

## 2016 年新线钝化液泄漏应急预案演练总结会议纪要

时 间：2016 年 8 月 26 日 16:40 点

地 点：马口铁厂办公室

与会人员：宋志海 刘健苟 黄存元 彭盛通 饶泽华 李世龙

会议主持：饶泽华

主要内容：新线镀铬液泄漏应急演练总结

会议记录：饶泽华

---

### 一、应急演练的实际实施情况：

2016 年 8 月 26 日马口铁厂新线进行了应急预案的演练，演练的过程如下：

马口铁厂乙 4 班的工艺员龙全喜 9:05 分在工艺巡检过程中发现马口铁厂新线地下室的一步液储存槽穿孔发生泄漏，工艺人员立即停止含铬废水泵及酸碱废水泵并向当班班长黄存元汇报。黄存元接到汇报马上与工艺确认是否停止含铬废水泵及酸碱废水泵，并要求生产线停机，关闭喷淋补充水。同时打电话给水站告知泄漏事故，请水站做好收集处理。并根据现场泄漏情况指挥工艺人员关闭相应阀门，控制泄漏继续发生。

随后生产线班长向值班调度汇报，值班调度电话通知生产工艺质量环保主管饶泽华、厂长王海东、公司调度李世龙。生产工艺质量环保主管接到通知确认是否已经实施泄漏后的应急措施后，到现场组织应急预案的实施。

随后相关人员均到达现场并分析事故危害程度，商讨制定事故处理措施，经过槽液转移及设备抢修后，钝化液停止泄漏，事故得到

控制，此时现场共泄漏镀铬液约  $5\text{m}^3$ ，生产线班长电话联系水站是否能将泄漏的镀铬液打至水站应急事故池，得到水站确认后工艺人员启动含铬废水泵将泄漏的钝化液泵到水站处理。

处理完毕后，值班调度向公司调度汇报救援过程并申请解除预案。应急演练结束后相关人员 16:15 分到马口铁厂办公室进行做演练的讨论与总结。

**二、经与会人员讨论应急处理过程，形成如下会议纪要：**

**2.1、国家环保指标要求越来越严格，处罚力度越来越大，环保是企业生死存亡的关键指标**

目前国家环保部门的环保监测越来越严格，污染源的监测的取样方式越来越规范严格并有照相确认，取样的种类也越来越多，取样后监测的指标也越来越多，而我司最主要管控的重金属为六价铬，目前的排放指标为  $0.1\text{mg/L}$ ，即使镀铬液发生  $0.1\text{m}^3$  的泄漏也将可能导致废水超标。我司排放口直接连接省环保厅的在线监测系统，24 小时全程监测废水排放情况，一旦发生超标，公司将面临停产整的处罚。

**2.2、本次演练没有提前通知相关部门，使得演练更加接近真实情况，通过此次环保应急演练发现一些不足之处，需要进一步改进。**

2.2.1、水站要一直保证事故池有足够的空间处理意外泄漏；

2.2.2、现场的劳保应急物资不足，需及时补充；

2.2.3、当遇到水站电话不能及时接通，应派人直接去水站现场通知；

**2.3、当泄漏事故已经发生并发现时，首先要切断至水站的通道，控制住泄漏源。并与水站做到及时沟通。**

2.3.1、一旦发现泄漏后要做到三停：“停泵、停机、停水”，即首先停止所有废水泵，避免泄漏液被抽到水站，把泄漏液控制在马口铁厂废水坑；停止生产，保证充足人手参与应急处理，停止喷淋补充水，保证泄漏的体积不再变大。

2.3.2、一旦发现泄漏要第一时间通知水站，使得废水站能够做出相应的应急措施，避免导致水站的排放水指标超出环保要求标准。

2.3.3、及时汇报，保证能够协调运用全公司资源，并且通过事故的大小判定是否需要组织维修中心的力量。

## **2.4、确保处理过程的人员安全**

泄漏事故的处理过程首先要保证处理人员的生命安全，处理过程要穿戴好相关防护用品。当泄漏较大时要评估是否符合人员进入的条件，如泄漏现场不满足人员进入停废水泵的条件，则应考虑譬如切断生产线总电源的方法。

## **2.5、提升员工的环保意识及技能**

2.5.1、借用厂部班前会多向员工强调环保的重要性，传播环保的基本常识，提升员工环保意识；

2.5.2、本次演练结束后，要组织生产线班长、工艺及相关人员进行学习，使员工能够清楚知道应急处理的流程。