

先控制式，将口（口2）高主油路力至口1所需的力，可以利用一源多种力需求的油路。

### 技数据

注意：技参数可能因品配置而不同。看品配置部分。

插孔	T-11A
系列	1
通流能力	40 L/min.
工厂默的定	blocked control port (dead headed)
最大操作力	350 bar
控制先流量	0,11 - 0,16 L/min.
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
部安装六角尺寸	22,2 mm
安装扭矩	41 - 47 Nm
螺栓的内六角尺寸	4 mm
Locknut Hex Size	15 mm
Locknut Torque	9 - 10 Nm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990011007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990011014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990011002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990011006
型号重量	0.16 kg.

- 注
- 不同簧的最大工作差: A和B 3000 psi (210 bar), N和Q 2000 psi (140 bar), W 5000 psi (350 bar) 口力。
  - 于采用O控制（旋，面板）的系列1插装，面板上需要留一个直径0.75 in. (19 mm)的孔。

## CONFIGURATION OPTIONS

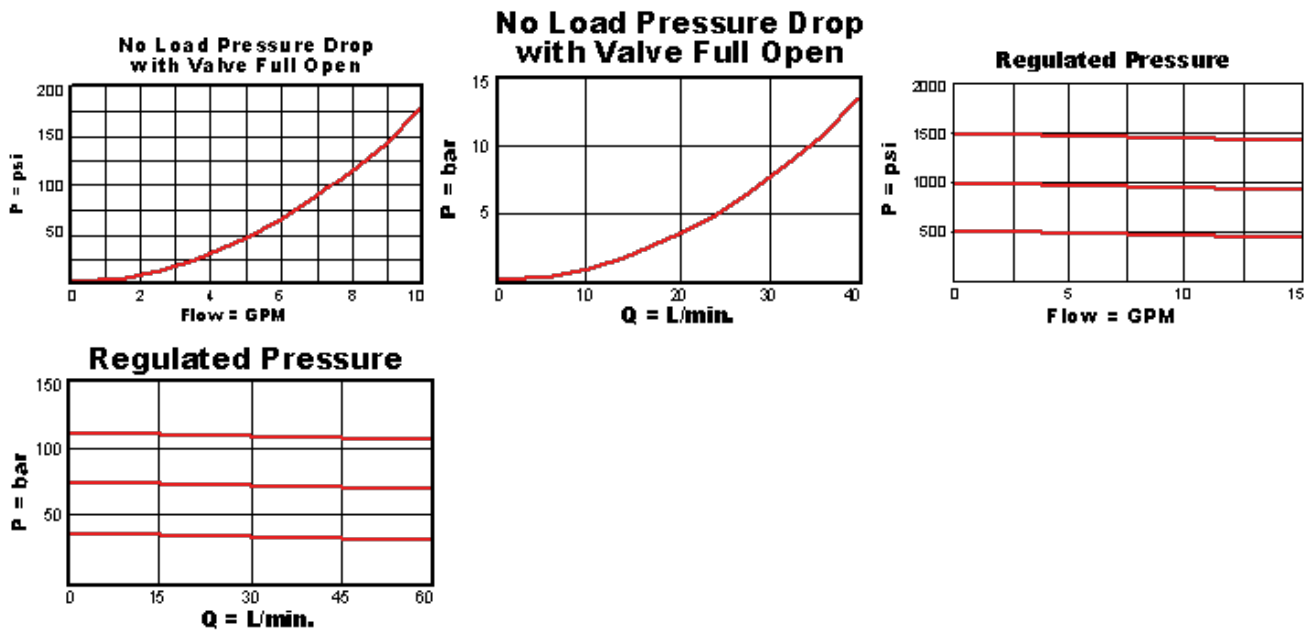
## Model Code Example: PBDBLAN

控制方式	(L) 范	(A) 密封材料	(N) 材料/表面
<b>L</b> 准螺	<b>A</b> 100 - 3000 psi (7 - 210 bar), 200 psi (14 bar) 准定	<b>N</b> 丁橡	Standard Material/Coating
<b>C</b> 防改-出厂定	<b>W</b> 150 - 4500 psi (10,5 - 315 bar), 200 psi (14 bar) 准定	<b>V</b> 橡	/AP不, 化
<b>K</b> 旋	<b>B</b> 50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar), 200 psi (14 bar) 准定		/LH低, -
<b>W</b> 六角扳手	<b>N</b> 60 - 800 psi (4 - 55 bar), 200 psi (14 bar) 准定		
<b>Y</b> 三爪旋	<b>Q</b> 60 - 400 psi (4 - 28 bar), 200 psi (14 bar) 准定		

## 技 特性

- 所有3口 和 /溢流 在尺寸上可互 (如: 定的外形 尺寸 有相同的流道, 相同的插孔)。考 安装配置, /溢流 的回油路 (口3) 最好具有公称流量能力。
- 从 力口 (口1) 到 口 (口2) 的反向液流可能 致主 芯关。如果油路中需要反向自由流, 可以考 在油路中加入 向。
- 如果先 流量消耗很关, 可以考 使用直式 /溢流。
- 主 的阻尼孔被150微米的不 网保。
- 推荐的最大 口 力由 范 决定。范 D, E, N和Q 是由 口和 口 最大 力降2000 psi (140 bar)来 。范 A, B和H是由 口和 口 最大 力降3000 psi (210 bar)来 。范 C和W是由 口最大 力5000 psi (350 bar)来 。
- 先 式操作 具有非常平坦的 力/流量特性, 良好的 定性和极低的滞回。
- 口3 的 力直接以1:1的比例增加到的 定上, 且 力不能超出5000 psi (350 bar)。
- 先 式操作, /溢流 先天不是快速 作。如需极好的 , 可以考 使用直式。
- W和Y控制方式 (可用) 可以指定或不指定特殊 定。当没有特殊 定 指定, W和Y控制方式下可以在全量程范 内 定。当指定 特殊 定, 此 代表的最大 定。
- 配置EPDM密封圈的插装 可用在磷酸 液 油系。暴露在石油基液 油或 滑油脂中会 坏密封圈。
- 耐腐 螺 插装 是 用在易腐 境中且 型号 后 /AP以用来区分。(参考下面 )。些 的体是用 或 的不 来制造。内部零件是由与 准 件相同的 含 合金制造。更多的, 参考 材料面。
- 利用Sun浮 少由于 量安装扭矩或插孔/插装 加工 差 来的内部零件粘 的可能性。

## 性能曲



## RELATED MODELS

- [PBDB8](#) 先 控制式, 主 集成T-8A控制插孔