

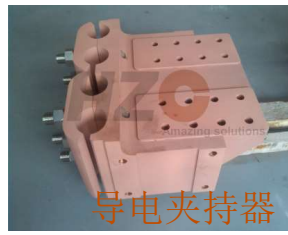
# HZC

Amazing solutions.

Raw Materials | Machining Factory | Professional Design Team | Strict Quality Control | Experience in project contracting



EB炉铜冷床溢流唇



导电夹持器



SAF埋弧炉铜接触铜压力环



铜坩埚铜结晶器



铜溜槽



## 洛阳恒正铜业有限公司 Luoyang Hengzheng Copper Co.,Ltd

地址：河南省 洛阳市 涧西区 太原路38号 金源国际  
商务 C座 01-0507 邮编：471003

电话：+86-0379-64391187 | 传真：+86-0379-64390787

Email: [info@lyhengzheng.com](mailto:info@lyhengzheng.com) | [sunji0407@126.com](mailto:sunji0407@126.com)

汉语： [www.lyhengzheng.com](http://www.lyhengzheng.com)

English: [www.copper-manufacture.com](http://www.copper-manufacture.com)

Русский: [www.hzc-solutions.ru](http://www.hzc-solutions.ru)

洛阳恒正铜业有限公司位于全国铜加工产品集聚区——河南省洛阳市，集业界20年设计制造经验提供各种铜的深加工产品，公司不断探索新领域，与科研院所保持着良好合作，在钢铁、有色金属冶炼使用的铜冷却设备上行业领先，品质控制经验丰富，业绩卓著。公司先后为钢铁业、钛业、铜冶炼、铅锌冶炼、多晶硅、蓝宝石、煤化工等行业提供产品和技术服务，并成为美国德兴集团、意大利TENOVA（特诺恩）公司、宝鸡钛业、双瑞钛业、中广核核电研究院的合格供应商。

原材料优势：原料板材采用中铝洛铜轧制的铜宽厚板：TU1/TU2/TAG0.1/T2/TP2等牌号，规格产品在国内只有洛阳可以制造，其它牌号包括各种黄铜、青铜、白铜，产品最大厚度140mm,最大宽度3000mm,最大长度6000mm。锻造铸锭来源于军工产品，稳定、可靠，均采用电解铜熔铸。

在锻造紫铜的技术上领先行业，最大铸锭10.5吨，锻造成品：T2铜管最大外径1200mm，最大长度 3500mm，铜锻件最大宽度20000mm,最大长度4000mm，最大重量7.5吨。

## 合作伙伴 Partner



**技术优势：**在铜产品的深加工过程中掌握设计、进口产品转化、机加工、铸造、锻造、大件焊接、长深孔、铜焊接等多项技术。有多年出口项目的管理及产品质量控制经验。

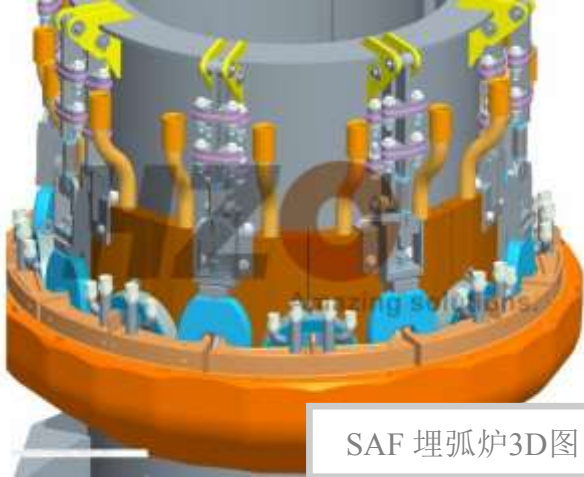
**管理团队**均系行业资深技术人员，专注于本领域先进技术的研发转化，解决各行业疑难问题专业、全面、反应迅速，已为军工、核电、铁路、多晶硅、蓝宝石、铅锌、铜、锡等行业制造转化多种产品。

**价格优势：**与多家制造工厂有紧密合作，原料享受价格优惠，具有行业价格竞争力；在锻造铜的价格上保持着行业优势。

**行业经验丰富：**有色金属冶炼的铜冷却水套品种丰富，专业制造广泛应用于铜、镍、金、钛、铅、锌、铁合金、多晶硅、蓝宝石等炉用铜水套，配装各种熔炼炉，如：奥斯麦特炉、艾萨炉、瓦科纽夫炉、顶吹炉、底吹炉、闪速炉、埋弧炉、电炉、EB电子束熔炉等。钢铁行业产品：铜冷却壁、风口套、结晶器、电炉熔沟、夹持器、铜水箱、导电块。公司产品包括：铜冷却板、铜冷却壁、结晶器、铜水套、铜冷却水箱、铜导电块、铜坩埚、各种异型铜锻件等铜的深加工产品。



南非埋弧炉项目用于铁合金冶炼，恒正铜业为其生产铜触靴和铜压力环，并提供全部安装服务。



SAF 埋弧炉3D图



SAF 埋弧炉安装图现场

*Core  
Technology*



SAF 埋弧炉铜触靴



SAF 埋弧炉铜压力环



SAF 埋弧炉铜触靴

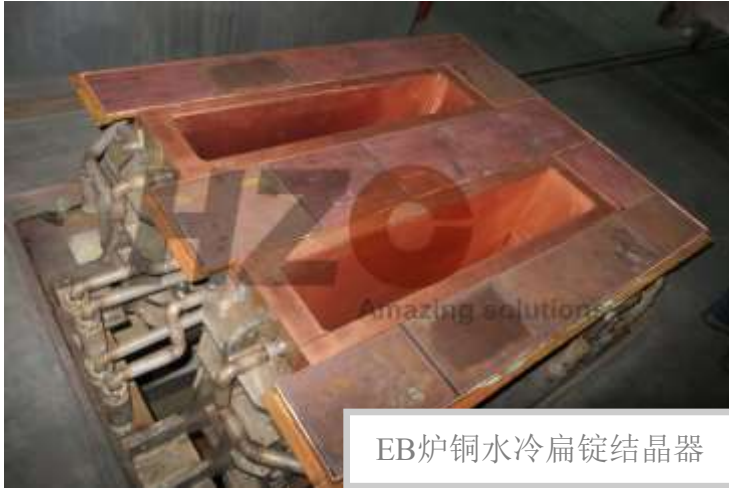
## EB电子束冷床炉（EBCHR）主要用于钛和钛合金熔炼

恒正铜业成功转化和生产德国公司EB炉铜冷床溢流唇（溢流嘴），并对德国原始产品的水道设计不足之处进行了改进和优化。

EBCHR 冷床溢流唇 用于提纯钛的纯度，并流入结晶器生成铸锭。



## EB电子束冷床炉（EBCHR）恒正铜业生产的EB炉铜水冷扁锭结晶器和燕尾槽，安装调试现场。



EB炉设备主要用于难熔金属和活性金属（钽、铌、钼、钨、钒、钎、锆、钛）及其合金的重熔和精炼。

## EB电子束冷床炉（EBCHR）恒正铜业生产的EB炉电子枪压力台。



大型铜结晶器用于钛和钛合金，特钢，活性金属熔炼的真空自耗电弧炉VAR，电渣炉ESR，电渣重熔炉ESSR,真空凝壳炉等设备。



结晶器坩埚成套集成安装



结晶器坩埚加工

铜坩埚用于钛和钛合金，特钢，活性金属熔炼的真空自耗电弧炉VAR，电渣炉ESR，电渣重熔炉ESSR,真空凝壳炉等设备。





铜电极棒于钛和钛合金，特钢，活性金属熔炼的真空自耗电弧炉VAR，电渣炉ESR，电渣重熔炉ESSR,真空凝壳炉等设备。



铜电极杆



铜电极杆

## 铜结晶器和坩埚用于有色金属冶炼



铜水冷导电块材料为T2, 产品使用锻造机加工工艺, 使用寿命是铸造导电块的3~5倍, 具有优良的导电性, 内部有冷却水道, 散热效果好。



高炉铜冷却壁主要用于钢铁冶炼 材料为T2，使用锻造机加工工艺生产，使用寿命是铸造铜水套的3~5倍，内部有冷却水道，散热效果好。



铜冷却壁—印度TATA Steel



铜冷却壁—智利CODELCO



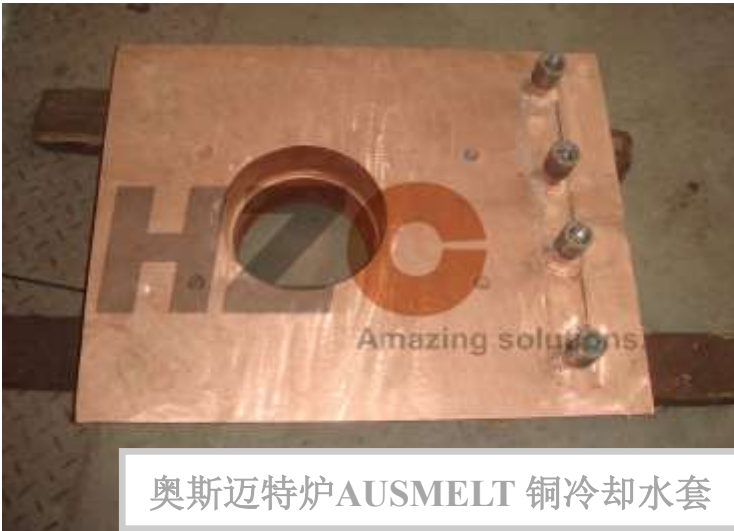
铜冷却壁—罗马尼亚客户



铜冷却壁—美国客户



**铜冷却水套 包含铜溜槽、放渣口水套、铜烟道等铜冷却元件。**  
主要用于有色金属冶炼炉：奥斯迈特炉AUSMELT、艾萨炉ISA、闪速炉、基夫赛特炉、闪速吹炼炉，富氧侧吹炉，富氧顶吹炉、铅锌冶炼炉、贫化电炉、镍铁电炉等等。所有铜水套均采用锻造机加工工艺生产制造，使用寿命是铸造铜水套的3~5倍左右，大大提高炉子的生产效率和使用寿命。



奥斯迈特炉AUSMELT 铜冷却水套



艾萨炉ISASMELT 铜冷却水套



转炉 铜冷却水套



## 铜冷却水套 包含铜溜槽、放渣口水套、铜烟道等铜冷却元件。

主要用于有色金属冶炼炉：奥斯迈特炉AUSMELT、艾萨炉ISA、闪速炉、基夫赛特炉、闪速吹炼炉，富氧侧吹炉，富氧顶吹炉、铅锌冶炼炉、贫化电炉、镍铁电炉等等。所有铜水套均采用锻造机加工工艺生产制造，使用寿命是铸造铜水套的3~5倍左右，大大提高炉子的生产效率和使用寿命。



铜软连接



铅锌冶炼炉铜烟道



铅锌冶炼炉铜水套



大型铜溜槽



大型铜溜槽

## IVR 核安全测试设备的核心区块-加热装置安装调试现场

恒正铜业为中广核生产的大型加热装置，高3.5米，铜壁上有1000多余加热孔。



**Nuclear Power**



## 圆形铜水套



## 其他设备





## 紫铜法兰



## 第二代铜开工烧嘴用于壳牌煤气化炉



**Chemical  
Industry**



## 蓝宝石炉铜水冷导电配件，水冷炉盖，铜电极和导电夹。



蓝宝石炉水冷炉盖



蓝宝石炉电极夹



蓝宝石炉加热铜环



蓝宝石炉铜电极

## 多晶硅单晶硅炉铜电极和铜水冷导电件



多晶硅单晶硅炉铜电极



铜水冷电缆



多晶硅氢化炉电极



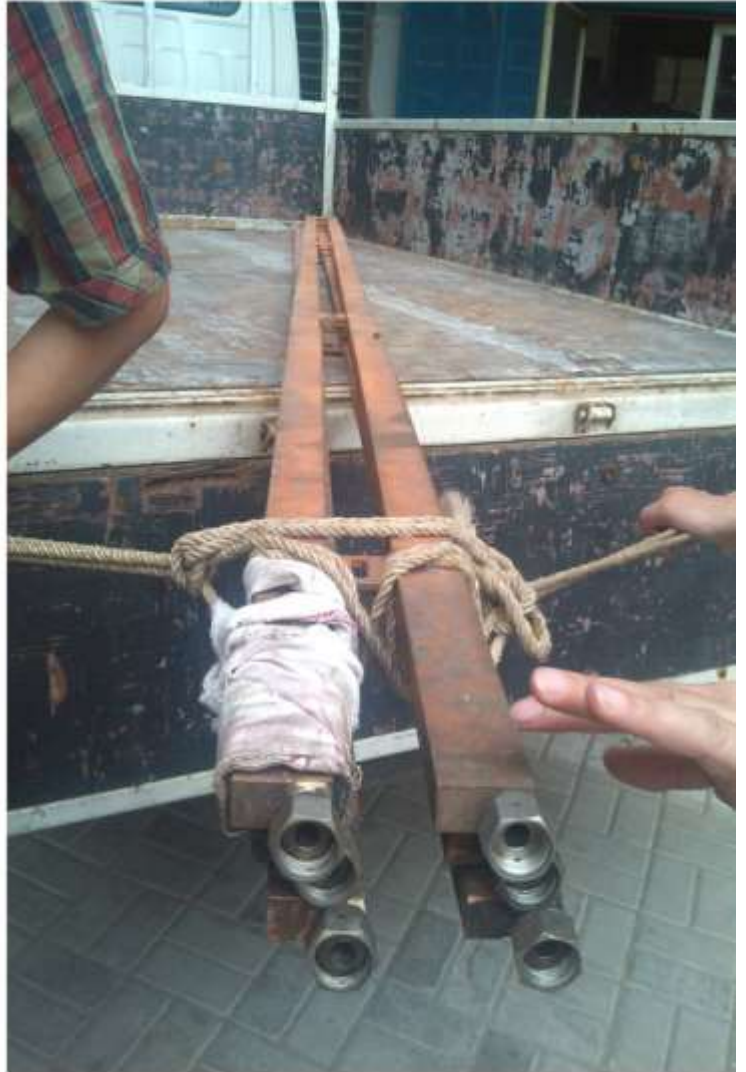
多晶硅还原炉电极



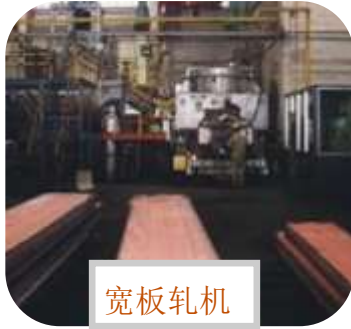
多晶硅铸锭炉专用铜电极

## 恒正铜业为冯阿登纳玻璃生产设备铜冷却元件

### *Cooling system for Glass produce equipment for Adenauer*



### 1. 原材料: 中铝洛铜高质量板坯.



宽板轧机

### 2. 采用先进的加工设备及工艺



深孔钻床



镗铣床



铣槽转机

### 3. 公司焊工均通过德国铜焊接资格证书



## 4. 采用先进的加工设备及工艺



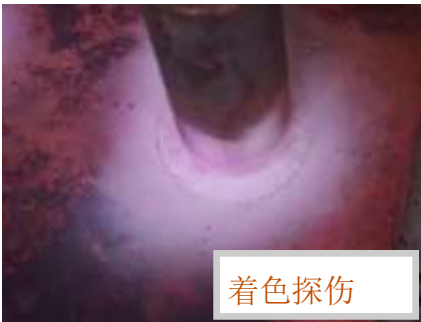
拉拔测试



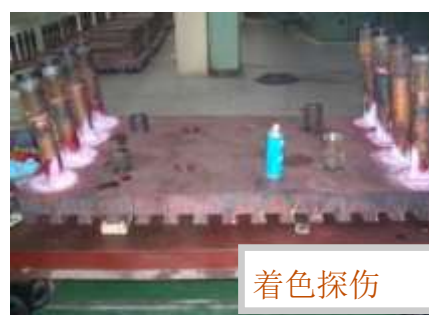
超声波探伤



超声波探伤



着色探伤



着色探伤



罗马尼亚客户内窥镜检测通道

## 5. 客户现场考察



意大利客户项目终检合影

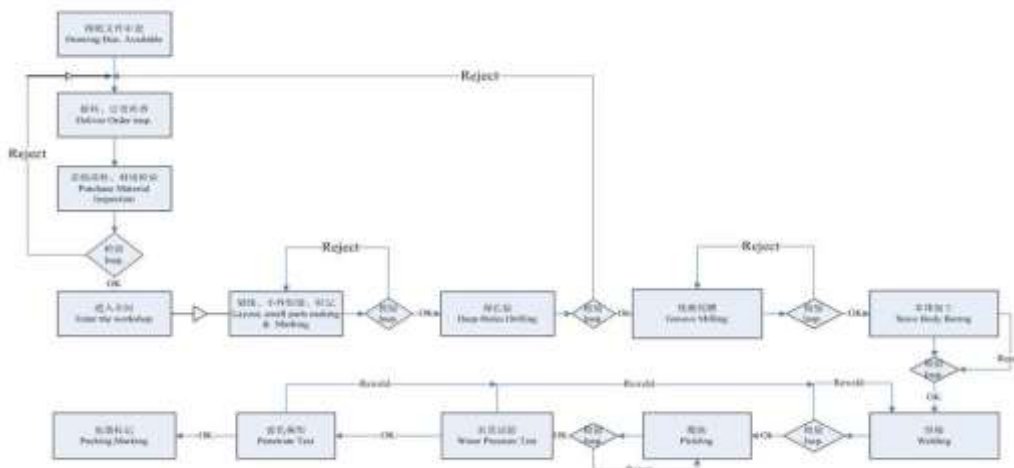


中广核电项目安装调试成功



法国客户合影

## 6. 铜水套和冷却壁生产流程



\* 整合多家铜制造厂的产品，集业界20年销售经验提供各种铜的深加工产品；不断探索新领域，与科研院所保持着良好合作，在钢铁、有色金属冶炼使用的铜冷却设备上行业领先，品质控制经验丰富，业绩卓著；

\* 在铜产品的深加工过程中掌握精密探伤、机加工、铸造、锻造、大件焊接、长深孔、压力测试等多项技术。

\* 铜宽厚板： TU1/TU2/TAG0.1/T2/TP2，多牌号黄铜、青铜、白铜。最大厚度125mm，最大宽度3000mm，最大长度6000mm。锯切铜排最大长度可达12米。

\* 铜的大管、大棒：挤制管最大外径420mm，最大壁厚80mm；拉制管最大外径360mm，最大壁厚10mm，挤制棒材最大外径180mm。

\* 与多家制造工厂有紧密合作，享受价格优惠，具有行业竞争力；在锻造铜的价格上保持着行业优势。

\* 聘请多位行业资深技术人员为顾问，解决疑难问题专业、全面、反应迅速。

\* 有色金属冶炼的铜冷却水套品种丰富，广泛应用于铜、镍、金、钛、铅、锌等熔炼；配套各种炼炉，如：真空炉、奥斯麦特炉、艾萨炉、顶吹炉、闪速炉、底吹炉、电炉。

\* 铜冷却板、铜冷却壁、结晶器、电炉熔沟、夹持器、铜冷却水箱、导电块、锻造铜端环、各种异型铜锻件。



### 设计

我们有专业的工程师团队，能对各种图纸进行快速的评估，并进行专业的优化和再设计。并且公司有专业的高级工程师和具有行业经验的资深工程师数名。并且公司对项目管理也具有丰富的经验。

### 生产

我们有完整的生产制造，质量检测设备。目前生产导电夹，冶金设备水冷元件，水冷电缆等。我们车间包括气动锤、冷/热轧机、加热/退火炉, 铣槽转机、牛头刨床、车床机、钻孔机、液压机、氩弧焊机及焊接设备。

### 安装调试

我们有工程师团队和经验丰富的安装工。确保安装调试服务

关于恒正铜业更多的信息请通过电话联系**0379 64391187** 或者邮件联系我们 [info@lyhengzheng.com](mailto:info@lyhengzheng.com).



恒正铜业

中国 河南 洛阳市 涧西区 太原路 金源  
国际01-03-0507 邮编471000

+ 86 379 64391187 Tel  
+ 86 379 64390787 Fax

[info@lyhengzheng.com](mailto:info@lyhengzheng.com)  
[www.lyhengzheng.com](http://www.lyhengzheng.com)  
[www.copper-manufacture.com](http://www.copper-manufacture.com)

