

建设项目环境影响报告表

(公示本)

项 目 名 称： 清模胶条、润模胶条加工项目

建设单位（盖章）： 成都洁化成科技有限公司

编制日期：2019年1月

国家生态环境部 制

四川省生态环境厅 印

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。
2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止终点。
3. 行业类别——按国标填写。
4. 总投资——指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。
7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，不填。
8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目外环境关系及噪声监测布点图
- 附图 3 项目周边照片
- 附图 4 总平面布置图
- 附图 5 大气、地表水现状引用监测布点图
- 附图 6 郫都区水系图
- 附图 7 郫都区城市总体规划图

附件：

- 附件 1 委托书
- 附件 2 立项
- 附件 3 营业执照
- 附件 4 房产证
- 附件 5 入园协议
- 附件 6 租赁合同
- 附件 7 郫都区工业集中发展区环境影响报告书批复
- 附件 8 2017 年成都市环境空气质量状况
- 附件 9 环境引用的环境现状监测报告
- 附件 10 噪声监测报告
- 附件 11 生产工艺说明
- 附件 12 专家意见

建设项目基本情况

(表一)

项目名称	清模胶条、润模胶条加工项目				
建设单位	成都洁化成科技有限公司				
法人代表	陈国海	联系人	*		
通讯地址	成都市郫都区成都现代工业港北片区港华路 268 号				
联系电话	*	邮政编码	611730		
建设地点	成都市郫都区成都现代工业港北片区港华路 268 号				
立项审批部门	郫都区经济信息和科学技术局	批准文号	川投资备 [2018-510124-29-03-316295] JXQB-0542 号		
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改	行业类别及代码	C2913 橡胶零件制造		
占地面积	800m ²	建筑面积	800m ²	绿化面积	/
总投资(万元)	300	环保投资(万元)	8	环保投资占总投资比例	2.6%
评价经费(万元)	/	预期投产日期	2019 年 2 月		

一、项目由来

近年来，电子工业的高速发展，电子元器件向着高可靠性、高集成度及小型化方向发展，与此同时，也对半导体封装模具的清洗提出了更高的要求。封装模具的清洗对于半导体封装企业而言是一项重要的养护工作，在一般半导体器件所采用的转移成型过程中，清模是一项看似无关紧要，实则非常重要的工序。清模胶条/润模胶条适用于半导体模具、光电模具、橡胶模具、塑料模具和金属模具等模具的清洗，具有清模效果好，不需要冷藏保存的特点，可大大节约成本。

成都洁化成科技有限公司充分抓住当前机遇，拟投资 300 万元，在成都市郫都区成都现代工业港北片区港华路 268 号租用四川同创投资有限公司的闲置厂房，建设“清模胶条、润模胶条加工项目”（以下简称“本项目”或“项目”），并重新对租用厂房内部进行适应性改建和装修，并购置安装搅拌机、提升机、压片机等生产设备；项目建成后，全厂将实现年产清模胶条/润模胶条 200t。

同时，本项目已于 2018 年 11 月 22 日取得了郫都区经济信息和科学技术局的备案，

备案号为：川投资备[2018-510124-29-03-316295]JXQB-0542 号，同意本项目开展前期工作。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）的要求，项目建设前应该开展环境影响评价工作；本项外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。因此依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部第 1 号令）的有关规定，本项目的环境影响评价文件为环境影响报告表。据此，成都洁化成科技有限公司特委托中环华诚（厦门）环保科技有限公司承担该项目的环境影响评价工作。接受委托后，我公司立即组织工程技术人员进行了现场踏勘和资料收集，并在对本项目有关的环境现状和可能产生的环境影响进行分析的基础上，依据《环境影响评价技术导则》的相关要求编制了本项目的环境影响报告表，现呈上审批，待审批后作为项目环境管理依据。

二、产业政策符合性

本项不生产合成橡胶，而是外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目行业类别属“C2913 橡胶零件制造”类；根据《产业结构调整指导目录(2011 本)（2013 修正）》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类建设项目，按照《促进产业结构调整暂行规定》中第十三条的规定，本项目属于允许类建设项目；项目使用设备、生产工艺未见列入《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 修正）》中限制、淘汰类范畴。

同时，本项目已于 2018 年 11 月 22 日取得了郫都区经济信息和科学技术局的备案，备案号为：川投资备 2018-510124-29-03-316295]JXQB-0542 号；以及成都现代工业港管理委员会、四川同创投资有限公司与本项目建设单位成都洁化成科技有限公司签订了项目入驻协议书（详见附件）。

综上所述，本项目的建设符合国家及地方产业政策的要求。

三、三线一单符合性分析

1、本项目与生态保护红线符合性分析

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港华路 268 号，位于工业园区内，

根据《四川省生态保护红线实施意见》，项目建设不涉及《四川省生态保护红线实施意见》划定的生态红线区域，项目建设符合四川省生态保护红线实施意见的相关要求。

2、本项目与环境质量底线符合性分析

根据环境质量现状监测，项目所在区域地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准、环境空气质量能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准、区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准限值。

因此，项目所在区域环境质量良好，未超出环境质量底线。

3、本项目与资源利用上线符合性分析

本项目所需资源为土地资源、水资源，项目租用四川同创投资有限公司厂房进行生产，不新增占地，故项目未涉及土地资源利用上线。用水由园区供水管网供给，项目用水量较小。项目未涉及水资源利用上线。

4、本项目与环境准入负面清单符合性分析

本项目符合园区规划。项目主要产污为废气、废水、噪声、固废。本项不生产合成橡胶，而是外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。主要生产过程以机械力作用为主，生产过程不加热，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度145℃，分解温度250℃），其产生的有机废气可忽略不计，通过加强车间通风换气，对周围大气环境质量影响较小，项目的生活污水排入园区污水管网，最终进入成都市合作污水处理厂处理排放；雨水进入园区雨水管道。设备噪声采取一系列的减震降噪措施后能实现达标排放。员工生活垃圾经集中收集后，交由市政环卫部门统一清运处置；生产过程中产生的废包装定期外售给废品收购站；预处理池污泥定期清掏，污泥交由市政环卫部门清运处置；生产过程中产生的废机油、废抹布、废棉纱及废手套等危险固废，分类暂存于危废暂存间内，定期交由有专业资质的单位回收处置；项目对周围环境影响较小，故项目与周边环境相容。项目未列入成都现代工业港禁止和限制进入清单内。

综上所述，经过与“三线一单”进行对照后，项目不在生态保护红线内、未超出环境质量底线及资源利用上线、未列入环境准入负面清单内。

四、规划符合性

1、与郫都区土地利用规划符合性

本项目系租赁四川同创投资有限公司厂房进行建设生产，四川同创投资有限公司已取得房产证（郫房权证监证字第 0092737 号。见附件）；同时，根据郫都区（原：郫县）城市总体规划图（详见附图 7）中可以看出，本项目用地性质为工业用地，符合土地利用规划。

因此，项目符合郫都区现有土地利用规划，且用地合法。

2、与成都现代工业港规划的符合性分析

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港华路 268 号，位于现代工业港园区内。成都现代工业港(郫都区工业集中发展区)，是成都市重点工业集中发展区和成都国家高新技术产业开发区配套产业基地，是成都市 21 个重点工业集中发展区之一，以高新技术产业为主导的优势产业的现代化工业园区。郫都区工业集中发展区于 2004 年 11 月正式启动，工业港为“一港三区”，辖南片区、北片区和安德中国川菜产业化园区，规划北区起步区 2 平方公里，北区拓展区 5 平方公里，南区 3 平方公里，安德川菜产业化园区 3 平方公里。

根据 2014 年成都现代工业港规划编修，编修后主导产业定位不变，南、北片区重点发展产业为：机械制造、食品制造和印务包装。北片区拓展区主导产业为：精密机电制造（含机械加工、机电产品等）。2016 年，成都现代工业港管理委员会委托四川国环环境工程咨询有限公司对成都现代工业港进行了环境影响跟踪评价，并于 2017 年 1 月 25 日取得了成都市环境保护局《关于成都现代工业港环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》（成环建评[2017]24 号），根据跟踪评价环评报告及审查意见可知，结合最新法律法规，制定了较为明确的环境准入负面清单。

表 1-1 成都现代工业港入园企业环境条件

鼓励发展类	允许入园发展产业	禁止发展产业
(1)数控机床关键零部件及刀具制造 (2)三轴以上联动的高速、精密数控机床，数控系统及交流装置、直线电机制造 (3)新型传感器开发及制造 (4)轿车轴承、铁路轴承、精密轴承、低噪音轴承制造 (5)大型、精密、专用铸锻件技术开发及设备制造 (6)集散型（DCS）控制系统及智能化现场仪表开发及制造	(1)金属工具制造 (2)金属加工机械制造 (3)泵、阀门、压缩机及类似机械制造 (4)轴承、齿轮、传动和驱动部件的制造 (5)风机、衡器、包装设备等通用设备制造 (6)通用零部件制造及机械修理 (7)电子和电工机械专	(1)含有电镀工序的企业 (2)制糖、味精制造（分装除外）、印染、皮革鞣制、酒精制造、酿造、软饮料制造、化学制浆造纸等废水排放量大且难于处理的企业 (3)核燃料加工、再生橡胶制造、人造原油生产、基础化工原料生 产、农药及有毒有害专用化学品制造、日化品制造等有重污染影

<ul style="list-style-type: none"> (7) 精密仪器开发及制造 (8) 新型液压、气动、密封元器件及装置制造 (9) 自动化焊接设备技术开发及设备制造 (10) 大型、精密模具及汽车模具设计与制造 (11) 安全生产及环保检测仪器设计制造 (12) 城市垃圾处理设备制造 (13) 种、肥、水、药高效施用和保护性耕作等农机具制造 (14) 5t/h 以上种子加工成套设备开发制造 (15) 禽、畜类自动化养殖成套设备制造 (16) 设施农业设备制造 (17) 农、林、渔、畜产品深加工及资源综合利用设备制造 (18) 秸秆综合利用关键设备制造 (19) 农业（棉花、水稻、小麦、玉米、豆类、薯类、草饲料等）收获机械制造 (20) 营林及人工植被工业化生产设备制造技术开发 (21) 大型工程施工机械及关键零部件开发及制造 (22) 大型能量回收装置成套设备设计制造 (23) 高性能清淤设备制造 (24) 医疗废物集中处理设备制造 (25) 有害气体净化设备制造 (26) 食品质量安全检验检测相关技术及设备 	<ul style="list-style-type: none"> 用设备制造 (8) 农、林、牧、渔专用机械制造 (9) 环保、社会公共安全及其他专用设备制造 (10) 电机制造 (11) 输配电机控制设备制造 (12) 电线、电缆、光缆及电工器材制造 (13) 通用设备制造 (14) 仪器仪表及文化、办公用机械制造业 (15) 专用仪器仪表制造 (16) 门窗制造 (17) 包装材料、包装容器、包装印刷等印务包装产业 	<ul style="list-style-type: none"> 响的企业 (4) 皮革、毛皮、羽毛（绒）及其制品业，包括轻革业、皮革制品制造业 (5) 医药制造业中的化学原药合成药品制造、化学纤维制造业中纤维素纤维原料及纤维制造、合成纤维制造 (6) 中药制造业、中药饮片加工，包括中药材及中成药加工业、动物药品制造业、生物制品业 (7) 机械使用燃煤的大型铸造等材料、金属冶炼（压延加工除外）、水泥制造、石墨及碳素制品、炼焦、黄磷等大气污染排放量大的企业 (8) 不符合国家产业政策的企业 (9) 技术落后，项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均污渍生产水平的项目 (10) 国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，且污染物不能进行有效治理的项目
---	--	---

本项目位于郫都区工业集中发展区的北片区，本项不生产合成橡胶，而是外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。属于橡胶零件制造，项目符合国家现行产业政策；项目使用原料均为外购已经炼化、硫化后的清/润模胶（不是再生橡胶），在厂区内机械压制成型，该过程不添加其他物质、不涉及加热过程，不进行硫化，也不对清/润模条进行二次炼化，主要生产过程以机械力作用为主，污染较小，且项目属于园区鼓励及允许类行业，符合入园企业环境门槛及环境准入条件要求，与园区产业定位相符。

综上所述，评价认为项目符合成都现代工业港的相关规划。

2、与《重点区域大气污染防治“十二五”规划四川省实施方案》、《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》、《四川省挥发性有机物污染防治实施方案》（2018-2020年）符合性分析

项目与有机废气相关政策符合性分析分析见表。

表 1-2 项目有机废气与相关政策符合性分析

政策名称	要求	本项目情况	符合性
《重点区域大气污染防治“十二五”规划四川省实施方案》	新、改、扩建项目排放挥发性有机物的车间有机废气的收集率应大90%，安装废气回收/净化装置	本项目使用低VOCs含量的原辅材料，不生产合成橡胶，而是外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。主要为机械作用，生产过程不加热，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度145℃，分解温度250℃），产生有机气体极少，可忽略不计，同时对搅拌过程进行密封，减少气体溢出，同时加强车间的排气	符合
《十三五挥发性有机物污染防治工作方案》	新、改、扩建涉VOCs排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施	本项目使用低VOCs含量的原辅材料，生产工艺不涉及加热、硫化过程，主要为机械作用，产生有机气体极少，可忽略不计，同时对搅拌过程进行密封，减少气体溢出，同时加强车间的排气	符合
四川省挥发性有机物污染防治实施方案（2018-2020年）	橡胶行业推广使用串联法混炼、常压连续脱硫工艺。	本项目不涉及混炼、硫化等工序	符合

综上所述，本项目满足《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》、《四川省挥发性有机物污染防治实施方案》（2018-2020年）中的相关要求。

五、选址合理性分析

1、外环境关系

根据现场勘查，本项目位于工业园区内，周边主要为工业企业。项目北侧为为宽约24m港华路，隔港华路约10m处为中国地质调查局地质灾害防治技术中心（矿产勘探技术开发），距项目北侧140m为成都绿好食品有限公司（冷冻饮品冰糕、、雪糕、冰淇淋和速冻面米食品汤圆、水饺），距项目项目北侧260m为四川友联味业食品有限公司（味精、农副产品、方便面、方便米饭的分装；鸡精等），项目东北侧为成都宝袋科技有限公司（载带、塑胶卷轮盘、上胶带、电子托盘、TUBE管等），项目东南侧为成都市光亮灯具制造有限公司（制造、销售：灯用电器附件及照明器具、工矿灯具、灯杆等），项目西侧为正兴路，隔正兴路约10m处为四川志达欣砼实业有限公司（商品混凝土生产）（详

见附图 2、3 项目外环境关系图、项目周边照片)

2、选址合理性分析

根据外环境关系，项目所在地交通便利，便于本项目原辅材料和产品的运输；区域内水、电等基础设施完善，可满足本项目运营期生产、办公需求。

根据现场勘查，本项目位于工业园区内，本项目周围主要为工业企业，无学校、医院、居民集中居住区、文物古迹、风景名胜区、自然保护区等环境要求高的敏感目标，周边各企业均对周围环境无特殊要求，外环境无重大制约因素，企业之间具有一定的相容性。因此，本项目的营运不会对周边环境产生明显影响。

综上所述，项目周边外环境关系简单，无明显环境制约因素。从环境保护角度而言，项目选址是合理可行的。

六、项目总平面布置合理性分析

根据现场勘查，项目租用的已建厂房严格按照国家建筑设计、消防、通风、环保等规范要求；本项目厂区整体呈矩形，入口位于厂区北侧紧邻港华路且直接与厂区道路相连，方便原料及产品的运输。

项目租赁四川同创投资有限公司已建的砖混结构（4~5F）厂房的底层，生产区内各生产车间设备的布置均严格按照生产工艺进行设置，功能分区明确，做到路线顺畅，物料运距短，确保生产过程的连续性，使作业流水线最短，生产最便捷。

同时，在生产车间东北角设置 1 间危废暂存间，密闭设置，生产车间南边为原料储存区、车间北边分别布置搅拌机、提升机、压片机、分条机、切条机等，对周围环境产生的影响较小。本项目生产区位于郫都区常年主导风向的侧风向，从环保角度考虑，该布置有利于周边大气环境的保护。

本项目的建设对周边环境的主要影响因素是废气和噪声。厂区内主要噪声源均布置在厂房内，噪声在采取相关措施以后对周围环境影响较小；废气均将采取相应的治理措施，且废气污染物处于项目下风向处，利于扩散，不会对外环境造成明显影响。

综上分析，项目各功能分区明确、间距合理、工艺流程顺畅、管线短捷，在生产厂房布局时满足工艺流程、功能分区及运输作业要求。其总平面布局较合理。

本项目平面布置具有以下特点：

(1) 厂内设备布设位置与相隔距离符合国家现行防火、防噪声、防震、安全、卫生等规范要求，且操作方便。

(2) 设备排列顺序符合工艺流程，方便运输，避免了工艺流向迂回。

(3) 将高噪声设备位置相对集中，远离厂界布设，减少生产噪声对环境的影响。

(4) 厂区周边布置一定面积绿化，既能吸尘降噪，又美化环境。

综上所述，从环保角度分析，本项目的平面布置合理。（项目总平面布置详见附图4）

七、项目基本情况

1、项目概况

项目名称：清模胶条、润模胶条加工项目

建设性质：新建

建设单位：成都洁化成科技有限公司

建设地点：成都市郫都区成都现代工业港北片区港华路268号

总投资：300万元

2、建设内容及规模

本项目系租赁四川同创投资有限公司一层闲置厂房；项目建设内容主要包括：对租用的厂房进行重新装修，购置安装搅拌机、提升机、压片机、分条机、切片机等设备，安装排风设施等环保设施，项目建成投产后主要从事半导体分装清洗材料清模条/润模条的生产活动，年产清模条/润模条 200t；项目不设食堂，项目预处理池、给排水、供电设施等均利用四川同创投资有限公司已建设施，不为本项目新增。



3、产品方案及规模

本项目主要从事半导体分装清洗材料清模条/润模条的生产活动，清模胶条/润模胶条适用于半导体模具、光电模具、橡胶模具、塑料模具和金属模具等模具的清洗，项目的产品方案及产品介绍见表 1-3、1-4 所示。

表 1-3 项目产品方案

序号	产品名称	年产量	规格型号	备注
1	清模条	100t	MC9600	硅橡胶制品，用于半导体等精密模具的清洗
2	润模条	100t	MW97800	硅橡胶制品，用于半导体等精密模具的润滑保养

表 1-4 产品性能介绍

类别	清模条	润模条
产品照片		
产品描述	是一种用来清洗模具的橡胶合成材料	是一种脱模润滑材料
产品用途	用于清洗半导体封装模具，可以快捷高效的将环氧树脂塑封料在树脂封装过程中沉积在模具型腔中的残留物清洗干净	用于模具清洁之后对表面进行保护和润滑。
适用范围	适用于半导体模具、光电模具、橡胶模具、塑料模具和金属模具等模具的清洗	
特点	1. 节省清洁时间 2. 提高生产能力 3. 无须冷藏保存，常温存放即可 4. 室温下不会凝固，无需预热 5. 无须使用引角框架 6. 成型性好，操作简单容易 7. 可清洁模具表面、模具型腔，不损伤模具	

4、项目组成及主要环境问题

本项目系租用四川同创投资有限公司已建的闲置厂房的一层进行装修布置，不涉及土建工程；项目组成及主要环境问题一览见表 1-5 所示。

表 1-5 项目组成及主要环境问题一览表

名称	建设内容及规模	可能产生的环境影响		备注
		施工期	运营期	
主体工程	生产厂房	扬尘、装修废气、施工人员生活污水、设备噪声、废包装材料、施工人员生活垃圾	废水、噪声、一般固废、危险废物、环境风险	新建
公辅工程	供水	用水来自园 自来水供水管网	/	依托
	供电	来自园区电网	/	依托
	供气	市政天然气管道供给	/	依托
	排风系统	各车间均设有排风扇，便于车间的通风换气处	噪声	新建

办公生活设施	办公	位于厂房西南角，不设置员工食堂和住宿区		生活污水、生活垃圾	依托	
	卫生间	位于项目南侧生产车间旁，租赁厂房共4层，每层均设有卫生间，本项目主要使用底层的卫生间，面积约5m ²		生活污水、生活垃圾	依托	
环保工程	废气治理	在生产过程中，外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。主要生产过程以机械力作用为主，最高温度不超过40℃，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度145℃，分解温度250℃），其产生的有机废气可忽略不计，通过加强车间通风换气，对周围大气环境质量影响较小		/	新建	
	污水治理	设置预处理池1座，分别位于门卫室旁空地地下（预处理池，50m ³ ）员工生活污水收集经预处理池处理后，排入园区污水管网，进入成都市合作污水处理厂处理达标后排入清水河		污泥、废水	依托	
	循环水装置	设置一个循环水池，容积为6m ³ ，自然冷却，位于生产厂房外东侧		噪声	新建	
	噪声治理	设备噪声，采取安装减振装置、合理布局以及墙体隔声等措施		噪声	新建	
	固废处置		生活垃圾收集点：置于厂区大门旁，生活垃圾集中收集后，交由市政环卫部门统一清运		固废	新建
			拟设置危废暂存间1间，位于位于生产车间东北角，面积约10m ² ，密闭设置，进行相应的防渗漏处理，并设置相关标示、标牌		危险固废、环境风险	新建
			废棉纱、废机油等各类危废，分类暂存于危废暂存间内，定期交由相关专业危废资质的单位收运处置		危险固废	新建
			预处理池污泥定期清掏，污泥交由市政环卫部门统一清运处置		污泥	新建
防渗设施	厂区采取分区防渗， 重点防渗区 ：采取粘土铺底+水泥硬化+铺设2mm厚的环氧树脂，或单层HDPE膜，采用防渗钢纤维混凝土搅拌压实作为基础防渗措施，表层采用防渗水泥； 一般防渗区 ：采用现浇防渗钢纤维混凝土面层作为基础防渗措施（防渗等级不低于P6），表层采用20mm防渗水泥进行地面硬化； 简单防渗区 ：采用粘土铺底+地面硬化		环境风险	新建		
绿化	绿化面积约100m ²		/	依托		
仓储及其他	原料堆放区	1处，位于生产车间南边内，占地面积约100m ² ，主要用于清模胶、润模胶、薄膜、口袋、纸箱等原料的存储		固废	新建	
	成品及半成品堆放区	1处，位于生产车间西南角，占地面积约100m ² ，主要用于成品清模条、润模条的存储		固废	新建	

包装废料堆放区	1处，位于生产车间西侧靠过道处，占地面积约50m ² ，主要用于原料下料过程产生的包装废物的堆放		固废	新建
---------	---	--	----	----

八、项目主要原辅材料、能源消耗及设备清单

1、原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗情况详见表1-6所示。

表1-6 原辅材料及能耗情况一览表

项目	名称	年用量	主要成分	包装贮存方式	日常贮存量	贮存位置	备注	
原辅料	1	清模胶	100t	合成橡胶填充剂（氧化硅） 清洗剂（氨基醇） 清洗剂（咪唑） 固化剂（有机过氧化物） 着色剂（氧化钛）	编织袋装	5 t	原料堆放区	外购已炼胶处理后的胶片，厂内直接使用，无需进行二次炼胶
	2	润模胶	100t	合成橡胶 填充剂（氧化硅） 润滑剂（蜡） 润滑剂（蜡） 固化剂（有机过氧化物） 着色剂（氧化钛）	编织袋装	5t	原料堆放区	
	3	塑料薄膜	80卷 (200kg)	聚乙烯	编织袋装	8卷 (20kg t)	库房	外购
	4	口袋	3000个	聚乙烯	编织袋装	300个	库房	外购
	5	纸箱	500个	/	编织袋装	100个	库房	外购
	15	机油	0.05 t	/	铁桶装	0.01 t	库房	外购
	16	废布	100 kg	棉布条	编织袋装	10kg	库房	外购
	17	无纺布	50卷	/	编织袋装	5卷	库房	外购
能耗	1	水	182t	H ₂ O	/	/	/	市政供水
	2	电	2万·kW/h	/	/	/	/	市政供电

表1-7 清模胶主要成分

清模胶	含量(kg)
合成橡胶	0.410
合成橡胶	0.137
填充剂（氧化硅）	0.335

清洗剂（氨基醇）	0.060
清洗剂（咪唑）	0.015
固化剂（有机过氧化物）	0.015
着色剂（氧化钛）	0.028

表 1-8 润模胶主要成分

润模胶（脱模胶）	含量(kg)
合成橡胶	0.330
合成橡胶	0.110
填充剂（氧化硅）	0.285
润滑剂（蜡）	0.190
润滑剂（蜡）	0.070
固化剂（有机过氧化物）	0.003
着色剂（氧化钛）	0.010
着色剂（炭黑）	0.002

表 1-9 清模胶/润模胶的理化性质

类别	说明			
外观	清模胶	白色、长条		
	润模胶	灰色、长条		
气味	熟化前	淡香酯气味	熟化后	令人不悦的气味
熟化温度	145℃以上产生快速化学反应			
分解温度	250℃以上产生分解			

2、主要设备

本项目主要从事半导体分装清洗材料清模条/润模条的生产活动，其主要工艺设备选型以能保证产品质量和符合用户要求为前提，选用国际成熟的生产线，以及国内外先进的、环保的生产设备。本项目主要生产设备见表 1-10 所示。

表 1-10 主要生产设备

序号	名称	规格型号	数量	单位	备注
1	搅拌机	XS-75/32	1	台	外购
2	提升机	/	1	台	外购
3	压片机	/	1	台	外购
4	分条机	/	1	台	外购
5	传输带	/	1	台	外购
6	切片机	定制款	8	台	外购
7	空压机	/	1	台	外购
8	废气处理装置	/	1	套	外购

九、劳动定员及工作制度

劳动定员：本项目劳动定员为 6 人。

生产制度：项目生产车间采用一班制，每班 8 小时工作制；夜间不生产，一周工作五天，年工作日 260 天。

十、公用工程

项目所在地供电、供水、交通等基础设施较为完善，能满足本项目营运需求。

1、给水

项目用水由园区市政给水管网直接供给。

本项目营运期用水主要为员工生活用水、机械设备冷却补充用水，用水量为 $0.7\text{m}^3/\text{d}$ ($182\text{m}^3/\text{a}$)。

2、排水

本项目排水采取雨污分流制，雨水由雨水管道排入园区雨水管网。

本项目废水主要为员工生活污水，废水产生总量为 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ ($124.8\text{m}^3/\text{a}$)。

本项目废水处置方式为：本项目生活污水依托四川同创投资有限公司已建的 1 座预处理池，分别位于门卫室旁空地地下（预处理池， 50m^3 ）、生活污水排入预处理池内，经预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准（氨氮达到《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 等级标准）后由四川同创投资有限公司厂房西侧的污水排放口排入园区污水管网，进入成都市合作污水处理厂处理，最终处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入清水河。

3、供电

本项目用电由市政电网提供。

4、项目依托公辅设施及环保工程

本项目租用四川同创投资有限公司已建的厂房进行生产，同时，租用厂房西南角设置办公区，厂区内不设食堂和住宿。项目供水、供电等设施均依托四川同创投资有限公司已建设施，现结合四川同创投资有限公司已经设施，对本项目公辅设施的依托可行性分析见表 1-11 所示。

表 1-11 项目依托公辅设施一览表

序号	设施名称	规模及依托关系	是否满足要求	是否可行
1	车间厂房	本项目不新建厂房，租用四川同创投资有限公司已建成的一层闲置生产车间，租用面积约为 800m ² ，对厂房内部进行适应性改建和装修，购置的生产设备按生产工艺进行合理布置	是	可行
2	办公区	本项目不新建办公生活楼，在租用四川同创投资有限公司厂房的西南角设置办公区，建筑面积约 50m ² ，不设置员工食堂和住宿区	是	可行
3	卫生间	位于项目南侧生产车间旁，租赁厂房共 4 层，每层均设有卫生间，本项目主要使用底层的卫生间，面积约 5m ²	是	可行
4	供水	园区自来水给水管主管接入，厂房已铺设供水支管，本项目拟从其接口接入使用	是	可行
5	供电	园区电网供给，厂房已铺设电网，本项目拟从其接口接入使用	是	可行
6	雨污管网	周边园区道路敷设园区雨污主管，厂区内采用雨污分流各支管，本项目拟从其接口接入使用	是	可行
7	预处理池	厂房已建预处理池 1 座，分别位于门卫室旁空地地下（预处理池，50m ³ ）本项目废水总排放量约为 0.48m ³ /d，已建预处理池的容积能够满足本项目的使用	是	可行

由上表分析可知，项目依托的四川同创投资有限公司已建厂房、公用设施、部分办公生活设施及污水处理设施等均能够满足本项目需求。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，系租赁位于郫都区成都现代工业港北片区港华路 268 号四川同创投资有限公司已建的(4~5F)厂房底层约 800 m²的的生产厂房（不设置食堂和住宿）；本项目入驻之前，原有厂房一直为空置厂房，无遗留环境问题。经调查了解，该厂房建成至今，未出现环保投诉及环境纠纷事件，因此，不存在与本项目有关的原有环境问题。

项目所在地自然环境简况

(表二)

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等)：

一、地理位置

郫都区地处川西平原腹心地带，介于东经 $103^{\circ} 42'$ — $104^{\circ} 2'$ ，北纬 $30^{\circ} 43'$ — $30^{\circ} 52'$ 之间，位于成都市西北近郊，东靠金牛区，西连都江堰市，北与彭州市和新都区接壤，南与温江区毗邻，是通往世界著名风景区都江堰、青城山、黄龙和九寨沟的必经之路。郫都区面积 437.5 平方公里。郫都区已形成“三横六纵一圈”的城市交通网络体系和“一刻钟经济圈”，国道 317 线、成灌高速、绕城高速、成铁西环线等近 10 条主干道纵贯东西、横跨南北，镇镇通二级公路，村村通水泥路，等级公路密度达世界先进水平，交通十分便捷，生态环境优美，市政设施完善，区位优势、比较优势和后发优势突出，有银郫都区之称。

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港华路 268 号。地理位置图见附图 1。

二、地形、地质、地貌情况

郫都区地势由西北到东南逐步下降，相对高度差为 121.8 米。境内除西北角有一面积为 4.6 平方公里的浅丘台地外，其余均为平原地区。地形平面略似一只五指并拢、由西北伸向东南的手掌。郫都区西衔都江堰，南倚温江，北靠彭州，东北面为新都，郫筒镇东至金牛区仅 13 公里。

郫都区地貌类型分区属四川盆地西平原区，具有川西坝坝区的典型特点，是岷江冲洪积扇状平原，由西北向东南倾斜，具有“大平小不平”的特点，因古河道的冲击和近代河流的冲刷切割，形成众多成扇形状展开，微地貌呈凸凹状的条堤形地，相对高度不超过 2 米。西北部浅丘台地横山子，是县内唯一的山丘。全县除浅丘台地为老冲击黄泥粘土层，下覆紫色砂岩和砾岩以外，平原地表皆为岷江新冲积灰色水稻土细沙粒泥层，下伏洪积物黄泥层或黄泥夹沙层，适宜各种农作物生长。全县水系发达，内江四大干流流经县境，并行成八条干渠，两条分干渠和一条东风渠干渠，以下又形成密如蛛网的排灌系统。郫都区大地构造属新华夏构造体系的第三沉降带，地质构造区划属四川中台拗—川西台陷—成都新生代断陷。

三、气候特征

郫都区地区属中亚热带润湿季风气候区。其特点为季风气候明显，冬无严寒、夏无酷暑、四季分明、秋长夏短；全年霜雪少、风速小、阴天多、日照少、气压低、湿度大、云雾多。春季气温回升快，但不稳定；夏季降水集中，常有局部洪涝；秋季气温下降快，连绵阴雨天气较多；冬季霜冻较少，干冬现象较普遍。其主要气象参数如下：

多年平均气温：16.2℃

多年极端最高气温：37.3℃

多年极端最低气温：-5.9℃

全年无霜期：280 天

多年平均气压：956.3hpa

多年平均相对湿度：82%

多年平均降水量：938.7mm

全年主导风向：NNE

多年平均风速：1.4m/s

多年平均静风频率：32%

四、水系及河流分布

1、地表水

区域地表水水系属于长江流域的都江堰农业灌溉水系，流经郫都区境内的河流由北向南分别是柏条河、徐堰河、走马河、江安河；柏条河和徐堰河汇合后又分府河和毗河，走马河在安德镇两河口又分为沱江河和清水河。

沱江河是走马河在郫都区安德镇两河口闸分流的左支流，由金牛支渠在郫都区安靖镇雍家渡汇入府河，全长 26.6km；

清水河是走马河的右支流，自灌县城关天乙街起水，经灌县至郫都区清河乡两河口分左右两支，左为磨底河，右即清水河，全长 42.8km；最大流量 24.5m³/s，最小流量 12.6m³/s，排洪量 200m³/s。灌溉万春、公平、永宁 3 个乡的农田 50708 亩。

府河源于郫都区团结镇石堤堰，水源为柏条河和徐堰河，自石堤堰往东南流，在成都市北郊与沱江河汇流后，到达与沙河的分支点洞子口闸，其后流经成都市区东北部，在合江亭与南河汇流，汇流后改道向南，在成都市东南的三瓦窑出城，往西流去，最后在彭山江口镇汇入岷江干流，总长 115km。

本项目废水处理后经污水管网进入成都市合作污水处理厂，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中一级 A 标后排入清水河。

2、地下水

本地区的地下水属于潜水型微承压水，储量大，埋藏深，绝大多数地区的地下水埋深均在地表以下 1~3 米的地方，年变化幅度在 2 米左右，地下水水流方向由西向东与地表水流向、地形坡度趋于一致。水位坡度 2.3~2.0‰，地下水的物理性能较好，水温多在 15~19℃之间，pH 值在 6.7~7.8 之间，丰水期多属中性，地下水位为 0.8~2.5m，枯水期为弱碱性，地下水位为 1.8~4.0m，水化学类型以重碳酸盐钙为主。由于河流切割的影响，地面河道不同程度切入含水层，形成地面水和地下水在不同季节和不同地段有互补现象，使地下水易受到地面水污染的影响。

五、生态环境及自然资源状况

郫都区林木资源总面积不大，成片森林也较少，但林木分布均匀，配置合理，已形成平原绿化防护林网络体系。郫都区境内平原土壤深厚肥沃，虽无大面积森林，但林木植被种类十分丰富，有乔木、灌木、竹类、藤本植物 300 多种。截至 2010 年，全县绿化用地面积 6471.7 公顷，林业用地 5169.7 公顷。按林种类型划分，特种林 113.4 公顷，经济林果 547.0 公顷，防护林 4639.5 公顷。全县绿化覆盖率达 14.98%。

郫都区花卉品种有翠玉冠、芙蓉梅、兰花中的西施点唇、一品黄素、贵妃起舞、春剑花瓣、水晶龙、兰边中透等。主要分布在郫筒、友爱、唐昌等镇，共有 200 亩左右。

成都现代工业港概况：

一、成都现代工业港简介

成都现代工业港是成都市重点工业集中发展区之一，于 2004 年 11 月正式启动，辖南北片区和安德川菜产业化园区三个片区，紧邻成都国家高新技术产业开发区西区和郫都区城区，全力打造与高新西区关联配套、错位发展的新型工业基地。工业港规划面积 14.3 平方公里，基本建成 11.6 平方公里工业新城，北区紧邻国道 317 线，南与成都国家高新技术产业开发区西部园区相连。工业港南北片区主要发展照明器具、电子元器件及设备 and 输配电及控制设备制造，安德川菜产业化园区主要发展调味品及农副食品深加工和川菜原辅料加工产业。

二、园区供水规划

目前园区内的排水管网随着路网工程的建设而建成，南片区和北片区的区内排水管网已经能够满足各企业排水统一收集。

用水由成都市自来水六厂输水管线供给，在主干道布置供水干管，在次干道和支路上布置配水干管和支管，形成环状供水管网，采用生产、生活、消防合网的给水系统。

三、园区排水及污水处理规划

园区排水制度为雨污分流制。工业园区污水经管网收集进入污水处理厂集中处理，未经处理的污水严禁直接排入水体。

成都市合作污水处理厂建设项目由四川省发改委核准立项，相关规划、用地预审手续现已全部办理完毕，项目的环评审批也同时获得四川省环保局批复认可。按照工程建设方案，成都市合作污水处理厂总的处理能力为 25 万 t/d，共分三期建设完成。一期设计处理能力为 5 万 t/d，采用膜法中心岛氧化沟工艺，尾水排入清水河。据悉，成都市合作污水处理厂已于 2007 年 11 月开始运行。

成都市合作污水处理厂二期项目设计处理生活污水能力 5 万 t/d，生产废水与生活污水纳管比为 1:1，即可接纳生产废水 2.5 万 t/d，生活污水 2.5 万 t/d。已经于 2014 年 9 月 16 日，四川省环保厅、省环保监测站、市环保局领导及专家对成都市合作污水处理厂二期环保相关指标通过验收。试运行以来，项目主体设备和环保设施运行正常，出水水质达国家一级 A 标排入清水河。

根据《成都市主城区排水工程规划（2005~2020）》、《成都市合作污水处理厂环境影响报告表》及其环评批复：成都市合作污水处理厂服务范围为郫筒镇、现代工业港

南片区、现代工业港北片区、红光片区、高新西区西南片区、高新西区西北片区以及其它片区，共计 51.9km²。本项目属于成都市合作污水处理厂服务范围内。

四、能源规划

区域内的供电设施齐备，在成都现代工业港北区的红光支渠侧建有 110 KV 变电站，容量 3×4 万 KVA；南片区高速公路以北已建有 110 KV 变电站，容量 3×4 万 kVA。园区电力供应保障可靠，电源供应稳定性（RSS）100%。区域内天然气现在已经接通，在北片区的太双路西侧和规划区的西南角设置有天然气储配站，采用中压一级配气（0.2-0.4MPa）。在南片区不设置配气站，供气气源为郫都区老城区配气站，采用中压一级配气（0.2-0.4MPa）。

环境质量现状

(表三)

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

一、大气环境质量现状

根据《建设项目环境影响评价技术导则-总纲》(HJ2.1-2016)及《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)的要求,本评价环境空气监测数据引用成都市环境保护局网站公示的2017年全年成都市环境空气质量状况中主要污染物的监测浓度。

按照《环境空气质量标准》(GB3095-2012)评价,2017年,成都市城区环境空气质量35天优、200天良、89天轻度污染、16天中度污染、20天重度污染、2天严重污染,达标天数比例64.9%。主要污染物SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}浓度分别为11微克/立方米、53微克/立方米、88微克/立方米、56微克/立方米;CO日均值第95百分位数为1.7毫克/立方米, O₃日最大8小时平均浓度值第90百分位数为171微克/立方米。

表 3-1 2017 年年成都市城市环境空气质量主要污染物浓度

城市 (或具体 点位)	二氧化硫 月均浓度 (微克/ 立方米)	二氧化 氮月均 浓度 (微克/ 立方米)	一氧化碳24 小时平均第 95百分位数 (毫克/立 方米)	臭氧日最大8 小时滑动平 均第90百分 位数 (微克/立方 米)	可吸入颗 粒物 (PM ₁₀)月 均浓度 (微克/ 立方米)	细颗粒物 (PM _{2.5})月 均浓度 (微克/ 立方米)	环境空 气质量 综合指 数
成都市	11	53	1.7	171	88	56	5.86

注:1.成都市环境空气评价执行《环境空气质量标准》《GB3095-2012》。

2.环境空气质量综合指数是描述城市环境空气质量综合状况的无量纲指数,综合考虑了各项污染物的污染程度。环境空气质量综合指数越大,表明综合污染程度越重。

同比,空气中主要污染物PM₁₀、PM_{2.5}、NO₂、SO₂浓度和CO日均值第95百分位数下降,下降幅度分别为13.7%、9.7%、1.9%、21.4%、5.6%;臭氧日最大8小时均值第90百分位数上升,上升幅度为1.8%;空气质量达标天数比例64.9%,同比上升4.4个百分点(上年为60.5%)。

按照城市环境空气质量综合指数评价,成都市各区(市)县计算结果及排序情况详见表3-2。

表 3-2 2017 年成都市各区（市）县环境空气质量综合指数统计表

序号	区域	环境空气质量综合指数
1	简阳市	4.58
2	邛崃市	4.72
3	大邑县	4.73
4	金堂县	4.88
5	蒲江县	5.03
6	都江堰市	5.09
7	龙泉驿区	5.16
8	天府新区	5.47
9	彭州市	5.54
10	青白江区	5.68
11	锦江区	5.69
12	成华区	5.78
13	温江区	5.78
14	新津县	5.89
15	崇州市	5.89
16	新都区	5.91
17	高新区	5.93
18	青羊区	5.98
19	郫都区	5.99
20	双流区	6.21
21	武侯区	6.22
22	金牛区	6.33

由表3-2 可见：郫都区的环境空气质量综合指数为5.99，根据2017 年全年成都市环境空气质量状况（见附件）中主要污染物的监测浓度及成都市2017 年环境质量公报（见附件），2017 年全市空气中主要污染物PM₁₀、PM_{2.5}、NO₂、O₃ 超出国家标准，分别超标0.26 倍、0.60 倍、0.33 倍、0.07 倍，SO₂、CO 达到国家标准。成都市属于不达标区。

二、地表水环境质量

本项目污水由区域污水管网进入成都市合作污水处理厂，经该污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入清水河。因此，本项目纳污水体为清水河。为了说明项目最终纳污地表水现状资料引用四川省工业环境监测研究院于 2016 年 8 月 29 日~30 日对《成都希屋樱雪家居用品有限公司衣柜、橱柜、定制家具、家具等项目》的地表水环境现状监测的资料—成都市合作污水处理厂排口上下游断面水质的监测资料。监测时间在最近 3 年内，监测数据具有时效性；监测范围在评价范围内，监测数据具有代表性，因此，项目对资料的引用是可行的。

1. 水环境质量现状监测

(1) 监测地点

表 3-3 地表水环境质量现状监测断面设置表

编号	河流名称	断面位置	断面功能
I 断面	清水河	成都市合作污水处理厂排污口上游 500 米	对照断面
II 断面		成都市合作污水处理厂排污口 游 1500 米	控制断面
III 断面		成都市合作污水处理厂排污口下游 3000 米	削减断面

(2) 监测项目

pH、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮，共 4 项。

(3) 监测时间及监测频率

2016 年 8 月 29 日~30 日，连续监测 3 天，每天取样一次。

(4) 监测结果

地表水环境监测结果见表 3-4。

表 3-4 地表水水质监测结果表 单位：mg/L (pH 除外)

监测项目	监测点位、时间及结果								
	I 断面			II 断面			III 断面		
	8.29	8.30	8.31	8.29	8.30	8.31	8.29	8.30	8.31
pH	7.66	7.73	7.70	7.72	7.75	7.74	7.69	7.79	7.80
COD _{Cr}	12.2	13.3	12.4	14.5	12.0	13.	13.5	12.6	12.3
BOD ₅	1.8	1.8	1.8	2.0	1.8	2.	1.8	1.9	1.7
NH ₃ -N	0.212	0.210	0.215	0.207	0.200	0.202	0.195	0.192	0.190

2. 水环境质量现状评价

(1) 评价方法

地表水评价方法采用导则推荐的单项污染标准指数法计算公式如下：

a. 一般污染物标准指数为:

$$S_{ij} = C_{ij} / C_{si}$$

式中: S_{ij} —单项污染指数; C_{ij} —污染物浓度监测值, mg/L;

C_{si} —水污染物标准, mg/L

b. DO 标准指数为:

$$S_{DO,j} = \frac{|DO_f - DO_j|}{DO_f - DO_s} \quad DO_j \geq DO_s$$

$$S_{DO,j} = 10 - (9DO_j / DO_s) \quad DO_j < DO_s$$

$$DO_f = 468 / (31.6 + T)$$

式中: $S_{DO,j}$ —溶解氧的污染指数; DO_j —溶解氧的监测值, mg/L

DO_s —溶解氧的标准值, mg/L; T —水温, °C

c. pH 的标准指数为:

$$S_{pHj} = (7.0 - pH_j) / (7.0 - pH_{sd}) \quad (pH_j \leq 7.0)$$

$$S_{pHj} = (pH_j - 7.0) / (pH_{su} - 7.0) \quad (pH_j > 7.0)$$

式中: S_{pHj} —pH 单因子污染指数; pH_j —pH 监测值;

pH_s 、 pH_{su} —标准上限或标准下限;

S_{ij} 值的大小反映污染物的污染程度, 标准指数 $S_{ij} > 1$ 说明 i 污染物水质参数超标, 反之不超标。

(2) 监测及统计结果

地表水环境监测及统计结果见表 3-5。

表 3-5 地表水水质监测及统计结果 单位: mg/L (pH 除外)

监测项目	标准值	监测点、时间及结果								
		I 断面			II 断面			III 断面		
		浓度范围	Pi	超标率%	浓度范围	Pi	超标率%	浓度范围	Pi	超标率%
pH	6~9	7.66-7.73	0.33-0.365	0	7.7-7.75	0.36-0.375	0	7.69-7.80	0.345-0.40	0
COD _{Cr}	20	12.2-13.3	0.61-0.665	0	12.0-14.5	0.6-0.725	0	1.3-13.5	0.615-0.675	0
BOD ₅	4.0	1.8	0.45	0	1.8-2.0	0.45-0.50	0	1.7-1.9	0.425-0.475	0
NH ₃ -N	1.0	0.210~0.215	0.21-0.215	0	0.200-0.207	0.2-0.207	0	0.190-0.195	0.19-0.195	0

由监测结果和水质参数标准指数结果可知, 项目受纳水体中各项水质监测因子均能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水域标准限值要求, 无超标情况, 表明项目所在地地表水质量良好。

三、声环境质量

1. 监测地点

表 3-6 噪声监测点位

监测点号	测点位置
1#	生产车间北侧厂界 1m 处，高 1.2m 处
2#	生产车间东侧厂界 1m 处，高 1.2m 处
3#	生产车间南侧厂界 1m 处，高 1.2m 处
4#	生产车间西侧厂界 1m 处，高 1.2m 处

2. 监测项目

本次环评噪声现状监测项目为：各测点处的等效连续 A 声级。

3. 监测时间及频率

2018 年 11 月 29~11 月 30 日对厂界进行监测，连续两天，进行昼间及夜间噪声监测。

4. 监测结果

监测时企业正常生产。

表 3-7 环境噪声监测统计结果 单位：dB (A)

点位	11 月 29 日		11 月 30 日		评价标准
	昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	56	47	57	46	昼间：65 dB (A) 夜间：55 dB (A)
2#	53	42	54	40	
3#	54	40	53	41	
4#	56	44	55	45	

由监测结果可以看出：本项目所在地场界噪声监测 4 个测点昼、夜间测值，均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。项目所在地声环境质量良好。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别)：

1. 外环境关系

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港华路 268 号，根据现场勘查，本项目位于工业园区内，周边主要为工业企业。项目北侧为宽约 24m 港华路，隔港华路约 10m 处为中国地质调查局地质灾害防治技术中心（矿产勘探技术开发），项目北侧 140m 为成都绿好食品有限公司（冷冻饮品冰糕、雪糕、冰淇淋和速冻面米食品汤圆、水饺），距项目项目东北侧 260m 为四川友联味业食品有限公司（味精、农副产品、方便面、方便米饭的分装；鸡精等），项目东北侧为成都宝袋科技有限公司（载带、塑胶

卷轮盘、上胶带、电子托盘、TUBE 管等），项目东南侧为成都市光亮灯具制造有限公司（制造、销售：灯用电器附件及照明器具、工矿灯具、灯杆等），项目西侧为正兴路，隔正兴路约 10m 处为四川志达欣砼实业有限公司（商品混凝土生产）（详见附图 2 项目外环境关系图）

表 3-8 项目周边企业情况

序号	方位、距离	名称	企业生产类型
1	项目北侧约 40m	中国地质调查局地质灾害防治技术中心	矿产勘探技术开发
2	项目北侧 140m	成都绿好食品有限公司	冷冻饮品冰糕、、雪糕、冰淇淋和速冻面米食品汤圆、水饺
3	项目北侧 260m	四川友联味业食品有限公司	味精、农副产品、方便面、方便米饭的分装；鸡精等
4	项目东北侧紧邻	成都宝袋科技有限公司	载带、塑胶卷轮盘、上胶带、电子托盘、TUBE 管等
5	项目东南侧	成都市光亮灯具制造有限公司	（制造、销售：灯用电器附件及照明器具、工矿灯具、灯杆等
6	项目西侧为正兴路，隔正兴路约 10m	四川志达欣砼实业有限公司	商品混凝土生产

2. 主要环境保护目标

根据本项目排污特点和外环境特征，确定环境保护目标如下：

（1）大气环境保护目标

在评价范围内环境空气质量，达到《环境空气质量标准》（GB3095—2012）中的二级标准限值。

（2）地表水环境保护目标

本项目最终接纳水体为清水河。因此，地表水保护目标为清水河，地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

（3）声环境保护目标及级别

本项目声环境保护目标为：对噪声敏感的目标。声环境执行国家《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准：即昼间≤65dB、夜间≤55dB。

本项目具体的环境保护目标见表 3-8。

表 3-8 本项目主要环境保护目标

环 要素	保护目标	方位及距离	受影响人数	保护级别
大气环境	项目所在区域环境空气质量达到《环境空气质量标准》GB3095-2012 中的二级标准要求。			
声环境	区域噪声达到《声环境质量标准》GB3096-2008 中的 3 类标准限值。			
地表水	清水河	西南侧，4.7km		《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中III类

评价适用标准

(表四)

环 境 质 量 标 准	<p>1. 大气环境执行《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二级标准，TVOC 执行《室内空气质量标准》(GB/T18883-2002) 表 1 标准。标准值见表 4-1 所示：</p>											
	<p style="text-align: center;">表 4-1 大气各项污染物的浓度限值 单位：mg/m³</p>											
	项目		SO₂		NO₂		PM₁₀		PM_{2.5}		TVOC	
	24 小时平均		0.15		0.08		0.15		0.075		/	
	1 小时平均		0.50		0.20		/		/		/	
8 小时均值		/		/		/		/		0.6		
<p>注：项目所用原辅材料成分不含苯、甲苯、二甲苯等苯系物。</p>												
污 染 物 排 放 标 准	<p>2. 地表水执行《地表水环境质量标准》GB3838-2002 III 类标准。标准值见表 4-2 所示：</p>											
	<p style="text-align: center;">表 4-3 地表水环境质量标准值表 单位：mg/L</p>											
	项目	pH	DO	COD	BOD₅	NH₃-N	石油类	总磷	LAS	挥发酚	粪大肠菌群	
	标准值	6-9	≥5	≤20	≤4	≤1	≤0.05	≤0.2	≤0.2	≤0.005	≤10000	
	<p>3. 噪声执行《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类区标准。标准值见表 4-3 所示：</p>											
<p style="text-align: center;">表 4-3 环境噪声标准值表 等效声级 LAeq: dB</p>												
环境噪声		3 类		昼 间				65				
				夜				55				
<p>1. 废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准，挥发性有机污染物执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 中表 3 标准及表 5 标准要求；具体标准见表 4-4。</p>												
<p style="text-align: center;">表 4-4 大气污染物排放标准</p>												
污染物		最高允许排放浓度 (mg/m³)			最 允许排 速率(kg/h)			无组织排放监控浓度限值 (mg/m³)				
SO ₂		550			2.6 (15m)			0.4				
NO ₂		240			0.77 (15m)			0.12				
颗粒物		120			3.5 (15m)			1.0				
VOC _s		60			3.4 (15m)			2.0				
<p>2. 废水执行《污水综合排放标准》(GB18978-1996) 中的三级排放标准，氨氮、总氮、总磷执行《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级，经污水处理厂处理后排放标准为《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准。具体标准见表 4-5、表 4-6、表 4-7。</p>												

表 4-5 污水综合排放标准 单位: mg/L							
污染物	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	石油类	LAS	SS
执行标准	6~9	500	300	/	30	20	400
表 4-6 污水排入城镇下水道水质标准 单位: mg/L							
污染物	NH ₃ -N (以 N 计)		总氮 (以 N 计)	总磷 (以 P 计)	标准		
执行标准	45		70	8	B 等级		
表 4-7 城镇污水处理厂污水排放标准 单位: mg/L							
污染物	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	LAS	SS	
执行标准	6~9	50	10	5	0.5	10	
<p>3. 噪声: 营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准, 标准值见表 4-8 所示:</p>							
表 4-8 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: Leq[dB(A)]							
环境噪声	3 类	昼 间		65			
		夜 间		55			
<p>4. 固废执行《一般工业固废贮存、处理场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 (2013 年修改单) 和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 (2013 年修改单) 标准。</p>							
总量控制指标	<p>根据本项目的具体情况, 结合国家污染物排放总量控制原则, 总量控制的建议指标:</p>						
	<p>本项目总量控制指标为:</p>						
	<p>厂区排口: COD_{Cr}: 0.042t/a; NH₃-N: 0.0036t/a; 总氮: 0.005; 总磷: 0.0005 t/a;</p>						
	<p>污水处理厂排口: COD_{Cr}: 0.0062t/a; NH₃-N: 0.0006t/a; 总氮: 0.003; 总磷: 0.009。</p>						
	<p>对于以上指标, 建议由郫都区环保局核定后下达。</p>						

建设项目工程分析

(表五)

本项目工程分析分为项目施工期和运行期。

一、工艺流程简述

1、施工期

本项目用房系租用四川同创投资有限公司的闲置厂房等配套设施，施工期不涉及土建工程，项目预处理池、给排水、供电设施等均利用四川同创投资有限公司的闲置厂房已建设施，不为本项目新增。项目仅对厂房进行内部装修、以及设备的安装与调试等。施工期会产生少量的废水、废气、噪声、固体废物等污染物。项目施工期工艺流程及产污环节如图 5-1 示。

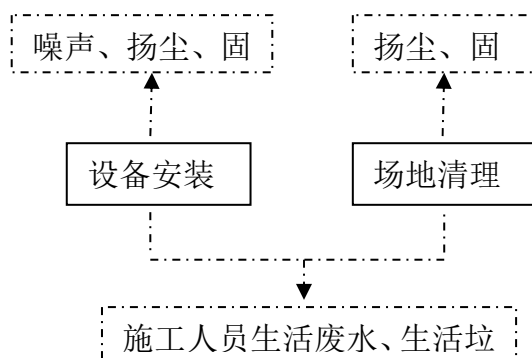


图 5-1 施工期工艺流程及产污工序图

2、运营期

项目主要从事高精密模具清洁及日常维护用清/润模条产品的生产，工序作业期间所需原料全部外购已炼化、硫化后的清/润模胶成品，厂内不设置炼胶、硫化工序，生产工艺较为简单，仅需要将外购清/润模胶按照客户订单要求进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，年产量清模条/润模条 200t。

整个生产过程不添加其他物质、不涉及炼化、硫化、加热过程，主要生产流程以机械力作用为主，生产过程不加热，最高温度不超过 40℃，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度 145℃，分解温度 250℃），清模条与润模条生产工艺除原料不同，其他生产步骤完全一致。

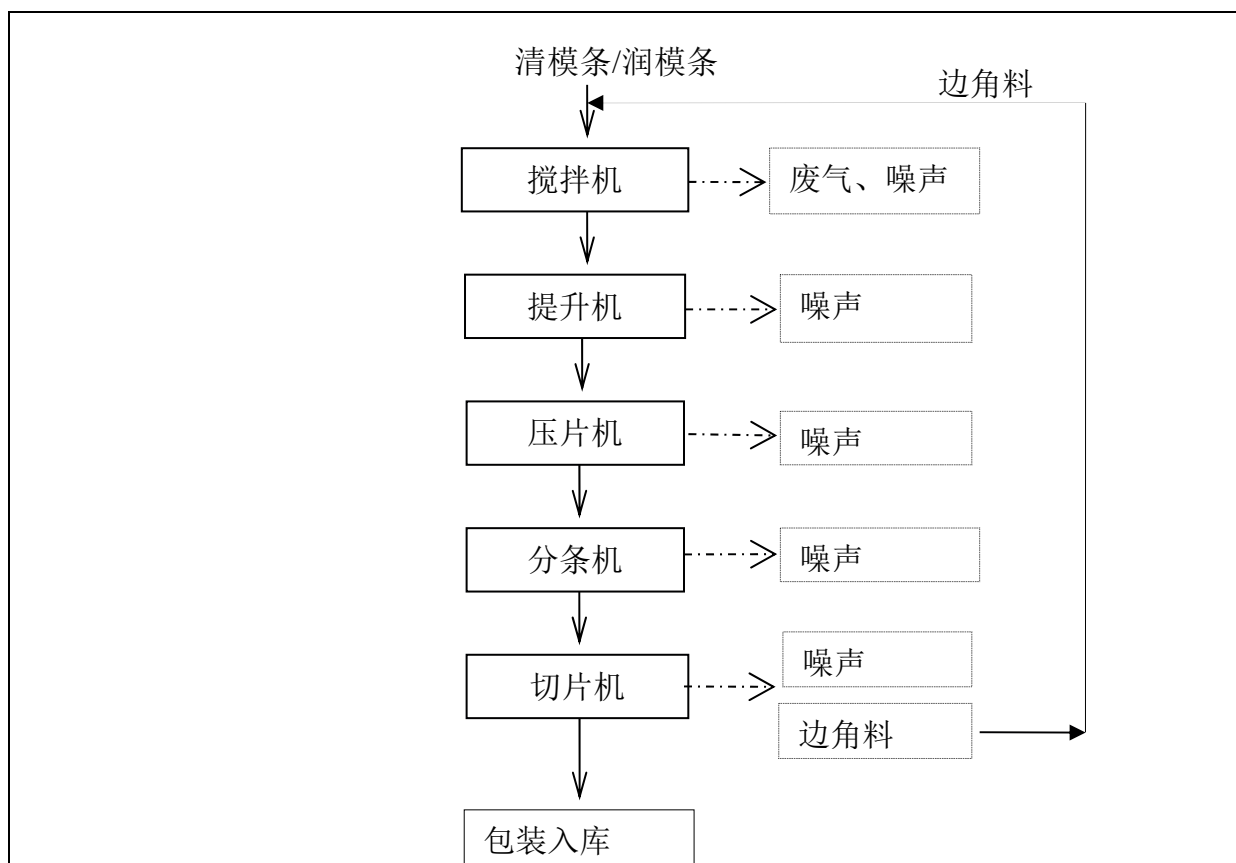


图 5-2 清模条/润模条生产工艺流程及产污环节图

清模条/润模条生产工艺流程简述：

(1) 投料：清模胶/润模胶采购后堆放于原料库房，开始生产时由人工将清模胶/润模胶投入到搅拌机，清模胶/润模胶是呈块状的胶体。

此环节会不会产生粉尘，主要是原材料的包装废料，因此产生的污染物主要为包装废料。

(2) 搅拌：由于原料胶体粘度很高，为使原料能充分搅拌，该环节需要借助搅拌机强烈的机械作用进行碾压，该阶段持续 1~2min，该过程不添加任何物质，也不进行加热，主要为机械作用。因为原料胶体粘度很高，会进行强烈机械运动，该过程采用循环冷却水的方式对设备进行冷却。

此环节产生的污染物主要为搅拌过程中少量的异味和设备噪声。

(3) 提升：通过搅拌后通过提升机将物料送往压片机。

此环节产生的污染物主要为噪声。

(4) 压片、分条：物料按照要求压成一定规格的片状，连接到分条机对片状物料进行切条。该过程不进行加热和硫化、也不进行熟化。

此环节产生的污染物主要为噪声。

(5) 切片：再经过传输带送至切片机，根据客户要求分切成相应尺寸，产生的边角料又重新回到搅拌环节，该过程不产生废料。

此环节产生的污染物主要为噪声。

(6) 包装入库：将分切好的薄膜放入成品库堆放。

二、主要产污工序

(一) 施工期

- 1、废气：汽车运输产生扬尘；
- 2、废水：施工废水和生活污水。
- 3、噪声：设备安装动力噪声和运输车辆噪声。
- 4、固废：施工人员生活垃圾。

施工期的影响是短暂的、可恢复的，会随着施工期的结束而消失。

(二) 运营期

1、废气：主要生产过程以机械力作用为主，最高温度不超过 40℃，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度 145℃，分解温度 250℃），其产生的有机废气可忽略不计。

- 2、废水：生活污水。
- 3、噪声：设备运行噪声、运输车辆噪声。
- 4、固废：原料的包装废料和生活垃圾。

三、物料平衡及水平衡分析

1. 物料平衡

本项目物料平衡见表 5-1。

表 5-1 项目物料平衡表

物料进入		物料产出	
原料名称	用量 (t/a)	产品名称	产出量 (t/a)
清模胶	100t	清模条	100t
润模胶	100t	润模条	100t
塑料薄膜	0.2t	废包装材料	0.2t
合计	200.2t	合计	200.2t

2. 水平衡

本项目用水包括设备循环冷却用水、生活用水。

① 设备循环冷却用水

设备冷却水是搅拌机、提升机设备设备的冷却水，不与产品直接接触，冷却用水循环使用不外排。冷却水经进水管由冷却塔抽至压搅拌机、提升机设备的冷却水槽中（水槽中先储存部分新鲜冷水），再由出水管抽出，抽出的水经自然冷却后回到冷却塔，因此，本项目冷却用水除蒸发耗损外可全部循环使用，不外排。本项目每日冷却最大需水量约为 0.1m^3 。

② 生活用水

本项目职工 6 人，厂区内不设置食堂、住宿，生活用水量定额按照 $100\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计算，则生活用水量约 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ，生活废水产生量按其使用量的 80% 计，则生活废水产生量为 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ 。本项目生活污水经预处理池处理后经污水管网排入成都市合作污水处理厂。本项目用水情况估算见表 5-2。

表 5-2 项目日需水量及分配情况

类型	单位	使用规模	用水标准	最大日需水量 (m^3)	备注
生产用水	m^3	/	/	0.1	循环使用，不外排
生活污水	人	6	$0.1\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{天}$	0.6	进入生活污水预处理池处理后，经园区污水管网排入成都市合作污水处理厂
总计				0.7	

设备冷却用水循环使用不外排，外排废水主要是生活污水，废水排放量按用水量的 80% 计，则外排废水量为 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ 。

本项目用水量平衡图见图 5-3。

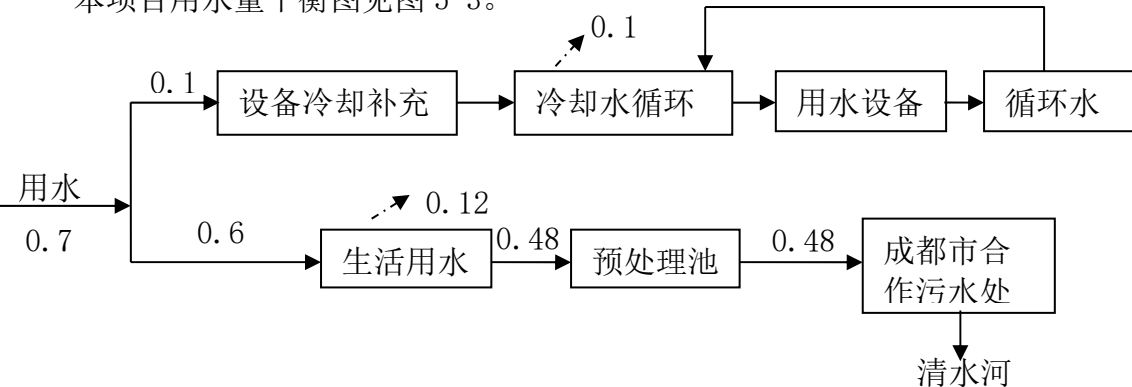


图 5-3 本项目水量平衡图（单位： m^3/d ）

四、污染物产生、治理及排放

(一) 施工期

本项目在建设阶段由于设备安装等工程，不可避免地将对周围环境产生影响。施工期主要污染因子有：噪声、固体废弃物、废气、废水等。

1、废尘（气）

汽车尾气以及机械设备运转产生的废气

施工期间，使用机动车运送设备，均会排放一定量的 CO、NO_x 以及未完全燃烧的 HC 等，其特点是排放量小，且属间断性无组织排放。由于其这一特点，加之施工场地开阔，扩散条件良好，因此建议选用达到环保要求的设备，通过自然稀释后场界的贡献值可控制在较低水平。

在施工期内应加强施工设备的维护，使其能够正常的运行，防止因设备运转不正常而增加废气排放量。

2、废水

建设期的废水排放主要来自于施工人员的生活污水。

项目施工高峰期工人以 10 人计，施工期生活用水量定额按照 50L/人·d 计算，则项目施工期生活用水量为 0.5m³/d，废水的产生量按照用水量的 85%计算，即 0.43m³/d，主要污染因子为 COD_{Cr}、SS、动植物油等，对施工期的生活污水，经预处理池处理后排入园区污水管网。

3、噪声

噪声主要来自施工过程。产生的噪声具有阶段性、临时性和不固定性。根据本工程的特点，施工多采用大型车辆，其噪声级较高，如大型货运卡车的声功率级可达 90dB(A)，自卸卡车在装卸设备时的声功率级可高达 100dB(A) 以上。

环评要求：在施工期间，必须严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的要求。采取如下防治措施：

- (1) 加强管理，文明施工，降低噪声源强；
- (2) 合理安排施工计划和施工机械设备组合以及施工时间，禁止在中午（12:00~14:00）和夜间（22:00~6:00）施工，避免在同一时间集中使用大量的动力机械设备。严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的要求，在施工过程中，尽量减少运行动力机械设备的数量，尽可能使动力机械设备比较均匀地使用。

4、固体废物

施工期所产生的固废主要为施工人员产生的生活垃圾

施工人员生活垃圾产生量按每人每日 0.35kg 计，高峰期施工人员 10 人，则每天产生生活垃圾最大量为 3.5kg。对于施工人员产生的分散垃圾，除对施工人员加强环境保护教育和有关宣传外，同时增设一些分散的垃圾箱，并派专人定时打扫清理送场镇指定地点处理。

(二) 运营期

1. 废气污染物排放及治理

本项目不设置食堂，本项不生产合成橡胶，而是外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。主要生产过程以机械力作用为主，最高温度不超过 40℃，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度 145℃，分解温度 250℃），其产生的有机废气可忽略不计，通过加强车间通风换气，对周围大气环境质量影响较小

2. 废水污染物排放及治理

(1) 设备冷却用水

设备冷却用水循环使用，不外排，每日最大补充量为 0.1 m³。

(2) 生活废水

由水平衡分析可知，本项目生活污水排放量为 0.48m³/d，生活废水经预处理池处理后，经园区污水管网排入成都市合作污水处理厂。

表 5-3 本项目废水排放量

序号	废水种类	产生量	排放量	处理措施
1	设备冷却用水	/	/	循环使用，不外排
2	生活废水	0.6m ³ /d	0.48 m ³ /d	经园区污水管网排入成都市合作污水处理厂

表 5-4 本项目水污染物产生、排放情况一览表

废水性质		废水量 (m ³ /a)	CODcr	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总氮	总磷
处理前	浓度(mg/L)	124.8	400	300	250	30	60	5
	排放量(t/a)		0.050	0.037	0.03	0.004	0.007	0.0006
处理后	浓度(mg/L)	124.8	340	240	175	29	40	4
	排放量(t/a)		0.042	0.030	0.022	0.0036	0.005	0.0005
处理去除率(%)		/	15	20	30	3.3	33.3	20

《污水综合排放标准》 GB8978-96 三级标准 (mg/L)	/	500	300	400	45	70	8
-------------------------------------	---	-----	-----	-----	----	----	---

3. 噪声污染物排放及治理

项目的噪声主要为生产过程中设备运行时产生的设备噪声，主要产噪设备有搅拌机、提升机、压片机、分条机、空压机等。根据同行业类比，其噪声源值在 70~85dB 之间。本项目设备噪声的产生情况及治理措施见表 5-5。

表 5-5 本项目设备噪声源强一览表

编号	噪声源	台数	源强 dB(A)	处理措施
1	搅拌机	1 台	80	合理布局 消声减振 墙体隔声 定期维护生产设备
2	提升机	1 台	70	
3	压片机	1 台	75	
4	分条机	1 台	75	
5	空压机	1 台	85	
6	风机	1 台	80	

为了减轻噪声对周围环境的污染影响，本环评要求项目采取以下防治措施：

- ① 合理布置生产设备，将高噪声设备集中布置，以减少噪声的影响。
- ② 为高噪声设备等加设减振垫，风机进出口采用柔性连接，以减小其振动影响。
- ③ 定期维护机械设备，以确保设备正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染。
- ④ 加强管理，对于原材料轻卸、缓放、严禁夜间装卸料。
- ⑤ 对进出车辆加强管理，限制车速，禁鸣喇叭。

在对本项目车间的主要产噪设备进行一系列综合降噪处置措施，再经空气传播过程衰减，设备运行噪声可降低 15~25dB (A)，本项目噪声对厂界噪声贡献较小。噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

4. 固体废弃物排放及治理

营运期的固体废物主要包括一般固体废物和危险废物。

(1) 一般固体废物

① 边角料

项目生产过程中会产生边角料，边角料收集后又重新加入到生产工序中，因此本项目不产生边角料。

② 废包装材料

项目生产过程中会产生废包材料，产生量约为 1t/a。废包装收集后由废品收购站回收利用。

③ 生活垃圾

本项目人员 6 人，产生垃圾以 0.5kg/人·d 计，则每天生活垃圾的产生量为 3kg/d (0.78t/a)。经项目厂区内的垃圾桶收集后，由园区环卫部门统一收集处理后，送生活垃圾处理厂处理。

(2) 危险固体废物

①废棉纱、手套

本项目生产过程中设备会用到润滑油，添加润滑油过程中会使用到棉纱、手套，所以，项目生产过程中会产生含油废棉纱、手套，产生量约 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2016），废油棉纱、手套属于 HW49，其他废物。本项目产生的含油废棉纱、手套统一收集后交由有资质单位回收。

②废油

本项目设备保养过程会用到润滑油，废润滑油产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2016），废润滑油属于 HW08，废矿物油。本项目产生的废润滑油统一收集后交由有资质单位回收。本环评要求设立专门的危废暂存间，并设立标志标牌，做好“三防”工作。由有资质单位回收的废润滑油在未回收之前存放于危废暂存区。

③ 废油桶

本项目设备保养过程会用到润滑油，会产生废油桶，产生量为 0.001t/a。根据《国家危险废物名录》（2016），废油桶属于 HW49，其他废物。本项目产生的废油桶统一收集后交由有资质单位回收。

项目固体废物产生及处理情况见下表。

表 5-6 项目固体废弃物产生及处理情况表

分类	废物名称	产生量	处理措施
一般固废	废包装材料	0.1t/a	废品收购站回收利用
	生活垃圾	0.78t/a	环卫部门统一清运
危险废物	废油棉纱、手套	0.01t/a	有资质单位回收
	废油	0.01t/a	有资质单位回收
	废油桶	0.001t/a	有资质单位回收

项目在严格采取以上措施情况下，营运期产生的各类固体废弃物均可实现清洁处理和处置。为避免其二次污染的发生，本环评要求：

①对于生产过程中产生的危险废物，本环评要求将其暂存于厂区的危废暂存间内，并定期让有资质单位回收处理。对于厂内危险废物产生点和该危险废物暂存区域，评价

要求企业必须严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）的要求，应设置固定危险废物存放点，并用符合规范的封闭、防渗容器封闭储存。设置危险废物标识，分类收集，由专人负责，并建立储存记录。

②严格执行《危险废物转运联单管理办法》，在转移危险废物前，按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，向移出地环境保护行政主管部门申请领取联单，并如实填写联单中栏目，并加盖公章，联单保存期限不低于5年，每转运1次，均填写一份转移联单。

③危险废物暂存时间不得超过一年。废物转运时必须安全转移，防止撒漏，废油等采用专用罐车运输，由具有相应处理资质的单位接手，危险废物运输按规定路线行驶，驾驶员持证上岗。

④对项目生产车间必须做好重点防渗处理，厂区其它地方做一般防渗处理，避免对地下水和土壤造成污染，同时应及时、妥善清运危废，尽量减少危废临时贮存量。

⑤企业对固体废物的处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）（2013年修改单）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）的标准中规定。

5. 地下水污染物排放及治理

为保护区域地下水及地表水不受污染，本次环评依据厂区各功能单元的污染程度和污染特性，以及区域水文地质条件，将厂区划分为无需防渗区（厂区绿化区域）、一般防渗区（生产厂房、一般固废暂存间、办公区、循环水池等）、重点防渗区（危废暂存区、预处理池），针对不同的污染防治区域，采取相应的污染防治措施，具体如下表所示。

表 5-7 项目地下水防渗分区表

序号	防渗对象	分区类别	防渗要求
1	无需防渗区	绿化区域	/
2	一般防渗区	生产厂房、一般固废暂存间、办公区、循环水池	全部进行地面固化、硬化（混凝土）处理；渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。
3	重点防渗区	危废暂存区、预处理池	地面全部硬化并做防腐防渗处理；防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

根据调查，目前本项目车间、办公楼均采用水泥基渗透结晶型抗渗混凝土（厚度不宜小于150mm），其渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。未设置危废暂存间。

本环评要求对固废暂存间做好“防渗漏、防雨淋、防流失”处理，车间南侧设置危废

暂存间和油品库，对危险废物暂存间、预处理池进行重点防渗，防渗层采用至少1.0m厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

综上所述，在采取上述防渗措施后，项目对地下水基本不会造成明显影响。

五、污染物排放汇总

项目运营期污染物排放见下表。

表 5-8 项目运营期污染物排放汇总表

污染源	污染物		处理前产生量	处置措施	处理后排放量
废气	本项不生产合成橡胶，而是外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序，主要生产过程以机械力作用为主，最高温度不超过 40℃，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度 145℃，分解温度 250℃），其产生的有机废气可忽略不计			加强车间通风换气	/
废水	生活污水		124.8 m ³ /a	经园区污水管网排入成都市合作污水处理厂	124.8 m ³ /a
噪声	车间	设备噪声	70—85dB(A)	减震、隔声、消声	厂界昼间 ≤ 65 dB(A) 夜间 ≤ 55 dB(A)
固废	职工生活	生活垃圾	0.78t/a	环卫部门清运	0.78t/a
	生产环节	废包装材料	0.1t/a	废品收购站回收利用	0.1t/a
		废油棉纱、手套	0.01t/a	有资质单位回收	0.01t/a
		废机油	0.01t/a	有资质单位回收	0.01t/a
		废油桶	0.001t/a	有资质单位回收	0.001t/a

项目主要污染物产生及预计排放情况

(表六)

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓 度 及产生量 (单 位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气污染 物	本项不生产合成橡胶，而是外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。主要生产过程以机械力作用为主，最高温度不超过40℃，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度145℃，分解温度250℃），其产生的有机废气可忽略不计			加强排风
水污 染物	办公楼、 宿舍	生活污水	124.8 m ³ /a	124.8 m ³ /a
固废	生产过程	废油棉纱、手套	0.01t/a	交有危废处理资质的 单位处理
		废机油	0.01t/a	
		废油桶	0.001t/a	
		废包装材料	0.1t/a	废品收购站回收
	职工生活	生活垃圾	0.78t/a	环卫部门清运
噪声	生产过程	选用低噪声设备，通过通过厂房隔噪、基础减振等措施，厂界达标。		
<p>主要生态影响：</p> <p>本项目系租赁厂房，不新增用地，且项目用地为工业用地，周围无生态敏感点，不涉及野生动植物。</p> <p>项目废水、废气、固废、噪声经治理达标后排放，以减少本项目排放的污染物对周围环境的影响。通过增加绿化面积等措施进行生态环境保护，加强厂区及其厂界周围环境绿化；不仅起到降低噪声、吸附废气、净化空气的作用，同时也可防止水土流失。预期可取得良好效果。</p>				

环境影响分析

(表七)

施工期环境影响分析

本项目用房系租用四川同创投资有限公司的闲置厂房等配套设施，施工期不涉及土建工程，项目预处理池、给排水、供电设施等均利用四川同创投资有限公司的闲置厂房已建设施，不为本项目新增。项目仅对厂房进行内部装修、以及设备的安装与调试等。

一、施工期大气环境影响分析

本项目对租赁厂房进行内部装修、以及设备的安装与调试，无需进行场地平整。本项目在施工期间通过洒水增湿控制扬尘的产生；对于施工过程中的汽车尾气，控制车辆行驶速度降低影响，并通过大气的自净作用可以得到净化，对大气环境的影响甚微。

综上，本项目施工期对空气环境的影响轻微。

二、地表水环境影响分析

项目施工期污水主要为施工生活污水。

生活污水经预处理池收集后汇入园区污水管网，在采取以上措施后，项目施工期污水将不会对清水河水质造成直接影响。

三、噪声环境影响分析

本项目施工期的噪声主要来自于各种施工机械和车辆运输产生的作业噪声。

施工噪声具有阶段性、临时性和不固定性，不同的阶段会使用不同的机械设备，使施工现场产生具有强度较高、无规则、不连续等特点的噪声。其强度与施工机械的功率、工作状态等因素都有关。

一般施工现场均为多台机械同时作业，它们的声级会叠加。叠加的幅度随各机械声压级的差别而异。因此，本项目施工期间必须严格执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)的要求，进行施工时间、施工噪声的控制，施工机械尽可能选取运行良好的低噪声设备，禁止在夜间施工。

采取以上措施后，本项目施工期噪声对环境的影响轻微。

四、固体废物境影响分析

本项目施工过程中的生活垃圾应袋装收集后及时运送到场镇指定地点处理。经以上处

理措施后，施工期固废对环境的影响轻微。

营运期环境影响分析

一、大气环境影响分析

本项目不设置食堂，项目不生产合成橡胶，而是外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。主要生产以机械力作用为主，最高温度不超过 40℃，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度 145℃，分解温度 250℃），其产生的有机废气可忽略不计，通过加强车间通风换气，对周围大气环境质量影响较小。

综上所述，本项目运营期产生的废气能得到合理有效的治理，对周围大气环境影响较小。

二、地表水环境影响分析

本项目生产过程中无生产废水产生，生活污水排入预处理池处理后排入市政污水管网，进入成都市合作污水处理厂处理达标后排入清水河。

本项目外排废水水质简单。外排废水各污染物浓度小于污水处理厂纳管标准。项目外排废水进入成都市合作污水处理厂处理是可行的。

综上所述，本项目外排废水对清水河水环境影响较小，不会导致地表水环境水体功能的改变。

三、声环境影响分析

1. 噪声源分析

本项目运行期产生的噪声主要为生产过程中设备运行时产生的噪声，主要产噪设备有搅拌机、提升机、压片机、分条机、空压机，其噪声源值在 70-85dB 之间。

项目选用先进的、噪音低的生产设备，对主要噪声源进行合理平面布置，采取隔声、减震措施尽量减小噪声对外环境的影响，所有产噪设备均安装在厂房内，并尽可能靠近生产车间中部布设。同时，应对高噪声设备设置减震基础，此外，应注意维护机械设备的正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染等一系列具有针对性的噪声治理措施。主要产噪设备及噪声源强情况见表 7-4。

表 7-4 本项目主要噪声源强排放情况

序号	设备名称	噪声值 dB(A)	声源特征	减缓措施	车间外 1m 噪声值
1	搅拌机	80	间断	合理布局 消声减振 墙体隔声 定期维护生产设备	65
2	提升机	70	间断		55
3	压片机	75	间断		60
4	分条机	75	间断		60
5	空压机	85	间断		70
6	风机	80	间断		65

2. 预测方法

假定工程的噪声源以自由声场的形式传播，按照“导则”中推荐的预测模式：

(1) 噪声衰减模式：

$$L_{A(r)} = L_{A(r_0)} - 20 \lg \frac{r}{r_0} - \Delta L$$

式中： $L_{A(r)}$ ——距声源 r 米处的声级值，dB(A)；

$L_{A(r_0)}$ ——距声源 r_0 米处的声级值，dB(A)；

r ——距声源的距离，m；

ΔL ——隔声量，取 15dB(A)。

(2) 多源叠加模式：

厂界噪声累计排放值采用叠加公式计算：

$$L_p = 10 \log \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}$$

式中： L —— n 各声级的能量和 dB(A)；

L_i ——第 i 个声级的声级值 dB(A)；

N ——声源个数。

3. 预测结果

根据噪声衰减公式对各设备声源在不同距离的衰减量进行计算得出拟建工程噪声的贡献值，本项目为新建项目，以工程噪声贡献值作为评价对象，预测结果见表 7-5。

表 7-5 厂界噪声贡献值预测结果

预测点	北侧厂界外1m	东侧厂界外1m	南侧厂界外1m	西侧厂界外1m
贡献值	47.5	37.8	46.5	32.1
标准值	昼间≤66dB(A)，夜间≤55dB(A)			
备注	贡献值考虑建筑隔声及噪声治理措施效果			

由上表可以看出，项目在采取环评中提出的环保措施情况下，各厂界点昼间、夜间

噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值（昼间：65分贝，夜间55分贝），对周边环境影响较小。

综上所述，项目建设不会对周围环境造成明显不良影响。

四、固废环境影响分析

1. 一般固体废物

一般固废主要包括废包装材料和生活垃圾。经分类收集后暂存于一般固废暂存区，其中废包装袋交废品收购站回收利用，生活垃圾由环卫部门清运。

2. 危险废物

危险废物主要为废油桶、废油、废棉纱、手套将危险废物收集后暂存于危险废物暂存区，交由有危险废物处理资质的单位处理。本评价要求：项目设立专门的危废暂存区，要求危废储存区严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求设计，做好防风、防雨、防渗措施，并且严格按照危险废物暂存、储运相关要求进行。

由上述分析，本项目产生的固体废物去向明确，有效地防止了固体废物对环境的二次污染，不会对周围环境造成影响。

五、环境风险分析

1. 评价目的和重点

评价的重点是事故引起厂（场）界外人群的伤害、环境质量的恶化及对生态系统影响的预测和防护。风险防范意识是企业安全生产的前提和保障。本评价将对本工程物料储运及生产等过程中可能发生的潜在危险进行分析，以找出主要危险环节、认识危险程度，从而针对性地采取预防和应急措施，尽可能将风险可能性和危害程度降至最低。

2. 物质危险性识别

项目涉及的原材料清模胶、润模胶等原辅材料均不属于《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）及《建设项目风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）标准所列物质，不构成重大危险源。

3. 风险事故类型

生产过程中可能发生的事故类型为火灾和泄漏。

（1）火灾

项目所用原料清模胶、润模胶属于易燃物，若存储不当，遇火源可能发生火灾。

(2) 泄漏

本项目污水处理设施（预处理池）发生泄漏，将造成地表水、土壤、地下水等环境污染事故。

4. 风险防范措施

(1) 本项目消防由市政给水管网引入 1 跟 DN200 给水干管，室外地下式消火栓设于厂区内生产区域环状给水管网上，室外消火栓系统消防用水量 15L/s。火灾延续时间按 2h 计；车间设室内消火栓系统并配置有灭火器。厂区采用生产、生活和消防各自独立的环状给水管网。

(2) 定期对电器线路和消防设施进行检查，维护，确保其正常使用。

(3) 项目厂房地面进行了水泥硬化。

(4) 对危废暂存间地面进行重点防渗，地面采用 2mm 厚环氧树脂防渗，通过上述措施确保渗透系数达到 $\leq 10^{-10}$ cm/s 的要求。并对危废暂存间设置容积不低于 0.02m³ 的存油盘，防止泄露废油溢流。

(5) 建设单位加强安全管理工作，专人管理，专人负责，做到安全贮存。禁止一切烟火，并有相应的防火安全措施，设置防火标示牌。

(6) 建立安全生产岗位责任制，制定全套切实可行的安全生产规律和安全操作规程，并设专人负责安全；定期对职工进行安全方面知识的教育和培训。

(7) 制定《环境污染事故应急预案》，对设备的运行、管理提出相应的管理要求和应急处理方案，该应急预案应能够满足环保要求。并严格按照《环境污染事故应急预案》进行日常监督、管理。

(8) 制订发生事故时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区的方案，一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，立即报警，采取遏制泄漏物进入环境的紧急措施。

5. 风险防范措施及投资

为了预防风险事故的发生，提出以下措施对风险事故进行防范，投入运行的风险事故防范措施费用为3万元，详见下表：

表 7-6 环境风险措施一览表

序号	措施	投资	备注
1	危废暂存区地面硬化，铺设防渗层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	1万	纳入地下水防治
2	消防设施定期检查，维护，电器线路定期检查、维修、保养	1万	/
3	设置消防栓、灭火器	1万	/
总计		3万	/

6. 结论

项目在采取上述本评价的环境风险防范措施后，企业可将风险事故降至最低。本项目风险防范措施可行可靠有效，风险防范措施处于可接受水平。

六、清洁生产分析

清洁生产是将污染物消除或削减在生产过程中，使生产过程处于无废或少废状态的一种全新生产工艺。它强调生产过程控制和污染源头削减，通过采用清洁的生产工艺、强化管理等手段，对生产的全过程进行控制，使污染物减量化和最小化，最大程度地降低终端污染负荷。清洁生产的关键是提高生产效能，开发更清洁的技术、更新、替代对环境有害的产品和原材料，实现环境和资源的有效管理。

1. 生产工艺及设备

项目设备均不属于《产业结构调整目录（2011年本）》（2013年修正）及其它相关规范确定的淘汰设备，生产工艺均为成熟经济适用的生产工艺。

2. 资源能源利用指标

生产用水循环使用，不外排。本项目全部采用清洁的电能作为能源，减少污染物的排放。

3. 污染物产生指标

本工程的设计以清洁生产为指导思想，将清洁生产从生产源头抓起，并落实到各生产工序中，采用符合清洁生产的设备工艺，积极推行资源优化配置和废物的再生综合利用，提高生产技术水平，降低资源的消耗，同时实现了污染源的全过程控制，减少了“三废”的发生量和各类污染物的排放量。

4. 污染物治理和排放

本项目生产过程中，项目产生的生活污水排入预处理池处理后排入市政污水管网，进入成都市合作污水处理厂处理达标后排入清水河。生产过程中产生的固体废物得到合理处

置。设备噪声经车间隔声、消声减振、距离衰减后能够厂界达标。

5. 企业环境管理

本项目通过在内部管理、生产工艺与设备选择、原辅材料选用和管理、废物回收利用等环保措施后，可有效的控制污染，大大降低能耗、物耗、减少污染物的排放，降低产品的生产成本。

6、清洁生产建议

为以后更好执行清洁生产方针，建设单位应按照以下提出的清洁生产措施，逐步改进原辅材料、设备、工艺、管理等，使其满足清洁生产相关要求。从清洁生产的角度，本环评对本项目提出以下几点建议：

①建立和完善清洁生产制度，项目运营期从物料管理到产品质量管理，从生产操作和设备维修管理到环保管理都必须充分重视，使生产中的每一个环节都处于最佳运行状态，真正做到清洁生产；

②加强原辅材料进厂检验、生产控制及产品出厂检验，确保食品安全；

③对所有生产岗位进行严格培训，正常生产后将有计划的定期进行培训，

④落实岗位责任制，加强生产中的现场管理，减少物料消耗，降低原料及能源的耗用量；

⑤加强员工节约用水宣传教育，鼓励员工节约用水；

⑥在生产过程中，定期进行设备和管线的检修和保养，杜绝跑、冒、滴、漏现象；改进更新设备，提高设备节能效率；安装必要的检测仪表，加强计量监督；尽量选用使用高效率、低耗能的设备，按照“清洁生产”原则，组织进行生产活动；

⑦对生产过程中设备系统应尽量避免人为操作失误带来的故障，对相应的环保设备的阀门管道等，应有足够的备用件，以便出现损坏时及时更换；

⑧加强设备维修管理，及时检修、跟换破损的管道、机泵、阀门和污染治理设备等。

综合以上分析，评价认为，该项目满足清洁生产要求。

七、环境管理与监测计划

环境管理与环境监测计划是以防止工程建设对环境造成污染为主要目标的。工程项目的建设会对周围环境产生一定的影响，这种影响通过采取环境污染防治措施得以控制。环境管理与环境监测计划的实行就是监督与评价工程项目实施过程中的污染控制水平，以便及时对污染控制措施的实施提出要求，确保环境保护目标的实现。

1、环境管理

根据《建设项目环境保护设计规定》，项目在施工期及运营期应按“三同时”的原则配套采取相应的污染治理措施；项目建设单位应设专门的管理部门进行现场监督、检查各项环保措施的落实情况。

为做好环境管理工作，公司应建立环境管理体系，将环境管理工作自上而下的贯穿到公司的生产管理中，现就建立环境管理体系提出如下建议：

A 公司的环境管理工作实行公司主要负责人负责制，以便在制定环保方针、制度、规划，协调人力、物力和财力等方面，将环境管理和生产管理结合起来；要求运营期建设单位应安排专人，负责废气、废水处理设施及危废暂存间的维护、管理工作。

B 以水、气、声、固废四类环境要素的保护和改善作为推动企业环境保护工作的基础，并在生产工作中检查环境管理的成效。

C 按照所制定的环保方针和环境管理方案，将环境管理目标和指标层层分解，落实到各生产部门和人，签订责任书，定期考核。

D 按照环境管理的要求，将计划实现的目标和过程编制成文件，有关指标制成目标管理图表，标明工作内容和进度，以便与目标对比，及时掌握环保工作的进展情况。

环境管理机构主要职责是：

A 贯彻执行中华人民共和国的环境保护法规和标准，接受环保主管部门的检查监督，定期上报各项管理工作的执行情况；

B 接受环境保护主管部门的检查，定期上报各项管理工作的执行情况；

C 如实向环保主管部门申报公司使用的各种化学品，如有变更，事先征得主管部门许可，培训并让每个员工掌握这些化学品的危险性、毒性、腐蚀性物质的特征及防护措施；

D 组织制定各部门的环保管理规章制度，并监督执行；

E 公司内部环保设施设备的运转以及日常维护保养，保证其正常运转；

F 组织参加环境监测工作；

G 定期进行审计，检查环境管理计划实施情况，使环境污染的治理、管理和控制不断得到改善，使企业对环境的影响降到最低程度。

2、环保机构设置

公司应成立环保小组：建议由建设单位指定 1 名副经理负责全厂区的环保管理工作，落实各项环保治理措施，制定年度监测计划和厂区环保有关规章条例；同时另选两名员工

对其进行专业的环保知识培训，之后由其负责厂区环保计划的实施，进行现场监督，保证厂区内各废水、废气处理设施的正常运行，生活垃圾得到及时清运，各类危废均等到妥善处置，同时保证厂区生产设备的正常运行，实现厂界噪声的达标排放。同时，协助当地环保部门定期进行环境监测。

3、环境监测

为切实控制和保证本项目营运期厂区各环保设施的有效运行，确保污染物达标排放，落实排污总量控制制度，项目营运期间，必须按照当地环境保护行政主管部门的要求，委托当地环境监测站对企业排污状况进行环境监测，以确定是否达到相应的排放标准。根据本项目工程特点以及区域环境状况，本环评对项目环境监测计划的建议如下表 7-12 所示。

表 7-12 项目环境监测计划表

类别	监测因子	监测位置	监测频率	监测时间	监测单位
废水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	废水总排口	1 次/年	监测 1 天，1 次	委托环境监测部门
噪声	噪声连续等效 A 声级	厂界外 1m	1 次/年	监测 1 天，昼、夜各 1 次	

每次监测结束后，对监测资料进行分析，每年底应对当年所有的监测数据资料进行归纳、整理和评价，审核后的资料按档案规范编号存档，以备查询。如果监测结果表明，环境参数的监测值超过了既定目标，那么，本项目的环境管理部门应及时研究分析和找出存在问题，并采取措施加以解决。

八、环保措施及投资估算

本工程环保投资约 8 万元，占工程总投资的 2.6%，其防治污染的环保投资及建设内容合理、可行。环保投资及其建设内容见下表 7-7。

表 7-7 工程环保设施（措施）及投资估算一览表

序号	项 目		环保设施及措施	费用 (万元)	备注
1	废气	有机废气	项目外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。主要生产过程以机械力作用为主，最高温度不超过 40℃，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度 145℃，分解温度 250℃），其产生的有机废气可忽略不计，加强车间通风换气	1	新增
2	废水	生活污水	预处理池 1 个，容积 50m ³	/	依托
3		循环水装置	设置一个循环水池，容积为 6m ³ ，自然冷却，位于生产厂房外东侧	1	新增
4	噪声		设备采取隔声、减振降噪措施；风机进出口安装消声器；合理布局、安装减震底座	1	新增
5	固废		固废分类暂存，设置危险废物暂存间(1 个，10m ³)。	1	新增
6			办公及生活垃圾：生活垃圾暂存及相应收运系统，由市政环卫部门统一清运	/	依托
7	地下水		采取分区防渗措施防治地下水：预处理池、危废暂存间为重点防渗区，采用 HDPE 土工膜和粘土结合型防渗材料，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s。其余部分为一般防治区，按要求做好地面硬化措施。	1	新增
8	环境风险防范措施		消防设施定期检查，维护，电器线路定期检查、维修、保养	1	新增
9			设置消防栓、灭火器、消防水池	2	新增
合计				8	
环保设施占总投资的比例 (%)				2.6	

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

(表八)

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	治理措施	预期效果
大气污染物	生产车间	外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。主要生产过程以机械力作用为主，最高温度不超过 40℃，其温度远低于原料熟化、分解温度（熟化温度 145℃，分解温度 250℃），其产生的有机废气可忽略不计，通过加强车间通风换气，对周围大气环境质量影响较小。		达标排放
水污染物	办公生活区	生活污水	经预处理池处理后排入市政污水管网。	达标排放
固废	生产过程	废油桶	交有危废处理资质的单位处理	合理处置
		废油	交有危废处理资质的单位处理	
		废油棉纱、手套	交有危废处理资质的单位处理	
		废包装材料	废品收购站回收利用	
	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运	
噪声	生产过程	选用低噪声设备，通过通过厂房隔噪、基础减振等措施，厂界达标。		
<p>生态保护措施及预期效果：</p> <p>本项目对已建的生产厂房进行改造，不新增用地，且项目用地为工业用地，周围无生态敏感点，不涉及野生动植物。</p> <p>项目废水、废气、固废、噪声经治理达标后排放，以减少本项目排放的污染物对周围环境的影响。通过增加绿化面积等措施进行生态环境保护，加强厂区及其厂界周围环境绿化；不仅起到降低噪声、吸附废气、净化空气的作用，同时也可防止水土流失。预期可取得良好效果。</p>				

结论与建议

(表九)

一、结论

1. 项目产业政策的符合性

根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2011)，本项目行业类别属“C2913 橡胶零件制造”类。根据《产业结构调整指导目录(2011 本)(2013 修正)》，本项目不属于其中的鼓励类、限制类和淘汰类建设项目，按照《促进产业结构调整暂行规定》中第十三条的规定，本项目属于允许类建设项目；项目使用设备、生产工艺未见列入《产业结构调整指导目录(2011 年本)(2013 修正)》中限制、淘汰类范畴。

同时，本项目已于 2018 年 11 月 22 日取得了郫都区经济信息和科学技术局的备案，备案号为：川投资备 2018-510124-29-03-316295]JXQB-0542 号；以及成都现代工业港管理委员会、四川同创投资有限公司与本项目建设单位成都洁化成科技有限公司签订了项目入驻协议书。

综上所述，本项目的建设符合国家现行产业政策。

2. 项目规划、选址的符合性

本项目位于郫都区成都现代工业港北片区，属于园区鼓励和允许发展的产业。本项目建设与成都现代工业港规划相符。

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港华路 268 号，根据现场踏勘，项目所在地及周围均为工业园区规划的工业用地，项目北侧为宽约 24m 港华路，隔港华路约 10m 处为中国地质调查局地质灾害防治技术中心(矿产勘探技术开发)，距项目北侧 140m 为成都绿好食品有限公司(冷冻饮品冰糕、雪糕、冰淇淋和速冻面米食品汤圆、水饺)，距项目项目北侧 260m 为四川友联味业食品有限公司(味精、农副产品、方便面、方便米饭的分装；鸡精等)，项目东北侧为成都宝袋科技有限公司(载带、塑胶卷轮盘、上胶带、电子托盘、TUBE 管等)，项目东南侧为成都市光亮灯具制造有限公司(制造、销售：灯用电器附件及照明器具、工矿灯具、灯杆等)，项目西侧为正兴路，隔正兴路约 10m 处为四川志达欣砼实业有限公司(商品混凝土生产)。

综上，项目厂界周边无医院、学校、居民集中居住区等环境敏感点，可见，项目周围无明显环境制约因素。

通过本项目工程分析可知，本项目项目运行期间产生的各类污染物在采取现有的措施和本项目提出的环保措施治理后，可实现达标排放。本项目对外环境无特殊要求。所

以，项目实施后，能维持厂址所在区域环境质量，项目周围环境不会对本项目构成影响。因此，项目实施与周围环境相容。

因此本项目规划、选址合理。

3. 工程区域环境质量现状

(1) 环境空气质量

郫都区的环境空气质量综合指数为5.99，根据2017 年全年成都市环境空气质量状况(见附件)中主要污染物的监测浓度及成都市2017 年环境质量公报(见附件)，2017 年全市空气中主要污染物PM₁₀、PM_{2.5}、NO₂、O₃ 超出国家标准，分别超标0.26 倍、0.60 倍、0.33 倍、0.07 倍，SO₂、CO 达到国家标准。成都市属于不达标区。

(2) 地表水质量

受纳水体清水河的水质监测因子能达到《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中III类水域标准。

(3) 声环境质量

项目所在地声环境现状满足《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类区域标准限值，总体而言，声环境噪声质量现状良好。

4 . 环境影响分析结论

项目运营期对环境的影响主要包括废气、废水、噪声和固废的影响。

(1) 大气环境影响

本项目不设置食堂，项目外购已经炼化、硫化后的清/润模胶，进行搅拌、压片、分割、切条后制成清/润模条，其生产过程中不再添加任何其他原料，且工艺不涉及炼化、硫化、加热等工序。生产过程以机械力作用为主，搅拌过程中产生极少量的有机废气，由于产生量很少，其产生的有机废气可忽略不计，通过加强车间通风换气，对周围大气环境质量影响较小。

(2) 水环境影响

项目产生的生活污水进入预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准要求排入市政管网，进入成都市合作污水处理厂处理，经处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排入清水河，对清水河水环境影响较小。

(3) 声环境影响

项目采取的墙体隔音、距离衰减及设备减振等措施对设备噪声进行治理后，可确保噪声实现达标排放，不会对周边环境造成明显影响。

(4) 固废环境影响

本项目对固体废弃物进行收集，根据其类型采取相应的处置措施后，固体废弃物均可得到妥善处置，不会对周围环境产生不良影响。

5、污染治理措施与达标排放分析

本项目所采取的废气、废水、噪声和固体废弃物的治理措施后，废气、废水和噪声均能达标排放，固体废弃物可得到合理处置，采取的污染治理措施经济技术可行。

6、总量控制

根据项目工程分析及营运期污染物排放特征，本评价确定的污染物排放总量控制指标如下：

废水污染物中的 COD、NH₃-N； 废水量：124.8 m³/a

经调查了解，本项目营运期经厂区内各废水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮达到《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 等级标准）后，排入园区污水管网，最终进入成都市合作污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入清水河。项目废水总量指标可在成都市合作污水处理厂内解决，不为新增指标，郫都区环保局不再为本项目另行下达总量控制指标。本评价仅就本项目进入园区污水管网的水污染物量给出统计数据。

项目废水总排口：COD_{Cr}：0.042t/a； NH₃-N：0.0036t/a

成都市合作污水处理厂排口：COD_{Cr}：0.0062t/a； NH₃-N：0.0006t/a

7、清洁生产

本项目将对废气、废水、噪声等污染源进行有效治理，实现污染物全面达标排放。综合以上分析，项目采用的设备在降低能耗，提高资源利用率等方面符合清洁生产的要求。

8、评价结论

本项目贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”控制污染方针，项目选址合理，符合国家现行产业政策，采取的“三废”及噪声污染治理措施经济合理技术可行。工程实施对地表水、大气、声学等环境不会产生明显不利影响。建设单位严格落实本次环评

提出的环保对策，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目在选址范围内实施建设从环保角度分析是可行的。

二、要求及建议

1、项目建设过程中确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目“三同时”工作。

2、加强内部管理，确保各项环保措施落到实处。建立一套完善的“环境管理办法”，确保以废气处理、噪声控制、垃圾和污水处理等目标的污染防治措施有效地运行，避免形成污染；确定专门的环境管理人员，赋予其执行职能必须的权力。

3、施工期做好各项措施，减少施工对周围企业的影响，关心并积极听取可能受项目环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

4、建议建设单位在厂界四周种植具有吸尘降噪功能的高大树木，通过绿化隔声带进一步吸声降噪，净化空气，减少对周围环境的影响。

5、按国家《清洁生产促进法》的规定，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，较小原材料消耗，降低能耗，降低生产成本，减小污染物排放。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

县（市、区）环境保护主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

市（地、州）环保部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

省环境保护部门审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附图、附件：

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响， 应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征， 应选下列 1-2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)
3. 生态环境影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

