

广西壮族自治区住房和城乡建设厅  
广西壮族自治区发展和改革委员会  
广西壮族自治区工业和信息化委员会  
广西壮族自治区环境保护厅

文件

桂建发〔2018〕1号

---

自治区住房城乡建设厅 发展改革委  
工业和信息化委 环境保护厅关于印发  
《广西壮族自治区墙体材料产业结构  
调整指导目录（2017年本）》的通知

各市、县（市、区）住房城乡建设委（局），发展改革委（局），工业和信息化委（局），环境保护局，墙改办：

为贯彻落实党的十九大精神，牢固树立创新、协调、绿色、开放、共享的发展理念，加快推进我区新型墙体材料发展步伐，进一步促进新型墙体材料产业结构调整，培育千亿元新型墙体材料产业发展，根据《广西壮族自治区新型墙体材料促进条例》《国

务院办公厅关于促进建材工业稳增长调结构增效益的指导意见》（国办发〔2016〕34号）、《国家发展改革委办公厅 工业和信息化部办公厅关于印发〈新型墙材推广应用行动方案〉的通知》（发改办环资〔2017〕212号）、《中共广西壮族自治区委员会 广西壮族自治区人民政府关于加强城市规划建设管理工作的意见》（桂发〔2016〕18号）等法规和文件规定，结合工作实际，自治区住房城乡建设厅联合发展改革委、工业和信息化委、环境保护厅制定了《广西壮族自治区墙体材料产业结构调整指导目录（2017年本）》，现印发给你们，并提出以下意见，请结合实际，一并抓好落实：

**一、限期关停淘汰落后墙材产能。**各级墙改主管部门要全面开展摸底调查，切实掌握全区墙材革新工艺技术、装备水平、产品情况。各级住房城乡建设部门要会同发展改革委、工业和信息化等部门对于属于淘汰落后墙材产品、工艺和装备的，督促企业进行限期淘汰或关停，对未按限期完成关停的企业，要及时向当地政府汇报，由当地政府组织住房城乡建设、发展改革委、工业和信息化、环境保护、安全监管、国土资源、工商等部门，按照国家 and 自治区有关规定，依法吊销相关证件和执照，责令企业停产或关闭，依法依规推动落后生产工艺退出市场。

**二、抓好墙改节能技术改造。**对属于限制发展类产品以及工艺技术和装备的墙材企业，尤其是采用轮窑生产工艺的企业，要按照《烧结砖瓦工厂节能技术规范》《广西新型墙材工厂规划设计技术指南》规定，督促企业进行转产和技术更新改造，引导企业采用占地面积少、节能效果好的先进烧结隧道窑生产工艺和成型设备，开发生产高品质新型墙体材料，提高工艺技术装备水平和

产品档次，规范墙材市场秩序。

**三、把好新建项目准入关。**各部门对新建和改扩建的新型墙材生产项目要严格准入标准，其产品工艺和技术装备必须符合本目录鼓励类要求，否则不予办理项目备案和新型墙体材料产品认定等手续。

**四、加强新型墙材开发和推广应用指导。**各级墙改主管部门要根据本目录，结合本区域资源分布情况，统筹规划新型墙体材料开发项目和推广应用。做好技术咨询服务，提升企业整体水平和产品品质，引导企业开发生产鼓励类新型墙体材料。加大扶持力度，对属于重点发展的自保温、复合保温新型墙体材料、装配式墙材，落实税收优惠政策，支持企业做大做强，形成新的经济增长点，满足绿色建筑、装配式建筑市场需求。

广西壮族自治区  
住房和城乡建设厅

广西壮族自治区  
发展和改革委员会

广西壮族自治区  
工业和信息化委员会

广西壮族自治区  
环境保护厅

2018年1月22日

# 广西壮族自治区墙体材料产业结构调整指导目录

(2017 年本)

## 一、鼓励发展类

分类	序号	产品名称	执行标准	原料、规模及生产工艺装备技术要点
墙 板 类	1	蒸压加气混凝土板	《蒸压加气混凝土板》(GB15762)	以工业尾矿渣、粉煤灰等为主要原料,年生产规模 $\geq 20$ 万立方米,采用机械化成型、自动脱模、蒸压养护生产线。
	2	建筑用轻质隔墙条板	《建筑用轻质隔墙条板》(GB/T23451)	以骨料、胶凝材料、增强材料等为主要原料,采用机械化生产、人工养护,单线年生产规模 $\geq 15$ 万平方米。
	3	建筑隔墙用保温条板	《建筑隔墙用保温条板》(GB/T23450)	以骨料、胶凝材料、增强材料等为主要原料,加不燃保温材料复合制成,采用机械化生产、人工养护,单线年生产规模 $\geq 15$ 万平方米。
	4	灰渣混凝土空心隔墙板	《灰渣混凝土空心隔墙板》(GB/T23449)	以工业灰渣、胶凝材料、增强材料等为主要原料,采用机械化生产、人工养护,单线年生产规模 $\geq 15$ 万平方米。
	5	玻璃纤维增强水泥轻质多孔隔墙条板(GRC板)	《玻璃纤维增强水泥轻质多孔隔墙条板》(GB/T19631)	以工业废料轻集料、胶凝材料(低碱)、玻璃纤维增强材料等为主要原料,采用机械化生产、人工养护,单线年生产规模 $\geq 15$ 万平方米。
	6	纤维水泥夹芯复合墙板	《纤维水泥夹芯复合墙板》(JC/T1055)	由纤维水泥面板或硅酸钙板加轻质混凝土(水泥粉煤灰聚苯颗粒砂浆)等构成,采用成组立模生产工艺、高压泵注浆成型、蒸汽养护,单线年生产规模 $\geq 50$ 万平方米。
	7	石膏空心条板	《石膏空心条板》(JC/T829)	以工业副产品石膏为主要原料,采用机械化生产、人工养护,单线年生产规模 $\geq 15$ 万平方米。
	8	纸面石膏板	《纸面石膏板》(GB/T9775)	以工业副产品石膏、纤维为主要原料,加面层(特制护面纸),采用机械化生产,单线年生产规模 $\geq 3000$ 万平方米。

分类	序号	产品名称	执行标准	原料、规模及生产工艺装备技术要点
墙 板 类	9	纤维增强硅酸钙板	《纤维增强硅酸钙板》(JC/T564.1)	以硅钙质材料(硅藻土、粉煤灰、电石渣等工业废渣)、纤维增强材料为主要原料,采用机械化成型工艺生产,单线年生产规模≥800万平方米。
	10	纤维水泥平板	《纤维水泥平板》(JC/T412.1)	以硅钙质材料为基材,无石棉纤维为增强材料,采用液压成型、蒸压养护生产线,年生产规模≥800万平方米。
	11	烧结装饰板	《烧结装饰板》(GB/T30018)	以页岩、煤矸石、粉煤灰、建筑渣土、淤(污)泥等为原料,采用大断面隧道窑,并配置自动控温、余热回收利用系统,压板机、设置陈化库、人工干燥、自动码坯,采取脱硫装置,废气排放及能耗符合国家标准,单线年生产规模≥6000万块标砖。
	12	纤维增强水泥外墙装饰挂板	《纤维增强水泥外墙装饰挂板》(JC/T2085)	以水泥等硅酸盐质材料和增强纤维等为主要原料,采用机械化生产、人工养护,单线年生产规模≥100万平方米。
	13	矿物棉装饰吸声板	《矿物棉装饰吸声板》(GB/T25998)	以矿渣棉、岩棉和玻璃棉等为主要原料,采用湿法或干法工艺,机械化生产,单线年生产规模≥1000万平方米。
	14	建筑用膨胀珍珠岩保温板	《建筑用膨胀珍珠岩保温板》(JC/T2298)	以膨胀珍珠岩等为主要原料,与非泡花碱类无机胶凝材料、外加剂等混合后采用机械化压制、人工养护制成,单线年生产规模≥15万平方米。
	15	烧结发泡轻质墙板	符合国家、行业、地方或企业标准	利用陶瓷工业废渣、石材、煤矸石和多种矿山开采的尾矿、炉渣等固体废弃物作主要原料,经无害处理,掺加一定比例发泡剂、助溶剂,经球磨、混合浆料、制粉、填料等工艺,再经隧道窑高温焙烧而制成的高气孔率轻质保温墙板。单线年生产规模≥20万平方米。
	16	水泥发泡保温板	符合国家、行业、地方或企业标准	以普通硅酸盐水泥、矿物掺合料、轻集料、耐碱玻璃纤维网格布、发泡剂、外加剂等为原料,采用机械化平模浇注生产工艺,经混合、搅拌、发泡、浇注等工序一次成型,人工养护,单线年生产规模≥15万平方米。

分类	序号	产品名称	执行标准	原料、规模及生产工艺装备技术要点
复合墙体类	17	中空钢网内膜隔墙	符合国家、行业或地方相关标准或规范	以发泡聚氨酯、聚苯乙烯、岩棉、玻璃棉等为芯材，采用机械化生产工艺，保温隔热、防火、隔音等性能符合国家或行业环保及相关技术标准要求。
	18	预制复合墙板（体）		
	19	水泥预制构件（墙体）		以骨料、水泥为主要原料，掺合工业废渣，采用机械化生产，防火、隔音、保温隔热等性能符合国家或行业环保及相关技术标准要求。
	20	保温装饰与结构一体化外墙板（PC板结构体系）	《装配式混凝土结构技术规程》（JGJ1）、《装配整体式混凝土剪力墙结构设计规程》《装配式混凝土剪力墙结构建筑与设备设计规程》《轻型钢结构住宅技术规程》（JG1209）等国家、行业或地方标准	符合住宅工业一体化要求，防火、隔音、保温隔热等性能符合国家或行业环保及相关技术标准要求。
	21	预制装配式房屋		
	22	CL建筑体系		
墙体用浆体类	23	预拌混凝土	《预拌混凝土》（GB/T14902）	符合国家、行业相应技术规程要求，防火、隔音、保温隔热等性能符合国家或行业环保及相关技术标准要求。
	24	预拌砂浆	《预拌砂浆》（GB/T25181）	
	25	专用砂浆	国家、行业或地方专用砂浆标准或规范	

分类	序号	产品名称	执行标准	原料、规模及生产工艺装备技术要点
砌块类	26	烧结多孔砌块	《烧结多孔砖和多孔砌块》(GB13544)	以页岩、煤矸石、粉煤灰、建筑渣土、淤(污)泥等为原料,采用4.6米以上断面隧道窑,并配置自动控温、余热回收利用系统,60以上挤砖机、设置陈化库、人工干燥、自动码坯,采取脱硫装置,废气排放及能耗符合国家标准,烧结复合保温砌块生产线需配套机械自动复合绝热材料装备,单线年生产规模≥6000万块标砖。
	27	烧结空心砌块	《烧结空心砖和空心砌块》(GB13545)	
	28	烧结保温砌块	《烧结保温砖和保温砌块》(GB26538)	
	29	烧结复合保温砌块	《复合保温砖和复合保温砌块》(GB/T29060)	
	30	普通混凝土小型砌块	《普通混凝土小型砌块》(GB/T8239)	以砂石、粉煤灰、尾矿渣等工业废渣、水泥为主要原料,采用成型主机功率40kW以上,振动频率55HZ以上,振幅为1.2mm-1.5mm,自动计量配料,人工养护(太阳能),机械码垛,单机单班年生产规模≥6万立方米。混凝土复合保温砌块生产线需配套机械自动复合绝热材料装备。
	31	轻集料混凝土小型空心砌块	《轻集料混凝土小型空心砌块》(GB/T15229)	
	32	混凝土复合保温砌块	《复合保温砖和复合保温砌块》(GB/T29060)	
	33	装饰混凝土砌块(清水墙砌块)	《装饰混凝土砌块》(JC/T641)	
	34	蒸压加气混凝土砌块	《蒸压加气混凝土砌块》(GB11968)	
	35	蒸压泡沫混凝土砌块	《蒸压泡沫混凝土砖和砌块》(GB/T29062)	
36	石膏(空心)砌块	《石膏砌块》(JC/T698)	以工业副产品石膏为主要原料,高速搅拌,机械浇注成型工艺,人工干燥,非露天堆放养护,年单线生产规模≥30万平方米。	

分类	序号	产品名称	执行标准	原料、规模及生产工艺装备技术要点
砖类	37	烧结多孔砖	《烧结多孔砖和多孔砌块》(GB13544)	以页岩、煤矸石、粉煤灰、建筑渣土、淤(污)泥等为原料,采用4.6米以上断面隧道窑,并配置自动控温、余热回收利用系统,60以上挤砖机、设置陈化库、人工干燥、自动码坯,采取脱硫装置,废气排放及能耗符合国家标准,烧结复合保温砌块生产线需配套机械自动复合绝热材料装备,单线年生产规模≥6000万块标砖。 生产烧结复合保温砖需配套机械自动复合绝热材料装备。 生产烧结装饰砖(烧结清水墙砖)须配套对原料进行精细化处理或二次码坯的机械设备。
	38	烧结空心砖	《烧结空心砖和空心砌块》(GB13545)	
	39	烧结保温砖	《烧结保温砖和保温砌块》(GB26538)	
	40	烧结复合保温砖	《复合保温砖和复合保温砌块》(GB/T29060)	
	41	烧结装饰砖(烧结清水墙砖)	《烧结装饰砖》(GB/T32982)	
	42	承重混凝土多孔砖	《承重混凝土多孔砖》(GB25779)	以砂石、粉煤灰、尾矿渣等工业废渣、水泥为主要原料,采用成型主机功率40kW以上,振动频率55HZ以上,振幅为1.2mm-1.5mm,自动计量配料,人工养护(太阳能),机械码垛,单机单班年生产规模≥6万立方米。 混凝土复合保温砌块生产线需配套机械自动复合绝热材料机械设备。
	43	非承重混凝土空心砖	《非承重混凝土空心砖》(GB/T24492)	
	44	混凝土复合保温砖	《复合保温砖和复合保温砌块》(GB/T29060)	
	45	装饰混凝土砖(清水墙砖)	《装饰混凝土砖》(GB/T24493)	
	46	蒸压粉煤灰多孔砖	《蒸压粉煤灰多孔砖》(GB26541)	
地面砖	47	混凝土路面砖	《混凝土路面砖》(GB28635)	以骨料、工业(建筑)废渣、水泥等为主要原料,经振动加压成型或其它成型工艺制成,单机单班年生产规模≥6万立方米。
	48	透水路面砖	《透水路面砖和透水路面板》(GB/T25993)	
瓦	49	烧结瓦	《烧结瓦》(GB/T21149)	以页岩、煤矸石、粉煤灰、建筑渣土、淤(污)泥等为原料,采用隧道窑,并配置自动控温、余热回收利用系统,挤出成型机、压瓦机、设置陈化库、人工干燥、自动码坯,配置脱硫装置,废气排放及能耗符合国家标准,单线年生产规模≥500万片。

分类	序号	产品名称	执行标准	原料、规模及生产工艺装备技术要点
门 窗	50	隔热铝合金中空玻璃平开窗	《铝合金门窗》 (GB/T8478)	采用铝合金建筑型材制作的扇杆件结构门、窗。
	51	断桥铝合金窗	《铝合金门窗》 (GB/T8478)	断桥式铝合金窗两面为铝材，中间用 PA66 尼龙做断热材料，也是利用 PA66 尼龙将室内外两层铝合金既隔开又紧密连接成一个整体，构成一种新的隔热型的铝型材。
	52	低辐射镀膜玻璃（“Low-E”玻璃）	《镀膜玻璃 第2部分：低辐射镀膜玻璃》 (GB/18915.2)	低辐射镀膜玻璃是通过磁控真空溅射的方法，在优质浮法玻璃表面均匀地镀上特殊的金属膜系。
	53	真（中）空玻璃	《中空玻璃》 (GB/T11944)	由平板玻璃（夹层玻璃、压花玻璃、吸热玻璃、镀膜热反射玻璃、钢化玻璃）、高强度高气密性复合粘结剂构成，采用机械化生产，将玻璃片与内含干燥剂的铝合金框架粘结，制成的高效能隔音隔热玻璃。
保 温 隔 热 材 料	54	保温装饰板外墙外保温系统（芯材：无机轻集料防火保温板）（燃烧性能：A2级）	《保温装饰板外墙外保温系统材料》 (JG/T287)《无机轻集料防火保温板通用技术要求》 (JG/T435)	以膨胀珍珠岩、膨胀玻化微珠等无机材料，以水泥或其他无机胶凝材料为胶结材料，掺加功能性添加剂，在专业化工厂采用机械化生产，经配料、压制成型、养护等工序生产制作而成。由保温装饰板、粘结砂浆、锚固件、嵌缝材料和密封胶构成，经过专业化工厂生产完成。
	55	无机轻集料防火保温板外墙内保温系统（燃烧性能：A2级）	《外墙内保温工程技术规程》 (JGJ/T261)	以膨胀珍珠岩、膨胀玻化微珠等无机材料，以水泥或其他无机胶凝材料为胶结材料，掺加功能性添加剂，在专业化工厂采用机械化生产，经配料、压制成型、养护等工序生产制作而成。由无机保温板、保护层和固定材料胶粘剂锚固件等构成，用于外墙内表面，起保温隔热作用。
	56	无机发泡保温板外墙内保温系统（燃烧性能：A1级）		
	57	无机保温板（蒸压加气）外墙内保温系统（燃烧性能：A1级）		
	58	泡沫玻璃外墙内或外保温系统（燃烧性能：A1级）	《泡沫玻璃外墙外保温系统材料技术要求》 (JC/T469)《外墙内保温工程技术规程》 (JGJ/T261)	由泡沫玻璃板、胶粘剂、抹面胶浆、玻璃纤维网布、饰面材料构成，用于外墙内或外表面，起保温隔热作用。

分类	序号	产品名称	执行标准	原料、规模及生产工艺装备技术要点
保温隔热材料	59	建筑外墙外保温用岩棉制品（岩棉板）（燃烧性能：A1级）	《建筑用岩棉绝热制品》（GB/T19686）	具有保温功能的岩棉制品，适用于建筑物围护结构上，也适用于在的建筑构件和地板使用。
	60	保温装饰板外墙外保温系统（芯材：岩棉板）（燃烧性能：A1级）	《保温装饰板外墙外保温系统材料》（JG/T287）	由保温装饰板、粘结砂浆、锚固件、嵌缝材料和密封胶构成，经过专业化工厂生产完成。
	61	无机保温板（珍珠岩板）外墙外保温系统（燃烧性能：A1级）	《外墙外保温工程技术规程》（JGJ144）《保温防火复合板应用技术规程》（JGJ/T350）	以膨胀珍珠岩、膨胀玻化微珠等无机材料，以水泥或其他无机胶凝材料为胶结材料，掺加功能性添加剂，在专业化工厂采用机械化生产，经配料、压制成型、养护等工艺工序生产制作无机保温板。由保温板、保护层和固定材料胶粘剂锚固件等构成。
	62	屋面用泡沫玻璃绝热制品（燃烧性能：A1级）	《泡沫玻璃绝热制品》（JC/T647）	以废渣玻璃等原料，经过高温焙烧工艺技术，制成具有密闭气孔结构的泡沫玻璃绝热制品。

## 二、限制发展类

（一）烧结类，采用 50 型或以下挤砖机，单线年生产规模 3000 万块标砖以下的各种烧结砖及烧结砌块生产线。

（二）成型主机功率小于 40kW，振动频率小于 55HZ，振幅大于 2.0mm，配料无自动计量，无养护室（窑），单机单班年生产规模 3000 万块（折标砖）以下的混凝土实心砖、非承重混凝土空心砖、承重混凝土多孔砖、装饰混凝土砖、混凝土路面砖和透水路面砖生产线，5.0 万立方米以下的混凝土砌块生产线。

（三）压砖机成型压力低于 200 吨，年生产规模 3000 万块标

砖以下的蒸压粉煤灰砖和蒸压灰砂砖生产线。

(四) 年生产规模 20 万立方米以下的蒸压加气混凝土砌块生产线和年生产规模 6 万立方米以下的蒸压泡沫混凝土砌块生产线。

(五) 机械化程度较低, 单线年生产规模 50 万平方米以下的石膏砌块生产线。

(六) 年生产规模 15 万平方米以下的各种条板、复合板生产线。

(七) 年生产规模 800 万平方米以下的各种纤维水泥平板生产线。

(八) 年生产规模 3000 万平方米以下的纸面石膏板生产线。

### 三、淘汰类

(一) 破坏农田、耕地、林地和破坏环境取土烧制的粘土砖(砌块)生产线。

(二) 轮窑及立窑、无顶轮窑、马蹄窑等土窑生产线。

(三) 普通挤砖机、SJ1580—3000 双轴、单轴制砖搅拌机。

(四) SQP400500——700500 双辊破碎机、1000 型普通切条机。

(五) 成型主机在 200 吨(不含)以下盘转式压砖成型的蒸压灰砂砖和蒸压粉煤灰砖生产线。

(六) 非烧结、非蒸压粉煤灰砖和泡沫混凝土砌块。

(七) 成型主机功率小于 20 kW, 振动频率 40HZ 以下, 单机单班年生产规模 2.5 万立方米以下生产线, 采用简易移动式成型机或附着式振动成型台的混凝土砖生产线。

(八) 年生产规模 10 万立方米以下的蒸压加气混凝土砌块生

产线；手工切割或预铺钢丝式蒸压养护加气混凝土生产线；非蒸压养护的加气混凝土砌块生产线。

（九）以粘土为原料生产的陶粒生产线。

（十）人工浇注，非机械成型石膏空心砌块生产线。

（十一）各种手工制作墙板的生产线。

（十二）使用非耐碱玻璃纤维和非低碱度水泥生产的玻纤增强水泥空心条板生产线。

（十三）年产 2000 万平方米以下的纸面石膏板生产线。

## 信息公开选项：主动公开

---

抄送：广西建设工程质量安全监督总站，广西建设工程造价管理总站，自治区墙改办，本厅标定处、建管处、科技处、设计处，办存。

---

广西壮族自治区住房和城乡建设厅办公室

2018年2月23日印发

---