



南京斯必得新材料科技有限公司

A-speed new material technology (nan jing) Co.,ltd

斯必得支装植筋胶

支装植筋胶又名植筋锚固胶 钢筋胶 如何兼顾可靠性与经济性？在斯必得从来不是一个问题，SPD 植筋胶给您高性价比的保障。

一、概述



斯必得支装植筋胶

斯必得高强支装植筋胶系双组分高强复合树脂结构胶。具有固化速度快、锚固力强形同预埋、与各类基材（砼、砖、岩石等）及金属锚杆相容性好，抗震性能好、耐热性能好、常温下无蠕变，抗老化、耐介质（酸、碱、水）性能好，施工简便、节约材料成本。

二、产品特点

- ◇ 强度高、粘接力强、耐久性好，形同预埋
- ◇ 无需配胶，施工简单、快速方便
- ◇ 专业双螺旋混合嘴，保证精确的混合配比
- ◇ 无膨胀应力，适用于卞边距、小间距安装
- ◇ 耐热性好、常温下无蠕变，可耐连接体短暂焊接高温
- ◇ 耐酸碱、抗老化、抗震性能好
- ◇ 硬塑料包装，未用完的胶可再用，不会造成浪费



混凝土路面拓改植筋



潮湿环境植筋及试验

三、技术参数

性能	试验项目	试验条件	A级胶技术要求	试验结果 (支装/散装)
物理性能	外观	A组分	—	触变性膏状体, 色泽均匀无杂质
		B组分	—	触变性膏状体, 色泽均匀无杂质
	垂流度, mm	适用温度下	≤2.0	0
	适用期(可操作时间), min	适用温度下	—	25-120
	密度, g/cm ³	A+B	—	1.3/1.7
胶体性能	劈裂抗拉强度, MPa	23±2℃, 7天	≥8.5	16.0
	抗弯强度, MPa	23±2℃, 7天	≥50	70
	抗压强度, MPa	23±2℃, 7天	≥60	90
粘结性能	钢-钢拉伸抗剪强度标准值, MPa	23±2℃, 7天	≥10	20
	约束拉拔条件下带肋钢筋与混凝土粘结强度, MPa	C30砼L=150mm	≥11	≥15
		C60砼L=125mm	≥17	≥20
	钢-混凝土正拉粘结强度, MPa	23±2℃, 7天	≥2.5, 且为混凝土内聚破坏	4.0, 且为混凝土内聚破坏
钢-钢T冲击剥离长度, mm	23±2℃, 7天	≤25	0	
不挥发物含量(固体含量), %		105±2℃	≥99	≥99
耐湿热老化性能检验		2160h(90天)	耐老化性能达到A级胶标准技术要求	

斯必得植筋胶用于埋植受力钢筋

钢筋直径	钻孔直径	HRB335(II级钢筋): 屈服强度 $f_y=335\text{N/mm}^2$ 混凝土强度等级: C30															
		标准抗拔力试验值 P_k (kN)															
mm	mm	17	→														
8	12	17	→														
10	14	24	26	→													
12	16		33	35	38	→										钢筋充分利用	
14	20			42	48	54	→										
16	22				50	57	62	67	→								
18	25					58	64	71	77	84	85	→					
20	28						70	77	84	91	98	105	→				
22	30							82	89	97	104	112	127	→			
25	32									102	110	118	137	164	→		
28	35										114	122	142	170	206	→	
32	40												155	178	222	269	→
40	48													199	248	298	348
钢筋埋深(mm)		100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	350	400	500	600	700

植筋胶用于锚固螺栓（配合斯必得 8.8 级化学锚栓）

螺杆尺寸	钻孔直径D,mm	钻孔深度,mm	建议设计抗拉力,KN	建议设计抗剪力,KN
M10	12	90	11.2	12.2
M12	14	110	17.4	17.8
M16	18	125	24.0	33.0
M20	25	170	43.2	51.9
M24	28	210	60.0	74.2
M30	35	280	79.1	120.0

四、适用范围

- ◇ 混凝土构件中钢筋、螺栓种植
- ◇ 幕墙石材干挂支架固定
- ◇ 建筑结构补强及框架植筋
- ◇ 各种设备基础的固定
- ◇ 钢结构与砼结构的锚固连接
- ◇ 铁路、公路、桥梁、水利改扩建工程加固
- ◇ 广告牌、隧道管线、高架道路隔音板和护栏固定



植筋前钢筋除锈处理

植筋施工

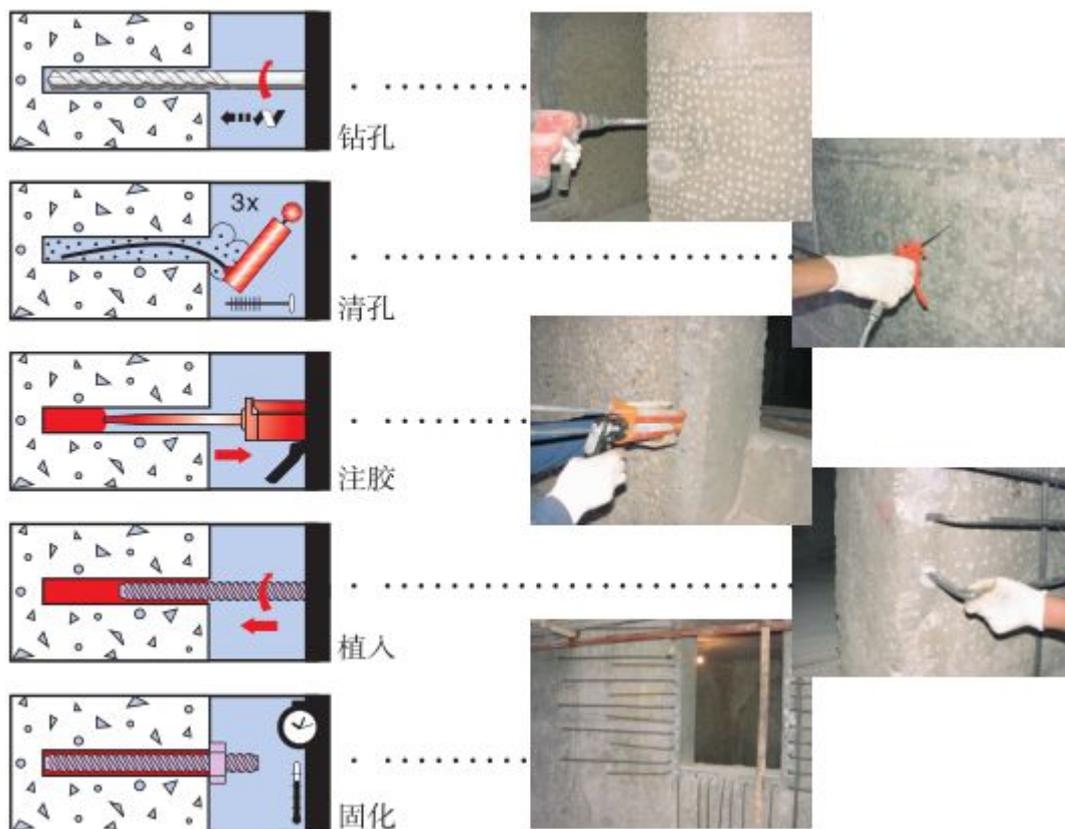
原框架结构增层改建植

五、注意事项

- 1.清孔必须彻底将螺杆植入孔后，胶体固化前严禁触动杆体
- 2.冬季施工可将胶体置于 40。C 左右温水中预热
- 3.未用完的胶，须旋紧瓶盖，下次可继续使用
- 3.不慎弄到皮肤或衣物上，可用丙酮清洗并用大量清水冲洗

六、植筋步骤

- 1、钻孔：使用电锤或钻孔机钻孔，钻头大小参考安装数据表，钻孔深度应按图纸设计要求。
- 2、清孔：在植入钢筋前先使用毛刷清孔，然后用吹气泵或空压机吹出灰尘，如此反复三次。
- 3、预注：拧上专用混合嘴，将胶放入植筋胶枪，最初由混合嘴流出的4枪胶必须废弃不用。
- 4、注胶：将混合嘴插入孔底后开始注胶，缓慢将混合嘴外移，确保孔内无气泡或孔隙，注胶至填满孔深的2/3为止。
- 5、植筋 / 植螺杆：以连续旋转的方式植入钢筋或螺杆，直至接触孔底有胶体溢出。
- 6、固化：钢筋 / 螺杆植入后，初凝时间内不可动摇钢筋 / 螺杆，胶体固化进行一半时可以施工，但不可施加扭矩，胶固化完全后方可检测。



七、包装运输

- 1、本品采用双塑料硬管包装，外箱包装 30 支 / 箱，390ml / 支。
- 2、本品属无毒、非危险品，按一般化学建材运输。
- 3、运输途中不得曝晒、雨淋、倒置或损坏包装。
- 4、A、B 两组份应分开存放，避免混杂。
- 5、本品应避光储存在阴凉(5-25。C)、干燥的库房内，储存期 12 个月。

物流服务

南京斯必得将秉承“速度”的理念服务于每一位顾客；公司以德邦物流为依托；追求极限时效、极速送达的高性价比公路运输方式，以“极速、安全、经济、服务”为一体，第一时间送达到客户指定的目的地；帮助客户解决货物流通的时效性。

您的满意将是我们永恒追求的主题！

全国 24 小时服务热线：4006-130-310

