

环境影响分析

(表七)

施工期环境影响分析：

项目租用已建厂房，仅在厂房内部进行装修及设备安装等简单施工，并依托成都申博玻璃有限责任公司原有公辅设施进行生产。污染物排放随施工期的结束而结束，不会对环境造成较大影响。

营运期环境影响分析：

一、地表水环境影响分析

项目运营过程中用水主要为生活用水、循环水。生活废水依托成都申博玻璃有限责任公司已建的预处理池（10m³）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网进入青白江中科成污水净化有限公司处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准后，排入长流河。冷却水循环使用，不外排。

因此，本项目废水采取上述措施处理后，生活废水实现达标排放，不会对区域地表水环境产生明显影响。

二、大气环境影响分析

1、粉尘

本项目模具生产过程中产生金属粉尘 0.052kg/d，金属粉尘比重较大，易沉降，不易扩散，建设单位采取及时清扫地面的措施后，对环境影响较小。在碎料工序中，会产生很少量塑料粉尘（0.0086kg/d），建设单位及时清扫地面后，对环境影响较小。

分析结论：本项目产生粉尘，建设单位通过及时清扫地面后，对环境影响甚小。

2、有机废气（VOCs）

本项目产生的有机废气（VOCs）由集气装置（收集效率为 90%）收集后汇入总管经两级活性炭吸附装置处理后，通过 15m 高排气筒排放，设计风量为 10000m³/h。参照湖南省制造业（工业涂装）VOCs 排放量测算技术指南（试行），活性炭吸附效率为 80%，本环评以活性炭吸附效率 70%保守计算，经一级活性炭吸附装置吸附后有机废气进入二级活性炭吸附装置继续吸附，经一级活性炭吸附装置吸附后有机废气剩余量为 0.096t/a，经二级活性炭吸附装置去除后有机废气排放量为 0.029t/a，排放速率

0.0042kg/h（工作时间以 6960h 计），排放浓度 0.42mg/m³。未收集的 VOCs 以无组织形式排放，无组织排放量 0.0354t/a，排放速率 0.0051kg/h。有机废气产生及排放情况见表 5-3。

表 7-1 有机废气产生和排放情况

排放形式	风机风量 m ³ /h	产生量 t/a	治理措施	排气筒 高度 m	收集 效率 %	处理 效率 %	排放情况	
							排放量 t/a	排放 浓度 mg/m ³
有组织 排放	10000	0.3186	集气罩收集、两级活性炭吸附装置	15	90	91	0.029	0.42
无组织 排放	/	0.0354	/	/	/	/	0.0354	/

用《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）估算模型计算项目无组织排放 VOCs 最大落地浓度。面源参数见表 7-2。

表 7-2 面源参数表

名称	面源长度 /m	面源宽度 /m	面源有效排 放高度/m	年排放小 时数/h	排放工 况	污染物排放速率 /（g/s）
VOCs	64	24	12	6960	连续	0.00142

输出数据:

***** AERSCREEN AUTOMATED DISTANCES *****
OVERALL MAXIMUM CONCENTRATIONS BY DISTANCE

DIST (m)	MAXIMUM 1-HR CONC (ug/m3)	DIST (m)	MAXIMUM 1-HR CONC (ug/m3)
1.00	1.058	3775.00	0.1216E-01
25.00	1.872	3800.00	0.1205E-01
50.00	2.765	3825.00	0.1195E-01
75.00	2.039	3850.00	0.1184E-01
100.00	1.474	3875.00	0.1174E-01
125.00	1.119	3900.00	0.1164E-01
150.00	0.8863	3925.00	0.1154E-01
175.00	0.7251	3950.00	0.1144E-01
200.00	0.6081	3975.00	0.1134E-01
225.00	0.5198	4000.00	0.1124E-01
250.00	0.4516	4025.00	0.1115E-01
275.00	0.3974	4050.00	0.1106E-01
300.00	0.3536	4075.00	0.1097E-01
325.00	0.3175	4100.00	0.1088E-01
350.00	0.2873	4125.00	0.1079E-01
375.00	0.2618	4149.99	0.1070E-01
400.00	0.2400	4175.00	0.1061E-01
425.00	0.2211	4200.00	0.1053E-01
450.00	0.2047	4225.00	0.1044E-01

***** AERSCREEN MAXIMUM IMPACT SUMMARY *****

3-hour, 8-hour, and 24-hour scaled concentrations are equal to the 1-hour concentration as referenced in SCREENING PROCEDURES FOR ESTIMATING THE AIR QUALITY IMPACT OF STATIONARY SOURCES, REVISED (Section 4.5.4) Report number EPA-454/R-92-019 http://www.epa.gov/scram001/guidance_permit.htm under Screening Guidance

CALCULATION PROCEDURE	MAXIMUM 1-HOUR CONC (ug/m3)	SCALED 3-HOUR CONC (ug/m3)	SCALED 8-HOUR CONC (ug/m3)	SCALED 24-HOUR CONC (ug/m3)	SCALED ANNUAL CONC (ug/m3)
FLAT TERRAIN	2.792	2.792	2.792	2.792	N/A
DISTANCE FROM SOURCE	48.00 meters				
IMPACT AT THE AMBIENT BOUNDARY	1.058	1.058	1.058	1.058	N/A
DISTANCE FROM SOURCE	1.00 meters				

表 7-3 估算模型计算结果统计表

下风向距离/m	无组织排放 VOCs	
	下风向最大质量浓度 (ug/m ³)	占标率/%
48	2.792	0.14

因最大落地浓度 2.792 ug/m³<监控浓度限值标准 2000 ug/m³，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，不需要设置大气防护距离。

有机废气环境影响分析及结论：项目按环评要求严格落实各项环保治理措施后，有机废气有组织排放速率 0.0042kg/h、排放浓度为 0.42mg/m³符合四川省地方标准《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377—2017）中的挥发性有机物排放（排气筒高度 15m）限值标准，即有组织排放速率≤3.4kg/h、排放浓度≤60mg/m³；无组织排放厂界外最大浓度 0.00279 mg/m³远低于四川省地方标准《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377—2017）中的挥发性有机物排放监控浓度限值标准 2.0mg/m³。项目营运期废气排放对区域大气环境质量影响甚小。

项目大气环境影响结论：项目按环评要求严格落实各项环保治理措施后，废气排放

均符合达标排放要求，对区域大气环境质量影响甚小。

三、声环境影响分析

本项目噪声主要来源于设备噪声，如加工中心、磨床、注塑机、碎料机等，设备噪声值在 76~90dB（A）范围内，通过采用低噪设备、基础减振、合理布局、墙体隔音、距离衰减等措施降噪。本项目噪声源均可视为点源，在工程厂界噪声叠加上贡献值表征工程噪声影响的大小。根据本项目噪声源有关参数及降噪措施，利用噪声源距离衰减模式计算出场界噪声的贡献值，然后根据预测点的贡献值和背景值按能量叠加得到预测值：

$$A. \text{点声源距离衰减模式: } L_{pi} = L_{0i} - 20 \lg \frac{r_i}{r_{0i}} - \Delta L$$

$$B. K \text{ 个噪声源的合成声级: } L_p = 10 \lg \sum_{i=1}^k 10^{0.1L_{pi}}$$

式中：L_{pi}—第 i 个噪声源噪声的距离衰减值，dB（A）；

L_{0i}—第 i 个噪声源噪声的 A 声级，dB（A）；

r_i—第 i 个噪声源衰减距离，m；

r_{0i}—距离声源 1m 处；

ΔL—其他环境因素引起的衰减值，dB（A）；

L_p—K 个噪声源衰减值的合成声级，dB（A）；

K—噪声源个数。

主要设备噪声对厂界噪声环境影响见表 7-7。项目位于成都申博博有限公司的西南角，项目中心到东北面厂界最近距离 211m，到东南面厂界最近距离 132m，因此对东北面厂界、东南面厂界噪声影响甚小，无需进行预测。主要考虑项目噪声对西北面厂界（1#）、西南面厂界（2#）的影响。

表 7-4 厂界噪声贡献值预测

设备	源强声	降噪后	1#	2#
----	-----	-----	----	----

	级	源强	该设备到厂界距离 m	贡献值	该设备到厂界距离 m	贡献值
空压机×2	90	75	22	48.2	107	34.4
数控机床×2	85	67	42	34.5	54	32.4
磨床	87	67	41	34.7	55	32.2
大水磨	87	67	42	34.5	56	32
炮塔铣×3	88	68	42	35.5	57	32.9
注塑机×9	77	63	24	35.4	76	25.4
碎料机×2	85	65	36	33.9	112	24
拌料机×2	76	62	35	31.1	110	21.2
单螺杆挤塑机	76	62	42	29.5	110	21.2
双螺杆挤塑机	76	62	44	29.1	112	21
贡献值			49.4		40.3	

(2) 预测结果

主要产噪设备对厂界的影响预测结果如表 7-5:

表7-5 厂界噪声影响预测结果

预测点	昼间背景值	夜间背景值	贡献值	昼间预测值	夜间预测值	标准值	
	dB (A)	dB (A)	dB (A)	dB (A)	dB (A)	昼间	夜间
1#	55	46	49.4	56.0	51.0	65	55
2#	56	48	40.3	56.1	48.7	65	55

因此根据预测结果可知：项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类区标准限值要求，说明项目各噪声源经采取措施进行治理后，能够满足厂界达标的要求。

四、固体废物环境影响分析

本项目营运期产生的固体废物包括一般固体废物和危险废物两类。

1、一般工业废物

一般固体废物包括钢材边角料、铁渣、注塑不合格品及边角料、办公生活垃圾、废包装材料；其中，注塑不合格品及边角料回用，钢材边角料、铁渣、废包装材料外售废品回收站；办公生活垃圾由环卫部门统一清运。

2、危险废物

危险固体废物为废液压油、废切削油、废导轨油、废油桶、废弃的含油棉纱和手套、废活性炭，设置专门的危废暂存间暂存，然后定期交有危废处理资质的单位处理。危废间地面按相关要求和标准进行防渗、防腐处理，按规定设立标志牌。在危废管理方面，环评要求建设单位及时与有危废处理资质单位签订处置协议，并报环保管理部门备案。

经分析，项目产生的各固体废弃物去向明确，得到妥当处置，所产生的固体废物对周围环境影响较小。

危险废物暂存场所污染防治措施：

项目需设置危废暂存间1间，用于暂存全厂的危险废物，建筑面积约5m²。评价要求其应满足“三防”要求，符合《危险废物污染防治技术政策》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）：

(1) 设有专门的危险废物收集容器对废液、废渣进行分类贮存，并设立危险废物标志。

(2) 危废暂存点地面硬化、耐腐蚀，无裂隙，并进行基础防渗。

(3) 有防风、防雨、防晒措施。

(4) 设置围堰，防止液体外泄。

评价要求项目在营运过程中，必须做到：

(1) 危险废物贮存期限不得超过国家规定，禁止将危险废物以任何形式转移给无许可证的单位，或转移到非危险废物贮存设施中。危险废物贮存设施应按有关规定进行管理。

(2) 在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物必须进行预处理，使之稳定后贮存，否则，按易爆、易燃危险品贮存。

(3) 禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装。更不得将其混入非危险废物中处置。

(4) 危险废物转移过程中应执行“危险废物转移联单制”，防止存贮转移中的二次污染。

五、地下水环境影响分析

本项目营运期不取用地下水，也不向地下注水和排水，所有建筑均进行防渗漏的地面硬化措施，污水全部经密闭管道及设施运输处理后进入园区污水管网，项目正常情况

下不会对地下水造成污染影响。

项目在营运期可能对地下水产生影响的因素主要为污水处理管道、固废暂存设施事故状态下对地下水环境造成影响，事故状态主要是指可能发生的污水管渗漏、破裂、接头错位、堵塞等，危废暂存设施渗漏等。其中由于堵塞导致的污染只要通过加强日常维护，定期疏通管道和清掏处理设施即可避免堵塞现象发生。但如因管道破裂、断裂发生渗漏，造成污水下渗，污染地下水，这种现象不易被发现，因此对可能发生的渗漏，必须坚持以防为主的方针，对污水管必须进行定期检查，发现问题立即采取措施进行控制。为避免发生地下水污染，环评提出如下防治措施和要求：

(1) 污水处理池及管道接头进行防渗处理（依托，由成都申博玻璃有限公司负责）；

(2) 日常加强污水管网和污水处理池的维护管理，污水管网委托专业公司定期检查探漏，定期清通，保证管道通畅。预处理池定期清掏，避免堵塞。污水处理池定期检查，检修时进行渗漏检查，发现问题及时处理（依托，由成都申博玻璃有限公司负责）；

(3) 对危废暂存点进行防雨、防渗、防腐“三防”处理，在建设过程中须做到以下相关要求：

- ①、基础必须全面防渗，防渗层须具备防腐性能；
- ②、地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造；
- ③、危险废物要放入符合标准的容器内，加上标签；
- ④、危废暂存点四周设置围堰，防治因泄露造成地下水污染。

(4) 积极宣传环保措施，树立人们保护地下水的意识。

分析认为，只要企业在管理方面严加管理，采取并落实必要的防渗措施，则可以将项目建设及营运对地下水的污染可以减小到最小程度。项目废水排放不会对区域地下水及地下水保护目标造成影响。

六、环境风险分析

环境风险评价的目的，是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项

目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

1、评价目的和重点

评价的重点是事故引起厂(场)界外人群的伤害、环境质量的恶化及对生态系统影响的预测和防护。风险防范意识是企业安全生产的前提和保障。本评价将对本项目物料储运及生产等过程中可能发生的潜在危险进行分析，以找出主要危险环节、认识危险程度，从而针对性地采取预防和应急措施，尽可能将风险可能性和危害程度降至最低。

2、源项分析与风险分析

本项目在生产期间使用到的可燃液体有：液压油、切削油、导轨油等。其中液压油、切削油、导轨油用量分别为 0.5t/a、0.2t/a、0.2 t/a。项目不设液压油、切削油、导轨油储存库，按照需要从市场购买。

项目产生的危废为废液压油、废切削油、废导轨油、废油桶、废弃的含油棉纱和手套、废活性炭，在危废暂存间暂存后定期交付有危废处理资质单位进行处理，建设单位必须落实危险废物的处置单位，并报环保部门备案。

项目主要环境风险为废液压油、废切削油、废导轨油泄漏造成的附近土壤及地表水污染。

项目使用的 ABS 易燃，存在火灾的风险以及发生火灾造成的次生灾害。

3、风险防范措施

本项目的风险防范及管理措施如下：

（1）建立了完整的安全生产规章制度，做好操作人员的培训工作，提高安全意识和操作技能；

（2）生产车间内严禁吸烟、携带火种；

(3) 做好日常设备维护保养工作，保证设备在完好状态下运行；

(4) 按照《建筑灭火器配置设计规范》（GBJ140-2005）规定，配置了相应的消防设施（灭火器、消防沙），并定期检查，保证消防设施齐全并保持完好。

(5) 设备安装处做好防渗措施；

(6) 加强对公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生；

(7) 制订发生事故时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区的方案，一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，立即报警，采取遏制泄漏物进入环境的紧急措施。

4、 风险应急预案

为有效预防、及时控制和消除突发安全事故及其危害，指导和规范各类突发安全事故的应急处理工作，迅速有效地控制和处置突发安全事故，降低其造成的人员伤亡和财产损失，该项目制定安全事故应急预案。应急预案内容列于表 7-6。

表 7-6 环境风险的突发性事故制定应急预案

序号	项目	内容及要求
1	总则	
2	危险源情况	详细说明危险源类型、数量、发布及其对环境的风险。
3	应急计划区	装置区、临近地区。
4	应急组织	工厂：厂指挥部负责现场全面指挥，专业救援队伍负责事故控制、救援和善后处理；临近地区：地区指挥部负责工厂附近地区全面指挥，救援、管制和疏散，专业救援队伍负责对工厂专业救援队伍的支援。

5	应急状态分类 响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序。
6	应急设备设施 与材料	防火灾、爆炸事故的应急设施、设备与材料，主要为消防器材、消防服等。
7	应急通讯通告 与交通	规定应急状态下的通讯、通告方式和交通保障、管制等事项
8	应急环境监测 及事故评估	由专业人员对环境风险事故现场进行应急监测，对事故性质、严重程度等所造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据。
9	应急防护措施	事故现场：控制事故发展，防止扩大、蔓延及连锁反应；清楚现场污染物，降低危害；相应的设施器材配备；临近地区：控制防火区域，控制和消除环境污染的措施及相应的设备设施。
10	应急剂量控制， 撤离组织计划， 医疗救护与公众健康	事故现场：事故处理人员制定毒物的应急剂量、现场及临近装置人员的撤离组织计划和紧急救护方案；邻近地区：制定受事故影响的临近地区人员对毒物的应急剂量、各种的疏散组织计划和紧急救护方案。
11	应急状态终止 恢复措施	事故现场：规定应急状态终止秩序，事故善后处理，恢复生产措施；临近地区：解除事故警戒、公众返回和善后恢复措施。
12	人员培训与演 习	应急计划制定后，平时安排事故处理人员进行相关知识培训、进行事故应急处理演习；对工厂工人进行安全卫生教育。
13	公众教育	对工厂临近地区公众开展环境风险事故预防教育、应急知识培训并定期发布相关信息。
14	记录和报告	设应急事故专门记录，建立档案和报告制度，设专门部门负责

		管理。
15	附件	准备并形成环境风险事故应急处理有关的附件材料

5、风险防范措施及投资

为了预防风险事故的发生，提出以下措施对风险事故进行防范，投入运行的风险事故防范措施费用为 3.5 万元，详见表 7-7：

表 7-7 环境风险措施投资一览表

序号	采取措施	投资（万元）
1	危废暂存间铺设防渗层，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$	1.0
2	消防设施定期检查，维护，电器线路定期检查、维修、保养	0.5
3	在易燃物堆放处设置明显、易见、显眼防火、防爆标识，设置灭火器等消防设备	1.0
4	制定应急预案	1.0
合计		3.5

6、风险评价结论

综上所述，本项目运行过程中存在发生事故的风险。鉴于项目无重大危险源，故只要加强管理，建立健全相应的防范应急措施，在设计、管理及运行中认真落实安全措施和安全对策后，上述风险事故隐患可降至最低，风险防范措施可行，风险水平可以接受。环评要求建设单位严格按照环境风险评价要求加强风险防范措施。

七、总量控制

本项目污水将经内部处理达标后排入市政污水管网，并最终经青白江中科成污水净化有限公司处理达标后排入长流河，因此，本项目总量控制指标已纳入青白江中科成污水净化有限公司总量控制指标内。评价仅就本次评价项目进入市政污水管网的水污染物量给出统计数据：

年废水排放量为 391.5m³/a。

厂区排污口： $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 0.200\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.018\text{t/a}$ ，总磷 $\leq 0.003\text{t/a}$ 。

青白江中科成污水净化有限公司排污口：

$\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 0.020\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.002\text{t/a}$ ，总磷 $\leq 0.0002\text{t/a}$ 。（2020年前执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级A标）

$\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 0.016\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.002\text{t/a}$ ，总磷 $\leq 0.0002\text{t/a}$ 。（2020年起执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311—2016））

有机废气（以VOCs计）： 0.029t/a 。

八、环境管理与监测计划

1、环境管理

根据中华人民共和国环境保护法，建设单位必须把环保工作纳入工作计划，采取有效措施，防止产生的污染危害及对生态环境造成破坏。项目设置专门环境管理机构，加强对项目运行期的环境管理。

1.1环境管理体系

为做好环境管理工作，企业将建立环境管理体系，将环境管理工作自上而下的贯穿到企业环境保护的管理中，现就建立环境管理体系如下：

①环境管理工作实行主要负责人负责制，由总经理负责，并制定环保方针、制度、规划，协调人力、物力和财力等方面，将环境管理和企业生产营运管理结合起来；

②建立环境管理机构，配备专职环保管理人员1名，负责单位的环境管理工作，并负责与政府环保主管部门的联系与协调工作；

③以水、气、固废、声等环境要素的保护和改善作为推动企业环境保护工作的基础，并在营运工作中检查环境管理的成效；

④按照所制定的环保方针和环境管理方案，将环境管理目标和指标层层分解，落实到各部门和责任人，签订责任书，定期考核；

⑤按照环境管理的要求，将计划实现的目标和过程编制成文件，有关指标制成目标管理图表，标明工作内容和进度，以便与目标对比，及时掌握环保工作的进展情况。

1.2管理工作内容

①根据《中华人民共和国环境保护法》等环保法规，《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）、《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《声环境质量标准》（GB 3096-2008）等，对本工程的环境保护工作进行全面的监督及管理，健全污染源档案；

②对污染物的各种处理设备的正常工作状态进行监督管理，对项目区域的自然和生态环境进行保护；

③对工程产生的污染物及处置情况进行记录、管理。

1.3企业环境管理机构的主要职责

①贯彻执行中华人民共和国的环境保护法规和标准，接受环保主管部门的检查监督，定期上报各项管理工作的执行情况；

②组织制定各部门的环保管理规章制度，并监督执行；

③负责内部环保治理设备的运转以及日常维护保养，保证其正常运转；

④组织参加环境监测工作；

⑤定期进行审计，检查环境管理计划实施情况，使环境污染的治理、管理和控制不断得到改善，使企业对环境的影响降到最低程度，杜绝风险事故。

1.4 日常环境管理要求

本项目固废分类处理，固废在厂内设有专门的储存设施，储存设施应根据长期需要采取防流失，防渗漏等措施，并设置相应的环保标志牌。危废建立危废台账、转移联单制度。

2、环境监测

本项目建成后，应建立完善的安全环保管理网络，明确环保部门的职责，完备环保管理人员编制。环境管理实施时，企业应奖罚分明，不断提高企业职工的环保意识和环保人员的管理水平。

环境监测是环保技术监控的重要组成部分，是弄清楚污染物来源、性质、数量和分布的主要手段，对督促、检查污染物排放是否达到国家排放标准起着有效的作用。环境监测制度的制定和执行，将会保证环保措施的实施和落实，可以及时发现环保措施的不足，进行修正和改进。

有效地了解建设项目在生产过程中其产污情况和环境现状，为保证建设项目的污染物控制在国家规定范围之内，确保建设项目实现可持续发展，保障职工的身体健，项目投入营运后，应对建设项目环境影响较大的主要为废气、噪声，建议进行的监测、监督。具体监督监测计划见表 7-8。

表 7-8 监督监测计划表

监测时间	监测对象	监测点位	监测因子	监测频率	执行标准
运营期	废水	废水总排口	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类、总磷	1 次/年	执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准
	噪声	项目厂界各 1 个点	等效 A 声级	1 次/年	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类
	有组织	有机废气排气筒	VOCs	1 次/年	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377—2017）
	无组织	项目周界外浓度最高点	VOCs	1 次/年	

九、项目主要环保投资

本项目总投资 2000 万元，其中环保投资 35.5 万元，环保投资占总投资比例为 1.78%。项目主要环保投资额估算表详见下表 7-9。

表 7-9 项目主要环保投资估算一览表

项目	工序/部位/ 污染物	内容	投资(万 元)	备注
废气治 理	有机废气	设置抽气装置和集气罩, 有机废气经收集后 经两级活性炭吸附装置处置后, 由 15m 高排 气筒排放	20	新建
固废 治理	一般固废	一般废物堆放区	2	新建
	危险废物	暂存间、处置费	4	新建
噪声治理		低噪设备、基础减振、合理布局、设置隔声 操作间	4	新建
环境风险		风险防范措施	3.5	新建
环境监测和管理		制定监测计划, 安排专门的环保管理人员	2	新建
合 计			35.5	
占投资比例			1.78%	