再生水循环利用

城镇居民区

共焚烧锅炉 热电厂

臭氧氧化/曝气生物滤池深度处理池

集中供热

2018.10.15 星期一

印染工业园区

脱盐水补 给锅炉

再生水生 产回用

在我国,工业园区已经成为很多地 方经济发展的新引擎,对于地方政府的 招商引资与经济发展起到关键作用,甚 至成为区域的形象工程。但是随着工 业园区数量的迅速增加,园区生产与生 活带来的环境问题越来越明显,特别是 水环境污染问题非常严重。当前,我国 工业园区内水环境治理方面主要存在 以下四大问题:

一是工业园区水环境治理各环节 的设计不合理;二是工业园区水环境治 理运营、监管与收费困难;三是废水水 质复杂、处理效果差及水资源回用率 低;四是水处理过程与其他企业间的资 源、能源缺乏循环和互补

由桑德集团有限公司等五家单位 共同承担的国家"十二五"水专项课题

——工业园区废水治理及环保服务模 式综合示范研究(2014ZX07211-001), 针对当前我国工业园区给排水规划与 工艺设计不合理,生产废水水质复杂、 处理难度大及水资源回用率低,水环境 综合治理服务模式、建设与管理模式短 缺,能源与资源循环利用率低等一系列 问题,利用四年时间的创新与实践,提 出了适应当前我国工业园区现状与发 展的新型环境服务模式,包括综合型工 业园区一站式环境服务模式——SMILE 水环境管家服务、行业型工业园区综合环 境建设管理模式——基于物联网的上下 游一体化综合环境服务(IES)及工业园区 环保公用工程一体化模式,为我国工业园 区水环境改善及生态工业园区建设提供 模式借鉴与技术支撑。

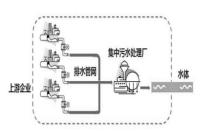
# ■ 基于物联网的上下游一体化综合环境 服务(IES)

基于物联网的上下游一体化综合 环境服务(IES)模式是一种以防控环境 风险、改善工业园区水环境为目标,覆 盖工业园区污水产生、治理和回归水环 境全流程的一体化综合服务模式。相 较于传统的园区集中式水污染治理, IES模式从工业治污领域的全局视角和 价值理念出发,注重各个独立业务单元 和分支领域间的有机联系与整合,不仅 注重流程管控,更加关注问题解决的成

境

效,以形成不断优化的反馈机制。

IES模式强调风险控制,它以充分 调研、试验、评估工业园区水环境为前 提,结合园区水环境治理特点进行梳理 与总结,以系统性眼光审视痛点、识别 风险、梳理脉络,在空间上通过上游企 业排污管控和技术升级(上游企业)、污 水集中处理厂升级改造(污水处理厂)、 三级物联网水质监控体系(下游水体) 的建立以及收费机制的保障等具体措 施,围绕服务理念、商业模式和技术支 持三个方面进行持续性创新与实践,重 塑服务形态,促进环境管理的价值转 化,并最终实现管理、技术和财政三方 面可持续的治理目标:



1.建立园区企业排水档案:实施一 厂一策的差异化管理、精准服务和管 控,档案内容包括企业生产情况、排污 特点、重点监控点取样情况、排污记录

2.建立环境协管制度:政府明确企

3.实施一厂一管制度:对企业排水

上游企业排水管控难的问题,通过在 企业污水处理站或企业排水管网装设 流量计/智能水表、在线监测仪表、自 动控制系统等成套设备,实现企业排 水的在线监控、预警、信号传输、超标 自动关停等功能。该技术能够根据企 业性质,对排水进行分质分流收集、管 控,完善和规范企业排污行为,提高污 水处理厂对水质、水量异常变化的响 应能力。同时,便于环保部门对企业 的废水排放进行高效管理。

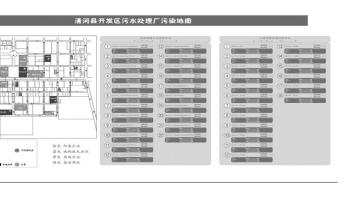
2.建立"企业-污水处理厂-河道" 三级水质在线监控系统:主管部门通 过三级水质监控对企业排污、管网重 点污染物排放、污水处理厂运行、河道 水质等情况进行实时监控,实现水质、 水量双向控制。

3.对上游企业进行技术改造和专 业化委托运营:依托多项专利技术,对 园区主要排污企业的污水处理站实施 工程改造,并逐步进行专业化委托运 营,减少对污水处理厂进水冲击影响。

4.对集中污水处理厂进行改造升 级:针对污水处理厂现状和问题,进行 技术改造,确保污水处理厂稳定运行

# 一财政可持续

推动建立健全排污智能收费体系 及预售排污权保障机制,根据污水处 理厂的处理能力设定排污量和污水水 质限值。将收费重点转移到供水环 节,对企业用水实行智能水表计量,通 过对不同企业生产工艺的评估,预估 企业排水量,预售排污权,采用单因子 超标付费制度,解决了排水收费难的 问题。



# ■ SMILE 水环境管家服务模式





SMILE水环境管家服务模式是以 建设生态型工业园区为导向,以多样 化的商务模式、建设模式、技术模式、 管理模式为基础,提供涵盖工业园区 各项生活、生产活动所需供水、排水、 管网、在线监测、集中处理与再生回 用、流域水环境生态治理等全部涉水 业务的一站式综合水环境服务,通过 构建园区智慧管理综合服务平台及多 级水资源循环网络,实现保护园区水 环境、节约园区水资源、改善园区所在 流域水环境质量的最终目标。

SMILE 水环境管家服务模式,其 内涵包括:S(Source Management)-源 头治理,M(Monitoring on Demand)-智能监控,I(Intellegent Operation)-智 慧运营,L(Ladderlike Utilization)-梯级 利用,E(Ecology Fusion)-生态融合。

### 核心内容涵盖一个平台、两套体 系及三项特色服务

"一个平台"是指智慧园区综合管 理平台,可实现如下核心功能:一是园 区及企业服务需求呼叫、响应、线下诊 断、下单、服务方案精准高效对接;二 是园区环境的监测及大数据管理与利 用,服务于政府;三是自有项目设施 的设计、建设、监测及运营大数据管 理,提升自身运营能力;四是托管设 施的监测及运营大数据管理;五是园 区需要解决和可以集成管理的其他 问题

"两套体系"分别是指以园区污染 防治为对象(一企一管、智慧监测)的 主动式管理体系和以央企、大型上市 公司为服务对象的第三方委托治理体 系。通过园区环保管家式服务模式升 级,从被动治理向主动管理转变,从污 水处理厂设计建设投资运营,延伸至 上游的园区环保规划设计、污染物监 测、管控环节,以及下游的尾水处理、 循环利用、生态景观构建等环节,系统 解决区域产业发展污染治理和生态保 护问题,达到水体清澈、景观美化、生 态和谐,宜居宜业;通过核心技术研 发、应用,多层级处理(预处理、集控处 理、综合处理、尾水湿地处理)优化设 计,系统解决区域高难度污水的治理 达标排放问题,降低区域及企业污水 治理的综合环保成本;为区域经济结 构调整、产业转型升级保驾护航,助力 区域政府打造智慧化、生态化、资源化 的现代产业园区。

"三项特色服务"主要包括:

#### ●全产业链水环境综合服务及多 元化商务模式

根据客户需求,提供全产业链水 环境综合服务,业务范围包括园区水 源地、给水处理厂、给水管网、废水分 散预处理设施、排水管网、水质监测与 管控、集中污水处理厂、再生回用、流 域水生态修复与治理等全部涉水业务



的设计、建设、运营与维护,真正实现 一站式全流程服务。

因地制宜,采取包括BOT、EPC、 BT、DBO、ROT、O&M 等在内的多 样化商务模式,以园区内企业为服务 对象,由政府部门(园区管委会)、私 人组织(第三方专业化环境服务商) 共同合作,彼此之间形成一种伙伴式 的合作关系,以特许经营权、水资源 使用权、污水排放权等环境合同服务 形式为基础,明确各方的权利和义 务,确保合作的顺利完成,推进工业 园区水环境治理的社会化、专业化运 营服务。

#### ●红黄蓝三色废水评价指标体系 及三级水资源生态循环网络

结合工业园区水污染特点,弱化 "一刀切"的纳管标准概念,根据在线 监测系统所获得的园区内各企业废水 水质数据,采用全新的红黄蓝三色废 水评价指标体系,通过毒性指标、惰性 指标、特征污染物数值来判定各类废 水是否需要在企业端进行预处理,明 确园区内整个废水处理系统流程中的 导入点,以达到优化处理流程、利用废 水自有碳源、减少毒性物质冲击负荷 及稳定出水水质的目的。

以清洁生产、循环经济、生态学为 理论基础,重点结合产业集控、智慧监 测、梯级利用等手段,由点源冶理问系 统治理转变,构建包括企业内水循环、 企业间水资源梯级利用、园区水资源 循环在内的三级水资源生态循环网 络,最大限度实现园区内水环境改善 与水资源节约的双重目的,打造全新 的和谐水生态工业园区,实现工业园 区全域水环境一体化治理,构建工业 园区生产、生活、生态三生高效水循环 生态圈,降低系统的环保治理成本,减 少产业开发对生态的影响,系统解决 产业经济发展和生态环境保护的矛 盾,实现园区可持续发展。

# ●工业园区废水处理精细化管理

采用 Matlab 软件构建工业园区污 水处理精细化管理平台,模拟涵盖"企 业预处理系统""水厂预处理系统""水 厂生化系统""水厂深度处理系统"及 各区段"配水系统"等环节的工业园区 污水处理全部处理流程,追踪模型组 分在不同单元工艺中的变化,确定各 类废水的具体处理路径和工艺参数, 系统优化污水综合处理成本,指导工 业园区出现水质水量波动及突发事件 等问题时的运营管理策略,同时通过 配水系统将不同水质企业废水进行科 学调配,确保园区集中污水处理厂不 受冲击,以达到充分利用废水自有碳 源,降低处理成本的目的。

与以往的传统服务方式相比, SMILE水环境管家服务模式更加关注 治理的效果和效益,更加重视系统问 题的解决,而非单一项目,是伴随国家 经济转型升级、从高速度向高质量发 展、环境服务从有到优的转变。

SMILE水环境管家服务模式从咨 询开始,帮助园区、企业识别环境问 题,顶层设计驱动项目建设,最终形 成以园区水环境智慧信息平台为依 托的一站式全流程服务。服务流程 加下:

帮助地方园区企业识别环境问题 →联合专家会诊问题根源→制定综合 解决方案→提供环境管理服务→提供 最优的解决方案实施机构或服务商→ 实施工程建设、设备采购及运营服务 →实施数据分析及智慧管理服务→治 理效果评估。

### -管理可持续

及分析等。

业排污标准并进行监督,同时授权第 三方环境协管人员定期进入企业污水 处理站取样分析、比对测试,据此对企 业污水处理站运行情况进行监督,并 书面上报政府主管部门,杜绝偷排。

实施在线总量控制,要求园区内主要 排污企业拥有且只有一个经过政府相 关部门确认的排污口。同时,要求企 业安装智能化排水远程监控系统。当 出水超过设定值或超过环评批复规定 时间时,智能排水管控系统自动关闭, 企业无法外排超标污水。

4.加强管网河道监控:对排污企业 进行严格排污管理,保证集中污水处 理厂稳定达标运行,提升河道整治效 果,改善流域水体环境。

## 一技术可持续

1.排水在线预警和自动管控:针对

及达标排放。

# ■ 工业园区环保公用工程一体化模式

工业园区环保公用工程一体化模 式,是以减少工业园区内资源消耗和保 护环境为目标,通过整体规划运营园区 内供水、排水、供电和供热等公用工程, 依托废水处理再生利用技术,加强园区 内水循环利用和余热利用,实现降低水 资源开采、污泥资源化等环境和经济效

益。该模式下工业园区内的物质和能 量循环如图①所示:

# 该模式具有三个特点:

一是供水模式:园区的自来水由市政 给水管网统一供应,再生水由园区污水处 理厂处理达标后通过再生水管网供应给 园区的工业企业。统一供应有效保证了

供水的水质,保障 了企业的正常运 行,同时节约了大 量的新鲜用水。

1

生产废水/生活污水

污泥高干脱水

工业园污水处理厂

干化污泥

二是排水模 式:传统重点行业 工业园区污水排 放模式是采用园 区内各个企业自 行建立完整的污 水处理站,将污水 处理达到《污水排 入城镇下水道水 质标准》后,统一 排放至园区污水

处理厂进行集中处理。在公用工程一 体化模式中,通过将各企业产生的一类 污染物在车间内处理达标后排放至各 企业总排放口,然后收集至园区污水处 理厂,从而避免了各企业自行建设和运 行污水处理站,企业间的酸碱废水可以 中和,减少了药剂的消耗,同时园区统 一建设污水处理厂避免了分散建设污 水处理站的高投资和高运行成本,以及 运行人员水平参差不齐的缺陷。

三是污泥协同焚烧供热供电模式: 重点行业的工业园区污水处理厂,污水 处理中产生的污泥通常重金属含量较 高,不能堆肥后农用,同时由于土地资

源紧张,不适合污泥干化后填埋。因 此,较适宜采用污泥协同焚烧供热供电 模式,电厂产生的热水用于居民小区和 企业的供热,产生的蒸汽用于园区内企 业的生产,并将部分余电实现上网供 电,污泥协同焚烧电厂的灰渣还可用于 建材,电厂的部分新鲜水来源于污水处 理厂再生水装置。

工业园区环保公用工程一体化模 式的应用,实现了物尽其用,各类资源 尽量在园区内部实现循环,降低了资 源、能源的消耗,同时供水供热的利用 带来了良好的经济效益和社会效益。

# ■ 三种环境服务模式的应用示范

### 一、SMILE水环境管家服务模式

江苏洪泽化工园区是一家典型的 综合型工业园区,包括洪泽盐化工工业 园区和洪泽县经济技术开发区两大部 分,园区内工业企业类型多样,包括淀 粉、造纸、化工、制药、电池、食品等行 业,生产废水属典型的高浓度高、高毒 性、难生化处理的综合工业废水。因 此,水环境治理需求较为突出和复杂。

2014年,园区管委会引入桑德环 保作为社会第三方,采用 SMILE 水环 境管家服务模式进行园区水环境建设 与管理。

首先,通过对洪泽工业园区内企业 进行分类与深入分析,将企业所排放废 水的评价标准统一采用红黄蓝三色废 水评价指标体系进行评判。建立评价 体系,从经济效益、技术性能、管理效果 三个方面对常用的典型废水预处理方 案进行分析,判断企业废水流向,选取 最适合的预处理工艺。

同时针对园区企业偷排漏排的现 象,协助环保监管部门做好源头控制, 实行水处理一体化管理,建立一企一管 一排口,废水必须动力排放,在线监测 数据规范化运行,分析数据、流量监控、 资源共享,及时发现问题,对异常排放 做到可控。

根据在线监测系统所获得的园区 内各企业废水水质数据,采用评价指标 体系,判定各类废水是否需要在企业端 进行预处理,及在园区内整个废水处理 系统流程中的导入点,以达到优化处理 流程、利用废水自有碳源、减少毒性物 质冲击负荷及稳定出水水质的目的。 同时通过配水系统将不同水质的企业 废水进行科学配比,确保园区集中污水 处理厂不受冲击,并充分利用废水中自 有碳源,降低处理成本。

#### 二、基于物联网的上下游一体化综 合环境服务(IES)模式

2015年3月,中持股份与清河经济 开发区管理委员会签订特许经营协议, 采取基于物联网的上下游一体化综合 环境服务模式,对园区污水处理厂进行 技术改造和商业化运营。

通过前期对清河县县域基本情况 及工业园区水环境进行深入调研,并对 结果进行梳理和总结,针对水厂改造痛 点,从管理可持续、技术可持续和财政 可持续三个方向制定相应的解决方 案。通过改造,实现了一厂一策的差异 化管理、在线总量控制与协管监督;排 水在线预警和自动管控以及三级水质 在线监控系统的建立应用,实现企业水 质、水量的实时有效监控;通过对上游 企业进行技术改造和专业化委托运营, 针对开发区集中污水处理厂进行升级 改造,污水处理厂处理设施运行稳定, 出水稳定达到一级A排放标准。

目前,监督管理机制的顺畅化,技 改服务和委托运营的精准化,企业排污

行为的标准化,污水处理厂运行的稳 定化,都使得清河县设定的"排水可 控、治水达标、渠水还清"目标得以阶 段性实现,丰收渠也成了清河县城区 新的景观带。



#### 三、工业园区环保公用工程一体化 模式

河北高阳经济开发区位于河北省 高阳县,北靠雄安新区,离白洋淀仅20 公里,开发区内企业以纺织印染型企业 为主,产生的废水具有典型的印染废水 特征。

为提高开发区内水环境管理,开发 区与北京国环清华公司合作,开展了环 保公用工程一体化模式应用与管理,主 要体现在以下两点:

一是印染园区内企业在内部生产 废水实现一类污染物达标后,与其他生 产废水及居民区生活污水一起进入工 业园区污水处理厂进行集中处理,经水 解酸化+AO+臭氧+BAF全套工艺深度 处理后,一部分处理水用于园区热电厂 循环冷却补水,另一部分水经超滤+反 渗透处理后,回用于热电厂锅炉用水及 园区内企业的生产用水。园区内纺织 印染废水和城区生活污水一起收集送 至园区污水处理厂,提高了污水的可生 化性,统一建设污水处理厂,在排放标 准提高时,能够很快地新建提标处理设 施,保证了出水水质。

二是在开发区印染工业园污水处 理厂附近新建了污泥/煤协同焚烧电 厂,园区污水处理厂产生的污泥,利用 高压板框将污泥脱水至60%,送至热电厂 与煤协同焚烧,热电厂产生的余热,可用 于园区企业生产用蒸汽和居民区供热,有 效实现了废物综合利用与能源回收。

作为我国工业企业发展的重要载 体,园区经济将在未来发挥出越来越重 要的作用,与此同时,工业园区的环境 治理刻不容缓。上述三种工业园区环 境服务模式的研究与提出,将改变长期 以来我国工业园区水环境治理无现成 模式可循的现状,有效实现了园区、企 业、环境治理第三方的责权分离,强化 了园区环境服务的定制化、流程化和生 态化,是促进园区转型升级、推动产业 集聚发展的重要保障,也是完善流域水 污染防治体系的重要组成部分。

# 张景志 刘金泉 刘晓琳



