

养殖业开展碳排放核查

北农大公司产品获第三方认证

本报记者崔煜晨报道 碳排放交易在工业和服务业领域开展以来,我国七大试点省市已开展了碳排放工作。日前,这一工作扩展到了养殖业,北京北农大动物科技有限责任公司率先开展了对其产品“农大3号”节粮小型蛋鸡的碳排放核查。

据了解,北农大一直致力于低碳畜牧业发展,并在此领域进行了深入研究,初步形成了以节粮低碳蛋鸡品种、低碳减排微生态产品、粪污环保综合处理为链条的蛋鸡低碳产业链。

2007年,英国政府为应对气候变化成立碳基金后,英国企业开始推广使用碳标签,英国最大的超市特易购(Tesco)率先响应。日本、法国紧随其后,鼓励本国公司在商品包装上详细标注产品生命周期每个阶段的碳足迹。碳标签正从一个公益性的标志变成一张商品的国际通行证。

在此背景下,北农大率先在蛋

鸡养殖行业开展碳排放核查工作,进行产品的低碳认证,以提升市场竞争力。经第三方权威认证机构——中环联合认证中心认证,与普通蛋鸡相比,在产蛋量相同的情况下,养殖规模为10万只的中型养鸡场采用“农大3号”节粮小型蛋鸡每年可节约饲料416吨,减排CO₂653吨,同时节粮优势显著。

据了解,在产品方面,北农大预混料产品中的“优农”系列成为在国内第一批通过绿色生产资料认证的饲料产品;蛋高乐系列微生态产品能提高蛋鸡免疫力,明显降低鸡舍有害气体浓度,改善养殖环境,并且不添加抗生素,绿色、安全、无药残、无污染。

在蛋禽粪污环保处理方面,北农大集团与山东苏柯汉生物工程股份有限公司合作,在各生产基地和客户企业推广鸡粪有机肥生产,推动粪便资源化利用,以顶尖的生物技术为基础,根据客户需求提供不同营养搭配的有机肥产品。

“责任关怀”颁奖典礼在北京举行 环境安全日益受到企业关注

本报记者刘秀凤报道 由国际化学品制造商协会(以下简称:AICM)主办的“责任关怀”颁奖典礼暨公众开放日闭幕仪式日前在北京举行,活动以“化学,让生活更美好”为主题,通过圆桌讨论、案例分享、媒体互动等形式介绍了“责任关怀”理念在国内的推广情况。

AICM主席赵赋斯博士强调,“责任关怀”理念与行动是全球化工行业持续改善健康、安全、环境等方面绩效的自律性行动,也是在华跨国化工企业关爱员工、关爱社会、履行责任、追求可持续发展的理念。他认为,责任关怀理念的引入对树立跨国化工企业在华新形象起到了积极的促进作用,并在推动行业可持续发展方面做出了贡献。

在会上,一位跨国化工企业负责人表示,他所在的企业2005年开始在国内投资,目前已经有14家工厂,他也亲眼见证了国内相关人士理念的变化。“以前,我们与政府部门座谈时,更多谈的是纳税、投资。现在,政府部门负责人希望我们能帮助当地其他企业树立环境安全、责任关怀的理念。”

据悉,此次共有10家会员企业荣获“责任关怀领袖奖”,12家会员企业荣获“责任关怀优秀奖”。AICM于2013年在国内首次设立“责任关怀”奖并于当年评选出第一届18个获奖会员企业,这一奖项的设立旨在表彰在践行责任关怀和推进行业可持续发展方面有突出成就的会员企业。

以市场机制应对气候变化

保尔森基金会启动“保尔森对话会”系列活动

本报见习记者刘潇艺报道 保尔森基金会“保尔森对话会”系列活动日前正式启动。系列活动包括圆桌会议、专题报告和政府交流,旨在探讨如何强化中国的市场力量,有效地分配能源资源,减少碳排放。保尔森基金会将在2015年逐步开展“保尔森对话会”系列活动,探索潜在的政策方向以支持中国政府解决改善空气质量和经济增长等问题。

“保尔森对话会”中国系列首期活动主题为“强化市场机制,改善空气质量”,围绕由基金会和权威专家合作撰写的专题研究报告,组织能源效率、可持续建筑及绿色金融等领域的业界专家开展了多场圆桌对话讨论活动。

“我们认为,如果以全面的环境和气候政策为依托,经济增长将更为强劲且更具可持续性。”基金会负责气候变

化和可持续城镇化项目的副主席凯特·戈登说,“这些对话活动旨在通过独特的视角探讨环境和能源问题,并使之兼具经济可行性。”

中国企业管理科学基金会为活动提供了支持。中国企业联合会副会长、中国企业管理科学基金会理事长尹援平说,“中外专家通过对话会这个高端平台集思广益,最终形成系列专题研究报告,提出了独立创新的观点,以支持中国实现经济和环保的既定目标。”

保尔森基金会将在近期发布4份报告。报告将聚焦电力行业改革、电力需求响应、建筑节能公示和碳排放权交易等领域。每份报告均由多位专家合作完成,旨在为中国政府提供优先领域的政策方案建议。

延庆被通报企业积极整改

粉尘和废气收集处理问题基本解决

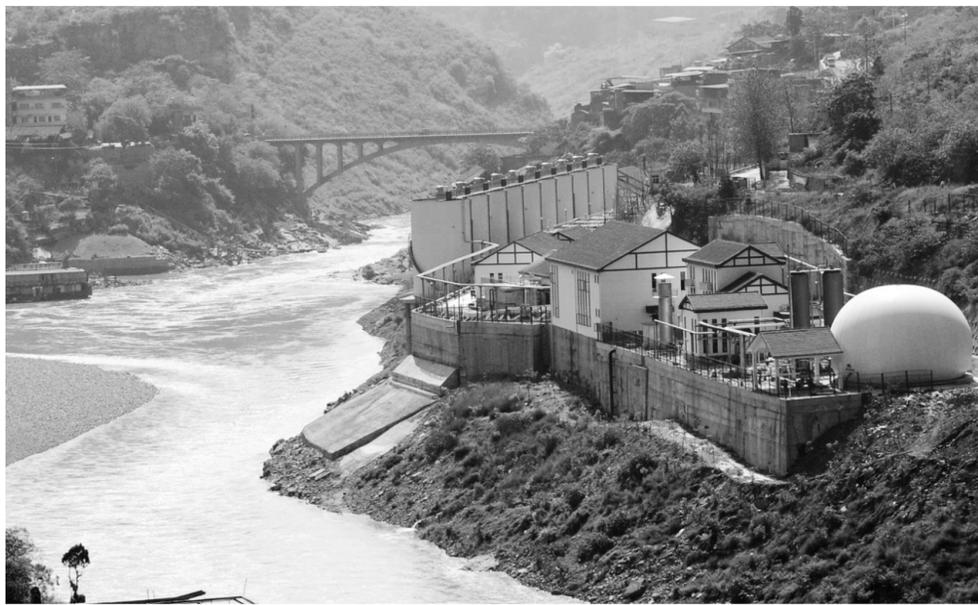
本报讯 环境保护部日前通报了北京市延庆县中材科技风电叶片股份有限公司北京分公司和北京玻院复合材料有限公司两家企业在粉尘和废气回收上存在问题。接到通报后,两家企业积极进行整改,目前存在的问题已经基本解决,各项指标也均符合环保标准。

在中材科技风电叶片股份有限公司北京分公司的生产车间,工人正在对组装好的风电叶片进行打磨。车间内,工人手中的砂轮机尾部都连接着一条长长的塑料管,塑料管与车间内的主管道相连。公司负责人介绍,这些管道就是车间内的“粉尘收集器”,连着负压除尘系统,打磨产生的粉尘会被系统收集到一起,并交给有资质的公司进行无害化处理。除了高负压除尘系统,为了能进一步减少粉尘排放,公司在车间内还安装了8台内循环除尘器,通过除尘器内部的过滤装置过滤掉飘在空气中的粉尘,达到净化空气的目的。

这家公司的负责人介绍,公司之所以被通报,是因为当时粉尘收集设备停运维护,在生产过程中产生的粉尘无法及时收集,所以对空气质量产生了一定影响。目前,经过维护后,粉尘收集设备运行良好。这位负责人表示,今后他们将进一步加强设备的管理和维护,保证设备正常运行,同时加强对职工的教育培训,进一步减少生产中粉尘的排

管好自己得下哪些功夫?

郎酒集团加大治理投入,探索环境管理新模式



图为二郎污水处理厂全景

◆本报记者陈湘静 曹小佳

今年年初,四川省古蔺郎酒厂有限公司从国家重点污染源控制企业的名单中被“除名”。自2011年以来,郎酒集团以3.8亿元的密集环保投入,显著提升了污染治理能力和水平;通过引入专业团队严格管理,为污染物稳定达标排放建立内部制度环境,从而赢得了从污染大户到治理标兵转变的底气和资本。

特别是郎酒厂近年来在企业内部探索建立“环保局”管理模式,全面吸收地方环保部门对企业的监管手段和机制,将环境管理延伸进来、落到实处,为探索企业环境监管体系提供了有益借鉴。

废水治理:

配备专业处理厂

日前,记者来到赤水河畔的古蔺县二郎污水处理厂,眼见一个排放口中的汩汩清流汇入河中。这个位于郎酒厂生产区下方的专业污水处理厂,既接收全部的酿酒废水,也将原二郎镇未经处理排到赤水河的5个生活污水排放口全部整合,截流到污水处理厂统一处理。

“酿酒废水排放主要污染物执行的是《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》中表三的排放标准,接近地表水Ⅲ类水质了,但实际上常常好于这个指标。生活污水处理则是执行一级A标。”郎酒环保部部长黄河介绍说。

据了解,二郎污水处理厂由郎酒厂自筹资金建设,总投资约1.8亿元,设计处理能力共约7000m³/d,其中处理工业废水3000m³/d,生活废水4000m³/d(远期处理量)。“以前周边居民的生活污水一直直排,现在企业

承担了包括收集管网在内的污水处理设施投资和运行,废水、污水都得到了妥善处理,区域水环境质量得到明显改善。”黄河说。

与其他同行只是具备废水处理车间相比,郎酒废水处理却是配备了一个专业处理厂。而这代表着从设计、施工、设备选型到日常管理的专业化。记者了解到,这家自运行起在监督性监测中全部达标的污水处理厂,年可削减化学需氧量985吨、氨氮7吨。

围绕工艺设计,黄河如数家珍:“这个包含两套生产工艺的处理项目出自中国市政华北设计研究总院。围绕酱香型酿酒行业水污染物的治理,此前还没有成熟稳定运行的工程实践。设计院的团队在郎酒厂蹲点近一年,从生产各环节取水、检测、实验。他们甚至花了100多万元去做中试模型,进行工艺设计和集成。”

稳定运行:

硬件软件都要过硬

谈及稳定运行的经验,黄河认为,首先工程设计要合理。因为郎酒属于酱香型酒,其生产废水浓度较高,应采用组合工艺,包括预处理+气浮+ECSB+氧化沟+超滤+两级纳滤。“其实经过脱氮除磷的深度处理环节,大多数时间排放已经优于排放标准。但为了确保水质外排的万无一失,我们又投资建设了膜工艺处理车间,采用美国陶氏产品,单处理环节投资就达到了800多万元。虽然平时不太用得着,但为了系统的稳定有效性,每3个月还要进行运行

保养。”
其次是设备质量要过硬。“治理设备为什么都要用目前国内外市场上最好的产品?因为污水处理的运行环境恶劣,如果质量一般的设备,很容易损坏,会对稳定运行产生负面影响。”黄河说,好的风机运行1万小时才需要检修一次,而在这期间它确保不会出问题。这虽然初期投资大,但后面省事。

除了对硬件自信,专业污水处理厂在技术支持、运行管理上的专业团队,更是稳定达标的重要基础,这是

很多企业所不具备的。“对污染的治理需要工艺、技术和设备;对污染治理设施的运行管理需要科学、合理。因此,相比专业的设备,专业的技术人才更是不可或缺。”黄河说。

据介绍,郎酒厂公司通过对外招聘,引进环保专业技术人才,截至目前,共聘任了30余名大专以上学历的环保相关专业技术人员,同时加强与资深环保公司的合作,提高了环

保专业技术水平。

除了专业的污水处理,近年来,郎酒厂在烟气治理方面也有了质的提升。据介绍,在总投资2.4亿元的热电联产技改项目中,治理设施投资约5000万元,占比16.67%。脱硫除尘系统由中电投远达环保工程有限公司总承包,四川鸿海项目建设咨询有限公司进行项目监理。“自验收以来,一直稳定达标运行。”

环境管理:

企业强化“环保局”管理模式

2012年6月,郎酒成立了环保部,建立了一个目前拥有47人的专业环保团队。在企业环保压力日益加重的当下,企业成立环境管理部门已经不算新鲜事,但郎酒的这个“环保部”有点“特殊”。

据介绍,郎酒厂环保部的“班底”原是一家与其有合作关系的环保公司,黄河正是公司的负责人。他当初带着自己的核心团队一起加入了郎酒。“我们拥有独立的监督处罚权,这是我们郎酒管理的特点。”

他说,传统的企业环保部门只是其内部的一个车间,不少工作人员是从生产车间“出身”,首先可能不够专业,其次作为企业内的“弱勢”部门,也无法实现对其他部门的真正监督。“而我们在企业内建立环境管理部门,则要从改变这两方面不足开始。”

目前,47人的环保部门有一半多是专业人才,黄河的助手也是公司从地方环保部门挖来的。“除了人才,最重要的是我们吸收了环保部门对企业的监管手段、机制,探索建立了有效的内部监管体系。”黄河说。

这不仅体现在监测设备、成立环境监察队伍等硬件上,还借用了签订环保目标责任书、约谈和处罚

也都包含在与厂区各车间负责人签订的目标责任书里,做不到,就要扣分,要进行处罚。”潘大鹏说。

谈到为何要兼顾生活污水治理,郎酒厂的管理层也很坦率:水是酿酒行业的生命线,水资源是重要的生产要素,一定要保护好;同时,长期工作生活在二郎镇,对周边水环境改善做出贡献也是获得居民支持的重要因素。“不仅治理好自己的废水,也要治理好周边的生活污水,这是企业社会责任的重要体现。”

据介绍,生活污水也可以对酿酒废水处理起到调节作用。因为郎酒酱香型酒的生产周期特点,当停工期间为了维护污水处理系统,会调一部分生活污水来处理;而当废水浓度过高时,也可引入生活污水帮助稀释,有助于生产废水的处理。

白酒,其酿造生产具有能耗高、水耗高、废水排放浓度高等特点。

为此,郎酒委托专业清洁生产审核公司在公司开展清洁生产审核工作,以清洁生产一级标准指导生产运行,对所有改、扩、新建项目,均按清洁生产要求进行生产工艺的改进,实施了包括动力浓水、酿造冷却水回收利用等改造措施,冷却水100%进行循环利用,大大降低了生产运行水耗。“这些要求

严,还增加了总磷和总氮的要求。”
潘大鹏表示,由于二郎酒厂在赤水河边,因此必须执行国家最为严格的排放标准限值。而此前,厂区的污水处理设施不但处理量少,而且没有留下脱氮除磷的改造空间,只能推倒重来。

潘大鹏透露,由于新标准对排水量也提出了要求,这使得临近赤水河不愁水源的企业,也要重视水资源利用。据介绍,郎酒属于酱香

相关报道

根本压力来自标准与监管

本报记者陈湘静 曹小佳 四川省古蔺郎酒厂有限公司环保部部长助理潘大鹏在接受记者采访时说,企业做环保的最大动力还是政策、标准的倒逼。“这一点必须实事求是。”

潘大鹏说,标准是2011年环境保护部发布的《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》,相比于此前行业执行的《污水综合排放标准》,各项污染物排放限值大幅加