

**赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子
元件及组件生产项目**

竣工环境保护验收监测报告

赛卡验（201906-01）

建设单位： 赛卡电子科技（苏州）有限公司

编制单位： 苏州市东宏环保科技有限公司

二〇一九年六月

建设单位：赛卡电子科技（苏州）有限公司

法定代表人：孙爱军

编制单位：苏州市东宏环保科技有限公司

法定代表人：吴晓东

项目负责人：方云

建设单位：赛卡电子科技（苏州）有限公司

电 话：0512-62852505

传 真：——

邮政编码：215021

地 址：苏州工业园区星龙街 428 号苏春
工业坊 8D

编制单位：苏州市东宏环保科技有限公司

电 话：0510-69203568

传 真：——

邮政编码：——

地 址：苏州高新区金山路 198 号安达科
技园 7a-6402

目 录

1 验收项目概况	1
1.1 项目由来.....	1
1.2 验收监测目的.....	2
1.3 验收监测工作范围及内容.....	2
2 验收依据	3
3 项目工程概况	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	7
3.3 主要原辅材料及燃料.....	8
3.4 用水来源及水平衡.....	9
3.5 生产工艺.....	9
3.6 项目变动情况.....	11
4 环境保护设施	12
4.1 污染物治理/处置设施.....	12
4.2 其他环保设施.....	14
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	14
5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见	16
5.1 建设项目环评报告书表的主要结论与建议.....	16
5.2 审批部门审批意见.....	17
6 验收执行标准	19
6.1 大气污染物排放标准.....	19
6.2 废水污染物排放标准.....	19
6.3 噪声排放标准.....	19
6.4 量控制指标.....	19
7 验收监测内容	20
7.1 废气.....	20
7.2 废水.....	20
7.3 噪声.....	20
8 监测分析方法及质量保证措施	21
8.1 监测分析方法.....	21
8.2 监测仪器.....	21
8.3 人员资质.....	21
8.4 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	21
8.5 噪声监测过程中的质量保证和质量控制.....	22
9 验收监测结果及评价	23
9.1 验收监测期间工况.....	23
9.2 环境保护设施调试效果.....	23

10 环境管理检查	28
11 结论和建议	30
11.1 结论	30
11.2 存在问题及建议	30
12 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	32
13 附 件	33

1 验收项目概况

1.1 项目由来

赛卡电子科技（苏州）有限公司位于苏州工业园区星龙街 428 号苏春工业坊 8D，项目租用苏州工业园区星龙街 428 号苏春工业坊 8D，租赁面积 2911.95m²。项目地北侧为派博乐安全设备（苏州）有限公司、美科精微机械（苏州）有限公司；南侧为工业坊内部道路；西侧为桧山电子薄膜（苏州）有限公司；东侧为比克希电子（苏州）有限公司，具体地理位置见附图。

本项目为新建项目，项目完成后达到年产电子元件及组件 300 万套的生产规模。项目总投资 2000 万元。其中环保投资约 50 万元人民币，占本项目总投资的 2.5%左右，其中环保投资主要用于废气的处理、车间的隔音防噪措施及危废处理。

本项目新增员工 150 人，年工作 300 天，二班制，每班工作 8 小时，年工作时数为 4800 小时，其中回流焊、波峰焊、手工焊、涂覆、灌封工序的工作时长是 15h/d，年工作时数为 4500 小时。厂内不设食堂和宿舍，员工用餐外卖解决。

本项目于 2018 年 5 月委托江苏叶萌环境技术有限公司就赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目编制了《赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目环境影响报告表》并经苏州工业园区国土环保局审批通过，出具了（002320800）审批意见，尚未申领排污许可证。

表 1-1 项目建设情况表

序号	项目	基本情况
1	立项	2018 年 4 月 28 日苏州工业园区行政审批局，备案号：苏园行审备[2018]127 号
2	环评	2018 年 5 月江苏叶萌环境技术有限公司完成本项目环评报告表。
3	环评批复	2018 年 7 月 1 日通过苏州工业园区国土环保局审批（档案号：002320800）。
4	验收项目建设规模	年产电子元件及组件 300 万套
5	项目开工及竣工时间	2018 年 7 月电子元件及组件生产项目开工建设，2018 年 8 月电子元件及组件生产项目竣工。
6	项目调试时间	2018 年 9 月 1 日~2019 年 4 月 30 日。
7	工程实际建设情况	项目主体工程及环保治理设施已投入运行，目前项目实际生产能力已达到设计生产能力的 75% 以上。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等法律法规的要求和规定，建设单位委托苏州市东宏环保科技有限公司对建设项目配套的环境保护设施进行验收。苏州市东宏环保科技有限公司在认真分析该项目主体工程以及环保设施、措施有关资料的基础上，根据建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求

和国家、地方环保要求，编制了验收监测方案，苏州国泰环境检测有限公司于 2019 年 4 月 17 日~2019 年 4 月 18 日在项目正常运营、环保设施正常运行情况下，对该项目进行了现场监测，在此基础上编写了本竣工验收监测报告。

本次验收监测内容为“赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目”。

1.2 验收监测目的

通过对建设项目外排污染物达标情况、污染治理效果和建设项目环境管理水平的调查，为企业自主验收及验收后的日常监督管理提供技术依据。

1.3 验收监测工作范围及内容

(1)检查建设项目环境管理制度的执行和落实情况、各项环保设施的实际建设、管理、运行状况以及各项环保治理措施落实情况；

(2)监测分析建设项目外排废气、噪声等排放达标情况；

(3)监测统计总量控制污染物排放指标的达标情况。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月)。
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(第 682 号, 2017 年 7 月 16 日)。
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号, 2017 年 11 月 20 日)。
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告, 2018 年第 9 号, 2018 年 5 月 16 日)。
- (5) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环控[97]122 号, 1997 年 9 月)。
- (6) 《国家危险废物名录》(2016 年版) 环境保护部令 第 39 号。
- (7) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》(中国环境监测总站, 总站验字[2005]188 号文)。
- (8) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办〔2015〕256 号)。
- (9) 《赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目环境影响报告表》(江苏叶萌环境技术有限公司, 2018 年 5 月)。
- (10) 《关于对赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目环境影响报告表的审批意见》(苏州工业园区国土环保局, 002320800, 2018 年 7 月 1 日)。
- (11) 赛卡电子科技（苏州）有限公司的其他资料。

3 项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

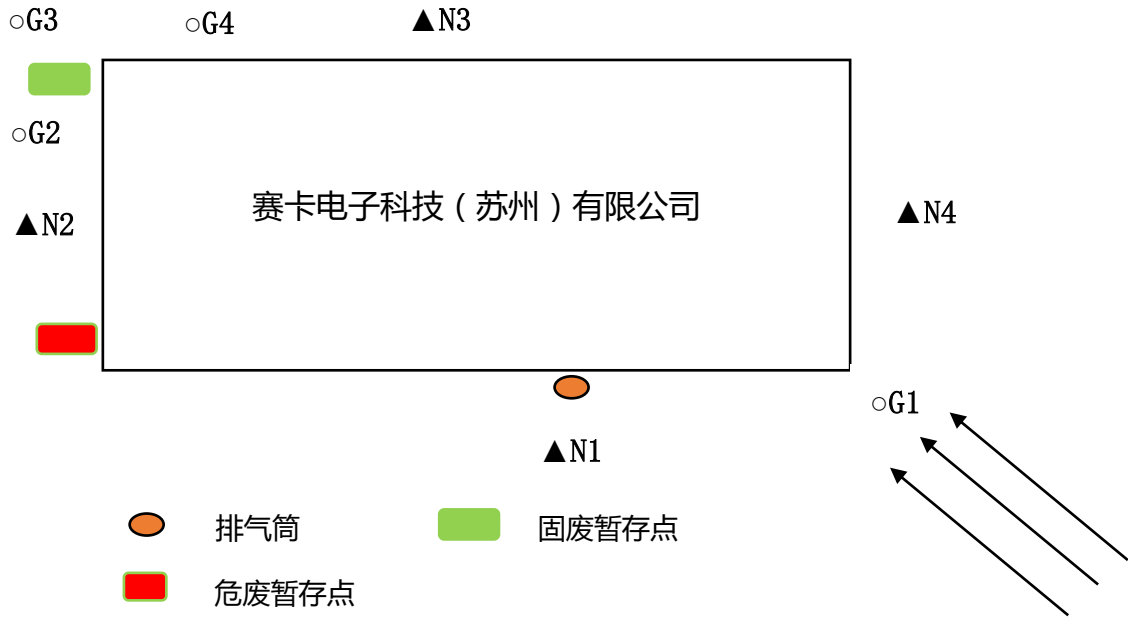
赛卡电子科技（苏州）有限公司位于苏州工业园区星龙街 428 号苏春工业坊 8D（坐标为东经 120.80°；北纬 31.33°），项目地北侧为派博乐安全设备（苏州）有限公司、美科精微机械（苏州）有限公司；南侧为工业坊内部道路；西侧为桧山电子薄膜（苏州）有限公司；东侧为比克希电子（苏州）有限公司，项目自生产车间设置 100 米的卫生防护距离，经过现场勘查，卫生防护距离内无居民住宅等敏感目标，符合环境影响评价批复要求。本项目租赁厂房面积 2911.95 平方米，主要分为车间、仓库等用房。本项目所处地理区域内主要环境敏感保护目标见表 3-1，项目地理位置见图 3-1，厂区实际建设总平面布置图见图 3-2。

表 3-1 主要环境敏感保护目标

环境要素	环境保护对象	方位	距离(m)	规模	环境功能
水环境	吴淞江	南	4000	中型河道	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV类
	青秋浦	东	423	小型河道	
	娄江	北	2600	小型河道	
	阳澄湖	北	4800	大湖	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类
空气环境	汀兰家园	西北	1300	约 450 户	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级
	青年公社	西南	594	约 800 户	
	可胜科技宿舍	西南	2300	约 1000 人	
	亭南新村	东北	2000	约 632 户	
声环境	厂界	四周	1-200 米	—	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类
生态	阳澄湖（工业园区）重要湿地二级管控区	北	4800	68.2km ²	湿地生态系统保护
	金鸡湖重要湿地二级管控区	西	8500	6.77km ²	湿地生态系统保护
	独墅湖重要湿地二级管控区	西南	9600	9.08km ²	湿地生态系统保护
	阳澄湖苏州工业园区饮用水源地三级保护区	东北	4000	—	《省政府关于阳澄湖苏州工业园区饮用水源地保护区划分方案的批复》
	苏州市阳澄湖水源地水质准保护区	北	2600	阳澄湖、傀儡湖、阳澄河及沿岸纵深 1000 米的水域和陆域	《苏州市阳澄湖水源地水质保护条例》



图 3-1 项目地理位置图



注：“○”：表示无组织废气监测点位 “▲”：表示噪声监测点位

图 3-2 监测点位布置图

3.2 建设内容

赛卡电子科技（苏州）有限公司位于苏州工业园区星龙街 428 号苏春工业坊 8D，项目总投资 2000 万元，项目建成后达到年产电子元件及组件 300 万套的生产规模。项目实际总投资 2000 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资比例 2.5%。本项目员工 150 人，年工作 300 天，二班制，每班工作 8 小时，年工作时数为 4800 小时，其中回流焊、波峰焊、手工焊、涂覆、灌封工序的工作时长是 15h/d，年工作时数为 4500 小时，项目生产规模及产品方案见表 3-2，储运工程、公辅工程、环保工程建设内容见表 3-3，主要生产设备见表 3-4。

表 3-2 项目生产规模及产品方案表

序号	工程名称 (车间、生产装置 或生产线)	产品名称	环评设计生 产能力	换算实际生 产能力	调试期间 产能	年运行时数
1	生产车间	电子元件及 组件	300 万套/年	300 万套/年	20 万套/月	4800h (回流 焊、波峰焊、 手工焊、涂 覆、灌封工 序 4500h)

注：调试期间为 2018 年 9 月 1 日~2019 年 4 月 30 日，实际产能根据调试期间每月产能推算。

表 3-3 储运工程、公辅工程、环保工程建设内容表

工程类别	序号	建设内容		设计能力	实际建设	备注
贮运工程	1	原料仓库		360m ²	360m ²	/
	2	成品仓库		50m ²	50m ²	/
公用工程	1	给水		4500t/a	4500t/a	自来水厂供 给
	2	排水		3600t/a	3600t/a	市政管网
	3	供电		180 万 kwh/a	180 万 kwh/a	市政电网
环保工程	1	固废处置	危废仓库	5m ²	4m ²	/
	2		一般固废	10m ²	10m ²	/
	3		生活垃圾	0	0	依托租赁方
	4	废气处理	焊接、涂覆、 灌封过程产 生的废气	活性炭吸附处理 装置+15 米排气 筒 1 套	活性炭吸附处理 装置+15 米排气筒 1 一套	/
	5	废水处理	生活污水	排入污水管网	排入污水管网	/
	6	噪声控制	生产设备	/	/	/

注：上表所述内容由企业根据实际情况统计得出。

表 3-4 项目主要工程设备一览表

设备名称及型号	环评	实际建设	备注
	环评中数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	
贴片机	4	4	0

印刷机	2	2	0
回流炉	2	2	0
波峰焊	2	2	0
灌胶机	2	1	-1
点胶机	2	5	+3
涂覆机	1	1	0
烘烤设备	1	1	0
自动光学检测设备 (AOI)	2	2	0
锡膏检测设备 (SPI)	2	2	0
激光打码系统	1	1	0
分板机	1	1	0
电源测试设备	4	5	+1
钢网清洗机	1	1	0
空压机	1	1	0
X-ray	1	1	0

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目主要原料、辅料以及设计消耗量、调试期间消耗量表 3-5。

表 3-5 主要原辅料消耗量

原料	年设计消耗量	最大存储量	调试期间消耗量
外购电路板	300 万片	50 万片	200 万片
SMT 贴装元器件	5200 万个	500 万个	3500 万片
THT 组装元器件	200 万个	20 万个	133 万个
网版	120 件	100 件	80 万件
锡膏	0.2t	0.1t	0.13t
锡棒	1t	0.1t	0.67t
水基型助焊剂	0.3t	0.02t	0.2t
溶剂型助焊剂	0.2t	0.02t	0.13t
环保型清洗剂	0.1t	0.05t	0.07t
环氧灌封胶	3t	0.1t	2t
三防胶	0.5t	0.1t	0.34t
高性能粘结密封硅橡胶	0.5t	0.1t	0.33t

注：①调试期间为 2018 年 9 月 1 日~2019 年 4 月 30 日；

②项目调试期间主要原辅料消耗量由企业提供。

3.4 用水来源及水平衡

2018年9月1日~2019年4月30日本项目处于调试期，本项目无生产性废水产生及排放，项目生活用水由自来水公司统一供水，因本项目与苏春工业坊园内其他企业用排水管道为通用，无单独计量，因此本项目根据经验系数来核算。

(1) 生活用排水：本项目新增员工 150 人，项目不设食堂和住宿，根据《江苏省城市生活与公共用水定额》，人均用水量按 100L/d 计算，年操作时间按 300 天计，预计生活用水量为 4500t/a。生活污水产生量按用水量的 80% 计，则生活污水产生量为 3600t/a。项目生活污水排水接入市政管网。

综上，本项目全厂水平衡图见图 3-3。

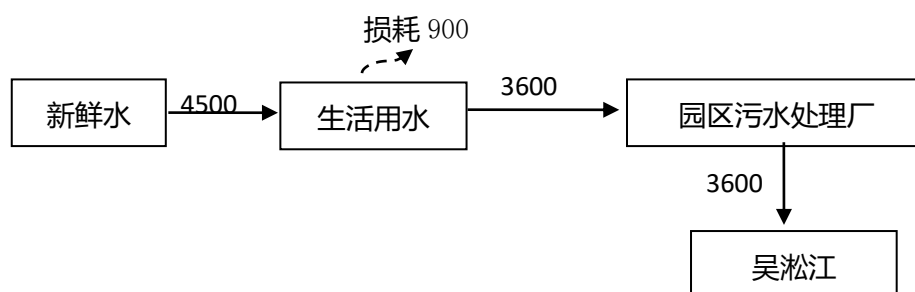


图 3-4 本项目全厂水平衡图（单位：t/a）

3.5 生产工艺

本项目主要是进行电子元器件制造，共设置两条平行生产线，每条生产线生产工艺相同。具体工艺流程见下图 3-4。

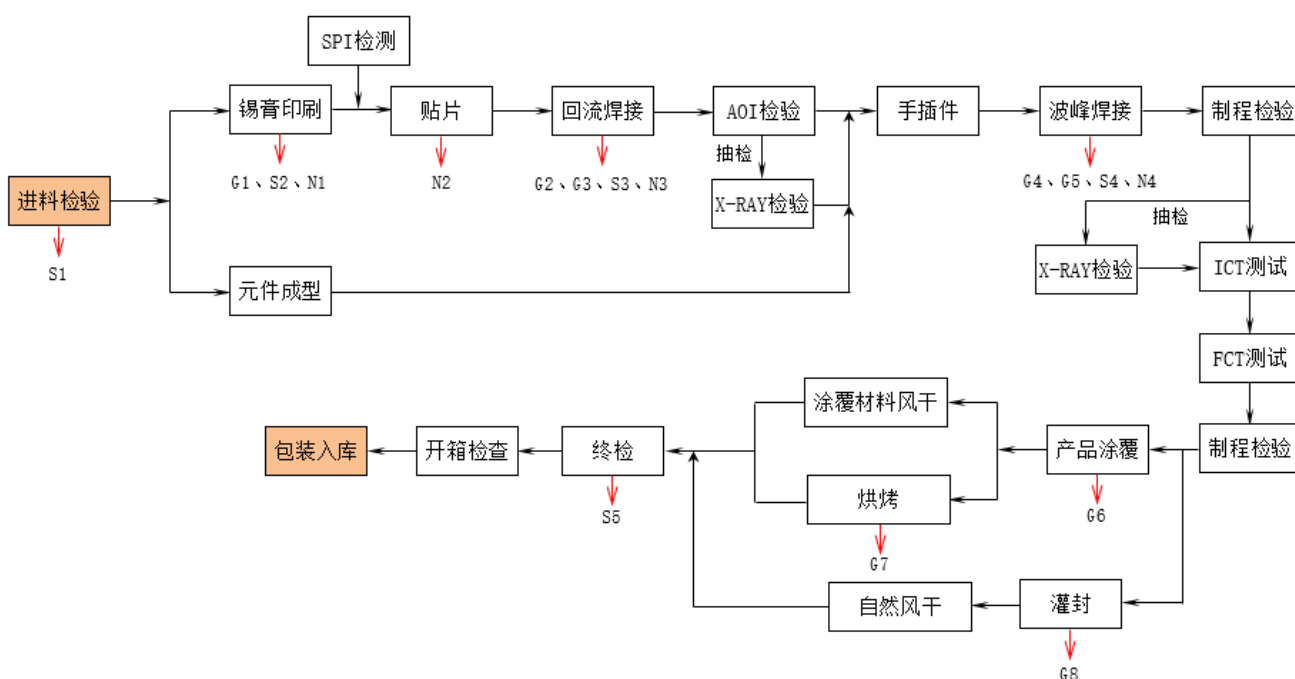


图 3-5 建设项目生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

- (1) 检验：首先将外购的原料进行检验，会产生一定量的不合格原料 S1；
- (2) 锡膏印刷：在全自动钢网印刷机上，通过在密闭的空间，将锡膏印刷到 PCB 板的焊盘上，印刷机会产生一定的噪声 N1；印刷机上的钢网使用一段时间后需要使用清洗剂进行清洗（直接清洗，不使用清水漂洗），清洗剂经过滤后循环使用，低于设定值后添加清洗剂，定期除渣，此过程会产生挥发性气体 G1 和清洗废渣 S2；
- (3) SPI 检验：检验锡膏印刷的质量是否达到要求；
- (4) 贴片：从锡膏印刷机印刷出来后的板自动送到贴片机上，利用贴片机将 SMT 贴片元器件、THT 组装元器件准确安装到 PCB 的固定位置上，贴片机产生一定量的噪声 N2；
- (5) 回流焊接：贴片后经传送带送至回流焊炉进行焊接，将通过锡膏印刷粘在 PCB 板上的锡膏经过回流焊使其转换成固体的焊锡，回流炉内用热风加热焊锡膏使之与电子元件焊接，峰值温度为 275℃，项目回流焊使用的是自动化设备，过程中将产生一定的锡及其化合物 G2、锡膏中溶剂挥发出的有机物质 G3 及锡渣 S3。焊接完成后通过冷却输送机对回流炉加热后的电路板进行冷却；G2、G3 经管道统一收集处理，最后通过同一个排气筒排出；
- (6) AOI 检验：自动光学监测设备，主要检查贴片元器件的效果；
- (7) 手插件：将配套的电子元件通过手工组装方式插入印刷电路板上；
- (8) 波峰焊接：波峰焊是让插件板的焊接面直接与高温液态的锡接触达到焊接目的，其高温液态锡保持一个斜面，并由特殊装置使液态锡形成一道道类似波浪的现象。项目波峰焊使用的为自动化设备，焊接温度在 250℃~260℃。此过程将产生锡及其化合物 G4、助焊剂挥发出的有机物质 G5 以及一定量的锡渣 S4，波峰焊炉为密闭设备，G4、G5 经管道统一收集处理，最后通过同一个排气筒排出；
- (9) ICT 测试、FCT 测试：ICT 测试主要检测元器件导通情况；FCT 测试为功能测试，检测电路板实现的功能情况；
- (10) 产品涂覆、风干、烘烤：根据客户的要求，部分电路板需要进行涂覆工序，在电路板加工完成后，对电路板进行最后一涂覆工艺，将已贴装好的电子元器件电路板

放入涂覆机，利用履带和喷头进行喷涂，将三防胶加入涂覆机后喷涂在线路板表面，起到保护的作用；此过程会产生挥发性气体 G6；涂覆完成的线路板在常温下自然风干 12h；根据部分客户对产品的成型要求，部分涂覆后的产品需烘烤隧道进行烘烤（烘烤成型更好），烘烤温度控制在 50°C~60°C 之间，烘烤过程会产生挥发性气体 G7；

（11）灌封：将环氧灌封胶用机械或手工方式灌入装有电子元件、线路的器件内，在常温下自然风干 24h，该工序会产生挥发性气体 G8。灌封是为了强化电子器件的整体性，提高对外来冲击、震动的抵抗力；提高内部元件、线路间绝缘。

本项目生产过程中各检验过程产生的不合格品返回上一工序做重工处理，最后一道终检工序产生的不合格品外售处理。

另有人工补焊、点胶两个不固定工序：

人工补焊：人工对未焊牢的元器件及检测工序发现的不合格产品用电烙铁和锡膏锡棒进行补焊，补焊过程中会有一定量的锡尘极少量有机废气产生，每个人工焊位设置一个小型的吸风罩，废气经收集后统一处理；

点胶：使用高性能粘结密封硅橡胶在点胶机上进行点胶，本项目产品较小，每次仅需蘸取一点点胶水在产品所需要点胶的位置点胶，对产品进行密封且透光。

3.6 项目变动情况

3.6.1 非重大变动内容

表 3-6 建设项目非重大变动

序号	项目	环评及批复要求	实际建设情况	变化情况
1	点胶机	2 台	5 台	+3 台
2	电源测试设备	4 台	5 台	+1 台
3	灌胶机	2 台	1 台	-1

3.6.2 非重大变动影响

经现场调查，本项目为提高生产效率增加了 3 台点胶机、1 台电源测试设备，减少了 1 台灌胶机，比原环评中增加了 3 台辅助生产设备，未导致新增污染因子和污染物排放量增加，故不会导致环境影响显著变化。

3.6.3 非重大变动影响结论

对比《关于建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）的规定和要求，本项目上述变化不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目用水主要为生活用水，项目无生产性废水产生及排放，生活污水经市政污水管网接入园区污水处理厂处理。废水产生、治理、排放情况见表 4-1，废水排放流程见图 4-1。

表 4-1 废水排放情况一览表

污染源工段	污染物名称	排放规律	治理措施	排放去向
生活污水	pH 值、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、TP	间歇排放	/	市政污水管网

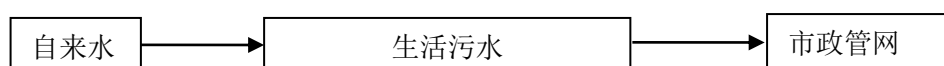


图 4-1 生产污水排放流程

4.1.2 废气

(1) 废气

本项目在回流焊焊接、波峰焊接、手工焊、涂覆、灌封过程产生的锡及其化合物、有机废气（以非甲烷总烃计）分别由集气装置收集后经活性炭吸附装置处理后排放，锡膏印刷及钢网清洗挥发产生的废气通过车间无组织排放。项目主要生产设备均为密闭设备，项目整个车间共设置 1 根 15m 高排气筒（1#），1 套活性炭吸附装置，各个废气产生节点收集处理后经排气通道统一排放。

活性炭吸附装置由江苏宏创巨建设工程有限公司设计安装，其废气处理工艺流程如下：

- a、在产生废气的设备上安装吸风罩，把生产线完全覆盖，使废气不致外泄。
- b、废气经过排风管道，再进入设备的核心处理区域，即“活性炭”处理区。
- c、废气依次进入活性炭箱，在变频风机的作用下实现对废气环保处置。
- d、净化达标后的尾气由引风机通过 1#15m 高排气筒排放。

活性炭废气处理工艺原理：

活性炭是一种多孔性的含碳物质，它具有高度发达的孔隙构造，活性炭的多孔结构为其提供了大量的表面积，能与气体（杂质）充分接触，从而赋予了活性炭所特有的吸附性能，使其非常容易达到吸收收集杂质的目的。活性炭废气处理装置采用颗粒状活性

炭为吸附介质，柱状活性炭比表面积大，当含油有机废气的空气通过活性炭废气处理装置吸附层时，气体中的有机分子就会被活性炭微孔拦截、阻滞、吸附，并由气相转向固相，从而达到气体净化的目的。

(2) 本项目废气为排放情况见下表。

表 4-2 工艺废气排放情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放形式	治理措施	排气筒高度与内径尺寸	排放去向
焊接废气、涂覆、灌封废气	回流焊焊接、波峰焊接、手工焊、涂覆、灌封过程	锡及其化合物、非甲烷总烃	有组织	集气系统收集后经过活性炭吸附装置处理	高度 15m 直径 0.8m	间歇排向大气环境
焊接废气、涂覆、灌封废气	回流焊焊接、波峰焊接、手工焊、涂覆、灌封过程	锡及其化合物、非甲烷总烃	无组织	加强车间通风	-	间歇排向大气环境

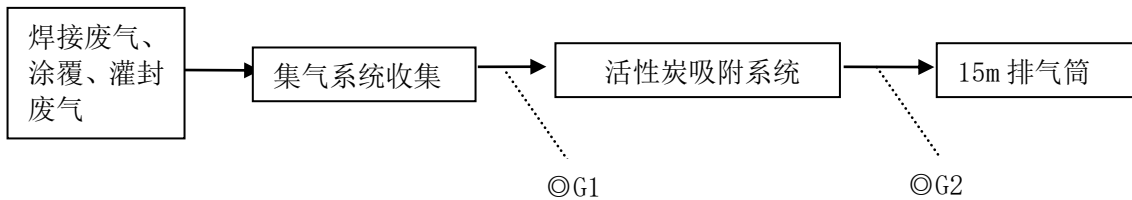


图 4-2 废气排放示意图（注：“◎”为废气采样位置）

4.1.3 噪声

本项目噪声主要来源是空调外挂机、贴片机等设备噪声，通过合理布局、墙体隔声、减振、封闭工作，加装消声器、距离衰减等综合措施，可有效控制厂界噪声达标。具体

噪声排放情况见表 4-3。

表 4-3 噪声排放情况一览表

序号	噪声源	位置	源强 dB(A)	防治方案
1	空调外挂机、贴片机	车间、厂界	70-80	墙体隔声、减振

4.1.4 固（液）体废物

本项目产生的固废主要为职工生活垃圾、清洗废渣、锡渣、不合格原料、废电路板、废活性炭及废包装容器，具体情况见表 4-4。厂区内设有 4m² 危险废物贮存仓库。

表 4-4 项目固体废物产生及处置情况

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	废物代码	项目环评产生量 (t/a)	项目实际产生量 (t)	转移量 (t)	暂存量 (t)	处置方式
1	不合格原料	一般工业固废	来料检验	固态	/	0.01	0.01	0.01	0	退回供应商
2	锡渣		焊锡	固态	/	0.06	0.01	0.01	0	收集后外卖
3	废电路板	危险废物	检验	固态	HW49 900-045-49	0.05	0.02	0	0.02	委托有资质单位无害化处理
4	清洗废渣		清洗	固态	HW06 900-404-06	0.002	0	0	0	
5	废活性炭		废气处理	固态	HW49 900-041-49	2.6	2.22	2.22	0	
6	废包装容器		原料使用	固态	HW49 900-041-49	0.05	0.01	0	0.01	
7	生活垃圾	生活垃圾	职工生活	固态	/	45	30	30	0	环卫部门清运

注：①上表数据由企业提供。

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范设施

无。

4.2.2 在线监测装置

无。

4.2.3 其他设施

无。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资额 2000 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资额的 2.5%。

表 4-5 主要污染源治理设施和措施投资一览表

名称	赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目			
	环评		实际建设	
类别	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	投资（万元）	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	投资（万元）

废气	收集系统+活性炭吸附系统+15米排气筒	35	收集系统+活性炭吸附系统+15米排气筒	35
废水	——	5	——	0
噪声	厂界墙壁隔声及大气衰减	5	厂界墙壁隔声及大气衰减	10
固废	一般固废、危废暂存	5	一般固废、危废暂存	5

表 4-6 环保设施环评、初步设计、实际建设情况一览表

项目	初步设计	环评	实际建设情况	三同时完成情况
废水环保设施	/	/	/	已与建设项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用
废气环保设施	/	收集系统	收集系统	
		1套收集系统+活性炭吸附系统+15米排气筒系统	1套收集系统+活性炭吸附系统+15米排气筒系统	
噪声环保设施	/	厂房隔声、减振、距离衰减	厂房隔声、减振、距离衰减	
固废环保设施	/	危废仓库：5m ²	危废仓库：4m ²	



图 4-3 危废暂存区现场图

5 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批意见

5.1 建设项目环评报告书表的主要结论与建议

总结论：

综上所述，建设项目符合国家法律法规及地方相关产业政策，符合规划要求，选址比较合理，采用的各项环保设施合理、可靠、有效，总体上对区域环境影响较小，本评价认为，从环保角度来讲，建设项目在拟建地建设是可行的。

本次环评报告表是针对项目方目前提供的工艺流程、生产设备、生产能力和规模所得出的评价结论，如果该项目的原辅材料、工艺流程、生产设备、生产能力和规模有所变化，应由建设单位按环境保护法规的要求另行评价。

5.2 审批部门审批意见

电话：0512-66680863

苏州工业园区国土环保局

传真：0512-66680899

建设项目环保审批意见

项目名称：赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目

档案编号：002320800

建设单位：赛卡电子科技（苏州）有限公司

项目地址：苏州工业园区星龙街428号苏春工业坊8D

赛卡电子科技（苏州）有限公司：

你单位报送的《赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）等相关文件悉，经研究，批复如下：

一、该项目年生产电子元件及组件300万套。根据《报告表》评价结论，在落实各项污染防治措施、污染物达标排放的前提下，从环保角度分析，同意该项目按申报内容在申请地址建设。

二、在项目工程设计、建设和运营管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作：

1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，采用先进的工艺、设备，减少污染物的产生量和排放量，项目的物耗、能耗和污染物排放指标等应达到国内同行业清洁生产先进水平。

2、项目无生产性废水产生及排放，生活污水须接入园区污水处理厂集中处理。

3、项目产生的工艺废气须经有效收集和处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相应标准后方可排放。工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类废气的处理效率及排气筒高度等达到《报告表》提出的要求。厂界周边不得有生产性异味。

4、须按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》规范设置各类排污口和标志。

5、项目须合理布局，并选用低噪声设备，采取有效的隔音、减振等措施，厂界噪声排放须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的相应标准。

6、按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实项目产生的各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物须委托有资质的单位安全处置。危险废物的收集、贮存、运输过程须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险废物收集 贮存 运输技术规

电话：0512-66680863

苏州工业园区国土环保局

传真：0512-66680899

范》（HJ2025-2012）等要求，同时应加强对运输及处置单位的跟踪管理，防止二次污染。

7、加强环境风险管理，落实《报告表》中的各项风险防范措施，完善突发环境事故应急预案并定期演练，防止环境污染事故发生。

8、该项目设置100米卫生防护距离（以生产车间为界）。

三、本项目实施后，你单位污染物年排放量以《报告表》为准，不得超过《报告表》中核定的总量。

四、该项目建成后，须按规定进行项目竣工环保验收，合格后方可正式投入生产。

五、本批复自下达之日起5年内有效。项目的性质、规模、选址、生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

六、依法须经批准的事项，经有关部门审批后方可开展建设及生产经营活动。

苏州工业园区国土环保局
2018年07月01日

6 验收执行标准

6.1 大气污染物排放标准

表 6-1 大气污染排放标准

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值(mg/m ³)	标准来源
		烟囱高度 (m)	排放速率 (kg/h)		
锡及其化合物	8.5	15	0.31	0.24 (周界外浓度最高点)	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2 二级标准
非甲烷总烃	120	15	10	4.0 (周界外浓度最高点)	
臭气浓度	/			20 (周界外浓度最高点)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级标准

6.2 废水污染物排放标准

表 6-1 水污染排放标准

序号	项目	接管标准 (mg/L)	标准来源
1	pH	6-9 (无量纲)	园区污水处理厂接管标准
2	COD _{Cr}	500	
3	SS	400	
4	氨氮	45	
5	总磷	8	
备注	本项目生活污水与苏春工业内其他企业混排，不具备监测条件		

6.3 噪声排放标准

表 6-2 噪声排放标准

污染物名称	昼间dB(A)	夜间dB(A)	标准来源
厂界环境噪声	≤65	≤55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准

6.4 量控制指标

表 6-3 废水总量控制指标

废水污染因子	废水量	COD _{Cr}	SS	氨氮	总磷
总量控制指标 (t/a)	3600	1.26	0.9	0.09	0.0144

表 6-4 废气总量控制指标

废气污染因子	VOCs(以非甲烷总烃计)	锡及其化合物
总量控制指标 (t/a)	0.073	0.0049

注：建设项目固体废物排放总量为零。

7 验收监测内容

7.1 废气

表 7-1 废气监测内容表

类别	监测点位		监测编号	监测项目	监测频次
有组织废气	P1 排气筒	处理设施进口	◎G1	非甲烷总烃、锡及其化合物	3 次/天，连续 2 天
	P1 排气筒	处理设施出口	◎G2	非甲烷总烃、锡及其化合物	
无组织废气	上风向 1 个参照点，下风向 3 个监测点		○G1~G4	非甲烷总烃、锡及其化合物、臭气浓度	
气象参数	详细记录天气状况、风向、风速、气温、湿度、大气压等气象参数				

注：本项目无组织废气监测布点位置见图 3-3 项目监测布点布置图。

7.2 废水

本项目生活污水依托苏春工业坊排污管网，与其他企业混排，无独立排污口，不具备监测条件，故本次不做监测。

7.3 噪声

表 7-2 噪声监测内容表

监测点位	监测编号	监测内容	监测频次
厂界四周布设 4 个点位	N1~N4	等效声级	昼夜 2 次/天，连续 2 天，工作时间：08:00-02:00

注：本项目噪声监测布点位置见图 3-3 项目监测布点布置图。

8 监测分析及质量保证措施

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法及方法来源

类别	项目	分析方法	方法来源
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接 进样-气相色谱法	HJ 604-2017
	锡及其化合物	固定污染源废气、锡 石墨炉原子吸收分光光度法	HJ 65-2001
噪声	等效声级	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008

8.2 监测仪器

表 8-2 监测仪器一览表

仪器名称	型号	编号	校准检定情况
气相色谱仪	SP6890	GTYQ-033	已校准检定
自动烟尘（气）测试仪	3012H 型	GTYQ-021	已校准检定
自动烟尘测试仪	GH-60E	GTYQ-072	已校准检定
TSP 采样仪	2030 型	GTYQ-020	已校准检定
空气采样器	2050 型	GTYQ-054	已校准检定
环境颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	GTYQ-064	已校准检定
境颗粒物综合采样器	ZR-3922 型	GTYQ-067	已校准检定
多功能声级计	ZR-3922 型	GTYQ-068	已校准检定
噪声校准仪	AWA6228+	GTYQ-069	已校准检定
风向风速仪	AWA6021A	GTYQ-023	已校准检定
空盒压力	DYM3	GTYQ-071	已校准检定
岛津原子吸收分光光度计	AA-7000	SCT-SB-067	已校准检定

8.3 人员资质

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗。

8.4 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

8.5 噪声监测过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不大于 0.5dB。

9 验收监测结果及评价

9.1 验收监测期间工况

2019年4月17日~4月18日对赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目进行验收监测。监测期间该项目各项环保治理设施均处于运行状态。

表 9-1 验收监测期间生产负荷一览表

产品名称	设计年生产能力(件/年)	年生产时间(天)	设计日生产能力(件/天)	监测日期	验收监测期间生产能力(吨/天)	生产负荷(%)
电子元件及组件	300 万套	300	10000 套	2019-4-17	8000 套	80%
				2019-4-18	8000 套	80%

注：验收期间企业产能数据由企业提供。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物排放监测结果

9.2.1.1 废气

(1) 有组织排放废气监测结果及评价

表 9-2 排气筒 P1#有组织排放废气监测结果统计表

项目	单位	2019-4-17				2019-4-18				
		1	2	3	均值	1	2	3	均值	
排气筒名称	/	排气筒 P1#进口 1◎G1								
排气筒高度	m	/								
烟道面积	m ²	0.636								
标干风量	m ³ /h	12900	12000	12300	/	13200	13300	13100	/	
非甲烷总烃	浓度	mg/m ³	3.24	3.54	3.22	3.33	3.40	2.54	3.22	3.05
	速率	kg/h	0.0418	0.0425	0.0396	0.0413	0.049	0.038	0.0422	0.0405
锡及其化合物	浓度	mg/m ³	0.00168	0.00175	0.00127	0.00156	0.00242	0.00153	0.000992	0.00164
	速率	kg/h	2.17*10 ⁻⁵	2.10*10 ⁻⁵	1.56*10 ⁻⁵	1.94*10 ⁻⁵	3.19*10 ⁻⁵	2.03*10 ⁻⁵	1.30*10 ⁻⁵	2.17*10 ⁻⁵
排气筒名称	/	排气筒 P1#出口◎G2								
排气筒高度	m	15								
烟道面积	m ²	0.709								
标干风量	m ³ /h	9430	10000	9620	/	10200	10200	10200	/	
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m ³	1.52	1.58	1.97	1.69	1.14	0.88	2.31	1.44
	排放速率	kg/h	0.0143	0.0158	0.0197	0.0166	0.0116	0.00898	0.0236	0.0147
	浓度限值	mg/m ³	120							
	速率限值	kg/h	10							
	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
锡及其化合物	排放浓度	mg/m ³	0.00132	0.00082	0.000977	0.001039	0.00154	0.00122	0.000442	0.00106
	排放速率	kg/h	1.24*10 ⁻⁵	8.2*10 ⁻⁶	9.4*10 ⁻⁶	1*10 ⁻⁵	1.57*10 ⁻⁵	1.24*10 ⁻⁵	4.51*10 ⁻⁶	0.91*10 ⁻⁵
	浓度限值	mg/m ³	8.5							
	速率限值	kg/h	0.31							
	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
备注		变频风机功率为 50HZ								

(2) 无组织废气监测结果及评价

表 9-4-1 无组织排放废气监测结果统计表(单位: mg/m³)

监测因子	监测日期	监测频次	厂周界外东南侧 (○G1)	厂周界外西北侧 (○G2)	厂周界外西北侧 (○G3)	厂周界外西北侧 (○G4)	最大值	浓度限值	评价结果
非甲烷总烃	2019.4.17	第一次	1.19	1.05	1.09	1.02	1.78	4.0	达标
		第二次	1.00	1.05	1.79	1.49			
		第三次	1.23	1.15	0.90	0.09			
		第四次	1.21	1.45	1.08	0.84			
锡及其化合物	2019.4.17	第一次	ND	ND	ND	ND	ND	0.24	达标
		第二次	ND	ND	ND	ND			
		第三次	ND	ND	ND	ND			
		第四次	ND	ND	ND	ND			
臭气浓度	2019.4.17	第一次	<10	<10	<10	<10	<10	20	达标
		第二次	<10	<10	<10	<10			
		第三次	<10	<10	<10	<10			
		第四次	<10	<10	<10	<10			
备注	锡及其化合物采气体积为 6000L 时, 该项目最低检出限为 1.25×10 ⁻⁵ mg/m ³								

表 9-4-2 无组织排放废气监测结果统计表(单位: mg/m³)

监测因子	监测日期	监测频次	厂周界外东南侧 (○G1)	厂周界外西北侧 (○G2)	厂周界外西北侧 (○G3)	厂周界外西北侧 (○G4)	最大值	浓度限值	评价结果
非甲烷总烃	2019.4.18	第一次	0.90	0.73	0.73	0.95	1.78	4.0	达标
		第二次	0.75	0.87	0.67	1.01			
		第三次	0.64	0.72	0.73	0.98			
		第四次	1.07	1.29	0.69	0.61			
锡及其化合物	2019.4.18	第一次	ND	ND	ND	ND	ND	0.24	达标
		第二次	ND	ND	ND	ND			
		第三次	ND	ND	ND	ND			
		第四次	ND	ND	ND	ND			
臭气浓度	2019.4.18	第一次	<10	<10	<10	<10	12	20	达标
		第二次	<10	<10	<10	<10			
		第三次	<10	12	<10	<10			
		第四次	<10	<10	<10	<10			
备注	锡及其化合物采气体积为 6000L 时, 该项目最低检出限为 1.25×10 ⁻⁵ mg/m ³								

表 9-5-1 无组织监测参数（非甲烷总烃、锡、臭气浓度）

赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目竣工环境保护验收监测报告

监测时间	总悬浮颗粒物	上风向参照点 G1	下风向参照点 G2	下风向参照点 G3	下风向参照点 G4
2019.4.17	天气状况	晴	晴	晴	晴
	气温 (°C)	21.0	21.0	21.0	21.0
	气压 (KPa)	101.2	101.2	101.2	101.2
	湿度 (%)	59	59	59	59
	风速 (m/s)	2.3	2.3	2.3	2.3
	风向	东南	东南	东南	东南

表 9-5-2 无组织监测参数（非甲烷总烃、锡、臭气浓度）

监测时间	总悬浮颗粒物	上风向参照点 G1	下风向参照点 G2	下风向参照点 G3	下风向参照点 G4
2019.4.18	天气状况	晴	晴	晴	晴
	气温 (°C)	23.0	23.0	23.0	23.0
	气压 (KPa)	101.1	101.1	101.1	101.1
	湿度 (%)	61	61	61	61
	风速 (m/s)	2.6	2.6	2.6	2.6
	风向	东南	东南	东南	东南

9.2.1.3 厂界噪声监测结果及评价

表 9-7 噪声监测结果统计表 (单位: dB(A))

测点序号	测点位置	监测日期和监测结果			
		2019年4月17日		2019年4月18日	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	南厂界外 1m	58.6	45.5	56.0	47.3
N2	西厂界外 1m	58.4	47.1	57.2	48.1
N3	北厂界外 1m	59.7	46.9	56.4	46.1
N4	东厂界外 1m	61.1	45.6	57.3	46.4
3类		65	55	65	55
评价结果		达标	达标	达标	达标
监测期间气象条件		2019年4月17日, 昼间(15:00-16:17): 晴, 风速 2.3m/s; 2019年4月17日, 夜间(02:18-03:15): 晴, 风速 2.1m/s; 2019年4月18日, 昼间(08:47-09:44): 晴, 风速 2.6m/s; 2019年4月18日, 夜间(22:52-23:46): 晴, 风速 2.5m/s。			
备注					

9.2.1.4 固（液）体废物

本项目固（液）体废物种类以及去向见表 9-8。

表 9-8 固（液）体废物种类以及去向表

种类	危险废物编号	环评预估量 (t/a)	2019年实际转移量 (t/a)	去向
生活垃圾	生活垃圾	45	10	委托环卫部门处理
不合格原料	/	0.01	0.01	退回供应商

赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目竣工环境保护验收监测报告

锡渣	/	0.06	0.001	外售
废电路板	HW49 900-045-49	0.05	0	苏州新区环保服务中心有限公司
清洗废渣	HW06 900-404-06	0.002	0	苏州新区环保服务中心有限公司
废活性炭	HW49 900-041-49	2.6	2.22	苏州新区环保服务中心有限公司
废包装容器	HW49 900-041-49	0.05	0	苏州新区环保服务中心有限公司
备注				

9.2.2 环保设施去除效率监测结果

表 9-9 废气治理设施去除效率监测结果

监测位置	项目	监测浓度（单位：mg/m ³ ）		监测速率（单位：kg/h）	
		2019-4-17	2019-4-18	2019-4-17	2019-4-18
排气筒进口	非甲烷总烃	3.33	3.05	0.0396	0.0405
排气筒出口		1.69	1.44	0.0166	0.0147
处理率%		/	/	58.08%	63.7%
排气筒进口	锡及其化合物	0.00156	0.00164	1.94*10 ⁻⁵	2.17*10 ⁻⁵
排气筒出口		0.001039	0.00106	1*10 ⁻⁵	0.91*10 ⁻⁵
处理率%		/	/	48.45%	58.06%

注：根据废气处理设施设计单位说明，因非甲烷总烃浓度较低，其活性炭处理效果无法到 90%

9.2.3 总量控制考核情况

9.2.3.1 废气

废气污染物的排放总量根据监测结果(即平均排放速率)与年排放时间计算，本项目的污染物排放总量见表 9-11。

表 9-11 主要废气污染物排放总量控制考核情况表

污染物名称	非甲烷总烃	锡及其化合物
实测均值(kg/h)	0.01565	0.955*10 ⁻⁵
设计年运行时间(h)	4500	4500
年排放总量(t/a)	0.0704	0.000429
环评要求总量(t/a)	0.073	0.0049
是否符合要求	达标	达标

10 环境管理检查

表 10-1 环境管理检查表

序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到试生产各阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	项目于 2018 年 5 月委托江苏叶萌环境技术有限公司就赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目编制了《赛卡电子科技（苏州）有限公司新建电子元件及组件生产项目环境影响报告表》并经苏州工业园区国土环保局审批通过，出具了《002320800》审批意见。
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料	建设项目环评报告表及批复等环境保护审批手续齐全，环境保护档案资料齐备。
3	环保组织机构及规章管理制度	企业设有专人负责日常环境管理。
4	环境保护措施落实情况及实施效果	环境保护措施落实情况基本符合要求，噪声排放符合相关标准要求。
5	环境影响评价文件中提出的环境监测计划落实情况	无
6	排污口规范化情况检查	废气排口、危险废物暂存区已按要求设置环保标志牌，废气排口设有规范化采样平台及监测孔。
7	固体废物种类、产生量、处理处置情况、综合利用情况	项目产生的废活性炭、废电路板、废包装容器、清洗废渣委托苏州新区环保服务中心有限公司处置，生活垃圾由环卫清运。

表 10-2 环评报告表审批意见执行情况检查表

序号	检查内容	执行情况
1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，采用先进的工艺、设备，减少污染物的产生量和排放量，项目的物耗、能耗和污染物排放指标等应达到国内同行业清洁生产先进水平。	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，采用先进的工艺、设备，减少污染物的产生量和排放量。
2	项目无生产性废水产生及排放，生活污水须接入园区污水处理厂集中处理。	项目无生产性废水产生及排放，生活污水通过污水管网接入园区污水处理厂集中处理。
3	项目产生的工艺废气须经有效收集和处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相应标准后方可排放。工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类废气的处理效率和排气筒高度等达到《报告表》提出的要求。厂界周边不得有生产性异味。	项目产生的工艺废气经有效收集和处理，验收监测数据结果表明，废气达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相应标准。排气筒高度等达到《报告表》提出的要求。厂界周边无生产性异味。
4	须按《江苏省排污口设置和规范化整治管理办法》规范设置各类排污口和标志。	已按《江苏省排污口设置和规范化整治管理办法》规范设置各类排污口和标志。

序号	检查内容	执行情况
5	项目须合理布局，并选用低噪声设备，采取有效的隔音、减振等措施，厂界噪声排放须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的相应标准。	项目合理布局，并选用低噪声设备，采取了有效的隔音、减振等措施根据验收监测数据，厂界噪声排放达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。
6	按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实项目产生的各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物须委托有资质的单位安全处置。危险废物的收集、贮存、运输过程须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）等要求，同时应加强对运输及处置单位的跟踪管理、防止二次污染。	按照“资源化、无害化”的处置原则，危险废物废活性炭、清洗废渣、废电路板、废包装容器委托苏州新区环保服务中心有限公司处置，并执行危险废物转移联单制度。
7	加强环境风险管理，落实《报告表》中的各项风险防范措施，完善突发环境事故应急预案并定期演练，防止环境污染事故发生。	应急预案已备案（320509-2019-058-L）并定期演练。
8	该项目以生产车间为边界设置 100 米卫生防护距离。	经现场核实在以生产车间为边界设置 100 米卫生防护距离内无环境保护敏感目标。

11 结论和建议

11.1 结论

11.1.1. 废水

本项目生活污水依托苏春工业坊排污管网，与其他企业混排，无独立排污口，不具备监测条件，故本次不做监测，本项目生活污水依托苏春工业坊的污水管网接入园区污水处理厂处理。

11.1.2 废气

本项目在回流焊焊接、波峰焊接、手工焊、涂覆、灌封过程产生的锡及其化合物、有机废气（以非甲烷总烃计）分别由集气装置收集后经活性炭吸附装置处理后由 1#排气筒排放，其 1#排气筒中所排放工艺废气非甲烷总烃、锡及其化合物的排放浓度、排放速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。无组织废气非甲烷总烃、锡及其化合物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，厂界臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）排放要求，厂界无异味。

11.1.3 噪声

本项目昼夜间厂界环境噪声监测点值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

11.1.4 固体废物

固体废弃物零排放（具体固体废物处理情况见表 4-4）。

11.1.5 总量控制情况

本项目废水中废水量、COD_{Cr}、SS、氨氮、总磷及废气中非甲烷总烃、锡及其化合物年排放总量符合环评要求的总量指标。

11.2 存在问题及建议

建议

- 1、进一步完善固废堆放区，由专人负责，持续做好各类固体废物的分类收集、处置和综合利用；严格加强危险废物的储存与管理，做好固废安全处置工作、落实并严格执行危废转移联单制度，确保环境安全；
- 2、完善环保制度章程，定期对有组织废气处理设施进行维护与保养，做好台账记录；

3、加强建设项目环境保护设施竣工验收的意识，如若因生产需要在今后扩大规模或环保设施若有变动，严格按照环保要求，获得相关部门批准。

12 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	赛卡电子科技(苏州)有限公司新建电子元件及组件生产项目			项目代码	苏园行审备[2018]127号			建设地点	苏州工业园区星龙街428号苏春工业坊8D12号厂房			
	行业类别	【C3982】电子电路制造			建设性质	<input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产电子元件及组件300万套			实际生产能力	年产电子元件及组件300万套			环评单位	江苏叶萌环境技术有限公司			
	环评文件审批机关	苏州工业园区国土环保局			审批文号	002320800			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2018年7月			竣工日期	2018年8月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	江苏宏创巨建设工程有限公司			环保设施施工单位	江苏宏创巨建设工程有限公司			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	自主验收			环保设施监测单位	苏州国泰环境检测有限公司			验收监测时工况	80%			
	投资总概算(万元)	2000			环保投资总概算(万元)		50		所占比例(%)	2.5			
	实际总投资(万元)	2000			实际环保投资(万元)		50		所占比例(%)	2.5			
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	35	噪声治理(万元)	10	固体废物治理(万元)		5	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	/
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间	300天				
运营单位	赛卡电子科技(苏州)有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				91320594565323798R	验收时间				
污染物排放达标与总量控制	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	锡及其化合物	0	/	/	0.0054	0.0005	0.0049	0.0049	0	0.0049	0.0049	0	+0.0049
	非甲烷总烃	0	/	/	0.729	0.656	0.073	0.073	0	0.073	0.073	0	+0.073
	COD	0	/	/	1.26	0	1.26	1.26	0	1.26	1.26	0	+1.26
	SS	0	/	/	0.9	0	0.9	0.9	0	0.9	0.9	0	+0.9
	氨氮	0	/	/	0.09	0	0.09	0.09	0	0.09	0.09	0	+0.09
总磷	0	/	/	0.0144	0	0.0144	0.0144	0	0.0144	0.0144	0	+0.0144	

1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位: 废水排放量——吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

13 附件

附件 1——环评批复

附件 2——项目备案证

附件 3——企业营业执照

附件 4——土地证、房产证、房屋租赁合同

附件 5——应急预案备案表

附件 6——危险废弃物处置合同

附件 7——监测报告

附件 8——企业提供相关材料证明

附件 9——危废转移联单