

建设项目环境影响报告表

(报批件)

项目名称: 电子元器件生产项目(电源滤波器)

建设单位(盖章): 成都盟胜电子有限公司

编制日期: 2018年3月

国家环境保护部制

四川省环境保护厅印

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	电子元器件生产项目（电源滤波器）				
建设单位	成都盟胜电子有限公司				
法人代表	李海	联系人			李军
通讯地址	四川省成都市金堂县淮口镇节能大道 99 号				
联系电话	13198588437	传真	/	邮政编码	610400
建设地点	四川省成都市金堂县淮口镇节能大道 99 号				
立项审批部门	金堂县发展和改革局	批准文号	川投资备【2018-510121-39-03-242199】FGQB-0020 号		
建设性质	新建	行业类别及代码	电子元件及组件制造（C3971）		
占地面积（平方米）	1103	绿化面积（平方米）	/		
总投资（万元）	750	其中：环保投资（万元）	18.2	环保投资占总投资比例	2.4%
评价经费（万元）	/	预期投产日期	2018 年 5 月		
<p>一、项目由来</p> <p>随着经济多元化发展和人民生活水平的不断提高，当今经济又步入新一轮快速发展周期，制造业进入高速发展时刻，市场需求量增长。为迎合市场发展态势，成都盟胜电子有限公司在四川省成都市金堂工业集中发展区成都节能环保产业园区投资 750 万元，购买中节能国际节能环保装备制造基地项目（一期）（以下简称“中节能”）215A 标准厂房，购置生产设备，建设电子元器件生产项目（电源滤波器），达到生产电源滤波器 50 万件/a 的生产能力。</p> <p>中节能国际节能环保装备制造基地项目（一期）位于金堂淮口镇成都节能环保产业园区，该项目已于 2016 年 5 月取得环境影响评价批复，并于 2017 年 4 月取得竣工环保验收批复。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，本项目需进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号）本项目属于“二十八、计算机、通信和其他电子设备制造业，82、印刷电路板、电子元件及组件制造；印刷电路板制造”的报告表，有分割、焊接、酸洗或有机溶剂清洗工艺的的报告表。”本项目为电源滤波器生产，应编制报告表。成都盟胜电子有限公司委托内蒙古川蒙立源环境科技有</p>					

限公司承担本工程的环境影响评价工作。在征询了环境主管部门的意见后，我们在分析工程项目特点，现场调研的基础上，编制了本工程的环境影响报告表，呈请审查。

二、产业政策符合性

根据国家发展改革委令第 21 号《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修订)，本项目不属于其中限制类和淘汰类规定的范围，为允许类，同时且项目经金堂县发展和改革局立项备案（川投资备【2018-510121-39-03-242199】FGQB-0020 号），同意项目建设。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

三、规划选址合理性

1、与成都节能环保产业园区（一期）规划环评的符合性

《成都节能环保产业园区（一期）规划环境影响报告书》于 2013 年取得了四川省环境保护厅出具的该报告书的审查意见（川环建函【2013】36 号）。

园区规划产业定位为：集节能环保设备制造、节能环保产品制造、节能环保资源综合利用、节能环保服务与节能环保技术研究于一体的四川省环保产业示范园区，拟打造成国家级节能环保产业示范基地。

行业准入要求为：鼓励符合国家产业政策且符合园区规划主导产业的项目入驻；禁止引进不符合园区规划主导产业的项目。

鼓励发展的产业：

表 1-1 成都节能环保产业园区（一期）鼓励发展的产业类别

行业	重点领域
节能环保设备制造	能源利用设备：重点发展高效餐饮炉灶燃烧（燃油、燃气）设备、余压余热利用设备、太阳能利用设备。
	节能锅炉设备：重点发展高效节能余热锅炉、高效节能生物质锅炉。
	环保除尘设备：重点发展高效节能电机、高效节能通风系统、高效节能压缩机、高效节能换热器。
节能环保产品制造	污染治理设备：重点发展生活污水与工业废水污染防治专用设备、各类采油废水回注设备，石油炼制废水处理设备、湿式催化氧化设备、中水回用关键设备。
	节能照明产品：重点发展LED 路灯、LED 交通屏和便携式电子设备的LED 背光源的LED 芯片、LED 外延片、新型阻容器件、高性能磁性元器件、新型机电元件、高功率LED 衬底材料、高折射率高导热率LWS 封装材料、光电子材料、微电子材料、智能材料、新元器件材料。
	环保专用材料：重点发展可再生物降解塑料制品、微生物处理添加剂、高性能水处理絮凝剂和混剂、水质污染防治设备、配套水处理剂、高效生物填料、薄膜负型光催化材料、膜材料及组件。
	新型建材产品：重点发展高档铝合金建筑用保温材料、防火封堵材料、防火涂

	料。
节能环保资源综合利用	废旧电子回收处理：重点发展废旧家电及电子产品再生利用，包括废电视机、废空调机、废洗衣机、废电冰箱和废电脑五大类家用废旧电器产品拆解后的废旧资源综合利用，废制剂、废电子元器件、费电路板回收利用，发展废塑料、废金属、废玻璃、稀有贵重金属、废旧荧光灯等回收及综合利用。
节能环保技术研发、节能环保服务：高效节能、环保、环境测、资源循环利用、烟气控等领域技术研发；节能环保咨询、设计、施工等中介服务。	
禁止发展的产业：	
<p>1、《产业结构调整指导目录（2011 年本）》中界定的淘汰类项目，限制类项目（新建）；不符合《国务院关于印发“十二五节能环保产业发展规划”的通知》（国发【2012】19 号）等专项规划或准入条件的项目；不符合国家及省“十二五”重金属污染防治规划要求；不满足总量控制要求的项目。</p> <p>2、拟建厂址不符合国家相关标准或规范要求（如《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）等）的项目。</p> <p>3、国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，且污染物不能进行有效治理的项目。</p> <p>4、冶炼、制浆造纸、印染、皮革鞣制、电镀、酿造、化工等重污染且不符合本轮园区产业定位的项目。</p> <p>5、食品加工、制药等对环境空气要求高且不符合本轮园区产业定位的项目。</p> <p>6、清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。</p> <p>7、不符合园区产业的企业。</p> <p>本项目为电子元器件生产项目（电源滤波器），不属于成都节能环保产业园区（一期）禁止类，属于允许类，同时金堂县工业集中发展区管委会出具了本项目入园证明（详见附件 7）。因此，本项目的建设符合成都节能环保产业园区（一期）规划环评要求。</p>	
2、与中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）企业准入要求相容性分析	
<p>中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）系中节能（成都）环保产业生态有限公司投资开发的，公司经金堂县国土资源局挂牌出让的方式竞得该地块，地块规划使用性质为工业用地。中节能（成都）环保产业生态有限公</p>	

司委托成都宁沅环保技术有限公司完成了《中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）项目环境影响报告表》的编制，金堂县环保局以《关于中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）环境影响报告表审查批复》（金环审批 [2016]56 号）批准项目建设。根据《中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）项目环境影响报告表》，对园区引进企业类型的限制性要求如下：

（1）允许引进企业类型

①符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》政策要求，优先引进产业政策中鼓励类企业。

②严格按照《成都节能环保产业园区（一期）规划环境影响报告书》及环评批复要求招商，入驻企业必须符合园区产业定位，主要引入节能环保设备制造、节能环保产品制造企业。

③对符合上述条件的企业，优先引入不产生或少产生生产废水和废气的企业。

（2）禁止引进企业类型

①国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，污染物不能有效治理的项目。

②《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中界定的淘汰类项目，限制类项目；不符合《国务院关于印发“十二五节能环保产业发展规划”的通知》（国发【2012】19 号）等专项规划或准入条件的项目；不符合国家及省重金属污染综合防治“十二五”规划要求；不满足总量控制要求的项目。

③不符合城市发展总体规划、不符合环境功能区划、污染物不能稳定达标、达不到总量控制要求的项目。

④不符合成都节能环保产业园定位的企业类型。

本项目为电子元器件生产，不属于报告中列出的禁止引入行业，符合成都节能环保产业园产业定位，与中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）企业准入要求相容。

项目周边为同类企业和待出售厂房，无自然保护区、水源保护区及珍稀动植物保护物种、住宅区等环境敏感目标。项目与外环境相融。

因此，本项目符合成都节能环保产业园区、中节能（成都）国际节能环保装

备制造基地项目（一期）产业定位，选址合理。

四、总平面布置合理性分析

项目车间厂区总体为长方形，出入口设置在车间西侧园区道路处，方便物资的进出。项目南侧为 3F 的办公室，东侧为绕线、组装、外壳压着区，东侧为实验室、车间办公室、封装车间及成品库房，项目北侧为原料库房、一般固废暂存间及危废暂存间。本项目总平面布置满足合理组织功能分区，做到节约用地、节省投资、满足生产工艺要求，做到物流畅通、运输路线合理。总体布局合理。

五、选址合理性分析

项目位于金堂工业集中发展区成都节能环保产业园区。根据现场调查，评价范围内无自然保护区、水源保护区及珍稀动植物保护物种。项目北侧 20m 处为四川尚青欣瑞环保科技有限公司（涂装废水处理设备生产、环保建筑材料生产），10m 处为成都恒驰通科技发展有限公司（环保建筑材料生产）；西侧 10m 处为成都熙泰线缆有限公司（电线、电缆制造及销售），30m 处为成都海格鑫吸塑包装有限公司（塑料包装箱及容器制造、销售；塑料薄膜制造及销售），75m 处四川白蒂（环保塑料包装），南侧为在售厂房，东侧紧邻成都阅智宝数字液压有限公司（液压阀的生产与销售等），35m 处为四川荣一新材料（特种纤维），55m 处为成都七虹科技有限公司（色母粒生产），85m 处为成都富铭汽车零部件有限公司（汽车零部件加工）。

表 1-2 项目外环境关系情况

名称	方位	距离(m)	经营内容
四川尚青欣瑞环保科技有限公司	北侧	20m	涂装废水处理设备生产、环保建筑材料生产
成都富铭汽车零部件有限公司	东侧	85m	汽车零部件加工
成都七虹科技有限公司	东南侧	25m	色母粒生产
成都阅智宝数字液压有限公司	东侧	紧邻	液压阀的生产与销售等
成都海格鑫吸塑包装有限公司	西侧	30m	塑料包装箱及容器制造、销售；塑料薄膜制造及销售
成都熙泰线缆有限公司	西侧	10m	电线、电缆制造及销售
成都恒驰通科技发展有限公司	北侧	10m	环保建筑材料
四川荣一新材料	东侧	35m	特种纤维

项目周围企业主要为环保设备生产、色母粒生产、汽车零部件加工等一些对外环境没有要求的企业，同时本项目对外环境无特殊要求，故项目周围企业与本项目属于相容企业，项目建设与区域环境相容，没有明显的环境制约因子。项目建设与周边环境相容，与区域环境相协调，项目选址合理。

六、工程内容及规模

1、项目名称、建设单位、性质、地点、投资

项目名称：电子元器件生产项目（电源滤波器）

建设单位：成都盟胜电子有限公司

项目性质：新建

建设地点：四川省成都市金堂县淮口镇节能大道 99 号（中节能国际节能环保装备制造基地项目（一期）215A 号标准厂房）

建设内容：在金堂工业集中发展区内，建设电子元器件生产项目（电源滤波器），生产车间及办公面积 1103 平方米。

投资总额：750 万元

2、建设规模及内容

项目购买中节能国际节能环保装备制造基地项目（一期）215-A 号标准厂房生产车间及办公室面积 1103m²，购置生产设备，建设电子元器件生产项目（电源滤波器），主要进行电子元器件生产。本项目组成及主要环境问题如下：

表 1-3 项目组成表

名称		建设内容及规模	可能产生的环境问题		备注
			施工期	运营期	
生产车间	电子元器件生产车间	1F, 建筑面积 500m ² , 钢结构。布设全自动切线机、高频焊锡机、环氧树脂灌封机、烘箱等生产设备达到年产滤波器 50 万件的生产能力	噪声、废气、废水、固废	废气、噪声、固废、有机废气	新建
	办公楼	位于厂区南侧，共3F，建筑面积264m ² ，项目不设住宿及食堂。		生活废水、生活垃圾	购买
辅助工程	测试室	布设LCR数值电桥、耐压测试仪对滤波器的性能进行检验，不涉及化学测试		固废	新建
	实验室	布设一台HP5100B网络分析仪，用于研发实验，不涉及化学实验		固废	新建
公用工程	供电	园区供电		/	依托中节能
	供水	园区供水		/	
	排水	雨污分流，园区已建雨污管网		/	
仓储	原料区	位于生产车间，建筑面积300m ²		/	新建
	成品区	位于生产车间，建筑面积39m ²	/	新建	
环保工程	预处理池	200m ³ 预处理池	/	依托中节能	

	废气处理装置	集气罩+活性炭+UV光氧处理设备		固废	新建
		手工焊设置三台焊烟净化器			
	一般固废暂存间	位于生产车间西北侧，设置15m ² ，一般固废暂存间		/	新建
	危废暂存间	位于生产车间建筑面积5m ² ，修建危废暂存间用于暂存废活性炭、废环氧树脂胶包装桶		/	新建

3、产品方案

表 1-4 主要产品方案

产品名称	种类	规格	数量	形态	执行标准	产品照片
电子元器件	滤波器	件/年	50 万	固态	GB/T19001-2008	

产品简介:

滤波器: 电源滤波器是由电容、电感和电阻组成的滤波电路。滤波器可以对电源线中特定频率的频点或该频点以外的频率进行有效滤除，得到一个特定频率的电源信号，或消除一个特定频率后的电源信号。

4、主要设备

主要生产设备配置见 01-5。

表 1-5 主要设备一览

序号	设备名称	规格型号	数量(台)	备注
1	全自动切线机	/	2	绕线设备
2	手板压力机	/	6	外壳端子压着设备
3	电烙铁	100w	20	装配设备
4	全自动切纸机	/	1	装配设备
5	耐压测试仪	/	2	测试设备
6	网络分析仪	HP5100B	1	研发设备
7	LCR 数值电桥	/	1	测试设备
8	环氧树脂灌封机	/	1	密封设备
9	烘箱	/	2	装配设备

5、主要原辅料及能源

表 1-6 主要原辅材料及能源消耗表

类别	名称	性状	年耗量	存储量	来源
原辅料	电容	固态	200 万只	20 万只	外购
	电阻	固态	48 万只	5 万只	

	磁环	固态	28 万只	5 万只	
	铁镀镍外壳	固态	40 万只	5 万只	
	漆包线	固态	1500kg	150kg	
	无铅焊锡丝	固态	300kg	50kg	
	RV 电源线	固态	20000 米	5000 米	
	环氧树脂胶 A 组分	液态	2000kg	600kg	
	环氧树脂胶 B 组分	液态	500kg	150kg	
	绝缘纸	固态	100kg	50kg	
	标签纸	固态	40 万张	10 万张	
	塑料端子	固态	50 万套	10 万套	
能源	电	10 万 Kw · h			市政电网
水量	自来水	309m ³			自来水管网

部分原辅材料介绍如下：

环氧树脂 AB 胶：环氧树脂 AB 胶是由环氧树脂为基的双组分耐高温胶粘剂，主要适用于耐高温金属、陶瓷等的胶接。其使用温度工作温度为-50~+180℃，短时可达+250℃。环氧树脂 AB 胶主要用于金属与金属、陶瓷与金属、陶瓷与陶瓷等耐高温部件的胶接，如用于航模飞机电机、电子、机械等耐高温部件的胶接等。环氧树脂 A 组分主要为环氧树脂、稀释剂、无机填料，环氧树脂 B 组分主要为固化剂及无机填料。

6、劳动定员及工作班制

劳动定员：项目劳动定员 15 人。

工作班制：全年工作日 300 天，每天工作 8h。

7、公用工程

1) 依托关系

(1) 给水系统：项目给水由园区市政管网供应。

(2) 排水系统：

项目实行雨污分流，雨水经收集后排入市政雨水管网。

项目产生的生活污水依托中节能国际节能环保装备制造基地 200m³ 预处理池，处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准限值要求后，经园区污水管网进入淮口工业污水处理厂处理后排入沱江。

由于淮口工业污水处理厂目前正处于升级改造阶段暂不能接纳废水，改造时间尚未确定，本项目承诺在淮口工业污水处理厂升级改造阶段，本项目废水利用罐车外运处理。

(3) 供电系统：由当地市政电网供应。

(4) 消防系统：本项目的消防设施按照国家有关规范设计实施。建筑物耐火等级为二级，厂房内配置室内消防栓，并按照《建筑灭火器配置设计规范》(GBJ140-2005)的规定，配置相应数量的 灭火器。

2)、依托关系可行性分析

(1) 污水预处理池

中节能国际节能环保装备制造基地 200m³ 预处理池出水达到《污水综合排放标准》三级标准，进入淮口工业污水处理厂。剩余处理能力约 80m³/d，项目废水量小，0.927m³/d，能满足本项目废水处理需求。

(2) 供水、供电

供水、供电为市政来源，现行设计可行。

(3) 供排水管网

购买厂房预留了市政给排水管网接口，建设单位在厂房改建时自行接入市政给排水管网取排水即可。

本项目设施依托可行性情况见表 1-6 所示：

表 1-7 设施依托可行性

依托设施	供给能力	已使用情况	剩余能力	本项目使用	是否满足需求
预处理池	200m ³	120m ³	80m ³	0.927m ³	是
供水供电	市政来源，现行设计可行				是
供排水管网	依托已建市政给排水管网，厂房改建时自行接入市政给排水管网取排水即可				是

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

中节能标准厂房已于通过金堂县环境保护局环保验收，项目入住前，项目购买的厂房未引入其他生产项目，无环境遗留问题。本项目购买中节能标准厂房进行设备安装后生产，为新建性质，不存在与本项目有关的原有污染情况。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1、地理位置

金堂县地处成都平原东北部,东经 104°20'37"~104°52'56"、北纬 30°29'10"~30°57'41"之间。县境东邻中江县,西连成都市青白江区、龙泉驿区,南靠乐至县、简阳市,北接广汉市、中江县。县城距成都市中区 30km、广汉市 20km、中江县 45km、成都市青白江区 18km、龙泉驿区 36km。金堂县淮口镇是国家级小城镇建设重点镇,位于成都市区以东 48km,金堂县城以南 23km 的县域中部,地处金堂县域中西部,坐落在沱江上游,西临县城赵镇、清白江,东与高板镇接壤,北与赵家、三溪镇相邻,南与白果镇相连。全镇复员面积为 104.5km²,辖 20 个行政村,4 个社区。

2、地质构造条件

(1) 地质

金堂县属四川省东部地台区。跨“成都断陷”、“龙泉山褶皱带”和“川中台拱”三大构造单元,为新华夏系和旋扭构造体系。地层露头除西北平原与河谷地区外,多属中生代中上时期之红色地层。县境内出露的地层主要是中生界河湖相沉积的侏罗系、白垩系红色地层与新生界第四系地层。县境位于新华夏系一级沉降带~四川盆地西部边缘。自晚三迭纪以来,经历印支、燕山、喜马拉雅运动 3 次强烈的造山运动,各种地质构造业已定型。主要包括龙泉山褶皱带:呈北北东~南南西斜贯于金堂县境西北部,县境内长 58km。为一系列扭压性断层、箱状背斜和舒缓向斜组成;成都凹陷:位于龙门山和龙泉山二褶皱带间。为一西陡东缓的不对称向斜凹陷。构造线方向呈北北东至北东向。基底起伏,东西两侧发育有隐伏性断层,且向中心对冲,二者控制了川西平原第四系的沉积。由于一直处于缓慢下陷状态,接纳了四周山区大量沉积物,沉积中心偏西,沉积厚度向东递减,基底岩层为白垩系红色砂泥岩和第三系碎屑岩。上覆第四系冲积、洪积、湖积、残坡积、类黄土堆积、沼泽积及冰水堆积的砂、砾石、黏土;川中台拱:介于龙泉山断裂与华蓥山断裂之间。为侏罗系至白垩系红层广布地区。在燕山运动后期,随着华蓥山和龙泉山等断裂带的顺时针水平扭动,发生了大幅度的旋扭。上覆岩

层绕局部隆起和拗陷一起旋扭，生成了一系列连环式旋扭构造。因其基盘构造系古生代之古老坚硬地层，故表层褶皱非常和缓，岩层产状平缓。县境东南部广大丘陵地形，就是建筑在罗江、德阳、金堂县和中江县一带的合兴场旋扭构造之上的。

(2) 地貌

金堂县地处四川盆地西部，位于成都平原东部边缘，地形复杂、地貌多样，以丘陵为主，山丘坝皆有。龙泉山脉由北向斜贯县境中部，海拔高度 500~1046m，地势起伏高低差在 400~600m 之间，形成低山地貌，龙泉山以东属川中台地，为丘陵地带。其中：高板、黄家、三溪、平桥等乡镇和福兴、赵家、淮口、五凤镇部分地区位于龙泉山东侧，丘顶平园，形似馒头状，地势起伏高低差在 20~50m 之间，呈浅丘地貌；竹篙、隆盛、转龙、土桥、又新、云合等乡镇及金龙镇大部分地区，丘体切割较深，地势起伏在 100~200m 之间，呈深丘地貌；在龙泉山西北部，沿江河两岸为冲积平原，沿龙泉山脉边缘为浅丘地带，地势高低起伏差 10~20m。

(3) 山脉

金堂县低山区属龙泉山脉。龙泉山脉由北向南纵贯县境中部，县境内长 58km，为一系列扭压断层，箱状背斜和舒缓向斜组成，有 8 种地质构造单元（即：龙泉山箱状背斜；三皇庙构造；中兴场向斜；红花塘断层；周家庄逆断层；易家湾逆断层；五凤溪背斜；龙泉驿断层）。山海拔高度 800~1000m，最高海拔 1046m，位于栖贤乡的尖山村（老牛坡），其地势起伏高低差在 400~600m 之间。金堂县的五凤镇、白果镇、淮口镇、赵家镇、福兴镇、赵镇、三星镇、栖贤乡、官仓镇部分村、组属龙泉山脉低山地貌。

3、水文、水系

(1) 地表水

金堂县河流分属沱江、岷江水系，全县大、小 13 条江河中，多数为远境型河流，其多年平均径流总量为 83.41 亿 km^3 ，扣除县境内产生的地表径流后，外地流入县境的地表径流量为 80.15 亿 km^3 。地下水资源储量 7276 万 km^3 ，水能资源理论蕴藏量为 5.91 万 kw，可开发量为 2.88 万 kw，为理论蕴藏量的 48%。沱江：长江上游左岸一级支流，为四川盆地腹地重要水系之一。发源于四川盆地西

北边缘之九顶山南麓，溪流自九顶山的东、中、西三处流出，逐渐汇成湔江、石亭江、绵远河，于广汉易家河坝汇合成为北河，在金堂县赵镇接纳岷江分流——清白江与毗河，称为沱江。沱江与岷江为双生河流。沱江上源 5 支，即绵远河、石亭江、湔江、清白江、毗河。其中以绵远河最长，为沱江正源，余分别为旁支和外来水系。沱江古称金堂河，是金堂县内最大河流。县境内包括北河段 13 公里，沱江在县境内流程共 59.7 公里，到五凤溪东入简阳境。多年平均径流总量 76.7 亿立方米。平均比降 10.62%，枯洪水位悬殊，流量变幅大。多年平均流量 251.7 立方米/秒，最大流量 8110 立方米/秒，最小流量仅 11 立方米/秒。沱江在龙威乡至同兴乡段，有干流上的第一道峡谷——金堂峡，长 13 公里，江面狭窄，河水深切基岩，谷坡 25~65 度。因龙泉山背斜软硬岩层相间，河谷呈 V-U-V 交替状。

毗河：又名郫河、毗桥河和湔江。属岷江水系。县境流程 9.9 公里。河床平均宽 103.3 米，最宽处 175 米，最窄处 37.5 米。多年平均流量 40.19 立方米/秒，比降 3%，弯曲系数 1.98，河漫滩一级阶地发育，多心滩，且常呈“分水鱼嘴”。平水期河床与河岸高差多在 3 米左右，以致洪水期易发生灾害。

清白江：古名中江，在金堂境名中河，属于岷江水系。在金堂县境内长 16km，水面面积 165 万 m²，平均比降 1.5%。河床平均宽 67.9m，最宽处 137.5m，最窄处 37.5m。多年平均流量 51.8m³/s。枯洪水位悬殊，流量变幅大。

北河：古名后江，系沱江正源绵远河下段。县境内流程为 13km。水面面积 185 万 m²，多年平均径流量 115.6m³/s。平水期河床平均宽 169.4m，最宽处 287.5m，最窄处仅 50m。弯曲系数 1.15，比降 1.9%，洪泛频繁，是金堂县境水害最大的河流。

海螺河：流程 14.3km，流域面积 58.53km²，多年平均流量 0.68m³/s。河床平均宽 33.74m，最宽处 35.18m，最窄处 21.99m。比降 24.32%。

爪龙溪：县境内流程 12.95km，流域面积 34.58km²。河床平均宽 25.44m，最宽处 32.98m，最窄处 21.99m。多年平均径流量 1.14m³/s。比降 19.2%。

溪木河：县内流程 11.2km，流域面积 29.73km²。河床平均宽 32.43m，最宽处 43.98m，最窄处 26.39m。多年平均径流量 1.4m³/s，比降 2.8%。

清溪河：源于中江县清河乡，西南流入金堂境福兴乡东转西南流，先后接纳

中江县辑庆、兴隆及县境内福兴、赵家、三烈、淮口等乡溪沟水，于淮口乡红岩寺入沱江。县境内流程 25.7km，流域面积 125.2km²，多年平均径流量 3.06m³/s。河床平均宽 26.44m，最宽 39.58m，最窄 17.59m。比降 12.6‰。

清溪河：源于中江县清河乡，西南流入金堂境福兴乡东转西南流，先后接纳中江县辑庆、兴隆及县境内福兴、赵家、三烈、淮口等乡溪沟水，于淮口乡红岩寺入沱江。县境内流程 25.7km，流域面积 125.2km²，多年平均径流量 3.06m³/s。河床平均宽 26.44m，最宽 39.58m，最窄 17.59m。比降 12.6‰。寺入沱江。

万家河：又名毛家河、金水河。源于龙泉驿长安桥，纳蟠龙山、黄家山、茅店子、观音山、龙井沟、沙河沟等地山溪水，由西南转东，再转东南，经倒石桥、陈家湾至红花塘入金堂境，再经杨家湾、狮子桥、双龙垭至两河口的乱石滩入沱江。县境内流程 7.8km，流域面积 22.15km²。河床平均宽 25.65m，最宽处 30.78m，最窄处 21.99m。多年平均径流量 0.35m³/s，比降 5.5‰。黄水河：即五凤溪河。源于龙泉驿区的清水乡将军顶。集安家沟、张家沟、文庙沟诸水，至操场坝和象鼻嘴间合流称黄水河。经娘娘庙纳毛家沟水，入金堂境到五凤镇金相寺的两河口纳蓝家沟和南家沟溪水，到太乙庙前纳陈家沟、杨家沟水，汇流后经五凤镇入沱江。县内流程 7.6km，流域面积 16.15km²。河床平均宽 23.7m，最宽处 26.39m，最窄处 21.99m。多年平均径流量 0.58m³/s，比降 5.65‰。杨溪河：又名柳溪河。其源头一支出于高板乡东面的四方碑，经钟家桥、唐家沟、高观等地到高板桥；一支源于高板乡东南面的包包店，经石龙场、洼堰沟到高板桥，二流汇合后出高板桥，经迴龙桥、金筒桥、谢家桥，入沱江。县内流程 26.6km，流域面积 66.33km²。河床平均宽 26.1m，最宽处 30.78m，最窄处 13.19m。多年平均径流量 0.6m³/s，比降 12.0‰。资水河：又名阳化河、三叉河。源于三溪乡的麻蚕寨、黑皇寺诸山麓，东南流经乐济桥、松茂桥、鱼栈滩、永济桥、板栗湾、白鹤嘴、老新桥等，沿途接纳 9 条山溪，迂回于县境东南丘陵地区，经云合乡入简阳，经资阳入沱江。流域面积 393km²，多年平均径流量 3.7m³/s，长 58.4km。河床平均宽 34.4m，最宽处达 65.97m，最窄处仅 19.79m。平均比降 9‰。地表径流：县境多年平均径流总量为 3.26 亿 m³，其中平坝浅丘区 0.6 亿 m³，占 18.4%；山区 0.78 亿 m³，占 23.9%；丘陵区 1.88 亿 m³，占 57.7%。全县 13 条江河中，多数为过境河流，其多年平均径流总量为 83.41 亿 m³，扣除县境内产生的地表径流后，外地流入

县境的地表径流量为 80.15 亿 m^3 。地下水资源：西部平坝及沿江洲坝区：出露地层为第四系洪积、冲积及冰水堆积的砂卵砾石层，孔隙潜水发育，分布普遍，补给良好，冲积厚达几米至几十米。地下水资源丰富，储量 7276 万 m^3 ，可采储量为 2569 万 m^3 。其中官仓乡白马泉，泉流量昼夜可达 22464 m^3 。又据官仓乡 1980 年资料，全乡 16 口沉井共提水 81 万 m^3 ，平均每口出水量 5.06 万 m^3 ，可开发作农田灌溉用水。平坝浅丘地带为红层风化带裂隙水，储量 44 万 m^3 ，可供生活用水。中部低山区：出露地层多侏罗系蓬莱镇组和白垩系砂泥岩，结构疏松，易于风化，具有储水地质条件，为风化裂隙水和层间裂隙水。因地质构造影响，较富水地段多在背斜翼部的转折部位和背斜的倾没端。其储水量由于沟谷汇水面积小，仅 15.4 万 m^3 ，远远不能满足山区人畜用水的基本需要，为县内的缺水区之一。东部丘陵区：出露地层为白垩系下统和侏罗系蓬莱镇组，岩层产状平缓，含水层不利于接受垂直补给和横向补给，水动力条件较差，蓄水程度决定于风化裂隙发育的深度。为风化裂隙水和层间裂隙水，主要分布于丘间谷地。但不均匀，金龙、三合、隆盛乡一带，单井出水量 300~500 m^3 /昼夜，石佛、转龙、大桥、新华乡一带，单井出水量小于 50 m^3 /昼夜。全区平均单井出水量可达 144 m^3 /昼夜。一般含水层厚 30~50m，总储水量为 600 万 m^3 ，只能供生活需要。（2）地下水评价区域含水层地下水类型主要为红层岩、砾、泥岩（N、E、K、J）孔隙裂隙水、松散岩类孔隙水等，地下一般为潜水，少部分为承压水，水型为 $HCO_3 \cdot SO_4 \cdot Ca \cdot Mg$ ，区域矿化度在 0.3~0.5L/s 之间。红层岩、砾、泥岩（N、E、K、J）孔隙裂隙水，深度一般小于 60m，分布于白垩系、侏罗系、第三系各群组。地下水多赋存于泥岩浅部风化裂隙带，水质优良、水量较贫乏，分布不均。泥岩风化裂隙网络构成地下水的储存和运移空间，渗透性弱（向深部更弱），总体富水性差，单井出水量小于 50 m^3 /d，泉流量 2.5~3.13L/s。松散岩类孔隙水含水层为第四系全新统冲洪积、更新统冰渍、冰水堆积和新第三河湖相沉积，岩性为砂、卵砾岩、粘土或砂质粘土等，以河漫滩及 I、II 级阶地含水较丰。受大气降水和地表水补给，向河谷或下覆基岩排泄，水量较大，分布较均匀，以无压为主。单井出水量为 150~500 m^3 /d。项目所在的平原区地下水排泄条件较好，主要有地下径流排泄和垂直排泄，前者为地下水沿径流方向向东南界外的排泄，以及地下水补给河水或渠水转化为地表径流的排泄，其中河道起主要作用，后者为农

灌井、工业生产井、民用压水井等开采提取地下水的人工排泄和天然蒸发排泄。

4、气象气候

境内属四川盆地亚热带湿润气候区的“盆地北部区”。位于成都平原东部、川中丘陵西缘。属我国亚热带季风气候区中部。气候温和，四季分明，雨量充沛，湿度大，云雾多，乏日照，平均风速小，无霜期长，大陆性季风气候显著，具有春来较早、夏长、秋冬短的特点。常年主要气象参数如下：

多年平均气温：	16.4℃
最热月平均气温：	32.6℃
最冷月平均气温：	5.7℃
多年平均气压：	960.9mPa
多年平均相对湿度：	84%
多年平均降水量：	976.8mm
全年主导风向：	NNE
全年平均风速：	1.3m/s
多年平均静风频率：	43%

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

本次大气及地表水环境质量评价引用 2017 年 5 月四川龙轩行科技有限公司《水系统发动机节能环保防冻液项目监测报告》大气、地表水监测数据。水系统发动机节能环保防冻液项目位于项目东北侧 2.5km 处。本次评价委托四川佳士特环境监测有限公司对项目所在区进行声环境、TVOC 现状进行监测，监测日期为于 2017 年 10 月 19 日。

1、地表水质量现状

1.1 监测点位设置

本次环评引用四川龙轩行科技有限公司《水系统发动机节能环保防冻液项目监测报告》监测数据对本项目的最终受纳水体沱江水质进行分析评价，监测断面位于园区污水处理厂上游500m和下游1500m。

1.2 监测项目

pH、COD_{cr}、BOD₅、氨氮。

1.3 监测频次

连续监测 2 天，每天 1 次。

1.4 采样和监测分析方法

按照《环境监测技术规范》（地表水和污水监测技术规范 HJ/T91-2002）及《水和废水监测分析方法》（第四版）的有关规定及要求进行。

1.5 现状评价因子

pH、COD_{cr}、BOD₅、氨氮。

1.6 监测结果

表 3-1 地表水环境水质监测结果 （单位：mg/L）

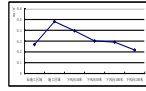
监测因子 监测断	监测日期	pH (无量纲)	COD	BOD ₅	氨氮
园区污水处理厂上游 500m	2017.4.21	7.8	11.2	1.8	1.22
园区污水处理厂下游 1500m		7.7	10.2	2.0	1.39
园区污水处理厂上游 500m	2017.4.22	7.8	10.2	1.9	1.34
园区污水处理厂下游 1500m		7.7	14.8	1.7	1.40

1.7 现状评价方法

为了能直观反映水质现状，科学地评判水体中污染物是否超标。采用单项水

质标准指数评价方法。

(1) 对于一般污染物:



式中: S_{ij} ——单项水质参数 i 在第 j 点的标准指数;

C_{ij} ——污染物 i 在监测点 j 的浓度 mg/l ;

C_{si} ——水质参数 i 的地面水水质标准 mg/l 。

(2) 对具有上、下限标准的项目 pH, 计算式为:

$$S_{pH,j} = \frac{7.0 - pH_j}{7.0 - pH_{sd}} \quad pH_j \leq 7.0$$

$$S_{pH,j} = \frac{pH_j - 7.0}{pH_{su} - 7.0} \quad pH_j > 7.0$$

式中: pH_j ——为监测点 j 的 pH 值;

pH_{sd} ——为水质标准 pH 的下限值;

pH_{su} ——为水质标准 pH 的上限值。

(3) DO 标准指数计算方式:

$$S_{DO,j} = \frac{|DO_f - DO_j|}{DO_f - DO_s} \quad DO_j \geq DO_s$$

$$S_{DO,j} = 10 - 9 \frac{DO_j}{DO_s} \quad DO_j < DO_s$$

$$DO_f = 468 / 31.6 + T$$

式中: DO_j ——溶解氧检测结果 mg/l ;

DO_f ——饱和溶解氧浓度 mg/l ;

DO_s ——溶解氧的地面水水质标准 mg/l ;

T ——水温 $^{\circ}C$

1.8 监测结果及评价结果统计

现状评价结果统计见下 0。

表 3-2 地表水环境水质 (单项污染指数 S_i 值) 评价结果

监测因子 监测断面	监测日期	pH (无量纲)	COD	BOD ₅	氨氮
园区污水处理厂上游 500m	2017.4.21	0.4	0.56	0.45	1.22
园区污水处理厂下游 1500m		0.35	0.51	0.5	1.39
园区污水处理厂上游 500m	2017.4.22	0.4	0.51	0.475	1.34

园区污水处理厂下游 1500m		0.35	0.74	0.425	1.4
-----------------	--	------	------	-------	-----

项目地表水环境执行国家《地表水环境质量标准》GB3838—2002 中Ⅲ类水域标准，由 0 可知，各监测断面监测因子中氨氮超标，最大超标倍数为 1.4。不能满足Ⅲ类水域水质标准，经调查氨氮超标原因主要为上游雨污管网未完全建成，上游生活污水未经污水处理厂处理直排进入水体。其余指标均满足Ⅲ类水域标准要求。项目所在地地表水体质量一般。

2、环境空气质量现状

2.1 监测点位设置

本次环评引用 2017 年 5 月四川龙轩行科技有限公司《水系统发动机节能环保防冻液项目监测报告》监测数据对本项目区大气环境进行分析评价，同时本项目委托四川佳士特环境监测有限公司对本项目 TVOC 进行检测。水系统发动机节能环保防冻液项目于其项目中心处设置 1 个大气监测点（编号 1#）于本项目中心处设置 1 个大气监测点（编号 1#）。

2.2 监测项目

水系统发动机节能环保防冻液项目：SO₂、NO₂、TSP

本项目监测：TVOC

2.3 采样时间和频率

监测时间：水系统发动机节能环保防冻液项目监测时间为 2017 年 4 月 21 日-23 日，本项目监测时间为 2018 年 1 月 17 日-19 日。

监测频率：按 GB3095-2012《环境空气质量标准》和国家环保总局颁布的《环境监测技术规范》执行。

2.4 采样及分析方法

按 GB3095-2012《环境空气质量标准》和国家环保总局颁布的《环境监测技术规范》执行。

2.5 监测结果

表 3-3 监测结果

点位信息		二氧化硫 (SO ₂) 采样日期及监测结果 (mg/m ³)			
	监测点位	监测频次	2017.04.21	2017.04.22	2017.04.23
水系统发动机节能环保防冻液项目	1#	第一次	未检出	未检出	未检出
		第二次	未检出	未检出	未检出
		第三次	未检出	未检出	未检出
		第四次	未检出	未检出	未检出

	点位信息		二氧化氮 (NO ₂) 采样日期及监测结果 (mg/m ³)		
	监测点位	监测频次	2017.04.21	2017.04.22	2017.04.23
	1#	第一次	0.056	0.020	0.057
		第二次	0.062	0.029	0.038
		第三次	0.058	0.018	0.046
		第四次	0.059	0.027	0.047
	点位信息		总悬浮颗粒物采样日期及监测结果 (μg/m ³)		
	监测点位	监测频次	2017.04.21	2017.04.22	2017.04.23
	1#	一次	26	14	24
	点位信息		采样日期及监测结果		
本项目	监测点位	监测频次	2018.01.17	2018.01.18	2018.01.19
	1#	一次	0.05	0.05	0.04

2.6现状评价方法

评价方法采用单项指数法，单项指数定义为：

$$I_i = C_i / C_{0i}$$

式中：C_i.....某评价因子监测浓度，mg/Nm³；

C_{0i}.....某评价因子评价标准，mg/Nm³

2.7评价结果统计

计算的污染指数结果见 0。

表 3-4 环境空气质量污染指数 (Ii) 统计结果

	点位信息		二氧化硫 (SO ₂) 采样日期及监测结果 (mg/m ³)		
	监测点位	监测频次	2017.04.21	2017.04.22	2017.04.23
水系统 发动机 节能环保 防冻液 项目	1#	第一次	未检出	未检出	未检出
		第二次	未检出	未检出	未检出
		第三次	未检出	未检出	未检出
		第四次	未检出	未检出	未检出
	点位信息		二氧化氮 (NO ₂) 采样日期及监测结果 (mg/m ³)		
	监测点位	监测频次	2017.04.21	2017.04.22	2017.04.23
	1#	第一次	0.28	0.10	0.29
		第二次	0.31	0.15	0.19
第三次		0.29	0.09	0.23	
第四次		0.30	0.14	0.24	
点位信息		总悬浮颗粒物采样日期及监测结果 (μg/m ³)			
监测点位	监测频次	2017.04.21	2017.04.22	2017.04.23	
1#	一次	0.09	0.05	0.08	
	点位信息		采样日期及监测结果		
本项目	监测点位	监测频次	2018.01.17	2018.01.18	2018.01.19
	1#	一次	0.083	0.083	0.067

项目建设区域环境空气中 SO₂、NO₂ 小时值和 TSP 的 24 小时均浓度值均低于《环境空气质量标准》GB3095-2012 中二级标准限值要求，TVOC 一次值低于《室内空气资料标准 (GBT18883-2002)》，项目所在区域目前环境空气质量现

状良好。

3、声环境质量现状

本次评价委托四川佳士特环境监测有限公司对项目所在区进行声环境质量现状监测，监测日期为于 2017 年 17 日。

3.1 监测点位设置

表 3-5 环境噪声监测点位布设

编号	位置
1#	项目东侧边界外 1m 处
2#	项目北侧边界外 1m 处
3#	项目西侧边界外 1m 处
4#	项目南侧边界外 1m 处

3.2 监测项目

等效连续 A 声级 $L_{ep}(A)$ 。

3.3 监测频次

连续监测 2 天，昼、夜间各一次

3.4 采样和监测分析方法

按《声环境质量标准》（GB3096-2008）的规定，采用符合国家计量规定的声级计进行监测。

3.5 监测结果

表 3-6 监测结果（单位：dB(A)）

点位编号	监测位置	2017 年 6 月 19 日	
		昼间	夜间
1#	项目西北侧边界外 1m 处	52.7	46.3
2#	项目东北侧边界外 1m 处	52.6	45.7
3#	项目东南侧边界外 1m 处	50.4	46.6
4#	项目西南侧边界外 1m 处	51.2	46.1

3.6 评价结果

由上表可以看出：区域声学环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准昼间 ≤ 65 dB(A)、夜间 ≤ 55 dB(A)的要求，本底质量较好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）

项目位于金堂工业集中发展区成都节能环保产业园区。根据现场调查，评价范围内无自然保护区、水源保护区及珍稀动植物保护物种。项目北侧 20m 处为四川尚青欣瑞环保科技有限公司（涂装废水处理设备生产、环保建筑材料生产），10m 处为成都恒驰通科技发展有限公司（环保建筑材料生产）；西侧 10m 处为成都熙泰线缆有限公司（电线、电缆制造及销售），30m 处为成都海格鑫吸塑包装有限公司（塑料包装箱及容器制造、销售；塑料薄膜制造及销售），75m 处四川白蒂（环保塑料包装），南侧为在售厂房，东侧紧邻成都阀智宝数字液压有限公司（液压阀的生产与销售等），35m 处为四川荣一新材料（特种纤维），55m 处为成都七虹科技有限公司（色母粒生产），85m 处为成都富铭汽车零部件有限公司（汽车零部件加工）。

本项根据工程性质和污染物排放特征以及所在地区的环境关系，本项目主要环境保护目标和级别如下：

(1) 环境空气：建设项目评价区内的空气环境质量应达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。

(2) 声环境：建设项目评价区内的声环境质量应达到《声环境质量标准》（GB3096--2008）中的 3 类标准要求。

(3) 地表水环境：项目纳污水体沱江水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准，受纳水体的水质和水体功能不因接纳本项目的污水而发生变化。

项目周边 200m 范围内无住户等环境敏感点。因此本项目主要环境保护目标如下 0。

表 3-7 主要环境保护目标一览表

环 要素	保护目标	相对方位	相对距	规模	保护级别
环境空气	环境空气	周围 200m	/	/	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级
声环境	声环境	周围 200m	/		《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类
水环境	沱江	西北	1000m	/	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准

四、评价适用标准

环境质量标准

1.项目所在区域环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，具体限值见0。

表 4-1 环境空气质量二级标准 单位：mg/Nm³

污染物名称	二级标准浓度限值		
	1 小时平均	日均值	年值
SO ₂	0.50	0.15	0.06
NO ₂	0.20	0.08	0.04
TSP	/	0.3	0.2

2、地表水执行《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中 III 类标准，见 0。

表 4-2 地表水环境质量标准（单位：除 pH 外为 mg/L）

类别	pH	BOD ₅	COD	NH ₃ -N
III 类	6~9	≤4	≤20	≤1.0

3.项目所在区域声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准，具体限值见 0。

表 4-3 声环境质量标准 单位：dB(A)

标准类别	标准值	
	昼间	夜间
3 类区	65	55

污染物排放标准

1.项目废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，详见下表 4-4，表 4-5。

表 4-4 大气污染物综合排放标准（单位：mg/l）

标准	污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³
《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	NO _x	有组织 40
	颗粒物	有组织 120
	SO ₂	有组织 550
	锡及其化合物	无组织 0.24

VOCs 执行四川省地方标准《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）。

表 4-5 电子产品制造行业挥发性有机化合物排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
VOCs	60	15	3.4	2.0

2.项目排放生活污水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，

详见 0。

表 4-6 污水排放水质标准（单位：除 pH 外为 mg/l）

污染物	适用范围	标准	标准
pH	一切排污单位	GB8978-1996 三级标准	6~9
BOD ₅	其他排污单位		≤300
COD _{cr}	其他排污单位		≤500
氨氮	其他排污单位		45
备注	污水可进入淮口工业污水处理厂处理，执行三级标准；氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准（GB/T31962-2015）》中的 B 级标准		

3. 本项目施工期噪声排放标准执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），详见 0。

表 4-7 施工阶段噪声限值表 单位：dB (A)

噪声限值	
昼	夜间
70	55

本项目运营噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准，详见 0。

表 4-8 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB(A)

场界外声环境功能区类别	时段	
	昼间	夜间
3类	65	55

4. 固体废物排放标准执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

总量控制指标

本项目运营期间污水经中节能国际节能环保装备制造基地 200m³ 预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，通过市政管网排入淮口工业污水处理厂进行处理后排入沱江。

本项目排放的废水总量为：278.1m³/a；并最终评价仅就本项目进入市政污水管网的水污染物量给出统计数据：

项目总排口污染物排放量为：

COD≤0.139t/a；氨氮≤0.0125t/a

淮口工业污水处理厂排口污染物排放量为：

$\text{COD} \leq 0.008\text{t/a}$; 氨氮 $\leq 0.0004\text{t/a}$

本项目废气为环氧树脂 AB 胶使用过程中产生的有机废气，以 VOCs 计算，废经集气罩收集后，经活性炭+UV 光氧催化处理后于 15m 高排气筒排放，则废气总量控制指标为。

废气 VOCs $\leq 13.5\text{kg/a}$

五、建设项目工程分析

一、施工期污染物排放及治理：

根据调查，本项目购买中节能（成都）国际节能环保装备制造基地已建成标准厂房进行建设，经设备安装后即可生产。考虑到本项目不进行基础工程等产生污染物较大的施工阶段，因此，本次评价对施工期污染物产生及排放情况做简单分析。

1、大气污染物

设备安装阶段产生的扬尘主要来自于设备的运输过程中，但是考虑到其运输量不大，并适时洒水抑尘后其对外界环境的影响非常有限。

2、施工期噪声

由于项目购买已建厂房经设备安装后即可生产，其施工期产生的噪声设备主要有电钻、切割机等，一般在 73—85dB（A）之间，设备安装在室内及白天进行，施工噪声经门窗及墙壁隔音降噪后，场界噪声可以达到标准限值要求。

3、施工期废水

项目仅通过设备安装后即可进行生产，无具体土建工程，而在设备安装过程中不产生施工废水；因此项目施工期的废水排放主要来自于施工人员的生活污水，项目施工期最大人数为 5 人，废水排放量为 25L/d。施工期间的生活废水统一收集后利用罐车外运处理。因此，施工废水不会对地表水环境产生影响。

4、施工期固体废物

施工期固废主要来源于施工工程产生的建筑废料以及施工人员产生的生活垃圾。

根据项目特点，其在工程施工过程中，会产生建筑施工材料的废边角料、装修垃圾等约 5t，建筑垃圾运往市政建筑废渣集中堆放场；施工期间施工人员产生的生活垃圾约 2.5kg/d，交由当地市政环卫部门处理；因此，通过采取上述措施后项目施工期固体废物不会造成二次污染。

综上所述，项目在施工期通过采取上述措施后不会对周边环境产生影响。

二、运营期污染物排放及治理

项目产品为滤波器；滤波器生产为外购电容、电阻、磁环等部件进行焊接组装，达到年生产滤波器 500000 件的生产能力，本项目会使用 **HP5100B** 网络分析

仪进行一些实验，实验为一些常规的物理电路实验不涉及化学实验，项目焊接采用手工焊接，不涉及清洗等表面处理工序，其具体工艺流程如下：

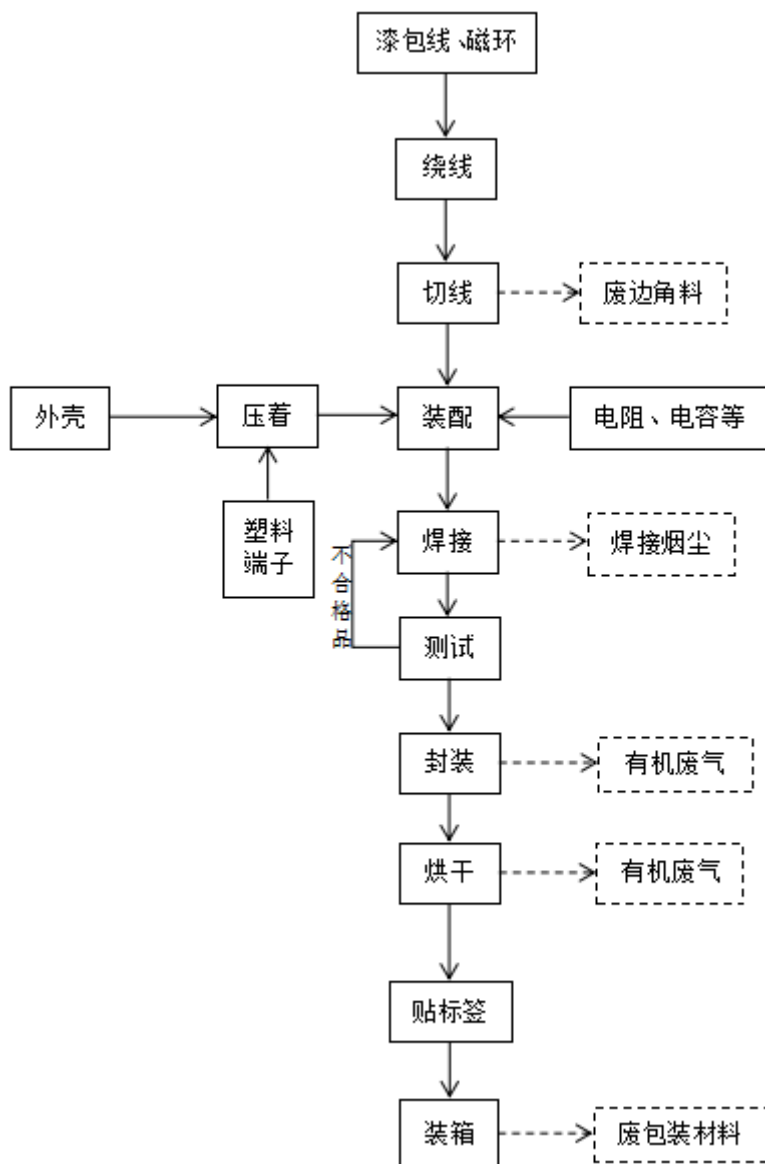


图 5-1 项目电源滤波器生产工艺流程图

工艺流程简介：

绕线：将漆包线手工均匀的缠绕在磁环上。

切线：利用切线机将漆包线多余的线头剪去，此过程会产生废边角料。

压着：利用手板压力机将塑料端子压着在铁镀镍外壳上。

装配：利用人工将电阻、电容、磁环等配件组装在铁镀镍外壳内部。

焊接：利用电烙铁和 RV 电源线将电阻、电容、磁环等各个节点焊接形成半成品，本项目焊接为手工焊，每个工位布设集气罩，每三个工位布设一台焊烟净

化器，废气经焊烟净化器处理后于车间内无组织排放。

测试：利用耐压测试仪，LCR 数值电桥对半成品的耐压能力，性能等进行测试。此过程会产生不合格产品，不合格产品回到焊接工序重新加工。

封装：利用环氧树脂灌封机对产品进行滴灌封装，此过程的目的在于绝缘隔离电源，本项目使用环氧树脂胶密封，滴灌过程会产生少量有机废气。

烘干：将封装完成后的滤波器放入烘箱中烘干，烘干温度约 110~120℃，烘干过程中会产生有机废气。

贴标签：本项目外购打印好的不干胶标签纸，直接贴在滤波器上即得产品。

装箱：将滤波器包装装箱入库，此过程会产生废包装材料。

4、水平衡分析

本项目无工艺用水，项目用水主要为生活用水、车间拖地用水。

生活用水：项目劳动定员 15 人，不设食堂及住宿，办公生活废水以 0.05m³/d 计算，则生活用水量为 0.75m³/d（225m³/a），废水产生系数为 0.9，则每天办公生活污水量为 0.675m³/d。则项目生活废水水量为 0.675m³/d（202.5m³/a）。

车间拖地用水：项目车间地面采用拖布进行清洁，不进行冲洗，清洁面积 839m²，拖布清洗水量以 1.5L/m²·次计算，项目每五天拖地一次，一年 56 次，则项目拖地用水量为 84m³/a（0.28m³/d），排污系数以 0.9 计算则拖地废水量为 0.252m³/d（75.6m³/a）。

项目水平衡图如下：

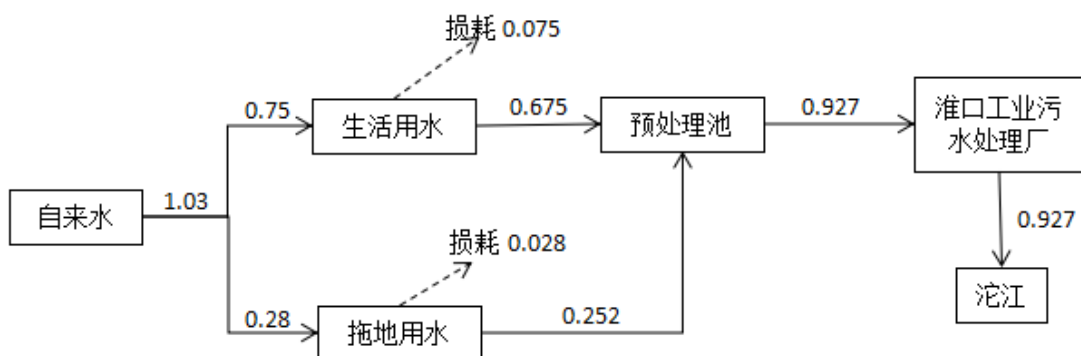


图 5-4 水平衡图 (m³/d)

三、污染物产生、治理及排放

1、废水污染物排放及治理

(1) 废水产生情况

项目营运期废水主要为员工生活废水、拖地废水。

拖地废水：项目车间地面采用拖布进行清洁，不进行冲洗，清洁面积 839m²，拖布清洗水量以 1.5L/m²·次计算，项目每五天拖地一次，一年 56 次，则项目拖地用水量为 84m³/a (0.28m³/d)，排污系数以 0.9 计算则拖地废水量为 0.252m³/d (75.6m³/a)。

生活废水：项目劳动定员 15 人，不设食堂及住宿，办公生活废水以 0.05m³/d 计算，则生活用水量为 0.75m³/d (225m³/a)，废水产生系数为 0.9，则每天办公生活污水量为 0.675m³/d。则项目生活废水水量为 0.675m³/d (202.5m³/a)。

综上所述，项目总用水 1.03m³/d、309m³/a，总排水 0.927m³/d，278.1m³/a。其中生活 0.675m³/d、202.5m³/a，拖地废水 0.252m³/d、75.6m³/a。

(2) 治理措施

项目拖地废水汇同办公生活污水一起排入中节能已建预处理池，处理达《污水综合排放标准》(GB8978—1996)三级排放标准后，通过市政管网排入淮口工业污水处理厂进行处理后排入沱江。由于淮口工业污水处理厂目前正处于升级改造阶段暂不能接纳废水，改造时间尚未确定，本项目承诺在淮口工业污水处理厂升级改造阶段，本项目废水利用罐车外运处理。

(3) 废水排放情况

项目总用水 1.03m³/d、309m³/a，总排水 0.927m³/d，278.1m³/a。其中生活 0.675m³/d、202.5m³/a，拖地废水 0.252m³/d、75.6m³/a。

类比同类企业，废水中各类污染物产生量见下表：

表 5-2 项目废水及排放情况

污染源	排放量(m ³ /a)	处理措施	主要污染物处理情况		排放量(t/a)		
					COD	BOD ₅	NH ₃ -N
生活废水、拖地废水	278.1	中节能国际节能环保装备制造基地 200m ³ 预处理池	处理前	产生浓度 mg/L	550	400	45
				产生量 t/a	0.153	0.111	0.0125
			处理后	排放浓度 mg/L	500	300	45
				排放量 t/a	0.139	0.083	0.0125
市政污水管网排口	278.1	淮口工业污水处理厂	排放浓度 mg/L	30	6	1.5	
			排放量 t/a	0.008	0.002	0.0004	

2、废气污染物排放及治理

项目营运期废气主要来自手工焊过程中产生的焊接烟气，封装及烘干过程中

产生的有机废气。

(1) 焊接烟气

项目使用电烙铁对电子元器件进行手工焊接，焊接过程中会产生焊接烟气，项目年使用无铅锡焊丝 300kg，焊接过程中锡及其化合物的产污系数参考《船舶工业劳动保护手册》焊料发尘量为 5~8g/kg，环评取最大值 8g/kg 则项目锡及其化合物产生量为 2400g/a，项目设有 9 个焊接工位，每个工位设有集气罩，每三个工位设置一套焊烟净化器共设置三台焊烟净化器（收集效率以 90% 计算，处理效率以 80% 计算，每台风机风量 1000m³/h），废气经焊烟净化器处理后于车间内无组织排放，则无组织锡及其化合物排放量为 672g/a（280mg/h），排放浓度为 0.09mg/m³，能够满足《大气综合排放标准 GB16297-1996》中锡及其化合物无组织排放浓度标准 0.24mg/m³，实现达标排放。

(2) 有机废气

项目环氧树脂滴灌及烘干的过程中会产生有机废气，项目使用环氧树脂 A、B 胶，环氧树脂胶 A 组分用量为 2000kg/a，A 组分成分主要为环氧树脂、稀释剂、无机填料，类比同类项目其挥发量为 5%，环氧树脂 B 组分用量为 500kg/a，B 组分成分主要为固化剂及无机填料，类比同类项目其挥发量为 10%，综上所述项目有机废气挥发量为 150kg/a，0.0625kg/h，项目拟在全自动灌胶机及烘箱上方设置集气罩废气经收集后，经活性炭+UV 光解处理后于 15m 高排气筒排放（收集效率按照 90% 计算，处理效率按照 90% 计算，风机风量为 3000m³/h），经处理后 90% 为有组织排放，剩余 10% 为无组织排放，以下分为无组织及有组织排放进行分析：

① 有组织废气

项目环氧树脂封装及烘干过程产生的有机废气经集气罩收集，集气罩收集效率以 90% 计算，则收集量 135kg/a，废气经收集后经活性炭+UV 光解处理后于 15m 高排气筒排放（风机风量为 3000m³/h），处理效率以 90% 计算，则项目有机废气排放量为 13.5kg/a，0.006kg/h，2mg/m³，满足四川省地方标准《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）有组织 15m 高排气筒标准 VOCs60mg/m³，3.4kg/h，实现达标排放。一般活性炭的吸附能力约为 0.25kg（废气）/kg（活性炭），项目活性炭吸附量为 121.5kg/a，则项目每年需要使用活性炭用量约 486kg/a，项目活性炭填充量为 100kg，则更换周期约为 1 次/两月。

②无组织废气

项目集气罩收集效率为 90%则有 10%以无组织的形式排放，则无组织排放量为 15kg/a，0.006kg/h 通过加强车间内换气次数，以生产车间换气次数不低于 4 次/h 计算（设计规模按 80m²×12m 计），滴灌机及烘箱按每天工作 8 小时计算，则项目无组织有机废气排放浓度为 1.56mg/m³能够满足四川省地方标准《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）无组织 VOCs2mg/m³，实现达标排放。

◆UV 光氧催化

光化学及光催化氧化法是目前研究较多的一项高级氧化技术。所谓光催化反应，就是在光的作用下进行的化学反应。光化学反应需要分子吸收特定波长的电磁辐射，受激产生分子激发态，然后会发生化学反应生成新的物质，或者变成引发发热反应的中间化学产物。光化学反应的活化能来源于光子的能量，在太阳能的利用中光电转化以及光化学转化一直是十分活跃的研究领域。

光催化氧化技术利用光激发氧化将 O₂、H₂O₂ 等氧化剂与光辐射相结合。所用光主要为紫外光，包括 UV-H₂O₂、UV-O₂ 等工艺。另外，在有紫外光的 Fenton 体系中，紫外光与铁离子之间存在着协同效应，使 H₂O₂ 分解产生羟基自由基的速率大大加快，促进有机物的氧化去除。

表 5-3 项目废气及排放情况

项目	主要污染因子	处理设施	产生量		去除效率	排放量	
			浓度 (mg/m ³)	产量 kg/a		浓度 (mg/m ³)	产量 kg/a
焊接烟气	锡及其化合物	集气罩+焊烟净化器	0.33	2.4	80%	0.09	0.672
有机废气	VOCs	集气罩+活性炭+UV 光氧	20.8	150	90%	2.0	13.5

3、噪声污染物排放及治理

本项目产噪设备主要为全自动切线机、全自动切纸机等生产设备，根据对同类型企业的类别调查，项目主要设备噪声强度见 0。

表 5-4 项目主要设备噪声源强

声源名称	位置	数量 (台)	单台设备平均声级 dB(A)]	治理措施	降噪后声级 (dB(A))
全自动切线机	生产车间	2	80	厂房隔声、距离衰减，安装减震垫。	65
手板压力机		6	80		65
全自动切纸机		1	80		65

环氧树脂灌封机	1	75	60
耐压测试仪	2	80	65

为有效降低设备噪声以及不合理作业操作产生的瞬时强噪声对项目所在区域声环境造成的不利影响，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，环评要求建设单位采取以下噪声防治措施：

- (1) 选用先进的低噪声设备，从源头降低噪声源强；
- (2) 建设单位在进行车间装修时，注意采取隔声降噪措施，如对墙体及屋顶可采用轻质复合隔声簿板、安装吸声材料等；
- (3) 专人定期维护设备，确保起正常运转；在运输、装卸时严格做到文明操作，严禁高声喧哗和抛掷；

通过采取上述措施后，项目厂界均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求，其采取的噪声防护措施切实可行。

4 固体废物排放及治理

本项目固废主要为废包装材料、边角料、生活垃圾、不合格原料、废活性炭、废环氧树脂 AB 胶桶。

生活垃圾：本项目员工人数为 15 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生量为 7.5kg/d (2.25t/a)，交由环卫部门清运处理。

废包装材料、边角料：项目原辅材料废包装、切线边角料：约 0.2t/a，收集后外卖废品回收站。

不合格原料：项目来料会有一些不合格的电阻、电容等，约 0.2t/a，退回厂家。

废活性炭：一般活性炭的吸附能力约为 0.25kg (废气) /kg (活性炭)，项目活性炭吸附量为 121.5kg/a，则项目每年需要使用活性炭用量约 486kg/a，交资质单位处理。

废环氧树脂 AB 胶桶：项目年使用环氧树脂 AB 胶 2500kg/a，废胶桶产生量为 100kg/a，交厂家回收处理，环评要求，项目竣工验收时提供废胶水桶处置协议。

因此项目固废产生情况如下表一般固废：

表 5-5 项目一般固废统计表

序号	固废名称	类型	产生量 t/a	处理处置措施
1.	生活垃圾	生活垃圾	2.25	环卫部门处理
2.	不合格原料	一般工业固废	0.2	退回厂家
3.	废包装材料、边角料		0.2	外卖废品回收站

危险固废:

表 5-6 项目危险废物统计表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (吨/年)	产生工序 及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-04 1-49	0.486	废气处理、活性炭吸附装置	固态	活性炭 VOCs	VOCs	间断	T	交资质单位处理
2	废环氧树脂 AB 胶桶	HW49	900-04 1-49	0.1	灌封工序、环氧树脂灌封机	固态	塑料、环氧树脂	环氧树脂	间断	T	交厂家回收处理

5、地下水污染防治措施

(1) 地下水污染因素分析

本项目在运行期间可能造成地下水污染的因素主要表现在:

①项目生产过程及储存的原辅材料随雨水渗入地下水体进而污染地下水体,尤其是危险废物暂存区等;

②厂区内铺设管线(特别是污水管线)破裂而导致地下水体受到污染;

③污水处理设施防渗层损坏等造成地下水污染;

(2) 地下水污染措施分析

针对以上污染,评价要求项目在生产过程中采用如下措施进行防范:

①厂区内实施“清污分流、雨污分流”,

②原料均设置在车间厂房内,车间主要放置机械设备地面全部采用防渗地坪漆进行防渗处理。

③选用有良好的防渗漏性能的排水管道,以防止废水渗出或地下水渗入。

④项目生产车间四周采用水泥等进行硬化处理。

⑤严格加强厂区环境管理,严禁废渣乱堆乱弃。

⑥一般防渗区主要包括:办公区、生产区、物流通道等。项目购买厂房地面已铺10~15cm 的水泥进行硬化。通过上述措施可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。重点防渗区主要包括:危废暂存间,评价要求项目危废暂存

间采取重点防渗，地面防渗层为2mm厚高密度聚乙烯，防渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s或采用在危废暂存间设置托盘，将危险废物置于托盘上，以防范溢流等意外污染事故的发生。

综上所述，通过加强管理，并配备必要的设施，则可以将营运期对地下水的污染可以减小到最小程度。

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型		排放源(编号)	污染物名称	处理前产生浓度及产生量(单位)	处理措施	排放浓度及排放量(单位)	处理效率及排放去向
大气污染物	施工期	施工场地	运输扬尘	少量	洒水降尘	少量	无组织排放
			车辆尾气	少量	少量	少量	无组织排放
	运营期	生产车间	焊接烟尘	2.4kg/a 0.33mg/m ³	焊烟净化器	0.672kg/a 0.09mg/m ³	80%，车间内无组织排放
			VOCs	150kg/a, 20.8mg/m ³	集气罩+活性炭+UV光氧	13.5kg/a 2.0mg/m ³	90%，15m高排气筒排放
水污染物	施工期	施工场地	生活废水	废水量为 25L/d, 预处理池处理后利用罐车外运处理			达标排放
	运营期	办公生活	生活污水拖地废水	废水量	278.1m ³ /a	污水预处理池	278.1m ³ /a
				COD	550mg/L, 0.153t/a		500mg/L 0.139t/a
				BOD ₅	400mg/L, 0.111t/a		300mg/L 0.083t/a
				NH ₃ -N	45mg/L, 0.0125t/a		45mg/L 0.0125t/a
固体废物	施工期	施工场地	生活垃圾	2.5kg/d	统一收集	0t	环卫部门
			建筑废料	2t		0t	市政建筑废渣集中堆放场
	运营期	办公	生活垃圾	2.25t/a	统一收集	0t/a	环卫部门
			不合格原料	0.2 t/a		0t/a	退回厂家
		废包装材料、边角料	0.2 t/a	0t/a		回收利用	
		废活性炭	0.486 t/a	0t/a		交资质单位处理	
		废环氧树脂 AB 胶桶	0.1 t/a	0t/a		交厂家回收处理	
噪声	施工期	施工期噪声为施工设备噪声，一般在 73—85dB (A) 之间，设备安装在室内及白天进行，施工噪声经门窗及墙壁隔音降噪后能达《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523—2011)					
	运营期	项目营运期间噪声主要为设备运行噪声，噪声经厂房隔声、距离衰减，减震后噪声≤65dB，声环境能够满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准。					
<p>主要生态影响(不够时可附另页)</p> <p>本项目位于成都节能环保产业园区内，土地性质为工业用地。本项目为购买厂房进行设备安装后投产，不会对周边生态环境产生影响，无须特殊的生态保护措施。</p>							

七、环境影响分析

一、施工期环境影响分析：

由于本项目通过购买中节能国际节能环保装备制造基地项目厂房进行项目建设，本项目仅通过设备安装后即可生产，考虑到项目基础工程等产生污染物较大的阶段已经结束，因此，本评价仅对施工期进行简单分析。

1.施工期废气环境影响分析

项目购买厂房进行项目建设，基础工程、主体工程施工对大气环境的影响已停止。设备安装阶段产生的扬尘主要来自于设备的运输过程中，但是考虑到其运输量不大，并适时洒水抑尘后其对外界环境的影响非常有限。同时随着施工期结束，施工期废气影响也消失。故评价认为项目施工不会对外界环境产生明显影响。

2.施工噪声的环境影响预测与评价

项目设备安装阶段，产生的噪声主要有电钻、切割机等，一般在 73—85dB (A) 之间，设备安装在室内及白天进行，施工噪声经门窗及墙壁隔音降噪后，场界噪声可以达到标准限值要求。

施工期噪声影响是短暂的，一旦施工活动结束，施工噪声也就随之结束。采取以上措施后，可有效降低施工期噪声对外环境的影响，实现达标排放。

3.施工废水的环境影响分析

项目仅通过设备安装后即可进行生产，无具体土建工程，而在设备安装过程中不产生施工废水；因此项目施工期的废水排放主要来自于施工人员的少量的生活污水；施工期间的生活废水统一收集后用于利用罐车外运处理。因此，施工废水不会对地表水环境产生影响。

4.施工固体废物环境影响分析

施工期固废主要来源于施工工程产生的建筑废料以及施工人员产生的生活垃圾。

根据项目特点，其在工程施工过程中，会产生建筑施工材料的废边角料、装修垃圾等，建筑垃圾运往市政建筑废渣集中堆放场；施工期间施工人员产生的生活垃圾交由当地市政环卫部门处理；因此，通过采取上述措施后项目施工期固体废物不会造成二次污染。因此项目施工期固废能得到有效处理与处置，对环境无影响。

二、营运期环境影响分析：

1、废气环境影响

(1) 焊接烟尘

项目手工锡焊过程中会产生焊接烟尘，项目设有 9 个焊接工位，每个工位设有集气罩，每三个工位设置一套焊烟净化器共设置三台焊烟净化器（收集效率以 90% 计算，处理效率以 80% 计算，每台风机风量 1000m³/h），废气经焊烟净化器处理后与车间内无组织排放，则无组织锡及其化合物排放量为 672g/a(280mg/h)，排放浓度为 0.09mg/m³，能够满足《大气综合排放标准 GB16297-1996》中锡及其化合物无组织排放浓度标准 0.24mg/m³，实现达标排放，对环境影响小。

(2) 有机废气

项目环氧树脂封装及烘干过程会产生有机废气，烘箱及环氧树脂灌封机上方设有集气罩，废气经集气罩收集后，经活性炭+UV 光解处理后于 15m 高排气筒排放（风机风量为 3000m³/h），经收集后有机废气排放量为 13.5kg/a, 0.006kg/h, 2mg/m³，能够满足四川省地方标准《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）有组织 15m 高排气筒标准 VOCs60mg/m³，3.4kg/h，实现达标排放。

大气卫生防护距离

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2008) 中关于大气环境防护距离方法，评价结合项目锡及其化合物无组织排放情况确定计算参数，具体见表 7-1。

表 7-1 大气环境防护距离计算参数

参数名称	参数值
	锡及其化合物
面源有效高度	11.5m
面源宽度	10.0m
面源长度	15.0m
排放速率	0.28g/h
评价标准	0.24mg/m ³

采用大气环境防护距离计算模式估算，依据项目锡及其化合物无组织排放情况，计算确定本项目厂界浓度能够达标，故无需设置大气环境防护距离。

综上所述，项目运行期间产生的废气在采取上述措施的情况下，加之区域大气扩散条件良好，不会对区域大气环境质量造成明显影响。

卫生防护距离：

卫生防护距离系指从产生职业性有害因素的生产单元(生产区、车间或工段)的边界至居住区边界的最小距离。即在正常生产条件下,无组织排放的有害气体(大气污染物)自生产单元边界到居住区的范围内,能够满足国家居住区容许浓度限值相关标准规定的所需的最小距离。

各类工业、企业卫生防护距离按下式计算:

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (B \cdot L^c + 0.25r^2)^{0.50} \cdot L^D$$

式中: C_m ——标准浓度限值;

L ——工业企业所需卫生防护距离, m;

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径, m, 根据该生产单元

面积 S (m^2) 计算, $r = (S/\pi)^{0.5}$;

Q_c ——工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平, kg/h。 Q_c 取同类企业中生产工艺流程合理, 生产管理与设备维护处于先进水平的工业企业, 在正常运行时的无组织排放量。当按上式计算的 L 值在两级之间时, 取偏宽的一级。

A 、 B 、 C 、 D ——卫生防护距离计算系数, 根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染源构成类别查取。

当地常年风速为 1.9m/s。

本项目以成品堆放场和生产区无组织排放量为基础, 计算卫生防护距离, 其计算结果见下表所示。

表 7-2 项目粉尘无组织排放量估算表

位置	污染物	无组织排放面积 (m^2)	平均风速 m/s	标准浓度限值 mg/m^3	无组织排放量 kg/h	卫生防护距离计算值 m	卫生防护距离 m
环氧树脂灌封间	VOCs	80	1.3	2.0	0.006	0.386	50

根据卫生防护距离计算结果, 本项目应以生产区和成品堆场设置 50m 的卫生防护距离。

经现场踏勘, 本项目划定的卫生防护距离内农民、学校、医院等无敏感点, 同时, 环评要求, 在确定的卫生防护距离内, 禁止规划食品加工、制药等其他对

环境空气敏感的企业行业，和新建居住、医院、学校等环境敏感保护目标设施。建设单位应加强厂区抑尘、防尘工作，进一步减少无组织源对厂区外的影响。

综上所述，综上所述，本项目粉尘不会对大气环境产生明显影响，运营期大气污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，对当地大气环境质量影响不大。

2、废水环境影响

项目运营期间污水排放量为 278.1m³/a，拖地废水汇同办公生活污水一起排入中节能已建预处理池 200m³ 预处理池，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政管网排入淮口工业污水处理厂进行处理后排入沱江。由于淮口工业污水处理厂目前正处于升级改造阶段暂不能接纳废水，改造时间尚未确定，本项目承诺在淮口工业污水处理厂升级改造阶段，本项目废水利用罐车外运处理。

中节能国际节能环保装备制造基地 200m³ 预处理池出水达到《污水综合排放标准》三级标准，进入淮口工业污水处理厂。剩余处理能力约 80m³/d，项目废水量小，0.927m³/d，能满足本项目废水处理需求。

淮口工业污水处理厂设计处理规模为 2 万 m³/d，剩余处理能力约 5000m³/d，处理后排入沱江，项目废水量小，0.927m³/d，能满足本项目废水处理需求。

项目运营期废水得到合理有效的处理，对当地水环境无明显影响。

3、固体废物环境影响

本项目固废主要为废包装材料、边角料、生活垃圾、不合格原料、废活性炭、废环氧树脂 AB 胶桶。其中废包装材料、边角料收集后外卖废品回收站；生活垃圾交环卫部门处理；不合格原料退回厂家；废活性炭、废 AB 胶包装桶暂存于厂区西侧设置 2m²大小危废暂存间，废活性炭定期交资质单位处理，废 AB 胶包装桶交厂家回收处理，环评要求项目竣工验收时提供废胶水桶回收协议。

危险废物设置专用防渗漏的专用容器收集，并有明显的警示标识和警示说明。

根据中华人民共和国国务院令第 344 号《危险化学品安全管理条例》的有关规定，在危险废弃物外运至处置单位时必须严格遵守以下要求：

(1) 做好每次外运处置废弃物的运输登记，认真填写危险废物转移联单（每种废物填写一份联单），并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单

第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，第三联及其余各联交付运输单位，随危险废物转移运行。第四联交接受单位，第五联交接受当地环保局。

(2) 废弃物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载的危险化学品性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。

(3) 处置单位在运输危险废弃物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。

(4) 危险废弃物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时，公司及押运人员必须立即向当地公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。

(5) 危废暂存间按照《环境影响评价技术导则——地下水环境》(HJ 610-2016)、《危险废物储存污染控制标准》要求，进行防渗、防风、防雨、防晒。防渗系数 $K \leq 10^{-10}$ cm/s，采用混凝土+HDPE膜防渗，或采用在危废暂存间设置托盘，将危险废物置于托盘上。

因此，本项目产生的固体废弃物经过以上措施处理、处置后，对环境影响小。

表 7-3 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积 (m ²)	贮存方式	贮存能力 (t)	贮存周期
1	危废暂存间	废活性炭	HW49	900-041-49	项目生产车间西侧	1.5	桶装储存	0.5	半年
2	危废暂存间	废环氧树脂 AB 胶桶	HW49	900-041-49	项目生产车间西侧	0.5	桶装储存	0.05	半年

4、噪声环境影响

(1) 声源分布

项目噪声主要来自全自动切线机、手板压力机等设备，噪声源强在 80~85dB(A)，为降低设备噪声对周围环境的影响，建设单位采取：①选用低噪设备；②对设备进行基础减震；③合理布设设备位置；④厂房隔声等措施。噪声设备与厂界距离如下表。

表 7-4 噪声源与各厂界距离表

声源名称	数量 (台)	降噪后声级值 (dB(A))	厂界距离 m			
			东	南	西	北
全自动切线机	2	65	15	25	5	20
手板压力机	6	65	10	25	10	20
全自动切纸机	1	65	5	20	15	25
环氧树脂灌封机	1	60	5	20	15	25
耐压测试仪	2	65	5	25	15	20

(2) 预测模式

声值叠加：噪声叠加公式： $L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}$

式中：L——某点噪声总叠加值，dB(A)；

L_i ——第 i 个声源的噪声值，dB(A)；

n——声源个数。

噪声衰减： $L_{pi} = L_{oi} - 20Lg \frac{r_i}{r_{oi}} - \Delta L (dB (A))$

式中， L_{pi} ——第 i 个噪声源噪声的距离的衰减值，dB(A)；

L_{oi} ——第 i 个噪声源的 A 声级，dB(A)；

r_i ——第 i 个噪声源噪声衰减距离，m；

r_{oi} ——距离声源 1m 处，m；

ΔL ——其它环境因素引起的衰减值，dB(A)；

(3) 预测结果

由此可知项目运营期对各厂界噪声贡献值如下表

表 7-5 厂界噪声贡献值 dB(A)

项目	位置	厂界			
		东	南	西	北
厂界贡献值		58	47.5	56.1	48.7
排放标准		昼间 ≤ 65 dB(A)		夜间 ≤ 55 dB(A)	

项目夜间不生产。因此，项目运行期间产生的噪声通过采取上述措施后，再通过距离衰减，项目噪声对厂界噪声贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求，不会对周围生产环境产生明显影响。

5、地下水环境影响

(1) 地下水污染因素分析

本项目在运行期间可能造成地下水污染的因素主要表现在：

①项目生产过程及储存的原辅材料随雨水渗入地下水体进而污染地下水体，尤其是危险废物暂存区等；

②厂区内铺设管线（特别是污水管线）破裂而导致地下水体受到污染；

③污水处理设施防渗层损坏等造成地下水污染；

(2) 地下水污染措施分析

针对以上污染，评价要求项目在生产过程中采用如下措施进行防范：

① 厂区内实施“清污分流、雨污分流”，

② 原料均设置在车间厂房内，车间主要放置机械设备地面全部采用防渗地坪漆进行防渗处理。

③ 选用有良好的防渗漏性能的排水管道，以防止废水渗出或地下水渗入。

④ 项目生产车间四周采用水泥等进行硬化处理。

⑤ 严格加强厂区环境管理，严禁废渣乱堆乱弃。

⑥ 一般防渗区主要包括：办公区、生产区、物流通道等。项目购买厂房已铺10~15cm 的水泥进行硬化。通过上述措施可使一般污染区各单元防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。重点防渗区主要包括：危废暂存间，评价要求项目危废暂存间采取重点防渗，地面防渗层为2mm厚高密度聚乙烯，防渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，以防范溢流等意外污染事故的发生。

综上所述，通过加强管理，并配备必要的设施，则可以将营运期对地下水的污染可以减小到最小程度。

三、清洁生产分析

本项目属于电子元器件生产行业，目前，国家尚无该行业类别的清洁生产标准，故本次评价将结合清洁生产的一般要求，对本项目清洁生产进行分析。

(1) 原辅材料及能源

A、本项目生产所需原料均满足相关国标。

B、项目生产过程中均使用清洁能源电作为能源。

(2) 生产工艺及产品

根据国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录(2011年本)(修正)》，项目生产不采用其中的落后工艺和设备，其生产内容均不属于该目录中的限制类和淘汰类，符合国家现行产业政策。

(3) 资源能源利用指标

本项目采用电作为能源使用，从源头上削减了大气污染物排放量，同时，整个生产工艺过程不设计用水，符合清洁生产要求。

(4) 废物的综合利用

项目生产过程中的废边角料集中分类收集后定期外售废品回收商；废包装材料、边角料能利用的集中收集后再次利用，无法再次利用集中收集后交当地环卫部门进行统一处理；

(5) 污染物治理和排放

项目运行期间通过采取本评价所提措施后，其废气、废水、噪声处理措施有效可行，均可实现达标排放；固废处置措施合理，不会对外环境造成二次污染。

经类比分析目前国内同类企业情况可知，本项目清洁生产水平可达到国内先进水平，符合清洁生产要求。

(6) 环境管理要求

生产过程环境管理和全过程环境管理是企业实现清洁生产的重要手段，实施清洁生产审核是企业清洁生产的重要前提。因此，环评对项目生产过程环境管理、全过程环境管理和清洁生产审核提出相应的要求。

A、生产过程环境管理

- ① 项目正常生产期间应有计划的定期进行培训。
- ② 所有工作应严格按岗位操作执行，有完善的管理制度，并严格执行。
- ③ 定期进行设备和管线的检修和保养，杜绝跑、冒、滴、漏现象；安装必要的检测仪表，加强计量监督；使用高效率、低耗能的设备，改善设备和管线布局。
- ④ 对可能的事故有应急措施，并予以落实。

B、全过程环境管理

公司应建立健全的环境管理制度，并予以落实；有专门的环境管理机构和专职人员负责环境管理工作，制订环境管理计划和实施，有完善的运行数据记录并建立管理档案。

C、清洁生产审核

通过开展清洁生产审核，查找生产运行、管理以及废物产生等环节存在的问题，了解差距，发现清洁生产机会，制定并实施清洁生产方案。

四、环境风险

1、风险识别

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2014）中规定，本项目生产过程中所用原辅材料未涉及该标准所规定的四大类物质，因此本项目不存在重大危险源。因此，本项目主要风险为电器漏电或公建设施故障或失修引起的火灾。

2、风险防范措施

“安全第一，预防为主”是我国的安全生产方针，加强预防工作，从管理入手，把风险事故的发生和影响降到可能的最低限度，本工程选择安全的技术路线，采用全安的设备，认真执行环境保护“三同时”原则，要求设计时认真执行我国现行的安全、消防标准、规范，在设计时拟对风险事故采取以下主要预防措施：

（1）合理布置总图，综合考虑风向、安全防护、消防等因素，设计遵循防火规范。

（2）在可能发生火灾的地方配制有各型手提式、推车式灭火器，设有消防系统，消防水源充足可靠。

3、风险事故应急预案制订

（1）风险事故应急预案制订原则

无论预防工作如何周密，风险事故总是难以根本杜绝，工厂必须制订风险事故应急预案。制订预案的目的是要迅速而有效地将事故损失减至最小，应急预案原则如下：

①确定救援组织、队伍和联络方式。

②制定事故类型、等级和相应的应急响应程序。

③配备必要的救灾设备。

④对生产系统制定应急状态终止以及自动报警连锁保护程序。

⑤岗位培训和演习，设置事故应急学习手册及报告、记录和评估。

⑥制定区域防灾救援方案，厂外受影响人群的疏散、撤离方案，与当地政府、消防、环保和医疗救助等部门加强联系，以便风险事故发生时得到及时救援。

（2）事故应急预案

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）及相关法律法规，制定本项目环境事故应急预案按照及火灾应急处理预案。

五、总量控制

本项目运营期间污水经中节能国际节能环保装备制造基地 200m³ 预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，通过市政管网排入淮口工业污水处理厂进行处理后排入沱江。

本项目排放的废水总量为：278.1m³/a；并最终评价仅就本项目进入市政污水管网的水污染物量给出统计数据：

项目总排口污染物排放量为：

COD≤0.139t/a；氨氮≤0.0125t/a

淮口工业污水处理厂排口污染物排放量为：

COD≤0.008t/a ；氨氮≤0.0004t/a

本项目废气为环氧树脂 AB 胶使用过程中产生的有机废气，以 VOCs 计算，废经集气罩收集后，经活性炭+UV 光氧催化处理后于 15m 高排气筒排放，则废气总量控制指标为。

废气 VOCs≤13.5kg/a

六、环保投资

本项目环境保护工程投资 18.2 万元，占总投资 750 万元的 2.4%。环保投资情况见 0。

表 7-6 环保投资一览表

序号	环保措施	投资(万元)	备注
废气	手工焊设置集气罩+三套焊烟净化器	1.0	新建
	环氧树脂灌封机及烘箱上方设置集气系统	0.5	新建
	设置一套活性炭+UV 光氧净化设备	12	新建
废水	依托中节能国际节能环保装备制造基地 200m ³ 预处理池	/	依托
固废	生活垃圾经收集后由市环卫部门统一收集清运和处理	/	新建
	设置 2m ² 危废暂存间	0.5	
	废活性炭交资质单位处理	1.0	
噪声	选用低噪设备, 厂房隔声、距离衰减, 基础减震	2.0	
环境风险	按消防要求配备消防栓、灭火器	0.7	
地下水	危废暂存间采取重点防渗, 保证渗透系数 $\leq 10^{-10}$ 厘米/秒	0.5	
合计		18.2	

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果	
大气污染物	施工期	施工场地	运输扬尘	洒水降尘	对环境影响小
			车辆尾气	大气扩散	
	运营期	生产车间	焊接烟尘	设置集气罩+焊烟净化器	达标排放，不会对环境造成明显影响
			VOCs	环氧树脂灌封机及烘箱上方设置集气罩，废气经收集后经活性炭+UV光解处理后于15m高排气筒排放	达标排放，不会对环境造成明显影响
水污染物	施工期	施工场地	生活污水	预处理池处理后利用罐车外运处理	达标排放
	运营期	办公	生活污水	依托中节能国际节能环保装备制造基地200m ³ 预处理池处理后，排入市政管网，进入淮口工业污水处理厂，由污水处理厂处理后排入沱江。	达标排放
		生产车间	拖地废水		
固体废物	施工期	施工场地	生活垃圾	交环卫部门处理	妥善处置
			建筑废料	市政建筑废渣集中堆放场	
	运营期	生产车间	生活垃圾	生活垃圾交环卫部门处理	不会造成二次污染
			不合格原料	退回厂家	
			废包装材料、边角料	外卖废品回收站	
			废活性炭	交资质单位处理	
废环氧树脂AB胶桶	交厂家回收处理				
噪声	施工期	施工期噪声为施工设备噪声，一般在73—85dB(A)之间，设备安装在室内及白天进行，施工噪声经门窗及墙壁隔音降噪后能达《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523—2011)			
	运营期	生产车间	设备运行噪声	基础减震，厂房隔声	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
<p>生态保护措施及预期效果：</p> <p>本项目在工业区建设，评价区域内无特殊的保护文物单位，不需特殊的生态保护措施，项目购买工业园区已建好的标准化厂房，项目建设及运营对周围的生态环境无明显影响。</p>					

九、结论与建议

一、评价结论

1.项目概况

本项目位于四川省成都市金堂县（金堂工业集中发展区成都节能环保产业园区），购买中节能国际节能环保装备制造基地 215A 标准厂房，总投资 750 万，购置安装设备，建设电子元器件生产项目（电源滤波器）。占地面积约 1103m²，建成后可达到年产电源滤波器 50 万件的生产能力。

2.产业政策相符性

根据国家发展改革委令第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订），本项目不属于其中限制类和淘汰类规定的范围。同时，依据《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40 号文），项目符合国家相关法律法规，为允许类。项目经金堂县发展和改革局立项备案（川投资备〔2017-510121-42-03-200761〕FGQB-1235 号）同意项目建设。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

3.规划选址合理性

《成都节能环保产业园区（一期）规划环境影响报告书》于 2013 年取得了四川省环境保护厅出具的该报告书的审查意见（川环建函【2013】36 号）。

园区规划产业定位为：集节能环保设备制造、节能环保产品制造、节能环保资源综合利用、节能环保服务与节能环保技术研究于一体的四川省环保产业示范园区，拟打造成国家级节能环保产业示范基地。本项目为电子元器件生产项目（电源滤波器），不属于成都节能环保产业园区（一期禁止类项目，属于允许类，同时本项目符合中节能企业准入要求。项目周边为同类企业和待出售厂房，无自然保护区、水源保护区及珍稀动植物保护物种、住宅区等环境敏感目标。项目与外环境相融。

因此，本项目符合成都节能环保产业园区定位，选址合理。

4.建设地区环境质量现状

环境空气：本项目环境空气质量现状中 NO₂、SO₂、TSP 监测结果均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，环境空气质量较好。

地表水：根据监测结果，评价区氨氮超标原因主要为上游雨污管网未完全建成，上游生活污水未经污水处理厂处理直排进入水体。其余指标均满足 III 类水域标准要

求，地表水环境不满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中III类水域标准。项目所在地地表水体质量一般。

声环境：项目边界声环境均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，声环境质量现状较好。

5.建设项目的环境影响评价结论

5.1 施工期

5.1.1 废气

项目购买厂房进行项目建设，基础工程、主体工程施工对大气环境的影响已停止。设备安装阶段产生的扬尘主要来自于设备的运输过程中，但是考虑到其运输量不大，并适时洒水抑尘后其对外界环境的影响非常有限。同时随着施工期结束，施工期废气影响也消失。故评价认为项目施工不会对外界环境产生明显影响。

5.1.2 废水

项目仅通过设备安装后即可进行生产，无具体土建工程，而在设备安装过程中不产生施工废水；因此项目施工期的废水排放主要来自于施工人员的生活污水。施工期间的的生活废水统一收集后依托中节能国际节能环保装备制造基地 200m³ 预处理池，处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准限值要求后，预处理池处理后利用罐车外运处理。因此，施工废水不会对地表水环境产生影响。

5.1.3 噪声

项目设备安装在室内及白天进行，施工噪声经门窗及墙壁隔音降噪后，场界噪声可以达到标准限值要求。且施工期噪声影响是短暂的，一旦施工活动结束，施工噪声也就随之结束。采取以上措施后，可有效降低施工期噪声对外环境的影响，实现达标排放。

5.1.4 固废

施工期固废主要来源于施工工程产生的建筑废料以及施工人员产生的生活垃圾。

根据项目特点，其在工程施工过程中，会产生建筑施工材料的废边角料、装修垃圾等，建筑垃圾运往市政建筑废渣集中堆放场；施工期间施工人员产生的生活垃圾交由当地市政环卫部门处理；因此，通过采取上述措施后项目施工期固体废物不会造成二次污染。因此项目施工期固废能得到有效处理与处置，对环境无影响。

5.2 运营期

5.2.1 废气

项目手工焊会产生焊接烟尘，主要污染物为锡及其化合物，项目每个焊接工位设有集气罩，每三个工位设置一套焊烟净化器共设置三套，废气经焊烟净化器处理后与车间内无组织排放，则无组织锡及其化合物排放量为 672g/a (280mg/h)，排放浓度为 0.09mg/m³，能够满足《大气综合排放标准 GB16297-1996》中锡及其化合物无组织排放浓度标准 0.24mg/m³，实现达标排放。项目环氧树脂封装及烘干的过程中会产生有机废气，项目拟在全自动灌胶机及烘箱上方设置集气罩废气经收集后，经活性炭+UV 光解处理后于 15m 高排气筒排放，经处理后项目有机废气排放量为 13.5kg/a，0.006kg/h，2mg/m³，满足四川省地方标准《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 有组织 15m 高排气筒标准 VOCs60mg/m³，3.4kg/h，实现达标排放。

5.2.2 废水

项目运营期间污水排放量为 278.1m³/a，拖地废水汇同办公生活污水一起排入中节能已建预处理池 200m³ 预处理池，处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后，通过市政管网排入淮口工业污水处理厂进行处理后排入沱江。由于淮口工业污水处理厂目前正处于升级改造阶段暂不能接纳废水，改造时间尚未确定，本项目承诺在淮口工业污水处理厂升级改造阶段，本项目废水利用罐车外运处理。

项目运营期废水得到合理有效的处理，对当地水环境无明显影响。

5.2.3 噪声

项目噪声主要来自全自动切线机、全自动切纸机等设备，噪声源强在 75~80 dB(A)，为降低设备噪声对周围环境的影响，建设单位采取：①选用低噪设备；②对设备进行基础减震；③合理布设设备位置；④厂房隔声等措施。通过采取上述措施后，项目噪声对厂界噪声贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求，不会对周围生产环境产生明显影响。

5.2.4 固废

本项目固废主要为废包装材料、边角料、生活垃圾、不合格原料、废活性炭、废环氧树脂 AB 胶桶。其中废包装材料、边角料收集后外卖废品回收站；生活垃圾交环卫部门处理；不合格原料退回厂家；废活性炭、废 AB 胶包装桶暂存于厂区西侧设置 2m²大小危废暂存间，废活性炭定期交资质单位处理，废 AB 胶包装桶胶厂家回收处

理。

因此，本项目产生的固体废弃物经过以上措施处理、处置后，对环境无影响。

6、总量控制

总量控制指标

本项目运营期间污水经中节能国际节能环保装备制造基地 200m³ 预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，通过市政管网排入淮口工业污水处理厂进行处理后排入沱江。

本项目排放的废水总量为：278.1m³/a；并最终评价仅就本项目进入市政污水管网的水污染物量给出统计数据：

项目总排口污染物排放量为：

COD≤0.139t/a；氨氮≤0.0125t/a

淮口工业污水处理厂排口污染物排放量为：

COD≤0.008t/a；氨氮≤0.0004t/a

本项目废气为环氧树脂 AB 胶使用过程中产生的有机废气，以 VOCs 计算，废经集气罩收集后，经活性炭+UV 光氧催化处理后于 15m 高排气筒排放，则废气总量控制指标为。

废气 VOCs:13.5kg/a

7、评价结论

成都盟胜电子有限公司电子元器件生产项目（电源滤波器）符合国家产业政策，符合规划要求，选址合理。项目运营后会产生一定量废水、废气、噪声和固体废物，项目只要严格落实本报告表中提出的各项污染防治措施和风险防控措施后，本项目产生的污染物能够实现达标排放，满足总量控制要求，环境风险可控。同时认真加强环保设施管理及维护，能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在贯彻落实本环境影响报告表各项环境保护措施的前提下，从环境保护角度而言，本项目在拟选场址的建设是可行的。

二、要求与建议

（1）加强环境管理，保证环保设备正常运行，加强环境保护的宣传和教育，提高有关人员的环保意识。

(2) 加强员工环保意识和安全意识教育，避免或减少超标排污和安全事故的发生。

(3) 全厂应设置专职人员负责全厂环保工作，保证全厂的各项环保措施得到落实。企业内部应加强环境管理，制定环境保护管理制度。

(4) 加强职工劳动保护措施。

预审意见：

经办人：

公章

年 月 日

县（市、区）环境保护主管部门审查意见：

经办人：

公章

年 月 日

市（地、州）环保部门意见：

经办人：

公章

年 月 日

省环境保护部门审批意见：

经办人：

公章

年 月 日

注释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件

附件1 项目立项

附件2 中节能国际节能环保装备制造基地项目环评批复

附件3 中节能国际节能环保装备制造基地项目验收

其他附件

附图

附图1 项目地理位置图

附图2 外环境关系及监测布点图

附图3 项目总平面布置

附图4 地表水大气监测布点图

附图5 淮口镇建设规划图

附图6 本项目与中节能位置关系图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1—2 项进行专项评价。

- 1.大气环境影响专项评价
- 2.水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3.生态影响专项评价
- 4.声影响专项评价
- 5.土壤影响专项评价
- 6.固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。