

设为首页	我要加盟	订购方式	植物专利	动物专利	生物专利	水产专利	草药专利
饲料生产	燃油专利	煤碳专利	太阳能类	电池专利	新能源类	电镀专利	金属提炼
非金属材料	表面处理	金属粉类	陶瓷纤维	矿渣电极	合金制造	玻璃生产	绝缘材料
石材加工	水泥砂浆	板材加工	防火防水	涂料油漆	高分子类	农药化肥	胶粘剂类

A93201 铝的提炼回收专利大全

热

★★★

【字体：小 大】


A93201 铝的提炼回收专利大

作者：admin

资讯来源：本站原创

点击数：

更新时间：2008-1-14

 收藏此页

Al 的还原和回收；冶炼中熔化温度低、速度快，反应温度低、反应速度快；制得的合金成份：Si—45～51%，Al 10～12.6%，Fe 20～23%；SiO₂还原率90～95%，Al₂O₃—40～50%；经过提炼的含钙的硅铝酸盐的炉渣可用作水泥及陶瓷的原料。

43 CN89103782.9 三氯化铝络合催化剂回收活化方法 本发明涉及芳烃烷基化三氯化铝络合催化剂的回收活化方法，其特征在于用烷烃洗涤回收的三氯化铝络合催化剂后，补加部分新鲜三氯化铝和烷基苯以保持催化剂活性。采用本发明方法回收得到的催化剂，烷基化反应转化率高，三氯化铝用量省，烷基苯产品质量好。

44 CN89109109.2 用含铝废水制硫酸铝铵的方法 本发明为弗瑞德—克来福特（Friedel—Crafts）反应所用三氯化铝提供了回收生产硫酸铝铵的方法。产品纯度达到99.5%以上。用本发明方法生产硫酸铝铵，不使用铝土矿、硫酸铵，而对弗瑞德—克来福特反应中三氯化铝及酸化分解过程中的废硫酸进行了回收利用。铝的回收率可达85%以上，硫酸耗量较铝土矿工艺下降10—20%。本发明还使弗瑞德—克来福特反应所产生废水更易处理。故本发明也是环境保护方法之一。

45 CN91106120.7 铝电解烟道灰沸腾焙烧处理方法 一种铝电解烟道灰的处理方法，采用了火法的沸腾焙烧工艺，通过使烟道灰流态化并保证与空气的充分接触，点火后又利用烟道灰的可燃成分，不再外加热源使其自热燃烧，直至脱除其中的沥青和绝大部分碳粒，最后得到外观白色的再生料，重新投入到铝电解槽中。从而克服以往火法处理只能在料层表面进行并浪费大量燃料的缺点，具有回收工艺合理、设备简单、投资小效益大的优点。

46 CN91100466.1 从生产葱醌的废水中回收铝化合物的方法 在苯酐法生产葱醌的过程中，产生一种含有羧酸基阴离子和铝盐的废水。本发明特点就是这种废水先用叔胺萃取脱色，然后回

收其中的铝化合物。这种方法工艺既简单又适用，不仅可回收无杂色的铝化合物，而且能减除废水对环境的污染。

47 CN91101728.3 盐酸联碱法生产氧化铝工艺 本发明适用于处理分布很广的高铝、高硅、低铁的矿石生产氧化铝。以盐酸为溶出介质，将经焙烧处理的含铝矿物加盐酸进行反应，得到碱式铝盐 $\text{Al}_2(\text{OH})_5\text{Cl}$ 。因硅与酸不发生反应，经分离脱硅。将分离后的碱式铝盐进行蒸浓、焙烧至 $700\sim 800^\circ\text{C}$ ，生产出 $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ ，回收盐酸，循环使用。将 γ 氧化铝溶解于氢氧化钠中，形成偏铝酸钠溶液。加氢氧化铝种子，得氢氧化铝晶体。经分离、洗涤、脱碱、煅烧至 1100°C 即得 α 氧化铝($\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$)，即工业用冶炼氧化铝。

48 CN92103427.X 复合铝塑(料)分离回收铝及塑料工艺及设备 本发明涉及一种将复合铝塑材分离回收铝及塑料的技术。其工艺流程为将复合铝塑材(即用热合、压合或粘合方法将铝箔同塑料复合在一起的材料)废料清洗后，放入有机溶剂中浸泡分离，分离开的铝箔及塑料混合物取出用清水清洗后分拣，分拣开后的铝箔及塑料各自烘干，塑料可加工造粒成塑料原料，而铝箔则放入冶炼炉中冶炼成铝锭。用本发明回收铝锭和塑料质量高，可重新进入国民经济各领域再次应用，变废为宝，而且大大减少了环境的污染。

49 CN91106761.2 一种制取聚合氯化铝的方法 高岭土制取聚合氯化铝，属铝氯化物的生产方法。本发明采用高岭土，经成型、平床静态活化，用 $8\sim 10\%$ 的盐酸溶浸活化后的高岭土粉，以铝酸盐作引发协效剂，所得产品适用于饮用水和工业废水的高效净化，从而简化了工艺过程、改善了工艺控制条件，使整个流程更趋完善、合理。本发明的解决方案也适用于含 Al_2O_3 有价回收品位的各类铝土矿、煤矸石。采用本发明可获得较理想的技术和经济指标。

50 CN91108144.5 一种铝箔纸铝纸分离方法 一种铝箔纸铝纸分离的方法，属于固体废物分离及金属回收技术领域。本发明可采用廉价废铝箔纸为原料，将其放入粉碎机进行机械粉碎，得到铝颗粒和碎纸屑的机械混合物；然后将混合物投入筛分装置，由于筛选作用分离出稍大的碎纸屑；由于风选作用，使铝颗粒和较小的碎纸屑分离。本发明方法简单可靠，原料利用充分，设备投资少，耗能少。分离后的铝颗粒和碎纸屑可进一步加工成铝粉和纸浆，可节约大量纯铝和造纸原料，所得产品成本低，经济效益高，且无三废污染。

和纸浆的方法及设备。该发明能把目前被废弃或烧掉的废铝薄纸，通过分离处理冶炼回收纸浆和金属铝，提供了分离装置及冶炼炉的结构。本发明的实施具有显著的经济效益、社会效益和环境效益，为国家增加财富，减少环境污染，利国利民。

52 CN92112151.2

改性铝酸钙的生产方法

一种新的改性铝酸钙生产方法，将原料

氧化钙和氢氧化铝按钙与铝的摩尔比为 1.00 ~ 2.50 的水溶液、表面活性剂用量按总反应物料的重量百分比为 0.5 ~ 3.0 投入反应器中搅拌混合，在反应温度不低于 60 °C，反应时间不少于 10 小时，反应生成改性铝酸钙。具有反应时间短、工艺简单的特点，并因产品不需要洗涤，从而避免了洗涤液对环境的污染及其回收问题，并且改性后的铝酸钙对制品机械性能的不良影响大大降低，其阻燃性能、对 HCl 吸收能力、消烟性均优。

53 CN92106826.3

从废铝镍合金粉提炼氧化镍的工艺方法

一种从铝镍合金粉废渣中

提炼氧化镍的工艺方法，它利用由蒽醌法制造双氧水所废弃的催化剂——铝镍合金粉为原料，经煅烧氧化，加碱，漂洗去铝，烘干，粉碎而得纯度为 75 % 以上的成品。可用作陶瓷、玻璃、搪瓷的颜料，可替代原来采用的氧化钴 50 %，使产品成本大为降低。回收的氧化镍产品，每吨价值 5 万元，并可消除环境污染，变废为宝，具有显著的经济效益和社会效益。

54 CN93107810.5

一种从氯化铝中提取纯铝的方法

本发明属于一种低温、高电导

从氯化铝中提取纯铝的方法，它将氯化铝和助熔剂：氯酸钾、氯化钙、氯化钠及少量的氯化锂混合在一起，在高频电炉内加温、呈熔融状，再将其在 3 V 电压下通电 2 万—4 万安培，这时石墨阴极会出现白色铝流体，沉于槽底、铝液每分钟以 20 克—50 克的流量释出；阳极产生氯气气体，经导管导引到贮存槽桶内冷却后形成液化氯回收，本发明耗电省，成本低，无环境污染。

55 CN92112382.5

用煤灰生产硅酸钠与氢氧化铝的方法

本发明公开了一种用煤灰

生产硅酸钠与氢氧化铝的方法。现有的方法仅能回收煤灰中部分的铝，而且工艺繁杂、有废物、液的排弃。本发明是先将煤灰进行脱碳除铁，之后将其与氢氧化钠溶液相混合，在提高温度、增加压力与搅动的条件下反应生成硅酸钠稠液与氢氧化铝稀液。本法工艺简便、生产成本低，回收率高，可将煤灰全部转化为有用的化工母本而无任何废物、液的排放。

56 CN92111296.3

从废铝箔纸中回收铝的方法及装置

本发明属破碎磨粉领域，特别

适用于废铝箔纸的铝粉回收场合。本发明采用粉碎机高速旋转的刀片将铝箔纸打碎，从而使铝与纸分开，通过特制分离器、管道和球磨机获得产品铝粉。该方法与其相应的装置能有效地使废铝箔纸得到充分回收，设备简单，劳动强度不大，产量大，电耗低，不损失铝的活性，社会与经济效益显著。

57 CN92113655.2 处理酸性氯化铜废液以回收铜及衍生多元氯化铝方法 一种处理酸性氯化铜废液以回收铜及衍生多元氯化铝之方法，系先以铝进行氧化还原反应取代出原氯化铜中之铜；所产生之氯化铝上清水溶液，能加入适当比例之液碱进行配合反应后可生成多元氯化铝。依上述方法取代出之铜经硫酸进行氧化还原反应后可制成硫酸铜；此方式完全处理回收废铜液，而无二次污染之虞，且透过简单加工即能同时产制多元氯化铝及硫酸铜等价值性产品，无需使用成本较高之制作原料。

58 CN93101155.8 磁化电极法回收铝镍钴磁钢废料 磁化电极法从铝镍钴磁钢废料中回收铁钴镍合金的方法，是先用稀硫酸将待收废料溶解一部分做电解液，令金属离子总浓度 $50\text{—}80\text{克}\cdot\text{升}^{-1}$ ，注满电解槽，之后用同种废料制成阳极，以不锈钢板等材质做阴极片，通电后，便在极片上沉积出片状合金。电解液长期供用。

59 CN94103710.X 硅铝合金的制法 涉及一种硅或铝作次主要成分的硅铝合金的制法。它将硅石矿与铝料加上碳质还原剂一起于高炉中高温冶炼，使硅、铝的氧化物被还原剂还原成液态的硅及金属铝，在高温下还原出的硅与铝仍为液态，两者直接混合成液态的硅铝合金，再经检验、浇铸成型。铝料为铝矾土或 / 和普铝（或经筛选的铝废料或回收铝料）。可一次完成硅铝合金的产制，简化两种矿物分开冶炼的繁复过程，并节省大量能源，缩短时间，提高硅的回收率。

60 CN94102088.6 一种制备二水三聚磷酸二氢铝的方法 一种制备二水三聚磷酸二氢铝的方法，系以氢氧化铝、氧化铝或金属铝和磷酸反应以后，再使其形成酸性磷酸铝结晶体，经固液分离之后，液体部分经处理后可回收返回做原料使用，固体是酸性磷酸铝结晶物，于 $250\sim 450\text{ }^{\circ}\text{C}$ 下焙烧，经脱水、缩合转化为无水三聚磷酸二氢铝，再经水化、分散、筛选、过滤、干燥、粉碎，即得平均粒径 10 微米以下的高纯度白色粉末状二水三聚磷酸二氢铝。

61 CN94116646.5 燃烧式碳化废铝箔衬纸回收铝粒的方法 本发明为一种利用衬纸废铝箔回收铝粒的方法，其特点是将衬纸铝箔破碎后将其直接燃烧碳化，碳化后用破碎机处理使其脱碳，经风选后回收得所需铝粒。本发明比传统方法大大简化了生产工艺，减少了生产流程，无需专用设备，回收效果理想，投资少，不需特别的场地，成本低，可连续生产，产量高，耗能少，为一种较为理想的铝粉回收方

法。

62 CN94104418.1 用于电池负极材料的锂铝合金及其制造方法 本发明涉及锂铝合金

及其制造方法，一种为 β 相LiAl合金，另一种为复合相锂铝合金，其制法是将原料置于熔炼设备中，抽真空充入氩气，加热继续抽真空，加热至400—450℃停止抽真空，充入0.05—0.5pa氩，加热至710—800℃，保温1—5小时，冷至室温制成锂铝合金锭，本法化学成分易控制，合金结构均一，回收率高，成本低，产品质量稳定，操作方便安全。

63 CN95103800.1 铝材表面处理的废液处理方法 本发明涉及表面处理铝材，其中用

碱或酸溶液处理所述材料产生的含铝废液被中和且含水氢氧化铝凝胶的淤浆被分离；还提供了一种废液处理方法，包括在9.0或以上高pH分离所述淤浆，使用回收的低硫酸根浓度的淤浆并将未回收的铝再循环到含铝废液中。本发明可高效低成本地处理多种在表面处理铝材中产生的含铝废液，特别是老化的阳极氧化液，湿气产生的废液和洗净水产生的废液。

上一页 [1] [2] [3] [4] [5] [6] [7] [8] [9] [10] ... 下一页 >>

资讯录入: admin 责任编辑: admin

- 上一篇资讯: A93191 锌的提炼回收专利大全
- 下一篇资讯: A93211 镁的提炼回收专利大全

【发表评论】 【加入收藏】 【告诉好友】 【打印此文】 【关闭窗口】

电磁推动器专利技术资料大全
制动用磁铁专利技术资料大全
油脚、皂脚深加工专利技术资料大全
固体发酵专利技术资料大全
丸子生产加工专利技术资料大全
奶茶制作工艺及包装专利技术资料大全
奶酪生产加工包装专利技术资料大全
反光漆、夜光漆、发光漆生产
无纺布生产利用专利技术资料
真丝、丝绸生产加工专利技术

网友评论: (只显示最新10条。评论内容只代表网友观点,与本站立场无关!)

www.zljsw.cn © 2007 版权所有

合作伙伴: 网银在线 QQ交流群一: 55973818 群二: 55972307 MSN: cykjw@live.cn
电话: 0372-2537989 短信发送: 13849247989 Email: www@cykjw.cn 豫ICP备08101986号
声明: 本站内容部分来自互联网,如录入内容牵扯到版权问题请告知。