

山东省药用玻璃股份有限公司

关于药用玻璃产能整合及节能改造项目的公告

本公司董事会及全体董事保证公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

山东省药用玻璃股份有限公司（以下简称“公司”）于2018年4月21日召开了公司第八届董事会第十四次会议，审议通过了《关于药用玻璃产能整合及节能改造项目的议案》，将相关事宜公告如下：

鉴于我国“富煤、少气”的资源特点，公司通过对相关政策的学习、理解，并对国家鼓励的相关技术进行考察调研，使用新型循环流化床双床气化炉代原来的固定床煤气发生炉，采用双床气化技术，建设大型集中煤制气，提高了煤炭利用效率，节能效果明显。再配套陶瓷催化剂脱硫脱硝除尘技术，属于国家鼓励实施的循环流化床技术，符合国家相关政策。结合公司目前玻璃窑炉使用的单端式固定床煤气发生炉经济性差，且分布在公司不同生产厂区，不利于综合管理的实际状况，公司拟淘汰总厂区、土门分公司、工业园厂区的单段式固定床煤气发生炉，进行药用玻璃产能整合及节能改造。

一、项目投资情况

本项目建设地点位于沂源县经济开发区，总投资69800万元，其中固定资产投资65000万元，铺底流动资金4800万元。计划在2018年5月份开工建设，整个项目周期预计3年。

在工业园厂区内建设大型集中煤制气项目，淘汰工业园厂区、总厂区、土门分公司的8台单段式固定床煤气发生炉；在工业园厂区内建4台的节能环保型窑炉，替代总厂区、土门分公司的5台燃煤气窑炉。

本项目通过实施节能环保型窑炉及大型集中煤制气建设，对公司玻璃生产进行节能降耗改造。项目建成后，实现药用玻璃产能整合，降低二氧化硫、氮氧化物及粉尘排放，年可节约用煤量2万余吨，实现综合效益三千多万元。

二、项目建成实施，有以下优势：

1、节能优势：

①项目建成后，可有效替代“煤改气、煤改电”的实施，避免因实施“煤改气、煤改电”带来的成本大幅增加的问题。

②项目采用集中处理模式，产生规模化效应，节能降耗效果显著，进而降低整体处理成本。该项目采用双床气化技术可较原有技术提高产能 16.8%，提高了煤炭利用效率，年可节约用煤量 2 万余吨。

2、管理优势：

①本项目的建设，通过对药用玻璃产能的整合，对原有产能的玻璃窑炉以及环保工艺进行了改造升级，符合山东省新旧动能转化的理念。

②项目对公司的药用玻璃产能进行了有效整合，有利于公司对玻璃产品的生产、质量、工艺等进行集中管理，实现管理资源的高效利用。

③项目采用废物集中处理中心的模式，在运行管理维护、过程控制、抗冲击负荷、突发事故应急处理方面远远优于目前的分散处理模式。

3、环保优势：采用大型集中煤制气项目配套陶瓷催化剂脱硫脱硝除尘技术，环保优势明显。

①新型气化炉生产过程中无焦油、酚氰类物质，气化炉的残渣、飞灰通过集中收集后，外售给水泥厂作为水泥的原料和改性剂，窑炉尾气处理物集中收集后作为玻璃的原料。本项目达到了“原材料减量化、能源梯级利用、资源循环利用、废弃物资源化处理”的效果，形成了源头减量、过程清洁、末端循环的生产方式，符合国家关于循环经济的指导思想。

②项目使用陶瓷催化剂脱硫脱硝除尘技术，可以达到国家超低排放标准，满足山东省区域大气排放第五时段标准要求。

三、通过实施本项目，使公司在上述三方面取得竞争优势，确保了公司的可持续发展。

四、《关于药用玻璃产能整合及节能改造项目的议案》尚需提交 2017 股东大会审议。

特此公告。

山东省药用玻璃股份有限公司董事会

2018 年 4 月 21 日