

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

凯乐检验字[2018]83 号

(固体废物)

项目名称： 消防设备、通风排烟设备、空调设备

---

生产线新建项目

---

建设单位： 四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司

---

四川凯乐检测技术有限公司

2019 年 6 月

建设单位：四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司

项目名称：消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线

法人代表：夏永康

编制单位：四川凯乐检测技术有限公司

法人代表：罗青

项目负责人：向丽

建设单位：四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司

电话：13881823264

地址：天府新区邛崃产业园

编制单位：四川凯乐检测技术有限公司

电话：028-87914404

地址：成都市高新区百草路 898 号

## 目 录

表一、工程基本概况.....	- 1 -
表二、工程建设内容.....	- 3 -
表三、主要污染源及污染排放情况.....	- 17 -
表四、环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	- 19 -
表五、验收监测质量保证及质量控制.....	- 22 -
表六、验收监测结果.....	- 23 -
表七、环境管理检查.....	- 24 -
表八、验收监测结论、主要问题及建议.....	- 27 -

## 附表、附图、附件

### 附表：

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

### 附图：

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目外环境关系监测布点图

附图 3：项目总平面布置图

### 附件：

附件 1：邛崃市发展和改革局川投资备【2017-510112-41-03-148942】FGQB-0461 号《关于四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目》备案通知书（2016 年 6 月 20 日）

附件 2：邛崃市环境保护局邛环建[2017]246 号《关于四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目环境影响报告表的批复》（2016 年 9 月 20 日）

附件 3：委托书

附件 4：工况证明

附件 5：承诺书

附件 6：水性工业漆检测报告

附件 7：密封防水胶检测报告

附件 8：应急预案备案表

附件 9：公众意见调查表（附 5 份）

附件 10：危废协议

附件 11：检测资质

表一、工程基本概况

建设项目名称	消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目				
建设单位名称	四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	天府新区邛崃产业园区羊横六路八号附1号				
主要产品名称	离心式风机, 轴流式风机, 防火排烟阀门, 消声器, 铁皮风管, 风量调节阀				
设计生产能力	年产离心式风机 2000 台, 轴流式风机 3000 台, 防火排烟阀门 2 万件, 消声器 1000 台, 铁皮风管 20 万平方米, 风量调节阀 5 万件				
实际生产能力	年产离心式风机 2000 台, 轴流式风机 3000 台, 防火排烟阀门 2 万件, 消声器 1000 台, 铁皮风管 20 万平方米, 风量调节阀 5 万件				
建设项目环评时间	2017 年 10 月	开工建设时间	2017 年 2 月		
调试时间	2017 年 3 月	验收现场监测时间	2018.4.23~ 2018.4.24		
环评报告表审批部门	邛崃市环境保护局	环评报告表编制单位	四川中环立新环保工程咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	29.2 万元	比例	2.9%
实际总概算	1000 万元	环保投资	28.7 万元	比例	2.87%
验收监测依据	<p>1、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 682 号）；</p> <p>2、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（中华人民共和国环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>3、《成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（成都市环境保护局，成环发[2018]8 号，2018 年 1 月 3 日）；</p> <p>4、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（公告 2018 年 第 9 号，生态环境部，2018.5.16）；</p>				

	<p>5、邛崃市发展和改革局川投资备【2017-510183-33-03-201574】FGQB-0461号备案表（2017年8月3日）；</p> <p>6、四川中环立新环保工程咨询有限公司《四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目环境影响报告表》（2017年10月）；</p> <p>7、邛崃市环境保护局邛环建[2017]246号《关于四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目环境影响报告表审查批复》（2017年11月16日）；</p> <p>8、四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司对四川凯乐检测技术有限公司的验收监测委托书。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据邛崃市环境保护局邛环建[2017]246号《关于四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目环境影响报告表审查批复》，结合环评及现场实际情况，本项目执行以下污染物排放标准：</p> <p>1、一般工业固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求，危险废物的收集、贮存、运输满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单的要求。</p>

## 表二、工程建设内容

### 1、项目基本情况

四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司位于天府新区邛崃产业园区(原羊安工业园区)羊横六路八号附1号,占地面积为4837.5平方米,主要进行年产离心式风机,轴流式风机,防火排烟阀门,消声器,铁皮风管,风量调节阀的生产。本项目设计生产能力年产离心式风机2000台,轴流式风机3000台,防火排烟阀门2万件,消声器1000台,铁皮风管20万平方米,风量调节阀5万件,实际建成生产能力与设计生产能力一致。

本项目于2017年2月开工建设并投产运营,项目于2017年8月3日取得四川省投资项目在线审批监管平台备案回执,备案号:川投资备[2017-510183-33-03-201574]FGQB-0461号;2017年10月由四川中环立新环保工程咨询有限公司补充编制了《四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目环境影响报告表》,2017年11月16日邛崃市环境保护局以邛环建[2017]246号文对该报告表进行审查批复。

目前,项目已进行生产,整体运转正常,各环保设施运转正常,满足验收监测条件。

受四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司委托,四川凯乐检测技术有限公司派相关技术人员对该公司进行了现场勘查,并于2018年4月23日~2018年4月24日对四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目进行了现场监测,根据现场检查和监测结果,编制完成本项目竣工环境保护验收监测表固体废物部分。

### 2、项目名称、性质及地点

建设项目名称:消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目

建设性质:新建(补评)

建设地点:天府新区邛崃产业园区(原羊安工业园区)羊横六路八号附1号

建设单位:四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司

### 3、地理位置及外环境关系

本项目位于天府新区邛崃产业园区(原羊安工业园区)羊横六路八号附1号,项目东面为四川凯力禾药业有限公司,南面隔6m宽的厂区道路为成都宏锐科技有限公司的5#车间,宏锐科技公司的东南面、距离本项目130m为四川宏凯化工

科技有限公司，西面为同样租用 4#车间另外一跨的家具生产企业，4#车间西面为宏锐科技有限公司的 1#车间，宏锐科技的西面为羊纵五线。西南面距离 400m 为斜江河。北面 16m 为羊横六路，隔羊横六路距离 40m 为成都鑫众拓机械有限公司。

经现场勘查，本项目与环评时相比外环境关系无变化，周边无社会关注的自然保护区、风景区、名胜古迹等需要特别保护的敏感目标。

项目地理位置见附图 1，项目外环境关系见附图 2。

#### 4、工作制度及劳动定员

本项目劳动定员为 16 人，工作时间为 8 小时/天（9:00-18:00），年生产 250 天。

#### 5、工程组成（验收监测范围）

主体工程：生产区；

辅助仓辅工程：原料库房、零配件库房、成品库房；

办公生活设施：办公区；

环保工程：固废处置；

详见表 2-1。

#### 6、验收监测内容

- (1) 固废处置检查；
- (2) 环境管理检查；
- (3) 公众意见调查；
- (4) 环境风险应急措施检查。

表 2-1 项目组成与环评对照表

类别	项目名称	环评建设内容和规模	实际建设内容	主要环境问题
主体工程	生产区	<p>建筑面积约 3000m<sup>2</sup>。</p> <p>风机、阀门、消声器加工区：车间北部，安装剪板机、折弯机、压力机、卷圆机、焊机等设备。</p> <p>铁皮风管加工区：车间中部，安装等离子切割机、铁皮风管生产线。</p> <p>喷涂区：采用水帘式喷漆房，配套有机废气回收处理装置，采用喷淋+光氧催化工艺对有机废气进行处</p>	<p>喷涂区：采用水帘式喷漆房，配套有机废气回收处理装置，采用喷淋+活性炭炭毡吸附+光氧催化设备对有机废气进行处理。其余同环评</p>	<p>噪声、固废、焊接烟气、焊渣等</p>



四川正源暖通设备有限公司环峡分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目  
竣工环境保护验收监测表

		理。		
辅助 仓辅 工程	原料库房	位于车间南面，面积约 200m <sup>2</sup>	同环评	废包装材料
	零配件库 房	位于办公区的西面，面积约 60m <sup>2</sup>	同环评	废包装材料
	成品库房	位于车间中部，面积约 500m <sup>2</sup>	同环评	/
公用 工程	供水系统	自来水，来自园区供水管网	同环评	/
	排水系统	生活污水经预处理池收集预处理后，排入园区市政管网	同环评	废水
办公 生活 设施	办公区	位于车间东面	同环评	生活垃圾、废水
	食堂	位于宏锐科技公司生活楼内	公司未建设食堂，现公司员工由宏锐科技公司食堂提供午餐	/
	固废处置	一般废物暂存间：位于厂区北面，面积约 30m <sup>2</sup> 。	同环评	固废
		危险废物暂存间：位于厂间内部，即办公区的北侧，面积约 10m <sup>2</sup> 。	同环评	固废

表 2-2 主要设备表

序号	名称	型号	环评数量	实际数量
1	液压摆式数控剪板机	QS12K 4*2500	1 台	1 台
2	板料折弯压力机	WB67Y-63	1 台	1 台
3	液压板料折弯机	WC67Y-63T/2500	1 台	1 台
4	开式可倾压力机	JB23-40	1 台	1 台
5	台式多用钻床	Z525-A	1 台	1 台
6	辘骨机	LO12R	1 台	1 台
7	交流弧焊机	BX1-630-2	1 台	1 台
8	交流弧焊机	BX1-630	1 台	1 台
9	逆变式等离子切割机	1GBT LGK-100	1 台	1 台
10	焊机	BX1-315	1 台	1 台
11	焊机	MIG-315	1 台	1 台
12	焊机	NBC-315	1 台	1 台
13	交流弧焊机	BX6-250	1 台	1 台
14	焊机	BX-300	1 台	1 台
15	薄板卷圆机	不祥	1 台	1 台
1	空气压缩机	ZB-0.10/8-B	1 台	1 台
17	25T 压力机	25T	1 台	1 台
18	16T 压力机	16T	1 台	1 台

19	数控切割机	FHZDH15/40	1 台	1 台
20	空气压缩机	FJW-1./8	1 台	1 台
21	液压摆式剪板机	QC12K-6X320	1 台	1 台
22	落地式冲压机 8	XGC-8	1 台	1 台
23	防火阀自动成型机	/	1 台	1 台
24	风管自动生产线	/	1 台	1 台
25	四柱液压机	/	1 台	1 台
26	420 车床	/	1 台	1 台
27	开式可倾压力机	/	1 台	1 台
28	液压摆式数控剪板机	/	1 台	1 台

## 7、原辅材料消耗及水平衡

### 1、原辅材料：

表 2-3 主要原辅材料、动力消耗及来源

项目	名称	年耗量 (t/a)	规格或成分	来源
原辅材料	<b>铁皮风管 (20 万平方米/年)</b>			
	镀锌铁皮 (卷材)	540 吨	厚度 0.5~1.2mm	市场采购
	密封防水胶	0.1 吨	1 箱 12 瓶, 450g/瓶	市场采购
	<b>离心式风机 (2000 台/年)</b>			
	镀锌钢板	25 吨	2.5m×1.2m×1.2mm	市场采购
	槽钢	3 吨	6m×63~80mm	市场采购
	角钢	2 吨	6m×L50m <sup>2</sup> ×3~5mm	市场采购
	焊丝	0.8 吨	C.Fe.Mn,不含 Pb	市场采购
	焊条	1.5 吨	C.Fe.Mn,不含 Pb	市场采购
	螺钉螺帽等五金配件	0.5 吨	Fe	市场采购
	电机、叶轮、皮带等	2000 套		市场采购
	<b>轴流式风机 (3000 台/年)</b>			
	普通钢板	45 吨	6m×1.5m×3~6mm	市场采购
	水性工业漆	4 吨	8kg/桶, 10kg/桶	市场采购
	焊条	2 吨	C.Fe.Mn,不含 Pb	市场采购
	螺钉螺帽等五金配件	0.5 吨	Fe	市场采购
	电机、叶轮等	3000 套		市场采购
	<b>防火排烟阀门 (2000 件/年)</b>			
	镀锌钢板	150 吨	6m×1.25m×2~3mm	市场采购
	冷轧元钢	5 吨	3m×φ12mm, Fe	市场采购
	焊丝	2.0 吨	C.Fe.Mn,不含 Pb	市场采购
	螺钉螺帽等五金配件	0.5 吨	Fe	市场采购
	执行器	20000 套		市场采购
	<b>消声器 (1000 台/年)</b>			
	镀锌钢板	10 吨	6m×1.25m×1~1.5mm	市场采购
	铆钉	0.25 吨	Fe、铝等材质	市场采购
	玻纤棉	100m <sup>3</sup>	1m×0.6m×40mm	市场采购
	<b>风量调节阀 (产量 5 万件/年)</b>			

	镀锌钢板	50 吨	6m×1.5m×2mm	市场采购
	冷拉元条	2 吨	3m×φ12mm	市场采购
	焊丝	0.5 吨	C.Fe.Mn,不含 Pb	市场采购
	螺钉螺帽等五金配件	0.1 吨	Fe	市场采购
<b>公共原辅材料</b>				
	液压油	0.25 吨	矿物油	市场采
	机械油	0.28 吨	矿物油	市场采购
	CO <sub>2</sub> (瓶/年)	150 瓶/年	0.5~0.8kg/瓶	市场采购
能源	电 (万度/a)	0.6 (万度/年)	/	国家电网
	水	1060m <sup>3</sup>	/	自来水

## 8、项目变动情况

表 2-4 项目变动情况表

环评内容		实际情况	是否属于 重大变动
食堂	位于宏锐科技公司生活楼内	公司未建设食堂,现公司员工由宏锐科技公司食堂提供午餐	不属于
喷淋废水处理	喷淋废水沉淀池: 设一个 3m <sup>3</sup> 的沉淀池,对喷淋废水进行絮凝沉淀处理后排放	设容积为 3m <sup>3</sup> 沉淀池,对喷淋废水进行絮凝沉淀处理后循环使用	不属于

与环评相比本项目变化内容有:

- 1、不设食堂,公司员工由宏锐科技公司食堂提供午餐;
- 2、喷淋废水处置方式变更,由原环评拟定絮凝沉淀后定期排放变为循环使用,不外排。

- 3、喷漆废气处理设施增加活性炭炭毡吸附工序。

《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》中,七项原则性变化如下:

- ①建设地点变更: --未变
- ②产品类型发生变化 --未变;
- ③生产工艺出现重大调整(减少产污环节的除外); --未变
- ④生产规模有较大幅度增加(高于设计规模的 30%以上); --未变
- ⑤锅炉吨位、台数增加、所用燃料类型变化(从低污染向高污染变化); --不涉及
- ⑥污染防治设施未建或发生重大变化(通过采用先进生产工艺或能够保证污染物妥善处理的情况除外); --优化喷漆废气处理工艺,进一步减污

⑦项目开工建设时间距离项目环评批复时间超过五年以上等。——无  
原环评及批复要求相比，项目性质、建设规模、地点、生产规模及产品方案、采用的主要生产工艺未变化，喷漆废气治理增设了活性炭炭毡处理环节，减少了污染物排放，为环境友好型变动，且不会影响其他污染物达标排放，未发生重大变动。

### 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

工艺流程简述：

1、本项目主要从事中央空调末端产品、消防设备、通风设备的生产，主要产品有铁皮风管、轴流式风机、离心式风机、防火排烟阀门、风机配套消声器以及风量调节阀等配件。下面按不同产品类型分别介绍其生产工艺流程。

#### （1）铁皮风管

工艺流程简述如下：

- 1) **剪板**：以镀锌铁皮为原料，通过剪板机切割成需要的长度。
- 2) **卷板**：在镀锌铁皮风管生产线上通过专用设备将下料后的钢材卷折成风管。
- 3) **成型**：在镀锌铁皮风管生产线上通过专用设备进行风管的咬合、成型、压加强筋等工序，使风管固定成型。
- 4) **人工敲击**：为使咬合部位结合更紧密，需要人工对咬合部位进行敲击。
- 5) **涂防水胶**：为加强风管的密封性，保证其不透风，需要在结合部位涂少量的密封防水胶，采用硅酮密封防水胶。本项目仅铁皮风管这一个产品需要涂胶密封，涂胶后在车间内自然干燥，用量极少。

成品风管在厂区内成品堆放区内暂存，待发送到客户。

铁皮风管的生产工艺流程及产污环节见图 2。

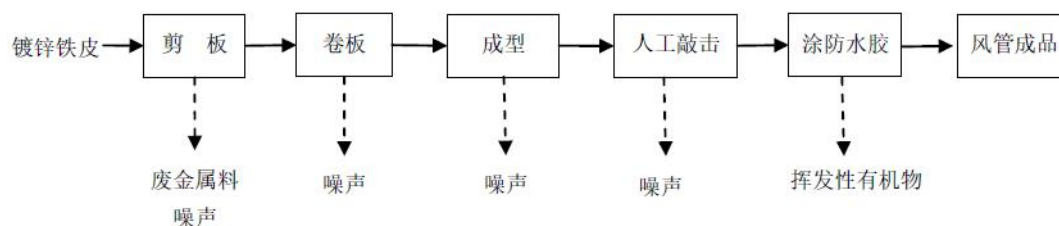


图 2 风管制作工艺流程及产污节点图

## (2) 离心式风机

工艺流程简述如下：

离心式风机由外壳、底座、主轴组成，对三个主要部件分别进行机加工。叶轮、电机、皮带和轴承等外购成品进行组装。

**1) 外壳生产：**外购的镀锌铁皮原料通过剪板机进行下料切割，切割成需要的形状和规格。然后在折弯机上折弯成需要的形状。

**2) 底座生产：**底座生产采用槽钢和角钢，同样先通过下料切割，切割成需要的大小和形状，然后在冲压机上进行冲孔。

**3) 主轴生产：**主轴采用元钢为原料，同样通过切割成需要的长度。

**4) 组装：**首先将外壳和底座组装在一起，然后将主轴和叶轮、电机、皮带、轴承等配件组装在主体结构件上，组装主要是通过焊接或者螺钉螺帽的方式进行固定。

**5) 电路安装：**将外购的电线安装在风机主体上。

**6) 运行检验：**对产品进行检验，合格即为成品，在厂区内成品堆放区内暂存后运往客户。

离心式风机的生产工艺流程及产污环节见图 3

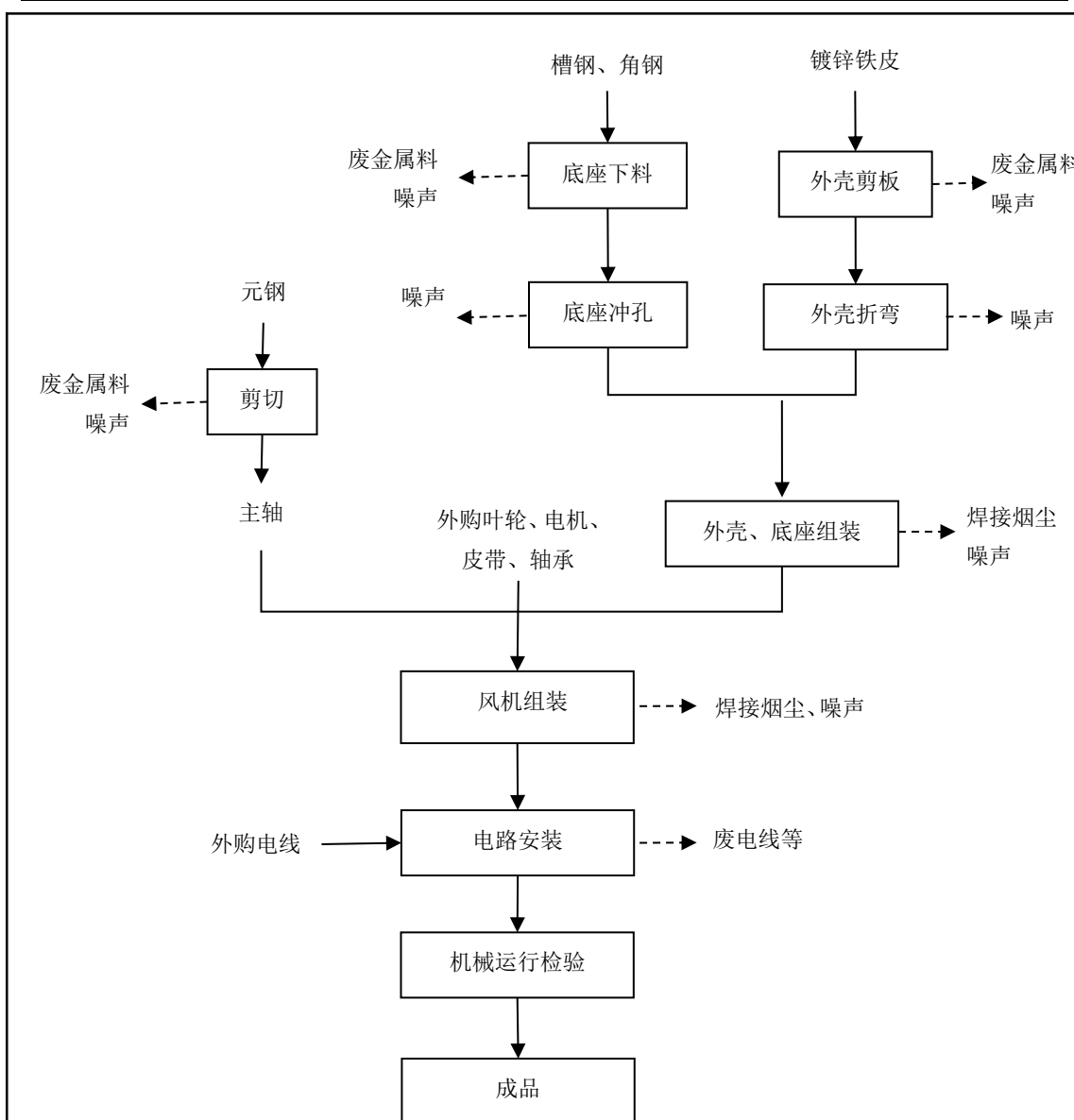


图3 离心式风机生产工艺流程及产污环节图

### (3) 轴流式风机

工艺流程简述如下：

轴流式风机由外壳、底座、内筒、叶轮组成，对四个主要部件分别进行机加工。电机、皮带和轴承等外购成品进行组装。

1) **外壳生产：**外购的普通钢板原料通过剪板机进行下料切割，切割成需要的形状和规格。然后在卷圆机上卷圆成需要的形状，通过焊接将外壳各部件组装在一起。

2) **底座生产：**外购的普通钢板原料同样先通过下料切割，切割成需要的大小和形状，然后在冲压机上冲孔。

**3) 外壳、底座组装:** 首先将外壳和底座组装在一起, 组装主要是通过焊接或者螺钉螺帽的方式进行固定。

**4) 内筒材料生产:** 外购的普通钢板原料同样先通过下料切割, 切割成需要的大小和形状。然后组装成内筒和导流片。之后将导流片和电机支架焊接在底座上。

**5) 叶轮生产:** 外购的普通钢板原料先通过下料切割, 切割成叶片需要的大小和形状。然后叶片通过焊接形成叶轮。

**6) 组装电机、叶轮:** 将外购的电机安装在底座相应位置上, 将叶轮安装在相应位置上。

**7) 电路安装:** 将外购的电线安装在风机主体上。

**8) 喷工业水性防锈漆:** 由于轴流式风机生产使用的原料为普通钢板, 因此需要对产品外表面进行喷漆, 以提高其防锈防蚀性能, 延长使用寿命。本项目采用一座湿式喷漆房进行喷漆, 只喷涂一层金属防锈漆, 喷漆废气经水帘装置捕捉漆雾后, 通过风机引至有机废气处理装置进行处理。先通过喷淋塔进行预处理, 然后废气经去除水雾后进入光氧催化装置经进一步净化后达标的废气, 通过一根16m高的排气筒排放。

**9) 运行检验:** 对产品进行检验, 合格即为成品, 在厂区内成品堆放区内暂存。

**10) 贴牌包装:** 贴设备铭牌、进行简单包装后外售给客户。

轴流式风机的生产工艺流程图及产污环节见图4。

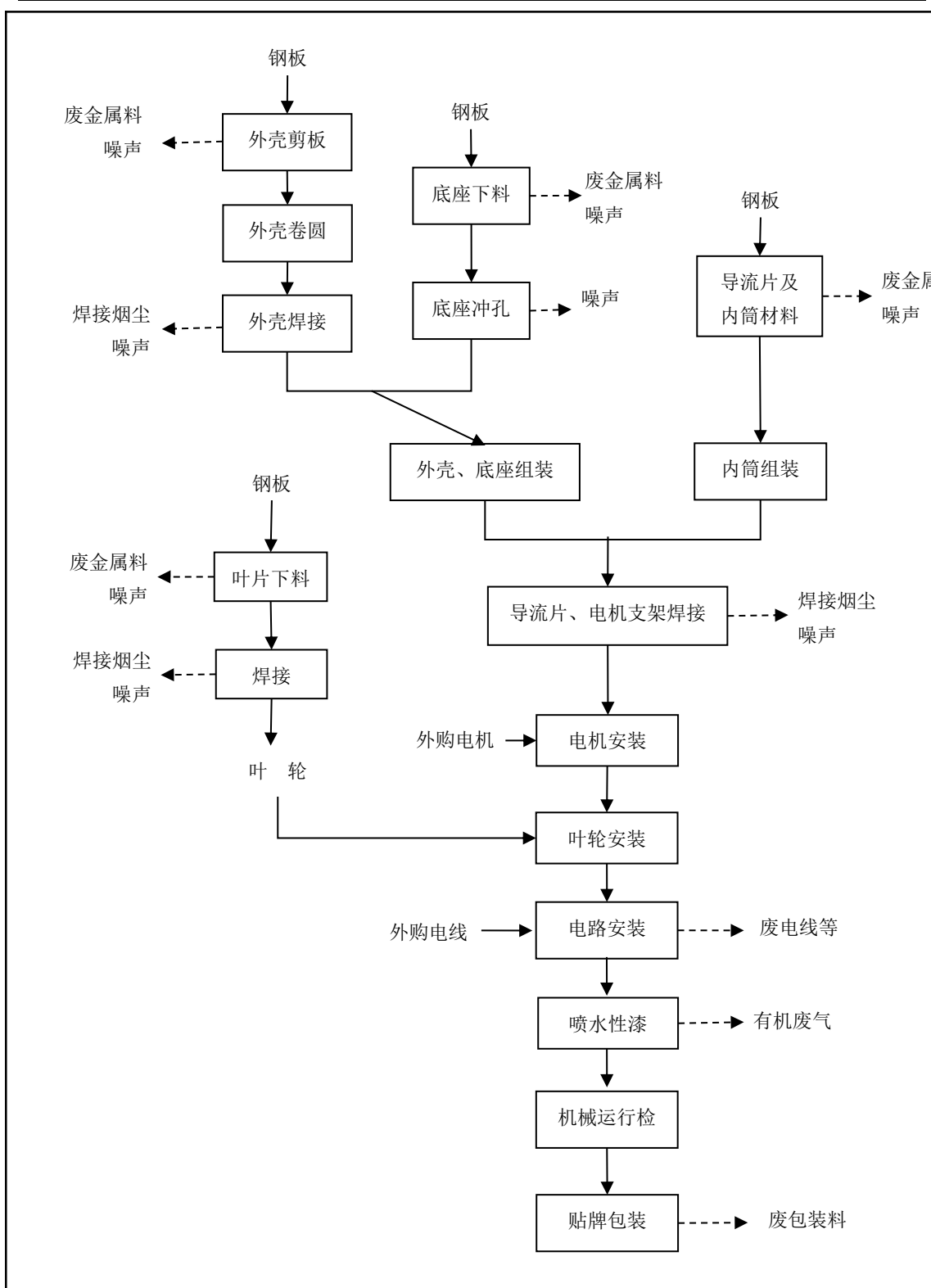


图 4 轴流式风机生产工艺流程及产污环节图

(4) 防火排烟阀门

工艺流程简述如下：

防火排烟阀门由阀体外壳、U 型槽、叶片、叶片轴组成，对四个主要部件分



别进行机加工。外购执行机构成品进行组装。

**1) 阀体外壳生产：**外购的镀锌钢板原料通过剪板机进行下料切割，切割成需要的形状和规格。然后在压力机上进行冲孔，形成阀体外壳。

**2) U型槽生产：**外购的镀锌钢板原料同样先通过下料切割，切割成需要的大小和形状，然后在成型机上进行成型，在压力机上进行冲孔，形成U型槽。

**3) 叶片、叶片轴生产：**叶片进行下料切割、然后折弯成型，叶片轴采用元钢进行下料切割，然后将叶片和叶片轴焊接在一起。

**4) 组装：**将阀体外壳和叶片、U型槽通过焊接或者螺钉螺帽组装在一起。

**5) 执行机构安装：**将外购的执行机构安装在阀门上。

**6) 运行检验：**对产品进行检验，合格即为成品，在厂区内成品堆放区内暂存后运往客户。

**7) 贴牌包装：**贴设备铭牌、进行简单包装后外售给客户。

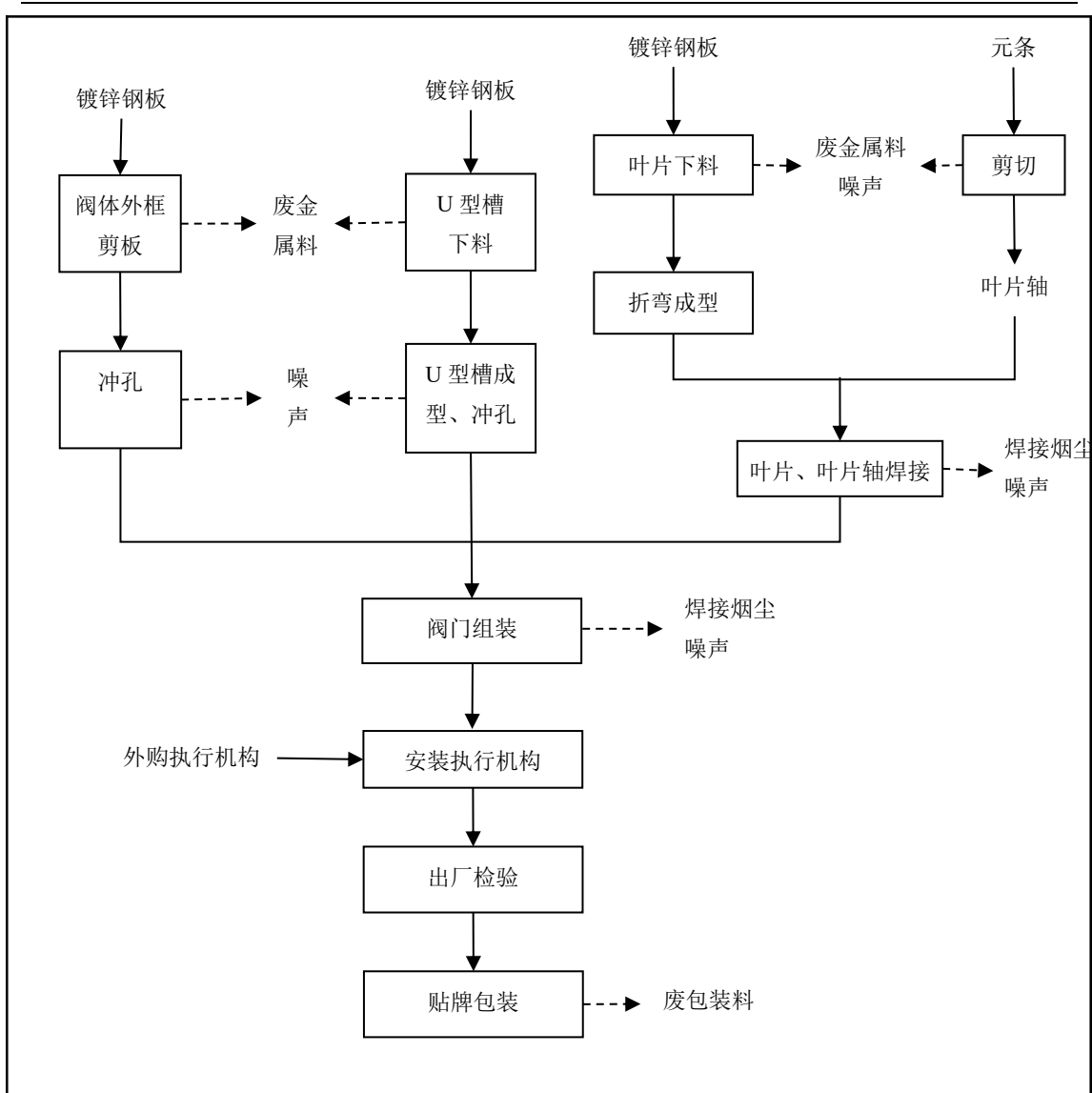


图5 防火排烟阀门生产工艺流程及产污节点图

### (5) 风量调节阀

风量调节阀的生产工艺与防火排烟阀基本相同，只是无需安装执行机构。其生产工艺流程及产污环节见下图 5。

#### 工艺流程简述如下：

风量调节阀由阀体外壳、U 型槽、叶片、叶片轴组成，对四个主要部件分别进行机加工。

1) **阀体外壳生产：**外购的镀锌钢板原料通过剪板机进行下料切割，切割成需要的形状和规格。然后在压力机上进行冲孔，形成阀体外壳。

2) **U 型槽生产：**外购的镀锌钢板原料同样先通过下料切割，切割成需要的大小和形状，然后在成型机上进行成型，在压力机上进行冲孔，形成 U 型槽。

3) **叶片、叶片轴生产**: 叶片进行下料切割、然后折弯成型, 叶片轴采用元钢进行下料切割, 然后将叶片和叶片轴焊接在一起。

4) **组装**: 将阀体外壳和叶片、U型槽通过焊接或者螺钉螺帽组装在一起。

5) **运行检验**: 对产品进行检验, 合格即为成品, 在厂区内成品堆放区内暂存后运往客户。

6) **贴牌包装**: 贴设备铭牌、进行简单包装后外售给客户。

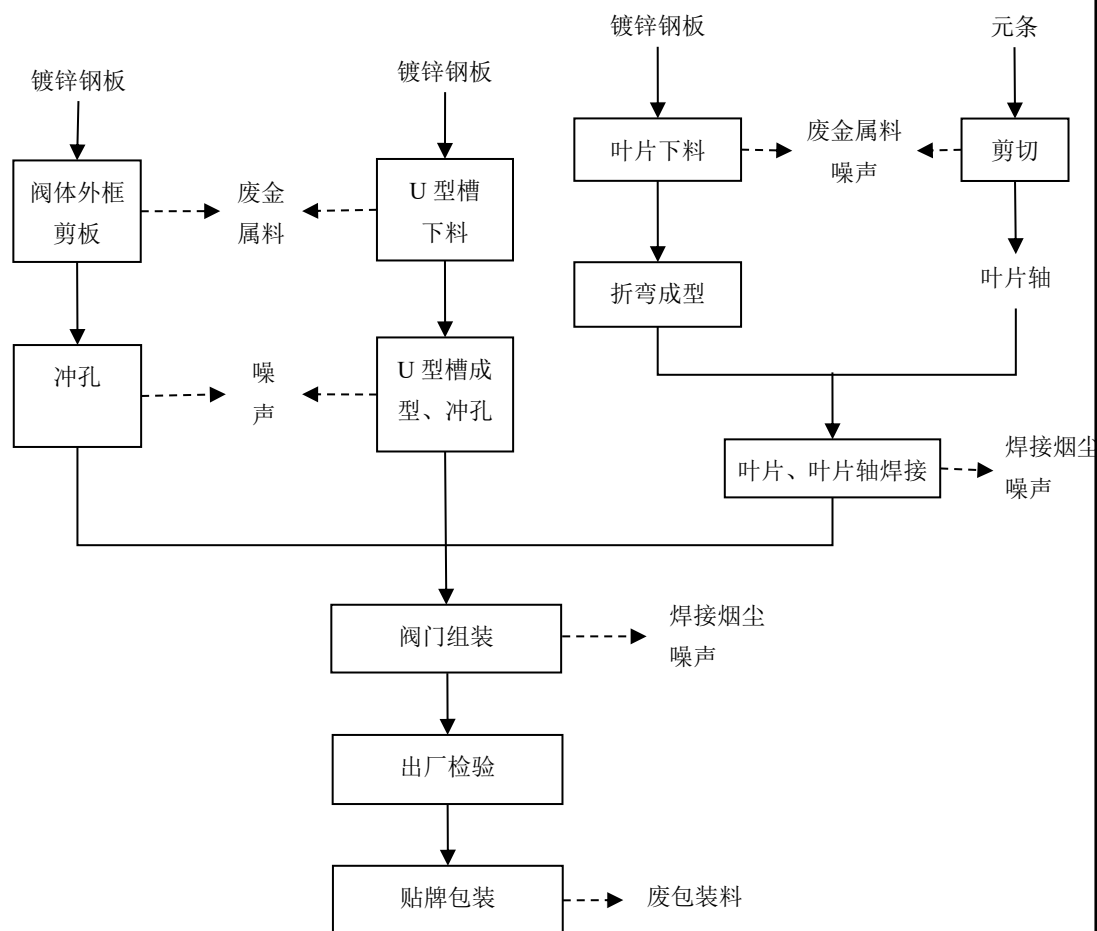


图 6 风阀生产工艺流程及产污节点图

### (6) 消声器

工艺流程简述如下:

1) **剪板**: 以镀锌钢板为原料, 通过剪板机切割成需要的长度, 产生废钢材边角料等固体废物, 以及噪声。

2) **折弯**: 在折弯机上将下料后的钢材折弯成需要的形状, 此环节会产生噪声。

3) **成型**: 通过冲压机等设备使材料成型, 该环节产生的主要污染物是钢材

边角料和噪声。

4) **填充:** 在消声器内部填充吸声用的玻纤棉。

5) **检验:** 对产品进行检验合格后在厂区内成品堆放区内暂存, 待发送到客户。

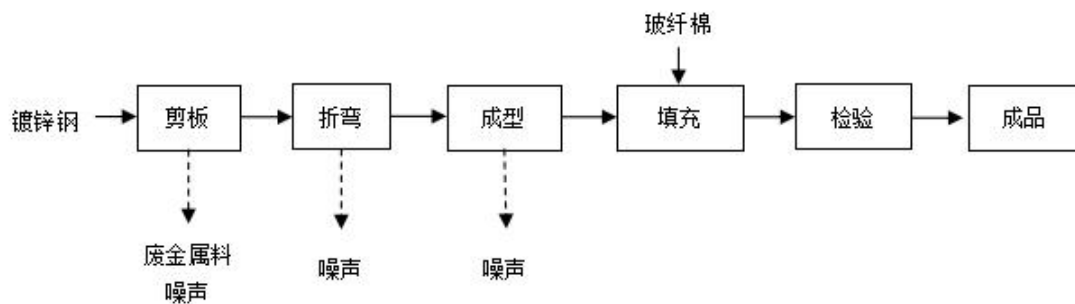


图7 消声器生产工艺流程及产污节点图

**表三、主要污染源及污染排放情况**

**固体废弃物产生、治理及排放**

项目产生的固体废弃物为一般废弃物和危险废弃物。

一般废弃物包括废钢材边角料、废包装材料、焊渣、废棉纱、棉布、手套和员工产生的生活垃圾。废棉纱、棉布、手套和员工产生的生活垃圾由环卫部门定时清运处理，废钢材边角料、废包装材料、焊渣收集于废料暂存区，定期外售至废品回收站回收利用。

危险废弃物包括废机油、废液压油、废油漆桶和废漆渣，废机油、废液压油、废油漆桶和废漆渣暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。



危废暂存间



危废间防渗及围堰

固体废弃物产生及处理情况见表 3-2。

**表 3-2 固体废弃物的产生及治理情况表**

序号	固废名称	特性	防治措施
1	废钢材边角余料	一般工业固废	送废品收购站回收利用
3	废包装材料	一般工业固废	送废品收购站回收利用
4	废焊渣	一般工业固废	送废品收购站回收利用
5	废棉布、棉纱、废手套	一般工业固废	与生活垃圾一道，由环卫部门统一清运处理
6	废机油、废液压油	危险废物	交由四川省中明环境治理有限公司回收处理
7	废油漆桶	危险废物	
8	废漆渣	危险废物	
9	生活垃圾	一般废物	由环卫部门统一清运处理

**(三) 环保处理设施**

主要污染源及处理措施见表 3-3，环保投资对照表见表 3-4。

**表 3-3 主要污染源及环评采取的污染防治措施与实际建设情况对照表**

污染物种类	污染物名称	环评拟建设防治措施	实际建设防治措施内容	排放去向
固体废物	废钢材边角余料	送废品收购站回收利用	同环评	回收
	废包装材料	送废品收购站回收利用	同环评	回收
	废焊渣	送废品收购站回收利用	同环评	回收
	废机油、废液压油	专用容器收集，危废暂存间贮存，然后交四川省中明环境治理有限公司进行安全处置	同环评	处置
	废油漆桶			
	废漆渣			
	废含油棉纱、棉布、废手套	环卫部门统一清运	同环评	处置
生活垃圾				

**表 3-4 环保设施（措施）与实际对照表**

单位（万元）

项目	环评要求		项目实际建设情况	
	环保设（措）施	投资（万元）	环保设（措）施	投资（万元）
废水治理	生活污水预处理池	/	同环评	/
	食堂含油废水隔油池	0.5	现公司员工由宏锐科技公司食堂提供午餐	/
	喷淋废水沉淀池	3.0	同环评	3.0
废气治理	焊接烟尘	1.5	同环评	1.5
	有机废气处理装置	18.0	同环评	18.0
噪声治理	基座减震加固、设橡胶减振接头及减震垫；合理布局；厂房隔声	3.0	同环评	3.0
固废处置	一般固废：设专门固废收集点、分类收集，回收	1.0	同环评	1.0
	生活垃圾：垃圾桶	0.2	同环评	0.2
	危险废物：设危废暂存间	0.5	同环评	0.5
地下水防治	厂区地面硬化、以及防渗措施	2.0	同环评	2.0
厂区绿化	绿化及景观建设	/	同环评	/
合计		29.2		28.7

表四、环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

(一) 环评主要结论

本项目符合国家产业政策，符合羊安工业园区的规划；项目总图布置合理，无大的环境制约因素。项目采取的各项污染防治措施技术可靠、经济可行。只要认真落实本报告提出的各项污染防治对策措施，项目污染物可实现达标排放；项目运营不会对周围环境功能质量产生明显影响。从环境的角度而言，项目租用宏锐科技有限公司闲置厂房进行建设是可行的。

(二) 环评要求及建议

1、对生产固废进行分类收集，有回收利用价值的全部回收利用，无利用价值的集中委托当地环卫部门统一清运，做到日产日清。

2、项目产生的危险废物，必须在试生产前与有资质单位签订危险废物处置协议。

3、项目实施后应保证足够的环保资金，落实项目设计和本环评提出的各项环保治理措施，确保“三废”达标排放。

4、加强管理，提高人员素质，增强环保意识；严格在岗职工按环保要求进行操作管理，操作人员需通过培训和定期考核，方可上岗；同时加强设备、各项治污措施的定期检修和维护工作。

(三) 环评批复

一、项目应严格按照邛崃市发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2017-510183-33-03-201574】FGQB-0461 号）备案内容进行建设，总投资 1000 万元（其中环保投资 29.2 万元），项目位于邛崃市羊安工业园区内，租用成都宏锐科技有限公司厂房。主要建设内容如下：

1、主体工程：利用成都宏锐科技有限公司现有厂房，建设”机械设备生产线。

2、环保工程：新增废气处理设施、喷淋废水沉淀池及危废暂存间，隔油池、污水预处理池依托成都宏锐科技有限公司已有设施。

3、辅助工程：库房、食堂、办公区、供水和供电等工程依托原有设施。

项目建成后将形成年产 2 万件防火排烟阀门、20 万 m<sup>2</sup> 铁皮风管、5 万件

风量调节阀、5000 台风机及 1000 台消声器的生产能力。

二、该项目符合国家产业政策以及邛崃市规划要求。在全面落实《报告表》和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制；因此，我局同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、环境环保措施及下述要求进行建设。

三、严格总量和排污权指标使用控制。本项目主要污染物总量控制指标分别为：烟尘 0.00223t/a，VOCs 0.0046t/a；COD<sub>Cr</sub> 0.328t/a，NH<sub>3</sub>-N 0.029t/a，总磷 0.0052t/a（厂区排入园区污水管网的量）；COD<sub>Cr</sub> 0.033t/a，NH<sub>3</sub>-N 0.003t/a，总磷 0.00033t/a（由第三污水处理厂处理后排入斜江河的量）。

四、本项目为补评，施工期已结束，无施工期遗留问题，故不再对施工期进行要求。

#### 五、严格营运期污染防治工作

（一）严格废水收集处理。项目采用雨、污分流；水帘及喷淋废水经絮凝沉淀后上清液少量多次进入预处理池，食堂废水经隔油处理后进入预处理池；以上废水及生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后进入邛崃市第三污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入斜江河。

（二）严格废气收集处理。加强车间通风换气，焊接点位设置移动式焊接烟尘净化器，确保焊接烟气达标排放；喷漆废气经喷淋+光氧催化装置处理达《固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）标准限值后通过 15m 高排气筒排放。

（三）严格噪声污染防治。合理布局，选用低噪声设备；厂房隔声、减振、吸音降噪，确保厂界噪声达标排放。

（四）严格固废收集、暂存和处置环境管理。设置危废暂存间并做好“三防措施”；废机油、废液压油、废油漆桶及废漆渣交由有资质单位处理；废边角余料、废包装材料及废焊渣外售，废棉布、棉纱及废手套与生活垃圾一起交由市政环卫部门统一清运。

（五）严格地下水污染防治措施及环境风险防范措施。落实分区防渗，喷漆房、危废暂存间、沉淀池等区域重点防渗；建立并完善环境风险防范制度，确保



环境安全。

(六) 严格卫生防护距离。项目以生产车间为边界设置 50m 卫生防护距离，该距离内不得新引入食品加工、医药、住宅、学校等环境敏感点。

六、如项目规模、功能、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，你公司应当重新报批。

七、项目竣工后必须按规定程序进行环境保护验收，否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

八、邛崃市环境监察执法大队负责该项目日常监督管理工作。

## 表五、验收监测质量保证及质量控制

### 一、质量保证及质量控制措施

本次验收监测采取严格遵守国家监测分析方法和技术规范、仪器校准、人员持证上岗、测试加标密码样和平行样、数据三级审核等全过程质量控制。

### 二、人员能力

参加本次验收的现场采样人员和实验室分析人员均多次参加环境检测培训，并取得上岗证；所有监测仪器、量具均经国家计量部门检定合格并在有效期内使用。

### 表六、验收监测结果

#### 验收监测期间生产工况记录

验收监测期间，项目整体运转正常，主体设施和环保设施必须正常运行，满足验收监测条件。

**表 7-2 验收监测期间水性工业漆消耗表**

日期	名称	单位	设计生产量
2018年4月23日	水性工业漆	吨/天	0.02
2018年4月24日	水性工业漆	吨/天	0.02

**表 7-2 验收监测期间生产情况见表**

日期	产品	单位	设计生产量	验收期间实际生产量	工况(%)
2018年4月23日	离心式风机	台/天	8	6	75
	轴流式风机	台/天	12	9	75
	防火排烟阀门	件/天	80	61	76
	消声器	台/天	4	3	75
	铁皮风管	平方米/天	800	608	76
	风量调节阀	件/天	200	152	76
2018年4月24日	离心式风机	台/天	8	6	75
	轴流式风机	台/天	12	9	75
	防火排烟阀门	件/天	80	60	75
	消声器	台/天	4	3	75
	铁皮风管	平方米/天	800	616	77
	风量调节阀	件/天	200	150	75

年工作时间为 250 天

固体废弃物排放情况：废棉纱、棉布、手套和员工产生的生活垃圾由环卫部门定时清运处理，废钢材边角料、废包装材料、焊渣收集于废料暂存区，定期外售至废品回收站回收利用。废机油、废液压油、废油漆桶和废漆渣暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

本项目固体废物去向明确，不会造成二次污染

## 表七、环境管理检查

### 1、项目执行环保法律法规情况检查

本项目于 2017 年 2 月开工建设并投产运营，项目于 2017 年 8 月 3 日取得四川省投资项目在线审批监管平台备案回执，备案号：川投资备[2017-510183-33-03-201574]FGQB-0461 号；2017 年 10 月由四川中环立新环保工程咨询有限公司补充编制了《四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目环境影响报告表》，2017 年 11 月 16 日邛崃市环境保护局以邛环建[2017]246 号文对该报告表进行审查批复。

### 2、环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查

四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司配置了兼环保管理 1 名，主要负责项目日常环保管理及各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。环境管理机构由办公室负责，对该项目环境管理和环境监控负责，并受项目主管单位及环保局的监督和指导。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。

### 3、环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料(环评报告表、环评批复、环保设备档案等)、环保设施运行及维修记录、危险废物储存、转运台账、报批表等文件由办公室保管。

### 4、“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续（见监测表附件）齐全。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 28.7 元，占工程总投资的 2.87%。

表 7-1 主要环保设施运行情况

序号	环保设施	运行情况
1	水帘喷淋塔+活性炭毡吸附+光氧催化设备+16m 高排气筒	正常运行
2	焊烟净化器	正常运行

### 5、应急预案检查

制定了环境风险应急预案，成立环境污染事故应急工作领导小组，建立健全环境污染事故应急机制，提高企业应对涉及公共危机的突发环境污染事故的能力，维护社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护环境，促进社会全面、协调、可持续发展；定期组织环境应急实战演练，提高防范和处置突发性环境污染事故的技能，增强实战能力。

## 6、卫生防护距离检查

本项目卫生防护距离范围为生产车间边界外 50m。根据外环境调查情况，划定卫生防护距离内无居民、学校、食品行业、医药业等敏感目标。

## 7、环评批复落实情况检查

环评批复落实情况检查见表 7-2。

**表 7-2 环评及批复中环保措施落实情况对照表**

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格固废收集、暂存和处置环境管理。设置危废暂存间并做好“三防措施”；废机油、废液压油、废油漆桶及废漆渣交由有资质单位处理；废边角余料、废包装材料及废焊渣外售，废棉布、棉纱及废手套与生活垃圾一起交由市政环卫部门统一清运。	已落实。废棉纱、棉布、手套和员工产生的生活垃圾由环卫部门定时清运处理，废钢材边角料、废包装材料、焊渣收集于废料暂存区，定期外售至废品回收站回收利用。废机油、废液压油、废油漆桶和废漆渣暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司处置。

## 8、公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 30 份，收回公众意见调查表 30 份。调查人群文化程度从高中到本科，均在附近居住或工作。经统计，被调查人员对该项目环保工作表示满意的占 100%。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 7-3。

**表 7-3 公众意见调查统计表 单位：人**

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	你对该项目建设的态度	支持	30	100
		反对	/	/
		不关心	/	/
2	本项目运行中废气对您的影响程度	没有影响	30	100
		影响较轻	/	/
		影响较重	/	/
3	本项目运行中废水对您的影响程度	没有影响	30	100
		影响较轻	/	/
		影响较重	/	/
4	是否发生过环境污染事故	有	/	/
		没有	30	30
5	您对该公司本项目的环境保护工作满意程度	满意	30	90
		较满意	/	/

四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目  
竣工环境保护验收监测表

		不满意	/	/
6	您对该项目的建设还有什么意见和建议？	无		
<p>综上所述，在验收监测期间，项目所在地周边居民及员工，被调查对象对本项目持满意态度，无人反对。</p>				

## 表八、验收监测结论、主要问题及建议

### 1、污染物排放监测结果

固体废弃物排放情况：本项目固体废弃物去向明确，不会造成二次污染

3、公众意见调查：调查结果表明：全部被调查对象对该项目环境保护工作表示满意。

### 4、工程建设对环境的影响

项目污染物排放均达到相应标准，对周边环境质量基本无影响。

### 5、主要建议

(1) 加强对环保设施的管理、维护，确保环保设施正常运行，污染物长期、稳定、达标排放。

(2) 加强对危险废物的管理，做好防雨、防渗、防漏措施。

综上所述，四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目在建设过程中执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 1000 万元，环保投资 28.7 万元。验收监测期间，各类固体废弃物得到了相应的处置；全部被调查对象对该项目环境保护工作表示满意。建议通过该项目验收。

## 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川凯乐检测技术有限公司

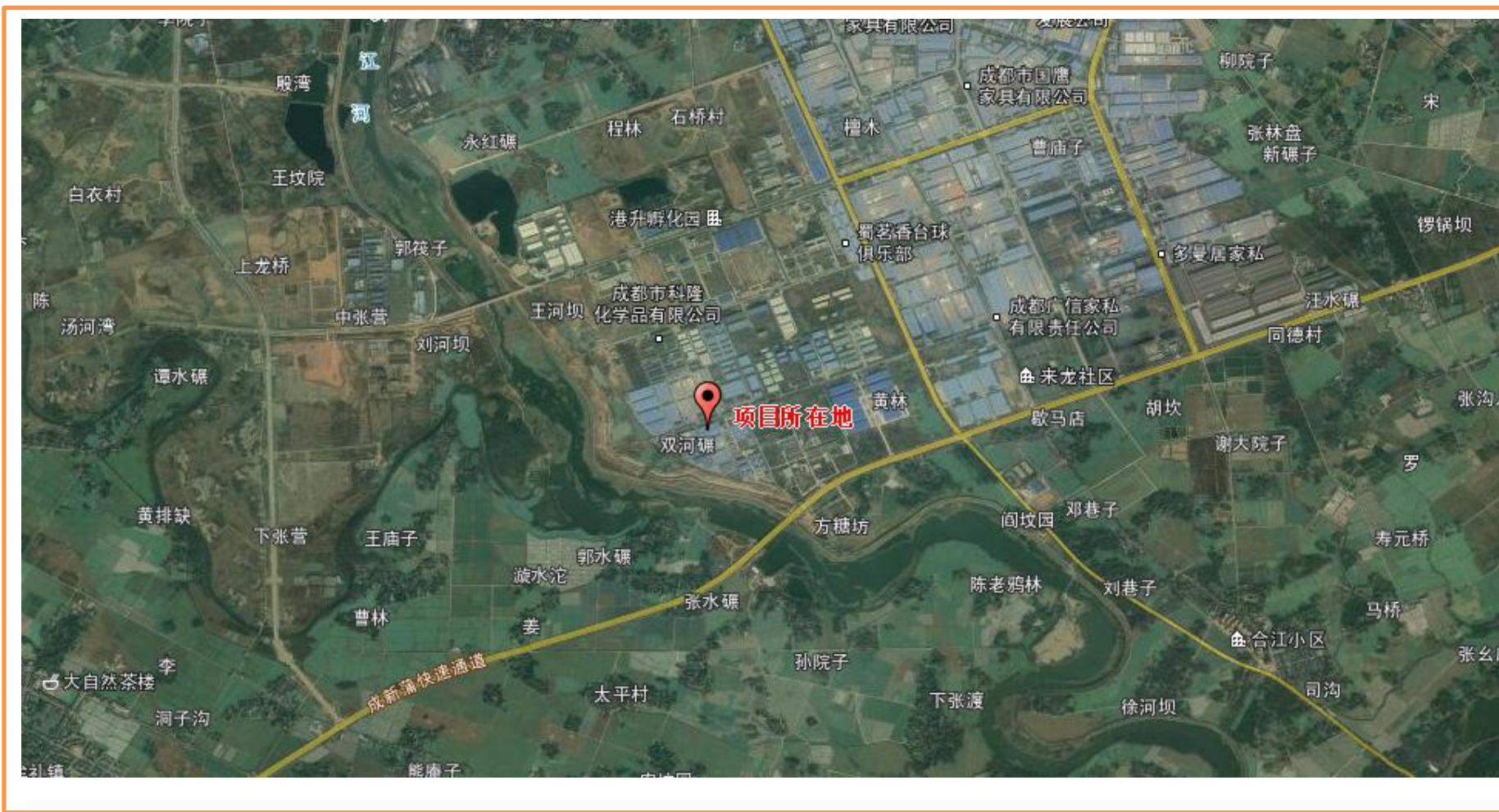
填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	消防设备、通风排烟设备、空调设备生产线新建项目				项目代码	/		建设地点	天府新区邛崃产业园区羊横六路八号附1号				
	行业类别（分类管理名录）	金属加工机械制造（C342）				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			厂区中心经度/纬度	103° 54' 18" 30° 37' 21"			
	设计生产能力	年产离心式风机 2000 台，轴流式风机 3000 台，防火排烟阀门 2 万件，消声器 1000 台，铁皮风管 20 万平方米，风量调节阀 5 万件				实际生产能力	与设计能力一致		环评单位	四川中环立新环保工程咨询有限公司				
	环评文件审批机关	邛崃市环境保护局				审批文号	邛环建[2017]246 号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2017 年 2 月				竣工日期	2017 年 2 月		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	四川凯乐检测技术有限公司				环保设施监测单位	/		验收监测时工况	75%				
	投资总概算（万元）	1000				环保投资总概算（万元）	29.2		所占比例（%）	2.9				
	实际总投资	1000				实际环保投资（万元）	28.7		所占比例（%）	2.87				
	废水治理（万元）	3.0	废气治理（万元）	19.5	噪声治理（万元）	3.0	固体废物治理（万元）	1.2	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	2.0		
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2000					
运营单位	四川正源暖通设备有限公司邛崃分公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			9151083MA6DF7DN1R	验收时间	2018 年 10 月				
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

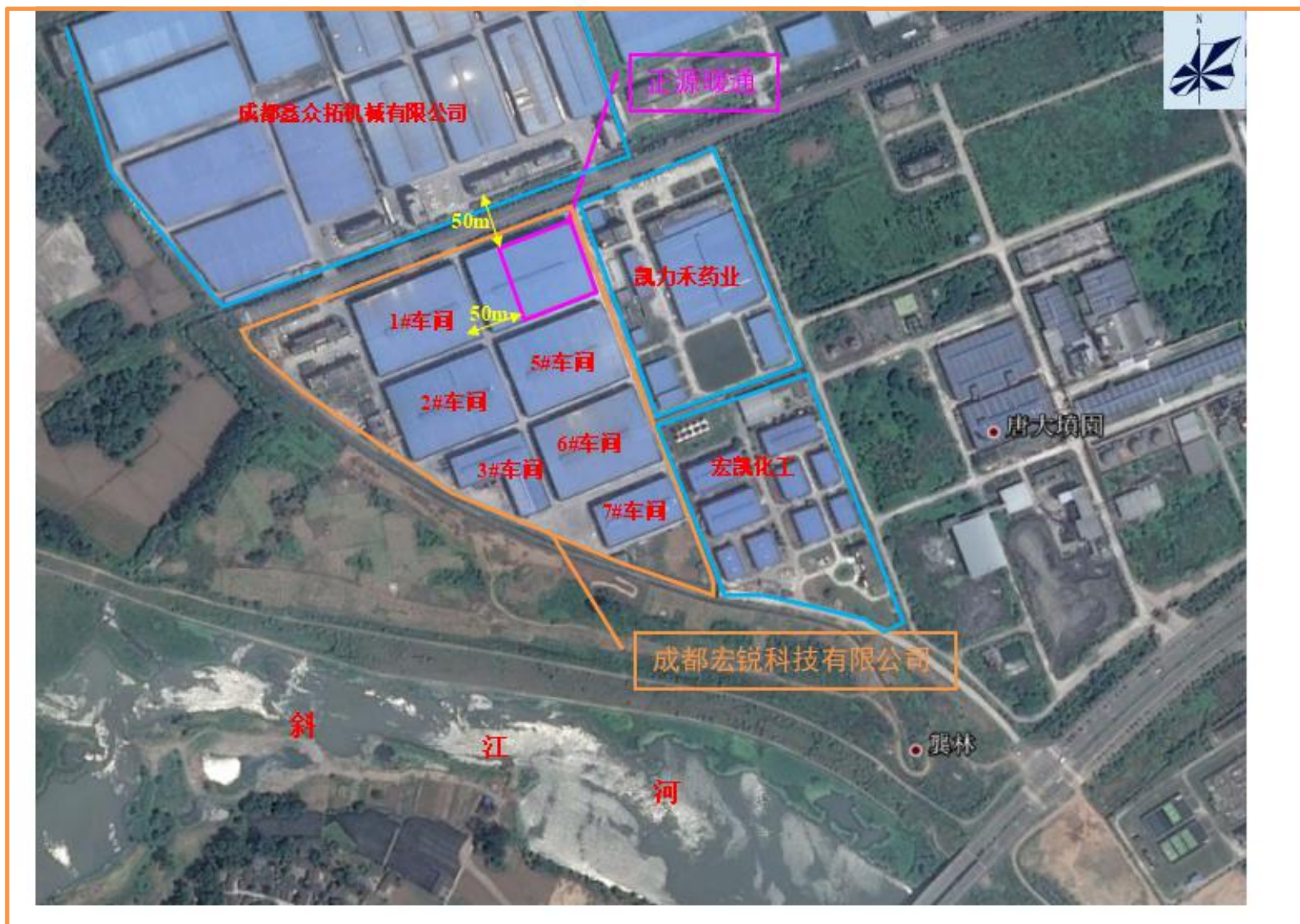
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年



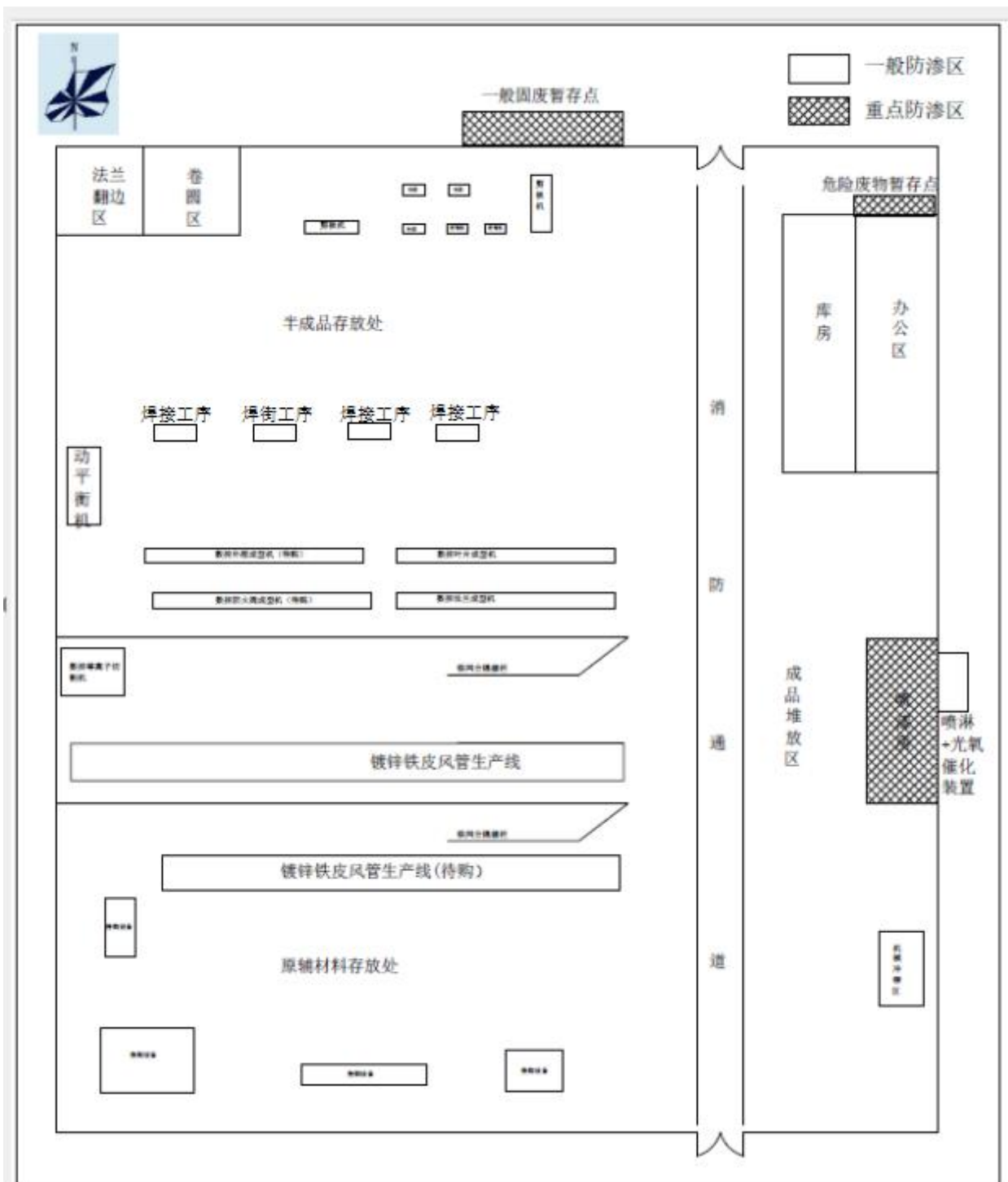


附图 1 项目地理位置图





附图 2 项目外环境关系图



附图 3 项目平面布置图

