

### 一路领“鲜” 红岩杰狮冷藏车 即将亮相亚洲冷链展

2019年亚洲国际冷链物流与技术装备展览会即将于5月14日至16日,在上海新国际博览中心N1馆拉开帷幕。上汽依维柯红岩商用车有限公司(以下简称“上汽红岩”)将携红岩杰狮C500冷藏车亮相本次展会,是一款针对冷链运输的高效物流车型。

近年来,随着人民生活水平的逐年提高,对新鲜水果、蔬菜、肉类的需求也在逐年提升。然而,据相关数据表明,我国丢弃腐烂食品而造成的浪费每年达数百亿元人民币,其中绝大部分食品是在运输过程中,因无法长期保鲜导致腐烂被丢弃。如何在运输过程中保持食品的新鲜,如何为企业提高效益和增加利润,成为冷链运输行业的难题。作为我国首个重卡合资企业,上汽红岩研发出红岩杰狮C500冷藏车,为冷链行业带来高效、可靠的解决方案。

红岩杰狮C500冷藏车是依托IVECO先进冷藏车技术及源自欧洲成熟经验制造而成,搭载Cursor 11发动机,动力强劲,最高输出430马力,满载轻松翻越20%坡度;选用国内一流改装企业改制上装,品质可靠;制冷机组选用行业一流品牌,制冷效果更好,实现保鲜、冷藏等多种需求;底盘在保证承载性不变的情况下,依托欧洲成熟轻量化技术,科学减重,性能可靠,使冷链运输的可靠性和运营效率得到根本保障,保证蔬菜、水果、肉类食品和药品等货品一路领“鲜”。

对于即将开幕的亚洲冷链展,上汽红岩已整装待发。想要了解红岩杰狮C500冷藏车更多过人之处,不妨移步到N1D003展位,一睹风采。(杨建)

### 消费行业领涨A股 中银消费活力启动发行

今年以来,A股走出过山车行情,消费板块领涨,并成为一季度公募基金加仓的重点对象。尽管股市波动加剧,市场仍普遍看好消费板块未来走势。近日,中银基金旗下一只聚焦消费行业的新基金——中银消费活力混合基金已启动发行,投资者不妨关注。

对于眼下火热的消费行业走势预期,中银消费活力拟任基金经理钱亚风云认为,随着国家稳增长、促消费政策的不断落实,消费这驾马车逐渐成为经济的中流砥柱,相关行业板块未来市值上涨空间巨大。(陈强)

### “慈爱·好运——国学文化”活动启动

5月13日,“慈爱·好运——国学文化”创投评审活动在上海慈爱公益基金会举行。为倡导社会正能量,弘扬中国传统好运文化,珠宝品牌老庙以复星基金会为主体成立“老庙好运基金”。“老庙好运基金”通过复星基金会与上海慈爱公益基金会发起成立“慈爱·好运专项基金”。活动选拔出志愿者参加由上海慈爱公益基金会“慈爱·好运”专项基金出资的国学文化系列活动。(陈奕峰)

### 河南油建中标鲁宁线跨越大汶河段改造工程

5月14日,石油工程建设公司河南油建接到中国石化管道储运有限公司发来的中标通知书,经过激烈角逐,该公司凭借优良的施工经验和精准报价,成功中标鲁宁线大汶河段改造工程。

该工程建设地点位于山东省泰安地区跨越肥城市和宁阳县交界处的大汶河,在鲁宁线大汶河管段原管道西侧实施改造,新建部分管段并定向钻穿越大汶河。改线旧管道长度2070米,改线后新管道长度约2940米,其中定向钻长度1180米。此外,在大汶河北岸新建1座远控阀室,配套实施电气、仪表自控、通信等工程。

为确保整个投标工作一举成功,该公司高度重视,收到招标信息后立即抽调精干力量组成投标小组,放弃五一节假日休息时间,召集技术人员集中办公,加班加点、精心部署各项投标工作,认真研读招标文件,细化各项施工管理措施,历时一周时间,按时递交标书。

据悉,鲁宁线已经运行近40年,此次改造的管段建设时期为埋地敷设,经历年汛期河水冲刷、河床清淤、拓宽等自然和人工活动,管道出现浅埋、裸露、悬空等现象。目前大汶河管段裸露管段长度约500米,裸露管段因常年受太阳暴晒,管道防腐层出现龟裂、剥离、露铁,不利于管道安全运行。近几年大汶河汛期水位较高,加之上游泄洪,导致水位没过管顶并冲刷管道,给管道安全运行带来了较大风险,汛期时各种漂浮物易冲击管道,存在引起管道泄漏的风险。

此次大汶河改造工程将有效解决鲁宁线大汶河段的管道隐患,提升管道本质安全水平,确保输油平稳运行。目前,该公司正在积极筹划施工前的各项准备工作,及时与业主保持联系,安排部署施工资源及设备机具,保证以精良的技术和优质的服务如期完成各项建设目标。(张艳钊)

# 信守承诺 大爱无私写华章

## ——记安徽十大品牌创新人物阜阳市豪杰工贸有限公司董事长郝杰

肖炳华 本报记者 宗毅

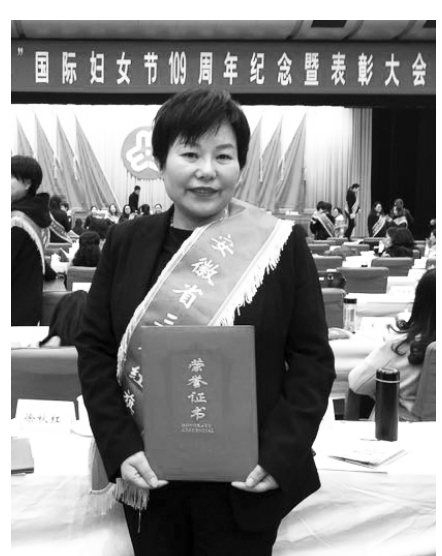
阳春五月,花若云霞,绿荫如海。在这样的季节里,对阜阳市豪杰工贸有限公司董事长郝杰来说,是个收获大爱的季节,短短一个月里,她不仅获得了安徽省“三八”红旗手称号;而且,在刚刚揭晓的由安徽省企业品牌促进会联合企业家日报社、品牌观察杂志社、安徽经济报社开展的中国品牌日系列品牌推介活动中,郝杰荣获安徽十大品牌创新人物光荣称号!为此本报记者,近日专程去阜阳采访了郝杰。

郝杰,阜阳市豪杰工贸有限公司董事长,全国高级职业经理人。她听党话,跟党走,信仰、信念坚定,是改革开放年代成长起来的一位优秀女企业家,同时也是一位充满爱心,勇于担当的创业女性。

多年来,郝杰先后荣获国家劳动和社会保障部优秀“质量管理先进者”安徽省劳动保障厅先进个人,安徽省进出口商品检验检疫局优秀质检员,省女企业家协会优秀会员,安徽省十大新锐经济人物,安徽省十大新经济人物,安徽省改革开放四十年十大优秀企业家,

阜阳市优秀女企业家、三八红旗手、阜阳市杰出创业女性,阜阳市“巾帼创业明星”,改革开放四十年建功立业阜阳市百佳优秀企业家,安徽省三八红旗手等荣誉称号。

她所领导的阜阳市豪杰工贸有限公司多年来为当地经济建设和社会发展做出了重要贡献,荣获阜阳市经委、阜阳市企业家联合会、阜阳市工业经济联合会联合颁发的“改革开放三十周年(1978-2008)模范创业企业”、“2011-2015年重点培育工业品牌企业”称号,2006年被省劳动和社会保障厅评为“质量管理优秀企业”,2008年被评为安徽省残疾人联合会评为帮残助残先进单位,2014年被评为阜阳市“专、精、特、新”企业,是阜阳市规模以上企业,2015年被评为省“专、精、特、新”企业,2015年被评为安徽省诚信企业,2016年被评为安徽省自主创新名优品牌企业,2016年被评为安徽省质量AAAA级信用企业,2016年被评为阜阳市建设二十周年创新优秀企业,2017年被阜阳市授予一百强重点培育企业,2018年被评为安徽省十佳优秀品牌企业。2018年被评为颍州区优秀优秀学子,爱心助学特别贡献单位。2018年被评为



为阜阳市加快工业转型升级重点培育品牌企业。多年来公司坚持走低碳、绿色环保的印刷之路,在战略上、标准上、制度上、流程上、结构上、观念上、产品上创新,并获得全国16项科研成果技术专利。

### 刘庄煤矿应用煤层注氮驱替瓦斯快速抽采技术

目前,刘庄煤矿151105胶带顺槽顺利完成1号实验点6个“煤层注氮驱替瓦斯”实验钻孔:孔深60米左右,孔径、钻孔轨迹均符合设计要求,标志着“煤层注氮驱替瓦斯”试验取得阶段性成功。

“煤层注氮驱替瓦斯”顾名思义就是用顺层钻孔将氮气注入煤层内,通过降低煤层的甲烷分压力,使甲烷从煤层中游离出来,通过井下抽采系统输送至地面排放或者利用,达到提高矿井瓦斯抽采率及降低工作面回采过程中回风流瓦斯浓度,提高矿井煤层瓦斯抽采率,减少安全威胁。

“世界上首个‘井下定向长钻孔驱替增强化本煤层瓦斯采收率’的研究,澳洲试点的试验结果表明,通过中等压力注氮即可以增加煤层100-150%渗透率,提升150-

350%的钻孔瓦斯纯流量,减少40%-60%的消灭时间,节约25-45%的钻孔工程量,是一项具有突破性意义的瓦斯强化抽采技术。”刘庄煤矿总工程师倪先杰介绍说。

“应用煤层注氮驱替瓦斯快速抽采技术,乍一看很划算,但实施起来远比想象中的要复杂,最优注气半径、最优注气压力、最优注气时间的确定是一项系统工程。”通风办主任白善才介绍。

施工顺层孔控制注氮压力,是“注氮驱替瓦斯”试验成功与否的关键。对试验的布孔设计、专用的注氮封孔器等技术进行细化。钻孔直径为Φ95mm,钻孔长度应保证测压所需的封孔深度,钻孔施工应保证钻孔平直、孔形完整,穿层测压钻孔除特厚煤层外应穿透煤层全厚,对于特厚煤层钻孔应进入

煤层1.5m~3m,钻孔施工好后,应立即用清水清洗钻孔,清除煤屑,保证钻孔畅通。同时开展最优注气半径、最优注气压力、最优注气时间试验探究,确定151105工作面注氮驱替瓦斯快速抽采技术的最优组合,完成驱替后的煤层瓦斯含量测定,完成各试验驱替过程中注气流量、产气流量和产气组分等参数采集和分析。

在151105胶带顺槽6个实验点施工顺层钻孔,向煤层内注入高压氮气,基于压力氮气的促流驱替效应,强化煤层内瓦斯流动速率,驱替煤层中的吸附瓦斯,进而从根本上解决常规的本煤层抽采措施已经不能满足瓦斯快速抽采的需要实际,起到快速抽采的效果,为矿井安全生产保驾护航。(常亚飞)

### 镜面焊接角度可调反光装置解难题

#### 该焊接技术获国家专利

5月1日,从河北兴泰发电公司锅炉分场高压焊工班传来喜报,由该班组解决技术难题的创新成果“镜面焊接角度可调反光装置”获得了国家专利。

河北兴泰发电公司随着机组运行周期的不断延长,困难位置的焊接给每一位高压焊工都带来了极大的困扰。众所周知,高质量的焊接,要求一次规范焊接完成,且应保证焊缝金属组织细致,才能更好的适应复杂环境下高温高压长时间运行。困难位置的焊接,让高压焊工的视线与操作都受到障碍物的影响,很难保证一次焊接成功。但如果对一个位置进行多次焊接,焊接金属组织就会增厚、粗糙,为机组安全埋下极大的隐患。尤其锅炉管道检修过程中,由于组件管排数量大,管排节距小,焊口的局部位置肉眼无法观察到,给焊口的焊接带来了意想不到的困难,必须采用特殊的“镜面焊”焊接方法进行焊接。

为彻底解决这个技术难题,进一步保障盲区焊接质量,河北兴泰发电公司锅炉分场高压焊工班专门成立攻关小组,锲而不舍地进行了多次试验,终于研制完成了“镜面焊接角度可调反光装置”这一创新技术成果,攻克了焊接盲区的质量问题。

“镜面焊接角度可调反光装置”革新成果,就是依据镜面成像原理,在肉眼无法观察到的焊口位置附近放置一面镜子,通过观察镜子内的熔池来控制焊接操作的一种方法。该实用新型装置在使用中管夹端装卸更方便快捷,且采用万向管,使得反光镜的角度和位置可以任意调整,满足使用需要。

“镜面焊接角度可调反光装置”革新成果通过研究镜面焊工艺,制定了专门的镜面

焊焊接操作方案,利用设计制作的专用镜面焊练习模拟架、焊接专用镜对焊工进行镜面焊焊接培训,使之掌握肉眼无法观察到焊口的焊接方法,保证焊口优良的内在质量、外观质量。同时优化组合焊接顺序,提高工作效率,缩短检修工期,保障安全生产。

同时,班组还将此项技术不断应用于实战,并在全班范围内进行普及,尤其在油系统管道致密性焊接中,更是频繁应用,并取得了相当好的效果。此项技术成形后,又经过班组上下不断的摸索、研究和实践,已经更具有实用性以及普遍推广的价值。

“镜面焊接角度可调反光装置”革新成果获得国家专利,给班组的技术攻关工作注入了一针“强心剂”,班组将不断探索新方法、新技术,争取为公司的高质量发展多提供“利器”。(何卫东 陈建华)

▶▶▶【上接 P1】

2017年8月,顺北5井喜获日产油150吨的高产,顺北5号断裂带勘探取得重要突破。它与顺北1号断裂带走向和油质均不同,进一步验证西北石油田自主创新发展的塔里木盆地古生界海相超深层碳酸盐岩裂缝洞穴型油气藏理论的正确性。

顺北5井位于5号断裂北部,突破后,西北油田开始分段部署滚动评价井。2018年5月,在5号断裂中段部署的顺北51X井获日产油120吨的高产,揭示5号断裂带中段、南段良好的勘探开发前景。

“目前,国际上勘探成功率平均为30%左右,而顺北油气田自2016年宣布发现以来,勘探成功率高达85%。截至2018年底,顺北油气田累计保有三级石油储量2.73亿吨,2019年底将建成100万吨/年产能,为建设千万吨级大油气田打下了资源基础。”西北油田负责人说。

### 产能产量 分别以年均30万吨的速度递增

“截至目前,在顺北百万吨产能建设中,已投产井19口,正钻井10口,钻前施工井4口,待钻井10口,待部署井25口。顺北油气田的开发正在有序稳步推进。”西北油田副总工程师王建峰说。

顺北地区获得重大勘探突破后,顺北油气田拉开规模化开发的序幕。2016年,顺北1-2H等6口井相继获高产。西北油田按照“勘探、开发、地面一体化部署,分区分带逐层展开”的原则,稳步推进顺北油气田高效勘探开发,力争到“十三五”末建成150万吨原油生产基地。至2018年,顺北油气田已建成70

万吨/年产能。

在顺北油气田开发中,西北油田克服新区配套不完善、保障力量不足等困难,精益管理、改革创新,激发活力、提高效率。到目前,他们已修建顺北一号主干路33千米,扩建了顺北1号处理站,保障了顺北区块快上产。

为加强新井管理,原顺北油气管理部将新井投产计划细化到日、落实到小时,油藏研究、工程技术、生产运行、电力保障、物资供应等部门通力合作,24小时跟进,确保从井位部署、方案设计、钻井作业到井口安装的所有环节无缝衔接。

2016年至2018年,顺北油气勘探开发持续向南延伸,向东两翼甩开,成藏与富集规律认识不断深化,勘探开发成果持续扩大。原顺北油气管理部初步建立了断溶体油藏动态监测标准;以四类储集体概念模型为基础,探索不同类型储集体的合理采速;开展浙青质析出及沉积机理研究,现场试验收到明显效果。

近3年来,顺北油气田井数从7口增至31口,日产量从105吨增至2090吨,年产能从3.47万吨增至70万吨,连续获得集团公司油气发现特等奖,产能建设、原油产量分别以年均30万吨的速度递增。

### 人员最少、人均创效最高的采油厂

从顺北油气田勘探开发之初,西北油田就按照油公司建设要求,不搞“大而全、小而全”,而是着力打造一种人员少、效率高、效益好的新型管理体制。

原顺北油气管理部初期只有20人。他们

引进专业化支撑保障队伍,创新构建管理部+承包商+支撑团队“一体两翼、三位一体”的管理架构,形成项目化+专业化+市场化+智能化的管理机制,通过市场优化配置资源,打造出高质量发展的顺北模式。2017年,顺北油气田日产突破千吨;2018年利润增长1.5倍;2019年一季度产油18.8万吨,同比增加95%。

今年,为适应顺北油气田规模化发展形势,促进管理迈上新台阶,西北油田决定按“厂-油藏经营管理区”两级架构成立采油四厂,探索推行总监负责制,由聚焦主业向聚焦核心转变,做实油藏经营管理区,突出精优高效、开放自主、市场竞争,最大限度吸引资源、利用资源,确保高效运行。

目前,采油四厂经营管理层定编35人,下设3个虚拟化管理中心,即安全生产中心、技术管理中心和综合管理中心;采油气生产现场按区域设置3个油藏经营管理区,派驻现场管理人员21人。

一个厂总计用工56人,这个最年轻的采油厂,也因此成为集团公司人员最少、人均创效最高的采油厂。

采油四厂新一届领导班子表示,要科学搭建新型采油厂体制架构,配套完善新型采油厂运行机制、夯实新型采油厂财务管理基础,严细规范新型采油厂日常管理,努力向着资源基础更加雄厚、科学管理更加高效、安全环保更加扎实、队伍和谐更加稳定的新型采油厂阔步前进。

征战大漠酬壮志,昂首阔步新征程。采油四厂如升起的朝阳,承载着希望蓬勃向上;似启航的大船,正朝着现代化大型油气田扬帆远航!

经过多年的努力和拼搏,阜阳豪杰工贸有限公司已发展成为年创产值12529万,销售11847万,已实现利税1235万,上交税金263万。

弘扬工匠精神,是郝杰在企业经营观中的核心。产品质量上,严把质量关,技术创新上,不惜重金研发。在她带领下,企业已拥有16项国家级技术专利。正是秉承这种精益求精的精神,企业产品远销到瑞典、荷兰、德国、韩国、美国、日本、奥地利等三十多个国家和地区,深受用户好评。

善心为人,奉献社会。作为一名企业家,郝杰始终不忘肩负的社会责任。她乐于帮残助残,她用她的大爱和无私帮助残疾人实现人生价值。企业现有职工132人中,有45%以上的是残疾人。她让一群残疾人通过自己辛勤的劳动和智慧的付出,在工作岗位上,实现了人生的价值,找回自尊自信。她热心于帮助困难家庭脱贫,先后帮助41位下岗职工、失地农民实现就业。郝杰先后资助过数十名中小學生,很多资助的學生亲切地称呼她为爱心姐姐、爱心妈妈.....她持之以恒的奉献精神和对慈善事业的满腔热情,深受群众好评。

### 十九冶集团中标缅甸STC水泥余热发电项目建筑工程

5月10日,中国十九冶集团中标缅甸STC水泥有限公司1500t/d+4000t/d熟料线配套余热发电项目建筑工程。

该项目由安徽海螺建材设计研究院有限责任公司及上海海螺川崎节能环保工程有限公司设计,采用最新研发的VEGA锅炉,4炉1机,具有效率高、烟气侧压降小、自耗电低、安装周期短等特点。项目位于缅甸曼德勒省Thazi区,其中一线1500t/d熟料线已经投入运营,二线4000t/d熟料线处于试生产阶段,其配套余热发电项目设计发电能力7.95MW,装机能力9MW。

中国十九冶集团施工内容包括:空冷岛,1#AQC锅炉及烟风管基础,1#VEGA锅炉基础及烟风管基础,2#AQC锅炉及烟风管基础,2#VEGA锅炉基础及烟风管基础,原水取水设备基础,化学水处理厂房、化验室、应急柴发、水箱及设备基础,室外汽水管线支架基础、给排水管道支架基础、电缆桥架支架基础,消防及报警系统、照明、建筑防雷接地、给排水,以及总图、道路、排水、电缆沟或隧道等。项目合同工期365天。(邓芳)

### 大淑村矿应用数据加模型实现异形巷道施工一次成巷

5月上旬,冀中能源峰峰集团大淑村矿综掘区在172404石门交叉点掘进时,运用完整的技术图纸资料、文字说明,加上自己手工制作一个等比例缩小的实物模型,一次性完成了宽9.5米、高5.3米,呈喇叭状的交叉点开挖任务,竣工实测参数完全达到设计要求标准,为今后大规格异形巷道全断面开掘,奠定了施工经验和技术性指导基础。

172404是该矿的主掘进大煤工作面,考虑到运输液压支架、泵站、移动变电站等大型设备,设计要求开挖的交叉点呈异形规格,空间范围大,按照常规的台阶式掘进方式,施工进度慢、巷道成型差。该区立即组织召开队长小诸葛会,提出了全断面开挖一次性成巷的建议,但施工起来喇叭型的巷道尺寸不易掌握,技术人员结合现场施工的实际困难,创新在技术设计的二维图纸上,增加了三维立体实物模型,按照设计喇叭口掘进规格,作出随着开挖数据变化而增大的等比例模型,对照每前进一米的进度,在平面及三维模型中同步标定出实际尺寸。这样,现场施工人员很容易看懂和进行现场数据测量,比对成型后的巷道找出施工误差点,实现异形交叉点一次性光爆成巷,工期提前10天完成的目标。(陈震亮 李飞龙)

### 高压注水 让缝洞油藏连起来

截至5月10日报表统计,西北油田采油二厂通过三项高压注水工艺,有效沟通远端储油体,扩大储量波及,累计增油4.2万吨,平均单井动用储量12.3万吨增加到56.2万吨。

该厂开发的是海相碳酸盐岩裂缝溶洞型油藏。该油藏犹如地下溶洞,因为侵蚀、地质作用,形成互不相依的独立小空间和裂缝。面对单井新增储量接替不足,技术人员建立三种地质模型,分析远井地质质量是否存在、前期注水替油是否动用远井储量、远井通道是否需要改造三个关键问题,排查近井注水是否变、远井储量未充分动用的64口油井,进行高压注水先导试验。

通过试验,明确了三个关键技术问题的技术标准,并建立了三大选井原则,创新实施三项高压注水工艺,有针对性地应用高压水钻打通“隔壁房间”、高压搭桥“请出远油”、高压水驱注井间压差建通道,让缝洞油藏连起来,实现开掘、井间剩余油动用,压降产液提升有效率59%。(张明江 朱春江)