

建设项目环境影响报告表

(公示本)

项 目 名 称： 速冻食品加工项目
建设单位（盖章）： 广汉市胜旺食品有限公司

编制日期：2017年12月

国家环境保护部制

四川省环境保护厅

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字(两个英文字段作一个汉字)。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止终点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距场界距离等。

6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

(表一)

项目名称	速冻食品加工项目				
建设单位	广汉市胜旺食品有限公司				
法人代表	/	联系人	/		
联系电话	/	传真	/		
通讯地址	广汉市南兴镇东岗村 1 组				
建设地点	广汉市南兴镇东岗村 1 组				
立项审批部门	广汉市发展和改革局	批准文号	川投资备 [2017-510681-13-03-169618] FGQB-1117 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	行业类别及代码	C1399 其他未列明农副食品加工		
占地面积	1051 m ² (约 1.58 亩)	绿化面积(平方米)	200m ²		
总投资(万元)	150	其中：环保投资(万元)	20.7	环保投资占总投资比例	13.8%
评价经费(万元)			预期投产日期		

1 项目建设由来

广汉市胜旺食品有限公司（以下简称“胜旺公司”）于 2015 年建立，是一家具有独立法人资格的、从事毛肚研发和生产的现代化中小型企业。该公司希望利用自身专业的研发团队和对冷冻毛肚食品营销渠道的资源优势，自建流水线生产的食品生产基地，提升毛肚制作的新标准，实现生产和销售一体化。为此，胜旺公司租赁四川宁斐化妆品公司位于广汉市南兴镇东岗村 1 组闲置的厂房建设生产基地，以“潘鼎记”为自主品牌，加工生产以毛肚主的特色产品。

胜旺公司已于 2016 年初建成并投入生产，由于环保意识淡薄，在建设前，胜旺公司并没有进行环境影响评价，属于环保违法违规建设项目。因涉嫌违反《中华人民共和国环境影响评价法》，广汉市环保局对胜旺公司环境影响评价文件未经审批擅自开工建设的行为进行了行政处罚并予以立案查处，胜旺公司已于 2017 年 12 月 7 日缴纳罚款。因此，胜旺公司委托四川省川工环院环保科技有限公司补办环评手续，编制环境影响报告，并完善相关环保措施。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》及

《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）等法律法规的要求，本项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2017 年）可知，本项目类别属于 16、其他食品制造 其他（手工制作和单纯分装除外）的，因此该项目应编制环境影响报告表。

评价单位在现场踏勘、收集工程资料、进行环境状况调查和工程分析的基础上，按照《环境影响评价技术导则》的有关规定，编写了本项目环境影响报告表，待审批后作为项目环境管理及环保设计的依据。

2 产业政策符合性分析

本项目为农副食品加工项目，主要是以牛肚为原材料生产百煮千层肚、黑千层肚等毛肚特色产品。该项目不属于《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（修正）鼓励类、限制类或淘汰类，为允许类。该项目所采用的工艺及设备也不属于《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（修正）淘汰类。项目经广汉市发展和改革局审核，并以“川投资备[2017-510681-13-03-169618] FGQB-1117 号”文备案，符合国家现行的产业政策。

3 规划符合性分析

3.1 与南兴镇总体规划符合性分析

本项目建于广汉市南兴镇东岗村 1 组，直接租用宁斐化妆品公司闲置厂房进行建设生产。根据广汉市城市总体规划可知，项目拟建地的南兴镇主要规划发展副食品基地。本项目作为毛肚食品生产项目，符合南兴镇发展副食品生产行业的规划。另外，胜旺公司所租用的生产用地属于独立工业用地性质，建设符合广汉市城市总体规划和土地利用总体规划，南兴镇人民政府对本项目的建设符合南兴镇产业规划和用地发展规划做了说明，见附件。

3.2 与大气污染防治等相关规划符合性分析

本项目与《重点区域大气污染防治“十二五”规划（国函[2012]146 号）》四川省实施方案、《四川省大气污染防治行动计划实施细则 2017 年度实施计划》、《四川省灰霾污染防治实施方案（川环发〔2013〕78 号）》、《四川省灰霾污染防治办法》“四川省人民政府令第 288 号”、《广汉市大气污染防治行动实施方案》的符合性如下：

表 1-1 与大气污染防治等相关规划符合性

大气污染防治规划文件	规划要求	本项目情况	符合性
《重点区域大气污染防治“十二五”规划（国函[2012]146号）》四川省实施方案	成渝城市群（四川）规划区域划分为重点控制区和一般控制区。重点控制区为成都市整个辖区；一般控制区包括自贡、泸州、 德阳 、绵阳、遂宁、内江、乐山、南充、眉山、宜宾、广安、达州、资阳 13 个市	本项目位于广汉市（隶属于德阳市），属于一般控制区	符合
	1.严格控制高耗能、高污染项目建设。重点控制区禁止新、改、扩建除“上大压小”和热电联产以外的燃煤电厂，严格限制钢铁、水泥、石化、化工、有色等高污染项目。城市建成区、地级及以上城市市辖区禁止新建除热电联产以外的煤电、钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等行业中的高污染项目。	本项目位于广汉市南兴镇东岗村 1 组，不在城市建成区内，不在重点控制区。该项目属于南兴镇鼓励发展的副食品加工行业	符合
	2.城市建成区、工业园区禁止新建 20 蒸吨/小时以下的燃煤、重油、渣油锅炉及直接燃用生物质锅炉，其他地区禁止新建 10 蒸吨/小时以下的燃煤、重油、渣油锅炉及直接燃用生物质锅炉。严格控制水泥产能扩张，实施等量或减量置换落后产能。	企业生产外购蒸汽，不建设锅炉，不使用燃煤、重油、渣油锅炉及直接燃用生物质锅炉	符合
	3.严格控制污染物新增排放量。把污染物排放总量作为环评审批的前置条件，以总量定项目。对于重点控制区和大气环境质量超标城市，新建项目实行区域内现役源 2 倍削减量替代；一般控制区实行 1.5 倍削减量替代。新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目，实行污染物排放减量替代，实现增产减污。	项目位于一般控制区，项目使用蒸汽供热，蒸汽全部外购，无二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物等排放	符合
	4. 实施特别排放限值 新建项目必须配套建设先进的污染治理设施。……对于排放标准中已有特别排放限值要求的火电、钢铁行业，自 2013 年 4 月 1 日起，新受理的火电、钢铁环评项目执行大气污染物特别排放限值；	本项目各废气污染源排放量较低，均远低于国家相关标准限值，实现了污染物的达标排放	符合
四川省大气污染防治行动计划实施细则 2017 年度实施计划	（一）加大工业污染治理，实施多污染物协同减排。4.完成燃煤小锅炉淘汰。继续推进“煤改气”“煤改电”工程建设，城市建成区完成每小时 10 蒸吨及以下的燃煤小锅炉淘汰任务。各市（州）城市建成区、工业园区禁止新建每小时 20 蒸吨以下的燃煤及高污染燃料锅炉，其他地区禁止新建每小时 10 蒸吨以下的燃煤及高污染燃料锅炉。	项目不建设燃煤或燃气锅炉	符合
	（二）加快淘汰落后产能，积极推动产业转型升级。3.严控“两高”行业新增产能。坚决遏制产能过剩行业盲目扩张，推动产业转型升级。严控钢铁、水泥、平板玻璃、石化、化工、有色金属冶炼等高污染、高耗能项目。各市（州）不得新建不符合国家产业政策和行业准入条件的高污染项目。	项目不涉及落后产能，符合国家产业政策和行业准入条件	符合

	<p>(三) 严格节能环保准入，加快优化区域经济布局。2. 强化节能环保指标约束。严格落实污染物排放总量控制制度，把二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物等主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。新建项目实行污染物排放减量替代。国控重点控制区成都市和大气环境质量超标城市，新建项目实行区域内现役源 2 倍削减量替代；国控一般控制区的城市和省控重点控制区的攀枝花市实行 1.5 倍削减量替代。严格落实节能评估审查制度，固定资产投资项目单位产品（工序）能耗要达到国家强制性能耗限额标准。</p>	<p>本项目不涉及总量控制废气污染物排放，不涉及废气污染物总量控制指标，使用蒸汽供热，蒸汽全部外购</p>	<p>符合</p>
<p>《四川省灰霾污染防治实施方案（川环发〔2013〕78号）》</p>	<p>1. 国控一般控制区的 13 个市城市建成区、市辖区要严格禁止新建不符合国家产业政策和行业准入条件的煤电、钢铁、建材、焦化、有色、石化、化工等行业中的高污染项目，城市建成区、工业园区禁止新建 20 蒸吨/小时以下的高污染燃料锅炉。……。</p>	<p>项目位于广汉市南兴镇东岗村，不在城市建成区内，为一般控制区。项目所属行业为当地鼓励发展产业。项目不建设锅炉</p>	<p>符合</p>

<p>《广汉市大气污染防治行动实施方案》</p>	<p>(一) 落实高污染燃料禁燃区和秸秆禁烧区划定工作 1.2014 年底前, 完成我市高污染燃料禁燃区的划定, 禁燃区内禁止燃烧原(散)煤、洗选煤、燃料油等燃料; 到 2015 年, 禁燃区内使用燃煤等高污染燃料的燃烧设备一律予以强制淘汰。</p> <p>(二) 严控新增大气污染源 新建排放废气污染物的项目, 实行污染物排放减量替代, 实现增产减污。新入驻我市高新技术产业园区、小汉工业集中发展区等工业园区的企业禁止新建 20 蒸吨以下的燃煤设施; 新建 20 吨以上燃煤设施的, 必须配套有效的除尘、脱硫及脱硝装置。</p> <p>(三) 优化产业结构 到 2014 年底, 按照国家产业政策要求, 淘汰钢铁、水泥等落后产能; 结合产业发展实际和空气质量状况, 制定范围更广、标准更高的落后产能淘汰政策和行业准入标准, 加大执法处罚力度, 不断加大落后产能淘汰力度, 推动现有产业转型升级。</p> <p>(四) 强化工业污染源整治 现有工业企业所有 20 吨及以上的燃煤锅炉, 应在 2014 年底前全部安装脱硫设施, 在 2017 年底前全部安装脱硝装置, 鼓励企业使用生物质颗粒燃料等清洁能源全部或部分替代燃煤; 同时针对水泥、钢铁等重污染行业开展工业烟(粉)尘治理。</p> <p>(五) 大力发展清洁能源 1.提高天然气、电能、生物质能等清洁能源使用率。 到 2016 年, 建成区清洁能源使用率达到 95% 以上, 全市范围清洁能源使用率达到 60% 以上。现有的所有燃煤设施要分门别类、分区域制定清洁能源替代规划, 逐年实施, 2014—2015 年, 分批完成工业园区内燃煤设施的改造; 2016 年前, 完成全市范围内燃煤设施改造工作。 2.开展秸秆生物质颗粒生产使用试点工作。 (1) 2014 年内, 力争引进至少 1 家以秸秆为主要原料生产加工生物质颗粒的企业。2015 年, 力争建成投产秸秆加工利用能力 5 万吨/年以上。 (2)2014 年内, 选择不少于 10 家工业企业作为试点单位, 推广使用以秸秆为主要原料的生物质颗粒。2015 年, 试点使用单位达到 50 家以上。</p> <p>(六) 推进挥发性有机物综合整治 1.在挥发性有机物排放摸底调查基础上, 规范挥发性有机物排放行业监管制度, 加大监督查处力度。2015 年底前, 完成机械加工、家具制造等涉及表面喷涂行业的挥发性有机物的收集处理工作。 2.2015 年底前, 完成全市所有油库、加油站的油气回收治理工作, 淘汰每年 300 吨以下的传统油墨生产装置及所有无挥发性有机物收集、回收(净化)设施的涂料、胶粘剂和油墨等生产装置, 取缔含苯类溶剂型油墨生产, 淘汰其他挥发性有机物污染严重、开展挥发性有机物削减和控制无经济可行性的工艺和产品。 3.规范汽车维修行业的喷漆工艺和废气治理设施, 取缔露天喷漆作业。</p>	<p>(1) 本项目位于广汉市所辖的南兴镇, 不属于高污染燃料禁燃区。项目排放的废气污染物主要为恶臭气味, 排放量均远低于国家相关标准限值, 因此项目建设对周围环境的影响很小。</p> <p>(2) 本项目生产过程中不使用燃煤锅炉或直接燃用生物质锅炉。项目主要采用外购蒸汽和电能, 可有效减少废气污染物的排放。</p>	<p>符合</p>
--------------------------	---	---	-----------

综上所述，项目建设与《重点区域大气污染防治“十二五”规划（国函[2012]146号）》四川省实施方案、《四川省大气污染防治行动计划实施细则 2017 年度实施计划》、《四川省灰霾污染防治实施方案（川环发〔2013〕78 号）》、《四川省灰霾污染防治办法》“四川省人民政府令第 288 号”、《广汉市大气污染防治行动实施方案》相符。

3.4 与水污染防治行动计划符合性分析

根据《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17 号）的文件精神，四川省政府办公室于 2015 年 12 月颁布了《四川省人民政府关于印发水污染防治行动计划四川省工作方案的通知》（川府发〔2015〕59 号）、《水污染防治行动计划四川省工作方案 2017 年度实施方案》和《重点流域水污染防治规划（2011-2015 年）》四川省实施方案。本项目与上述规划的符合性如下：

表 1-2 与水污染防治符合性

水污染防治文件	规划要求	本项目情况	符合性
国务院关于印发水污染防治行动计划的通知“国发[2015]17号”	（一） 狠抓工业污染防治 。取缔“十小”企业。全面排查装备水平低、环保设施差的小型工业企业。2016 年底前，按照水污染防治法律法规要求，全部取缔不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼油、电镀、农药等严重污染水环境的生产项目。	企业现有装备及拟建设项目均不属于“十小”企业，不属于取缔项目	符合
	（六） 优化空间布局 。合理确定发展布局、结构和规模。充分考虑水资源、水环境承载能力，以水定城、以水定地、以水定人、以水定产。重大项目原则上布局在优化开发区和重点开发区，并符合城乡规划和土地利用总体规划。……，严格控制缺水地区、水污染严重地区和敏感区域高耗水、高污染行业发展，新建、改建、扩建重点行业建设项目实行主要污染物排放减量置换。七大重点流域干流沿岸，要严格控制石油加工、化学原料和化学制品制造、医药制造、化学纤维制造、有色金属冶炼、纺织印染等项目环境风险，合理布局生产装置及危险化学品仓储等设施。	项目属于副食品加工行业，厂址所在区域不属于缺水地区、水污染严重地区和敏感区域；本项目不属于高耗水企业、高污染行业。不在严格控制发展之列。	符合

	<p>(七) 推进循环发展。加强工业水循环利用。推进矿井水综合利用，煤炭矿区的补充用水、周边地区生产和生态用水应优先使用矿井水，加强洗煤废水循环利用。鼓励钢铁、纺织印染、造纸、石油石化、化工、制革等高耗水企业废水深度处理回用。具备使用再生水条件但未充分利用的钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染等项目，不得批准其新增取水许可。</p>	<p>本项目废水产生量很少，全部处理达标后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。</p>	<p>符合</p>
<p>《水污染防治行动计划四川省工作方案 2017 年度实施方案》</p>	<p>(一) 加强工业污染防治 (1) 集中治理工业集聚区水污染；(2) 开展“10+1”重点行业专项整治；(3) 深化“10+1”小企业取缔；(4) 依法淘汰落后产能；(5) 严格环境准入，合理确定发展布局；(6) 加强工业水循环利用，促进再生水利用。</p>	<p>项目属于副食品加工行业，不涉及淘汰落后产能，所排废水经过企业污水处理装置处理达标后排放至农灌渠，最终汇入濛阳河。</p>	<p>符合</p>
<p>《重点流域水污染防治规划 (2011~2015 年)》四川省实施方案</p>	<p>1、加大工业结构调整力度 严格环境准入。新建项目严格执行环境影响评价和“三同时”制度，严格控制沿江、沿河及敏感区高污染高风险行业环境准入，从严审批产生有毒有害污染物的新、扩建项目，暂停审批总量超标地区的新增污染物排放量建设项目，实行新建项目环评审批的新增排污量与治污年度计划完成进度挂钩机制。严格控制新建、改扩建项目资源利用率和污染物排放强度，大中型项目的资源环境效率达到同期国际先进水平。坚持以调结构、促减排为手段，通过“上大压小”，淘汰落后产能。重点实施化工、造纸、纺织等高污染高耗能产业技术改造和升级。鼓励发展低污染、无污染、节水和资源综合利用的项目，鼓励有新技术、新产品的企业开展技术改造和产业结构调整升级。依法关停一批高污染、高能耗的“低、小、散”企业，对于潜在环境危害风险大、升级改造困难的企业，在 2015 年前逐步予以淘汰。</p>	<p>企业严格按照环境影响评价和“三同时”制度实施本项目建设。项目不属于高污染高风险项目，不涉及控制污染物排放指标。</p>	<p>符合</p>
	<p>3、加强工业企业、园区环境监管 加强工业企业和工业园区污染源监管。新建园区应规划配套建设集中处理设施，提高园区集中处理规模和排放标准，加强园区企业排水监督，确保集中处理设施稳定达标。可能对园区废水集中处理设施正常运行产生影响的电镀、化工、皮革加工等企业，应当建设独立的废水处理设施或预处理设施，满足达标排放且不影响集中处理设施运行的要求后才能进入废水集中处理设施。</p>	<p>项目属于副食品加工行业，产生少量废水依托的废水处理设施处理达标后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。</p>	<p>符合</p>

综上所述，项目与《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发〔2015〕17 号）、《四川省人民政府关于印发水污染防治行动计划四川省工作方案的通知》（川

府发〔2015〕59号）、水污染防治行动计划四川省工作方案 2017 年度实施方案》和《重点流域水污染防治规划（2011-2015 年）》四川省实施方案的要求相符。

3.5 与土壤污染防治行动计划符合性分析

项目与土壤污染防治行动计划“国发〔2016〕31号”符合性如下：

表 1-3 与土壤污染防治行动计划符合性

土壤污染防治行动计划	相关要求	本项目情况	符合性
土壤污染防治行动计划“国发〔2016〕31号”	（八）切实加大保护力度。防控企业污染。严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业，现有相关行业企业要采用新技术、新工艺，加快提标升级改造步伐。	项目为副食品生产，厂址位于广汉市东岗村 1 组的独立工况用地，不占用耕地。	符合
	（十六）防范建设用地新增污染。排放重点污染物的建设项目，在开展环境影响评价时，要增加对土壤环境影响评价的内容，并提出防范土壤污染的具体措施；需要建设的土壤污染防治设施，要与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用；有关环境保护部门要做好有关措施落实情况的监督管理工作。	项目为副食品生产，排放常规污染物，不排放重点污染物。不需要增加土壤环境影响评价内容。	符合
	（十七）强化空间布局管控。……严格执行相关行业企业布局选址要求，禁止在居民区、学校、医疗和养老机构等周边新建有色金属冶炼、焦化等行业企业；……	本项目属于副食品加工行业，且不在居民区、学校、医疗和养老机构等周边。	符合
	（十八）严控工矿污染。 （3）加强涉重金属行业污染防治。严格执行重金属污染物排放标准并落实相关总量控制指标，……继续淘汰涉重金属重点行业落后产能，完善重金属相关行业准入条件，禁止新建落后产能或产能严重过剩行业的建设项目。按计划逐步淘汰普通照明白炽灯。提高铅酸蓄电池等行业落后产能淘汰标准，逐步退出落后产能。制定涉重金属重点工业行业清洁生产技术推广方案，鼓励企业采用先进适用生产工艺和技术。	本项目不外排重金属污染物。	符合
	（十八）严控工矿污染。 （4）加强工业废物处理处置。全面整治尾矿、煤矸石、工业副产石膏、粉煤灰、赤泥、冶炼渣、电石渣、铬渣、砷渣以及脱硫、脱硝、除尘产生固体废物的堆存场所，完善防扬散、防流失、防渗漏等设施，制定整治方案并有序实施。加强工业固体废物综合利用。对电子废物、废轮胎、废塑料等再生利用活动进行清理整顿，引导有关企业采用先进适用加工工艺、集聚发展，集中建设和运营污染治理设施，防止污染土壤和地下水。	本项目产生固废均实现综合利用，收集暂存位于厂区内，并采取相应的污染防治措施。	符合

综上所述可见，项目与土壤污染防治行动计划“国发〔2016〕31号”相符。

4 选址合理性分析

4.1. 《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）符合性

《食品安全国家标准 鲜（冻）畜、禽产品》（GB2707-2016）没有对厂址和厂区环境特别要求内容，因此本项目对厂址和厂区的要求应符合《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）中第3章的相关规定。

表 1-4 项目选址与《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）符合性

项目	《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）第3章的相关规定	本项目	结论
选址	厂区不应选择对食品有显著污染的区域。如某地对食品安全和食品宜食用性存在明显的不利影响，且无法通过采取措施加以改善，应避免在该地址建厂。	厂址选址于宁斐化妆品公司闲置厂房，该公司目前处于半停产状态，大量厂房对外出租，现有四川和瑞食品有限公司和四川佐爵门窗有限公司入驻，对食品生产没有显著污染。另外，胜旺公司生产车间内部将采用微正压操作，以隔绝外界环境对生产车间的影响。	符合
	厂区不应选择有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址。	厂区周围无有害废弃物以及有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源存在；周边排放的少量粉尘及废气少量机加工企业采用全封闭式生产，可有效清除废气污染源。并且本项目生产车间全部微正压操作，可有效避免外部粉尘等废气的影响。	符合
	厂区不宜择易发生洪涝灾害的地区，难以避开时应设计必要的防范措施。	厂址不在洪涝灾害区	符合
	厂区周围不宜有虫害大量孳生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施。	厂区周围主要为农田或林地，无虫害大量滋生	符合
厂区环境	应考虑环境给食品生产带来的潜在污染风险，并采取适当的措施将其降至最低水平。	生产车间内部采用微正压操作，有效杜绝外部废气污染源等对本项目的影响。	符合
	厂区应合理布局，各功能区域划分明晰，并有适当的分离或分隔措施，防止交叉污染。	按照生产程序建设独立车间，杜绝了交叉感染	符合
	厂区内的道路应铺设混凝土、沥青、或者其他硬质材料；空地应采取必要措施，如铺设水泥、地砖或铺设草坪等方式，保持环境清洁，防止正常天气下扬尘和积水等现象的发生。	厂区道路铺设混凝土，空地进行了绿化，厂区无扬尘和积水等现象	符合
	厂区绿化应与生产车间保持适当距离，植被应定期维护，以防止虫害的孳生。	厂区绿化区于生产车间相距200m以上	符合
	厂区应有适当的排水系统。	依托宁斐公司厂区现有雨污分流系统	符合
	宿舍、食堂、职工娱乐设施等生活区应与生产区保持适当距离或分隔。	厂区内不设职工宿舍及娱乐场所，食堂、办公区与生产区进行隔离	符合

综上所述，项目选址符合《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）的相关要求。

4.2 项目与周围环境的相容性分析

本项目为副食品加工项目，厂址位于广汉市主城区西面约 10km、南兴镇和濛阳镇之间。本项目用地为租用宁斐化妆品公司闲置厂房，用地为独立工况用地。目前，宁斐公司厂区内共有 5 座生产产房，除 2 间厂房自用外，其余均对外租赁。除本项目外，宁斐公司已引入四川和瑞食品有限责任公司和四川佐爵门窗有限公司。在宁斐公司周围，还分布有部分工业企业，分别是西面 200m 的喜洋洋家具厂、东面 900m 的广汉恒鑫冶金炉料公司和东面 700m 的四川瑞峰螺旋钢管公司、东面 1000m 的广汉明胶制品公司和四川华旗钢结构公司、东面 1200m 的圣戈班广汉陶粒公司。

根据现场调查，项目周边企业为食品、精细化工、机械加工、建材等企业类型，对项目周边 1 公里范围内企业进行排查，以分析项目选址合理性。具体被调查企业情况如下：

表 1-5 项目 1km 范围内企业排查

序号	企业名称	位置			生产类型	主要污染物	卫生防护距离
		方位	距离	风向			
1	四川宁斐化妆品公司	/	/	/	化妆品	废水、废气	/
2	四川和瑞食品有限责任公司	NW	紧邻	侧风向	食品	固废、废气	/
3	四川佐爵门窗有限公司	W	紧邻	侧风向	机加工	粉尘、噪声	/
4	喜洋洋家具厂	W	200	侧风向	家具建材	废气	/
5	广汉恒鑫冶金炉料公司	E	900	侧风向	冶金	废气	/
6	四川瑞峰螺旋钢管公司	E	700	侧风向	钢铁	噪声、废气	/
7	广汉明胶制品公司	E	1000	侧风向	明胶	废气、废水及恶臭	/
8	四川华旗钢结构公司	E	800	侧风向	机加工	噪声、废气	/
9	圣戈班广汉陶粒公司	E	1200	侧风向	建材陶瓷	废气	/

根据上表可知，除四川宁斐化妆品公司、四川和瑞食品有限责任公司、四川佐爵门窗有限公司和喜洋洋家具厂外，其余企业距本项目较远。另外，上述企业均未划定卫生防护距离，且位于本项目侧风向，所排污染物对本项目的影响较小。因此，项目厂址周边不存在对食品生产有显著污染的企业。另外，胜旺公司生产车间内部将采用微正压操作，可有效杜绝外部废气等污染源对本项目的影响。因此，本项目生产受外部环境的影响很小。本项目外排污染物主要为恶臭气味及生产废水等，采取了有针对性的污染防治措施，可实现污染物的达标排放。因此，项目建成后对周边环境的影响也很小。

4.3 选址的环保合理性分析

项目评价范围内无风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点或其它需要特别保护的對象，因此无明显环境制约因素。本项目用地属于独立工业用地，相关土地手续正在办理中。另外，南兴镇人民政府认为该项目符合当地规划，并出具了相关证明。

本项目为食品加工项目，所排废气主要为少量恶臭气味。而当地全年主导风向为 N-S，根据项目外环境关系可知，南兴镇和广汉市主城区位于项目东侧，在侧风向，受本项目的影 响几 率较小。项目位于濛阳河北面约 800m，濛阳河为本项目的受纳水体，本项目废水进入濛阳河后将流经 17km 后才汇入青白江，本项目废水排 口下游 10km 范围内无饮用水源取水口及饮用水源保护地，无特殊水环境敏感目标。根据地表水环境现状监测，濛阳河水质现状能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准的要求，仍具有环境容量。本项目外排废水量仅 3m³/d，将采用“二级生化处理装置+MBR 膜技术污水处理器”处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放限值后再排入农灌渠，最终汇入濛阳河，对濛阳河水质影响较小，不会改变其水域环境功能。

综上所述，项目选址从环保角度可行。

表 1-6 评价区域外环境关系列表

编号	目标名称	性质	与建设项目相对位置		保护要素		
			方位	距离 m			
1	东岗村农户 35 户	散居农户	W	紧邻 ~200m	环境空气、风 险、噪声		
2	南兴镇主城区（南兴镇政府）	城镇（及 学校）	E	2500m	环境空气		
3	濛阳镇主城区（濛阳中学）		W	5500m			
4	双龙小学		S	1700m			
5	喜洋洋家具厂		W	200m			
6	广汉恒鑫冶金炉料公司	周边生产 企业	E	900m	环境空气、噪声		
7	四川瑞峰螺旋钢管公司		E	700m			
8	四川华旗钢结构公司		E	800m			
9	广汉明胶制品公司		E	1000m			
10	圣戈班广汉陶粒公司		E	1200m			
11	宁斐化妆品公司 （租赁厂房企业）		/	/			
12	四川和瑞食品有限责任公司		NW	紧邻			
13	四川佐爵门窗有限公司		W	紧邻			
14	九高路		公路	S		紧邻	景观
15	在建公路		高速公路	W		200m	
16	成彭高速	高速公路	W	3000m			
17	农灌渠	地表水	S	200m	风险、地表水		
18	濛阳河	地表水	S	800m			

5 项目概况

5.1 项目名称、地点、建设性质及建设规模

项目名称：广汉市胜旺食品有限公司

建设地点：广汉市南兴镇东岗村 1 组，四川宁斐美容化妆品有限公司闲置厂房内（具体地理位置见附图 1）

建设单位：广汉市胜旺食品有限公司

建设性质：新建（补评）

建设规模：租用宁斐公司闲置厂房1间，并在厂房内建设食品生产车间，设置生产流水线，生产毛肚类速冻产品，其产能300t/a。

表 1-7 项目产品方案列表

生产线名称	生产线数量	产品名称	单位	年生产量 (t/a)	包装类型
速冻食品生产线	1 条	“潘鼎记”毛肚	t	300t/a	袋装



图 1-1 同类型产品展示图

①速冻肉制食品主要质量标准

《食品安全国家标准 鲜（冻）畜、禽产品》（GB2707-2016）：

表1-8 感官要求

项目	要求	检测方法
色泽	具有产品应有的色泽	取适量试样置于洁净的白色盘（磁盘或同类容器）中，在自然光下观察色泽和状态；闻其气味
气味	具有产品应有的气味，无异味	
状态	具有产品应有的状态，无正常视力可见的外来异物	

表1-9 理化指标

项目	指标	检验方法
挥发性盐基氮/ (mg/100g) ≤	15	GB 5009.228

畜禽内脏的污染物限量应符合GB2762中畜禽内脏的规定：

表1-10 污染物限量

项目	限量	检验方法
铅	0.5 mg/Kg	GB 5009.12
镉	0.1 mg/Kg	GB/T 5009.15
总汞	0.05 mg/Kg	GB/T 5009.17
砷	0.5 mg/Kg	GB/T 5009.11
铬	1.0 mg/Kg	GB/T 5009.123
N-二甲亚硝胺	3.0 μg/Kg	GB/T 5009.26

农药残留量应符合GB2763的规定：

表1-11 农药残留限量

项 目	再残留限量	检验方法
滴滴涕	0.2 mg/Kg (以原样计)	GB/T 5009.19 GB/T 5009.162
林丹	0.01 mg/Kg	GB/T 5009.19 GB/T 5009.162
六六六	0.1 mg/Kg	GB/T 5009.19 GB/T 5009.162

《广汉市胜旺食品有限公司企业标准—速冻毛肚》(Q/SWS0001S-2015)：

表1-12 感官要求

项目	要求	检测方法
色 泽	具有本产品固有的色泽	取适量样品置于白瓷盘内，在充足的自然光下，目测其色泽、组织形态、杂质，鼻嗅气味，煮熟后再尝滋味。
组织形态/性状	具有本产品固有的形态	
滋、气味	具有本产品固有的滋气味，无异嗅、无异味	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

表1-13 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分/(g/100g) ≤	93	GB5009.3
pH值 ≤	10.5	GB/T9695.5
挥发性盐基氮(以N计)/(mg/100g) ≤	15	GB/T5009.44
总砷(以As计)/(mg/kg) ≤	0.5	GB/T5009.11
铅(以Pb计)/(mg/kg) ≤	0.5	GB/T5009.12
镉(以Cd计)/(mg/kg) ≤	0.1	GB/T5009.15
总汞(以Hg计)/(mg/kg) ≤	0.05	GB/T5009.17
铬(以Cr计)/(mg/kg) ≤	1.0	GB/T5009.123
N-二甲亚硝胺(μg/kg) ≤	3.0	GB/T5009.26

表1-14 微生物限量

项 目	指 标	检验方法
粪大肠菌群/(MPN/g) ≤	100	GB4789.3
沙门氏菌	0/25g	GB4789.4
志贺氏菌	0/25g	GB4789.5
金黄色葡萄球菌	0/25g	GB4789.10

5.2 工程总投资和环保投资

项目总投资 150 万元，其中环保投资 20.7 万元，占总投资的 13.8%。

5.3 工程项目组成及主要环保问题

本项目已建内容主要分主体工程、辅助工程和公用工程等，环保设施需整改安装，其他设施则依托宁斐公司现有设施。

表 1-15 项目组成及主要环境问题一览表

项目组成		主要建设内容	营运期可能产生的环境问题	备注
主体工程	速冻食品生产	本项目主要生产以速冻毛肚为主的毛肚类产品；建设车间厂房（脱包间、解冻间、煮制间、泡制间、内包间、外包间等），内置煮制锅、过功能绞切机、浸泡池、塑料薄膜连续封口机、半自动打包机电子台秤等装置设备；按照国家标准 GB14881-2013《食品生产通用卫生规范》标准要求，严格生产管理生产过程（包括洗手消毒设置、更衣间、消毒靴等）	废水、恶臭气味、噪声及固废	已建
环保工程	生产废水处理	隔油池+杀菌装置+二级生化装置+MBR 膜技术污水处理器	含有动植物油、粪大肠菌群等污染物的生产废水	整改
	生活废水处理	二级生化装置	生活污水	整改
辅助工程	供排水系统	供水直接接入现有厂区供水管线	/	依托
	供配电系统	供电直接接入宁斐公司现有供电电网	/	依托
	液氮装置	安装液氮储罐及管线	/	已建
	纯水装置	安装纯水净化装置，净化能力 2t/h	固废	已建
	供热	外购蒸汽加热；	/	已建
	空气净化系统（新风系统）	建设新风净化系统；国家标准 GB14881-2013《食品生产通用卫生规范》标准要求，生产车间内部微正压操作	噪声	整改
公用工程	生活污水处理系统	依托宁斐公司化粪池及整改后的二级生化处理装置+MBR 膜技术污水处理器，处理达标后排入农灌渠，最终汇入濠阳河	废水	整改
	办公区	建设办公室、值班室、微生物室及化验室	固废、废水	已建
	厂区道路	厂区运输道路及停车场	扬尘、噪声	利旧
仓储及其它		设置原料冻库、速冻库、成品冻库、包材库及固废暂存间	固废	整改
绿化		车间周围进行植树绿化	/	依托

5.4 劳动定员、工作制度

(1) 劳动定员：本工程劳动定员 10 人，其中管理人员 3 人，其余均为操作人员。

(2) 生产制度：年生产 300 天，每天 1 制，每班 8 小时，年生产时间 2400h。

5.5 工程主要工艺设备

工程主要工艺设备表见下表。

表 1-16 本项目主要工艺设备一览表

	序号	设备设施名称	规格型号	数量	备注
速冻食品生产线	一、解冻设备				
	1	不锈钢水槽	1.5m*1m*1m	1	自制, 已建
	二、煮制设备				
	1	煮制锅	/	1	外购, 已建
	2	燃气锅炉	1t/h	1	依托, 已建
	三、浸泡				
	1	不锈钢水槽	1.5m*1m*1m	5	自制, 已建
	2	塑料水槽	1m*0.5m*1m	14	自制, 已建
	3	纯水净化装置	2t/h	1	外购, 已建
	4	纯水贮存罐	5m ³	1	外购, 已建
	四、切丝设备				
	1	多功能绞切机	SDJ-22	1	外购, 已建
	五、称量设备				
	1	电子计价秤	ACS-6	1	外购, 已建
	2	电子台秤	TCS-60	1	外购, 已建
	七、包装设备				
	1	塑料薄膜连续封口机	FRB-770	1	外购, 已建
	2	半自动打包机	GM-B001	1	外购, 已建
	八、冷冻设备				
	1	速冻机	JM-SDJ-500	1	外购, 已建
2	液氮装置	16YL10160676	1	外购, 已建	
化验室	1	分析天平	FA1004B	1	外购, 已建
	2	电子天平	CZ1001A	1	外购, 已建
	3	电热恒温干燥箱	202-00A	1	外购, 已建
	4	电热恒温培养箱	DH-250A	1	外购, 已建
	5	微生物显微镜	XSP-02	1	外购, 已建
	6	灭菌锅	YX-18LM	1	外购, 已建
	7	超净工作台	VD-650	1	外购, 已建
	8	酸度计	PHS-25	1	外购, 已建
	9	万用电炉	单联	1	外购, 已建
	10	磁力搅拌器	78-1	1	外购, 已建
	11	均质器	FSH-2	1	外购, 已建
环保设施	1	隔油池	1m ³	1	整改
	2	杀菌装置	/	1	整改
	3	污水处理系统	化粪池+二级生化处理装置+MBR膜技术污水处理器	1	整改新建化粪池依托

5.6 依托设施及其可靠性分析

企业与宁斐公司签订了蒸汽供气协议, 根据协议, 宁斐公司有偿向胜旺公司提供蒸汽, 并负责蒸汽锅炉的日常维护及运行。宁斐公司现有 1t/h 蒸汽锅炉一台, 宁斐公

司蒸汽使用量为 0.5t/h，本项目蒸汽使用量为 0.4t/h，因此依托宁斐公司蒸汽锅炉提供蒸汽完全可满足生产需求，蒸汽锅炉使用天然气为燃料，天然气为清洁能源，对环境产生的影响较小。



图 1-2 依托宁斐公司蒸汽锅炉

5.7 主要管理制度清单

项目各项质量安全管理制度的清单见下表。

表 1-17 项目主要管理制度清单

序号	质量安全管理制度的名称	相应文本编号
1	质量手册	SWS-SC-01
2	从业人员培训制度	SWS-SC-01
3	从业人员健康管理制度	SWS-SC-02
4	记录及文件管理制度	SWS-SC-03
5	采购管理制度	SWS-SC-04
6	原辅料、包材验收及进货查验记录制度	SWS-SC-05
7	检验设备管理制度	SWS-SC-06
8	检验管理制度	SWS-SC-07
9	检验室管理制度	SWS-SC-08
10	食品添加剂管理制度	SWS-SC-09
11	生产过程安全管理制度	SWS-SC-10
12	不合格品管理制度	SWS-SC-11
13	生产设备管理制度	SWS-SC-12
14	卫生管理制度	SWS-SC-13
15	贮运管理制度	SWS-SC-14
16	产品出厂检验记录制度	SWS-SC-15
17	留样管理制度	SWS-SC-16
18	产品防护制度	SWS-SC-17
19	产品标识、追溯及召回制度	SWS-SC-18

5.8 项目原料消耗

表 1-18 项目原料消耗一览表

名称	年使用量	单位	来源地
水	1095	吨/年	接入现有厂区供水管线
电	2.0	万度/年	接入宁斐公司现有供电电网
蒸汽	240	吨/年	宁斐公司现有蒸汽锅炉
鲜净牛肚	300.3	吨/年	额敏县万通畜牧有限责任公司

5.9 水量平衡

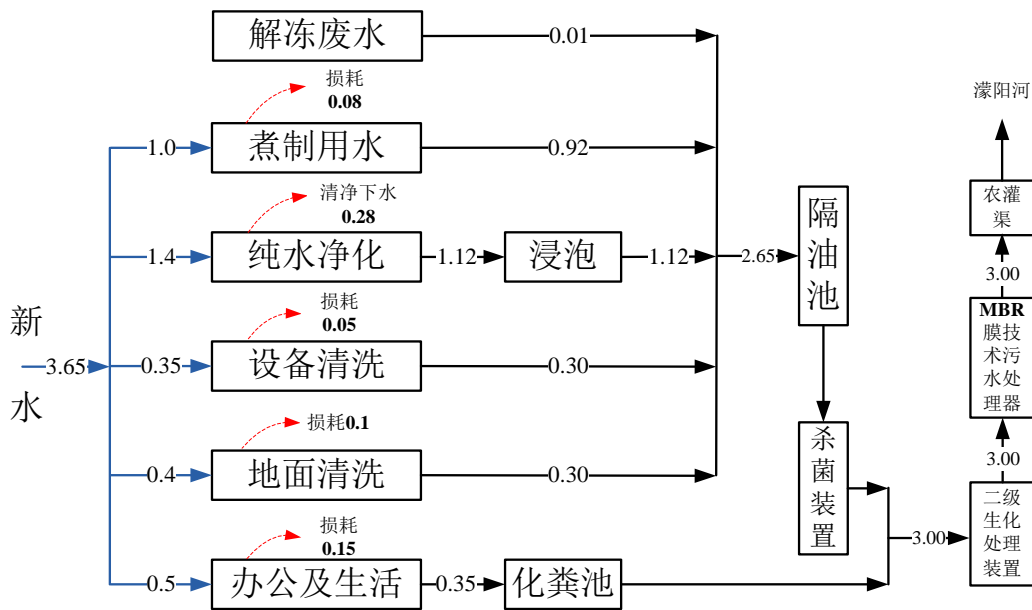


图 1-3 项目用水平衡图 (m³/d)

6 平面布置合理性分析

项目平面布置以利于生产、环保、既科学又经济的原则，根据生产的工艺流程、食品安全卫生、环境保护及节约用地和减少工程投资等要求。项目租用厂房面积约为 1051 平方米，主要分为 2 个区域：办公生活区和生产区。项目主生产区围绕租赁厂房厂界而建，南面为依次为脱包间、解冻间、煮制间、泡制间，东面为内包间和外包间，北面主要为原料冻库、成品冻库及速冻库，车间依照生产流水线流程设置，布局合理有序，方便原料的贮存、产品的生产及成品的冷冻贮存，提高了生产效率。主生产区按照国家标准 GB14881《食品生产通用卫生规范》标准要求建设，分别设置更衣室、消毒池、洁具间和配料间等。生活办公区则位于租赁厂房的西北侧，主要布置产品办公室、微生物室、化验室和值班室等，便于企业管理。

综上所述，项目总图布置各功能分区明确、间距合理，在生产厂房布局时满足工艺流程，也满足食品安全生产、环保消防要求及物流组织要求，项目布置合理。

7 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目为已建工程，项目租用四川宁斐美容化妆品有限公司闲置厂房。根据调查可知，宁斐公司于2009年在广汉市东岗村新建《化妆品、日化产品生产线项目》。广汉市环保局于2010年1月11日下达了该项目环评批复（广环建[2010]5号）。目前，该项目尚未建成投产。根据宁斐公司项目环评及批复文件可知，该公司厂区内共建有5座生产车间，原计划全部用于化妆品生产。但宁斐公司厂在房建成后无后续资金投入，就将全新建厂房出租给其他企业。胜旺公司租赁的厂房为全新厂房，未进行任何生产活动，无遗留污染物，不涉及有毒有害物质。因此，本项目不存在原有污染及环境遗留问题。

建设项目所在地自然环境、社会环境简况

(表二)

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等)

2.1 地理位置

项目建设地位于广汉市南兴镇东岗村宁斐化妆品公司闲置生产厂房内。广汉市地处成都平原东北部，为沱江冲积平原地带，南接青白江区，北与德阳市中区和什邡市接壤，东邻中江、金堂县，西靠彭州市和新都县。广汉经开位于成都平原东北，距离成都 38 公里。南兴镇位于广汉市南面，距离广汉市主城区约 8.0 公里。全镇幅员面积 56 平方公里，属都江堰自流灌溉区，地势平坦，土地肥沃。项目具体地理位置附图 1。

2.2 地形地貌

广汉市处于成都平原西北部，地势平坦。区域所处大地构造位置为上跨成都断凹地和合兴场半环状构造之一部分。最上层基石为白垩系(K)砂石、页岩、泥岩互层；表层主要是第四系(Q)的冰碛、冲积松散堆积层，厚度约 20~60 米，由沙砾卵石、沙、粘质沙土、砂填粘土合粘土构成韶律瓦层(又名广汉层)组成。而地貌上则以河漫滩、一二级阶地及古河道等为主要地貌特征。区域地势由西北向东南缓倾，以平原为主；东部有浅丘，占广汉市面积的 7.7%。地区海拔高度在 450~590 米，地震基本烈度为 VI 度。

2.3 气候

广汉市属亚热带湿润气候区，具有四季分明、雨量充沛、夏秋多雨、冬春干旱、湿度大、霜雪少、雾日多、日照少等特点。该区年平均气温 16.4℃，极端最高气温为 36.9℃，极端最低气温为-5.3℃。年平均降水量为 900~1000 毫米，多年平均相对湿度为 81%，年平均日照时数 1241.7 小时，年平均无霜期为 284 天。年平均风速为 1.6m/s，常年主导风为北风。

2.4 水文

1) 地表水

广汉市地表水系发达，河流交织，渠道密布。青白江、石亭江、鸭子河、绵远河等河流横贯全市，构成该区水系网。境内河段总长度为 236 公里，集雨总面积 518.87 平方公里。其中，濛阳河是流经本项目所在区域最近的主要地表水体。

广汉市位于成都平原东北部，面积大，地下水类型多样复杂，储存量和补给量相对较为丰富。境内四条大河湔江(鸭子河)、绵远河、石亭江、青白江均属

沱江水系，地表水资源较为丰富。

广汉市地表水总量为 $51.138 \times 108 \text{m}^3/\text{a}$ ，其中，河流的径流量为 $46.47 \times 108 \text{m}^3/\text{a}$ ，地表径流量为 $0.434 \times 108 \text{m}^3/\text{a}$ ，都江堰水利工程年平均供水量为 $4.234 \times 108 \text{m}^3/\text{a}$ 。

濛阳河：濛阳河古称濛水，从彭州市义和乡入境，经三星、南兴、西外、东南、万福等镇、乡，至三水镇注入清白江。境内河段长 23.5 公里，河面均宽 50 米，集雨面积 63 平方公里，过洪能量 205 立方米/秒。

2) 地下水

广汉市地下水总储存量，上部含水层的资源储存量为 $98119.19 \times 108 \text{m}^3/\text{a}$ ，深部含水层的资源储存量为 $13.32 \times 108 \text{m}^3/\text{a}$ ，地下水资源补给主要由降雨、灌溉、渠系及侧向径流补给，其补给总量为 $34377.01 \times 108 \text{m}^3/\text{a}$ 。

本区域地下水属松散堆积孔隙潜水，基础为下陷盆地构造，主要含水层为第四系全新统河流冲积层和上更新统冰水堆积层叠加组成的混合含水层。境内地下水丰富，总储量为 15.62 亿立方米，天然补给量 2.91 亿立方米/年，调节量 1.53 亿立方米/年。区域地下水储水条件好，埋藏浅，丰水期 1~3 米、枯水期 2~4 米。

2.5 土壤及农作物

广汉市境内土壤的成土母质分为基岩风化物 and 松散堆积物两大类。平坝地区为第四系松散堆积物，丘陵地区为基岩风化物。主要土属是灰棕冲积水稻土，占总耕地的 48.72%，主要土种为半沙泥田和二泥田，占 74.36%。红紫泥土分布在松林、双泉两镇、乡的丘陵坡面上，占总耕的 4.55%。

全市耕地，平坝地区占 95%，多数土层深厚，适宜农作物生长，地势平坦，机械作业便利。土层厚度大于 100 厘米的占总耕地的 7.43%，小于 30 厘米的仅占总耕地的 1.5%。大部分土壤或重壤，耕性好，适耕期长，宜种范围广，保肥供肥性能较好。据测定，质地为中壤土的占耕地面积的 37%，重壤土占 26.2%，轻粘土占 18.5%，轻壤土占 9%，砂壤土占 9.3%。土壤反应以微酸性、中性为主。全市微酸性土壤占 43.8%，中性土壤占 39%，微碱性土壤占 15.4%，碱性土壤占 1.8%，适于多种农作物生长。

广汉经济开发区地处平原，无珍稀野生动、植物，多田间动物和人工栽培植物。

2.6 森林资源

全市有林业用地 6928.7 公顷，四旁树折合面积 1732.85 公顷，按林地类型分：

有林地 6209.4 公顷，疏林地 103.8 公顷，未成林造林地 37 公顷，无林地 543.7 公顷，难利用地 40.2 公顷；按经营类型分：公益林面积 2881.7 公顷，商品林面积 3044 公顷，兼用林面积 962.8 公顷，难造林地 40.2 公顷。全市林业用地率 12.3%，森林覆盖率 11.3%，绿化覆盖率 14.67%，全市活立木总蓄积 21.07 万立方米，其中用材林蓄积为 67042 立方米，防护林蓄积为 98960 立方米，薪炭林蓄积 100 立方米，特用林蓄积 333 立方米，疏林地蓄积 1241 立方米，散生木蓄积和四旁树蓄积 43045 立方米，杂竹折合重量 101990 为吨。

2.7 矿产资源

现广汉境内基本无地下矿产资源（除有少量天然气）；有三个浅丘乡镇，经勘查有地下矿泉水资源；除去以上二种资源外其它资源只有河沙资源如粘土资源。

建设项目所在地区环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

本次环评采用资料复用法，引用了项目所在区域四川和瑞食品有限责任公司膨化食品、其他食品生产项目环评时于 2017 年 1 月对濛阳河水质进行监测的报告。引用的监测数据能够有效反映项目所在区域地表水水质现状，引用的监测数据为近 2 年内，为有效数据。现将项目所在区域的环境质量现状做如下评价：

3.1 环境空气质量现状

1、 监测布点

根据项目所在区域的具体情况，选用 1 个大气监测点。具体情况见表 3-1：监测点位见附图 2。

表 3-1 大气监测点位置

序号	监测点位置	与项目方位	与项目距离 (m)	备注
1#	/	/	/	—

2、 监测项目及频率

监测项目：SO₂、NO₂ 和 PM₁₀。

监测频率：每个监测点连续监测 3 天，监测频率按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中规定的标准执行。

3、 分析方法

监测项目分析方法按《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中规定的标准执行。

4、 评价标准

本项目环境空气质量评价标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准浓度限值。

5、 现状监测及评价结果

环境空气质量现状的监测结果见表 3-2：

表 3-2 大气环境监测及评价结果统计

监测项目 监测点位	污染物		
	PM ₁₀	SO ₂	NO ₂
监测值 maxg/m ³	/	/	/
单项指数 I	/	/	/
达标情况	/	/	/
评价标准 mg/m ³	0.15	0.15	0.20
	日平均值	小时平均值	

上表可以看出：PM₁₀的日平均单项指数小于1，SO₂和NO₂的小时平均单项指数小于1。

3.2 地表(下)水环境质量现状

1、断面设置

本项目在项目所在河流设2个监测断面，地下水设3个点位，具体位置见附图及下表。

表 3-3 项目断面监测布置

项目	编号	断面位置	断面性质
地表水	断面 I	/	濛阳河
	断面 II	/	
地下水	1#	/	/
	2#	/	
	3#	/	

3、监测项目及频率

监测项目：

地表水：pH、SS、COD_{Cr}、DO、BOD₅、氨氮；

地下水：pH、高锰酸盐指数、硝酸盐、亚硝酸盐、氨氮、挥发性酚类；

监测频率：地表水在每个监测断面连续监测3天，每天采样1次；

地下水在每个监测点连续监测1天，每天采样1次。

4、现状评价

(1) 评价因子

地表水：pH、COD_{Cr}、DO、BOD₅、氨氮；

地下水：pH、高锰酸盐指数、硝酸盐、亚硝酸盐、氨氮、挥发性酚类；

(2) 评价方法

本项目采用单项指数评价方法。

5、监测结果及评价结果

本项目监测结果及评价结果见表 3-4：

表 3-4 地表水水质监测及评价结果

位置	I 断面		II 断面		III类标准 (mg/L)
	浓度(mg/L)	单项指数 S _i	浓度(mg/L)	单项指数 S _i	
pH	/	/	/	/	6-9
DO	/	/	/	/	≥5
SS	/	/	/	/	/
氨氮	/	/	/	/	≤1.0
COD _{Cr}	/	/	/	/	≤20

BOD ₅	/	/	/	/	≤4
------------------	---	---	---	---	----

表 3-5 地下水水质监测及评价结果

位置	1 #		2 #		3 #		III类标准 (mg/L)
	浓度 (mg/L)	单项指数 S _i (情况)	浓度 (mg/L)	单项指数 S _i (情况)	浓度 (mg/L)	单项指数 S _i (情况)	
pH	/	/	/	/	/	/	6.5~8.5
高锰酸盐指数	/	/	/	/	/	/	≥3.0
氨氮	/	/	/	/	/	/	≤0.2
硝酸盐	/	/	/	/	/	/	≤20
亚硝酸盐	/	/	/	/	/	/	≤0.02
挥发性酚类	/	/	/	/	/	/	≤0.002

6、评价结果

地表水评价因子（pH、CODCr、DO、BOD₅、氨氮）在 2 个监测断面的单项指数均小于 1；能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准的要求。地下水评价因子（pH、高锰酸盐指数、硝酸盐、亚硝酸盐、氨氮、挥发性酚类）在监测点的单项指数均小于 1。因此，项目所在区域地下水环境质量能达到《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III类标准的要求。

3.3 声环境质量现状

1、噪声监测布点

胜旺公司委托四川省华检技术检测服务有限公司于 2017 年 10 月对本项目所在区域厂界噪声进行了测定。针对项目所在区域特征，本次环评共布设 4 个厂界噪声监测点和 1 个环境噪声监测点，噪声监测点的具体位置见表 3-6：

表 3-6 项目噪声监测布点

序号	监测点	位置	噪声性质
1#	北厂界	厂界外 1m	厂界噪声
2#	东厂界	厂界外 1m	
3#	南厂界	厂界外 1m	
4#	西厂界	厂界外 1m	

2、噪声监测及评价结果

表 3-7 项目噪声监测结果及评价结果

监测点	监测位置	等效声级, dB(A)		超标值 dB(A)		标准值 dB(A)	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1#	北厂界	51.1	46.7	达标	达标	60/70	50/55
2#	东厂界	51.3	46.9	达标	达标		
3#	南厂界	63.1	52.2	达标	达标		
4#	西厂界	50.8	46.6	达标	达标		

《声环境质量标准》（GB3096-2008）2/4a 类

备注：南厂界靠近公路，执行 4a 类标准。

根据以上监测结果可见，项目所在区域声环境质量能达到《声环境质量标准》（GB3096—2008）2类和4a类（南厂界）标准。

3.4 生态环境质量现状

项目建设地生态环境以城市生态环境为主要特征。由于人为活动频繁，已不存在原生植被，现区域内为建筑物，区内无大型野生动物及古大珍稀植物，无特殊文物保护单位。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）

1) 环境空气评价范围及主要保护目标

项目拟建地属平原地形，按照环评导则，根据地形、风向特征，确定评价范围以厂区为中心，直径为5km范围内。确定本项目的大气主要保护目标见表3-8。

2) 地表水评价范围及主要保护目标

评价范围：农灌渠和濛阳河。

3) 地下水评价范围及主要保护目标

评价范围：厂区周围及农灌渠周围6.0km²范围。

4) 噪声评价范围及主要保护目标

噪声评价范围为项目所在地周围200m，项目租用产房西面有常住人口分布，因此为噪声保护目标。

5) 环境风险评价范围及主要保护目标

本项目环境风险评价等级为二级评价，确定大气风险评价范围为厂区内危险源点周围3公里范围内；地面水风险评价范围与地表水评价范围相同。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

1 项目外环境关系

本项目位于广汉市主城区西面约10km、南兴镇和濛阳镇之间，当地全年主导风向为N-S，根据项目外环境关系可知，本项目处于城市的主导风的侧风向。因此，主要保护目标受影响的几率较小。项目评价范围内无风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点或其它需要特别保护的對象。

本项目位于广汉市主城区西面约10km、南兴镇和濛阳镇之间，当地全年主导风向为N-S，根据项目外环境关系可知，本项目处于城市的主导风的侧风向。因此，主要保护目标受影响的几率较小。项目东面侧风向2.5km处为南兴镇主城区（南兴镇政

府)，下风向1.7km处为双龙小学。胜旺公司位于九高路旁的宁斐公司内，九高路为东西走向，西面为濛阳镇，东面为南兴镇。距离项目最近的农户位于西面厂界外，为南兴镇东岗村的农户，共计约35户。本项目用地为租用宁斐化妆品公司闲置厂房，用地为独立工况用地。目前，宁斐公司厂区内共有5座生产产房，除2间厂房自用外，其余均对外租赁。除本项目外，宁斐公司已引入四川和瑞食品有限责任公司和四川佐爵门窗有限公司。而在宁斐公司周围，还部分有部分工业企业，分别是西面200m的喜洋洋家具厂、东面900m的广汉恒鑫冶金炉料公司和东面700m的四川瑞峰螺旋钢管公司、东面1000m的广汉明胶制品公司和四川华旗钢结构公司、东面1200m的戈班广汉陶粒公司。

项目产生的生产废水与生活污水经二级生化处理装置及MBR膜技术污水处理器处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放标准后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。广汉市饮用水取水点位于项目北面的鸭子河及项目南面的青白江上，濛阳河流域不设取水口，本项目排水口下游10km范围内无饮用水源取水口及水源保护地。

表 3-8 评价区外环境关系一览表

编号	目标名称	性质	与建设项目相对位置		保护要素
			方位	距离 m	
1	东岗村农户 35 户	散居农户	W	紧邻~200m	环境空气、风险、噪声
2	南兴镇主城区（南兴镇政府）	城镇（及学校）	E	2500m	环境空气
3	濛阳镇主城区（濛阳中学）		W	5500m	
4	双龙小学		S	1700m	
5	喜洋洋家具厂	周边生产企业	W	20m	环境空气、噪声
6	广汉恒鑫冶金炉料公司		E	900m	
7	四川瑞峰螺旋钢管公司		E	700m	
8	四川华旗钢结构公司		E	800m	
9	广汉明胶制品公司		E	1000m	
10	圣戈班广汉陶粒公司		E	1200m	
11	宁斐化妆品公司（租赁厂房企业）		/	/	
12	四川和瑞食品有限责任公司	NW	紧邻	景观	
13	四川佐爵门窗有限公司	W	紧邻		
14	九高路	公路	S		紧邻
15	在建公路	高速公路	W	200m	景观
16	成彭高速	高速公路	W	3000m	
17	农灌渠	地表水	S	200m	风险、地表水
18	濛阳河	地表水	S	800m	

2 主要环境保护目标

本项目主要环境保护目标见下表。

表 3-9 评价区域主要环境保护目标一览表

编号	目标名称	性质	与建设项目相对位置		保护要素
			方位	距离 m	
1	东岗村农户 35 户	散居农户	W	紧邻~200m	环境空气、风险、噪声
2	南兴镇主城区(南兴镇政府)	城镇(及学校)	E	2500m	环境空气
3	双龙小学		S	1700m	
4	四川和瑞食品有限责任公司	食品企业	NW	紧邻	
5	农灌渠	地表水	S	200m	风险、地表水
6	濛阳河	地表水	S	800m	

评价适用标准

(表四)

环境 质 量 标 准	表 4-1 环境质量执行标准					
	标准类别		执行标准名称		标准代号	
	环境 质 量 标 准	环境空气	《环境空气质量标准》		GB3095-2012	二级
		地表水	《地表水环境质量标准》		GB3838-2002	III类水域
		地下水	《地下水质量标准》		GB/T14848-93	III类
		环境噪声	《声环境质量标准》		GB3096-2008	2/4a 类
	表 4-2 环境空气质量标准					
	评价因子	浓度限值 (mg/m ³)		标准来源		
		1 小时平均	日平均			
	SO ₂	0.50	0.15	《环境空气质量标准》 (GB 3095-2012) 二级标准		
NO ₂	0.20	0.08				
PM ₁₀	/	0.15				
表 4-3 地表(下)水环境质量(III类水域)						
标准名称及代号		执行级别	标准限值			
《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)		III类	pH6~9 DO≥5mg/L COD _{cr} ≤20mg/L BOD ₅ ≤4mg/L 氨氮≤1.0mg/L			
《地下水质量标准》(GB/T14848-93)		III类	pH6.5~8.5 高锰酸盐指数≥3.0mg/L 氨氮≤0.2mg/L 硝酸盐≤20mg/L 亚硝酸盐≤0.02mg/L 挥发性酚类≤0.002mg/L			
表 4-4 环境噪声标准限值						
噪声类别	执行标准		标准限值			
	标准名称	标准号	执行级别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	
环境噪声	《声环境质量标准》	GB3096-2008	2/4a 类	60/70	50□55	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008	2 类	60	50	

污
染
物
排
放
标
准

表 4-5 污染物排放执行标准

标准类别		执行标准名称	标准代号	执行级别
污 染 物 排 放 标 准	废气	《大气污染物综合排放标准》	GB1679-1996	二级
		《恶臭污染物排放标准》	GB14554-93	二级
	废水	《肉类加工工业水污染物排放标准》	GB13457-1992	三级
		《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》	DB51/2311-2016	城镇污水处理厂限值
	固废	《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》执行：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)		
	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008	2类/4a类
施工噪声	《建筑施工场界环境噪声排放标准》	GB12523-2011	2类	

注：《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中未对本行业污染物排放限值做明确规定，因此，按最严格的城镇污水处理厂标准执行。

表 4-6 大气污染物排放标准

标准名称及代号	执行级别	标准限值
《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	二级	颗粒物：浓度≤120 mg/Nm ³ ；速率≤3.5kg/h (H=15m) 无组织排放浓度≤1.0mg/Nm ³
《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)	二级	臭气浓度：20

表 4-7 废水污染物排放标准

标准名称及代号	执行级别	标准限值
《肉类加工工业水污染物排放标准》 GB13457-1992	三级	pH: 6~9 SS≤350mg/L COD _{Cr} ≤500 mg/L BOD ₅ ≤300 mg/L 动植物油≤60mg/L
《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》 (DB51/2311-2016)	城镇污水处理厂限值	COD _{Cr} ≤30 mg/L BOD ₅ ≤6mg/L 氨氮*(以 N 计)≤1.5 (3) mg/L 总氮≤10mg/L 总磷≤0.3mg/L

*注：氨氮指标括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标

表 4-8 企业厂环境界噪声排放标准

噪声类别	执行标准		标准限值		
	标准名称	标准号	执行级别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
厂界噪声	工业企业厂界噪声标准	GB12348-2008	2类/4a类	60/70	50/55

表 4-9 建筑施工场界环境噪声排放标准 (GB12523-2011)

施工阶段	主要噪声源	噪声限值	
		昼间	夜间
结构	混凝土搅拌机、振捣棒、电锯	70	55
装修	吊车、升降机等		

表 4-10 本项目污染物排放总量

项 目		污染物排放总量
废水	COD _{Cr}	0.027t/a
	氨氮	0.00135t/a

本项目产生的生产废水和生活污水由污水处理装置处理达标后排入农灌渠，最终汇入濛阳河，废水中污染物排放总量分别为：COD_{Cr} 0.027t/a、氨氮 0.00135t/a。本项目新增污染物排放总量在区域内调剂解决。

建设项目工程分析

(表五)

本项目为未批先建项目，已于 2016 年初建成并投入生产，因此不涉及施工期工程分析。本项目生产的产品主要为毛肚类产品，其生产工艺流程主要分为以下几个环节：

①原材料的购置

从市场（包括新疆额敏县万通畜牧有限责任公司等）选购满足生产要求的洁净牛肚（进厂前已清洗、包装完好），贮存于原料冻库备用。



图 5-1 包装完好的鲜净牛肚及原料贮存冻库

②脱包、解冻

在脱包间脱去冷冻牛肚外包装（外包装回收后综合利用）后置于解冻池中，解冻 24 小时（现有的解冻过程是将冻牛肚置于地上解冻，后期将采取整改措施，将冻牛肚置于解冻池中解冻，以有效避免原材料受污染，保证牛肚的干净、卫生）。解冻过程中会产生少量废水和恶臭气味，少量废水经隔油池隔油处理、杀菌装置除菌处理后进入二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理，处理尾水进入农灌渠，最终汇入濠阳河。恶臭气味无组织排放。



图 5-2 解冻中的牛肚

③煮制

将脱包解冻后的牛肚置于煮制锅中，加自来水煮制约 2 小时，煮制后牛肚自然冷却。煮制锅使用蒸汽供热，煮制过程中产生水蒸气和恶臭气味；煮制冷却后的废水经隔油池隔油处理、杀菌装置除菌处理后进入二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理，处理尾水进入农灌渠，最终汇入濛阳河。



图 5-3 毛肚煮制锅

④浸泡、切丝

煮制后的牛肚进入泡制间，置于装有纯净水的浸泡池中浸泡，白毛肚浸泡约 3-4 小时，黑毛肚浸泡约 14 小时，将浸泡后的牛肚人工放进多功能绞切机进行切丝处理。浸泡废水经隔油池隔油处理、杀菌装置除菌处理后进入二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理，处理尾水进入农灌渠，最终汇入濛阳河；纯水净化装置产生的少量清净水直排处理；绞切过程中产生的少量边角余料连同生活垃圾处理。

本项目中使用的纯水净化装置为 2t/h 单级反渗透纯水净化装置，采用的是反渗透膜过滤技术，反渗透膜是选择透过性膜，过滤精度能达到 0.0001 微米，它能够拦截溶解在水中对人体有害的微量有害物质。净水系统以反渗透膜为核心，对自来水体起微滤、吸附、超滤、反渗透、紫外杀菌、超纯化等作用，使制出的纯净水更新鲜、更卫生、更安全。本项目纯水装置的滤芯及滤膜每年更换一次，废弃滤芯及滤膜属于一般固废，由生产厂家回收处理。



图 5-4 纯水净化装置与可移动浸泡池

⑤ 包装

切丝后牛肚的包装分为两个过程：首先利用塑料薄膜连续封口机进行内包装袋的套袋与封口，然后利用半自动打包机进行外包装的套袋与封口。在包装过程中出现的少量废包材料回收后综合利用。内、外包装袋全部外购，进厂前已进行杀菌消毒，厂内不设包装生产、消毒或贴标生产线。



图 5-5 内包机及外包装袋

⑥ 速冻、装箱与贮存

包装好的毛肚一部分直接销售，一部分置于 -30° 的速冻库中利用速冻机速冻后装箱，装箱后的毛肚贮存于温度为 -18° 的成品冷冻库中保存，待销。冷冻过程中使用液氮装置，液氮贮存罐最大贮存量为 8t，由供氮企业每十天补充一次液氮，并进行液氮实时监控。每年液氮消耗量约为 240t。



图 5-6 速冻库、成品冻库与液氮装置

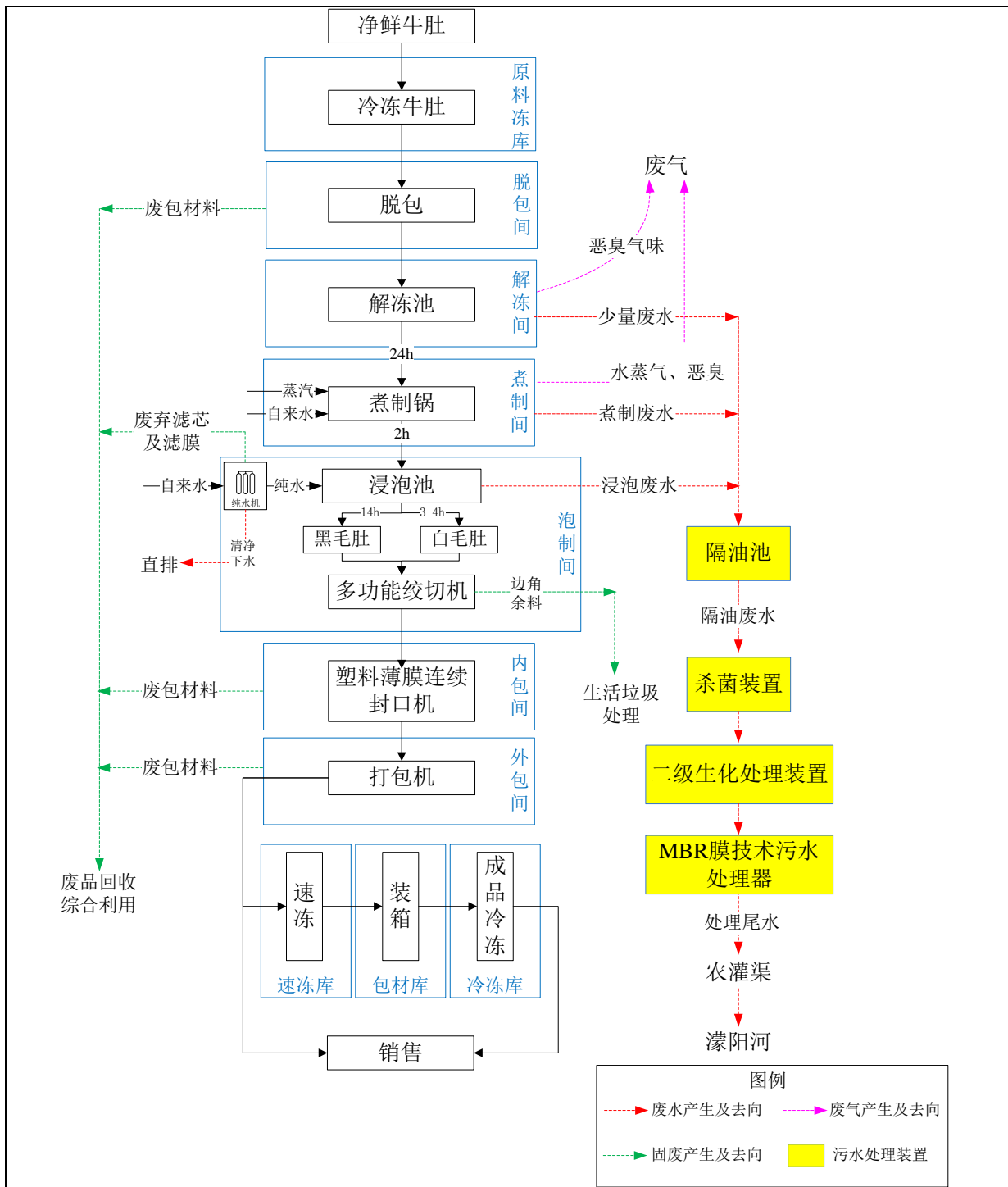


图 5-7 毛肚生产线工艺及产污位置图

2 主要污染源及治理措施

2.1 施工期污染物排放及治理

由于本项目为已建项目，经过现场踏勘，未发现有环境遗留问题，因此无施工期污染物排放及治理内容。

2.2 营运期工业废气污染源及治理措施

2.2.1 废气污染源及现有治理措施

恶臭污染物：毛肚的解冻及煮制过程中会产生恶臭气味，置于该气味中会有不适的感觉，项目将在车间建设新风系统，可有效降低恶臭气体浓度。在生产车间厂界约3米处测定的臭气浓度为6.33（监测报告见附件），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求。

2.2.2 存在的环境问题

本项目属于已建项目，经过现场踏勘及实际测定，排放的臭气浓度为6.33（无量纲），低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求浓度限值，无其他大气环境污染问题。

2.2.3 结论

本项目属于已建项目，经过现场踏勘及实际测定，排放的少量恶臭污染物低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求浓度限值。因此，本项目在废气治理方面不存在环境问题。

2.3 营运期工业废水污染源及治理措施

2.3.1 废水污染源及现有治理措施

（1）解冻废水

本项目所购置的净鲜牛肚在加工生产之前需要解冻，解冻过程中会产生少量解冻废水，产生废水量约为 $3\text{m}^3/\text{a}$ ，其主要污染物是动植物油、氨氮和粪大肠菌群等。冷冻牛肚解冻废水依托宁斐公司废水处理装置处理，先经化粪池收集后再经二级生化处理装置处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。

（2）煮制废水

本项目在毛肚的煮制过程中会产生煮制废水，煮制需水量为 $1.0\text{m}^3/\text{d}$ ，煮制过程中水蒸气蒸发量按8%计算，煮制废水产生量约为 $0.92\text{m}^3/\text{d}$ ，一年煮制废水产生量约为 $276\text{m}^3/\text{a}$ ，其主要污染物是动植物油、氨氮和粪大肠菌群等。煮制废水依托宁斐公司现有生活污水处理设施处理，即经化粪池收集后再经二级生化处理装置处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。

（3）浸泡废水

毛肚在煮制完成后需要用纯净水浸泡以提升其口感，浸泡所用纯净水由自来水经

纯水净化装置净化而来，净化速率为 $2\text{m}^3/\text{h}$ ，净化效率约为80%。浸泡毛肚所需纯水量为 $1.12\text{m}^3/\text{d}$ ，产生浸泡废水量为 $1.12\text{m}^3/\text{d}$ ，纯水净化装置净化自来水量为 $1.4\text{m}^3/\text{d}$ ，产生清净下水量为 $0.28\text{m}^3/\text{d}$ 。一年浸泡废水产生量约为 $336\text{m}^3/\text{a}$ ，纯水净化装置产生清净下水量为 $84\text{m}^3/\text{a}$ ，净化装置产生的清洁下水不含污染物，可直接排放，浸泡废水中主要污染物是动植物油、氨氮和粪大肠菌群等。浸泡废水依托宁斐公司现有化粪池收集和二级生化处理装置处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。

（4）设备清洗废水

根据《食品企业通用卫生规范》（GB14881-2013）的相关要求，毛肚煮制锅一天清洗一次，每次清洗废水产生量约为 $0.3\text{m}^3/\text{次}$ ，一年清洗废水产生量约为 $90\text{m}^3/\text{a}$ ，其主要污染物是动植物油、氨氮、粪大肠菌群和阴离子表面活性剂等。清洗废水依托宁斐公司现有生活污水处理设施，经化粪池收集后再经二级生化处理装置处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。

（5）地面清洗废水

本项目生产车间为食品生产车间，根据《食品企业通用卫生规范》（GB14881-2013）的相关要求，需进行车间地面清洁，一天清洗一次，每次清洗废水产生量约为 $0.3\text{m}^3/\text{次}$ ，一年清洗废水产生量约为 $90\text{m}^3/\text{a}$ ，其主要污染物是动植物油、氨氮、粪大肠菌群和阴离子表面活性剂等。清洗废水依托宁斐公司现有生活污水处理设施，经化粪池收集后再经二级生化处理装置处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。

（6）生活及办公废水

全厂劳动定员10人，主要为当地务工人员，均不在厂内住宿。企业生活用水按照 $50\text{L}/\text{人}\cdot\text{天}$ 取值，则生活用水量为 $150\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水产生量为 $105\text{m}^3/\text{a}$ （排污系数取0.7）。生活污水依托宁斐公司现有生活污水处理设施，经化粪池收集后再经二级生化处理装置处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。

2.3.2 存在的环境问题及解决方法

本项目属于已建项目，加工生产的毛肚类产品属于动物内脏，经过现场踏勘及实际测定，排放的解冻废水、煮制废水、浸泡废水、设备清洗废水及地面清洗废水等中粪大肠菌群数在项目车间排口处含量超标，汇入宁斐公司总排口后测定结果达

标是由于总排口处污水总量增加，稀释了粪大肠菌群数含量。经测定，宁斐公司现有污水排放量已超过其环评批复量，且本项目增加的污水排水量相对于入驻宁斐公司的其他企业较大，超过宁斐公司现有二级生化装置处理能力。**因此，企业应自行修建二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理，并且修建隔油池、安装杀菌装置，废水在经过二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理之前先隔油、杀菌处理，处理后的污水达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放限值后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。**

表 5-1 项目废水检测结果表

点位	检测结果 (mg/L)							
	pH (无量纲)	流量 (m ³ /d)	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	动植物油	总大肠菌群数 (个/L)	粪大肠菌群数 (个/L)
项目车间排水渠	8.03	3	119	38.6	42.1	0.54	≥240000	/
宁斐公司废水总排口	7.19	7	90	18.7	7.47	0.72	/	3300

表 5-2 项目废水排放来源及排放量

序号	废水污染源	产生量 m ³ /a	污染物名称	现有治理措施	整改措施	整改后排放量 m ³ /a	备注
1	解冻废水	3	动植物油、氨氮、COD _{Cr} 、BOD ₅ 和粪大肠菌群等	依托宁斐公司现有生活污水处理设施，经化粪池收集后再经二级生化处理装置处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。	修建二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理，并且修建隔油池、安装杀菌装置，废水在经过二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理之前先隔油、杀菌处理，处理后的污水达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放限值后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。	3	整改
2	煮制废水	276				276	
3	浸泡废水	336				336	
4	设备清洗废水	90	动植物油、氨氮和阴离子表面活性剂等			90	
5	地面清洗废水	90				90	
6	生活及办公废水	105	SS、COD _{Cr} 、BOD ₅ 和氨氮			105	
合计		900			900		

表 5-3 项目废水污染物排放量统计表

项目		污水排放量 m ³ /a	BOD ₅	COD _{Cr}	氨氮	动植物油	粪大肠菌群数 个/L	总磷*
车间排口值	排放浓度 mg/L	900	38.6	119	42.1	0.54	≥240000	8*
	污染物排放量 t/a		0.0347	0.107	0.0379	0.00049	/	0.0072*
相关标准	《肉类加工工业污染物排放标准》（GB13457-1992）三级标准	/	300	500	/	60	/	/
	《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放限值	/	6	30	1.5 (3)	/	/	0.3

*备注：总磷限值参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）规定；

2.3.3 结论

本项目属于已建项目，加工生产的毛肚类产品属于动物内脏，经过现场踏勘及

实际测定，排放的解冻废水、煮制废水、浸泡废水、设备清洗废水及地面清洗废水等中粪大肠菌群数在项目车间排口处含量超标，汇入宁斐公司总排口后测定结果达标是由于总排口处污水总量增加，稀释了粪大肠菌群数含量。经测定，宁斐公司现有污水排放量已超过其环评批复量，且本项目增加的污水排水量相对于入驻宁斐公司的其他企业较大，超过宁斐公司现有二级生化装置处理能力。**因此，企业应自行修建二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理，并且修建隔油池、安装杀菌装置，废水在经过二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理之前先隔油、杀菌处理，处理后的污水达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放限值后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。**采取措施处理后，企业所产生的污水中所含污染物浓度均达到标准限值，且污水排放量相对较小，最终汇入濛阳河后对河水水质影响较小。

2.4 营运期固体废物污染源及治理措施

2.4.1 固体废物污染源及现有治理措施

（1）废弃包装材料

本项目生产过程中会产生少量废弃纸箱和塑料包装材料，产生量约为 0.5t/a，为一般固废，由企业统一收集后送废旧物资回收站综合利用，不外排。

（2）边角余料

本项目在毛肚绞切过程中会产生少量的边角余料，产生量约为 0.3t/a，属于一般固废，与生活垃圾一同定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置。

（3）纯水净化装置废弃滤芯及滤膜

本项目在生产过程中纯水净化装置每年会更换一次滤芯及滤膜，废弃的滤芯及滤膜产生量约为 0.1t/a，属于一般固废，由生产厂家回收处理，不外排。

（4）生活及办公垃圾

本项目劳动定员为 10 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/d·人计，则生活垃圾产生量为 1.5t/a，属于一般固废，定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置。

表 5-4 本项目固体废物产生量、堆存量统计

分类	废渣名称	固废性质	产生量 (t/a)	利用量 (t/a)	排放量 (t/a)	处置措施
工业固废	废弃包装材料	一般固废	0.5	0.5	0	送废旧物资回收站综合利用，不外排
	边角余料	一般固废	0.3	0	0.3	定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置
	废弃滤芯及滤膜	一般固废	0.1	0.1	0	生产厂家回收处理，不外排
生活及办公垃圾		一般固废	1.5	0	1.5	定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置
合计					1.8	

2.4.2 存在的环境问题

本项目属于已建项目，经过现场踏勘及实际测定，排放的少量固体废物均属于一般固废，现有治理措施满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求，无其他固废污染环境的问题。

2.4.3 结论

本项目属于已建项目，排放的少量固体废物均属于一般固废，现有治理措施满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的要求，无其他固废污染环境的问题。因此，本项目在固体废物治理方面不存在环境问题。

2.5 营运期噪声污染源及治理措施

2.5.1 噪声产生及治理措施

本项目生产线主要噪声源为多功能绞切机、塑料薄膜连续封口机及打包机噪声等。上述设备噪声值一般在 60~75dB(A)。本项目主体设备均置于全封闭式生产车间内，各设备生产噪声通过车间厂房隔声，传至室外时，一般已降至 55dB(A)以下。另外，项目对于各类噪声设备采用有针对性的防治措施后，且夜间不作业，可实现噪声达标排放。本项目采用的噪声防治措施见下表：

表 5-5 项目噪声源及防治措施

序号	主要声源	数量 (台)	治理前声级 dB(A)	治理措施	治理后声级 dB(A)
1	多功能绞切机	1	60~75	基座减振加固；厂房隔声	≤50
2	塑料薄膜连续封口机	1	60~75	基座减振加固；厂房隔声	≤50
3	打包机	1	60~70	基座减振加固；厂房隔声	≤50

2.4.2 存在的环境问题

本项目属于已建项目，经过现场踏勘及实际测定，设备产生噪声值一般在 60~75dB(A)，经过基座减振加固和厂房隔声后声级≤50dB(A)，同时项目夜间不作业，厂界噪声监测结果如下表所示，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求，不存在声环境污染问题。

表 5-6 厂界噪声监测结果 (单位: dB(A))

测点编号	预测值		达标状况	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#北厂界	51.1≤60	46.7≤50	达标	达标
2#东厂界	51.3≤60	46.9≤50	达标	达标
3#南厂界	63.1≤70	52.2≤55	达标	达标
4#西厂界	50.8≤60	46.6≤50	达标	达标
执行标准	昼间: 60/70 dB(A); 夜间 50/55 dB(A)			

备注: 南厂界紧邻公路, 执行 4a 类标准。

2.4.3 结论

本项目属于已建项目, 根据实际测定, 厂界噪声声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的要求, 无其他声环境污染问题。因此, 本项目在噪声污染方面不存在环境问题。

2.5 地下水防护措施

本项目建设不会对地下水水位和地下流场分布有影响。本项目对地面进行简单防渗处理。

- 1) 原料库房、产品库房及生产车间地面采用混凝土浇筑, 水泥硬化;
- 2) 厂房四周修建截流沟和挡墙, 防止雨水进入生产车间;
- 3) 厂区内实行“雨污分流、清污分流”;
- 4) 厂区车间排水渠及污水处理设施铺设瓷砖等防水材料, 做防渗漏处理。

表 5-7 项目地下水分区防渗分区表

序号	车间名称	分区类别	防渗要求	备注
1	综合办公区	简单防渗区	地面钢筋混凝土硬化、地面作防水处理	已建, 不存在环保问题
2	生产车间	简单防渗区	地面采用混凝土浇筑, 水泥硬化	
3	原料库房及产品库房	简单防渗区	地面采用混凝土浇筑, 水泥硬化	
4	车间排水渠	一般防渗区	地面硬化, 铺设瓷砖, 做防渗漏处理; 渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s	整改
5	污水处理设施	一般防渗区	地面硬化, 铺设防水材料, 做防渗漏处理; 渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s	

3 排污口建设

①按国家有关规定规范化建设各类污染物排放口, 并设置醒目标志。本项目不设置废水总排口依托宁斐公司现有排口排放;

②厂区实行“雨污分流、清污分流”。

4 污染物排放总量

表 5-8 本项目污染物排放总量

项 目		污染物排放总量
废水	COD _{Cr}	0.027t/a
	氨氮	0.00135t/a

本项目产生的生产废水和生活污水由污水处理装置处理达标后排入农灌渠，最终汇入濠阳河，废水中污染物排放总量分别为：COD_{Cr} 0.027t/a、氨氮 0.00135t/a。本项目新增污染物排放总量在区域内调剂解决。

5 清洁生产分析

清洁生产的实质就是在生产发展和建设中，坚持采用新工艺、新技术，通过生产全过程的排污控制和资源、能源的合理配置，把污染消灭在生产过程中，从而达到节能、降耗、减污、增效的目的，实现经济建设和环境保护的协调发展。

5.1 生产工艺及设备先进性评价

本项目采用流水线毛肚加工生产线生产，在保证食品干净、卫生、安全的同时，以更低的能源损耗及污染物排放实现了毛肚的工业化生产。

5.2 能源利用先进性评价

(1) 毛肚煮制过程中使用蒸汽供热，依托的蒸汽锅炉使用天然气为燃料，天然气属于清洁能源，燃烧效率高、污染物排放少；

(2) 外购鲜净牛肚，避免加工前的清洗过程，减少生产废水量。

5.3 污染物产生及控制措施分析

本项目采取了一系列的污染控制措施，减少了污染物的排放。毛肚加工过程中产生的各项污水均先经隔油池处理后进入杀菌装置杀菌处理，有效减少了废水中动植物油及粪大肠菌群数的含量，达标处理后的废水排入农灌渠，最终汇入濠阳河，减少了对环境的污染。由于采取了标准化的生产控制和全过程污染控制，污染物的排放量大大减少，其吨产品污染物排放量较低，各项指标达到了国内先进水平。

5.4 清洁生产小结

综上所述，建设工程采用先进的生产装备和生产工艺、选用低噪声设备、回收利用废物资源等一系列控制措施；对生产全过程实施污染控制，同时加强了生产中的污染治理，使“三废”污染物做到达标排放，最大程度的减少污染物的排放，符合国家清洁生产的原则。

6 公众意见调查

6.1 调查表及调查人员构成情况

本项目建于广汉市南兴镇东岗村 1 组，项目周边主要为从事工业生产的人员及东岗村 1 组农户。为此，制定如下公众调查表并开展公众意见调查。

表 5-9 建设项目公众调查表

项目名称		速冻食品加工	
建设企业		广汉市胜旺食品有限公司	
项目基本情况及主要污染治理措施		<p>广汉市胜旺食品有限公司在符合国家产业政策和当地规划要求的条件下，租用四川宁斐美容化妆品有限公司位于广汉市南兴镇东岗村 1 组的闲置厂房建成了速冻食品加工项目。该从项目主要进行毛肚加工，其主要加工工序为解冻、煮制、浸泡和切丝等。项目经广汉市发展和改革委员会备案立项（川投资备[2017-510681-13-03-169618]FGQB-1117 号）。</p> <p>目前，该项目已投产运行，其主要污染物为臭气及废水。为了在工程环境影响评价过程中充分考虑公众的意见，特向您发送本调查表，根据您的看法选择一个或多个答案。您的答卷和建议对决策部门了解本工程兴建对环境的影响及今后采取什么样的环境保护措施具有积极意义。因此，对您的积极参与和认真答卷，我们表示十分地感谢！（请在您选择的答案上划“√”，每栏只能画一个“√”）经采取以上环保治理措施后，本项目产生的污染物将得到有效控制。</p>	
被调查者信息	姓名:		联系电话:
	单位或家庭住址:		
	年龄:	<input type="checkbox"/> 18-30	<input type="checkbox"/> 31-45 <input type="checkbox"/> 46-60 <input type="checkbox"/> 60 以上
	文化程度:	<input type="checkbox"/> 大专及以上 <input type="checkbox"/> 高中 <input type="checkbox"/> 初中 <input type="checkbox"/> 小学	
	职业:	<input type="checkbox"/> 工人 <input type="checkbox"/> 农民 <input type="checkbox"/> 公务员 <input type="checkbox"/> 医生/教师 <input type="checkbox"/> 其他	
调查内容		调查意见	
1、您对本项目的情况是否了解:		<input type="checkbox"/> 很了解 <input type="checkbox"/> 有所了解 <input type="checkbox"/> 不了解	
2、您对本地区环境质量现状是否满意（如不满意请注明原因）:		<input type="checkbox"/> 很满意 <input type="checkbox"/> 较满意 <input type="checkbox"/> 不满意 不满意原因:	
3、在该企业生产过程中您是否闻到毛肚加工的恶臭气味?		<input type="checkbox"/> 经常 <input type="checkbox"/> 偶尔 <input type="checkbox"/> 从未	
4、该企业生产是否对您的正常生活造成不良影响?		<input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 影响不大，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受	
5、您是否向当地环保部门投诉过该企业?		<input type="checkbox"/> 投诉 <input type="checkbox"/> 未投诉	
6、在真正落实了相应的污染防治措施后，您对本项目建设的态度（如反对请注明原因）:		<input type="checkbox"/> 支持 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/> 反对 （注：若您选择反对本项目的实施，请注明理由，未填写反对理由，本调查将视为无效调查样本！）	
7、您对本项目的环境保护工作有什么建议和要求?			
说明		请在您选择的答案上划“√”，每栏只能画一个“√”。	
调查单位（盖章）:		广汉市胜旺食品有限公司	

本项目环境影响评价公众反应调查由企业发放 20 张调查表，收回 20 张，回收率为 100%。其人员构成情况见下表。

表 5-10 公众反应调查人员构成情况

职业	工人	农民	公务员	医生	教师	其它	合计
人数	7	11	0	0	0	2	20
百分比%	35.0%	55.0%	0.0%	0.0%	0.0%	10.0%	100.0%
文化程度	大专及以上	高中	初中	小学	其它		合计
人数	0	6	10	4	0		20
百分比%	0.0%	30.0%	50.0%	20.0%	0.0%		100.0%
年龄	18~30	31~45	46~60	60 岁以上			合计
人数	1	6	10	3			20
百分比%	5.0%	30.0%	50.0%	15.0%			100.0%

在这次调查中，由于调查表格是随机发放的，事先并不知道被调查者的职业及文化程度，因此，统计调查人员的职业及文化程度构成比呈不均匀性。但调查面较广，肯有广泛的代表性。在被调查人员中：农民所占比例为 55%，工人所占比例为 35%，其他人员所占比例为 10%；文化程度方面，高中学历所占比例为 30%，初中学历所占比例为 50%，小学学历所占比例为 20%；年龄构成方面，18~30 岁所占比例为 5%，31~45 岁所占比例为 30%，46~60 岁所占比例为 50%，60 岁以上所占比例为 15%。应该说从数量、年龄构成还有文化程度上看，本次调查比较全面地反映了当地居民对本项目环境影响问题的态度和对环境影响评价的参与意识。本项目拟建于广汉市南兴镇东岗村 1 组，项目周边主要为从事工业生产的人员及东岗村 1 组农户。因此，本次公众调查主要针对项目附近 5km 范围的群众，调查范围包括东岗村 1 组农户及周围生产企业工人等可能受本项目影响的人群。从统计结果可以看出，本次调查面较为广泛，被调查对象年龄分布涉及青、中、老年三个层次。

6.2 调查结果

根据企业发放并回收的公众参与调查进行统计，结果见下表。

表 5-11 公众参与调查结果

您对本项目的情况是否了解	选择类型	很了解	有所了解	不了解	合计
	人数 (人)	20	0	0	20
	比例 (%)	100%	0%	0%	1
您对本地区环境质量现状是否满意	选择类型	很满意	较满意	不满意	
	人数 (人)	20	0	0	20
	比例 (%)	100%	0%	0%	1
在该企业生产过程中您是否闻到毛肚加工的恶臭气味?	选择类型	经常	偶尔	从未	
	人数 (人)	0	0	20	20
	比例 (%)	0%	0%	100%	1

该企业生产是否对您的正常生活造成不良影响？	选择类型	无影响	影响不大，可接受	有影响，不可接受	
	人数（人）	20	0	0	20
	比例（%）	100%	0%	0%	1
您是否向当地环保部门投诉过该企业？	选择类型	投诉	未投诉		
	人数（人）	0	20		20
	比例（%）	0%	100%		1
在真正落实了相应的环境污染防治措施后，您对本项目建设的态度	选择类型	支持	无所谓	反对	
	人数（人）	20	0	0	20
	比例（%）	100%	0%	0%	1

调查结果表明，支持项目建设的人达 20 人，占被调查人数的 100%；同时，所有调查对象均认为该企业对其正常生活无任何不良影响。综合上述调查结果及分析，本项目公众调查反应是良好的，项目的建设是得到当地群众的支持。

针对公众调查反映的情况，本次评价较全面地提出了减少环境污染的措施，同时提出了实施环境保护的管理机构及制度，保证经济建设与环境保护同步发展。

项目主要污染物产生及排放情况

(表六)

	排放源名称	污染物名称		整改处理前		整改处理后		
				污染物产生浓度	污染物产生量	污染物排放浓度	污染物排放量	
运营 期 主 要 污 染 物 及 排 放 情 况	解冻、煮制牛肚	臭气浓度		/	/	6.33 (无量纲)	/	
	解冻废水	动植物油、氨氮、COD _{Cr} 、BOD ₅ 和粪大肠菌群等	COD _{Cr}	90 mg/L	0.081t/a	30mg/L	0.027t/a	
	煮制废水			BOD ₅	18.7mg/L	0.017t/a	6mg/L	0.0054t/a
	浸泡废水			氨氮	7.47mg/L	0.0067t/a	1.5mg/L	0.00135t/a
	设备清洗废水	动植物油、氨氮和阴离子表面活性剂等	动植物油	0.54mg/L	4.86kg/a	0.3mg/L	2.7kg/a	
	地面清洗废水			粪大肠菌群数 (个/L)	3300	/	1152	/
	生活及办公废水	SS、COD _{Cr} 、BOD ₅ 和氨氮						
	废弃包装材料	一般固废		送废旧物资回收站综合利用，不外排				0
	毛肚边角余料	一般固废		定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置				0.3t/a
	废弃滤芯及滤膜	一般固废		生产厂家定期回收处理，不外排				0
	生活及办公垃圾	一般固废		定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置				1.5t/a
	多功能绞切机	60~75		基座减振加固；厂房隔声				≤50
	塑料薄膜连续封口机	60~75		基座减振加固；厂房隔声				≤50
	打包机	60~70		基座减振加固；厂房隔声				≤50

主要生态影响：本工程项目所在地位于广汉市南兴镇东岗村1组，宁斐公司闲置厂房内建设。项目所在区域周边的生态环境常年受到人类活动的影响，无需要保护的植被及野生动物分布。项目所在厂区及厂房早已建成，厂区内已相应进行了绿化工程；另外，项目建成后项目周边也将进行绿化工程。由于厂址周围均为已开垦种植的林或农田，植被十分单一，因此，本工程建成后对周围生态环境没有明显影响。

营运期环境影响分析：

一、空气环境质量影响分析

根据资料介绍，本项目所在的广汉市南兴镇区域为平原，属于简单地形。广汉市属于亚热带湿润气候区，具有四季分明、雨量充沛、夏秋多雨、冬春干旱、湿度大、霜雪少、雾日多、日照少等特点。该区年平均气温 16.4℃，极端最高气温为 36.9℃，极端最低气温为-5.3℃。年平均降水量为 900~1000 毫米，多年平均相对湿度为 81%，年平均日照时数 1241.7 小时，年平均无霜期为 284 天。年平均风速为 1.6m/s，常年主导风为北风。因此，本项目所在地位于广汉市南兴镇主城区侧风向。

本项目外排废气对大气环境的影响主要是恶臭气味。本项目属于已建项目，经过实际测定，经过现状监测，排放的少量臭气浓度为 6.33（无量纲），低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求浓度限值，因此项目生产中正常排放的污染物对大气环境不会造成较大影响，不会导致区域大气环境功能发生变化。

为避免对周围环境的影响，本次环评类比划定 50m 的卫生防护距离。

二、水环境质量影响分析

本项目生产过程中产生的解冻废水、煮制废水、浸泡废水、设备清洗废水及地面清洗废水等中粪大肠菌群数在项目车间排口处含量超标，汇入宁斐公司总排口后测定结果达标是由于总排口处污水总量增加，稀释了粪大肠菌群数含量。经测定，宁斐公司现有污水排放量已超过其环评批复量，且本项目增加的污水排水量相对于入驻宁斐公司的其他企业较大，超过宁斐公司现有二级生化装置处理能力。**因此，企业应自行修建二级生化处理装置及MBR膜技术污水处理器处理，并且修建隔油池、安装杀菌装置，废水在经过二级生化处理装置及MBR膜技术污水处理器处理之前先隔油、杀菌处理，处理后的污水达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放限值后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。**经过环境质量现状测定，濛阳河水体环境质量达标，本项目采取措施处理后，所产生的污水中所含污染物浓度均达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放标准限值，最终汇入濛阳河后，对濛阳河水质影响较小。因此本项目对区域环境地表水环境影响较小，不会导致区域水环境功能发生变化。

三、声环境质量影响分析

项目噪声源主要来源于多功能绞切机噪声、塑料薄膜连续封口机噪声及打包机噪声等。上述设备噪声值一般在 60~75dB(A)。本项目主体设备均置于全封闭式生产车间内，各设备生产噪声通过车间厂房隔声，传至室外时，一般已降至 55dB(A)以下。另外，项目对于各类噪声设备采用基座减振加固等防治措施，可实现噪声达标排放。

目前，项目已建成投产，厂界噪声监测结果见下表。

表 7-1 厂界噪声监测结果 (单位: dB(A))

测点编号	预测值		达标状况	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#北厂界	51.1≤60	46.7≤50	达标	达标
2#东厂界	51.3≤60	46.9≤50	达标	达标
3#南厂界	63.1≤70	52.2≤55	达标	达标
4#西厂界	50.8≤60	46.6≤50	达标	达标
执行标准	昼间: 60/70 dB(A); 夜间 50/55 dB(A)			

备注: 南厂界紧邻公路, 执行 4a 类标准。

根据以上监测结果可见,项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2/4a 类标准,同时项目夜间不作业。因此,该项目的建设不会改变区域声环境质量现状。

四、固体废物对环境的影响分析

本项目在生产过程中产生的废弃包装材料、产品边角余料和纯水净化装置废弃滤芯及滤膜等工业固废及生活办公垃圾均属于一般固废,可回收再利用的废弃包装材料送废旧物资回收站综合利用,废弃滤芯及滤膜由生产厂家定期回收处理,其余固体废物定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置。由此可知,本项目固废均得到了妥善处置,去向明确,只要在收集、转运过程中作好污染防治措施,防治二次污染的产生,则本项目的固体废物不会对环境造成明显影响。

五、地下水环境影响评价

1、区域水文地质现状调查

本区域地下水属松散堆积孔隙潜水,基础为下陷盆地构造,主要含水层为第四系全新统河流冲积层和上更新统冰水堆积层叠加组成的混合含水层。境内地下水丰富,总储量为 15.62 亿立方米,天然补给量 2.91 亿立方米/年,调节量 1.53 亿立方米/年。区域地下水储水条件好,埋藏浅,丰水期 1~3 米、枯水期 2~4 米。

项目产生的解冻废水、煮制废水、浸泡废水、设备清洗废水及地面清洗废水先经隔油池隔油后进入杀菌装置进行杀菌处理,然后与生活污水一起处理;企业采取系列整改措施,安装二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器,并且修建隔油

池、安装杀菌装置，废水在经过二级生化处理装置及MBR膜技术污水处理器处理之前先隔油、杀菌处理，处理后的污水达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放限值后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。

本项目按“导则”界定为水质复杂程度属简单、污水排放量属小类；项目所在地地下水敏感程度属不敏感；场地包气带防污性能中等，含水层易污染特征中等。本次环评地下水评价级别为三级。根据现场调查及地勘资料，本项目所在水文地质单元范围内无居民取水点分布，无农业及生态用水功能。当地居民饮用水主要来源于市政供水管网，不取用地下水。

2、地下水特征及评价等级

本项目位于广汉市南兴镇，该项目的建设可能对地下水水质产生影响，对地下水水位和地下流场分布的影响很小（不取用地下水，无地下生产活动）。根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）之规定的地下水环境影响评价级别的判定方法，确定本项目地下水环评工作等级判定如下：

表7-2 地下水环境敏感程度分级表

分级	项目场地的地下水环境敏感程度	本工程
敏感	集中式饮用水源地（包括已建成的在用、备用、应急水源地，在建和规划的水源地）准保护区；除集中式饮用水源地以外的国家或地方政府设定的与地下水环境相关的其它保护区，如热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区。	项目地用水已实现自来水集中供水，供水水源为地表水。评价区内居民饮用水及灌溉水均来自地表水体，且无与地下水相关的水源保护区和其它资源保护区。
较敏感	集中式饮用水水源地（包括已建成的在用、备用、应急水源地，在建和规划的水源地）准保护区以外的补给径流区；特殊地下水资源（如矿泉水、温泉等）保护区以外的分布区以及分散居民饮用水源等其它未列入上述敏感分级的环境敏感区。	
不敏感√	上述地区之外的其它地区。	

表7-3 地下水环境影响评价行业分类表

107、其他食品制造	/	除手工制作和单纯分装外的	IV类
------------	---	--------------	-----

根据《环境影响评价技术导则—地下水环境》（HJ610-2016）可知，根据建设项目对地下水环境影响的程度，结合《建设项目环境影响评价分类管理名录》（详见附件A），IV类建设项目不开展地下水环境影响评价。

3 防止地下水污染及破坏的保护措施

本项目建设不会对地下水水位和地下流场分布有影响。本项目生产车间进行地面防渗处理，地下水防护措施如下：

- 1) 原料库房、产品库房及生产车间地面采用混凝土浇筑，水泥硬化；

- 2) 厂房四周修建截流沟和挡墙，防止雨水进入生产车间；
- 3) 厂区内实行“雨污分流、清污分流”；
- 4) 厂区车间排水渠及污水处理设施铺设瓷砖等防水材料，做防渗漏处理。

表 7-4 项目地下水分区防渗分区表

序号	车间名称	分区类别	防渗要求	备注
1	综合办公区	简单防渗区	地面钢筋混凝土硬化、地面作防水处理	已建，不存在环保问题
2	生产车间	简单防渗区	地面采用混凝土浇筑，水泥硬化	
3	原料库房及产品库房	简单防渗区	地面采用混凝土浇筑，水泥硬化	
4	车间排水渠	一般防渗区	地面硬化，铺设瓷砖，做防渗漏处理；渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s	
5	污水处理设施	一般防渗区	地面硬化，铺设防水材料，做防渗漏处理；渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s	整改

六、租赁厂房现有污染源对本项目的影响

本项目为租用宁斐化妆品公司闲置厂房。根据调查可知，宁斐公司厂区内共建有5座生产车间，原计划全部用于化妆品生产。但该公司厂房建成后无后续资金投入，就将新建厂房出租给其他企业。胜旺公司租赁的厂房内未进行任何生产活动，无遗留污染物，不涉及有毒有害物质。本项目建设时在原厂房内新建生产车间，对地面重新硬化等。综上所述，租赁厂房内无遗留污染物，不会对本项目产品质量造成影响。

七、厂区其他生产企业对本项目的影响

本项目拟建地周围主要有3家企业，分别是：①宁斐化妆品公司；②四川和瑞食品有限责任公司和③四川佐爵门窗有限公司。其中和瑞食品公司和佐爵门窗公司拟租用宁斐化妆品公司的闲置厂房进行生产。

表 7-5 项目周边企业情况介绍

	宁斐化妆品公司	四川和瑞食品公司	四川佐爵门窗有限公司
产品名称	精油、化妆品（膏霜类、洗涤类）	膨化爆米花产品	不锈钢门窗
主要污染物	废水	油烟、异味	粉尘、噪声
卫生防护距离	/	/	/
与主导风向的关系	上风向	侧风向	侧风向

根据现场勘查可知，目前宁斐公司处于半生产状态，大部分生产车间空置并计划对外出租，企业自身只进行简单的化妆品混合及分装生产；四川和瑞食品公司主要生产膨化爆米花产品；四川佐爵门窗有限公司则主要进行不锈钢门窗生产，对外购的不锈钢板（管）材等进行机加工，然后焊接组装做成门窗。因此，周边企业对本项目可能产生的主要影响为粉尘、废水及油烟。上述企业生产车间位于在主导风向的侧风向，而且本项目生产车间全封闭采用微正压操作、新建新风系统，有效杜绝了外来污染物

的影响，因此周边企业对本项目的影晌较小。

八、厂址周围新入驻企业限制性分析

由于本项目属于副食品加工，为了防止周围新入驻企业对项目产生影响，评价建议项目周围（尤其是区域主导风向上风向）不宜新建排放大量粉尘、有害气体、放射性物质及其他扩散性污染源的企业。目前，宁斐公司闲置厂房剩余半间尚未租赁，若在未来引入其他企业，则新建企业排放的其它大气污染物大气环境保护距离应在本项目厂界以外，以免对项目的生产和产品质量产生影响。

九、环境风险评价

根据《重大危险源辨识》GB18218-2009 中规定，本项目生产过程中所用原辅材料主要鲜净牛肚等，未涉及该标准所规定的四大类物质，原料库房、速冻库及产品冷冻库由于生产需要共用液氮冷冻装置，因此在生产过程中必须遵守安全生产使用规范，定期检查检修设备管道，避免液氮泄露事件的发生。

（一）源项分析

本项目的危险因素主要是在产过程中。通过技术咨询和对同类生产装置的类比调查，列出了厂内的潜在危险种类、原因及易发场所，见下表。

表 7-6 潜在风险事故一览表

类别	事故原因	发生场所
电气火灾	电器及线路本身及其引燃周围可燃物	生产车间
损伤	机械伤害、烫伤	生产车间
液氮泄露	设备管道腐蚀老化等	原料冻库、速冻库、产品冷冻库

（二）风险事故影响分析

（1）电气火灾的影响分析

本项目可能发生电气火灾，电气火灾主要是由电器及线路本身及其引燃周围可燃物两种。一旦着火则火速度快、烟雾大，又是带电灭火，扑救有较大的困难。电气火灾发生后，电气设备可能因绝缘损坏而碰壳短路，电气线路可能因电线段落而接地短路，使正常时不带电的金属个构架、地面等部位带电，因此，也可能导致触电电压或跨步电压触电的危险。带电灭火的关键是在带电灭火的同时，防止扑救人员发生触电事故。本项目多为电器设备，一旦发生火灾会直接影响生产。本项目火灾影响的主要范围是厂区车间及全体员工，及时灭火后这种影响波及到厂外居民住宅和本厂生活区的可能性不大。

（2）机械伤害分析

为设备在工作运转时直接与人体接触引起的挤压、夹击、碰撞、飞溅、绞、辗、割、刺、扎、砸等伤害。

为避免机械伤害应做到：采用安全设计方法和人机工效学方法设计各类设备及生产线布局，确保机械及生产线的本质安全；采用安全装置和防护装置，规避设备可能产生的意外不安全；制订并严格遵守操作规程、作业指导书，并制订应急预案。

（3）液氮泄露影响分析

在工业生产中液氮作为深度制冷剂，由于其化学惰性，可以直接和生物组织接触，立即冷冻而不会破坏生物活性，因此被广泛应用于迅速冷冻和运输食品或制作冰品等的生产中。在企业生产过程中，由于设备老化，管道腐蚀，不当操作等原因可能会引起液氮的泄露，人体皮肤接触液氮会引起严重冻伤，泄露的液氮在常压下汽化产生的氮气过量，可使空气中氧分压下降，极端情况下可能引起缺氧窒息。吸入氮气浓度不太高时，患者最初感胸闷、气短、疲软无力；继而有烦躁不安、极度兴奋、乱跑、叫喊、神情恍惚、步态不稳，称之为“氮酩酊”，可进入昏睡或昏迷状态。吸入高浓度，患者可迅速昏迷、因呼吸和心跳停止而死亡。

为避免液氮泄露造成影响应做到：采用安全设计方法设计管道布局，确保生产线的本质安全；采用安全装置和防护装置，规避设备可能产生的意外不安全；定期巡检设备及管道；制订并严格遵守操作规程、作业指导书，并制订应急预案

（三）风险防范及应急措施

本项目根据生产特点和事故隐患分析可知，项目电气火灾风险和液氮泄露风险为最大环境风险，在生产过程中为有效规避风险的发生应做到以下措施：

1) 电气火灾防范措施

①合理设计。要采用先进的工艺技术和技术水平高、可靠性强的防火防爆措施，采用安全的工艺指标和合理的配管。

②正确操作。操作不当是引发电气火灾的重要原因之一，因此，生产过程中应对参与设备操作的工作人员进行上岗培训，在操作过程中应严格遵守操作规范。

③按标准设置相应的消防器材。一旦发生电气火灾，在第一时间进行扑救，防止火势蔓延，在灭火过程中应避免触电情况的发生。

2) 液氮泄露防范措施

①合理布局。合理设计冻库、液氮装置及中间管线的布局，从源头上杜绝因布局

产生隐患的可能性。

②定期巡检。对液氮装置和管线应定期进行巡检维护，发现问题及时解决，确保安全隐患的彻查彻改。

③制定应急预案。制定相应的应急预案，发生事故后应做到人员的有序撤离和事故的有效处理。

3) 建立健全的安全环境管理制度

①公司应监理健全、健康/安全/环境管理制度，并严格执行。

②加强厂区的安全环保管理，对全厂职工进行安全环保的教育和培训，实行上岗证制度。

③定期检查生产设备和储存区，杜绝事故隐患，降低事故发生的概率。

(四) 环境风险评价结论

项目在生产过程中存在环境风险，具有一定的潜在危害性，管理人员应加强对工人人员的防灾培训以及机械设备的例行检修，本项目在采取相应的风险防范措施后，可最大限度的降低环境风险发生率和危险程度。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果 (表八)

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施及投资		预期治理效果及 污染物排放增减量	
			防治措施	投资 (万元)	治理效果	增减量 (t/a)
大气 污染物	解冻、煮制牛肚	臭气浓度	全厂新风系统会对生产车间内的空气进行循环更新, 在保证空气洁净度的同时去除异味	2.0	达标排放	/
水 污 染 物	解冻废水	动植物油、氨氮、COD _{Cr} 、BOD ₅ 和粪大肠菌群等	修建隔油池, 安装杀菌装置和二级生化装置及 MBR 膜技术污水处理器, 废水在经过二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理之前先隔油、杀菌处理, 处理后的污水后排入农灌渠, 最终汇入濛阳河。	17.2	达标排放	COD _{Cr} :0.027t/a 氨氮: 0.00135t/a
	煮制废水					
	浸泡废水					
	设备清洗废水	动植物油、氨氮和阴离子表面活性剂等				
	地面清洗废水					
生活及办公废水	SS、COD _{Cr} 、BOD ₅ 和氨氮					
固 体 废 物	废弃包装材料	一般固废	送废旧物资回收站综合利用, 不外排	/	回收利用, 不造成二次污染	
	废弃滤芯及滤膜	一般固废	生产厂家回收处理, 不外排	/		
	毛肚边角余料	一般固废	定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置	0.3	卫生填埋	
	生活及办公垃圾	一般固废				
地下水	1) 原料库房、产品库房及生产车间地面采用混凝土浇筑, 水泥硬化; 2) 厂房四周修建截流沟和挡墙, 防止雨水进入生产车间; 3) 厂区内实行“雨污分流、清污分流”; 4) 厂区车间排水渠及污水处理设施铺设瓷砖等防水材料, 做防渗漏处理。		1.0	防止跑冒滴漏, 不造成二次污染		
噪 声	多功能绞切机	基座减振加固; 厂房隔声		0.2	设备噪声减少 10~20dB(A), 达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准, 厂界实现噪声达标排放	
	塑料薄膜连续封口机	基座减振加固; 厂房隔声				
	打包机	基座减振加固; 厂房隔声				
生态保护		厂区地面混凝土硬化, 绿化		利旧	/	
合计				20.7		

1、污染防治措施的可行性分析

本项目产生臭气浓度中污染物呈无组织形式排放, 经过实际测定, 其浓度不超过《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 中的标准限制, 项目所建设新风系统可有效避免臭气对外界环境空气的影响。

本项目所产生生产废水经过隔油池隔油、杀菌装置杀菌处理后由自建的二级生化装置及 MBR 膜技术污水处理器处理后, 能达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB2311-2016) 城镇污水处理厂排放限值, 对受纳水体濛阳河的影响较小。

2、工程项目环保投资估算一览表

本工程环保投资估算约 20.7 万元，占项目总投资 150 万元的 13.8%。环保投资估算见下表。

表 8-2 环保投资估算一览表

污染源类别及排放源		治理措施	数量	投资 (万元)	备注
废气	恶臭气味	全厂新风系统会对生产车间内的空气进行循环更新，在保证空气洁净度的同时去除异味。	1	2.0	整改
废水	解冻废水	修建隔油池，安装杀菌装置和二级生化装置及 MBR 膜技术污水处理器，废水在经过二级生化处理装置及 MBR 膜技术污水处理器处理之前先隔油、杀菌处理，处理后的污水达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB2311-2016) 城镇污水处理厂排放限值后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。	/	17.2	整改
	煮制废水				
	浸泡废水				
	设备清洗废水				
	地面清洗废水				
	生活及办公废水				
噪声	多功能绞切机	基座减振加固；厂房隔声	/	0.2	已建
	塑料薄膜连续封口机	基座减振加固；厂房隔声			
	打包机	基座减振加固；厂房隔声			
固废	废弃包装材料	送废旧物资回收站综合利用，不外排	/	/	已建
	废弃滤芯及滤膜	生产厂家定期回收处理，不外排	/	/	
	毛肚边角余料	定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置	/	0.3	
	生活及办公垃圾				
地下水防护措施		1) 原料库房、产品库房及生产车间地面采用混凝土浇筑，水泥硬化； 2) 厂房四周修建截流沟和挡墙，防止雨水进入生产车间； 3) 厂区内实行“雨污分流、清污分流”； 4) 厂区车间排水渠及污水处理设施铺设瓷砖等防水材料，做防渗漏处理。	/	1	已建/整改
合计投资				20.7	

从上表可以看出，本项目对产生的污染物都采取了合理的治理措施，从环保投资的分配来看，主要环保投资放在了废水和废气的治理上。通过对污染物的治理，消减了污染物的排放量，使各类污染物做到了达标排放。本项目环保投资重点突出，治理效果明显。

一、结 论

(一) 产业政策及规划选址的符合性

(1) 产业政策符合性分析

项目为副食品加工项目，主要是以牛肚为原材料生产百煮千层肚、黑千层肚等毛肚特色产品。该项目不属于《产业结构调整指导目录》（2011年本）（修正）鼓励类、限制类或淘汰类，为允许类。该项目所采用的工艺设备也不属于《产业结构调整指导目录》（2011年本）（修正）淘汰类。项目经广汉市发展和改革局审核，并以“川投资备[2017-510681-13-03-169618] FGQB-1117号”文备案，符合国家现行的产业政策。

(2) 规划符合性分析

项目符合广汉市南兴镇总体规划、大气和水污染防治行动计划及实施方案及土壤污染防治行动计划的要求相符。

(3) 选址合理性分析

项目评价范围内无风景名胜、自然保护区等需要特殊保护的环境敏感区，废水排口下游 10km 范围内无集中式居民饮水点，无饮用水源保护区。根据预测，项目对区域环境影响较小，符合《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》

（GB14881-2013）对厂址和厂区环境的要求，与周围环境相容，从环保角度分析，项目选址合理。

(二) 区域环境质量

1. 环境空气

PM₁₀ 的日平均单项指数小于 1，SO₂ 和 NO₂ 的小时平均单项指数小于 1。环境空气质量能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准允许浓度标准。

2. 地表（下）水环境

地表水评价因子在全部 2 个监测断面的单项指数均小于 1；地下水在 3 个监测点的单项指数均小于 1。因此，项目所在区域地表水环境质量能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准的要求；地下水环境质量能达到《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III类标准的要求。

3. 声学环境

昼间噪声除南厂界外其余 3 个监测点全部小于 60dB，夜间噪声小于 50dB；南

厂界处昼间噪声小于 70dB；夜间噪声小于 55dB。因此，项目所在区域声环境质量能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类和 4a类（南厂界）标准。

（三）清洁生产、达标排放及总量控制分析

1. 清洁生产

建设工程采用先进的生产装备和生产工艺、选用低噪声设备、回收利用废物资源等一系列控制措施；对生产全过程实施污染控制，同时加强了生产中的污染治理，使“三废”污染物做到达标排放，最大程度的减少污染物的排放，符合国家清洁生产的原则。

2. 达标排放

（1）废 气

本项目属于已建项目，废气治理措施齐全、效果明显，排放的少量恶臭污染物低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）的要求浓度限值，因此项目生产中正常排放的污染物对大气环境不会造成较大影响，区域大气环境基本不变。

（2）废 水

本项目生产过程中产生的解冻废水、煮制废水、浸泡废水、设备清洗废水及地面清洗废水经隔油池隔油处理、杀菌装置杀菌处理和二级生化装置及 MBR 膜技术污水处理器处理，达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放限值后排入农灌渠，最终汇入濛阳河。项目外排废水均处理达标后排放，且排放量较小，因此对区域环境地表水环境较小。

（3）噪 声

本项目生产线主要噪声源为多功能绞切机、塑料薄膜连续封口机及打包机噪声等。上述设备噪声值一般在 60~75dB(A)。本项目主体设备均置于全封闭式生产车间内，各设备生产噪声通过车间厂房隔声，传至室外时，一般已降至 55dB(A)以下。另外，项目对于各类噪声设备采用基座减振加固等防治措施后，可实现噪声达标排放。

（4）固体废弃物

本项目在生产过程中产生的废弃包装材料、产品边角余料和废弃滤芯及滤膜等工业固废及生活办公垃圾均属于一般固废，可回收再利用的废弃包装材料送废旧物资回收站综合利用，其余固体废物定期收集后送广汉市垃圾填埋场处置。由此可知，本项目固废均得到了妥善处置，去向明确，只要在收集、转运过程中作好污染防治

措施，防治二次污染的产生，则本项目的固体废弃物不会对环境造成明显影响，满足环保部门的要求。

3. 总量控制建议指标

项目整改措施完全建成后，全厂“三废”污染物达标排放总量及总量控制建议指标见下表。

表 9-1 本项目污染物排放总量

项 目		污染物排放总量
废水	COD _{Cr}	0.027t/a
	氨氮	0.00135t/a

本项目产生的生产废水和生活污水由污水处理装置处理达标后排入农灌渠，最终汇入濠阳河，废水中污染物排放总量分别为：COD_{Cr} 0.027t/a、氨氮 0.00135t/a。本项目新增污染物排放总量在区域内调剂解决。

4. 总图布置

项目总图布置各功能分区明确、间距合理，在生产厂房布局时满足工艺流程，也满足食品安全生产、环保消防要求及物流组织要求，项目布置合理。

（四）项目对环境的影响分析

1. 大气环境影响分析

正常排放时，污染物的单项指数均很低，对评价区域大气环境影响很小，区域空气环境状况基本无变化。因此项目实施后，区域环境空气质量能够满足《大气环境质量标准》（GB3095-2012）二级的要求，项目建设不会改变区域大气环境功能。

2. 水环境影响分析

该项目建成投产后，废水经隔油池隔油处理、杀菌装置杀菌处理和二级生化装置及 MBR 膜技术污水处理器处理，达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB2311-2016）城镇污水处理厂排放限值后排入农灌渠，最终汇入濠阳河。因此对区域环境地表水质量影响较小。

3. 固体废弃物影响

项目固废均得到了妥善处置，去向明确，只要在收集、转运过程中作好污染防治措施，防治二次污染的产生，则本项目的固体废弃物不会对环境造成明显影响。

4. 声环境影响分析

项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2/4a

类标准，同时项目夜间不作业，因此，该项目的建设不会改变区域声环境质量现状。

5.环境风险影响分析

项目在生产加工过程中存在环境风险，具有一定的潜在危害性，管理人员应加强对工人人员的防灾培训以及机械设备的例行检修，本项目在采取相应的风险防范措施后，可最大限度的降低环境风险发生率和危险程度。

（五）建设项目环保可行性结论

项目符合国家产业政策，生产工艺及设备先进，符合清洁生产要求；拟采用的污染防治措施可使污染物达标排放；项目总图布置合理，选址合理，符合当地区域规划。只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则项目的选址建设从环保角度是可行的。

二、建 议

（1）企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少和避免事故排放情况发生。

（2）认真贯彻执行国家和四川省及当地的各项环保法规和要求，根据生产的需要，充实环境保护机构的人员，落实环境管理规章制度，认真执行环境监测计划。

（3）公司应当做好日常环境监督管理，使环保治理设施长期正常运行，防治各类污染物非正常排放，确保各项污染物达标排放。规范各排污口管理、按环保部门要求设置相应标准等。

（4）生产区工作人员严格按防疫等部门落实生产过程中的防护措施，保护工作人员的生身体健康。

（5）项目必须严格执行“三同时”规定，有关环保设施必须与主体工程同时设计，同时施工，同时使用。

（6）加强厂内外的绿化，增加景观效益。

（7）建设方必须按照环评规定的环保措施进行设计、施工、运行。并与主体工程同步实施确保“三同时”。

（8）企业应注重产业技术更新，提高资源能源利用率，不断提高清洁生产水平。

(9) 项目环评获得批复后，企业须将环评批复送达规划、国土、建设等相关部门，确保环评报告中提出的环保要求得到落实、执行。

(10) 投入生产后，企业应按照监测计划严格实施例行监测，若出现污染影响，应立即停产整改，并上报环保主管部门，由主管部门监控企业的污染问题及停产整改进程，在征得主管部门同意复产后方可恢复生产。要求企业预留环保资金，并制定相应的应急预案，以解决企业投产后的污染影响或环保遗留问题。

注 释

本报告附件、附图如下：

附 件

- (1) 建设项目环评委托书；
- (2) 环境行政处罚立案决定书；
- (3) 企业缴纳罚款证明；
- (4) 广汉市发展和改革局 企业投资项目备案通知书（川投资备[2017-510681-13-03-169618] FGQB-1117 号）；
- (5) 广汉市环保局关于广汉市胜旺食品有限公司速冻食品生产项目执行环境标准的函（广环建函【2017】5 号）；
- (6) 企业与宁斐公司的厂房租赁协议；
- (7) 广汉市南兴镇人民政府关于宁斐公司用地手续正在办理的说明；
- (8) 广汉市南兴镇人民政府关于项目建设符合南兴镇规划的说明；
- (9) 广汉市胜旺食品有限公司关于项目选址及建设的情况说明；
- (10) 广汉市环境保护局关于四川宁斐美容化妆品有限公司化妆品、日化产品生产线项目环境影响报告书的批复（广环建【2010】5 号）；
- (11) 蒸汽供气协议
- (12) 环境质量现状监测报告（中晟检【201702】第 2001-1 号）；
- (13) 产品质量检验报告；
- (14) 产品质量标准（国家标准和企业标准）；

附 图

- 附图 1 项目地理位置图；
- 附图 2 项目外环境关系及监测布点图；
- 附图 3 项目所在区域地表水系图及监测断面布置图；
- 附图 4-1 项目厂区布置及噪声监测布点图；
- 附图 4-2 项目车间布置图；
- 附图 4-3 卫生防护距离示意图；
- 附图 5 广汉市城市总体规划图；
- 附图 6 项目所在区域水文地质图；
- 附图 7 项目现场照片；

