

## 附件 2

# 全国土壤污染状况详查 农产品样品分析测试方法技术规定

本规定确定了全国土壤污染状况详查工作中农产品样品的分析测试方法，适用于所有承担全国土壤污染状况详查农产品样品分析测试任务的检测实验室。

## 1 总则

### 1-1 电感耦合等离子体质谱法

#### 1-1-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中多元素的测定》（GB 5009.268—2016）“第一法 电感耦合等离子体质谱法（ICP-MS）”编制。

#### 1-1-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中多元素含量的电感耦合等离子体质谱法（ICP-MS）。

本方法适用于农产品中铬、镍、铜、锌、砷、镉、汞和铅的含量测定。当称样量为 0.5 g，定容体积为 50 mL 时，各元素的检出限和定量限见表 1-1-1。

表 1-1-1 电感耦合等离子体质谱法（ICP-MS）检出限及定量限

元素名称	元素符号	检出限 (mg/kg)	定量限 (mg/kg)	元素名称	元素符号	检出限 (mg/kg)	定量限 (mg/kg)
铬	Cr	0.05	0.2	砷	As	0.002	0.005
镍	Ni	0.2	0.5	镉	Cd	0.002	0.005
铜	Cu	0.05	0.2	汞	Hg	0.001	0.003
锌	Zn	0.5	2	铅	Pb	0.02	0.05

#### 1-1-3 方法原理

试样经消解后，由电感耦合等离子体质谱仪测定，以元素特定质量数（质荷比， $m/z$ ）定性，采用内标法，以待测元素质谱信号与内标元素质谱信号的强度比与待测元素的浓度成正比进行定量分析。

#### 1-1-4 试剂和材料

注：除非另有说明，本方法所用试剂均为优级纯，水为 GB/T 6682 规定的一级水。

##### 4.1 试剂

4.1.1 硝酸 (HNO<sub>3</sub>): 优级纯或更高纯度。

4.1.2 氩气 (Ar): 氩气 (≥99.995%) 或液氩。

4.1.3 氦气 (He): 氦气 (≥99.995%)。

4.1.4 金元素 (Au) 溶液 (1000 mg/L)。

##### 4.2 试剂配制

4.2.1 硝酸溶液 (5+95): 取 50 mL 硝酸, 缓慢加入 950 mL 水中, 混匀。

4.2.2 汞标准稳定剂: 取 2 mL 金元素 (Au) 溶液, 用硝酸溶液 (5+95) 稀释至 1000 mL, 用于汞标准溶液的配制。

注: 汞标准稳定剂可采用 2 g/L 半胱氨酸盐酸盐+硝酸 (5+95) 混合溶液或其他等效稳定剂。

##### 4.3 标准品

4.3.1 元素贮备液 (1000 mg/L 或 100 mg/L): 铬、镍、铜、锌、砷、镉、汞和铅, 采用经国家认证并授予标准物质证书的单元素或多元素溶液标准物质。

4.3.2 内标元素贮备液 (1000 mg/L): 钷、锆、铟、铈、铪、铋等, 采用经国家认证并授予标准物质证书的单元素或多元素内标溶液标准物质。

##### 4.4 标准溶液配制

4.4.1 混合标准工作溶液: 吸取适量单元素标准贮备液或多元素混合标准贮备液, 用硝酸溶液 (5+95) 逐级稀释配成混合标准工作溶液系列, 各元素质量浓度见表 1-1-2。

注: 依据样品消解溶液中元素质量浓度水平, 适当调整校准系列中各元素质量浓度范围。

4.4.2 汞标准工作溶液: 取适量汞贮备液, 用汞标准稳定剂逐级稀释配成标准工作溶液系列, 浓度范围见表 1-1-2。

表 1-1-2 ICP-MS 方法中元素的标准溶液系列质量浓度

元素符号	校准系列质量浓度 (μg/L)					
	系列 1	系列 2	系列 3	系列 4	系列 5	系列 6
Cr	0	1.00	5.00	10.0	30.0	50.0
Ni	0	1.00	5.00	10.0	30.0	50.0
Cu	0	10.0	50.0	100	300	500
Zn	0	10.0	50.0	100	300	500
As	0	1.00	5.00	10.0	30.0	50.0
Cd	0	1.00	5.00	10.0	30.0	50.0
Hg	0	0.100	0.500	1.00	1.50	2.00
Pb	0	1.00	5.00	10.0	30.0	50.0

4.4.3 内标使用液：取适量内标单元素贮备液或内标多元素标准贮备液，用硝酸溶液（5+95）配制合适浓度的内标使用液。由于不同仪器采用的蠕动泵管内径有所不同，当在线加入内标时，需考虑内标元素在样液中的浓度。样液混合后的内标元素参考浓度范围为 25~100  $\mu\text{g/L}$ ，低质量数元素可以适当提高使用液浓度。

注：内标溶液既可在配制混合标准工作溶液和样品消化液中手动定量加入，亦可由仪器在线加入。

### 1-1-5 仪器和设备

5.1 电感耦合等离子体质谱仪（ICP-MS）。

5.2 天平：感量为 0.1 mg 和 1 mg。

5.3 微波消解仪：配有聚四氟乙烯消解内罐。

5.4 压力消解罐：配有聚四氟乙烯消解内罐。

5.5 恒温干燥箱。

5.6 控温电热板。

5.7 超声水浴箱。

5.8 样品粉碎设备：匀浆机、高速粉碎机。

5.9 一般实验室仪器。

### 1-1-6 分析步骤

#### 6.1 试样制备

6.1.1 在样品制备过程中，应注意防止样品被污染。

6.1.2 取水稻或小麦样品，取可食部分，经高速粉碎机粉碎均匀后，贮存于塑料样品瓶中。

#### 6.2 试样前处理

注：可根据试样中待测元素的含量水平和检测水平要求选择相应的消解方法及消解容器。

##### 6.2.1 微波消解法

称取固体样品 0.2~0.5 g（精确至 0.001 g）于微波消解内罐中，加入 5~10 mL 硝酸，加盖放置 1 h 或过夜，旋紧罐盖，按照微波消解仪标准操作步骤进行消解，消解参考条件见表 1-1-3。冷却后取出，缓慢打开罐盖排气，用少量水冲洗内盖，将消解罐放在控温电热板上或超声水浴箱中，于 100℃加热 30 min 或超声脱气 2~5 min，用水定容至 25 mL 或 50 mL，混匀备用。同时做试剂空白试验。

##### 6.2.2 压力罐消解法

称取固体样品 0.2~1 g（精确至 0.001 g）于消解内罐中，加入 5 mL 硝酸，

放置 1 h 或过夜，旋紧不锈钢外套，放入恒温干燥箱消解，消解参考条件见表 1-1-3，于 150~170℃消解 4 h。冷却后，缓慢旋松不锈钢外套，将消解内罐取出，在控温电热板上或超声水浴箱中，于 100℃加热 30 min 或超声脱气 2~5 min，用水定容至 25 mL 或 50 mL，混匀备用。同时做试剂空白试验。

表 1-1-3 样品消解参考条件

消解方式	步骤	控制温度(℃)	升温时间 (min)	恒温时间 (min)
微波消解	1	120	5	5
	2	150	5	10
	3	190	5	20
压力罐消解	1	80	—	120
	2	120	—	120
	3	160~170	—	240

### 6.3 仪器参考条件

6.3.1 仪器操作条件：仪器操作条件见表 1-1-4，汞和铅元素分析模式为普通/碰撞反应池，其他元素均为碰撞反应池。

表 1-1-4 ICP-MS 操作参考条件

参数名称	参数	参数名称	参数
射频功率	1500 W	雾化器	高盐/同心雾化器
等离子体气流量	15 L/min	采样锥/截取锥	镍/铂锥
载气流量	0.80 L/min	采样深度	8~10 mm
辅助气流量	0.40 L/min	采集模式	跳峰 (Spectrum)
氦气流量	4~5 mL/min	检测方式	自动
雾化室温度	2℃	每峰测定点数	1~3
样品提升速率	0.3 r/s	重复次数	2~3

注：对没有合适消除干扰模式的仪器，需采用干扰校正方程对测定结果进行校正，铅、镉、砷等元素干扰校正方程见表 1-1-5。

6.3.2 测定参考条件：在调谐仪器达到测定要求后，编辑测定方法，根据待测元素的性质选择相应的内标元素，待测元素和内标元素的质荷比见表 1-1-5。

表 1-1-5 待测元素推荐选择的同位素和内标元素及干扰校正方程

元素	质荷比	内标	元素	质荷比	内标	同位素和推荐校正方程
Cr	52/53	<sup>45</sup> Sc/ <sup>72</sup> Ge	As	75	<sup>72</sup> Ge/ <sup>103</sup> Rh/ <sup>115</sup> In	$[^{75}\text{As}] = [75] - 3.1278 \times [77] + 1.0177 \times [78]$
Ni	60	<sup>72</sup> Ge/ <sup>103</sup> Rh/ <sup>115</sup> In	Cd	111	<sup>103</sup> Rh/ <sup>115</sup> In	$[^{114}\text{Cd}] = [114] - 1.6285 \times [108] - 0.0149 \times [118]$
Cu	63/65	<sup>72</sup> Ge/ <sup>103</sup> Rh/ <sup>115</sup> In	Hg	200/202	<sup>185</sup> Re/ <sup>209</sup> Bi	—
Zn	66	<sup>72</sup> Ge/ <sup>103</sup> Rh/ <sup>115</sup> In	Pb	206/207/208	<sup>185</sup> Re/ <sup>209</sup> Bi	$[^{208}\text{Pb}] = [206] + [207] + [208]$

## 6.4 校准曲线的制作

将混合标准溶液注入电感耦合等离子体质谱仪中，测定待测元素和内标元素的信号响应值，以待测元素的浓度为横坐标，待测元素与所选内标元素响应信号的比值为纵坐标，绘制校准曲线。

## 6.5 试样溶液的测定

将空白溶液和试样溶液分别注入电感耦合等离子体质谱仪中，测定待测元素和内标元素的信号响应值，根据校准曲线得到消解液中待测元素的浓度。

### 1-1-7 结果计算与表示

#### 7.1 低含量待测元素的计算

试样中低含量待测元素的含量按式（1）计算：

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V \times f}{m \times 1000} \quad (1)$$

式中：

- $\omega$  一试样中待测元素含量，mg/kg；
- $\rho$  一试样溶液中被测元素质量浓度， $\mu\text{g/L}$ ；
- $\rho_0$  一试样空白液中被测元素质量浓度， $\mu\text{g/L}$ ；
- $V$  一试样消化液定容体积，mL；
- $f$  一试样稀释倍数；
- $m$  一试样称取质量，g；

1000—换算系数。

计算结果保留三位有效数字。

#### 7.2 高含量待测元素的计算

试样中高含量待测元素的含量按式（2）计算：

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V \times f}{m} \quad (2)$$

式中：

- $\omega$  一试样中待测元素含量，mg/kg；
- $\rho$  一试样溶液中被测元素质量浓度，mg/L；
- $\rho_0$  一试样空白液中被测元素质量浓度，mg/L；
- $V$  一试样消化液定容体积，mL；
- $f$  一试样稀释倍数；
- $m$  一试样称取质量，g。

计算结果保留三位有效数字。

### 1-1-8 质量保证与质量控制

8.1 样品中各元素含量大于 1 mg/kg 时，在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 10%；小于或等于 1 mg/kg 且大于 0.1 mg/kg 时，在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 15%；小于或等于 0.1 mg/kg 时，在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 20%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。

## 1-2 氢化物发生原子荧光光谱法

### 1-2-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中总砷及无机砷的测定》(GB 5009.11—2014)“第一篇 总砷的测定 第二法”编制。

### 1-2-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中总砷含量的氢化物发生原子荧光光谱法。

本方法适用于农产品样品中总砷的测定。当称样量为 1 g，定容体积为 25 mL 时，方法检出限为 0.010 mg/kg，方法定量限为 0.040 mg/kg。

### 1-2-3 方法原理

样品经湿法消解或干灰化法处理后，加入硫脲使五价砷预还原为三价砷，再加入硼氢化钾或硼氢化钠使还原生成砷化氢，由氩气载入石英原子化器中分解为原子态砷，在高强度砷空心阴极灯的发射光激发下产生原子荧光。其荧光强度在固定条件下与被测液中的砷浓度成正比，采用校准系列比较定量。

### 1-2-4 试剂和材料

注：除非另有说明，本方法所用试剂均为优级纯，水为 GB/T 6682 规定的一级水。

#### 4.1 试剂

4.1.1 氢氧化钠 (NaOH)。

4.1.2 氢氧化钾 (KOH)。

4.1.3 硼氢化钾 (KBH<sub>4</sub>)：分析纯。

4.1.4 硫脲溶液 (CH<sub>4</sub>N<sub>2</sub>O<sub>2</sub>S)：分析纯。

4.1.5 盐酸 (HCl)。

4.1.6 硝酸 ( $\text{HNO}_3$ )。

4.1.7 硫酸 ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ )。

4.1.8 高氯酸 ( $\text{HClO}_4$ )。

4.1.9 硝酸镁 [ $\text{Mg}(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ ]：分析纯。

4.1.10 氧化镁 ( $\text{MgO}$ )：分析纯。

4.1.11 抗坏血酸 ( $\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_6$ )。

## 4.2 试剂配制

4.2.1 氢氧化钾溶液 (5 g/L)：称取 5.0 g 氢氧化钾，溶于水并稀释至 1000 mL。

4.2.2 硼氢化钾溶液 (20 g/L)：称取硼氢化钾 20.0 g，溶于 1000 mL 5 g/L 氢氧化钾溶液中，混匀。

4.2.3 硫脲溶液+抗坏血酸溶液：称取 10.0 g 硫脲，加约 80 mL 水，加热溶解，待冷却后加入 10.0 g 抗坏血酸，稀释至 100 mL，现用现配。

4.2.4 氢氧化钠溶液 (100 g/L)：称取 10.0 g 氢氧化钠，溶于水并稀释至 100 mL。

4.2.5 硝酸镁溶液 (150 g/L)：称取 15.0 g 硝酸镁，溶于水并稀释至 100 mL。

4.2.6 盐酸 ( $\text{HCl}$ ) 溶液 (1+1)：量取 100 mL 盐酸，缓缓倒入 100 mL 水中，混匀。

4.2.7 硫酸溶液 (1+9)：量取硫酸 100 mL，小心倒入 900 mL 水中，混匀。

4.2.8 硝酸溶液 (2+98)：量取硝酸 20 mL，缓缓倒入 980 mL 水中，混匀。

## 4.3 标准品

三氧化二砷 ( $\text{As}_2\text{O}_3$ ) 标准品：纯度  $\geq 99.5\%$ 。

## 4.4 标准溶液配制

4.4.1 砷标准贮备液 (100 mg/L，按 As 计)：准确称取 100℃ 干燥 2 h 的三氧化二砷 0.0132 g，加 100 g/L 氢氧化钠溶液 1 mL 和少量水溶解，转入 100 mL 容量瓶中，加入适量盐酸调整其酸度近中性，加水稀释至刻度。4℃ 避光保存，保存期一年。或购买经国家认证并授予标准物质证书的溶液标准物质。

4.4.2 砷标准使用液 (1.00 mg/L，按 As 计)：准确吸取 1.00 mL 砷标准贮备液 (100 mg/L) 于 100 mL 容量瓶中，用硝酸 (2+98) 稀释至刻度。现用现配。

## 1-2-5 仪器和设备

注：玻璃器皿及聚四氟乙烯消解内罐均需以硝酸溶液 (1+4) 浸泡 24 h，用水反复冲洗，最后用去离子水冲洗干净。

5.1 原子荧光光谱仪。

5.2 天平：感量为 0.1 mg 和 1 mg。

5.3 组织均浆器。

- 5.4 高速粉碎机。
- 5.5 控温电热板：50~200℃。
- 5.6 马弗炉。
- 5.7 一般实验室仪器。

## 1-2-6 分析步骤

### 6.1 试样预处理

6.1.1 在样品制备过程中，应注意防止样品被污染。

6.1.2 取水稻或小麦样品，取可食部分，经高速粉碎机粉碎均匀，贮存于塑料瓶中。

### 6.2 试样消解

#### 6.2.1 湿法消解

称取固体试样 1.0~2.5 g（精确至 0.001 g）置入 50~100 mL 锥形瓶中。同时做两份试剂空白。加硝酸 20 mL、高氯酸 4 mL、硫酸 1.25 mL，放置过夜。次日将混合液置于电热板上加热消解。若消解液处理至 1 mL 左右时仍有未分解物质或色泽变深，取下放冷，补加硝酸 5~10 mL，再消解至 2 mL 左右，如此反复两三次，注意避免炭化。继续加热至消解完全后，再持续蒸发至高氯酸的白烟散尽，硫酸的白烟开始冒出。冷却，加水 25 mL，再蒸发至冒硫酸白烟，冷却。用水将内容物转入 25 mL 容量瓶或比色管中，加入硫脲+抗坏血酸溶液 2 mL，补加水至刻度，混匀，放置 30 min，待测。按同一操作方法做空白试验。

#### 6.2.2 干灰化法

称取固体试样 1.0~2.5 g（精确至 0.001 g）置于 50~100 mL 坩锅中，同时做两份试剂空白。加 150 g/L 硝酸镁 10 mL 混匀，低热蒸干，将 1 g 氧化镁覆盖在干渣上，于电炉上炭化至无黑烟，移入 550℃ 马弗炉灰化 4 h。取出放冷，小心加入盐酸溶液（1+1）10 mL 以中和氧化镁并溶解灰分，转入 25 mL 容量瓶或比色管，向容量瓶或比色管中加入硫脲+抗坏血酸溶液 2 mL，另用硫酸溶液（1+9）分次洗涤坩锅后合并洗涤液至 25 ml 刻度，混匀，放置 30 min，待测。按同一操作方法做空白试验。

### 6.3 仪器参考条件

负高压：260 V；铯空心阴极灯电流：50~80 mA；载气：氩气；载气流速：500 mL/min；屏蔽气流速：800 mL/min；测量方式：荧光强度；读数方式：峰面积。

### 6.4 校准曲线制作

取 25 mL 容量瓶或比色管 6 支，依次准确加入 1.00 mg/L 砷标准使用液 0 mL、



0.10 mL、0.25 mL、0.50 mL、1.5 mL 和 3.0 mL (分别相当于砷浓度 0.0、4.0 μg/L、10 μg/L、20 μg/L、60 μg/L、120 μg/L), 各加硫酸溶液 (1+9) 12.5 mL, 硫脲+抗坏血酸溶液 2 mL, 加水至刻度。混匀后放置 30 min 后测定。

仪器预热稳定后, 将试剂空白、校准系列溶液依次引入仪器, 进行原子荧光强度的测定。以原子荧光强度为纵坐标, 砷浓度为横坐标绘制校准曲线, 得到回归方程。

### 6.5 试样溶液的测定

相同条件下, 将样品溶液分别引入仪器进行测定。根据回归方程计算出样品砷元素的浓度。

### 1-2-7 结果计算与表示

试样中总砷含量按下式计算 :

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V \times f}{m}$$

式中:

$\omega$ —试样中的砷含量, mg/kg;

$\rho$ —试样被测液中砷的测定浓度, μg/L;

$\rho_0$ —试样空白消解液中砷的测定浓度, μg/L;

$V$ —试样消化液总体积, mL;

$m$ —试样的质量, g;

1000—换算系数。

计算结果保留两位有效数字。

### 1-2-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 20%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。

## 2 总铅

### 2-1 电感耦合等离子体质谱法

同 1-1。

## 2-2 石墨炉原子吸收光谱法

### 2-2-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中铅的测定》(GB 5009.12—2017)“第一法 石墨炉原子吸收光谱”编制。

### 2-2-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中铅含量的石墨炉原子吸收光谱法。

本方法适用于农产品中铅含量的测定。当称样量 0.5 g，定容体积为 10 mL 时，方法检出限为 0.02 mg/kg，定量限为 0.04 mg/kg。

### 2-2-3 方法原理

试样消解处理后，经石墨炉原子化，在 283.3 nm 处测定吸光度。在一定浓度范围，铅的吸光度值与铅含量成正比，采用校准曲线法定量。

### 2-2-4 试剂和材料

注：除非另说明，本方法所用试剂均为优级纯，水为 GB/T 6682 规定的二级水。

#### 4.1 试剂

4.1.1 硝酸 (HNO<sub>3</sub>)。

4.1.2 高氯酸(HClO<sub>4</sub>)。

4.1.3 磷酸二氢铵 (NH<sub>4</sub>H<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>)。

4.1.4 硝酸钯[Pd(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>]。

#### 4.2 试剂配制

4.2.1 硝酸溶液 (5+95)：量取 50 mL 硝酸，缓慢加入到 950 mL 水中，混匀。

4.2.2 硝酸溶液 (1+9)：量取 50 mL 硝酸，缓慢加入到 450 mL 水中，混匀。

4.2.3 磷酸二氢铵-硝酸钯溶液：称取 0.02 g 硝酸钯，加少量硝酸溶液 (1+9) 溶解后，再加入 2 g 磷酸二氢铵，溶解后用硝酸溶液 (5+95) 定容至 100 mL，混匀。

#### 4.3 标准品

硝酸铅[Pb(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>]，CAS 号：10099-74-8]：纯度 >99.99%。或采用经国家认证并授予标准物质证书的铅标准溶液。

#### 4.4 标准溶液配制

4.4.1 铅标准贮备液 (1000 mg/L)：准确称取 1.5985 g (精确至 0.0001 g) 硝酸铅，用少量硝酸溶液 (1+9) 溶解，移入 1000 mL 容量瓶，加水至刻度，混匀。

4.4.2 铅标准中间液 (1.00 mg/L)：准确吸取铅标准贮备液 (1000 mg/L) 1.00

mL 于 1000 mL 容量瓶中，加硝酸溶液（5+95）至刻度，混匀。

4.4.3 铅校准系列溶液：分别吸取铅标准中间液（1.00 mg/L）0、0.500、1.00、2.00、3.00 和 4.00 mL 于 100 mL 容量瓶中，加硝酸溶液（5+95）至刻度，混匀。此铅校准系列溶液的质量浓度分别为 0、5.00、10.0、20.0、30.0、40.0  $\mu\text{g/L}$ 。

注：可根据仪器的灵敏度及样品中铅的实际含量确定校准系列溶液中的铅的质量浓度。

## 2-2-5 仪器和设备

注：所有玻璃器皿及聚四氟乙烯消解内罐均需硝酸溶液（1+5）浸泡过夜，再用自来水反复冲洗，最后用去离子水冲洗干净。

5.1 原子吸收光谱仪：配石墨炉原子化器，附铅空心阴极灯。

5.2 分析天平：感量 0.1 mg 和 1 mg。

5.3 可调式电热炉。

5.4 可调式电热板。

5.5 微波消解系统：配聚四氟乙烯消解内罐。

5.6 恒温干燥箱。

5.7 压力消解罐：配聚四氟乙烯消解内罐。

5.8 一般实验室仪器。

## 2-2-6 分析步骤

### 6.1 试样制备

6.1.1 在样品制备过程中，应注意防止样品被污染。

6.1.2 取水稻或小麦样品，取可食部分，经高速粉碎机粉碎均匀，贮存于塑料瓶中。

### 6.2 试样前处理

#### 6.2.1 湿法消解

称取固体试样 0.2~3 g（精确至 0.001 g）于带刻度消化管中，加入 10 mL 硝酸和 0.5 mL 高氯酸，在可调式电热炉上消解（参考条件：120 $^{\circ}\text{C}$ /0.5~1 h、升至 180 $^{\circ}\text{C}$ /2~4 h、升至 200~220 $^{\circ}\text{C}$ ）。若消化液呈棕褐色，再加少量硝酸，消解至冒白烟，消化液呈无色透明或略带黄色。取出消化管，冷却后用水定容至 10 mL，混匀备用。同时做试剂空白试验。亦可采用锥形瓶，于可调式电热板上，按上述操作方式进行湿法消解。

#### 6.2.2 微波消解

称取固体试样 0.2~0.8 g（精确至 0.001 g）于微波消解罐中，加入 5 mL 硝酸，按照微波消解的操作步骤消解试样，消解条件见表 2-2-1。冷却后取出消解罐，在电热板上，于 140~160 $^{\circ}\text{C}$ 赶酸至 1 mL 左右。消解罐放冷后，将消化液转

移至 10 mL 容量瓶中，用少量水洗涤消解罐 2~3 次，合并洗涤液于容量瓶中并用水定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

表 2-2-1 微波消解升温程序

步骤	设定温度 (°C)	升温时间 (min)	恒温时间 (min)
1	120	5	5
2	160	5	10
3	180	5	10

### 6.2.3 压力罐消解

称取固体试样 0.2~1 g (精确至 0.001 g) 于消解内罐中，加入 5 mL 硝酸，盖好内盖，旋紧不锈钢外套，放入恒温干燥箱，于 140~160°C 下保持 4~5 h。冷却后缓慢旋松外罐，取出消解内罐，放在可调式电热板上，于 140~160°C 赶酸至 1 mL 左右。冷却后，将消化液转移至 10 mL 容量瓶中，用少量水洗涤内罐和内盖 2~3 次，合并洗涤液于容量瓶中并用水定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

## 6.3 测定

### 6.3.1 仪器条件

根据各自仪器性能调至最佳状态，参考条件见表 2-2-2。

表 2-2-2 石墨炉原子吸收光谱法仪器参考条件

元素	波长 (nm)	狭缝 (nm)	灯电流 (mA)	干燥温度 (°C/s)	灰化 (°C/s)	原子化 (°C/s)
铅	283.3	0.5	8~12	140~160/40~50	750/20~30	2300/4~5

### 6.3.2 校准曲线的制作

按质量浓度由低到高的顺序分别将 10 μL 铅校准系列溶液和 5 μL 磷酸二氢铵-硝酸钡溶液 (可根据所使用的仪器确定最佳进样量) 同时注入石墨炉，原子化后测得其吸光度值。以质量浓度为横坐标，吸光度值为纵坐标，制作校准曲线。

### 6.3.3 试样溶液的测定

在与测定标准溶液相同的实验条件下，将 10 μL 空白溶液或试样溶液与 5 μL 磷酸二氢铵-硝酸钡溶液 (可根据所使用的仪器确定最佳进样量) 同时注入石墨炉，将原子化后测得的吸光度值与校准系列比较定量。

## 2-2-7 结果计算与表示

试样中铅含量按下式进行计算：

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V}{m \times 1000}$$

式中：

$\omega$ —试样中铅的含量，mg/kg；

$\rho$ —试样溶液中铅的质量浓度， $\mu\text{g/L}$ ；

$\rho_0$ —空白溶液中铅的质量浓度， $\mu\text{g/L}$ ；

$V$ —试样消化液的定容体积，mL；

$m$ —试样称样量，g；

1000—换算系数。

当铅含量 $\geq 1.00$  mg/kg 时，计算结果保留三位有效数字；当铅含量 $< 1.00$  mg/kg 时，计算结果保留两位有效数字。

### 2-2-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 20%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。

## 3 总镉

### 3-1 电感耦合等离子体质谱法

同 1-1。

### 3-2 石墨炉原子吸收光谱法

#### 3-2-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中镉的测定》（GB 5009.15—2014）编制。

#### 3-2-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中镉含量的石墨炉原子吸收光谱法。

本方法适用于农产品中镉的测定。本方法检出限：0.001 mg/kg；定量限为 0.003 mg/kg。

#### 3-2-3 方法原理

试样经灰化或酸消解后，注入一定量样品消化液于原子吸收分光光度计石墨

炉中，电热原子化后吸收 228.8 nm 共振线。在一定浓度范围内，其吸光度值与镉含量成正比，采用校准曲线法定量。

### 3-2-4 试剂和材料

注：除非另有说明，本方法所用试剂均为分析纯，水为 GB/T 6682 规定的二级水。

#### 4.1 试剂

4.1.1 浓硝酸(HNO<sub>3</sub>)：优级纯。

4.1.2 浓盐酸(HCl)：优级纯。

4.1.3 高氯酸 (HClO<sub>4</sub>)：优级纯。

4.1.4 过氧化氢 (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, 30%)。

4.1.5 磷酸二氢铵 (NH<sub>4</sub>H<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>)。

#### 4.2 试剂配制

4.2.1 硝酸 (1%)：取 10.0 mL 硝酸加入 100 mL 水中，稀释至 1000 mL。

4.2.2 盐酸 (1+1)：取 50 mL 盐酸慢慢加入 50 mL 水中。

4.2.3 硝酸-高氯酸混合溶液 (9+1)：取 9 份硝酸与一份高氯酸混合。

4.2.4 磷酸二氢铵溶液 (10 g/L)：称取 10.0 g 磷酸二氢铵，用 100 mL 硝酸溶液 (1%) 溶解后定量移入 1000 mL 容量瓶，用硝酸溶液 (1%) 定容至刻度。

#### 4.3 标准品

金属镉 (Cd) 标准品，纯度为 99.99%。

#### 4.4 标准溶液配制

4.4.1 镉标准贮备液(1000 mg/L)：准确称取 1 g 金属镉标准品(精确至 0.0001 g) 于小烧杯中，分次加入 20 mL 盐酸溶液 (1+1) 溶解，加 2 滴硝酸，移入 1000 mL 容量瓶，用水定容至刻度，混匀。或购买经国家认证并授予标准物质证书的溶液标准物质。

4.4.2 镉标准使用液 (100 μg/L)：吸取镉标准贮备液 10.0 mL 于 100 mL 容量瓶中，用硝酸溶液 (1%) 定容至刻度。如此经多次稀释成每毫升含 100.0 ng 镉的标准使用液。

4.4.3 镉校准曲线工作液：准确吸取镉标准使用液 0 mL、0.50 mL、1.0 mL、1.5 mL、2.0 mL、3.0 mL 于 100 mL 容量瓶中，用硝酸溶液 (1%) 定容至刻度，即得到含镉量分别为 0 μg/L、0.50 μg/L、1.0 μg/L、1.5 μg/L、2.0 μg/L、3.0 μg/L 的校准系列溶液。

### 3-2-5 仪器和设备

注：所用玻璃仪器均需以硝酸 (1+4) 浸泡 24 h 以上，再用水反复冲洗，最后用去离

子水冲洗干净。

- 5.1 原子吸收分光光度计，附石墨炉。
- 5.2 镉空心阴极灯。
- 5.3 电子天平：感量为 0.1 mg 和 1 mg。
- 5.4 可调温式电热板、可调温式电炉。
- 5.5 马弗炉。
- 5.6 恒温干燥箱。
- 5.7 压力消解器、压力消解罐。
- 5.8 微波消解系统：配聚四氟乙烯或其他合适的压力罐。
- 5.9 一般实验室仪器。

### 3-2-6 分析步骤

#### 6.1 试样制备

6.1.1 在样品制备过程中，应注意防止样品被污染。

6.1.2 取水稻或小麦样品，取可食部分，经高速粉碎机粉碎均匀，储于塑料瓶中。

#### 6.2 试样消解

可根据实验室条件选用以下任何一种方法消解，称量时应保证样品的均匀性。

##### 6.2.1 压力消解罐消解法

称取干样 0.3~0.5 g（精确至 0.0001 g）于聚四氟乙烯内罐中，加硝酸 5 mL 浸泡过夜。再加过氧化氢（30%）2~3 mL（总量不能超过罐容积的 1/3），盖好内盖，旋紧不锈钢外套，放入恒温干燥箱，在 120~160℃ 保持 4~6 h。在箱内自然冷却至室温，打开后加热赶酸至近干，将消化液洗入 10 mL 或 25 mL 容量瓶中，用少量硝酸溶液（1%）洗涤内罐和内盖 3 次，洗液合并于容量瓶中并用硝酸溶液（1%）定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

##### 6.2.2 微波消解

称取干样 0.3~0.5 g（精确至 0.0001 g）置于微波消解罐中，加 5 mL 硝酸和 2 mL 过氧化氢。微波消解程序可以根据仪器型号调至最佳条件。消解完毕，待消解罐冷却后打开，消化液呈无色或淡黄色，打开后加热赶酸至近干。用少量硝酸溶液（1%）冲洗消解罐 3 次，将溶液转移至 10 mL 或 25 mL 容量瓶中，并用硝酸溶液（1%）定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

##### 6.2.3 湿式消解法

称取干样 0.3~0.5 g（精确至 0.0001 g）于锥形瓶中，放数粒玻璃珠，加 10 mL

硝酸-高氯酸混合溶液(9+1), 加盖浸泡过夜。加一小漏斗在电热板上消化, 若变棕黑色, 再加硝酸, 直至冒白烟, 消化液呈无色透明或略带微黄色。放冷后, 将试样消化液洗入 10 mL 或 25 mL 容量瓶中, 用少量硝酸溶液(1%) 洗锥形瓶 3 次, 洗液合并于容量瓶中并用硝酸溶液(1%) 定容至刻度, 混匀备用。同时做试剂空白试验。

#### 6.2.4 干灰化法

称取 0.3~0.5 g 干试样(精确至 0.0001 g) 于瓷坩埚中, 先小火在可调式电炉上炭化至无烟, 移入马弗炉, 500℃ 下灰化 6~8 h, 冷却。若个别试样灰化不彻底, 则加 1 mL 混合酸在可调式电炉上小火加热, 将混合酸蒸干后, 再转入马弗炉中, 500℃ 继续灰化 1~2 h, 直至试样消化完全, 呈灰白色或浅灰色, 放冷。用硝酸溶液(1%) 将灰分溶解, 将试样消化液移入 10 mL 或 25 mL 容量瓶中, 用少量硝酸溶液(1%) 洗涤瓷坩埚 3 次, 洗液合并于容量瓶中并用硝酸溶液(1%) 定容至刻度, 混匀备用。同时做试剂空白试验。

**注:** 实验要在通风良好的通风橱内进行。

### 6.3 测定

#### 6.3.1 仪器参考条件

根据所用仪器型号将仪器调至最佳状态。原子吸收分光光度计(附石墨炉及镉空心阴极灯) 测定参考条件如下:

波长 228.8 nm, 狭缝 0.2~1.0 nm, 灯电流 2~10 mA; 干燥温度 105℃, 干燥时间 20 s, 灰化温度 400~700℃, 灰化时间 20~40 s, 原子化温度: 1300~2300℃, 原子化时间 3~5 s, 背景校正为氘灯或塞曼效应。

#### 6.3.2 校准曲线的制作

将校准曲线工作液按浓度由低到高的顺序各取 20 μL 注入石墨炉, 测得其吸光度值。以校准曲线工作液的浓度为横坐标, 相应的吸光度值为纵坐标, 绘制校准曲线并求得吸光值与浓度关系的一元线性回归方程。

校准系列溶液应为不少于 5 个点的不同浓度的镉标准溶液, 相关系数不应小于 0.995。如果有自动进样装置, 也可用程序稀释来配制校准系列。

#### 6.3.3 试样溶液的测定

于测定校准曲线工作液相同的实验条件下, 吸取样品消化液 20 μL (可根据使用仪器选择最佳进样量), 注入石墨炉, 测得其吸光度值, 代入校准系列的一元线性回归方程中求得样品消化液中镉含量。平行测定次数不少于两次。若测定结果超出校准曲线范围, 用硝酸溶液(1%) 稀释后再行测定。

#### 6.3.4 基体改进剂的使用

对有干扰试样, 和样品消化液一起注入石墨炉 5 μL 基体改进剂磷酸二氢铵



溶液（10 g/L），绘制镉校准曲线时也要加入与试样测定时等量的基体改进剂。

### 3-2-7 结果计算与表示

试样中镉含量按下式进行计算：

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V}{m \times 1000}$$

式中：

$\omega$ —试样中的镉含量，mg/kg；

$\rho$ —试样消化液中镉含量， $\mu\text{g/L}$ ；

$\rho_0$ —空白液中镉含量， $\mu\text{g/L}$ ；

$V$ —试样消化液定容总体积，mL；

$m$ —试样质量，g；

1000 —换算系数。

以重复性条件下获得的两次独立测定结果的算术平均值表示，结果保留两位有效数字。

### 3-2-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的20%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。

## 4 总汞

### 4-1 原子荧光光谱分析法

#### 4-1-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中总汞及有机汞的测定》（GB 5009.17—2014）第一篇“第一法 原子荧光光谱分析法”编制。

#### 4-1-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中总汞含量的原子荧光光谱分析法。

本方法适用于农产品中总汞含量的测定。当称样量为0.5 g，定容体积为25 mL时，方法检出限为0.003 mg/kg，方法定量限为0.010 mg/kg。

### 4-1-3 方法原理

试样经酸加热消解后，在酸性介质中，试样中汞被硼氢化钾或硼氢化钠还原成原子态汞，由载气（氩气）带入原子化器中。在汞空心阴极灯照射下，基态汞原子被激发至高能态，在由高能态回到基态时，发射出特征波长的荧光。其荧光强度与汞含量成正比，与校准系列溶液比较定量。

### 4-1-4 试剂和材料

注：除非另有说明，本方法所用试剂均为优级纯，水为 GB/T 6682 规定的一级水。

#### 4.1 试剂

4.1.1 硝酸（ $\text{HNO}_3$ ）。

4.1.2 过氧化氢（ $\text{H}_2\text{O}_2$ ）。

4.1.3 硫酸（ $\text{H}_2\text{SO}_4$ ）。

4.1.4 氢氧化钾（ $\text{KOH}$ ）。

4.1.5 硼氢化钾（ $\text{KBH}_4$ ）：分析纯。

#### 4.2 试剂配制

4.2.1 硝酸溶液（1+9）：量取 50 mL 硝酸，缓缓倒入 450 mL 水中。

4.2.2 硝酸溶液（5+95）：量取 5 mL 硝酸，缓缓倒入 95 mL 水中。

4.2.3 氢氧化钾溶液（5 g/L）：称取 5.0 g 氢氧化钾，纯水溶解并定容至 1000 mL，混匀。

4.2.4 硼氢化钾溶液（5 g/L）：称取 5.0 g 硼氢化钾，用 5g/L 的氢氧化钾溶液溶解并定容至 1000 mL，混匀，现用现配。

4.2.5 重铬酸钾的硝酸溶液（0.5 g/L）：称取 0.05 g 重铬酸钾溶于 100 mL 硝酸溶液（5+95）中。

4.2.6 硝酸-高氯酸混合溶液（5+1）：量取 500 mL 硝酸，100 mL 高氯酸，混匀。

#### 4.3 标准品

氯化汞（ $\text{HgCl}_2$ ）：纯度 $\geq 99\%$ 。

#### 4.4 标准溶液配制

4.4.1 汞标准贮备溶液（1000 mg/L）：准确称取 0.1354 g 干燥过的氯化汞，用重铬酸钾的硝酸溶液（0.5 g/L）溶解并转移至 100 mL 容量瓶中，稀释至刻度，混匀，此溶液为 1000 mg/L。于 4℃ 冰箱中避光保存，可保存 2 年。或购买经国家认证并授予标准物质证书的溶液标准物质。

4.4.2 汞标准中间液（10 mg/L）：吸取 1.00 mL 汞标准贮备液（1000 mg/L）于 100 mL 容量瓶中，用重铬酸钾的硝酸溶液（0.5 g/L）稀释至刻度，混匀，此

溶液浓度为 10 mg/L。于 4℃ 冰箱中避光保存，可保存 2 年。

4.4.3 汞标准使用溶液 (50 μg/L): 吸取 0.5 mL 汞标准中间液 (10 mg/L) 于 100 mL 容量瓶中，用 0.5 g/L 重铬酸钾的硝酸溶液稀释至刻度，混匀，此溶液浓度为 50 μg/L，现用现配。

#### 4-1-5 仪器和设备

注：玻璃器皿及聚四氟乙烯消解内罐均需以硝酸 (1+4) 浸泡 24 h，再用水反复冲洗，最后用去离子水冲洗干净。

- 5.1 原子荧光光谱仪。
- 5.2 天平：感量为 0.1 mg 和 1 mg。
- 5.3 微波消解系统。
- 5.4 压力消解器。
- 5.5 恒温干燥箱 (50~300℃)。
- 5.6 控温电热板 (50~200℃)。
- 5.7 超声水浴箱。
- 5.8 一般实验室仪器。

#### 4-1-6 分析步骤

##### 6.1 试样预处理

6.1.1 在样品制备过程中，应注意不使试样被污染。

6.1.2 粮食、豆类等样品去杂物后粉碎均匀，装入洁净的聚乙烯瓶中，密封保存备用。

##### 6.2 试样消解

###### 6.2.1 压力罐消解法

称取固体试样 0.2~1.0 g (精确到 0.001 g) 置于消解内罐中，加入 5 mL 硝酸浸泡过夜。盖好内盖，旋紧不锈钢外套，放入恒温干燥箱，140~160℃ 保持恒温 4~5 h。在箱内自然冷却至室温，然后缓慢旋松不锈钢外套，将消解内罐取出。用少量水冲洗内盖，放在控温电热板上或超声水浴箱中，于 80℃ 加热或超声脱气 2~5 min，赶走棕色气体。取出消解内罐，将消化液转移至 25 mL 容量瓶中，用少量水分 3 次洗涤内罐，洗涤液合并于容量瓶中并定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

###### 6.2.2 微波消解法

称取固体试样 0.2~0.5 g (精确到 0.001 g) 于消解罐中，加 5~8 mL 硝酸，加盖放置过夜。旋紧罐盖，按照微波消解仪的标准操作步骤进行消解 (参考消解条件见表 4-1-1)。冷却后取出，缓慢打开罐盖排气，用少量水冲洗内盖，将消解

罐放在控温电热板上或超声水浴箱中，于 80℃加热或超声脱气 2~5 min，赶走棕色气体。取出消解内罐，将消化液转移至 25 mL 塑料容量瓶中，用少量水分 3 次洗涤内罐，洗涤液合并于容量瓶中并定容至刻度，混匀备用。同时做空白试验。

表 4-1-1 试样微波消解条件

步骤	1	2	3
功率 (%)	50	75	90
压力 (kPa)	343	686	1096
升压时间 (min)	30	30	30
保压时间 (min)	5	7	5
排风量 (%)	100	100	100

### 6.3 测定

#### 6.3.1 校准曲线制作

分别吸取 50 μg/L 汞标准使用液 0 mL、0.20 mL、0.50 mL、1.00 mL、1.50 mL、2.00 mL、2.50 mL 于 50 mL 容量瓶中，用硝酸溶液 (1+9) 稀释至刻度，混匀。各自相当于汞浓度为 0 μg/L、0.20 μg/L、0.50 μg/L、1.00 μg/L、1.50 μg/L、2.00 μg/L、2.50 μg/L。

#### 6.3.2 试样溶液的测定

设定好仪器最佳条件，连续用硝酸溶液 (1+9) 进样，待读数稳定之后，转入校准系列测量，绘制校准曲线。转入试样测量，先用硝酸溶液 (1+9) 进样，使读数基本回零，再分别测定空白试样和消化液试样，每测不同的试样前都应清洗进样器。

#### 6.3.3 仪器参考条件

光电倍增管负高压：240 V；汞空心阴极灯电流：30 mA；原子化器温度：300℃；载气流速：500 mL/min；屏蔽气流速：1000 mL/min。

### 4-1-7 结果计算与表示

试样中汞含量按下式计算：

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V}{m \times 1000}$$

式中：

$\omega$ —试样中汞的含量，mg/kg；

$\rho$ —试样消解液中汞的测定浓度,  $\mu\text{g/L}$ ;  
 $\rho_0$ —试样空白消解液中汞的测定浓度,  $\mu\text{g/L}$ ;  
 $V$ —试样消解液定容后总体积,  $\text{mL}$ ;  
 $m$ —试样质量,  $\text{g}$ ;  
1000 —换算系数。  
计算结果保留两位有效数字。

#### 4-1-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值 20%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规范》。

## 4-2 冷原子吸收法

### 4-2-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中总汞及有机汞的测定》(GB 5009.17—2014) 第一篇“第二法 冷原子吸收光谱法”编制。

### 4-2-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中总汞含量的冷原子吸收法。

本方法适用于农产品中总汞的测定。当称样量为 0.5 g, 定容体积为 25 mL 时, 方法检出限为 0.002 mg/kg, 方法定量限为 0.007 mg/kg。

### 4-2-3 方法原理

汞蒸气对波长 253.7 nm 的共振线具有强烈的吸收作用。试样经过酸消解或催化酸消解使汞转为离子状态, 在强酸性介质中以氯化亚锡还原成元素汞, 载气将元素汞吹入汞测定仪, 进行冷原子吸收测定。在一定浓度范围内, 其吸收值与汞含量成正比, 采用外标法定量。

### 4-2-4 试剂和材料

注: 除非另有说明, 所用试剂均为优级纯, 水为 GB/T 6682 规定的一级水。

#### 4.1 试剂

4.1.1 硝酸 ( $\text{HNO}_3$ )。

4.1.2 盐酸 ( $\text{HCl}$ )。

4.1.3 过氧化氢 ( $\text{H}_2\text{O}_2$ ) (30%)。

4.1.4 无水氯化钙 ( $\text{CaCl}_2$ )：分析纯。

4.1.5 高锰酸钾 ( $\text{KMnO}_4$ )：分析纯。

4.1.6 重铬酸钾 ( $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ )：分析纯。

4.1.7 氯化亚锡 ( $\text{SnCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ )：分析纯。

## 4.2 试剂配制

4.2.1 高锰酸钾溶液 (50 g/L)：称取 5.0 g 高锰酸钾置于 100 mL 棕色瓶中，以水溶解并稀释至 100 mL。

4.2.2 硝酸 (5+95)：取 5 mL 硝酸，缓缓倒入 95 mL 水中，混匀。

4.2.3 重铬酸钾的硝酸溶液 (0.5 g/L)：称取 0.05 g 重铬酸钾溶于 100 mL 硝酸溶液 (5+95) 中。

4.2.4 氯化亚锡溶液 (100 g/L)：称取 10 g 氯化亚锡溶于 20 mL 盐酸中，90℃ 水浴中加热，轻微振荡，待氯化亚锡溶解成透明状后，冷却。用纯水稀释定容至 100 mL，加入几粒金属锡，置阴凉、避光处保存。一经发现浑浊应重新配制。

4.2.5 硝酸溶液 (1+9)：量取 50 mL 硝酸，缓缓加入 450 mL 水中，混匀。

## 4.3 标准品

氯化汞 ( $\text{HgCl}_2$ )：纯度  $\geq 99\%$ 。

## 4.4 标准溶液配制

4.4.1 汞标准贮备溶液 (1000 mg/L)：准确称取 0.1354 g 干燥过的氯化汞，用重铬酸钾的硝酸溶液 (0.5 g/L) 溶解并转移至 100 mL 容量瓶中，定容。此溶液浓度为 1000 mg/L。于 4℃ 冰箱中避光保存，可保存两年。或购买经国家认证并授予标准物质证书的溶液标准物质。

4.4.2 汞标准中间液 (10 mg/L)：吸取 1.00 mL 汞标准贮备液 (1000 mg/L) 于 100 mL 容量瓶中，用重铬酸钾的硝酸溶液 (0.5 g/L) 稀释和定容。此溶液浓度为 10 mg/L。于 4℃ 冰箱中避光保存，可保存两年。

4.4.3 汞标准使用溶液 (50  $\mu\text{g}/\text{L}$ )：吸取 0.50 mL 汞标准中间液 (10 mg/L) 于 100 mL 容量瓶中，用重铬酸钾的硝酸溶液 (0.5 g/L) 稀释和定容。此溶液浓度为 50  $\mu\text{g}/\text{L}$ ，现用现配。

## 4-2-5 仪器和设备

注：玻璃器皿及聚四氟乙烯消解内罐均需以硝酸 (1+4) 浸泡 24 h，再用水反复冲洗，最后用去离子水冲洗干净。

5.1 测汞仪 (附气体循环泵、气体干燥装置、汞蒸气发生装置及汞蒸气吸收瓶)，或全自动测汞仪。

5.2 天平：感量为 0.1 mg 和 1 mg。

- 5.3 微波消解系统。
- 5.4 压力消解器。
- 5.5 恒温干燥箱（200~300℃）。
- 5.6 控温电热板（50~200℃）。
- 5.7 超声水浴箱。
- 5.8 一般实验室仪器。

#### 4-2-6 分析步骤

##### 6.1 试样预处理

6.1.1 在样品制备过程中，应注意不使试样被污染。

6.1.2 粮食、豆类等样品去杂物后粉碎均匀，装入洁净的聚乙烯瓶中，密封保存备用。

##### 6.2 试样消解

###### 6.2.1 压力罐消解法

称取固体试样 0.2~1.0 g（精确到 0.001 g）置于消解内罐中，加入 5 mL 硝酸浸泡过夜。盖好内盖，旋紧不锈钢外套，放入恒温干燥箱，140~160℃保持恒温 4~5 h，在箱内自然冷却至室温，然后缓慢旋松不锈钢外套，将消解内罐取出，用少量水冲洗内盖，放在控温电热板上或超声水浴箱中，于 80℃加热或超声脱气 2~5 min，赶走棕色气体。取出消解内罐，将消化液转移至 25 mL 容量瓶中，用少量水分 3 次洗涤内罐，洗涤液合并于容量瓶中并定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

###### 6.2.2 微波消解法

称取固体试样 0.2~0.5 g（精确到 0.001 g）于消解罐中，加 5~8 mL 硝酸，加盖放置过夜。旋紧罐盖，按照微波消解仪的标准操作步骤进行消解（参考消解条件见表 4-2-1）。冷却后取出，缓慢打开罐盖排气，用少量水冲洗内盖，将消解罐放在控温电热板上或超声水浴箱中，于 80℃加热或超声脱气 2~5 min，赶走棕色气体。取出消解内罐，将消化液转移至 25 mL 塑料容量瓶中，用少量水分 3 次洗涤内罐，洗涤液合并于容量瓶中并定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

表 4-2-1 试样微波消解条件

步骤	1	2	3
功率（%）	50	75	90
压力（kPa）	343	686	1096
升压时间（min）	30	30	30

保压时间 (min)	5	7	5
排风量 (%)	100	100	100

### 6.3 仪器参考条件

打开测汞仪，预热 1 h，并将仪器性能调至最佳状态。

### 6.4 校准曲线的制作

分别吸取 50 μg/L 汞标准使用液 0 mL、0.20 mL、0.50 mL、1.00 mL、1.50 mL、2.00 mL、2.50 mL 于 50 mL 容量瓶中，用硝酸溶液 (1+9) 稀释至刻度，混匀。各自相当于汞浓度为 0 μg/L、0.20 μg/L、0.50 μg/L、1.00 μg/L、1.50 μg/L、2.00 和 2.50 μg/L。将校准系列溶液分别置于测汞仪的蒸气发生器中，连接抽气装置，沿壁迅速加入 3.0 mL 还原剂氯化亚锡 (100 g/L)，迅速盖紧瓶塞。随后有气泡产生，立即通入流速为 1.0 L/min 的氮气或经活性炭处理的空气，使汞蒸气经过氯化钙干燥管进入测汞仪中，从仪器读数显示的最高点测得其吸收值。然后，打开吸收瓶上的三通阀，将产生的剩余汞蒸气吸收于高锰酸钾溶液 (50 g/L) 中，待测汞仪上的读数达到零点时进行下一次测定，同时做空白试验。求得吸光度值与汞质量关系的一元线性回归方程。

### 6.5 试样溶液的测定

分别吸取样液和试剂空白液各 5.0 mL 置于测汞仪的蒸气发生器的还原瓶中，以下按 6.4“连接抽气装置……同时做空白试验”进行操作。将所测得吸光度值，代入校准系列溶液的一元线性回归方程中求得试样溶液中汞含量。

## 4-2-7 结果计算与表示

试样中汞的含量按下式进行计算：

$$\omega = \frac{(m_1 - m_2) \times V_1}{m \times V_2 \times 1000}$$

式中：

$\omega$ —试样中汞含量，mg/kg；

$m_1$ —测定样液中汞质量，ng；

$m_2$ —空白液中汞质量，ng；

$V_1$ —试样消化液定容总体积，mL；

$m$ —试样质量，g；

$V_2$ —测定样液体积，mL；

1000—换算系数。

计算结果保留两位有效数字。



#### 4-2-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 20%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。

#### 4-3 电感耦合等离子体质谱法

同 1-1。

### 5 总铜

#### 5-1 电感耦合等离子体质谱法

同 1-1。

#### 5-2 石墨炉原子吸收光谱法

##### 5-2-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中铜的测定》(GB/T 5009.13—2017)“第一法 石墨炉原子吸收光谱法”编制。

##### 5-2-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中铜含量的石墨炉原子吸收光谱法。

本方法适用于农产品中铜含量的测定。当称样量为 0.5 g, 定容体积为 10 mL 时, 方法检出限为 0.02 mg/kg, 定量限为 0.05 mg/kg。

##### 5-2-3 方法原理

试样消解处理后, 经石墨炉原子化, 在 324.8 nm 处测定吸光度。在一定浓度范围内, 铜的吸光度值与铜含量成正比, 与校准系列比较定量。

##### 5-2-4 试剂和材料

注: 除非另有说明, 本方法所使用试剂均为优级纯, 水为 GB/T 6682 规定的二级水。

#### 4.1 试剂

4.1.1 硝酸 (HNO<sub>3</sub>)。

4.1.2 高氯酸 (HClO<sub>4</sub>)。

4.1.3 磷酸二氢铵 (NH<sub>4</sub>H<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>)。

4.1.4 硝酸钯[Pd(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>]。

#### 4.2 试剂配制

4.2.1 硝酸溶液 (5+95): 量取 50 mL 硝酸, 缓慢加入到 950 mL 水中, 混匀。

4.2.2 硝酸溶液 (1+1): 量取 250 mL 硝酸, 缓慢加入到 250 mL 水中, 混匀。

4.2.3 磷酸二氢铵-硝酸钡溶液: 称取 0.02 g 硝酸钡, 加少量硝酸溶液 (1+1) 溶解后, 再加入 2 g 磷酸二氢铵, 溶解后用硝酸溶液 (5+95) 定容至 100 mL, 混匀。

### 4.3 标准品

五水硫酸铜 ( $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ , CAS 号 7758-99-8): 纯度 >99.99%, 或经国家认证并授予标准物质证书的一定浓度的铜标准溶液。

### 4.4 标准溶液配制

4.4.1 铜标准贮备液 (1000 mg/L): 准确称取 3.9289 g (精确至 0.0001 g) 五水硫酸铜, 用少量硝酸溶液 (1+1) 溶解, 移入 1000 mL 容量瓶, 加水至刻度, 混匀。

4.4.2 铜标准中间液 (1.00 mg/L): 准确吸取铜标准贮备液 (1000 mg/L) 1.00 mL 于 1000 mL 容量瓶中, 加硝酸溶液 (5+95) 至刻度, 混匀。

4.4.3 铜校准系列溶液: 分别吸取铜标准中间液 (1.00 mg/L) 0、0.500、1.00、2.00、3.00 和 4.00 mL 于 100 mL 容量瓶中, 加硝酸溶液 (5+95) 至刻度, 混匀。此铜校准系列溶液的质量浓度分别为 0、5.00、10.0、20.0、30.0 和 40.0  $\mu\text{g/L}$ 。

注: 可根据仪器的灵敏度及样品中铜的实际含量确定校准系列溶液中铜元素的质量浓度。

## 5-2-5 仪器和设备

注: 所有玻璃器皿及聚四氟乙烯消解内罐均需硝酸 (1+5) 浸泡过夜, 再用自来水反复冲洗, 最后用去离子水冲洗干净。

5.1 原子吸收光谱仪: 配石墨炉原子化器, 附铜空心阴极灯。

5.2 分析天平: 感量 0.1mg 和 1 mg。

5.3 可调式电热炉。

5.4 可调式电热板。

5.5 微波消解系统: 配聚四氟乙烯消解内罐。

5.6 压力消解罐: 配聚四氟乙烯消解内罐。

5.7 恒温干燥箱。

5.8 马弗炉。

5.9 一般实验室仪器。

## 5-2-6 分析步骤

### 6.1 样品预处理

6.1.1 在样品制备过程中，应注意防止样品被污染。

6.1.2 取水稻或小麦样品，取可食部分，经高速粉碎机粉碎均匀，储于塑料瓶中。

## 6.2 试样前处理

### 6.2.1 湿法消解

称取固体试样 0.2~3 g（精确至 0.001 g）于带刻度消化管中，加入 10 mL 硝酸、0.5 mL 高氯酸，在可调式电热炉上消解（参考条件：120℃/0.5~1 h、升至 180℃/2~4 h、升至 200~220℃）。若消化液呈棕褐色，再加少量硝酸，消解至冒白烟，消化液呈无色透明或略带黄色。取出消化管，冷却后用水定容至 10 mL，混匀备用。同时做试剂空白。亦可采用锥形瓶，于可调式电热板上，按上述操作方式进行湿法消解。

### 6.2.2 微波消解

称取固体样品 0.2~0.8 g（精确至 0.001 g）于微波消解罐中，加入 5 mL 硝酸，按照微波消解的操作步骤消解试样，消解条件见表 5-2-1。冷却后取出消解罐，放在电热板上，于 140~160℃赶酸至 1 mL 左右。消解罐放冷后，将消化液转移至 10 mL 容量瓶中，用少量水洗涤消解罐 2~3 次，合并洗涤液于容量瓶中，用水定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

表 5-2-1 微波消解升温程序

步骤	设定温度 (°C)	升温时间 (min)	恒温时间 (min)
1	120	5	5
2	160	5	10
3	180	5	10

### 6.2.3 压力罐消解法

称取固体样品 0.2~1g（精确至 0.001 g）于消解内罐中，加入 5 mL 硝酸，盖好内盖，旋紧不锈钢外套，放入恒温干燥箱，于 140~160℃下保持 4~5 h。冷却后缓慢旋松外罐，取出消解内罐，放在可调式电热板上，于 140~160℃赶酸至 1 mL 左右。冷却后将消化液转移至 10 mL 容量瓶中，用少量水洗涤内罐和内盖 2~3 次，合并洗涤液于容量瓶中并用水定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

### 6.2.4 干灰化法

称取固体样品 0.5~5 g（精确至 0.001 g）于坩锅中，小火加热，炭化至无烟，转移至马弗炉中，550℃灰化 3~4 h 小时。冷却，取出坩锅。对于灰化不彻底的试样，加数滴硝酸，小火加热，小心蒸干，再转入 550℃马弗炉中，继续灰化约 1~2 h，至试样呈白灰状。冷却，取出，用适量硝酸溶液（1+1）溶解并用水定

容至 10 mL。同时做试剂空白试验。

### 6.3 测定

#### 6.3.1 仪器参考条件

根据各自仪器性能调至最佳状态。参考条件见表 5-2-2。

表 5-2-2 石墨炉原子吸收光谱法仪器参考条件

元素	波长 (nm)	狭缝 (nm)	灯电流 (mA)	干燥温度 (°C/s)	灰化 (°C/s)	原子化 (°C/s)
铜	324.8	0.5	8~12	85~120/40~50	800/20~30	2350/4~5

#### 6.3.2 校准曲线的制作

按质量浓度由低到高的顺序分别将 10 μL 铜校准系列溶液和 5 μL 磷酸二氢铵-硝酸钡溶液（可根据所使用的仪器确定最佳进样量）同时注入石墨炉，原子化后测得其吸光度值。以质量浓度为横坐标，吸光度值为纵坐标，制作校准曲线。

#### 6.3.3 试样溶液的测定

与测定标准溶液相同的实验条件下，将 10 μL 空白溶液或试样溶液与 5 μL 磷酸二氢铵-硝酸钡溶液（可根据所使用的仪器确定最佳进样量）同时注入石墨炉，原子化后测得其吸光度值。以质量浓度为横坐标，吸光度值为纵坐标，制作校准曲线。

### 5-2-7 结果计算与表示

试样中铜含量按下式计算：

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V}{m \times 1000}$$

式中：

$\omega$ —试样中铜的含量，mg/kg；

$\rho$ —试样溶液中铜的质量浓度，μg/L；

$\rho_0$ —空白溶液中铜的质量浓度，μg/L；

$V$ —试样消化液的定容体积，mL；

$m$ —试样称样量，g；

1000—换算系数。

当铜含量  $\geq 1.00$  mg/kg 时，计算结果保留三位有效数字；当铜含量  $< 1.00$  mg/kg 时，计算结果保留两位有效数字。

### 5-2-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 20%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。

## 5-3 火焰原子吸收光谱法

### 5-3-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中铜的测定》(GB/T 5009.13—2017)“第二法 火焰原子吸收光谱法”编制。

### 5-3-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中铜含量的火焰原子吸收光谱法。

本方法适用于农产品中铜含量的测定。当称样量为 0.5 g，定容体积为 10 mL 时，方法检出限为 0.2 mg/kg，定量限为 0.5 mg/kg。

### 5-3-3 方法原理

试样消解处理后，经火焰原子化，在 324.8 nm 处测定吸光度。在一定浓度范围内，铜的吸光度值与铜含量成正比，与校准系列比较定量。

### 5-3-4 试剂和材料

注：除非另有规定，本方法所使用试剂均为优级纯，水为 GB/T 6682 规定的二级水。

#### 4.1 试剂

4.1.1 硝酸 (HNO<sub>3</sub>)。

4.1.2 高氯酸 (HClO<sub>4</sub>)。

#### 4.2 试剂配制

4.2.1 硝酸溶液 (5+95)：量取 50 mL 硝酸，缓慢加入到 950 mL 水中，混匀。

4.2.2 硝酸溶液 (1+1)：量取 250 mL 硝酸，缓慢加入到 250 mL 水中，混匀。

#### 4.3 标准品

五水硫酸铜 (CuSO<sub>4</sub>·5H<sub>2</sub>O，CAS 号 7758-99-8)：纯度 > 99.99%，或经国家认证并授予标准物质证书的铜标准溶液。

#### 4.4 标准溶液配制

4.4.1 铜标准贮备液 (1000 mg/L)：准确称取 3.9289 g (精确至 0.0001 g) 五水硫酸铜，用少量硝酸溶液 (1+1) 溶解，移入 1000 mL 容量瓶，加水至刻度，

混匀。

4.4.2 铜标准中间液 (10.0 mg/L): 准确吸取铜标准贮备液 (1000 mg/L) 1.00 mL 于 100 mL 容量瓶中, 加硝酸溶液 (5+95) 至刻度, 混匀。

4.4.3 铜校准系列溶液: 分别吸取铜标准中间液 (10.0 mg/L) 0、1.00、2.00、4.00、8.00 和 10.0 mL 于 100 mL 容量瓶中, 加硝酸溶液 (5+95) 至刻度, 混匀。此铜校准系列溶液的质量浓度分别为 0、0.100、0.200、0.400、0.800 和 1.00 mg/L。

注: 可根据仪器的灵敏度及样品中铜的实际含量确定校准系列溶液中铜元素的质量浓度。

### 5-3-5 仪器和设备

注: 所有玻璃器皿及聚四氟乙烯消解内罐均需硝酸 (1+5) 浸泡过夜, 再用自来水反复冲洗, 最后用去离子水冲洗干净。

5.1 原子吸收光谱仪: 配火焰原子化器, 附铜空心阴极灯。

5.2 分析天平: 感量 0.1 mg 和 1 mg。

5.3 可调式电热炉。

5.4 可调式电热板。

5.5 微波消解系统: 配聚四氟乙烯消解内罐。

5.6 压力消解罐: 配聚四氟乙烯消解内罐。

5.7 恒温干燥箱。

5.8 马弗炉。

5.9 一般实验室仪器。

### 5-3-6 分析步骤

#### 6.1 样品预处理

6.1.1 在样品制备过程中, 应注意防止样品被污染。

6.1.2 取水稻或小麦样品, 取可食部分, 经高速粉碎机粉碎均匀, 储于塑料瓶中。

#### 6.2 试样前处理

##### 6.2.1 湿法消解

称取固体试样 0.2~3 g (精确至 0.001 g) 于带刻度消化管中, 加入 10 mL 硝酸、0.5 mL 高氯酸, 在可调式电热炉上消解 (参考条件: 120°C/0.5~1 h、升至 180°C/2~4 h、升至 200~220°C)。若消化液呈棕褐色, 再加少量硝酸, 消解至冒白烟, 消化液呈无色透明或略带黄色。取出消化管, 冷却后用水定容至 10 mL, 混匀备用。同时做试剂空白试验。亦可采用锥形瓶, 于可调式电热板上, 按上述操作方法进行湿法消解。

### 6.2.2 微波消解

称取固体样品 0.2~0.8 g (精确至 0.001 g) 于微波消解罐中, 加入 5 mL 硝酸, 按照微波消解的操作步骤消解试样, 消解条件见表 5-3-1。冷却后取出消解罐, 在电热板上, 于 140~160℃赶酸至 1 mL 左右。消解罐放冷后, 将消化液转移至 10 mL 容量瓶中, 用少量水洗涤消解罐 2~3 次, 合并洗涤液于容量瓶中, 用水定容至刻度, 混匀备用。同时做试剂空白试验。

表 5-3-1 微波消解升温程序

步骤	设定温度 (°C)	升温时间 (min)	恒温时间 (min)
1	120	5	5
2	160	5	10
3	180	5	10

### 6.2.3 压力罐消解法

称取固体样品 0.2~1 g (精确至 0.001 g) 于消解内罐中, 加入 5 mL 硝酸, 盖好内盖, 旋紧不锈钢外套, 放入恒温干燥箱, 于 140~160℃下保持 4~5 h。冷却后缓慢旋松外罐, 取出消解内罐, 放在可调式电热板上, 于 140~160℃赶酸至 1 mL 左右。冷却后将消化液转移至 10 mL 容量瓶中, 用少量水洗涤内罐和内盖 2~3 次, 合并洗涤液于容量瓶中并用水定容至刻度, 混匀备用。同时做试剂空白试验。

### 6.2.4 干灰化法

称取固体样品 0.5~5 g (精确至 0.001 g) 于坩锅中, 小火加热, 炭化至无烟, 转移至马弗炉中, 550℃灰化 3~4 h。冷却, 取出坩锅。对于灰化不彻底的试样, 加数滴硝酸, 小火加热, 小心蒸干, 再转入 550℃马弗炉中, 继续灰化约 1~2 h, 至试样呈白灰状。冷却, 取出, 用适量硝酸溶液 (1+1) 溶解并用水定容至 10 mL。同时做试剂空白试验。

## 6.3 测定

### 6.3.1 仪器测试条件

根据各自仪器性能调至最佳状态, 参考条件见表 5-3-2。

表 5-3-2 火焰原子吸收光谱法仪器参考条件

元素	波长 (nm)	狭缝 (nm)	灯电流 (mA)	燃烧头高度 (mm)	空气流量 (L/min)	乙炔流量 (L/min)
铜	324.8	0.5	8~12	6	9	2

### 6.3.2 校准曲线的制作

将铜校准系列溶液按质量浓度由低到高分别导入火焰原子化器, 原子化后测得其吸光度值。以质量浓度为横坐标, 吸光度值为纵坐标, 制作校准曲线。

### 6.3.3 试样测定

在与测定标准溶液相同的实验条件下,将空白溶液和试样溶液分别导入火焰原子化器,原子化后测得其吸光度值,与校准系列比较定量。

### 5-3-7 结果计算与表示

试样中铜的含量按下式计算:

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V}{m}$$

式中:

$\omega$ —试样中铜的含量, mg/kg;

$\rho$ —试样溶液中铜的质量浓度, mg/L;

$\rho_0$ —空白溶液中铜的质量浓度, mg/L;

$V$ —试样消化液的定容体积, mL;

$m$ —试样称样量, g。

当铜含量 $\geq 10.0$  mg/kg 时,计算结果保留三位有效数字;当铜含量 $< 10.0$  mg/kg 时,计算结果保留两位有效数字。

### 5-3-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 10%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。

## 6 总锌

### 6-1 电感耦合等离子体质谱法

同 1-1。

### 6-2 火焰原子吸收光谱法

#### 6-2-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中锌的测定》(GB 5009.14—2017)“第一法 食品安全国家标准 食品中锌的测定”编制。

#### 6-2-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中锌含量的火焰原子吸收光谱法。



本方法适用于农产品中锌含量的测定。当称样量为 0.5 g，定容体积为 25 mL 时，方法检出限为 1 mg/kg，定量限为 3 mg/kg。

### 6-2-3 方法原理

试样消解处理后，经火焰原子化，在 213.9 nm 处测定吸光度。在一定浓度范围内，锌的吸光度值与锌含量成正比，与校准系列比较定量。

### 6-2-4 试剂和材料

注：除非另有说明，本方法所用试剂均为优级纯，水为 GB/T 6682 规定的二级水。

#### 4.1 试剂

4.1.1 硝酸（HNO<sub>3</sub>）。

4.1.2 高氯酸（HClO<sub>4</sub>）。

#### 4.2 试剂配制

4.2.1 硝酸溶液（5+95）：量取 50 mL 硝酸，缓慢加入到 950 mL 水中，混匀。

4.2.2 硝酸溶液（1+1）：量取 250 mL 硝酸，缓慢加入到 250 mL 水中，混匀。

#### 4.3 标准品

氧化锌（ZnO，CAS 号：1314-13-2）：纯度 >99.99%，或经国家认证并授予标准物质证书的锌标准溶液。

#### 4.4 标准溶液配制

4.4.1 锌标准贮备液（1000 mg/L）：准确称取 1.2447 g 氧化锌，加少量硝酸溶液（1+1），加热溶解，冷却后移入 1000 mL 容量瓶，加水至刻度，混匀。

4.4.2 锌标准中间液（10.0 mg/L）：准确吸取锌标准贮备液（1000 mg/L）1.00 mL 于 100 mL 容量瓶中，加硝酸溶液（5+95）至刻度，混匀。

4.4.3 锌校准系列溶液：分别准确吸取锌标准中间液 0、1.00、2.00、4.00、8.00 和 10.0 mL 于 100 mL 容量瓶中，加硝酸溶液（5+95）至刻度，混匀。此锌校准系列溶液的质量浓度分别为 0、0.100、0.200、0.400、0.800、和 1.00 mg/L。

注：可根据仪器的灵敏度及样品中锌的实际含量确定校准系列中锌元素的质量浓度。

### 6-2-5 仪器和设备

注：所有玻璃器皿及聚四氟乙烯消解内罐均需硝酸（1+5）浸泡过夜，再用自来水反复冲洗，最后用去离子水冲洗干净。

5.1 原子吸收光谱仪：配火焰原子化器，附锌空心阴极灯。

5.2 分析天平：感量 0.1 mg 和 1 mg。

5.3 可调式电热炉。

5.4 可调式电热板。

5.5 微波消解系统：配聚四氟乙烯消解内罐。

5.6 压力消解罐：配聚四氟乙烯消解内罐。

5.7 恒温干燥箱。

5.8 马弗炉。

5.9 一般实验室仪器。

## 6-2-6 分析步骤

### 6.1 样品预处理

6.1.1 在样品制备过程中，应注意防止样品被污染。

6.1.2 取水稻或小麦样品，取可食部分，经高速粉碎机粉碎均匀，储于塑料瓶中。

### 6.2 样品消解

#### 6.2.1 湿法消解

准确称取固体试样 0.2~3 g(精确至 0.001 g)于带刻度消化管中，加入 10 mL 硝酸、0.5 mL 高氯酸，在可调式电热炉上消解（参考条件：120℃/0.5~1 h、升至 180℃/2~4 h、升至 200~220℃）。若消化液呈棕褐色，再加少量硝酸，消解至冒白烟，消化液呈无色透明或略带黄色，取出消化管，冷却后用水定容至 25 mL 或 50 mL，混匀备用。同时做试剂空白试验。亦可采用锥形瓶，于可调式电热板上，按上述操作方式进行湿法消解。

#### 6.2.2 微波消解

准确称取固体试样 0.2~0.8 g(精确至 0.001 g)于微波消解罐中，加入 5 mL 硝酸，按照微波消解的操作步骤消解试样，消解条件见表 6-2-1。冷却后取出消解罐，在电热板上，于 140~160℃赶酸至 1 mL 左右。消解罐放冷后，将消化液转移至 25 mL 或 50 mL 容量瓶中，用少量水洗涤消解罐 2~3 次，合并洗涤液于容量瓶中，用水定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

表 6-2-1 微波消解升温程序

步骤	设定温度(℃)	升温时间(min)	恒温时间(min)
1	120	5	5
2	160	5	10
3	180	5	10

#### 6.2.3 压力罐消解法

准确称取固体试样 0.2~1 g(精确至 0.001 g)于消解内罐中，加入 5 mL 硝酸，盖好内盖，旋紧不锈钢外套，放入恒温干燥箱，于 140~160℃下保持 4~5 h。冷却后缓慢旋松外罐，取出消解内罐，放在可调式电热板上，于 140~160℃赶

酸至 1 mL 左右。冷却后将消化液转移至 25 mL 或 50 mL 容量瓶中，用少量水洗涤内罐和内盖 2~3 次，合并洗涤液于容量瓶中，用水定容至刻度，混匀备用。同时做试剂空白试验。

#### 6.2.4 干灰化法

准确称取固体试样 0.5~5 g（精确至 0.001 g）于坩锅中，小火加热，炭化至无烟，转移至马弗炉中，于 550℃ 灰化 3~4 h。冷却，取出，对于灰化不彻底的试样，加数滴硝酸，小火加热，小心蒸干，再转入 550℃ 马弗炉中，继续灰化约 1~2 h，至试样呈白灰状。冷却，取出，用适量硝酸溶液（1+1）溶解，转移至 25 mL 或 50 mL 容量瓶中。同时做试剂空白试验。

### 6.3 测定

#### 6.3.1 仪器参考条件

根据各自仪器性能调至最佳状态，参考条件见表 6-2-2。

表 6-2-2 火焰原子吸收光谱法仪器参考条件

元素	波长 (nm)	狭缝 (nm)	灯电流 (mA)	燃烧头高度 (mm)	空气流量 (L/min)	乙炔流量 (L/min)
锌	213.9	0.2	3~5	3	9	2

#### 6.3.2 校准曲线的制作

将锌校准系列溶液按质量浓度由低到高的顺序分别导入火焰原子化器，原子化后测其吸光度值。以质量浓度为横坐标，吸光度值为纵坐标，制作校准曲线。

#### 6.3.3 试样的测定

在与测定标准溶液相同的实验条件下，将空白溶液和试样溶液分别导入火焰原子化器，原子化后测其吸光度值，与校准系列比较定量。

### 6-2-7 结果计算与表示

试样中锌含量按下式计算：

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V}{m}$$

式中：

$\omega$ —试样中锌含量，mg/kg；

$\rho$ —试样溶液中锌的质量浓度，mg/L；

$\rho_0$ —空白溶液中锌的质量浓度，mg/L；

$V$ —试样消化液的定容体积，mL；

$m$ —试样称样量，g。

当锌含量  $\geq 10.0$  mg/kg 时，计算结果保留三位有效数字；当分析结果  $< 10.0$  mg/kg 时，计算结果保留两位有效数字。

## 6-2-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 10%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。

## 7 总镍

### 7-1 电感耦合等离子体质谱法

同 1-1。

### 7-2 石墨炉原子吸收光谱法

#### 7-2-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中镍的测定》(GB/T 5009.138—2017) 编制。

#### 7-2-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中镍含量的石墨炉原子吸收光谱法。

本方法适用于农产品中镍的测定。当称样量为 0.5 g，定容体积为 10 mL 时，方法检出限为 0.02 mg/kg，定量限为 0.05 mg/kg。

#### 7-2-3 方法原理

试样消解处理后，经石墨炉原子化后，在 232.0 nm 处测定吸光度。在一定浓度范围内，镍的吸光度值与镍含量成正比，与校准系列比较定量。

#### 7-2-4 试剂和材料

注：除非另有说明，本方法所用试剂均为优级纯，水为 GB/T 6682 规定的二级水。

##### 4.1 试剂

4.1.1 硝酸 (HNO<sub>3</sub>)。

4.1.2 高氯酸(HClO<sub>4</sub>)。

4.1.3 硝酸钯[Pd(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>]。

4.1.4 磷酸二氢铵 (NH<sub>4</sub>H<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>)。

##### 4.2 试剂配制

4.2.1 硝酸溶液 (0.5 mol/L)：吸取硝酸 3.2 mL，加水稀释至 100 mL，混匀。

4.2.2 硝酸溶液 (1+1)：量取 500 mL 硝酸，与 500 mL 水混合均匀。

4.2.3 磷酸二氢铵-硝酸钯溶液：称取 0.02 g 硝酸钯，分几次加少量硝酸溶液

(1+1) 溶解后, 再加入 2 g 磷酸二氢铵, 用硝酸溶液 (1+1) 定容至 100 mL, 混匀。

### 4.3 标准品

金属镍[Ni, CAS 号: 7440-02-0]: 纯度 >99.99%, 或经国家认证并授予标准物质证书的镍标准溶液。

### 4.4 标准溶液配制

4.4.1 镍标准贮备液 (1000 mg/L): 准确称取 1g (精确至 0.0001 g) 金属镍, 加入 30 mL 硝酸溶液 (1+1), 加热溶解, 移入 1000 mL 容量瓶中, 加水稀释至刻度, 混匀。

4.4.2 镍标准中间液 (1.00 mg/L): 准确吸取镍标准贮备液 (1000 mg/L) 0.1 mL 于 100 mL 容量瓶中, 加硝酸溶液 (0.5 mol/L) 定容至刻度, 混匀。

4.4.3 镍校准系列溶液: 分别吸取镍标准中间液 0、0.500、1.00、2.00、3.00、4.00 和 5.00 mL 于 100 mL 容量瓶中, 加硝酸溶液 (0.5 mol/L) 稀释至刻度, 混匀。此镍校准系列溶液的质量浓度分别为 0、5.00、10.0、20.0、30.0、40.0 和 50.0  $\mu\text{g/L}$ 。

注: 可根据仪器的灵敏度及样品中镍的实际含量确定校准系列溶液中的镍的质量浓度。

## 7-2-5 仪器和设备

注: 所有玻璃器皿及聚四氟乙烯消解内罐均需硝酸 (1+5) 浸泡过夜, 在用自来水反复冲洗, 最后用去离子水冲洗干净。

5.1 原子吸收光谱仪: 配石墨炉原子化器, 附镍空心阴极灯。

5.2 分析天平: 感量 0.1 mg 和 1 mg。

5.3 可调式电热炉。

5.4 可调式电热板。

5.5 微波消解系统: 配聚四氟乙烯消解内罐。

5.6 压力消解罐: 配聚四氟乙烯消解内罐。

5.7 恒温干燥箱。

5.8 马弗炉。

5.9 一般实验室仪器。

## 7-2-6 分析步骤

### 6.1 样品制备

6.1.1 在样品制备过程中, 应注意防止样品被污染。

6.1.2 取水稻或小麦样品, 取可食部分, 经高速粉碎机粉碎均匀, 储于塑料

瓶中。

## 6.2 试样消解

### 6.2.1 湿式消解法

称取固体试样 0.2~3 g (精确至 0.001 g) 于带刻度消化管中, 加入 10 mL 硝酸、0.5 mL 高氯酸在可调式电热炉上消解 (参考条件: 120°C/0.5~1 h、升至 180°C/2~4 h、升至 200~220°C)。若消化液呈棕褐色, 再加少量硝酸, 消解至冒白烟, 消化液呈无色透明或略带黄色。取出消化管, 冷却后用水定容至 10 mL, 混匀备用。同时做试剂空白试验。亦可采用锥形瓶, 于可调式电热板上, 按上述操作方式进行湿法消解。

### 6.2.2 微波消解法

称取固体试样 0.2~0.8 g (精确至 0.001 g) 于微波消解罐中, 加入 5 mL 硝酸, 按照微波消解的操作步骤消解试样, 消解条件见表 7-2-1。冷却后取出消解罐, 在电热板上, 于 140~160°C 赶酸至 1 mL 左右。消解罐放冷后, 将消化液转移至 10 mL 容量瓶中, 用少量水洗涤消解罐 2~3 次, 合并洗涤液于容量瓶中并用水定容至刻度, 混匀备用。同时做试剂空白试验。

表 7-2-1 微波消解升温程序

步骤	设定温度 (°C)	升温时间 (min)	恒温时间 (min)
1	120	5	5
2	160	5	10
3	180	5	10

### 6.2.3 压力罐消解法

称取固体试样 0.2~1 g (精确至 0.001 g) 于消解内罐中, 加入 5 mL 硝酸。盖好内盖, 旋紧不锈钢外套, 放入恒温干燥箱, 于 140~160°C 下保持 4~5 h。冷却后缓慢旋松外罐, 取出消解内罐, 放在可调式电热板上, 于 140~160°C 赶酸至 1 mL 左右。冷却后将消化液转移至 10 mL 容量瓶中, 用少量水洗涤内罐和内盖 2~3 次, 合并洗涤液于容量瓶中并用水定容至刻度, 混匀备用。同时做试剂空白试验。

### 6.2.4 干灰化法

称取固体试样 0.5~5 g (精确至 0.001 g) 于坩锅中, 小火加热, 炭化至无烟, 转移至马弗炉中, 550°C 灰化约 3~4 h 小时。冷却, 取出, 对于灰化不彻底的试样, 加数滴硝酸, 小火加热, 小心蒸干, 再转入 550°C 马弗炉中, 继续灰化 1~2 h, 至试样呈白灰状。冷却, 取出, 用适量硝酸溶液 (1+1) 溶解并用水定容至 10 mL。同时做试剂空白试验。

## 6.3 测定

### 6.3.1 仪器条件

根据各自仪器性能调至最佳状态，参考条件见表 7-2-2。

表 7-2-2 石墨炉推荐升温程序

步骤	程序	温度 (°C)	升温时间 (s)	保持 (s)	氩气流量 (L/min)
1	干燥	85	5	10	0.3
		120	5	20	0.3
2	灰化	400	10	10	0.3
		1000	10	10	0.3
3	原子化	2700	1	3	停气
4	净化	2750	1	4	0.3

### 6.3.2 校准曲线的制作

按质量浓度由低到高的顺序分别将 10 μL 镍校准系列溶液和 5μL 磷酸二氢铵-硝酸钡溶液（可根据所使用的仪器确定最佳进样量）同时注入石墨炉，原子化后测其吸光度值。以质量浓度为横坐标，吸光度值为纵坐标，制作校准曲线。

### 6.3.3 试样溶液的测定

在与测定标准溶液相同的实验条件下，将 10 μL 空白溶液或试样溶液与 5μL 磷酸二氢铵-硝酸钡溶液（可根据所使用的仪器确定最佳进样量）同时注入石墨炉，原子化后测其吸光度值，与校准系列比较定量。

## 7-2-7 结果计算与表示

试样中镍含量按下式计算：

$$\omega = \frac{(\rho - \rho_0) \times V}{m \times 1000}$$

式中：

$\omega$ —试样中镍的含量，mg/kg；

$\rho$ —试样溶液中镍的质量浓度，μg/L；

$\rho_0$ —空白溶液中镍的质量浓度，μg/L；

$V$ —试样消化液的定容体积，mL；

$m$ —试样称样量，g；

1000—换算系数。

当镍含量  $\geq 1.00$  mg/kg 时，计算结果保留三位有效数字；当镍含量  $< 1.00$  mg/kg 时，计算结果保留两位有效数字。

## 7-2-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 20%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。

## 8 总铬

### 8-1 电感耦合等离子体质谱法

同 1-1。

### 8-2 石墨炉原子吸收光谱法

#### 8-2-1 编制依据

本方法依据《食品安全国家标准 食品中铬的测定》(GB 5009.123—2014) 编制。

#### 8-2-2 适用范围

本方法规定了测定农产品中铬含量的石墨炉原子吸收光谱法。

本方法适用于农产品中铬的含量测定。以称样量 0.5 g，定容 10 mL 计算，本方法检出限为 0.01 mg/kg，定量限为 0.03 mg/kg。

#### 8-2-3 方法原理

试样经消解处理后，采用石墨炉原子吸收光谱法，在 357.9 nm 处测定吸收值。在一定浓度范围内，可通过测量其吸收值与校准系列溶液比较来定量。

#### 8-2-4 试剂和材料

注：除非另有规定，本方法所用试剂均为优级纯，水为 GB/T 6682 规定的二级水。

##### 4.1 试剂

4.1.1 硝酸 (HNO<sub>3</sub>)。

4.1.2 高氯酸 (HClO<sub>4</sub>)。

4.1.3 磷酸二氢铵 (NH<sub>4</sub>H<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>)。

##### 4.2 试剂配制

4.2.1 硝酸 (5+95) 量取 50 mL 硝酸，慢慢倒入 950 mL 水中，混匀。

4.2.2 硝酸 (1+1)：量取 250 mL 硝酸，慢慢倒入 250 mL 水中，混匀。

4.2.3 磷酸二氢铵溶液 (20 g/L)：称取 2.0 g 磷酸二氢铵，溶于水中，并定容至 100 mL，混匀。



### 4.3 标准品

重铬酸钾 ( $K_2Cr_2O_7$ ): 纯度 >99.5%, 或经国家认证并授予标准物质证书的标准物质。

### 4.4 标准溶液配制

4.4.1 铬标准贮备溶液: 称取基准物质重铬酸钾 (110°C, 烘 2 h) 1.4135 g (精确至 0.0001 g) 溶于水中, 移入 500 mL 容量瓶中, 用硝酸溶液 (5+95) 稀释至刻度, 混匀。此溶液每毫升含 1.000 mg 铬。或购置经国家认证并授予标准物质证书的铬溶液标准物质。

4.4.2 铬标准使用液: 将铬标准贮备液用硝酸溶液 (5+95) 逐级稀释至每毫升含 100 ng。

4.4.3 校准系列溶液的配制: 分别吸取铬标准使用液 (100 ng/mL) 0、0.500、1.00、2.00、3.00、4.00 mL 于 25 mL 容量瓶中, 用硝酸溶液 (5+95) 稀释至刻度, 混匀。各容量瓶中每毫升分别含铬 0、2.00、4.00、8.00、12.0、16.0 ng。或采用石墨炉自动进样器自动配制。

## 8-2-5 仪器和设备

注: 所用玻璃仪器均需以硝酸溶液 (1+4) 浸泡 24 h 以上, 再用水反复冲洗, 最后用去离子水冲洗干净。

- 5.1 原子吸收光谱仪: 配石墨炉原子化器, 附铬空心阴极灯。
- 5.2 微波消解系统: 配有消解内罐。
- 5.3 可调式电热炉。
- 5.4 可调式电热板。
- 5.5 压力消解器: 配有消解内罐。
- 5.6 马弗炉。
- 5.7 恒温干燥箱。
- 5.8 电子天平: 感量为 0.1 mg 和 1 mg。
- 5.9 一般实验室常用仪器设备。

## 8-2-6 分析步骤

### 6.1 样品预处理

6.1.1 在样品制备过程中, 应注意防止样品被污染。

6.1.2 取水稻或小麦样品, 取可食部分, 经高速粉碎机粉碎均匀, 储于塑料瓶中。

### 6.2 样品消解

6.2.1 微波消解法

准确称取试样 0.2~0.6 g (精确至 0.001 g) 于微波消解罐中, 加入 5 mL 硝酸, 按照微波消解的操作步骤消解试样, 消解参考条件见表 8-2-1。冷却后取出消解罐, 在电热板上, 于 140~160℃ 赶酸至 0.5~1.0 mL。消解罐放冷后, 将消化液移至 10 mL 容量瓶中, 用少量水洗涤消解罐 2~3 次, 合并洗涤液, 用水定容至刻度。同时做试剂空白试验。

表 8-2-1 微波消解参考条件

步骤	功率(1200W)变化(%)	设定温度(℃)	升温时间(min)	恒温时间(min)
1	0~80	120	5	5
2	0~80	160	5	10
3	0~80	180	5	10

### 6.2.2 湿式消解法

准确称取试样 0.5~3 g (精确至 0.001 g) 于消化管中, 加入 10 mL 硝酸、0.5 mL 高氯酸, 在可调式电热炉上消解(参考条件: 120℃ 保持 0.5~1 h、升温至 180℃ 保持 2~4 h、升温至 200~220℃)。若消化液呈棕褐色, 再加硝酸, 消解至冒白烟, 消化液呈无色透明或略带黄色。取出消化管, 冷却后用水定容至 10 mL。同时做试剂空白试验。

### 6.2.3 高压消解法

准确称取试样 0.3~1 g (精确至 0.001 g) 于消解内罐中。加入 5.0 mL 硝酸。盖好内盖, 旋紧不锈钢外套, 放入恒温干燥箱中, 于 140~160℃ 下保持 4~5 h。在箱内自然冷却至室温, 缓慢旋松外罐, 取出消解内罐, 放在可调式电热板上, 于 140~160℃ 赶酸至 0.5~1.0 mL。冷却后将消解液移至 10 mL 容量瓶中, 用少量水洗涤内罐和内盖 2~3 次, 合并洗涤液于容量瓶中并用水定容至刻度, 混匀。同时做试剂空白试验。

### 6.2.4 干灰化法

准确称取试样 0.5~3.0 g (精确至 0.001 g) 于坩锅中, 小火加热, 炭化至无烟, 转移至马弗炉中, 于 550℃ 恒温 3~4 h。取出冷却, 对于灰化不彻底的试样, 加数滴硝酸, 小火加热, 小心蒸干, 再转入 550℃ 高温炉中, 继续灰化 1~2 h, 至试样呈白灰状, 从高温炉中取出冷却, 用硝酸溶液 (1+1) 溶解并用水定容至 10 mL, 混匀。同时做试剂空白试验。

## 6.3 测定

### 6.3.1 仪器测试条件

根据各自仪器性能调至最佳状态。参考条件: 波长 357.9 nm; 狭缝 0.2 nm; 灯电流 5~7 mA; 干燥 85~120℃, 40~50 s; 灰化 900℃, 20~30 s; 原子化 2700℃, 4~5 s。背景校正: 塞曼效应或氘灯。

### 6.3.2 校准曲线的制作

将校准系列溶液工作液按浓度由低到高的顺序分别取 10 μL（可根据使用仪器选择最佳进样量），注入石墨管，原子化后测得其吸光度值。以浓度为横坐标，吸光度值为纵坐标，绘制校准曲线。

### 6.3.3 试样测定

在与测定标准溶液相同的实验条件下，将空白溶液和样品溶液分别取 10 μL（可根据使用仪器选择最佳进样量），注入石墨管。原子化后测其吸光度值，与校准系列溶液比较定量。

对有干扰的试样应注入 5 μL（可根据使用仪器选择最佳进样量）的磷酸二氢铵溶液（20.0 g/L）（校准系列溶液的制作过程亦按 4.3.3 操作）。

## 8-2-7 结果计算与表示

试样中铬含量按下式计算：

$$\omega = \frac{(\rho_1 - \rho_0) \times V}{m \times 1000}$$

式中：

$\omega$ —试样中铬含量，mg/kg；

$\rho_1$ —测定样液中铬的含量，μg/L；

$\rho_0$ —空白液中铬的含量，μg/L；

$V$ —样品消化液的定容总体积，mL；

$m$ —样品称样量，g；

1000—换算系数。

当分析结果  $\geq 1$  mg/kg 时，保留三位有效数字；当分析结果  $< 1$  mg/kg 时，保留两位有效数字。

## 8-2-8 质量保证和质量控制

8.1 在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 20%。

8.2 其他要求见《农用地土壤污染状况详查质量保证与质量控制技术规定》。