

云南罗平锌电股份有限公司 关于投资含锌渣综合回收系统技术改造工程项目 的 公 告

本公司及董事会全体成员保证公告内容的真实、准确和完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、投资项目概述

为促进公司产业升级，提升企业市场竞争力，推动清洁生产，减少三废排放，实现节能减排，提高资源综合利用效率，公司拟投资实施含锌渣综合回收系统技术改造工程，项目总投资 19,186 万元。

2014 年 12 月 11 日，公司第五届董事会第二十八次（临时）会议以 7 票同意、1 票反对、1 票弃权的表决结果审议通过了《关于投资含锌渣综合回收系统技术改造工程项目议案》，独立董事尹晓冰先生、朱德良先生、蔡庆辉先生对本投资事项发表了同意意见。

董事谢卫东先生对该项议案投了弃权票，理由为：董事会开会之前未收到《关于投资含锌渣综合回收系统技术改造工程项目议案》的相关资料，不能对改造工程项目是否经济合理可行做恰当的评判。

董事周新标先生对该项议案投了反对票，理由为：一是本项目曾经 8 月 13 日董事会会议否决，主要原因是当前冶炼行业不景气，产能过剩，该项目难以产生预计的经济效益，当前企业资金年成本 10%，但项目投资预期利润率 9.73%，该项目没有效益；二是公司目前资金紧张，12 月 18 日与 19 日两天公司要清偿银行债务 8600 万元，而还款资金来源取决于兴业银行能否另行发放贷款。兴业银行的贷款能否顺利发放目前无法确认。在此情况下投资本项目，可能导致公司资金流动性出现严重问题。考虑到行业基本面以及公司实际情况，为了维护上市公司利益，本人反对该项目在现阶段实施。

本议案尚需提交公司股东大会审核批准。

本投资事项不涉及关联交易，不构成《上市公司重大资产重组管理办法》规定的重大资产重组。

本投资项目于 2011 年 1 月经罗平县经济局罗经备案【2011】2 号备案；2012 年 8 月获得国家环保部环审【2012】232 号项目环境影响报告书的批复。

二、项目的基本情况

1、项目投资建设目的

公司的全资子公司罗平县荣信稀贵金属有限责任公司现有 3 台用于处理浸出渣及其他含锌渣物料的回转窑，已使用多年，设备陈旧、配置简陋、收尘效率低、粉尘泄漏明显。同时由于设施简陋，没有设置余热回收系统，既不符合国家余热回收、节能减排、清洁生产的要求，又对生产经营造成了极大浪费。针对现有设施存在的问题，公司决定在实现 12 万 t/a 电锌规模技术改造的基础上，选用国内大型柔性传动回转窑，配套建设余热锅炉、电收尘器、尾气脱除 SO₂ 系统以及系统自动化等，实施以新带老、节能减排措施，进行含锌渣综合回收系统技术改造，以改变装备落后、资源综合利用率的现状。

2、项目建设内容

本项目拟建于公司电锌冶炼厂内，利用原有土地，引进国内大型柔性传动回转窑，配套建设预热锅炉、电收尘器、尾气脱除 SO₂ 系统以及系统自动化等设施。设计规模为年处理含锌渣物料 13.95 万吨。投产后可回收氧化锌含锌 15,166 吨、氧化锌含铅 3,684 吨、氧化锌含镉 3,740 kg、氧化锌含锗 12,555kg，年产蒸汽 19.47 万吨。主要设备为：Φ4.3 内×62 挥发窑 1 条、沉尘室、余热锅炉、电收尘器和尾气脱硫系统。同时建成相应的供电、给排水、消防、通讯及企业信息管理网络系统。

3、项目投资概算

项目总投资 19,186 万元，其中：建设投资 17,179 万元、流动资金 1,650 万元、建设期利息 357 万元。项目所需建设投资资金 30%企业自筹，70%申请银行贷款。

4、项目可行性分析

项目建成投产后，每年可回收氧化锌含锌 15,166 吨、氧化锌含铅 3,684 吨、氧化锌含镉 3,740 kg、氧化锌含锗 12,555kg，年产蒸汽 19.47 万吨。项目建成

后，年可实现销售收入 15,200 万元，年平均利润总额 1,867 万元，年上缴所得税 467 万元，投资内部收益率 11.27%，投资利润率 9.73%，全投资回收期 8.8 年，资本金内部收益率 14.04%。同时，通过对项目设备进行优化改造，使各设备能耗均有不同程度降低，实现节能减排综合目标。本项目已获得国家环保部环审【2012】232 号项目环境影响报告书的批复。

三、投资项目对公司的影响

投资建设含锌渣综合回收系统技术改造工程符合行业发展方向，符合国家有关节能减排、降低消耗的总体发展思路。项目建设不仅能带来节能减排的社会效益，也能给企业带来良好的经济收益，同时还可以增加就业岗位，促进和带动当地经济的发展，推动节约型社会建设和公司持续、健康、快速的发展，为财政增收，符合各方利益要求，社会效益明显。

通过引进国内大型柔性传动回转窑技术对各类含锌渣物料进行烟化挥发，产出的氧化锌作为锌冶炼的原料送氧化锌浸出系统，回收其中的锌金属以及其他稀有金属，可以对公司产品结构进行相应调整，提高企业市场竞争能力及抗风险能力，实现可持续发展战略，且通过对项目设备进行优化改造，使各设备能耗均有不同程度降低，实现节能减排综合目标，有助于公司更好的承担社会责任。

四、投资项目风险及对策

1、政策风险及控制

该项目针对现有含锌渣综合回收系统存在的主要设施问题和环保问题，对含锌渣回收工艺进行技术改造升级，属于国家产业振兴和技术改造支持的范围，其生产过程符合行业、国家节能减排要求，生产过程中产生的废气，依托公司目前的技术和对废气的处理措施，完全可控，符合环评排放的要求；生产过程中产生的废水，经公司内部设备处理后回用，不外排；生产过程中产生的废渣，属于一般固体废物，外售综合利用或堆存；在工作状态下产生的噪音，经降噪措施处理后，不对外部环境产生影响。因此，该项目属于冶金工业关键产品工艺开发应用及升级改造，是国家鼓励和支持项目，不存在政策风险。

2、技术风险及控制

项目使用国内大型柔性传动回转窑，配套建设余热锅炉、电收尘器、系统自动化控制以及尾气脱硫处理等系统生产氧化锌原料产品和蒸汽，属于国内绝大多

数企业的传统工艺，技术成熟、规范，产品质量可以得到保证。同时公司从研发团队和熟练操作工中抽出 30 人组成技术工作组，应对项目实施过程中出现的技术风险，确保该项目顺利实施。

3、市场风险及控制

经改造升级后的含锌渣综合回收系统处理的原料为含锌渣及配料，产品为氧化锌、稀贵小金属和蒸汽。其中，主要产品氧化锌作为锌冶炼的原料返回主系统，蒸汽在冶炼过程中加热使用，最后与厂区现有蒸汽管网并网，用以厂内的生产、生活供热。因此，项目产品没有市场经营风险

4、资金风险及控制

项目总投资 19,186 万元，企业自筹 5,965 万元，银行贷款 12,321 万元。目前项目资金正在积极筹措当中。

五、备查文件

- 1、公司第五届董事会第二十八次（临时）会议决议；
- 2、建设项目备案批复；
- 3、国家环保部环审【2012】232 号项目环境影响报告书的批复。

特此公告

云南罗平锌电股份有限公司

董 事 会

2014年12月12日