

张掖市甘州区妇幼保健院标准化消毒供应室设施

政府采购项目

招 标 文 件

项目编号：ZJYZC2017GK-268

采购单位：甘州区妇幼保健院

招标代理机构：甘肃四海招标有限公司

二零一七年八月

目 录

第二章 供应商须知及前附表.....	5
(一) 供应商须知前附表.....	5
(二) 供应商须知.....	7
(三) 《招标文件》.....	9
(四) 《投标文件》的编制.....	9
(五) 投标相关事项.....	13
(六) 开标.....	14
(七) 评标原则及评标办法.....	15
(八) 定标.....	20
(九) 中标及合同签订.....	21
第三章 参数内容及技术要求.....	22
第四章 合同条款及合同格式.....	37
第五章 投标文件格式.....	43
(一) 投标函.....	43
(二) 法定代表人身份证明.....	44
(三) 法定代表人授权书.....	45
(四) 投标保证金交纳凭证.....	46
(五) 供应商资格声明.....	47
(六) 投标报价明细表.....	49
(七) 商务条款偏离表.....	50
(八) 技术条款偏离表.....	51
(九) 生产厂家授权函.....	52
(十) 售后服务承诺书.....	53
(十一) 优惠条件承诺书.....	54
(十二) 培训计划承诺书.....	55
(十三) 近三年已完成或在执行类似项目一览表.....	56
(十四) 最近三年内没有骗取中标和严重违约及重大质量问题声明.....	57
(十五) 项目实施方案（格式自行设计）.....	58
(十六) 开标一览表.....	59
(十七) 投标文件封面及密封袋封面格式.....	60

第一章 投标邀请函

甘肃四海招标有限公司受甘州区妇幼保健院的委托,对其标准化消毒供应室设施项目以公开招标形式进行采购,欢迎符合资格条件的供应商前来参加。

1、**招标文件编号:** ZJYZC2017GK-268

2、**项目采购预算:** 250 万元

3、**招标内容:** 标准化消毒供应室设施项目(具体参数要求详见《招标文件》)

4、**评标方式:** 综合评分法

5、**供应商资格要求:**

(1) 供应商需提供财务状况报告、依法缴纳税收和社会保障资金的相关证明(以上三项复印件加盖公章);

(2) 须提供合法有效的营业执照副本等资质证件(复印件);

(3) 须提供法定代表人身份证(正、反面复印件);

(4) 须提供法人授权函(原件)及被授权人身份证(正、反面复印件);

(5) 须提供企业住所地或业务发生地市(州)、县(区)人民检察院出具的《行贿犯罪档案查询结果告知函》;

(6) 生产厂家投标须具有医疗器械生产许可证或医疗器械经营许可证(原件)及售后服务承诺书(原件),经销商投标,须提供生产厂家针对本项目出具的授权函(原件)及售后服务承诺书(原件);

(7) 本项目不接受联合体投标。

6、**获取招标文件的时间、地点及方式:**

招标文件请于 2017 年 8 月 31 日至 2017 年 9 月 6 日 00:00-23:59,在张掖市公共资源交易网(<http://www.zyggzy.com/>)上免费在线获得。供应商必须在张掖市公共资源交易网(<http://www.zyggzy.com/>)准确登记供应商名称、地址、联系人、联系电话及相关资质等信息,如登记信息有误,对其产生的不利因素由供应商自行承担。供应商在注册并办理数字证书、电子签章后,登录系统进行投标报名,在线下载招标文件。(详见《张掖市公共资源交易网》“资料下载”中“数字证书办理文档”,数字证书、电子签章注册办理及保证金事宜与张掖市公共资源交易中心服务大厅内银行、甘肃成兴科技公司人员联系,电话:0936-8588231)。

7、**递交投标文件时间及地点:**

2017年9月20日9时00分之前在张掖市公共资源交易中心开标室递交投标文件，各供应商将密封完整的投标文件递交至在张掖市公共资源交易中心指定地开标室逾期递交的投标文件不予受理。

8、开标时间及地点：

2017年9月20日9时00分张掖市公共资源交易中心二楼开标厅（丹霞东路18号）。

9、投标保证金账户内容及递交须知：

收款人：张掖市公共资源交易中心

开户行：农行张掖北街支行

账号：2717530104000285000000000001

（一）投标保证金递交截止时间为投标文件递交截止时间24小时前，逾期递交的，将导致投标无效。

（二）投标保证金必须由投标单位基本账户一次性转入市公共资源交易中心投标保证金专户，递交投标保证金的单位名称必须与供应商名称一致。

（三）网上报名的供应商，在投标保证金缴款单附言栏中必须且仅填写购买投标文件成功后系统生成的8位数投标登记号，否则招投标交易系统无法识别保证金到账情况，将导致投标无效；未按标段（包）逐笔递交保证金的，将导致投标无效。投标保证金递交后不再换取市公共资源交易中心收据，投标保证金其他问题，可查看张掖市公共资源交易网“保证金递交须知”。

9、采购项目联系人姓名、电话及地址：

（1）采购方：甘州区妇幼保健院

联系人：王多艺

联系电话：18993650556

地址：张掖市甘州区滨河新区

（2）招标代理机构：甘肃四海招标有限公司

联系人：张文丽

联系电话：15293077799 0936-8893399

地址：张掖市军分区丽景名苑二号楼一楼门店（东方宫向西100米）

甘肃四海招标有限公司

2017年8月30日

第二章 供应商须知及前附表

(一) 供应商须知前附表

序号	内 容 规 定
1	<p>项目名称和编号:</p> <p>项目名称: 张掖市甘州区妇幼保健院标准化消毒供应室设施项目</p> <p>项目编号: ZJYZC2017GK-268</p>
2	<p>采购人信息:</p> <p>采购单位: 张掖市甘州区妇幼保健院</p> <p>地址: 张掖市甘州区滨河新区</p> <p>联系人: 王多艺</p> <p>电话: 0936-8212066</p>
3	<p>招标代理机构信息:</p> <p>招标代理机构: 甘肃四海招标有限公司</p> <p>公司地址: 张掖市军分区丽景名苑二号楼一楼门店 (东方宫向西 100 米)</p> <p>联系人: 张文丽</p> <p>联系电话: 15293077799 0936-8893399</p>
4	<p>项目预算: 2500000.00 (大写: 贰佰伍拾万元整)</p>
5	<p>供应商资格要求 :</p> <p>(1) 供应商需提供财务状况报告、依法缴纳税收和社会保障资金的相关证明(以上三项复印件加盖公章);</p> <p>(2) 须提供合法有效的营业执照副本等资质证件(复印件)。</p> <p>(3) 须提供法定代表人身份证(正、反面复印件)。</p> <p>(4) 须提供法人授权函(原件)及被授权人身份证(正、反面复印件)。</p> <p>(5) 须提供企业住所地或业务发生地市(州)、县(区)人民检察院出具的《行贿犯罪档案查询结果告知函》。</p> <p>(6) 生产厂家投标须具有医疗器械生产许可证或医疗器械经营许可证(原件)及售后服务承诺书(原件), 经销商投标, 须提供生产厂家针对本项目出具的授权函(原件)及售后服务承诺书(原件)。</p>

	<p>(7) 本项目不接受联合体投标。</p> <p>注：供应商提交的所有证明文件及材料必须清晰、准确、真实，注明提供原件的证件开标现场须提供原件。</p>
6	投标语言： 中文
7	投标有效期： 60 日历天（从投标截止之日算起）
8	投标报价货币： 人民币
9	<p>投标报价范围及说明：</p> <p>1. 报价：指实施本项目所产生的货物自身价款、材料费、安装费、运费、保修费、税费及招标代理服务等全部费用。</p> <p>2. 本项目总报价是指按照《招标文件》第三章“招标内容”内的数量报价的总合计价。</p> <p>3. 总价格包括完成采购范围内全部货物采购及相关伴随服务等全过程的全部费用。</p>
10	<p>投标保证金递交说明：</p> <p>(1) 保证金金额： 人民币伍万元整（¥50000.00）</p> <p>投标保证金递交截止时间：投标文件递交截止时间 24 小时前</p> <p>保证金账户名称：张掖市公共资源交易中心</p> <p>开户银行：农行张掖北街支行</p> <p>账号：2717530104000285000000000001</p> <p>投标保证金不得以现金、分公司、办事处、其他机构或个人名义缴纳注。</p> <p>供应商在办理投标保证金（1、转账支票 2、银行电汇 3、网银转账）手续时，在附言栏上必须且只填写投标保证金对应的投标项目的 8 位数字登记号。在汇款单附言栏内不填或错填投标“登记号”，交易系统无法识别保证金所对应的项目的，将导致投标无效；未按政府采购项目递交保证金的，将导致投标无效。</p> <p>投标保证金其他问题，可查看张掖市公共资源交易中心网“投标保证金办理指南”。数字证书、电子签章注册办理及保证金事宜与张掖市公共资源交易中心服务大厅内银行、甘肃成兴科技公司人员联系，电话：0936-8588231。保证金不能到帐或查询不到保证金到账信息的，后果由供应商自负。</p>

11	交货日期： 合同生效后 45 天内完成供货及验收。
12	付款方式： 全部货物交付到采购方指定地点，完成安装及验收合格（需采购方签发验收合格报告）后支付中标金额的 60%，第二年支付 20%，第三年支付 20%。
14	<p>《投标文件》递交份数、时间及地点：</p> <p>（1）份数：正本 1 份, 副本 3 份, 所有文件递交不退。</p> <p>特别提示：电子版《投标文件》必须与纸质版《投标文件》完全一致，否则按无效投标处理。</p> <p>（2）递交截止时间：2017 年 9 月 20 日 9 时 00 分（北京时间，逾期不再受理）</p> <p>（3）递交地点：张掖市公共资源交易中心二楼开标厅（丹霞东路 18 号）</p>
15	<p>开标时间及地点：</p> <p>开标时间：2017 年 9 月 20 日 9 时 00 分（北京时间）</p> <p>开标地点：张掖市公共资源交易中心二楼开标厅（丹霞东路 18 号）</p>
16	评分办法： 综合评分法

（二）供应商须知

1. 定义

1.1 “政府采购当事人”系指在政府采购活动中享有权利和承担义务的各类主体，包括采购人、供应商和招标代理机构。

1.2 “采购人”本项目系指张掖市甘州区妇幼保健院。

1.3 “招标代理机构”系指甘肃四海招标有限公司。

1.4 “供应商”系指符合本招标项目资质要求，参加投标竞争的法人机构或其他组织。

1.5 “招标文件”系指由采购人和招标代理机构发出的文本、文件，包括全部章节和附件及答疑会议纪要。

1.6 “投标文件”系指供应商根据本《招标文件》向采购人提交的全部文件。

1.7 “采购文件”系指包括采购活动的记录、采购预算、招标文件、投标文件、评标标准、评估报告、定标文件、合同文本、验收证明、质疑答复、投诉处理决定及其他有关文件、资料。

1.8 “书面形式”系指任何手写、打印或印刷的各种函件，不包括电传、电报、传真、电子邮件。

1.9 “货物”系指供应商中标后根据《招标文件》和合同的规定须向采购人提供的各种形态和种类的货物，包括原材料、燃料、设备等。

1.10 “服务”系指供应商中标后根据《招标文件》和合同的规定承担与供货、安装有关的服务，包括运输、仓储、保险以及其它的伴随服务，如售后、维修、更换和应承担的其它义务。

2. 综合说明

本项目按照《中华人民共和国政府采购法》及相关法规，已办理招标申请，并得到招标管理机构批准，现通过招标来择优选定设备服务的供货商。本招标文件包括本文所列内容及按本须知发出的全部和补充资料。供应商应认真阅读本招标文件中所有的事项、格式、条款、技术规范等实质性的条件和要求。供应商被视为充分熟悉本招标项目的全部内容及与履行合同有关的全部内容，熟悉招标文件的格式、条件和范围。供应商没有按照招标文件的要求提交相关资料，或者供应商没有对招标文件相关内容都做出实质性响应是供应商的风险，并可能导致其投标无效。

3. 合格的供应商

4.1 具备“供应商须知前附表”第五款的基本条件；

4.2 凡是符合国家工商行政管理部门登记审核，具有相应生产经营许可的，有一定技术实力和生产规模，并有能力提供招标货物的制造商或代理商（同一厂家的同一品牌同一型号产品只能委托一家代理商投标或由其自行投标）；

4.3 供应商不得直接或间接地与本次招标的货物进行设计、编制规范和其他文件所委托的咨询公司或其附属机构有任何关联；

4.4 供应商与采购人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或个人，不得参加投标。单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标或者未划分标段的同一招标项目投标；

4.5 供应商未向招标代理机构购买《招标文件》并登记备案的潜在供应商均无资格参加投标；

4.6 遵守国家有关的法律、法规和条例及《招标文件》的规定。

(三) 《招标文件》

1. 《招标文件》的组成

- 1.1 招标公告
- 1.2 供应商须知及前附表
- 1.3 招标内容（包括货物清单和技术参数要求）
- 1.4 合同条款及合同格式
- 1.5 《投标文件》格式

2. 《招标文件》的澄清

供应商若对《招标文件》有任何疑问，应于投标截止日期前 15 日以书面形式向招标代理机构提出澄清要求，送至招标代理机构。如认为有必要，招标代理机构将以书面形式予以澄清，同时将书面澄清文件向所有供应商发送。供应商在收到该澄清文件后，应于 1 日内以书面形式（加盖公章）向招标代理机构予以确认，该答复作为《招标文件》的组成部分，具有同《招标文件》同样的约束作用。

3. 《招标文件》的修改

3.1 投标截止期 15 日前，无论出于何种原因，招标代理机构可主动地或在解答供应商提出的澄清问题时对《招标文件》进行修改，《招标文件》的修改书将构成《招标文件》的一部分。

3.2 《招标文件》的修改将以书面形式通知所有购买《招标文件》的供应商，并对其具有约束力。供应商在收到上述通知后，应于 1 日内以书面形式（加盖公章）向招标代理机构予以确认。

3.3 为使供应商在编制《投标文件》时有充分时间对《招标文件》的修改部分进行研究，招标代理机构可自行决定是否延长投标截止日期和推迟开标时间，并通知全部供应商。

(四) 《投标文件》的编制

1. 《投标文件》编制要求

供应商应仔细阅读《招标文件》的所有内容，并按照《招标文件》的“投标文件格式”规定及要求内容的格式提交完整的《投标文件》。

2. 《投标文件》的编写

2.1 供应商应按《招标文件》的内容与要求和第五章提供的格式编写其《投标文件》，供应商不得空留或缺少任何《招标文件》要求填写的表格或提交的资料，未列出格式的部分供应商可自行编制。

2.2 供应商提交的《投标文件》中全部资料必须真实可靠，并接受采购人、招标代理机构对其中任何资料进一步审查的要求。

2.3 《投标文件》的封面及密封袋封面编制格式详见第五章第十九条。

3. 投标语言和计量单位

3.1 本次投标有关的所有文件均应使用中文。

3.2 《投标文件》中所有的计量单位，除《招标文件》中有特殊要求外，均采用国家法定计量单位。

4. 投标报价部分

供应商按《招标文件》要求填写“开标一览表”及“投标报价明细表”。如果两者的报价不符，以“开标一览表”中的价格为准。供应商应在投标报价明细表上标明对本项目招标提供的货物和服务的总价格，包括单价和总价。如果单价与总价不符，以单价为准计算总价。

本次投标报价要求：

4.1 供应商应承担与本项目招标活动有关的一切费用。不论采购的结果如何，招标代理机构在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

4.2 供应商的投标报价是响应本项目要求的全部（招标内容）的价格体现，包括本项目所使用的设备，以及设备本身已缴纳或应缴纳的营业税、销售税和其他税费；运输费、保险费、招标代理服务费和设备运抵项目现场所产生的其它费用；设备本身必须的备件，附件和专用工具；与项目相关的其他全部费用。

4.3 总价格包括完成采购范围内全部采购内容及相关伴随服务等全过程的全部费用。

4.4 供应商只允许在《投标文件》中有一个报价，并且在合同履行过程中是固定不变的，任何有选择或可调整的报价将不予接受，并按无效投标处理。

4.5 供应商的报价作为评标的重要依据之一，但并不是本项目采购人招标、评标确定中标供应商的唯一依据。

4.6 本项目投标报价是在符合招标文件对产品相关要求的情况下，以最大限度的折扣价或优惠后价格的体现。

4.7 投标货币：以人民币为货币单位报价。

5. 《投标文件》的组成

《投标文件》应由商务文件部分（包括资格证明文件）和技术文件部分（包括技术响应等）及投标报价部分组成，所有复印件须加盖公章。按如下顺序编制：

5.1 商务文件部分应包括：

- (1) 投标函；
- (2) 开标一览表；
- (3) 投标报价明细表；
- (4) 投标保证金交纳凭证；
- (5) 法定代表人身份证明（附法定代表人身份证复印件）；
- (6) 法定代表人授权书（附被授权人身份证复印件）；
- (7) 商务条款偏离表（商务文件部分及应该提供的与商务相关的全部文件都必须如实的做出偏离说明）；
- (8) 技术条款偏离表；
- (9) 生产厂家授权函
- (10) 供应商基本情况：
 - ① 企业简介、经营范围、职工人数、技术人员状况等；
 - ② 营业执照等资质证件副本（复印件加盖公章）；
 - ③ 生产厂家提供医疗器械生产许可证或医疗器械经营许可证（复印件加盖公章）；
 - ④ 若为经销商投标的，须提供生产厂家针对本项目出具的授权函及售后服务承诺书（原件）；
 - ⑤ 财务资信状况：上一年度财务报表（复印件加盖公章）；
 - ⑥ 依法缴纳税收、社会保障资金良好记录证明（复印件加盖公章）；
 - ⑦ 《检察机关行贿犯罪档案查询结果告知函》（原件）；
 - ⑧ 供应商资格声明。
- (11) 售后服务承诺函；
- (12) 优惠条件承诺书；
- (13) 培训计划承诺书；
- (14) 最近三年内没有骗取中标和严重违约及重大质量问题声明；
- (15) 供应商业绩（填写“近三年已完成或在执行类似项目一览表”）；
- (16) 项目实施方案；
- (17) 投标文件封面封面格式。

5.2 技术文件部分应包括：

- (1) 技术条款偏离表：【供应商应对投标货物提供完整的详细的技术说明，如果对《招标文件》指定的技术要求有建议或做任何改动（无论是正偏离还是负偏离）都应在《投标文件》

中清楚的说明，不做详细说明的正偏离按照无效正偏离对待】；

(2) 供应商应对《招标文件》第三章招标内容的要求给予逐条响应，以自己投标产品和服务所能达到的内容予以填写，而不应复制《招标文件》的技术要求作为响应内容（**对于提供不真实或虚假技术参数者按照无效投标处理**）；

(3) 供应商投标货物必须符合《招标文件》第三章招标内容要求，质量符合国家相关规定及本项目招标文件的要求；

(4) 项目实施方案（格式自行设计）；

(5) 供应商认为有必要提供的相关技术资料及相关证明文件。

6. 投标文件的印制和签署

6.1 供应商应按“供应商须知前附表”规定的份数提交《投标文件》，同时投多个包的供应商，每包须单独制作《投标文件》，否则视为无效投标。

6.2 《投标文件》的正本和副本均需打印或使用不褪色墨水笔书写，字迹应清晰易于辨认，并应在《投标文件》封面的右上角清楚地注明“正本”或“副本”。正本和副本如有不一致之处，以正本为准。

6.3 《投标文件》的正本和副本均应加盖供应商公章并经法定代表人或其被授权人签字。由被授权人签字或盖章的《投标文件》中须同时提交“法定代表人授权书”。

6.4 除供应商对错误处需修改外，全套《投标文件》应无涂改或行间插字和增删。如有修改，修改处应由供应商加盖供应商的印章或由《投标文件》签字人签字或盖章。

6.5 采用胶装或线装装订方式装订，即不可抽取调换内页的装订方式，无脱落无散页，有目录、有页码。

6.6 《投标文件》应根据《招标文件》的要求签署、盖章，内容应完整详细，如有遗漏，将被视为无效投标。

7. 投标文件的密封和标记

7.1 供应商应将《投标文件》的正、副本同时密封，加盖供应商公章，并在封面上注明项目名称、项目编号、项目包号、供应商名称及“在____年____月____日____时____分之前不得启封”字样，密封后粘贴密封条，加盖骑缝章。

7.2 供应商必须将“开标一览表”及“电子版U盘密封，并在密封后标明“开标一览表”、项目名称、项目编号、项目包号、供应商名称及“在____年____月____日____时____分之前不得启封”字样。密封后粘贴密封条，加盖骑缝章。

7.3 供应商应将“投标函”、“投标保证金交纳凭证”、“法定代表人身份证明”、“法

定代表人授权书”（若法定代表人参加投标则不提交此项）、单独密封提交，并在密封后标明“投标函”、项目名称、项目编号、项目包号及供应商名称字样，用于开标前检查。密封后粘贴密封条，加盖骑缝章。

说明：7.2、7.3 项分别单独统一用信封密封。

7.4 《投标文件》一律使用牛皮纸包装，且在开口以及拐角处用打印“封条”或“密封”字样的密封纸进行密封，并加盖公章。

7.5 以上条款说明的密封要求，若供应商提交的文件外层封口处未按要求密封和加写标记，造成投标文件过早启封、不被接受以及误投的，采购人和代理机构概不负责。

（五）投标相关事项

1. 投标保证金

1.1 供应商应提交符合“供应商须知前附表”规定时间、金额及形式的投标保证金，并作为其投标的一部分。

1.2 投标保证金是为了保护招标代理机构和采购人避免因供应商的行为而蒙受损失。招标代理机构和采购人在因供应商的行为受到损害时可根据供应商须知的规定没收供应商的投标保证金。

1.3 投标保证金的交纳和退付。

2. 供应商质疑、投诉

2.1 根据《中华人民共和国政府采购法》第五十二条及《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十三条之规定办理；

供应商认为采购文件、采购过程和中标、成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人提出质疑。

政府采购法第五十二条规定的供应商应知其权益受到损害之日，是指：

（1）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；

（2）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（3）对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

2.2 供应商质疑、投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围。

供应商质疑、投诉实行实名制，其质疑、投诉应当有具体的投诉事项及事实根据，不得进行虚假、恶意投诉。

投诉人投诉时，应当提交投诉书。

质疑、投诉书应当包括下列主要内容：

- (1) 投诉人和被投诉人的名称、地址、电话等；
- (2) 具体的投诉事项及事实依据；
- (3) 质疑和质疑答复情况及相关证明材料；
- (4) 提起投诉的日期。

质疑、投诉书应当署名。质疑、投诉人为自然人的，应当由本人签字；质疑、投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人签字并加盖公章；质疑、投诉人为委托授权人的应该出具针对本质疑、投诉事项的法人委托授权书。

2.3 采购人、招标代理机构在收到供应商书面质疑后七个工作日内，对质疑内容做出答复；

2.4 供应商对采购人、招标代理机构的答复不满意或者采购人、招标代理机构未在规定时间内答复的，供应商可以在答复期满后十五个工作日内向同级财政部门进行投诉。

2.5 投诉人有下列情形之一的，属于虚假、恶意投诉，财政部门应当驳回投诉，将其列入不良行为记录名单，并依法予以处罚：

- (1) 1年内3次以上投诉均查无实据的；
- (2) 捏造事实或者提供虚假投诉材料的。

3. 澄清或质疑不予受理的情况

有下列情形之一的，属于无效质疑，被质疑人不予受理，由此产生的影响由供应商自行承担：

- 3.1 不是参与该政府采购项目活动供应商的；
- 3.2 被质疑人为采购人或政府采购代理机构之外的；
- 3.3 所有质疑事项超过质疑有效期的；
- 3.4 以具有法律效力的文书送达之外方式提出的；
- 3.5 未按上述规定递交澄清或质疑函的；
- 3.6 其它不符合受理条件的情形。

(六) 开标

1. 开标时间、地点：招标代理机构将按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国招标投标法》及《招标文件》中规定的时间和地点组织开标会议，供应商的法定代表人或

授权代表必须到场参加开标会议。

2. 投标截止时间：

2.1 投标截止时间为《招标文件》“供应商须知前附表”中规定时间，对于迟到的《投标文件》招标代理机构和采购人概不接受。

2.2 采购人可按本须知规定通过修改《招标文件》自行决定酌情延长提交《投标文件》的截止时间。在此情况下，招标代理机构、采购人和供应商受投标截止时间制约的所有权利和义务均应延长至新的截止时间。

3. 开标会议在有关监督部门的监督下，由招标代理机构组织并主持，检查供应商身份和《投标文件》是否符合《招标文件》的密封要求。

4. 开标时，除《投标文件》递交截止时间前，递交合格“撤回通知”的《投标文件》不予开封外，将由招标代理机构按照递交《投标文件》的顺序公开宣读有效供应商“开标一览表”的所有内容，以及采购人认为必要的其它内容。

（七）评标原则及评标办法

1. 评标原则

1.1 评标工作遵循“公平、公正、科学、严谨”的原则，对所有供应商一视同仁、公平对待。

1.2 评标活动依法进行，任何单位和个人不得非法干预、阻挠采购人采购代理机构的正常工作或者影响评标过程和结果。

1.3 评标人员严格遵守国家的有关保密法律、法规的规定，严格自律，同时接受有关部门的监督、审查。

1.4 评标只对实质上响应招标文件要求的有效投标文件进行评审。

1.5 评标将依据招标文件确定的标准和方法，结合投标文件及其补充文件进行，不得忽视投标文件的实质性内容进行评标。

1.6 本次采购项目定标采用“综合评分法”。“综合评分法”是指在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，以投标报价、技术响应程度、售后服务、商务等综合实力多个因素作为评审指标，全面比较各投标文件质量、价格、交货期以及供应商的售后服务、资信情况等因素客观地进行评审，使评审的结果能准确地反映供应商的实际情况，并将各指标量化计分，按总得分排列顺序，确定中标人的方法。总得分最高的供应商作为拟中标供应商。

采购人、招标代理机构不向投标商承诺最低价中标，对未中标的投标商不作任何解释说明。

1.7 从开标直至宣布授予中标供应商合同前，评标人员不得向供应商或与该招投标过程无关的其他人透露对投标文件的评审、澄清、比较、中标候选人的推荐情况以及与评标有关的其他情况。

1.8 供应商申报的关于资质、业绩等文件和材料必须真实准确，不得弄虚作假。

1.9 供应商不得以任何形式搜集评标机密，不得以任何形式干扰评标或授标工作。

1.10 供应商在投标文件的评审、澄清、比较以及授予合同过程中对评标人员施加影响的任何行为，都将导致被取消投标资格。

1.11 供应商应具备较强的技术力量及综合实力，在众多项目中业绩、信誉良好，并能确保本次招标采购的长远售后服务。

2. 会议组成成员的职责

2.1 采购人：在监督部门监督下，根据《中华人民共和国政府采购法》规定构成评标委员会成员之一。

2.2 评标委员会：评标小组成员人数为3人以上单数，其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。

应坚持“公开、公平、公正、诚信”的宗旨，认真细致地做好评标工作，客观、公正的履行职责，遵守职业道德，对所提出的评审意见承担个人责任。

评标委员会对技术部分的评审必须由每个评委独立打分，以各自的观点进行判断其分值，不能集体协商评审，供应商的技术得分为每个评委打分总和的平均值，由招标机构工作人员汇总计算，评委审核签字确认。

评标专家有下列情形之一的，由有关行政监督部门给予警告；情节严重的，由组建评标专家库的政府部门或者招标代理机构取消担任评标专家的资格，并予以公告：

(1) 私下接触供应商的；

(2) 收受利害关系人的财物或者其他好处的；

(3) 向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐以及与评标有关的其他情况的；

(4) 不能客观公正履行职责的；

(5) 无正当理由，拒不参加评标活动的。

政府采购评审专家未按照采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审或者泄露评审文件、评审情况的，由财政部门给予警告，并处2000元以上2万元以下的罚款；影响中标、成交结果的，处2万元以上5万元以下的罚款，禁止其参加政府采购评审活动。

政府采购评审专家与供应商存在利害关系未回避的，处 2 万元以上 5 万元以下的罚款，禁止其参加政府采购评审活动。

政府采购评审专家收受采购人、采购代理机构、供应商贿赂或者获取其他不正当利益，构成犯罪的，依法追究刑事责任；尚不构成犯罪的，处 2 万元以上 5 万元以下的罚款，禁止其参加政府采购评审活动。

政府采购评审专家有上述违法行为的，其评审意见无效，不得获取评审费；有违法所得的，没收违法所得；给他人造成损失的，依法承担民事责任。

3. 评标办法

3.1 此次采购项目评标采用“**综合评分法**”。评标委员会以开标、评标情况为基本依据，对符合条件的《投标文件》及供应商进行综合评审打分，总分值设定为 **100** 分。

3.2 综合评分法中的价格分统一采用“**低价优先法**”计算，即满足《招标文件》要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 价格权值 × 100。

3.3 供应商综合评分最终总分值为商务部分、技术部分和投标报价三部分得分总和。

3.4 评标委员会按照评审打分结果由高到低进行排名次，排名第一名的为中标供应商（得分相同时，报价低者优先）。

4. 评标程序

4.1 初审：

4.1.1 资格性审查：依据法律法规和《招标文件》的规定，对《投标文件》中的资格证明、投标保证金等进行审查，以确定供应商是否具备投标资格。

资格性审查有一项不符合的，由评标委员会按无效投标处理，资格审查主要审查以下五个方面的内容：

- (1) 供应商资格证明文件；
- (2) 供应商企业经营范围；
- (3) 企业财务状况（提供企业上一年度财务报表）；
- (4) 依法纳税和缴纳企业员工社会保险（须附相关凭证）；
- (5) 检察机关《行贿犯罪档案查询结果告知函》。

4.1.2 符合性审查：依据《招标文件》的规定，从《投标文件》的有效性、完整性和对《招标文件》的响应程度进行审查，以确定是否对《招标文件》的实质性要求做出响应。

符合性审查时有下列情形之一的，由评标委员会按无效《投标文件》处理：

- (1) 《招标文件》中要求的法人代表或被授权代表签字处未签字、未加盖公章的；
- (2) 《投标文件》填写潦草，字迹或数据难以辨认的；
- (3) 《投标文件》中更改之处未加盖公章的；
- (4) 《投标文件》未按照《招标文件》规定要求签署、盖章的；
- (5) 《投标文件》不完整，填写漏项，无法确认供应商责任或投标意向的；
- (6) 《投标文件》内容不真实，提供虚假证明文件、虚假技术参数的；
- (7) 《投标文件》附有采购人不能接受的条件；
- (8) 《投标文件》不满足采购人技术参数要求或严重偏离的；
- (9) 《投标文件》中投标的对象不明确的；
- (10) 投标总报价超出项目采购预算，采购人无力支付的；
- (11) 其他不响应《招标文件》要求的。

4.1.3 实质上没有响应《招标文件》要求的《投标文件》将被拒绝。

4.1.4 供应商不得通过修正或撤消不符合要求的偏离或保留从而使其《投标文件》成为实质上响应的《投标文件》。

4.2 详细评审

4.2.1 评标委员会将对通过了“初审”的确定为实质上响应《招标文件》要求的《投标文件》进行详细评审（综合评审评分），详见《综合评分表》。

4.2.2 主要设备参数查证，采购人由招标代理机构协助，根据供应商所投产品的品牌、型号等，评标时现场在其生产厂家官方网站进行查证，核对其投标产品的真实性，查证供应商所投产品与生产厂家官网查证的参数是否一致。

4.2.3 评标委员会要审查每份《投标文件》是否实质上响应了《招标文件》的要求。实质上响应的《投标文件》应该是与《招标文件》要求的全部条款、条件和技术参数相符。对关键条款的偏离、保留或反对将被认为是实质上的偏离。评标委员会决定评标的响应性只根据《投标文件》本身的内容，而不寻求外部的任何证据。

4.2.4 评标委员会可以对确定为实质上响应《招标文件》要求的《投标文件》进行校对、审核，对出现的算术错误，由评标委员会予以改正，并让供应商澄清确认。修正计算错误按如下原则进行：

《投标文件》的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与单项单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；对不同文字文本《投标文件》的解释发生异议的，以中文文本为准。

若供应商不接受对其错误的更正，其投标将被视为无效投标。

5. 综合评分表

序号	评标内容	分值
一	价格	30分
1	<p>综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。</p> <p>其他供应商的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分 = (评标基准价/投标报价) × 价格权重(30%) × 100。</p>	30分
二	技术	50分
1	<p>供应商对招标文件中货物参数要求、指标的响应程度，即投标文件包括并满足了招标文件所要求的各项技术指标得满分。</p> <p>带★技术指标参数为设备主要参数，每负偏离一项扣3分，其他产品技术指标参数，每负偏离一项扣1分，扣完为止；</p> <p>注：以提供的所投产品彩页或照片、官网公布数据、质检报告等资料为准。</p>	30分
2	<p>供货、安装、培训、验收、售后方案：根据供应商提供供货、安装、培训、验收、售后方案进行总体对比评价，</p> <p>方案一般得（0~1）分；</p> <p>方案良好得（2~3）分；</p> <p>技术及培训、实施方案优秀得（4~5）分。</p>	5分
3	<p>根据提供的所投产品彩页或照片、宣传册、质量合格证书、质检报告等资料以及产品的知名度、质量、性能稳定性和故障发生率等方面综合对比考量，优的得5分；良的得2分；一般的不得分</p>	5分
4	<p>提供根据用户场地针对本项目的设计方案并通过图</p>	10分

	审的图纸，否则不得分	
三	商务	20分
1	企业实力	10分
	<p>1. 生产厂家通过 ISO9001 质量管理体系认证的，提供证明资料得 2 分，否则不得分。</p> <p>2. 生产厂家通过 ISO14001 环境管理体系认证的，提供证明资料得 2 分，否则不得分。</p> <p>3. 生产厂家通过医疗器械质量管理体系的，提供证明资料得 2 分，否则不得分。</p> <p>4. 生产厂家通过 CE 认证的，提供证明资料得 2 分，否则不得分。</p> <p>5. 所投产品为知名品牌的（提供证明资料），得 2 分，否则不得分。</p>	
2	服务承诺	10分
	<p>1. 满足招标文件保修要求的基础上，免费保修时间每增加 1 年加 1 分（1 年免费保修由生产厂家提供售后服务承诺书，延长的保修时间以供应商出具延长免费售后服务承诺书期限为准，保修为整机免费保修），最高得 5 分。</p> <p>3. 生产企业在省内注册的办事机构（提供注册证）及厂家授权的维修站（提供授权书、地址、电话、工程师姓名）的，得 5 分，否则不得分。</p>	

6. 评标过程中投标文件的澄清

为有助于对《投标文件》的审查、评价和比较，评标期间可分别要求供应商对其《投标文件》中含义不明确的内容作必要的澄清或说明，但澄清或说明不得超出《投标文件》的范围或改变其《投标文件》实质性内容。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交，澄清的内容为《投标文件》的组成部分。

（八）定标

1. 评标委员会按照综合评审打分结果由高到低排名次，推荐前三名的供应商为拟中标候选人。

2. 评标委员会根据书面评标报告和被推荐的中标候选人, 确定得分最高的供应商为拟中标供应商。

3. 本项目中标结果将在“甘肃政府采购网”(www.ccgp-gansu.gov.cn)上予以公告。

(九) 中标及合同签订

1. 中标通知书

1.1 中标结果在公示期满无质疑或投诉后, 该结果将作为正式中标或签订《供货合同》的凭据。招标代理机构将以书面形式《中标通知书》通知中标的供应商其投标被接受。在该通知书发出十日内, 中标供应商应与采购人签订供货合同。

1.2 招标代理机构和采购人没有任何义务向未中标的供应商解释落标的理由, 不退还《投标文件》。

2. 合同授予原则

2.1 采购人将把合同授予经评标委员会评议推荐, 在法定公示时间后, 收到《中标通知书》的供应商。若因中标供应商违约或因不可抗力等原因不能被授予合同, 则合同将授予排序在该中标供应商之后的下一个供应商。

2.2 采购人保留在签订合同时调整方案需求和变动所购货物数量的权力。

3. 合同的签署

3.1 中标供应商按《中标通知书》中规定的时间和地点, 在招标代理机构监督下, 由法定代表人或授权代表与采购人签订合同。采购人与中标供应商是合同权利与义务的直接全部责任人。所发出的《中标通知书》对采购人和中标供应商具有同等法律效力。

3.2 《中标通知书》发出后, 采购人拒绝签订《供货合同》或擅自改变中标内容, 按照《中华人民共和国合同法》定金罚则及损害赔偿的原则处罚并办理。若由于中标供应商的原因逾期未与采购人签订采购合同的, 将视为放弃中标, 取消其中标资格并将按照《中华人民共和国政府采购法》相关规定进行处理。

第三章 参数内容及技术要求

序号	设备名称	设备要求	数量
1	脉动真空压力蒸汽灭菌器	600L	1
2	医用全自动清洗消毒机	350L	1
3	过氧化氢低温等离子灭菌器	100L	1
4	医用干燥柜	500L	1
5	超声波清洗机	50L	1
6	纯水处理设备	500L	1

四、技术参数：

1：脉动真空压力蒸汽灭菌器

名称	脉动真空压力蒸汽灭菌器
用途	对耐热、耐湿物品的灭菌处理。
灭菌室容积	600 升
门的控制方式与密封	<p>★双门通道型、机动门、带有压力安全联锁功能、双门互锁，保证检查包装及灭菌区与无菌物品存放区的有效隔离，两端都具有有灭菌结束提示功能。行程、闭合开关（根据设备运行情况实时显示工作状态，采用条形状形象提示）：采用进口知名品牌（要求为原装进口耐高温开关，动作可靠，精度高，寿命长，提供报关单、提供 CE 认证）。两端的门都应能同时明确显示两端门的开关状态、运行、报警、结束等信息，出仓门必须配置急停开关。门胶条由高温硅橡胶制成，位于嵌于灭菌腔体端面凹槽内而不是位于门上。</p> <p>设计压力与温度：内室要求：-0.1~0.3MPa,夹套要求：0.3Mpa；设计温度：150℃；10 年的设计寿命；提供设计单位、制造单位盖章的证明文件，并提供产品铭牌照片，以备后续中标交货时查验；</p> <p>★控制方式：欧美进口品牌 PLC 作为主控制器而非厂家自制的微电脑控制器（要求提供 PLC 原厂说明书及对应型号的 CE 认证）。带有与消毒供应中心质量追溯管理系统连接的通讯接口，且免费提供与追溯系统连接的软件通讯协议。提供控制系统电气箱真实全景照片及控制器的 CE 认证，以备后续查验。</p> <p>超压检测与保护：由欧美原装进口品牌的不少于两个压力变送器分别实时检测采集夹套和内室的压力数据；提供压力变送器 CE 认证，并提供报关单或原产地证明。除安全阀外，由进口品牌超压防护装置进行超压保护；标配原装进口品牌的压力开关用于压缩气检测及报警，防止压缩气缺失。提供压力开关的 CE 认证，并提供报关单或原产地证明。</p> <p>真空泵：直联式水环真空泵，欧美品牌、进口或其在国内独资企业生产。泵体与电机的连接不得采用皮带传输连接方式，避免皮带传输造成的故障。 真空泵具有专用降噪消音装置。真空泵过载过流保护装置，采用进口品牌保护装置，具有 CE 认证。</p>

	<p>★主要控制阀门：数量≥6个；采用欧美进口品牌角座阀和同品牌先导电磁阀（提供CE认证），气动阀材质要求为不锈钢，气动阀无故障动作寿命≥400万次。分别说明各个阀门的具体功能。用于门密封与泄压的电磁换向阀采用进口品牌两位五通阀而非普通电动球阀，提供两位五通阀照片并提供CE认证。循环水进水阀和冷凝器进水阀分别由具有CE认证的进口品牌电磁阀控制，数量≥2个，提供CE认证。</p> <p>资质：要求生产厂家同时具有压力容器制造许可证和压力容器设计许可证（两个证件是同一家企业名称），要求压力容器铭牌与整机铭牌标识上企业名称一致。</p>
额定工作压力与温度：	压力：0.21Mpa；温度：134℃
疏水方式	内室疏水采用程序控制自动疏水；夹套采用进口品牌自动疏水装置而非需要人工调节的机械式疏水装置
灭菌室内壁和门的材质及厚度	内壁厚度≥6mm,门板厚度≥8mm；S30408 不锈钢或更优的材质
夹套材质及厚度	≥6mm 厚压力容器专用钢板 Q245R 或更优。矩形环形加强筋结构，欧版设计，提供盖有压力容器设计章和制造证的证明文件进行佐证。
显示方式	配有 7 英寸真彩色触摸屏（要求提供触摸屏原厂说明书及对应型号的 CE 认证）作为人机界面，灭菌程序的压力、温度、时间值可根据需要自行设定，自动打印过程参数。具有 USB 等接口方便网络连接。分辨率 800×480。真彩色，65535 色。可通过 U 盘脱机烧写或网络远程升级程序。
记录方式	通过内置微型针式打印机实时打印过程数据，不接受热敏打印机打印记录，纸质记录在普通办公环境下存放 3 年仍清晰可辨。
数据存储功能	通过触摸屏可存储至少 3 年的灭菌过程数据，可随时调阅和打印已存数据
信息接口	可与信息管理与质量追溯系统电脑进行连接的接口，可实现自动传输数据给信息管理与质量追溯系统。
程序选择	设置有织物 134，织物 121，包装器械，管腔器械，植入性器械，液体，橡胶，重力，快速等常规程序，同时配置有真空测试，BD 测试，PCD 管腔测试等测试程序，具备专门的预热程序、干燥程序、密封圈安装与弹出程序，同时配置有一组自定义程序，可由用户自行设定灭菌参数进行运行操作。液体灭菌程序选配。
低温补偿	有低温、高温报警和误操作保护、具有多档低温补偿装置
管道材质	标配不锈钢管路材质而非容易生锈的碳钢管路，合同另有材质约定时，从其约定
维护保养	自动统计部件使用状态，及时警示维护保养信息，并及时提供给用户。
空气过滤器：	过滤精度为≤0.2 微米，有效过滤≥99.97%
排水温度	外排汽水经有效冷凝，确保温度不大于 50℃。
装卸载装置	灭菌内车（不锈钢材质）通过不锈钢装卸载车（标配不锈钢而非碳钢材质的搬运车）进出灭菌室。 数量：每台设备配置装卸载车 2 辆、灭菌内车 1 辆
蒸汽供应方式	采用内置蒸发器供给

2: 医用全自动清洗消毒机

1、品名	医用全自动清洗消毒机
------	------------

2、型号	LK/QX-350
3、用途	设备为清洗消毒设备，为供应室必配设备，主要用于大多数手术器械清洗消毒处理
4、主要技术参数	<p>1、手动门：手动平开门，带有驱动器的电机自动锁紧；双门通道型，双门互锁以保证污染区与洁净区的有效隔离；门控制开关为台湾天德限位开关，动作可靠、寿命长。</p> <p>★2、两端的门都应能同时明确显示两端门的开关状态、运行、报警等信息。装载端有触摸屏，能显示两端门的开关状态、运行、报警、结束等信息；卸载端通过指示灯来显示卸载端门的开关状态、运行、报警等信息。</p> <p>3、门密封胶条采用高温硅橡胶制成,一次成型无缝，无粘结的可有效防止断裂。</p> <p>★4、主控制器为进口德国西门子 PLC，带 CE 认证，整个过程自动控制、有三相电源异常、温度超高、升温超时、开门超时、关门超时、水泵风机过载缺相欠压等报警和误操作保护。</p> <p>★5、程序选择：设有快速清洗模式、耐高温、不耐高温、麻醉管道、换药碗盘、精细物品、玻璃制品、污染较重物品、传染性物品（上油）、传染性物品、消毒（上油）、消毒、干燥和自定义程序以及手动控制程序。用户可设置至少 100 种自定义程序，且可随时调用已预置好的程序。</p> <p>6、信息接口：与信息管理与质量追溯系统电脑进行连接，自动传输数据给信息管理与质量追溯系统。</p> <p>7、管路系统：不锈钢 SUS304 管路。</p> <p>8、主要控制阀门，采用原装进口工程塑料卫生级电磁阀（限美国 ASCO、德国盖米、德国宝德、德国 A.U.K.MULLER）</p> <p>9、继电器，为进口知名品牌日本欧姆龙制造，耐电流冲击性好，寿命长，触点容量大，带 CE 认证</p> <p>10、交流接触器，为法国施耐德制造，施耐德是自动化行业著名品牌，该交流接触器为宽电压设计，输出稳定，带 CE 认证。</p> <p>11、急停开关，为法国施耐德制造，原装进口，安全性可靠性更高，带 CE 认证。</p> <p>12、功率：21KW</p> <p>13、耗水量：≤30L/步</p> <p>14、装载量 8 个：（438×230×50mm）篮筐</p> <p>15、标准模式时间：≤48min</p> <p>16、快速模式时间：≤30min</p> <p>17、水源接口: G3/4 外丝 水源压力：0.2~0.5MPa 水流量：≥25L/min 水质要求：纯化水（4~7° d） 蒸馏水：0° d</p> <p>18、标准循环酶液用量：85-150mL/次可调</p> <p>19、标准循环润滑防锈剂（上光油）用量：85-150mL/次可调</p> <p>20、底盘距地最大间距：140mm</p>
5、参数	<p>1、清洗舱：采用 SUS304 不锈钢,等离子自动焊接；机器人全自动焊接成形。清洗舱表面机械抛光后电解抛光处理耐腐蚀强。（舱体材料可选配 SUS316）。</p> <p>2、机架及外壳均采用 SUS304 不锈钢。</p>

	<p>3、配有 CE 认证的 7 英寸真彩色触摸屏，可自动显示运行过程状态、当前水温、热风温度、时间等参数，同时可实时显示整个运行过程中的温度曲线。</p> <p>4、具有自动故障检测，故障代码显示报警，故障声音报警和故障记录功能；可同时显示多个报警信息；具有 USB、以太网等接口方便数据备份、网络连接。</p> <p>5、通过内置微型针式打印机实时打印过程数据，将选用模式以及该模式下各步骤的温度和时间、操作人员、机器编码、共用时间等打印出来，数据可以保存 3 年以上仍然清晰易辨识。</p> <p>6、通过触摸屏可存储至少 3 年的过程数据，可随时调阅和打印历史记录。可通过 USB 备份触摸屏中存储的数据。</p> <p>7、空气过滤器：过滤精度为≤ 0.3 微米，除菌率达到 99.97%。</p> <p>8、电源电压：~380V 电源频率：50HZ\pm1HZ 输入功率：电加热型≤ 21KW</p> <p>9、环境温度：5$^{\circ}$C~40$^{\circ}$C 环境湿度：30%~95%(无结露) 环境大气压强：700hPa~1060hPa</p> <p>10、进水管直径：DN20 排水管直径：DN32 排气管直径：$\phi 90$mm</p> <p>11、清洗消毒总时间：≤ 32 分钟（根据实际情况而定） 清洗工作温度：30~93$^{\circ}$C 可调 干燥工作温度：60~130$^{\circ}$C 可调</p> <p>12、标配清洗架尺寸（W\timesD\timesH）：585mm*648mm*537 mm 标配篮筐尺寸（W\timesD\timesH）：438*230*50/226*226*50 整机净重：约 580Kg</p>
--	---

3: 过氧化氢低温等离子体灭菌器

品目	过氧化氢低温等离子体灭菌器
主要参数	<p>★1) 灭菌剂： 种类：过氧化氢溶液浓度$\leq 59.5\%$ 封装方式：卡匣式 识别系统：必须具备卡匣自动识别系统 灭菌剂用量：检测模式：≤ 2mL/次 标准模式：≤ 4mL/次 每卡匣使用次数检测模式：12 次 标准模式：6 次</p> <p>2) 有效容积 ≥ 100L</p> <p>★3) 理化性能检测 灭菌后对金属器械的腐蚀率 R (mm/a) ≤ 0.0100，对金属器械基本无腐蚀。需提供检测机构检测报告。</p>
	<p>4) 灭菌时间 检测模式：≤ 30 分 标准模式：≤ 55 分</p>

	<p>5) 机架外壳 机架一体式结构，外壳全金属结构</p> <p>6) 认证 要求提供合格有效的医疗器械二类注册证。提供澳洲 TGA 认证</p>
用途	适用于对金属、非金属类的手术器械，特别是怕热、怕湿、具有微细管腔特征的手术器械进行灭菌。
数量	1 台
灭菌水平	SAL=10 ⁻⁶
灭菌能力	可杀灭细菌芽孢，到达灭菌要求。
生物监测菌种	嗜热脂肪杆菌芽孢或枯草杆菌黑色芽孢（并附带检测报告）
毒理学检测	灭菌后对细胞无毒性，需提供检测机构检测报告
工作制	短时加载、连续运行
灭菌周期	≤2 个循环
灭菌仓	材质：铝合金
	最大真空度：<80Pa
	工作温度：35~55℃
	尺寸：≥430×760mm
置物栏	材质：铝合金
	数量：≥2 层
	承载量：≥30Kg，15Kg/层
开门方式	手动开门和脚踢开门
生物培养箱	设备自带生物培养箱
内胆	方形内胆
显示屏	显示尺寸：≥7 寸 TFT 液晶显示
	触控方式：电阻式触摸屏
	分辨率：≥800*480
	操作系统：windows CE 操作系统（中文）
	通信端口（窗口）：4*RS232、1*RS485
	数据存取（USB）：2*USB
	显示语言：中文
柜门	数量：2 个
	安全防卡：必须具备，压板检测

	开启方式：自动导轨式升降门，提供证明材料
	装饰板材质：ABS
	门板材质：铝合金
	观察窗：必须具备（可人为控制开关，提供实物照片） 交付时查验
★控制方式	知名品牌的 PLC 控制器与温度采集模块，全自动化控制
记录方式	自动采集过程参数且曲线显示，自动记录并可通过微型打印机打印；
信息接口	可与信息管理与质量追溯系统电脑进行连接，可实现信息管理与质量追溯系统对接；
故障诊断	具有自动故障检测，故障代码显示报警，故障声音报警和故障记录功能。
真空泵	进口品牌真空泵，维护周期为 6 个月一次，一年不超过两次
电源	3N~ 380V 50Hz
输入功率	≤4200VA
恒温功率	1800W
运行环境温度	5℃~40℃
运行环境湿度	30%~95%(无结露)
运行环境大气压	700hPa~1060hPa
安装方式	落地式安装带可调节式脚轮
设备的理论维护周期	半年
打印机	为针式打印机 （交付时查验）
灭菌记录	可储存 30000 锅历史记录：可以满足三甲医院 6 年的数据储存需要。
数据记录及查询	任意时段查询与打印

4: 医用干燥柜

品目	医用干燥柜
数量	1 台。
★有效容积	≥500L。
用途	能快速满足器械和物品灭菌前的彻底干燥，同时方便需要包装灭菌的器械包装灭菌。包括一些特殊器械和物品：如麻醉呼吸管道、湿化瓶、各类腔镜和常规器械等。
功能要求	内部风道循环，节约时间、节约能源。

★装载量	1、≥7个置物架或置物篮。 2、≥30个管状物品可挂在挂钩上进行干燥。 3、≥42条呼吸麻醉管道。 4、≥12个呼吸气囊。
运行时间	1、耐高温器械运行时间：≤25分钟。 2、不耐高温器械运行时间：≤40分钟。 3、根据自定义模式，时间可调。
门的要求	具有双门通道型、双门可实现互锁，双层钢化玻璃门结构。
门锁紧方式	具有微动开关检测，电磁铁互锁。
专用接水盘	干燥柜内下坠余水分可通过柜底流出，直接取出接水盘倒水。
加热方式	采用 PTC 电加热器，升温速度快（提供实物照片）。
加热器数量	≥4个。
风机数量	≥3个。
循环风机	采用知名品牌风机，风量大
操作便捷性	可根据干燥物品类型直接选择相应程序即可启动。
显示操作	≥128*64点阵液晶屏幕显示，≥5个触摸式按键轻松操控（交付时查验）。
程序类型	要求程序预设≥4个标准程序，用户也可根据温度和时间自行设置程序。
保护装置	具有自我诊断功能（如：温度传感器异常、自动过升防止功能、温度上偏差报警功能）、过升防止器、漏电断路器等，保证了设备使用的安全性。
材质要求	内胆采用镜面 304 不锈钢，外壳采用碳钢喷塑。
表面温度	小于 45℃。
柜体结构	采用双层结构，玻璃纤维棉保温。
空气过滤器	高效空气过滤器，过滤精度≤0.3 μm。
★认证	企业具有 ISO9001 和 ISO13485 认证证书。

5: 超声波清洗机

品目	超声波清洗机
数量	1台。
有效容积	≥50L。
用途	可适用于用仪器、仪表、电子器件、半导体硅片、磁性材料、光学镜片及零配件、涤纶过滤芯、乳胶模具、医疗器械、玻璃品种器皿、几何形状复杂部件的深度清洗，特别对精密器械和带深孔、盲孔、凹凸面、缝隙的器械进行超声清洗。
★材质	柜体、清洗槽采用优质不锈钢一次冲压成型，无焊接处，防腐蚀、防水性能好。

频率	设备工作频率：40KHZ。
★振子	要求振荡器数量≥24只（提供品牌说明）。
工作方式	要求超声波发生器采用它激式扫频电源，具有独立的振荡信号，不受负载变的影响，扫频特性可提高洗槽声场的均匀性。
程控要求	要求操作界面具有数码显示，轻触键操作，可设定清洗时间（1~60min），加热温度（30~60℃）和清洗模式。
★安全保护	要求具有安全保护功能：漏电保护，缺液保护，过压保护，过热保护，负载开路、短路保护。

6: 纯水处理设备

品目	参数
原水压力	0.2-0.4MPa（0.3MPa最佳）
原水流量	≥3.0T/H
原水硬度	≤8 mmol/L
原水进水温度	5~35℃（25℃最佳）
纯水产量	1500L/H（25℃）
★纯水水质	电导率≤15us/cm（25℃）符合消毒供应中心用水规范
设备电源	AC 380V/50Hz（三相五线制）
设备功率	5KW
设备工作环境温度	2~45℃
★设备离子去除率	≥99%
设备水利用率	≥70%
★设备纯水箱储水量	500L
设备控制方式	全自动控制，在线显示电导率
设备外形尺寸	≤1560×800×1700mm，±50mm。
外观结构形式	集成一体化不锈钢框架
设备整机重量	≤450Kg
设备应用范围	为医疗科室用水点提供纯水

预处理系统由多介质过滤器、软化过滤器、保安过滤器组成。

1.1 多介质过滤器

多介质过滤器：滤料为酸洗石英砂、椰壳净水级活性炭，流量≥3m³/h

罐体规格为树脂罐，进口品牌

控制阀为全自动过滤控制阀，进口品牌

1.2 软化器过滤

软化过滤器：滤料为强酸性阳离子树脂，流量 $\geq 3\text{m}^3/\text{h}$

罐体规格为树脂罐，进口品牌

控制阀为全自动再生控制阀，进口品牌

1.3 反渗透主机系统

高压泵材质：泵体为不锈钢，流量 $\geq 3\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 $\geq 150\text{m}$

反渗透膜元件：脱盐率 $\geq 99\%$

反渗透膜片类型为：芳香族聚酰胺复合膜

膜元件数量： ≥ 6 根/套

反渗透主机模块：集成一体化不锈钢框架

1.4 纯水供水系统

由纯水箱、压力控制模块及纯水泵等组成；

纯水泵：材质不锈钢，流量 $\geq 2\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 $\geq 50\text{m}$

纯水箱：容积为 1500L，材质为 PE，配自动液位装置

恒压系统：采用进口恒压供水系统

供水控制：同时受水箱液位和压力控制器的双重控制，以实现整个系统的平衡、稳定运行和对纯水泵的缺水运行保护。

系统管道：优质 U-PVC。

三、供应室内部仓储物流设备配置要求

区域	设备名称	设备型号	数量	设备参数
去污区	污物接收台	1600×600×800	1	双层，平板式，全不锈钢
	清洗工作台	1800×1080×800	1	单层，无抽
	洗眼器	标准	1	CSSD 规范要求必配设备。
	不锈钢清洗槽（双槽）	1800×700×800/900	2	双槽，槽深 280mm
	清洗水枪	标准带 8 个枪头	1	不锈钢材质
	气枪	标准与空气压缩机配套	1	不锈钢材质
	小车清洗机	标准	1	出水压力大，带枪
	密封回收车	1100×600×950	1	全不锈钢
	手动传递窗	600×580×700(深)	1	全不锈钢，四门，上为玻璃门，下为不锈钢门，三层不锈钢隔板。
	升降传递窗	1400×800×100	1	钢化玻璃，上下推拉，无级手动。
	器械暂存柜	960×400×1750	1	全不锈钢，玻璃双开门，内有四层 CR 隔板
灭菌区	器械检查打包台	1800×700×800/1450	1	单面使用，四抽，带灯、架
	敷料检查打包台	2000×1300×800	1	双面使用，带检查灯
	干燥物品工作台	1800×1300×800	1	双面使用共 8 大抽
	敷料柜	960×400×1750	1	全不锈钢，四门，上为玻璃门，下为不锈钢门，三层不锈钢隔板。
	手动传递窗	600×580×700(深)	2	钢化玻璃，上下推拉，无级手动。
	器械检查放大镜	8 倍	1	带光源
	空气压缩机	标准	2	为清洗槽和脉动真空灭菌器提供气源
无菌区	传递窗	600×580×700(深)	2	单台，互锁，内配有紫外线消毒灯
	篮框储物架（单列）	1120×495×1775	2	单面使用，双列，不含篮筐，可存放 12 个标准篮框
	不锈钢开架存放架	1500×450×1800	1	四层，三面带围栏，脚可调

小车清洗机	标准	1	出水压力大，带枪
灭菌篮框	尺寸根据灭菌器而定	20	盛放无菌器械。
无菌物品下送车	1200×600×1100	1	无菌器械的运输和发放。

三、工程要求：

1、项目内容

序号	项目名称
1	彩钢装饰部分
2	电气部分
3	给排水及工艺管道部分
4	通风空调部分

2、技术标准和的要求

2.1、一般标准和技术规范：本招标工程的材料、设备、施工必须符合现行国家、行业及工程所在地地方标准和技术规范的要求。

2.2、特殊标准和技术规范：根据设计要求，本招标工程中下列材料、设备、施工必须相应符合下列标准和技术规范的要求（列出特殊的材料、设备、施工及相应标准和技术规范名称）。

3、项目技术要求

3.1 项目概况：

3.1.1、本工程为消毒供应中心装修及安装项目，建筑面积约 525 m²。

3.1.2、消毒供应中心是向全院提供各种无菌器材、敷料和其它无菌物品的重要科室，要求保证设备先进，布局合理，保证临床供应的安全。

3.2 方案依据的标准、技术规范

3.2.1. 医院消毒供应中心 第1部分 管理规范（Ws310.1-2009）

医院消毒供应中心 第2部分 清洗消毒及灭菌技术操作规范（Ws310.2-2009）

医院消毒供应中心 第3部分 清洗消毒及灭菌技术操作规范（Ws310.3-2009）

3.2.2. 《医院消毒供应中心管理规范》

3.2.3. 《医院消毒卫生标准》GB15982-1995

3.2.4. 《医院洁净手术部室建筑设计规范》GB50333-2002

3.2.5. 《洁净室施工及验收规范》JGJ71-90

3.2.6. 消毒供应中心必须完全符合 2009 年 4 月 1 日颁布的中华人民共和国卫生部行业标准 WS2009-310.1\WS2009-310.2WS2009-310。

3.2.7 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）

3.3 方案范围说明

3.3.1、消毒供应中心墙面装修。

3.3.2、消毒供应中心地面装修。

3.3.3、消毒供应中心顶棚装修。

3.3.4、消毒供应中心内的门窗装修。

3.3.5、消毒供应中心内的喷涂铝合金装饰线条等细部节点处理。

3.3.6、消毒供应中心内的照明及插座系统。

3.3.7、消毒供应中心内的设备动力电系统，不包含总配电箱之前的电缆连接（总配电箱在消毒供应中心区域内，由甲方将入户电缆接至总配电箱内。不含污水泵动力电、消防排风动力电、电梯配电等与供应室工艺无关的公共设备动力）。

3.3.8、消毒供应中心内电话线管预留、网线及网络接口（院方在消毒供应中心区域内预留网络模块和电话插口）。

3.3.9、消毒供应中心室内与供应室工艺、生活用水等有关的污水排放系统；

3.3.10、消毒供应中心内的工艺、生活给水系统、纯水系统（院方将总给水（冷、热水）接口引致消毒供应中心区域内）。

3.3.11、消毒供应中心内的蒸汽系统

3.3.12、消毒供应中心内的空调系统（工作区及人员办公区内的空调系统，达到温、湿度控制要求）。

3.3.13、消毒供应中心内的通风系统。

3.3.14、消毒供应中心内为实现工艺要求而配置的所有设备的安装。

3.3.15、不包含的项目有：土建改造、新建砌筑、地面找平层、消防系统、入户电缆、入户给水管、总包服务等。

3.4 各房间具体装修做法说明：

3.4.1 去污区：

4 墙面采用厚度为 50mm 的机制岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.476 mm。

（2）地面采用 2mm 厚塑胶地板、颜色采用淡粉红色。

（3）吊顶采用厚度为 50mm 的手工玻镁岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.426 mm。

（4）所有 90° 阴阳角全部采用喷涂铝合金型材圆弧过渡。

3.4.2 接收大厅、发放大厅、去污区洁具间、检查包装及灭菌区洁具间：

（1）墙面采用厚度为 50mm 的机制岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.476 mm。

（2）地面采用 2mm 厚塑胶地板、颜色采用淡粉红色。

(3) 吊顶采用厚度为 50mm 的手工玻镁岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.426 mm。

(4) 所有 90° 阴阳角全部采用喷涂铝合金型材圆弧过渡。

3.4.3 检查包装及灭菌区：

(1) 墙面采用厚度为 50mm 的机制岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.476 mm。

(2) 地面采用 2mm 厚塑胶地板、颜色采用淡粉红色。

(3) 吊顶采用厚度为 50mm 的手工玻镁岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.426 mm。

(4) 所有 90° 阴阳角全部采用喷涂铝合金型材圆弧过渡。

3.4.4 敷料打包间、低温灭菌间、拆包间、一次性物品库房：

(1) 墙面采用厚度为 50mm 的机制岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.476 mm。

(2) 地面采用 2mm 厚塑胶地板、颜色采用淡粉红色。

(3) 吊顶采用厚度为 50mm 的手工玻镁岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.426 mm。

(4) 所有 90° 阴阳角全部采用喷涂铝合金型材圆弧过渡。

3.4.5 无菌物品存放区：

(1) 墙面采用厚度为 50mm 的机制岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.476 mm。

(2) 地面采用 2mm 厚塑胶地板、颜色采用淡粉红色。

(3) 吊顶采用厚度为 50mm 的手工玻镁岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.426 mm。

(4) 所有 90° 阴阳角全部采用喷涂铝合金型材圆弧过渡。

3.4.6 洁车清洗间、污车清洗间、水处理间：

(1) 墙面采用 300*450 墙面砖。

(2) 地面采用 300*300 瓷砖。

(3) 吊顶采用厚度为 50mm 的手工玻镁岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.426 mm。

(4) 所有 90° 阴阳角全部采用喷涂铝合金型材圆弧过渡。

3.4.7 灭菌器、清洗机设备隔断间：

(1) 墙面采用拉丝不锈钢。

(2) 地面：水泥地面。

(3) 吊顶采用厚度为 50mm 的手工玻镁岩棉彩钢板，面层钢板厚度为 0.426 mm。

(4) 所有 90° 阴阳角全部采用喷涂铝合金型材圆弧过渡。

3.4.8 门窗部分：

(1) 门采用彩钢板制作，门框采用喷涂铝合金门料制作。

(2) 门锁采用不锈钢执收锁。

(3) 窗采用专用喷涂铝合金窗料制作。

3.4.9 洁具部分:

(1) 缓冲间洗手水龙头均采用感应式水龙头。

(2) 洗手池、拖布池均采用成品。

3.4.10 安装部分:

(1) 给水管采用 PPR 管, 热熔连接;

(2) 蒸汽管采用无缝钢管, 焊接;

3.4.11 空调及压差部分:

3.4.11.1 相对压力: 消毒供应中心室内空气流向由洁到污, 新排风控制去污区保持相对负压 $0\sim-5\text{Pa}$, 检查包装及灭菌区、无菌物品存放区保证相对正压 $5\sim10\text{Pa}$;

3.4.11.2 排风:

(1) 灭菌器常年运行, 散发大量余热, 在设备间设置一台排风机, 排除余热;

(2) 去污区为保证负压及排除污染空气, 需配置一套排风系统;

(3) 卫浴间为排除异味, 需要排风, 需设置一台排风机排除室外;

(4) 排风系统均装设止回阀防止气流倒灌;

3.4.11.3 空调及新风:

(1) 检查包装灭菌区和无菌存放区采用一台净化空气处理机组, 采用自取新风方式; 去污区和人员办公区采用一台新风空气处理机组; 冷热源均采用直膨式室外机;

(2) 检查包装灭菌区和无菌存放区末端采用高效送风口送风, 单层百叶风口回风; 去污区和人员办公区采用双层百叶风口送风, 单层百叶风口回风; 气流组织均为上送上回方式。

(3) 空调机组均采用独立的控制系统, 并配置远程操作面板, 实现各机组的启、停, 温湿度的显示、调节, 空调系统的压力监测、报警等功能;

3.4.12 电气部分

系统总体要求:

医院将电源线分别引至供应室总配电箱内。总配电箱及以后所有的桥架、线管、电源线、照明、插座等敷设全部由本公司方采购、安装, 灯具采用嵌入式双管净化荧光灯

系统设计要求:

照明: $200\sim300\text{LUX}$ 。器械检查打包处和敷料检查打包处的照度应采用高值。清洗设备和灭菌设备的装载端和卸载端周围应采用高值。

电源插座: 护士长办公室、办公室、会议室、在污染物品接收、清洁区、无菌发放处、灭菌器及清洗机位置设网络接口、均设电源插座, 每个房间 3 个, $220\text{V}, 10\text{A}$ 。插座用 4 平方线。

电缆、电线、桥架、套管等材料选材及敷设要符合设计规范标准, 规格型号要满足相应用电负荷要求。

配电系统主要设备技术要求：

配电箱柜体应造型美观、结构牢固可靠、符合规范标准。

柜体内开关等所有电气元件应具有经久耐用、操作安全、维护方便等优点。

4. 洗衣房设备结构配置及技术参数：

<p>50kg 全自动洗脱机 额定容量（干物）kg50 电机功率 KW4 变频器功率 kw5.5 洗衣/均布转速 rpm32/64 中速脱水转速 rpm300 高速脱水转速 rpm680 冷热水管通径 mm40 每车耗水量 kg1200 外型尺寸（长 X 宽 X 高）mm1900 X 1580 X 1900</p>	<p>产品结构配置特点</p> <ol style="list-style-type: none">1：电脑板控制。2：变频器调速。3：铁姆肯轴承与 TTO 氟胶密封圈。4：变频电机。5：机外排水。6：三大件全不锈钢（内胆、外筒、外壳）。7：减震弹簧，全悬浮减震系统。8：洗脱机主轴与核心圆盘连接全部经过 300 度以上的油加温，达到永不型。
--	--

第四章 合同条款及合同格式

张掖市甘州区妇幼保健院标准化消毒供应室设施项目

政府采购合同

项目编号:

合同编号:

采购单位:

供 应 商:

××××年 XX 月 XX 日

甲方（采购人）：

乙方（中标供应商）：

根据_____（项目名称）_____（包号）的采购结果，按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》的规定，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

一、货物内容：

序号	货物名称	品牌、规格型号、配置 (性能参数)	生产厂家	数量	单价 (元)	总额 (元)
1						
2						
3						
4						
...						

合同总额包括完成本项目所需设备的采购及相关伴随服务等全过程的费用等。

二、合同金额：

合同金额为（大写人民币_____元¥_____）

三、货物要求：

货物为原生产厂家制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

交付验收标准依次序对照适用标准为：

- ①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；
- ②符合《招标文件》和《投标文件》中甲方认可的合理最佳配置、参数及各项要求；
- ③货物来源国官方标准。

四、交货期、交货方式及交货地点：

交货期：合同生效后_____天内完成供货以及验收。

交货方式：合同货物到达甲方指定交货地点时，甲乙双方现场确认货物。

交货地点：甲方指定交货地点。

五、付款方式：

全部货物交付到甲方指定地点，完成安装及验收合格（签发《验收合格报告》）后甲方支付中标金额的60%；第二年支付20%；第三年支付20%。

甲方仅负责在上述约定时间内完成申报手续,实际付款到账时间及金额以支付单位支付时间及金额为准。甲方不承担逾期付款的违约责任,并且此情况不能成为供货商逾期交货的理由。乙方向甲方开具的正式发票,方可办理相关申报支付手续。

六、质保期及售后服务要求:

本合同的质量保证期(简称“质保期”)为_____年,质保期内乙方对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养。

质保期内,如因非人为因素发现产品质量问题供货商应无条件退换。质保期和免费维修期相应顺延。

乙方在_____设有售后服务点,对甲方的服务通知,乙方在接报后___小时内响应,___小时内到达现场,___小时内处理完毕。若在___小时内仍未能有效解决,乙方须免费提供同档次的设备予甲方临时使用。

售后联系人: _____ 联系电话: _____

七、验收:

货物若有国家标准按照国家标准验收,若无国家标准按行业标准验收,为原制造商制造的全新产品,整机无污染,无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患,在中国境内可依常规安全合法使用。

货物及其配件为原厂商未启封全新包装,出厂合格证,序列号与出厂批号一致,并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。

乙方应将关键设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方,使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

甲方组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收,必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时,由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的,鉴定费由甲方承担;否则鉴定费由乙方承担。

八、违约责任与赔偿损失:

乙方交付的货物不符合《招标文件》、投标文件或本合同规定的,甲方有权拒收,并且乙方须向甲方支付本合同总价_____%的违约金。

乙方未能按本合同规定的交货时间交付货物的或提供服务的,从逾期之日起每日按本合同总价_____%的数额向甲方支付违约金;逾期半个月以上的,甲方有权终止合同,由此造成的甲方经济损失由乙方承担。

甲方无正当理由拒收货物或服务,到期拒付货物或服务款项的,甲方向乙方偿付本合同总

价____%的违约金。甲方如逾期付款，则每日按本合同总价的____%向乙方偿付违约金。

其它违约责任按《中华人民共和国合同法》处理。

九、争议的解决：

合同执行过程中发生的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，按相关法律法规处理。

十、不可抗力：

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后1日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

因合同一方迟延履行合同后发生不可抗力的，不能免除迟延履行方的相应责任。

十一、税费：

在中国境内、外发生的与本合同执行有关的一切税费均由乙方负担。

十二、其它：

本合同所有附件、《招标文件》（含补充通知、澄清、答疑会议纪要等）、投标文件（含澄清等）、《中标通知书》均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。

如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日内书面通知对方，否则，应承担相应责任。

除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的任何责任和义务。

十三、合同生效及其他：

本合同在甲乙双方授权代表签字盖章后生效。

如需修改合同内容，双方应签署书面修改或补充协议，该修改协议作为本合同的一个组成部分。

本合同一式陆份，具有同等法律效力。甲、乙双方各执贰份，高台县政府采购办壹份，招标代理机构壹份。

甲方（采购人）： 盖章： 地址： 电话： 传真：	乙方（中标人）： 盖章： 地址： 电话： 传真：
法定代表人： 被授权人： 日 期：	法定代表人： 被授权人： 日 期：
账 号： 开户行：	账 号： 开户行：

注：本合同中主要条款必须全部响应，但格式仅作为参考文本，合同签订双方可根据项目的具体要求进行修订。

(二) 法定代表人身份证明

投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

身份证号码：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

投标人名称：_____（单位公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字）

日期：_____年_____月_____日

法定代表人身份证复印件（正反面）：

注：此《法定代表人身份证明》须另提交一份，与《投标函》、《投标保证金交纳凭证》、《法定代表人授权书》，与开标前接受检查。

(三) 法定代表人授权书

致：_____（采购人）

本授权函声明：_____（投标人全称）任命（被授权人姓名、职务）_____为我公司的授权代表人，参与招标编号为_____的_____项目包号_____投标活动，以投标人的名义签署投标文件、进行合同供应、签署合同和全权处理与之有关的一切事务。

特签字如下，以资证明。

投标人名称：_____（公章）

投标人地址：_____

法定代表人：_____（签字或印章）

被授权人：_____（签字或印章）

被授权人信息：性 别：_____

年 龄：_____

身份证号：_____

授权日期：_____年_____月_____日

被授权人身份证复印件（正反面）：

注：此《法定代表人授权书》须另提交一份，与《投标函》、《投标保证金交纳凭证》、《法定代表人身份证明》装入同一单独密封袋，与开标前接受检查。

(四) 投标保证金交纳凭证

(付款凭证复印件加盖公章)

（五）供应商资格声明

1. 名称及概况：

- (1) 供应商名称：
- (2) 总部地址：
- (3) 电话号码：
- (4) 成立和/或注册日期：
- (5) 实收资本：
- (6) 近期资产负债表（截止_____年_____月_____日）
 - 1) 固定资产：
 - 2) 流动资产：
 - 3) 长期负债：
 - 4) 流动负债：
 - 5) 净值：
- (7) 主要负责人姓名：（可选填）
- (8) 供应商在中国的代表姓名和地址：（若有则填）

2. 近3年的年营业额：（可选填）

年份	国内	出口	总额

3. 近3年该货物主要销售给国内、外主要客户的名称地址：

- (1) 出口销售（若无可不填）
 - （名称和地址）_____（销售项目）
 - （名称和地址）_____（销售项目）
- (2) 国内销售
 - （名称和地址）_____（销售项目）
 - （名称和地址）_____（销售项目）

4. 统一为供应商制造货物的生产厂家名称、地址（附生产厂家资格声明）

5. 由其他生产厂家提供和制造的货物部件，若有则填：

生产厂家名称和地址

制造的部件名称

6. 近 3 年向中国提供的投标货物，若有则填：

合同编号：

签字日期：

项目名称：

数量：

合同金额：

7. 有关开户银行的名称和地址：

8. 所属的集团公司，若有则填：

9. 其他情况：

兹证明上述声明是真实、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

法定代表人或被授权人签字：

签字日期：

电话：

邮箱：

(七) 商务条款偏离表

项目名称:

包 号:

项目编号:

序号	招标文件的 商务要求	投标文件的 商务响应	偏离说明	备注

注：投标人应对《招标文件》商务文件组成内容和合同部分服务条款给予逐条响应，以自己所能提供证明文件的内容予以填写，而不应复制《招标文件》的商务要求作为响应内容。对响应有偏离的说明偏离的内容。

投标人名称：_____（单位公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字）

日 期： 年 月 日

(八) 技术条款偏离表

项目名称:

包 号:

项目编号:

序号	招标文件技术要求 内容与数值	投标人的技术响应 内容与数值	偏离说明	备注

注：投标人应对《招标文件》第三章招标内容的技术要求给予逐条响应，以自己投标产品和服务所能达到的内容予以填写，而不应复制《招标文件》的技术要求作为响应内容。

投标人名称：_____（单位公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字）

日 期：_____年____月____日

(九) 生产厂家授权函

致：_____ 采购人

_____ (生产厂家名称) 是依照中华人民共和国成立的一家生产厂家，关于贵方就“_____ (项目名称及包号)” 招标采购 (招标编号)：_____ 事宜，我公司作为投标产品的生产厂家特授权 (投标人名称) 代理本公司产品进行投标，并提供由我方制造的产品，按贵方与_____ (投标人名称) 签订的合同要求，及时保质保量提供中标产品和服务。

本授权函自____年____月____日起有效，授权投标有效期 60 日历天。

授权厂家名称：_____ (单位公章)

法定代表人：_____ (签字)

日 期：_____ 年 _____ 月 _____ 日

(十) 售后服务承诺书

投标人应详细说明售后服务保证内容，并做以下承诺：

厂商（电话、地址、联系人）
现行售后服务的主要内容：
投标人（电话、地址、联系人）
售后服务人员简历：（姓名、性别、年龄、身份证号、学历、专业、联系电话及相关项目的售后服务工作经历）

特此承诺！

承诺方名称（公章）：

法定代表人或被授权人签字：

职 务：

日 期： 年 月 日

(十一) 优惠条件承诺书

致：

经仔细阅读招标文件，我们同意招标文件中有关优惠条件的要求，对所投标项目向贵单位特作如下优惠条件承诺：

(1) ...

(2) ...

(3) ...

...

特此承诺！

法定代表人或被授权人签字：

职 务：

承诺方名称：

承诺方印章：

地址：

邮编：

电话：

邮箱：

日期： 年 月 日

(十二) 培训计划承诺书

致:

经仔细阅读招标文件，我们同意招标文件中有关培训计划的要求，对所投标项目向贵单位特作如下培训计划承诺：

(1) ...

(2) ...

(3) ...

...

特此承诺！

法定代表人或被授权人签字：

职 务：

承诺方名称：

承诺方印章：

地址：

邮编：

电话：

邮箱：

日期： 年 月 日

(十三) 近三年已完成或在执行类似项目一览表

项目名称:

包 号:

项目编号:

价格单位: 人民币/万元

序号	项目名称	项目内容 (类似项目)	合同金额	已结算金额	完成日期	采购人联系 电话
1						
2						
3						
4						
5						
...						

注:

1. 投标人应如实列出以上情况, 如有隐瞒, 一经查实将导致其投标申请被拒绝。
2. 表中所列业绩, 投标人应提供相应的《中标通知书》或双方签订的合同或已签发的最终《验收报告》及相关证书复印件(原件备查), 否则业绩证明资料无效。

投标人名称: _____ (单位公章)

法定代表人或被授权人: _____ (签字)

日 期: 年 月 日

(十四) 最近三年内没有骗取中标和严重违约及重大质量问题声明

本公司在最近三年（ 年 月-至今）内没有骗取中标和严重违约及重大质量问题。特此承诺。

法定代表人或被授权人签字：

职务：

承诺方名称（公章）：

日期： 年 月 日

(十五) 项目实施方案 (格式自行设计)

(十六) 开标一览表

项目名称:

包 号:

项目编号: _____

价格单位: 人民币/元

项目名称	
投标总价	大写: 小写:
供货期承诺	
质保期承诺	
其他	

注: 此表须密封单独提交一份用于开标时唱标 (注明在××年××月××日××时××分前不得启封)

投标人名称: _____ (单位公章)

法定代表人或被授权人: _____ (签字)

日 期: _____ 年 月 日

(十七) 投标文件封面及密封袋封面格式

说明：

1. 所有《投标文件》的封面必须采用以下格式书写（《投标文件》的封面必须加盖公章）。
2. 密封袋封面样式与《投标文件》封面样式相同（注明开标前不得启封字样，加盖公章）。
3. 所有《投标文件》的封面必须注明项目名称、项目编号及包号。
4. “开标一览表”密封信封内装：“开标一览表”。
5. “投标函”密封信封内装：“投标函”、“投标保证金交纳凭证”、“法定代表人身份证明”、“法定代表人授权书”（若法定代表人参加投标则不提交此项），于开标前接受检查。

项目名称：

正/副本

包 号：

项目编号：

投 标 文 件

（商务标和技术标）

投标人：_____（加盖公章）

法定代表人或被授权人：_____（签字）

投 标 日 期：××××年×月×日