

Celstran® PPS-CF40-01

聚苯硫醚

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Celstran® PPS-CF40-01是一种聚苯硫醚(PPS)产品,含有的填充物为40%长碳素纤维。它,在北美洲有供货。

特性包括:

- 高刚度
- 耐冲击

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet - ISO (English)
搜索 UL 黄卡	• Celanese Corporation • Celstran®
供货地区	• 北美洲
填料/增强材料	• 长碳素纤维, 40% 填料按重量
特性	• 超强硬度 • 抗撞击性, 良好
RoHS 合规性	• 联系制造商
外观	• 自然色

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.49	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	37300	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	185	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	0.57	%	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (23°C)	34900	MPa	ISO 178
弯曲强度 (23°C)	343	MPa	ISO 178
热性能	额定值	单位制	测试方法
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	2.3E-4	cm/cm/°C	
横向	2.8E-3	cm/cm/°C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 140	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒温度	70.0 到 80.0	°C	
螺筒后部温度	295 到 305	°C	
螺筒中部温度	315 到 345	°C	
螺筒前部温度	315 到 345	°C	
射嘴温度	315 到 345	°C	
加工 (熔体) 温度	315 到 335	°C	
模具温度	140 到 160	°C	
注塑温度	50.0 到 150	MPa	
注射速度	中等		
保压	50.0 到 150	MPa	
背压	0.00 到 3.00	MPa	

注射说明

Feed Temperature: 20 to 50°C

Zone 4 Temperature: 315 to 345°C

Manifold Temperature: 305 to 315°C



备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。



购买地点

供应商

Celanese Corporation

Florence, KY USA

电话: 800-833-4882

Web: <http://www.celanese.com/engineered-materials>

分销商

Amco Polymers

电话: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

供货地区: North America

Channel Prime Alliance

电话: 800-247-8038

Web: <http://www.channelpa.com/>

供货地区: North America

Entec Polymers

电话: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

供货地区: North America

