

一、建设项目基本情况

| | | | | | |
|---|---|--------------|-------------|-----------------|--------|
| 项目名称 | 扩建化妆品塑料包装容器及配件生产加工项目 | | | | |
| 建设单位 | 常熟市池田化妆品包装有限公司 | | | | |
| 法人代表 | 李国富 | 联系人 | 冯永明 | | |
| 通讯地址 | 常熟市尚湖镇练塘翁家庄村 1 幢 | | | | |
| 联系电话 | 13962376837 | 传真 | / | 邮政编码 | 215542 |
| 建设地点 | 常熟市尚湖镇练塘翁家庄村 1 幢 | | | | |
| 立项审批部门 | 常熟市发展和改革委员会 | | 批准文号 | 常发改备【2016】290 号 | |
| 建设性质 | 新建 <input type="checkbox"/> 搬迁 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> | | 行业类别及代码 | C2928 塑料零件制造 | |
| 占地面积 (平方米) | 5000 (建筑面积) | | 绿化面积 (平方米) | / | |
| 总投资 (万元) | 600 | 其中：环保投资 (万元) | 20 | 环保投资占总投资比例 | 3.3% |
| 评价经费 (万元) | / | 预期投产日期 | 2019 年 8 月 | | |
| 原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等) | | | | | |
| <p>本项目主要原辅材料见表 1-1；主要原辅材料的理化性质见表 1-2；本项目主要生产设备见表 1-3。</p> | | | | | |
| 水及能源消耗量 | | | | | |
| 名称 | 消耗量 | | 名称 | 消耗量 | |
| 水 (吨/年) | 900 | | 燃油 (吨/年) | / | |
| 电 (万度/年) | 12 | | 燃气 (标立方米/年) | / | |
| 燃煤 (吨/年) | / | | 其它 | / | |
| 废水 (工业废水、生活废水 <input checked="" type="checkbox"/>) 排水量及排放去向 | | | | | |
| <p>本项目生产过程中无工业废水排放，生活污水排放量为 720m³/a，接入园区管网，由常熟市中创污水处理有限公司处理，达标后尾水排入锡北运河。</p> | | | | | |
| 放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况 | | | | | |
| 无 | | | | | |

表 1-1 主要原辅料消耗表

| 类别 | 名称 | 组分/规格 | 年耗量 | | | 包装储存方式 | 最大存储量 | 来源及运输 |
|----|------------|---|------|-------|-------|--------|--------|-------|
| | | | 扩建前 | 扩建后 | 本项目增量 | | | |
| 原料 | 塑料粒子 | 塑料 | 50 吨 | 150 吨 | 100 吨 | 仓库 | 10 吨 | 外购汽运 |
| 辅料 | 金箔 | — | 0 | 60 卷 | 60 卷 | 仓库 | 6 卷 | 外购汽运 |
| | 环保型大豆油胶印油墨 | 颜料 15%、合成树脂 25%、大豆油 20%、除大豆油外的植物油 5%、矿物油 15%、蜡 10%、异辛酸钴 5%，其他(挥发性组分) 5% | 0 | 6 吨 | 6 吨 | 仓库 | 0.6 吨 | 外购汽运 |
| | 水性胶水 | 聚氨酯55%、水45% | 0 | 0.1 吨 | 0.1 吨 | 仓库 | 0.01 吨 | 外购汽运 |
| | 机油 | 矿物油 | 0 | 1 吨 | 1 吨 | 仓库 | 0.1 吨 | 外购汽运 |

表 1-2 主要原辅材料的理化性质

| 名称 | 成分 | 理化性质 | 燃烧爆炸性 | 毒性毒理 |
|------------|--|---|--------------------------------------|------|
| PVC | 聚氯乙烯 [C ₂ H ₃ Cl] _n | 相对密度（水=1）1.41，170℃左右开始分解，对光和热的稳定性差，在 100℃以上或经长时间阳光曝晒，就会分解而产生氯化氢，工业生产的 PVC 分子量一般在 5 万~11 万范围内，具有较大的多分散性，分子量随聚合温度的降低而增加；无固定熔点，80~85℃开始软化，130℃变为粘弹态，160~180℃开始转变为粘流态，色泽鲜艳、耐腐蚀、牢固耐用，CAS No.: 9002-86-2。 | 易燃 | 无资料 |
| 环保型大豆油胶印油墨 | - | 由水性丙烯酸树脂、助剂、颜料和水组成的均匀混合液体，pH8.5-9.5，相对密度（水=1）1.10，可用水稀释 | 在温度超过水的沸点时，物料不会燃烧，但会飞溅，当水分蒸发后，固体物可燃。 | 毒性较低 |
| 水性胶水 | - | 以天然高分子或合成高分子为黏料，以水为溶剂或分散剂 | 不燃烧 | 毒性较低 |

表 1-3 主要设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 技术规格及型号 | 数量（台） | | |
|----|-------|---------|-------|-----|-------|
| | | | 扩建前 | 扩建后 | 本项目增量 |
| 1 | 注塑机 | / | 2 | 22 | 20 |
| 2 | 自动装配机 | / | 0 | 8 | 8 |
| 3 | 空压机 | / | 2 | 2 | 0 |
| 4 | 塑料模具 | / | 40 | 40 | 0 |
| 5 | 烫金机 | / | 0 | 5 | 5 |
| 6 | 丝印机 | / | 0 | 15 | 15 |
| 7 | 粉碎机 | / | 0 | 4 | 4 |
| 8 | 喷胶装配机 | / | 0 | 6 | 6 |

工程内容及规模

1、项目由来

常熟市池田化妆品包装有限公司原厂位于常熟市尚湖镇练塘沙上村（水产养殖场内），于2009年8月18日取得“关于常熟市池田化妆品包装有限公司补办化妆品包装容器（不含印刷）、塑料制品制造、加工项目”环境影响登记表的批复（常环计登[2009-8]53号）。该公司于2009年10月搬迁至尚湖镇练塘翁家庄村1幢，于2009年10月30日填报“化妆品包装容器（不含印刷）、塑料制品制造、加工项目”环境影响登记表，并于2012年9月10日通过常熟市环保局验收。

为了市场需要及公司发展要求，拟投资600万元扩建化妆品塑料包装容器及配件生产加工项目，于2017年10月25日取得了常熟市环保局批复（常环建[2017]290号）。2018年1月17日取得“常熟市池田化妆品包装有限公司新建生产车间项目”环境影响登记表的批复。企业目前正在厂房建设中，因计划增加印刷、烫金、喷胶装配工艺，产品与产量无变化，根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256号）文件要求，本项目属于重大变动，需重新报批。

表1-4 本项目变动前后情况说明

| 项目组成 | 名称 | 变动前 | 变动后 |
|------|------|--|--|
| 产能 | 产品产能 | 化妆品塑料包装容器及配件40万只 | 化妆品塑料包装容器及配件40万只 |
| 工艺工段 | 工艺 | 注塑工艺 | 注塑、烫金、印刷、喷胶装配工艺 |
| 主体工程 | 生产车间 | 新建生产及辅助用房3100平方米 | 新建生产及辅助用房5000平方米 |
| 辅助工程 | 仓库 | 储存区面积约500平方米 | 储存区面积约500平方米 |
| 贮运工程 | 原料仓库 | 储存区面积约500平方米 | 储存区面积约500平方米 |
| 公用工程 | 给水 | 依托现有自来水管网，用水量900m ³ /a | 依托现有自来水管网，用水量900m ³ /a |
| | 排水 | 生活污水接管至常熟市中创污水处理有限公司处理 | 生活污水接管至常熟市中创污水处理有限公司处理 |
| | 供电 | 依托已有电网，本项目全年用电约12kWh | 依托已有电网，本项目全年用电约12kWh |
| 环保工程 | 废水处理 | 污水接管接入园区管网，由常熟市中创污水处理有限公司处理。 | 污水接管接入园区管网，由常熟市中创污水处理有限公司处理。 |
| | 废气处理 | 注塑过程中产生的非甲烷总烃，由集气罩+低温等离子装置收集处理后，经过15米高排气筒FQ-1排放。 | 注塑、印刷、喷胶过程中产生的非甲烷总烃，由集气罩+低温等离子装置收集处理后，经过15米高排气筒FQ-1排放。 |
| | 固废处理 | 固体废物实行分类收集和分类处理；设置固废收集场所，可利用废物收集后出售；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。 | 固体废物实行分类收集和分类处理；设置固废收集场所，可利用废物收集后出售；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。 |
| | 噪声治理 | 选用低噪声设备，对高噪声设备减震、利用厂房墙体阻隔衰减，依托厂界绿化，确保厂界噪声达标。 | 选用低噪声设备，对高噪声设备减震、利用厂房墙体阻隔衰减，依托厂界绿化，确保厂界噪声达标。 |

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目属于“十八、橡胶和塑料制品业，47，塑料制品制造”，常熟市池田化妆品包装有限公司委托苏州合巨环保技术有限公司承担该项目的环境影响评价工作。

我单位接受委托后，认真研究了该项目的有关材料，并进行实地踏勘，调查建设项目所在地的自然环境状况、社会经济状况和有关技术资料，经工程分析、环境影响识别和影响分析，并在此基础上，根据国家相关的环保法律法规和相应的标准，编制了本环境影响报告表。

2、项目概况

项目名称：扩建化妆品塑料包装容器及配件生产加工项目。

建设单位：常熟市池田化妆品包装有限公司。

占地面积及总投资：该公司总用地面积6357平方米，原厂房建筑面积5259.43平方米，本项目扩建厂房建筑面5000平方米，购置相关设备，年产塑料包装容器及配件40万只，项目总投资600万元。

项目位置：本项目所处位置在常熟市尚湖镇练塘翁家庄村1幢。项目北侧为空地；项目南侧为村道，隔村道为翁家庄工业园厂房；项目东侧为池田现有厂房；项目西侧为空地，详见附图五。

主体工程：见表 1-5。

表 1-5 建设项目主体工程方案

| 序号 | 工程名称（车间、生产装置或生产线） | 设计能力 | | | 年运行时数 |
|----|-------------------|--------|--------|-------|-------|
| | | 扩建前 | 扩建后 | 增量 | |
| 1 | 化妆品塑料包装容器及配件 | 800 万只 | 840 万只 | 40 万只 | 2400h |
| 2 | 包装容器配件 | 200 万只 | 200 万只 | 0 万只 | 2400h |

注：喷塑、印刷、喷胶工序每天运行 4 小时，年运行时间为 1200 小时。

公用及辅助工程一览表：见表 1-6。

表 1-6 公用及辅助工程情况一览表

| 项目组成 | 名称 | 工程状况 |
|------|------|---|
| 主体工程 | 生产车间 | 生产车间共计 5000 平方米 |
| 辅助工程 | 仓库 | 储存区面积约 500 平方米 |
| | 办公楼 | 依托现有 |
| 公用工程 | 给水 | 依托现有自来水管网，用水量 900m ³ /a |
| | 排水 | 依托现有的雨污分流设施，雨水接入所在地雨水管网，污水接管至常熟市中创污水处理有限公司处理，排水量 720m ³ /a |
| | 供电 | 依托现有电网供电，全年共计用电约 12 万 kWh |
| | 停车位 | 室外停车，依托现有 |

| | | |
|------|------|--|
| | 绿化工程 | 依托已有绿化。 |
| 环保工程 | 废水处理 | 污水接管接入园区管网，由常熟市中创污水处理有限公司处理。 |
| | 废气处理 | 注塑、印刷、喷胶过程中产生的非甲烷总烃，由集气罩+低温等离子装置收集处理后，经过15米高排气筒FQ-1排放。 |
| | 固废处理 | 固体废物实行分类收集和分类处理；设置固废收集场所，可利用废物收集后出售；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。 |
| | 噪声治理 | 选用低噪声设备，对高噪音设备减震、利用厂房墙体阻隔衰减，依托厂界绿化，确保厂界噪声达标。 |

劳动定员及工作时数：见表1-7。

表1-7 劳动定员及工作安排

| 序号 | 指标名称 | 单位 | 人数 | | |
|----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | 扩建前 | 扩建后 | 本项目 |
| 1 | 劳动定员 | 人 | 100 | 150 | 50 |
| 2 | 年工作日 | 天/年 | 300 | | |
| 3 | 工作班次 | 班/天 | 1 | | |
| 4 | 工作时间 | 小时/天 | 8 | | |

注：喷塑、印刷、喷胶工序每天运行4小时，年运行时间为1200小时。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

一、现有项目概况

常熟市池田化妆品包装有限公司原厂位于常熟市尚湖镇练塘沙上村（水产养殖场内），于2009年8月18日，取得“关于常熟市池田化妆品包装有限公司补办化妆品包装容器（不含印刷）、塑料制品制造、加工项目”环境影响登记表的批复（常环计登[2009-8]53号）。

该公司于2009年10月搬迁至尚湖镇练塘翁家庄村1幢，于2009年10月30日填报“化妆品包装容器（不含印刷）、塑料制品制造、加工项目”环境影响登记表，并于2012年9月10日通过常熟市环保局验收。

表1-8 公司现有项目发展一览表

| 编号 | 项目名称 | 审批部门 | 审批文号 | 审批日期 | 验收日期 |
|----|--|----------|-----------------|------------|-----------|
| 1 | 常熟市池田化妆品包装有限公司补办化妆品包装容器（不含印刷）、塑料制品制造、加工项目环境影响登记表 | 常熟市环境保护局 | 常环计登[2009-8]53号 | 2009.8.18 | / |
| 2 | 化妆品包装容器（不含印刷）、塑料制品制造、加工项目环境影响登记表（搬迁） | | 登记备案 | 2009.10.30 | 2012.9.10 |

二、现有项目生产工艺及主要污染物

1.现有项目工艺流程：

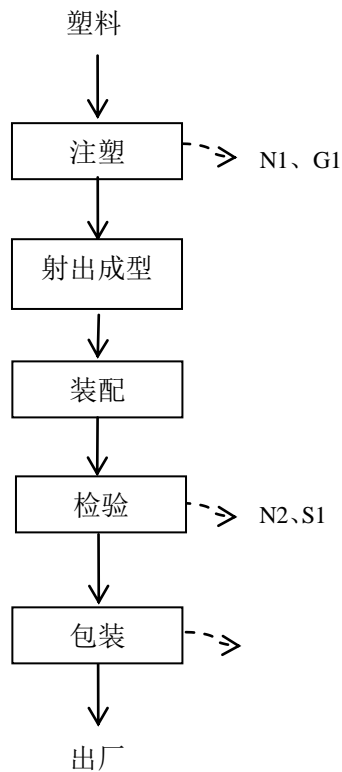


图 1-1 现有项目工艺流程图

2. 现有项目污染情况

(1) 废水

现有项目无工艺废水排放，生活污水接入市政管网，经常熟市中创污水处理有限公司处理达标后排放。

(2) 废气

现有项目注塑过程产生少量非甲烷总烃，无组织排放。

(3) 固废

现有项目产生的废塑料有回收利用价值，由厂家回收，综合利用；生活垃圾由所在地环卫部门收集处置。固废“零”排放。

(4) 噪声

现有项目噪声主要为各类设备运行时产生的噪声，经采取隔声降噪措施后，厂界噪声能达到相应排放标准，不对所在地声环境产生影响。

现有项目污染物产生及排放情况见表 1-8。

表1-9 现有项目污染物产排量表 (t/a)

| 种类 | 污染物 | 排放量 |
|----|--------------------|-------|
| 废气 | 非甲烷总烃 | 0.012 |
| | VOCs | 0.012 |
| 废水 | 水量 | 1440 |
| | COD | 0.576 |
| | SS | 0.432 |
| | NH ₃ -N | 0.036 |
| | TN | 0.072 |
| | TP | 0.008 |
| 固废 | 生活垃圾 | 0 |
| | 一般固废 | 0 |

3、现有项目存在的环境问题

现有项目产生的废水、一般固废等均能妥善处置，外排量为零；厂界生产噪声能达标排放，注塑过程产生少量非甲烷总烃，无组织排放。

4、“以新带老”措施

现有项目注塑机搬至新建车间，与新增注塑机一起经过低温等离子装置处理后，由15m高排气筒排放。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

本项目拟建地位于常熟市尚湖镇练塘翁家庄村 1 幢，具体位置见附图 1。

尚湖镇是常熟的西大门，东依十里虞山和千顷尚湖，沟通长江和太湖的黄金水道望虞河穿镇而过，南接辛庄镇，西连无锡市锡山区，北与江阴市的顾山镇、张家港市的凤凰镇交界。全镇东西宽约 14.5 公里，南北长约 16.8 公里，镇域边界周围长为 77.89 公里，总面积为 112.62 平方公里。342 省道、苏虞张一级公路、锡太一级公路在境内交汇，外环西线、204 国道穿镇而过。据上海市区 121 公里，距苏州市区 72 公里，距无锡市区 45 公里，东有国家一类口岸常熟港、世界第一大桥苏通长江大桥。

2、地形、地貌

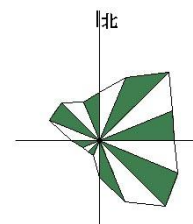
尚湖镇系长江三角洲冲积平原，境内水道纵横，河塘密布，具有典型的“江南水乡”风貌。全镇大部分地区高程（黄海）在 2.5 米到 5.5 米之间，最高点位于南村坝村，海拔为 9.7 米，最低点位于常兴村，海拔为 1.5 米。全镇地势由西北向东南微度倾斜。

尚湖镇属于“太湖稳定小区”，地质构造体比较完整，断裂构造不发育，基底岩系刚性程度低，第四纪以来，特别是最近一万年（全新统）以来，无活动性断裂，地震活动少并且强度小，周边无强地震带通过。据“中国地震裂带区划图（1990）”及国家地震局、建设部地震办（1992）160 号苏州市境内 50 年超过概率 10% 的烈度值微 VI 度。

按《江苏省第二次土壤普查技术规程》查明境内土壤共分四个类、六个亚类、十八个土属、五十二个土种。土类有水稻土、潮土、沼泽土及黄棕壤 4 种。其中水稻土分布最广，占耕地面积的 74.01%，潮土占 23.82%。主要土种有乌黄泥土、乌栅土、黄泥土、小粉白土、乌沙土、夹沙土、水耕灰潮土、厚层黄棕壤等。

3、气候、气象

尚湖镇境内水网交织，各条河流均属于太湖水系，分布特征是以城区为中心向四周放射，河道比降小，水流平缓，迂回荡漾，部分河道无固定流向。主要河流有望虞河、虞澄线（锡北运河）、锡北运河、元和塘、南湖荡、官塘、六里塘、练塘河、陈塘河、北塘河、南干河等。由于市域内河流位于长江和太湖、阳澄湖之间以及境内大小湖荡的引泻调



常熟全年风玫瑰图

节，河流正常水位比较稳定，涨落不到 1m。

4、水文

尚湖镇境内水网交织，各条河流均属于太湖水系，分布特征是以城区为中心向四周放射，河道比降小，水流平缓，迂回荡漾，部分河道无固定流向。主要河流有望虞河、虞澄线（锡北运河）、锡北运河、元和塘、南湖荡、官塘、六里塘、练塘河、陈塘河、北塘河、南干河等。由于市域内河流位于长江和太湖、阳澄湖之间以及境内大小湖荡的引泻调节，河流正常水位比较稳定，涨落不到 1m，详见附图二。

5、植被、生物多样性

野生植物资源有乔木、灌木、药材、草、蕈菌等 5 大类 200 多种。野生乔木主要有紫檀、柘树；野生灌木主要有山楂、金樱子；野生药材有何首乌、蒲公英等 765 种；草类繁多，有芦苇、野燕麦等 20 多种；蕈菌类有松树蕈等。境内人工栽培的树木有 300 多种。其中用材林有马尾松、黑松、刺槐、水杉等，竹类有燕竹、篾竹、象竹、毛竹等，果树有银杏、板栗、杨梅等，特种经济林有杞柳、桑树、茶和观赏性花木等。野生动物主要有哺乳类、鸟类 800 余种，近年来又有人工饲养的北极狐、水貂等。农作物：以水稻、小麦、棉花为主，兼有部分油料作物、蔬菜、瓜果等。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、基本情况

尚湖镇是省重点中心镇、全国环境优美镇、国家卫生镇、全国综合发展千强镇、江苏省群众文化先进乡镇。全镇面积 112.6 平方公里，人口 8 万人，下辖 2 个街道办事处、1 个水产养殖场、24 个行政村和 3 个社区居委会。工业集中区初具规模，目前正在积极培育以钢铁、机械、冶金为龙头的产业优势。

2016 年，全镇完成地区生产总值 81.2 亿元。实现财政总收入 7.96 亿元、公共财政预算收入 2.99 亿元，同比分别增长 1.71%和 2.91%。实现工业总产值 175 亿元。完成全社会固定资产投资 20 亿元，其中工业投资 14.75 亿元，同比分别增长 6.7%和 6.2%。对外贸易逆势上扬，外贸自营出口额 3.33 亿美元，同比增长 10.8%。农民人均纯收入达 21415 元。

尚湖镇农业品牌也具优势。“王庄西瓜”、“金王庄大米”、“沙家浜大米”创成绿色食品，3 万亩昆承湖养殖水面水产资源丰富，插秧机保有量苏州第一。

尚湖镇人文优势彰显。兰花戏曲艺术团借助锡剧等传统戏曲艺术，创作出了一大批在群众中极富影响力、渗透力的优秀作品，出版了常熟市公民道德建设地方特色文化丛书——《王庄戏曲》。全国农村成人教育先进单位——练塘成教每年为社会培训和输送一大批技术人才。

尚湖镇现有中学 3 所，小学 15 所，成人教育中心 3 所，镇卫生院 3 所。

2、区域总体发展规划与环境功能规划

2.1 区域总体规划

《常熟市城市总体规划》将城市的功能性质确定为：国家历史文化名城，现代化的商贸城市和港口工业城市，山水城一体的风景旅游城市。

2.2 区域功能

尚湖镇是由原有的 3 个镇（冶塘、练塘、王庄）合并成立的，在大力发展工业经济的浪潮中，原来的 3 镇各自成立了 2 个工业集中区。冶塘、练塘、王庄合并为尚湖镇后，尚湖镇编制了《常熟市尚湖镇总体规划》。根据该规划，尚湖镇现在规划为“一镇四片”的空间形态，包括中心镇区、练塘办事处、王庄办事处、工业集中区。其中工业集中区保留了现有 3 片工业园，即经济效益较好和用地较为集约的冶塘工业中心区、练塘工业

园东区和王庄工业园北区。本项目位于冶塘工业中心区。

2.3 土地利用

尚湖镇到镇区建设用地 369.3 公顷，工业集中区建设用地 99.9 公顷，生产建筑用地 20.4 公顷，绿化用地 18.3 公顷。

本项目位于常熟市尚湖镇内的翁家庄工业区，根据《常熟市尚湖镇总体规划》，本项目工业区，土地用途为工业用地，选址符合土地利用相关法律法规。

3、生态红线

根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发〔2013〕113 号、《常熟市生态红线区域保护规划》（常政发〔2016〕59 号附件、20161101），常熟市现有 5 类 12 个生态红线区域（其中 9 个省级红线管控区及 3 个市级红线管控区）。项目周边的生态红线区域为：东南侧的望虞河（常熟市）清水通道维护区（距离本项目最近 1.0km）。因此本项目不在其保护区范围内，与生态红线管控区要求相符，生态红线图详见附图六。

表2-1 生态红线规划保护内容

| 红线区域名称 | 主导生态功能 | 红线区域范围 | | 面积（平方公里） | | |
|-----------------|--------|--------|------------------|----------|-------|-------|
| | | 一级管控区 | 二级管控区 | 总面积 | 一级管控区 | 二级管控区 |
| 望虞河（常熟市）清水通道维护区 | 水源水质保护 | / | 望虞河及其两岸各 100 米范围 | 11.82 | / | 11.82 |

4、相关环境基础设施

4.1 供电

项目区域供电依托尚湖镇供电局。电源可靠、安全，可以满足生产和生活用电的需要。

4.2 供水

项目区域供水管网已铺设到位，采用区域供水，由常熟第三水厂统一供给。

4.3 排水

项目区域纳污管网已铺设到位，污水进入纳污管网，接管至常熟市中创污水处理有限公司处理。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

根据《江苏省地表水（环境）功能区划》中的有关内容，项目区污水最终受纳河流锡北运河水质功能为IV类水体；根据苏州市人民政府颁布的苏府〔1996〕133号文的有关内容项目所在区域的大气环境划为二类功能区；根据《常熟市城市总体规划》（2010-2030），声环境功能为2类区。

1、环境空气质量现状评价

根据常熟市环境监测站 2016 年常熟市环境空气质量监测数据统计，常熟市环境空气质量见表 3-1。

表 3-1 环境空气质量现状一览表 单位：mg/m³

| 污染因子 | SO ₂ | | PM ₁₀ | | NO ₂ | |
|------|-----------------|-------|------------------|-------|-----------------|-------|
| | 日均浓度 | 年均浓度 | 日均浓度 | 年均浓度 | 日均浓度 | 年均浓度 |
| 现状值 | 0.009~0.103 | 0.029 | 0.009~0.272 | 0.080 | 0.016~0.121 | 0.043 |
| 标准值 | 0.15 | 0.06 | 0.15 | 0.07 | 0.08 | 0.04 |
| 是否达标 | 是 | 是 | 否 | 否 | 否 | 否 |

根据 2016 年常熟市环境空气质量监测数据统计及《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准限值，常熟市 SO₂ 浓度日均值和年均值全部达标；NO₂ 浓度日均值超标 4 天，年均值超标；PM₁₀ 浓度日均值超标 27 天，年均值超标。常熟市的环境空气污染源主要是企业废气和汽车尾气，按照相关大气行动规划常熟市进行企业废气和汽车尾气治理以使环境空气质量全部达标。

2、地表水环境质量：

根据《常熟市环境质量年报》（2016 年度）河道水质监测数据，项目纳污水域锡北运河的水质情况见表 3-2。

表3-2 2016年河道水质情况监测数据（mg/L）

| 河流名称 | 溶解氧 | 高锰酸盐指数 | 生化需氧量 | 氨氮 | 石油类 | 化学需氧量 | 总磷 |
|------|------------------------------|--------|-------|------|------|-------|------|
| 锡北运河 | 5.4 | 5.6 | 3.7 | 1.03 | 0.06 | 23 | 0.14 |
| 标准限值 | ≥3 | ≤10 | ≤6 | ≤1.5 | ≤0.5 | ≤30 | ≤0.3 |
| 标准 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类 | | | | | | |

由上表可知，锡北运河水质可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV

类标准。

3、声环境质量：

根据《常熟市环境质量年报》（2016年度）声环境质量监测结果，按等效声级（Leq）统计，各功能区：居民文教区，居住、工商混合区，工业区，交通干线两侧区昼间年均值依次为 52.2(A)，55.7dB(A)，57.6dB(A)，63.5dB(A)；夜间年均值依次为 43.4dB(A)，46.8dB(A)，52.5dB(A)，53.0dB(A)；昼夜等效声级年均值依次为 52.9dB(A)，56.2dB(A)，60.0dB(A)，63.4dB(A)。常熟市各功能区昼夜间噪声监测结果均达到《声环境质量标准》的相应类别要求。

主要环境敏感目标

表 3-3 项目周边主要环境保护目标表

| 环境要素 | 环境保护对象名称 | 方位 | 距离(m) | 规模 | 环境功能 |
|------|-----------------|----|-------|----------------------|---|
| 空气环境 | 高家坝 | S | 130 | 50 户/175 人 | 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类区 |
| | 翁家庄村 1 | SE | 130 | 60 户/210 人 | |
| | 翁家庄村 2 | NW | 380 | 120 户/420 人 | |
| 水环境 | 锡北运河 | E | 2000 | 中河 | 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类水体 |
| 声环境 | 高家坝 | S | 130 | 50 户/175 人 | 《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表 1 中 2 类区标准 |
| | 翁家庄村 1 | SE | 130 | 60 户/210 人 | |
| 生态环境 | 望虞河(常熟市)清水通道维护区 | SE | 1000 | 11.82Km ² | 《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发(2013)113号、《常熟市生态红线区域保护规划》(常政发(2016)59号水源水质保护 |

四、评价适用标准

环境质量标准

1、大气环境质量标准

表 4-1 大气环境质量标准

| 区域名 | 执行标准 | 表号及级别 | 污染物指标 | 单位 | 最高容许浓度 | | |
|-------|------------------------------|---------|--------------------|-------------------|--------|---------|--------|
| | | | | | 年平均 | 24 小时平均 | 1 小时平均 |
| 项目所在地 | 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准 | 表 1, 二级 | SO ₂ | μg/m ³ | 60 | 150 | 500 |
| | | | NO ₂ | | 40 | 80 | 200 |
| | | | PM ₁₀ | | 70 | 150 | — |
| | | | TSP | | 200 | 300 | — |
| | 参考《大气污染物综合排放标准详解》 | 非甲烷总烃 | mg/Nm ³ | / | / | 2.0 | |

2、地表水环境质量标准

本项目接纳水体锡北运河为IV类水域，水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类水标准。

表 4-2 地表水环境质量标准限值

| 水域名 | 执行标准 | 表号及级别 | 污染物指标 | 单位 | 标准限值 |
|------|--------------------------|--------------|-------------------------|------|------|
| 锡北运河 | 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) | 表 1 IV类标准 | pH | 无量纲 | 6~9 |
| | | | 化学需氧量 | mg/L | ≤30 |
| | | | 高锰酸盐指数 | | ≤10 |
| | | | 氨氮 (NH ₃ -N) | | ≤1.5 |
| | | | 五日生化需氧量 | | ≤6 |
| | | | 总磷 (以 P 计) | | ≤0.3 |
| | | | 溶解氧 (DO) | | ≥3 |
| | | | 石油类 | | ≤0.5 |

3、声环境质量标准

表 4-3 区域噪声标准限值表

| 区域名 | 执行标准 | 表号及级别 | 单位 | 标准限值 | |
|--------|---------------|----------|-------|------|------|
| 项目厂区边界 | (GB3096-2008) | 表 1, 2 类 | dB(A) | 昼 60 | 夜 50 |

污染物排放标准

1、废水

本项目生产过程中无工艺废水排放，生活污水进中创污水处理厂处理。项目厂区排放口执行污水处理厂接管标准，经污水厂处理后排放水执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007)表2中II标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1一级A标准，详见表4-4。

表4-4 废污水排放标准限值表

| 排放口名称 | 执行标准 | 取值表号 标准级别 | 指标 | 标准 限值 | 单位 |
|-----------|---|---------------------|-----|-----------|------|
| 项目 厂排口 | 中创污水处理厂接管标准 | — | pH | 6~9 | 无量纲 |
| | | | COD | 500 | mg/L |
| | | | BOD | 250 | mg/L |
| | | | SS | 250 | mg/L |
| | | | 氨氮 | 35 | mg/L |
| | | | TN | 45 | mg/L |
| | | | TP | 0.5 | mg/L |
| 污水厂 排口 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) | 表1 一级A | pH | 6~9 | 无量纲 |
| | | | SS | 10 | mg/L |
| | | | 石油类 | 1 | mg/L |
| | 《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007) | 表2 镇污 水处理厂 II | COD | 50 | mg/L |
| | | | 氨氮 | 5(8) * | mg/L |
| | | | TN | 15 | mg/L |
| | | | TP | 0.5 | mg/L |

备注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、噪声

本项目位于尚湖镇翁家庄村，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准，详见表4-5。

表4-5 噪声排放标准限值

| 厂界名 | 执行标准 | 类别 | 单位 | 标准限值 | |
|-------|--------------------------------|--------|-------|------|----|
| | | | | 昼 | 夜 |
| 厂界外1m | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) | 表1, 2类 | dB(A) | 60 | 50 |

| | | | | | |
|------|--------------------------------|-----|-------|----|----|
| 施工场界 | 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011） | 表 1 | dB（A） | 70 | 55 |
|------|--------------------------------|-----|-------|----|----|

3、废气

表 4-6 废气排放标准表

| 区域名 | 执行标准 | 表号及级别 | 污染物 | 最高允许排放浓度 mg/m ³ | 最高允许排放速率 | | 无组织监控浓度 mg/m ³ | |
|-------|-------------------------------|--------|-------|-------------------------------|----------|---------|------------------------------|-----|
| | | | | | 排气筒高度 m | 速率 kg/h | 监控点 | 浓度 |
| 项目所在地 | 《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 | 表 2 二级 | 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 10 | 厂周界外浓度最高点 | 4.0 |

4、固废

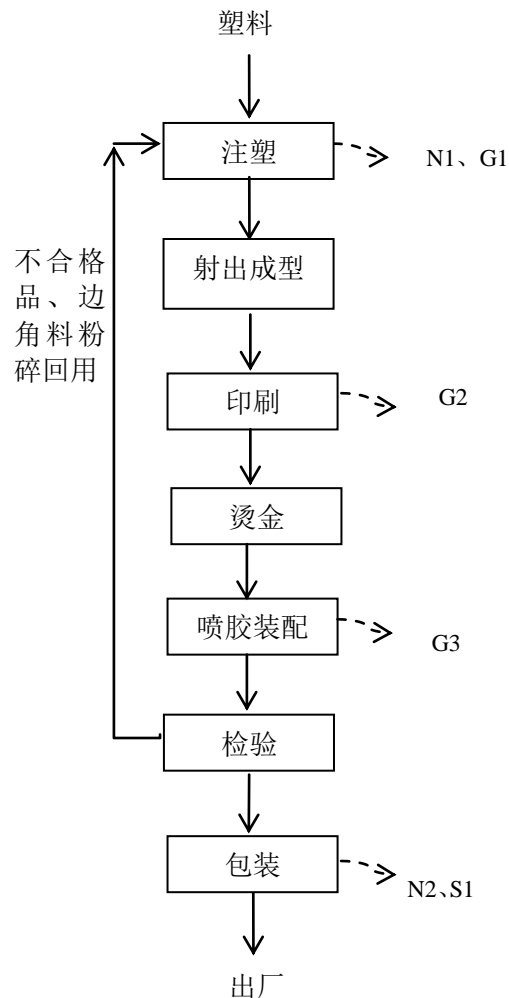
固体废弃物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中相关标准。

| | | | | | | | |
|--|---|--------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 总量控制指标 | 总量控制因子和排放指标 | | | | | | |
| | 1、总量控制因子 | | | | | | |
| | 根据《“十二五”期间全国主要污染物排放总量控制计划》、《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办[2011]71号），结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。 | | | | | | |
| | 水污染物总量控制因子：COD、NH ₃ -N；总量考核因子：SS、TN、TP。 | | | | | | |
| | 大气污染物总量考核因子：非甲烷总烃。 | | | | | | |
| | 2、总量控制指标 | | | | | | |
| | 表 4-7 项目污染物排放总量控制指标表 | | | | | | |
| | 类别 | 污染物名称 | 原有项目 实际排放量 (t/a) | 本项目排 放量 (t/a) | “以新带老” 削减量 (t/a) | 扩建后全厂 排放量 (t/a) | 扩建前后增 减量 (t/a) |
| | 生活 污水 | 水量 | 1440 | 720 | 0 | 2160 | +720 |
| | | COD | 0.576 | 0.288 | 0 | 0.864 | +0.288 |
| SS | | 0.432 | 0.216 | 0 | 0.648 | +0.216 | |
| NH ₃ -H | | 0.036 | 0.018 | 0 | 0.054 | +0.018 | |
| 总氮 | | 0.072 | 0.036 | 0 | 0.108 | +0.036 | |
| 总磷 | | 0.008 | 0.004 | 0 | 0.012 | +0.004 | |
| 固废 | 一般工业固废 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | 危险固废 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | 生活垃圾 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 废气 | 非甲烷总烃 (有组织) | 0 | 0.215 | -0.002 | 0.217 | +0.217 | |
| | 非甲烷总烃 (无组织) | 0.012 | 0.240 | 0.010 | 0.242 | +0.23 | |
| | VOCs | 0.012 | 0.455 | 0.008 | 0.459 | +0.447 | |
| 3、总量平衡方案 | | | | | | | |
| 本项目废水总量控制指标由建设单位申请，经常熟环保局批准下达，并以排放污染物许可证的形式保证实施，总量在常熟市中创污水处理有限公司内平衡；固体废物实现“零”排放。 | | | | | | | |

五、建设项目工程分析

生产流程简述（图示）：

1、生产工艺流程



2、工艺流程简述

(1) 注塑

塑料原料（PVC）在存放过程中会吸收空气中的水分，所以先将塑料原料放入注塑机中将水分烘烤干，再将注塑机中已烘干的原料进行熔化后，射出至模具中，等待模具中的塑料原料自然冷却成型。此过程会产生一定的废气（G1）及噪声（N1）。有机废气经集气罩收集进入低温等离子装置处理后通过排风管道引至车间顶部 15 米高排气筒 FQ-1 排放。集气罩未捕集到的废气视为无组织排放。

(2) 射出成型

将注塑的半成品以高压的方式填充到模具内。

(3) 印刷

使用印刷机，以水性油墨印刷材料印在塑料制品上。印刷过程中水性油墨中的有机溶剂挥发产生少量的有机废气（G2）。油墨使用完后会产生废油墨桶（S1）。

(4) 烫金

采用加热和加压的办法，将金箔转移到被烫印材料表面。将烫金模版加热到 100℃-150℃，并加压使产品和金箔在短时间内互相受压，将金箔按烫转印到被烫印刷品的表面。此过程为物理过程，不添加胶黏剂，不产生废气，无污染物排放。

(5) 喷胶装配

在装配机上进行喷胶装配，此过程中产生有机废气（G3）。

(6) 检验

对产品进行检验，合格品进入包装工序，不合格品加入粉碎机中进行粉碎，重新进行注塑工序，此过程会产生一定的噪声（N2）。

(7) 包装

将合格的产品进行包装，此过程中产生包装废物（S2）。

职工在日常生活中产生生活垃圾（S3）。

3、污染物产生环节

表 5-1 污染物产生环节汇总表

| 类别 | 代码 | 产生工序、设备 | 主要污染物 | 产生规律 |
|----|----|---------|-------|------|
| 噪声 | N1 | 生产工序 | 机械噪声 | 连续 |
| 固废 | S1 | 检验工序 | 不合格品 | 间断 |
| | S2 | 包装工序 | 废包装纸箱 | 间断 |
| | S3 | 职工生活 | 生活垃圾 | 间断 |
| 废气 | G1 | 注塑工序 | 非甲烷总烃 | 间断 |
| | G2 | 印刷工序 | 非甲烷总烃 | 间断 |
| | G3 | 喷胶装配工序 | 非甲烷总烃 | 间断 |

营运期主要污染工序

1、废污水

1.1 废污水产生环节

(1) 生产废水

本项目生产过程中无工艺废水产生及排放。

(2) 生活污水

本次扩建项目新增劳动定员 50 人，参考《建筑给水排水设计规范》，用水定额按 60L/(人·d) 计，则年生活用水量为 900m³（按每年生产 300d 计）。生活污水产生量按用水量的 80% 计，则生活污水产生量约为 720m³/a。

1.2 废污水处理方案

生活污水接管至常熟市中创污水处理有限公司，由污水处理厂处理达标后排放。

1.3 废污水排放情况

污染物产生和排放情况见表 5-2。

表 5-2 本项目废水产生及排放去向

| 污水来源 | 污染物名称 | 产生浓度 mg/L | 产生量 t/a | 处理措施 | 排放浓度 mg/L | 排放量 t/a | 排放去向 |
|------------------------------|--------------------|--------------|------------|------|--------------|------------|---------------------------|
| 生活污水 720m ³ /a | COD | 400 | 0.288 | 接管 | 400 | 0.288 | 常熟市中 创污水处 理有限公 司 |
| | SS | 300 | 0.216 | | 300 | 0.216 | |
| | NH ₃ -N | 25 | 0.018 | | 25 | 0.018 | |
| | TN | 50 | 0.036 | | 50 | 0.036 | |
| | TP | 5 | 0.004 | | 5 | 0.004 | |

2、噪声

本项目主要噪声源为设备运行时产生的噪声，其噪声源强见表 5-3。

表 5-3 本项目噪声排放情况

| 序号 | 设备名称 | 数量(台) | 声级值 dB (A) | 治理措施 | 降噪效果 dB (A) | 距最近厂界位置 m |
|----|-------|-------|---------------|-----------------------|----------------|--------------|
| 1 | 注塑机 | 20 | 75 | 合理布局、 隔声、减振、 消声 | 25 | 10 (W) |
| 2 | 自动装配机 | 8 | 75 | | 25 | 10 (W) |
| 3 | 烫金机 | 5 | 75 | | 25 | 10 (W) |
| 4 | 丝印机 | 15 | 75 | | 25 | 10 (W) |
| 5 | 粉碎机 | 4 | 75 | | 25 | 10 (W) |
| 6 | 喷胶装配机 | 6 | 75 | | 25 | 10 (W) |

3、固体废物

3.1 固体废物属性判定

本项目固废主要为不合格品 1 t/a，包装过程中产生的包装废物 1t/a。废油墨 0.4 t/a，废机油 0.1 t/a，废包装桶 0.5 t/a。

项目劳动定员 50 人，生活垃圾产生量按每人每天 0.5kg 计，共计产生 7.5t/a。

根据《固体废物鉴别标准通则》的规定，判断以上是否属于固体废物，具体判定依据及结果见表 5-4。

表 5-4 建设项目副产物产生情况汇总表

| 序号 | 副产物名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 预测产生量 (t/a) | 种类判断 | | |
|----|-------|---------|----|----------|-------------|------|-----|------------|
| | | | | | | 固体废物 | 副产品 | 判定依据 |
| 1 | 不合格品 | 检验工序 | 固态 | 塑料 | 1 | √ | — | 固体废物鉴别标准通则 |
| 2 | 废包装纸箱 | 包装 | 固态 | 纸类 | 1 | √ | — | |
| 3 | 生活垃圾 | 日常生活 | 固态 | 生活废物 | 7.5 | √ | — | |
| 4 | 废油墨 | 印刷工序 | 液态 | 油墨 | 0.4 | √ | — | |
| 5 | 废机油 | 机械维护 | 液态 | 矿物油 | 0.1 | √ | — | |
| 6 | 废包装桶 | 印刷、喷胶装配 | 固态 | 塑料（沾染原料） | 0.5 | √ | — | |

3.2 固体废物产生情况汇总

根据《国家危废名录》（2016 年）以及危险废物鉴别标准，判定本项目产生固废是否属于危险废物，具体判定结果见表 5-5。

表 5-5 营运期固体废物分析结果汇总表

| 序号 | 固废名称 | 属性（危险废物、一般工业固体废物或待鉴别） | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 危险特性鉴别方法 | 危险特性 | 废物类别 | 废物代码 | 产生量 t/a |
|----|-------|-----------------------|---------|----|----------|------------|------|------|------------|---------|
| 1 | 不合格品 | 一般固废 | 检验工序 | 固态 | 塑料 | 《国家危险废物名录》 | — | 61 | — | 1 |
| 2 | 废包装纸箱 | 一般固废 | 包装 | 固态 | 纸类 | | — | 99 | — | 1 |
| 3 | 生活垃圾 | 一般固废 | 日常生活 | 固态 | 生活废物 | | — | 99 | — | 7.5 |
| 4 | 废油墨 | 危险固废 | 印刷工序 | 液态 | 油墨 | | T, I | HW12 | 900-253-12 | 0.4 |
| 5 | 废机油 | 危险固废 | 机械维护 | 液态 | 矿物油 | | T, I | HW08 | 900-214-08 | 0.1 |
| 6 | 废包装桶 | 危险固废 | 印刷、喷胶装配 | 固态 | 塑料（沾染原料） | | T/In | HW49 | 900-041-49 | 0.5 |

3.3 固废治理方案

包装过程中产生的不合格品，包装废物收集后综合利用；生活垃圾由环卫部门统一收集卫生填埋；废油墨、废机油、废包装桶委托有资质单位处理；固废均得到妥善安全处理处置，不会产生二次污染。

表 5-6 项目固体废物利用处置方式

| 序号 | 名称 | 属性 | 废物类别 | 危险特性 | 产生量 t/a | 利用处置方式 | 利用处置单位 |
|----|------|------|------|------|---------|--------|--------|
| 1 | 不合格品 | 一般固废 | 61 | — | 1 | 收集综合利用 | 回收公司 |

| | | | | | | | |
|---|-------|------|------|------|-----|------------|------|
| 2 | 废包装纸箱 | 一般固废 | 99 | — | 1 | 收集综合利用 | 回收公司 |
| 3 | 生活垃圾 | 一般固废 | 99 | — | 7.5 | 环卫部门统一收集处理 | 环卫部门 |
| 4 | 废油墨 | 危险固废 | HW12 | T, I | 0.4 | 资质单位处置 | 资质单位 |
| 5 | 废机油 | 危险固废 | HW08 | T, I | 0.1 | | |
| 6 | 废包装桶 | 危险固废 | HW49 | T/In | 0.5 | | |

4、废气

4.1 废气产生情况

本项目生产过程中的废气主要来自于注塑、印刷、喷胶装配过程中产生的非甲烷总烃废气。

本项目在注塑过程中，塑料熔化也会挥发出一定的非甲烷总烃废气。本次项目扩建后全厂 22 台注塑机，原料塑料原料（PVC）是高分子有机物的聚合物，塑化温度达到 200℃时，物质中残存未聚合的反应单体将从聚合物中分解出来挥发至空气中，形成有机废气，以非甲烷总烃计。根据实际生产资料，本项目有机废气挥发量以塑料粒子总量的 1%计，则挥发的非甲烷总烃为 1.5 t/a。

本项目印刷过程中需要使用环保型大豆油胶印油墨，产生的有机废气以最大挥发量（蜡和其他挥发组分挥发）计，即油墨中 15%的有机组分全部挥发，油墨使用量为 6t，产生量 0.9t/a。

本项目喷胶装配过程中，产生的有机废气以最大挥发量计，即胶水中 15%的有机组分全部挥发，产生量 0.015t/a。

本项目采用集气罩+低温等离子装置对废气进行处理。注塑、印刷、喷胶过程产生的有机废气先经集气罩统一收集，再经低温等离子装置处理后通过排风管道引至车间顶部 15 米高排气筒 FQ-1 排放，未被捕集到的废气视为无组织排放。本项目有机废气产生量为 2.415t/a，根据同类型项目类比，废气捕集率约为 90%，因此非甲烷总烃有组织产生量为 2.174t/a，另有 10%的废气 0.242t/a 无组织排放。

4.2 废气排放情况汇总

根据计算，项目完成后，有组织废气排放情况汇总见表 5-7。

表 5-7 项目有组织废气污染物汇总表

| 废气代号 | 排放方式 | 产生环节 | 主要污染物 | 产生量 (t/a) | 治理措施 | 废气处理效率 | 排放量 (t/a) | 排放去向 |
|------|------|------------|-------|-----------|-------|--------|-----------|------------------|
| G1 | 有组织 | 注塑、印刷、喷胶工序 | 非甲烷总烃 | 2.174 | 低温等离子 | 90% | 0.217 | 15m 高排气筒 FQ-1 排放 |

无组织废气排放情况汇总见表 5-8。

表 5-8 无组织废气产生与排放情况

| 废气代号 | 产生环节 | 产生位置 | 主要污染物 | 产生量 (t/a) | 排放量 (t/a) | 面源面积 (m ²) * | 面源高度 (m) |
|------|------------|------|-------|-----------|-----------|--------------------------|----------|
| G1 | 注塑、印刷、喷胶工序 | 生产车间 | 非甲烷总烃 | 0.242 | 0.242 | 3100 | 4 |

注：产生废气的为第 1、2、4 层，总面积为 3100 m²。

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

| 种类 | 排放源 (编号) | 污染物名称 | 产生浓度 mg/m ³ | 产生量 t/a | 排放浓度 mg/m ³ | 排放速率 kg/h | 排放量 t/a | 排放去向 |
|---|-------------------------------|--------------------|---------------------------|-------------|---------------------------|--------------|-----------------------|---------------------|
| 大气 污染物 | FQ-1 5000m ³ /h | 非甲烷总烃 | 362.25 | 2.174 | 36.225 | 0.181 | 0.217 | 15m 高排气筒 FQ-1 排放 |
| | 注塑、印刷、 废胶工序无组 织排放 | 非甲烷总烃 | / | 0.242 | / | 0.201 | 0.242 | 外界大气 |
| 水 污 染 物 | — | 污染物 名称 | 产生浓度 mg/L | 产生量 t/a | 排放浓度 mg/L | 排放量 t/a | 排放量 t/a | 排放去向 |
| | 生活污水 720m ³ /a | COD | 400 | 0.288 | 400 | 0.288 | 常熟市中创污 水处理有限公 司 | |
| | | SS | 300 | 0.216 | 300 | 0.216 | | |
| | | NH ₃ -N | 25 | 0.018 | 25 | 0.018 | | |
| | | TN | 50 | 0.036 | 50 | 0.036 | | |
| | TP | 5 | 0.004 | 5 | 0.004 | | | |
| 电离电磁 辐射 | 无 | | | | | | | |
| 固体 废物 | 污染物名称 | | 产生量 t/a | 处理处置量 t/a | 综合利用量 t/a | 外排量 t/a | | |
| | 不合格品 | | 1 | / | 1 | 0 | | |
| | 废包装纸箱 | | 1 | / | 1 | 0 | | |
| | 生活垃圾 | | 7.5 | 7.5 | / | 0 | | |
| | 废油墨 | | 0.4 | 0.4 | / | 0 | | |
| | 废机油 | | 0.1 | 0.1 | / | 0 | | |
| 废包装桶 | | 0.5 | 0.5 | / | 0 | | | |
| 噪声 | 分类 | 名称 | 数量 | 等效声级 dB (A) | | 距最近厂界位置 m | | |
| | 生产设备 | 注塑机 | 20 台 | 75 | | 10 (W) | | |
| | | 自动装配机 | 8 台 | 75 | | 10 (W) | | |
| | | 烫金机 | 5 台 | 75 | | 10 (W) | | |
| | | 丝印机 | 15 台 | 75 | | 10 (W) | | |
| | | 粉碎机 | 4 台 | 75 | | 10 (W) | | |
| | 喷胶装配机 | 6 台 | 75 | | 10 (W) | | | |
| 主要生态影响: | | | | | | | | |
| <p>本项目位于已有厂区内，其地块属工业用地，扩建厂房，其配套设施均已完善，运营后对周围环境影 响程度较轻、影响范围较小，不会对生态环境造成影响。</p> | | | | | | | | |

七、环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目在施工中将产生建筑施工废水、噪声、粉尘、固废等环境污染物，各项施工活动将会不可避免地对周围环境造成一定的影响，其中以施工噪声和粉尘的影响最为突出，做好施工期环保工作尤为重要。

1、环境空气影响分析：

(1) 大气污染物分析：

大气污染物主要来源于施工扬尘、建筑机械排放的废气和进出工地的车辆排放的汽车尾气。施工期扬尘的主要来源为现场堆放、建筑材料现场搬运及堆放、施工垃圾的清理及堆放和运输车辆造成的现场道路的扬尘。施工期间扬尘污染具有如下特点：流动性、瞬时性、无组织排放。

此外，运输车辆的进出和施工机械运行中，都将产生地面扬尘和废气排放，使空气中CO、TSP及NO_x浓度有所增加，但局限在施工现场周围邻近区域。

(2) 项目方在施工期采取的防治措施

①施工基地周围设一定高度的围屏。

②加强施工区的规划管理，防止建材在装卸、堆放、拌合过程中的粉尘外逸。建筑材料的堆场应定点定位，并采取防尘、抑尘措施，如在大风天气，对散料堆场采用水喷淋防尘。

③散装水泥下部出口处设置防尘袋，以防水泥散逸。

④运输车主要进出的主干道应定期洒水清扫。

⑤加强运输管理，坚持文明装卸。

⑥加强对机械、车辆的维修保养，禁止以柴油为燃料的施工机械超负荷工作，减少污染物的排放。

⑦加强对施工人员的环保教育，提高全体施工人员的环保意识，坚持文明施工、科学施工。

(3) 项目方采取相应措施后，施工期大气污染物对周围大气环境的影响较小，项目所在区域的大气环境仍能满足二类功能区的要求。

2、地表水环境影响分析：

建设项目施工过程中，水污染影响主要来自于施工废水、雨水径流以及施工人员的生活污水。本项目在施工期间，施工人员生活污水经化粪池处理后，接入污水管网，经污水处理厂处理达标后排放。

施工期间的正常排水、雨水和生活污水，如随意排放将对环境造成污染，建设单位在施工中应重视这一问题，并采取以下措施：

(1) 施工区应建有排水明沟，可以利用施工过程中的部分坑、沟作沉淀后排入附近河道，或再利用于堆场、料场喷淋防尘，道路冲洗，出施工区的车辆轮胎冲洗，严禁直接排放。

(2) 施工区内的喷淋渗出水、清洗水、雨水等排水应排入事先设计的排水明沟，引入附近河道。

(3) 散料堆场四周用石块或水泥砌防冲墙，防止散料被雨水冲刷流失。

(4) 在施工过程中，主要为各种施工机械运转的冷却和洗涤水，施工现场清洗水，以及一定量的含有泥浆的建筑废水，对这些废水须进行初级沉淀处理，并经隔渣后排入污水管网，不得不加处理任意直接排放，尽可能减少对周围环境的影响。

施工期产生的生活污水依托厂区已有生活设施，进入已有纳污管网，由滨江新市区污水处理厂处理。

建设方采取相应措施后，施工期的水污染物对附近水体的影响较小。

3、声环境影响分析：

土建和装修期间，各种施工机械运行都将产生不同程度的噪声污染，对周围环境造成一定的影响。各种施工车辆的运行也会引起道路沿线噪声超标。

施工期噪声环保对策建议：

(1) 执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)对施工阶段的噪声要求，如要在夜间施工需向环保部门提出申请，获准后方能在指定日期进行。

(2) 工地周围设立维护屏障，同时也可在高噪声设备附近加设可移动的简易隔声屏，尽可能减少设备噪声对环境的影响。

(3) 加强施工区附近交通管理，避免交通堵塞而引起的车辆鸣号。

(4) 控制施工噪声对周围的影响，《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)表1的要求，白天场地边界噪声不应超过70dB(A)，夜间须低于55dB(A)。

项目方采取相应措施后，施工期的噪声对周围环境的影响较小，项目所在区域的声环境仍满足 2 类功能区的要求。

4、固体废物影响分析：

项目在施工期内，会产生大量的建筑垃圾、工程渣土、生活垃圾，如不及时处理，将产生二次污染，会对周围环境造成一定的影响。建设单位要督促施工单位负责集中堆放并及时清运，防止长期堆放后干燥而产生扬尘，严禁乱倒乱扔，保持周围环境的整洁。

项目方采取相应措施后，施工期的固体废弃物对保护目标的影响较小。

营运期环境影响分析

1、水环境影响分析

本项目产生的污水主要为生活污水，废污水排放源强如表 7-1:

表 7-1 本项目废污水排放源强

| 排放口 | 排放量 (m ³ /a) | 污染物名称 | 排放浓度(mg/L) | 排放量(t/a) | 排放去向 |
|-----|------------------------------|--------------------|------------|----------|---------------|
| 厂排口 | 生活污水 720m ³ /a | COD | 400 | 0.288 | 常熟市中创污水处理有限公司 |
| | | SS | 300 | 0.216 | |
| | | NH ₃ -N | 25 | 0.018 | |
| | | TN | 50 | 0.036 | |
| | | TP | 5 | 0.004 | |

生活污水接管至常熟市中创污水处理有限公司，排放水能达到《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)表 1 中污水处理厂的接管标准，进入常熟市中创污水处理有限公司处理达标后排放。

常熟市中创污水处理有限公司一期 5000t/d 处理能力设施于 2009 年 3 月开始提标改造并于 2010 年 8 月顺利通过了竣工环保验收；二期工程已扩建完成，扩建后污水处理能力为 10000t/d，现已正式投入运营。目前污水厂进水量约 7000t/d。污水处理厂收水范围包括中心城镇、王庄办事处、王庄工业区、翁家庄工业集中区等，尾水达到《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007)表 2 中 II 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准后，尾水排入锡北运河。常熟市中创污水处理厂工艺流程见下图。

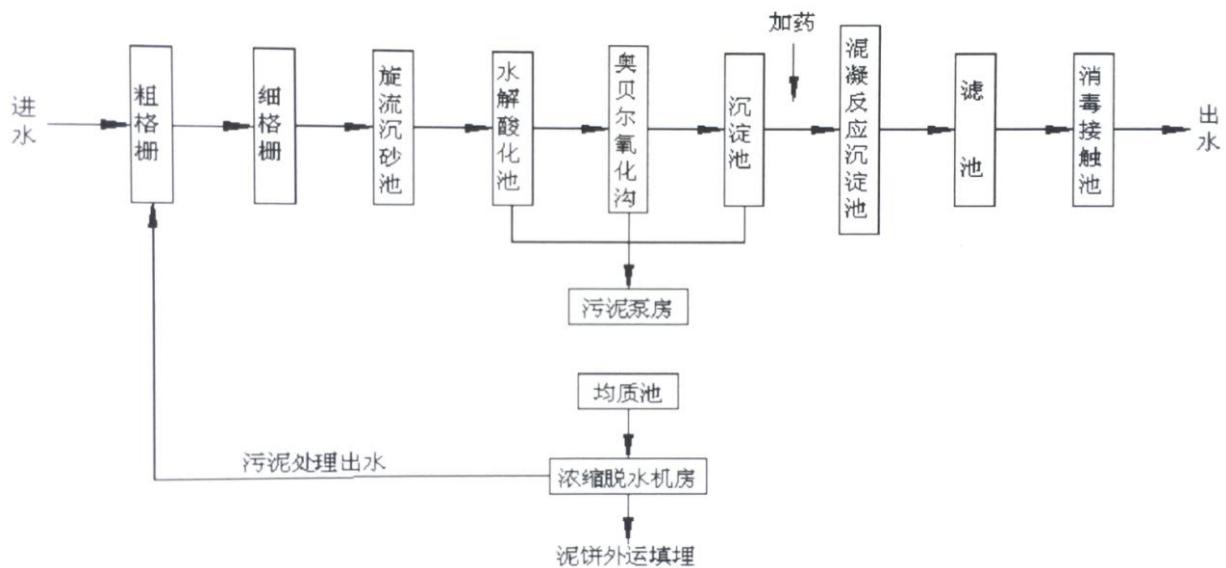


图7-1 中创污水处理厂工艺流程图

本项目生活污水排放量为 2.4t/d，经污水处理厂处理达标后排入锡北运河，基本不会对水环境质量产生影响。

因此本项目废水接管可行。

根据常熟市中创污水处理有限公司废水处理工艺，进厂废污水经过处理后，尾水能够达到相应污染物排放标准，尾水排放不会对纳污水体产生不利影响。

2、固体废物影响分析

固废产生情况：

本项目固废主要为不合格品 1t/a，包装废物 1t/a；生活垃圾 7.5t/a，废油墨 0.4 t/a，废机油 0.1 t/a，废包装桶 0.5 t/a。

固废处理措施：

一般性的生活垃圾定期投放至规定的垃圾堆放处，由环卫部门定时收集处置；废包装纸箱等收集综合利用。

表 7-2 建设项目固体废物利用处置方式评价表

| 序号 | 名称 | 属性 | 废物类别 | 危险特性 | 产生量 t/a | 利用处置方式 | 利用处置单位 |
|----|-------|------|------|------|------------|------------|--------|
| 1 | 不合格品 | 一般固废 | 61 | — | 1 | 收集综合利用 | 回收公司 |
| 2 | 废包装纸箱 | 一般固废 | — | — | 1 | 收集综合利用 | 回收公司 |
| 3 | 生活垃圾 | 一般固废 | 99 | — | 7.5 | 环卫部门统一收集处理 | 环卫部门 |
| 4 | 废油墨 | 危险固废 | HW12 | T, I | 0.4 | 资质单位处置 | 资质单位 |
| 5 | 废机油 | 危险固废 | HW08 | T, I | 0.1 | | |
| 6 | 废包装桶 | 危险固废 | HW49 | T/In | 0.5 | | |

总之，本项目各类废物分类收集、分别存放，均得到了妥善的处理或处置，不会对周围环境产生二次污染。

3、声环境影响分析

表 7-3 噪声排放源强

| 噪声源名称 | 设备声级 dB (A) | 防治方案 | 治理后厂界声级 dB (A) |
|-------|----------------|----------|-------------------|
| 注塑机 | 20 台 | 隔声、减振、消声 | ≤50 |
| 自动装配机 | 8 台 | 隔声、减振、消声 | ≤50 |
| 烫金机 | 5 台 | 隔声、减振、消声 | ≤50 |
| 丝印机 | 15 台 | 隔声、减振、消声 | ≤50 |
| 粉碎机 | 4 台 | 隔声、减振、消声 | ≤50 |

喷胶装配机

6 台

隔声、减振、消声

≤50

噪声治理措施:

①项目方选择低噪声设备;②对设备加装减振基础;③合理布局车间内设备;④车间隔声;⑤噪声随距离衰减。

声环境影响预测:

本次环评声环境影响预测方法采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)中噪声预测计算模式。预测模式如下:

①室内声源等效室外声源声功率级计算方法

某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

$$L_{p1} = L_W + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

$$L_W = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

倍频带声压级合成 A 声级计算公式:

$$L_A = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} - \Delta Li)} \right]$$

②单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

$$L_A(r) = L_{AW} - D_C - A$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算,一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

③点声源几何发散衰减

项目声源处于半自由声场,距离声源 r 处的 A 声级为:

$$L_A(r) = L_{AW} - 20 \lg(r) - 8$$

在预测时还需考虑相关建筑物的屏障衰减和厂房衰减。衰减量的计算方法为导则(HJ2.4-2009)的 8.3.3~8.3.6 节。

④预测点的噪声叠加如下式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

以上式中符号意义见（HJ2.4-2009）的相关内容及其附件。

表 7-4 本项目运营期噪声贡献值 dB(A)

| 预测点位 | 贡献值 | 标准值 | |
|------|------|-----|----|
| | | 昼 | 夜 |
| 西边界 | 47.0 | 60 | 50 |
| 北边界 | 44.3 | 60 | 50 |
| 东边界 | 23.8 | 60 | 50 |
| 南边界 | 44.3 | 60 | 50 |

由上表可见，本项目主要噪声设备经距离衰减和厂房隔声后，到北、东、南、西面厂界贡献较小。厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准（昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A)）。本项目距离敏感目标较远，不会产生扰民噪声。

4、大气环境影响分析

4.1 废气产生情况

根据计算，项目投运后，其废气总排放情况汇总见如下：

表 7-5 项目有组织废气污染物汇总表

| 废气代号 | 排放方式 | 产生环节 | 主要污染物 | 产生量 (t/a) | 治理措施 | 废气处理效率 | 排放量 (t/a) | 排放去向 |
|------|------|------------|-------|-----------|-------|--------|-----------|------------------|
| G1 | 有组织 | 注塑、印刷、喷胶工序 | 非甲烷总烃 | 2.174 | 低温等离子 | 90% | 0.217 | 15m 高排气筒 FQ-1 排放 |

表 7-6 项目无组织废气污染物汇总表

| 废气代号 | 产生环节 | 产生位置 | 主要污染物 | 产生量 (t/a) | 排放量 (t/a) | 面源面积 (m ²) * | 面源高度 (m) |
|------|------------|------|-------|-----------|-----------|--------------------------|----------|
| G1 | 注塑、印刷、喷胶工序 | 生产车间 | 非甲烷总烃 | 0.242 | 0.242 | 3100 | 4 |

废气（非甲烷总烃）经配套的废气治理设施净化处理后，其排放值均小于《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 5 中规定的排放标准限值。

4.2 大气防护距离

大气环境防护距离确定方法：采用推荐模式中的大气环境防护距离模式计算各无组织源大气环境防护距离。计算出的距离是以生产区域为起点的控制距离，并结合厂区平面布

置图，确定控制距离范围，超出厂界以外的范围，即为项目大气环境保护区域。

该项目无组织排放源主要来自于注塑过程中产生的非甲烷总烃废气，其产生总量为0.003t/a。采用环境保护部环境工程评估中心基于 A.1 估算模式开发的计算模式软件进行预测，其环境保护距离源强见表 7-7。

表 7-7 计算环境保护距离源强表

| 污染物 | 排放速率(kg/h) | 标准值(mg/m ³) | 面源有效高度(m) | 面源(长×宽) | 排放单元 |
|-------|------------|-------------------------|-----------|-----------|------|
| 非甲烷总烃 | 0.002 | 2 | 4 | 60m×12.2m | 生产车间 |

根据计算结果，废气无超标点，不需要设置大气防护距离。

4.3 卫生防护距离

根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2008)，采用推荐模式中的大气环境保护距离模式计算无组织源的大气环境保护距离。计算出的距离是以生产区域为起点的控制距离，并结合厂区平面布置图，确定控制距离范围，超出厂界以外的范围，即为项目大气环境保护区域。

本项目针对非甲烷总烃进行卫生防护距离计算，其源强详见表 7-5。计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.05} L^D$$

C_m---为环境一次浓度标准限值，mg/m³；

Q_c---为有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h；

L---工业企业所需卫生防护距离，m；

r---有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积 S (m²) 计算；

A、B、C、D---卫生防护距离计算系数，无因次。

Q_c---工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平。

表 7-8 项目卫生防护距离计算结果表

| 污染物名称 | C _m (mg/m ³) | L (m) | r (m) | 计算系数为II类 | | | | Q _c (kg/h) |
|-------|--|----------|----------|----------|-------|------|------|--------------------------|
| | | | | A | B | C | D | |
| 非甲烷总烃 | 2 | 8.658 | 18.1 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.201 |

根据大气环境保护距离及卫生防护距离计算结果，综合考虑，最终卫生防护距离确定为 50m（以新建生产车间边界为起点）。项目生产车间边界距离最近敏感目标为 50 米，能满足卫生防护距离设置的要求。

5、环境管理

(1) 加强对管理人员的教育

要经常加强对环保管理人员的教育，包括业务能力、操作技术、环保管理知识的教育，以增强他们的环保意识，提高管理水平。

(2) 加强生产全过程的环境管理

建设单位应加强生产全过程的环境管理，始终贯彻清洁生产，节约原材料和能源，减少所有废弃物的数量；减少从原材料选择到产品最终处置的全生命周期的不利影响。

(3) 加强环保设施的管理

项目建成投产前，必须切实做好各环保设备的选型、安装、调试；对各环保设施，要加强管理，定期保养、及时维修，保证设施正常运行。

(4) 建立健全管理制度

要正确处理好发展生产和保护环境的同步关系，把经济效益和环境效益结合起来。要把环境管理作为企业管理的一个组成部分，并贯穿于生产全过程，将环境指标纳入生产计划指标，制订与其相适应的管理规章制度。

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

| 内容 类型 | 排放源（编号） | 污染物名称 | 防治措施 | 预期治理效果 |
|------------------|----------------|--------------------|----------------------|------------------|
| 大气 污染物 | 排气筒 FQ-1 | 非甲烷总烃 | 集气罩+低温等离子装置 | 达标排放 |
| | 注塑、印刷、喷胶工 序 | 非甲烷总烃 | 加强通风 | 达标排放 |
| 水污 染物 | 生活污水 | COD | 接管至常熟市中创污水处理有 限公司 | 达标排放 |
| | | SS | | |
| | | NH ₃ -N | | |
| | | TN | | |
| | | TP | | |
| 固 体 废 物 | 一般工业固废 | 不合格品、废包装 纸箱 | 收集综合利用 | 100%处置，“零” 排放 |
| | 危险固废 | 废油墨、废机油、 废包装桶 | 资质单位处置 | |
| | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 环卫部门清运 | |
| 噪 声 | 生产设备 | 噪声 | 选用低噪声设备；隔声、减振、 消声 | 厂界达标 |
| 其它 | 无 | | | |
| 生态保护措施及预期效果 | | | | |
| 无 | | | | |

九、结论与建议

结论

1、项目概况

常熟市池田化妆品包装有限公司位于常熟市尚湖镇练塘翁家庄村1幢，该公司总用地面积6357平方米，原厂房建筑面积5259.43平方米，本次扩建项目使用厂房建筑面5000平方米，购置相关设备，新增年产塑料包装容器及配件40万只，项目总投资600万元。扩建化妆品塑料包装容器及配件生产加工项目于2017年10月25日取得了常熟市环保局批复（常环建[2017]290号）。

企业目前正在厂房建设中，因计划增加印刷、喷胶装配工艺，产品与产量无变化，根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256号）文件要求，本项目属于重大变动，需重新报批。

项目北侧为空地；项目南侧为村道，隔村道为翁家庄工业园厂房；项目东侧为池田现有厂房；项目西侧为空地。

2、项目建设与地方规划相容

项目地处常熟市尚湖镇练塘翁家庄村1幢，其土地使用性质为工业用地，符合土地利用总体规划和土地利用相关法律法规的要求，本项目建设符合地方规划。

根据《江苏省太湖水污染防治条例》（自2012年2月1日起施行），本项目建设地点属于太湖流域三级保护区，保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目；禁止销售、使用含磷洗涤用品；禁止向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；禁止使用农药等有毒物毒杀水生生物；禁止向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾等。本项目无含氮磷废水排放。本项目的实施能够满足《江苏省太湖水污染防治条例》要求。

根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发〔2013〕113号、《常熟市生态红线区域保护规划》（常政发〔2016〕59号附件、20161101），常熟市现有5类12个生态红线区域（其中9个省级红线管控区及3个市级红线管控区）。项目周边的生态红线区域为：东南侧的望虞河（常熟市）清水通道维护区（距离本项目最近1.0km）。因此本项目不在其保护区范围内，与生态红线管控区要求相符。

3、项目建设与国家与地方产业政策相符

本项目不属于国务院批准颁发的《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2011年3月27日国家发展改革委第9号令公布，2013年2月16日国家发展改革委第21号令公布的《国家发展改革委关于修改有关条款的决定》修正）中的鼓励类、限制类、淘汰类项目，也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（苏政办发(2013)9号）以及《关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183号）中的鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类项目，符合国家的政策法规和产业政策。

本项目用地不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录(2012年本)》、以及《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所规定的类别，项目符合用地政策。

因此，项目的选址和建设符合国家和地方产业政策。

4、项目各种污染物达标排放

（1）废水

项目产生的生活废水接管至常熟市中创污水处理有限公司处理后排放，因水量较小、水质简单，项目废水不会对污水厂运行工艺造成冲击，能保证达标排放。

（2）噪声

主要噪声源为机械加工设备等运行时产生的噪声，项目方拟选用低噪音、振动小的设备，从源头上对噪声源进行控制；通过隔声、减振后，生产噪声不会对敏感目标产生影响，厂界噪声能达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

（3）固废

本项目产生的固废主要是不合格品、废包装纸箱、废油墨、废机油、废包装桶、职工生活垃圾。不合格品、废包装纸箱综合利用；废油墨、废机油、废包装桶由资质单位处置；生活垃圾由市环卫部门统一清运处理。固废实现“零”排放。

（4）废气

本项目废气为注塑、印刷、喷胶过程中产生的非甲烷总烃，废气产生量较小，经集气罩+低温等离子装置处理后能达标排放，废气排放浓度小于《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表5中规定的非甲烷总烃的排放限值。

5、项目排放的各种污染物对环境的影响

(1) 废水

本项目废水接管至常熟市中创污水处理有限公司处理，且水质简单，不会对污水厂运行产生影响，因此本项目废污水经污水厂有效达标处理后对水体影响较小。

(2) 噪声

本项目生产设备产生的噪声经治理措施治理后能达标排放，厂界可以达标，不会降低项目所在地原有声环境功能级别；厂区生产区距离敏感目标较远，生产噪声经衰减后不会产生扰民噪声。

(3) 固废

本项目各类废物分类收集，分类临时存放；不合格品、废包装纸箱收集综合利用；职工的生活垃圾由环卫部门统一处理。

(4) 废气

本项目废气产生量较小，经配套的处理装置收集处理后能达到相应排放标准，不会对所在地大气环境产生影响。

本项目以新建生产车间边界起设置 50 米卫生防护距离，项目生产车间边界距离最近敏感目标为 50 米，满足卫生防护距离标准。

总之，本项目产生的各类污染物均得到了妥善的处理或处置，不会对周围环境产生二次污染。

6、项目污染物总量控制方案

本项目废水排放总量纳入常熟市中创污水处理有限公司总量指标中；废气在所在区域内平衡；固废分别收集后集中处理处置，“零”排放，不会产生二次污染。

建设单位的总量控制指标由建设单位申请，经常熟市环保局批准下达，并且以排放污染物许可证的形式保证实施。

7、项目清洁生产水平

本项目运行尽可能减少物料、资源和能源的用量，选用清洁能源，服务社会；对废料进行资源化无害化处理处置，符合清洁生产的思想。所选用的设备装备和工艺水平均达到国内先进水平，不含国家禁止使用和限期淘汰的机器设备，也没有使用国家和地方禁止和限制使用的生产工艺和原辅材料。项目在生产经营过程中采用先进的管理模式，

严格“三废”控制和噪声扰民，防治污染和扰民措施有效，能够达到清洁生产要求。

8、“三本账”汇总表

表 9-1 本项目污染物“三本账”一览表

| 类别 | 污染物名称 | 原有项目 实际排放量 (t/a) | 本项目排放 量 (t/a) | “以新带老”削 减量 (t/a) | 扩建后全厂排 放量 (t/a) | 扩建前后增减 量 (t/a) |
|------|--------------------|---------------------|------------------|---------------------|--------------------|-------------------|
| 生活污水 | 水量 | 1440 | 720 | 0 | 2160 | +720 |
| | COD | 0.576 | 0.288 | 0 | 0.864 | +0.288 |
| | SS | 0.432 | 0.216 | 0 | 0.648 | +0.216 |
| | NH ₃ -H | 0.036 | 0.018 | 0 | 0.054 | +0.018 |
| | 总氮 | 0.072 | 0.036 | 0 | 0.108 | +0.036 |
| | 总磷 | 0.008 | 0.004 | 0 | 0.012 | +0.004 |
| 固废 | 一般工业固废 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | 危险固废 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | 生活垃圾 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 废气 | 非甲烷总烃（有 组织） | 0 | 0.215 | -0.002 | 0.217 | +0.217 |
| | 非甲烷总烃（无 组织） | 0.012 | 0.240 | 0.010 | 0.242 | +0.23 |
| | VOCs | 0.012 | 0.455 | 0.008 | 0.459 | +0.447 |

9、“三同时”一览表

本项目“三同时”验收一览表如下：

表 9-2 污染治理投资与“三同时”一览表

| 项目名称 | | 扩建化妆品塑料包装容器及配件生产加工项目 | | | | |
|------|----------------|----------------------|-------------------------------|--------------------|------------------|------------------------------|
| 类别 | 污染源 | 污染物 | 治理措施 | 处理效果 | 环保投 资（万 元） | 完成 时间 |
| 废水 | 生活污水 | COD、SS、氨氮、 总氮、总磷 | 接管 | 厂内化粪池预处理后，接管至污水处理厂 | 2 | 与主体工程同时设计同时施工，本项目一期建成时同时投入运行 |
| 废气 | 注塑、印刷、 喷胶工序 | 非甲烷总烃 | 集气罩+低温等离子装置 | 达标排放 | 11 | |
| 固废 | 一般工业 固废 | 不合格品、废包 装纸箱 | 收集综合利用 | 妥善处置 | 3 | |
| | 危险固废 | 废油墨、废机 油、废包装桶 | 资质单位处置 | | | |
| | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 垃圾收集桶若干， 环卫部门清运 | | | |
| 噪声 | 生产、公辅 设备 | 噪声 | 选用低噪声设备； 隔声、减振、消声； 合理布局 | 厂界达标 | 2 | |

| | | | | |
|----------------|--------------------------------|----------------------|----|--|
| 事故应急措施 | 保证安全通道、节能电器、节水设施和消防措施设备完好运行 | 防范风险应对突发事件，把风险危害降到最小 | 1 | |
| 环境管理（机构、监测能力等） | 落实环境管理人员；委托常熟环境监测站监测 | 保证污染治理措施正常实施 | 1 | |
| 卫生防护规划距离 | 以新建生产车间边界起设置 50 米卫生防护距离 | 符合卫生防护距离要求 | / | |
| 清污分流、排污口规范化设置 | 雨污分流设施，雨水、污水分流排入区域相应管网（依托原有设施） | 达到规范化要求 | / | |
| 总量平衡具体方案 | 水污染物在污水处理厂总量内平衡 | 符合区域总量控制目标 | / | |
| 合并 | | | 20 | |

综上所述，扩建化妆品塑料包装容器及配件生产加工项目符合国家产业政策，其选址符合当地总体规划要求，本项目对各污染物采取的治理措施得当可行，各类污染物可实现达标排放，工程项目对周围环境的影响可控制在较小的范围内。因此，从环保角度来说，本工程项目的建设是可行的。

要求

1、上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

2、建设项目在项目实施过程中，务必认真落实各项治理措施。公司应十分重视引进和建立先进的环境保护管理模式，完善管理机制，强化职工自身的环保意识。

3、项目运营期间，注意加强车间的隔声降噪，确保厂界噪声达标。

预审意见:

经办人:

公 章
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

经办人:

公 章

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

注释

一、本报告表附图、附件：

附图

附图一 项目地理位置图

附图二 水系图

附图三 周围环境状况图

附图四 项目车间平面布置图

附图五 项目周围环境照片

附图六 常熟市生态红线图

附件

- (1) 现有项目环评批复及竣工验收资料
- (2) 发改委备案通知书
- (3) 环保局预审意见及扩建项目申报登记表
- (4) 生活污水接管证明
- (5) 危废处置协议
- (6) 房产证
- (7) 营业执照、法人身份证复印件
- (8) 项目基础信息表