

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067
资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证服务网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相
依据质检总局 2016 年第 15 号公告修订

编号: XK17-004

预应力混凝土铁路桥简支梁 产品生产许可证实施细则

2011 年 1 月 19 日公布

2016 年 2 月 16 日修订实施

国家质量监督检验检疫总局

目 录

1 总则.....	1
2 工作机构.....	2
3 企业申请生产许可证的基本条件.....	3
4 许可程序.....	3
4.1 申请和受理.....	3
4.2 企业实地核查.....	4
4.3 产品抽样与检验.....	4
4.4 审定与发证.....	5
4.5 集团公司的生产许可.....	5
5 审查要求.....	5
5.1 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品应执行的产品标准、相关标准.....	5
5.2 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品必备的生产设备和检测设备.....	13
5.3 预应力混凝土铁路桥简支梁产品出厂检验项目.....	16
5.4 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证企业实地核查办法.....	17
5.5 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证检验规则.....	17
6 证书和标志.....	52
6.1 证书.....	52
6.2 标志.....	53
8 监督检查.....	53
9 收费.....	54
10 生产许可证工作人员守则.....	54
11 附则.....	54
附件 1 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证检验机构名单及检验产品范围.....	55
附件 2 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证企业实地核查办法.....	56
附件 3 生产许可证企业实地核查报告.....	71
附件 4 企业实地核查轻微缺陷项汇总表.....	74
附件 5 检验报告.....	75
附件 6 本细则与旧版细则主要内容对照表.....	79

预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证实施细则

1 总则

1.1 为了做好预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证发证工作，依据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》（国务院令 第 440 号）、《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》（国家质检总局令 第 80 号）、《国家质量监督检验检疫总局关于修改〈中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法〉的决定》（国家质检总局令 第 130 号）等规定，制定本实施细则。

1.2 本实施细则规定的预应力混凝土铁路桥简支梁产品划分为 2 个产品单元、6 个产品品种（见表 1）。

表 1 预应力混凝土铁路桥简支梁产品发证单元、产品品种及规格型号

产品单元	序号	产品品种	型号规格		
			跨度	线数	高度
后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品	1	后张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁	--	双线	--
				单线	
	2	后张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁	20m 以上	--	普高
				--	低高
	2	后张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁	20m 及以下	--	普高
				--	低高
3	后张法预应力混凝土铁路桥异型简支梁	--	双线	--	
			单线		
先张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品	1	先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁	--	双线	--
				单线	
	2	先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁	20m 以上	--	普高
				--	低高
	2	先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁	20m 及以下	--	普高
				--	低高
3	先张法预应力混凝土铁路桥异型简支梁	--	双线	--	
			单线		

注：1. 产品替代原则：

- (1) 同单元、同品种、同跨度：高度以低代高（普高梁包括高高梁、中高梁）；
- (2) 同单元、同品种、同跨度、线数以双（线）代单（线）；
- (3) 同单元、同品种、同跨度型号规格内各种跨度可以互代；
- (4) 同单元、同品种、同跨度、同高度：T 梁不同片数（2 片式、4 片式、多片式）可以互代；
- (5) 同单元、同跨度、同高度：有碴、无碴桥面梁，曲线、直线梁，单箱、双箱及多箱梁，不同设计图纸梁等 可以互代。

2. 异型梁——除箱型和 T 型之外的所有梁型

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

1.3 在中华人民共和国境内生产本实施细则规定的预应力混凝土铁路桥简支梁产品的，应当依法取得生产许可证。任何企业未取得生产许可证不得生产本实施细则规定的预应力混凝土铁路桥简支梁产品。

1.4 本实施细则在实施过程中，相关产品的国家标准、行业标准和国家产业政策一经修订，企业应当及时执行，本实施细则将根据国家标准和行业标准的变化、国家产业政策的调整，动态修订。

1.5 本实施细则中有关要求，国务院工业产品生产许可证主管部门认为需要听证的涉及公共利益的重大许可事项，将向社会公告，并举行听证。

2 工作机构

2.1 国家质量监督检验检疫总局(以下简称国家质检总局)负责预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证统一管理工作。

全国工业产品生产许可证办公室(以下简称全国许可证办公室)负责预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证管理的日常工作。

全国工业产品生产许可证审查中心(以下简称全国许可证审查中心)受全国许可证办公室委托承担有关技术性和事务性的工作。

2.2 全国工业产品生产许可证办公室预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证审查部(以下简称审查部)设在铁道部产品质量监督检验中心，受全国许可证办公室的委托组织起草预应力混凝土铁路桥简支梁产品实施细则；跟踪相关预应力混凝土铁路桥简支梁产品的国家标准、行业标准以及技术要求的变化，及时提出修订、补充产品实施细则的意见和建议；组织预应力混凝土铁路桥简支梁产品实施细则的宣贯；组织对预应力混凝土铁路桥简支梁产品申请企业的实地核查；审查、汇总申请取证企业的有关材料。

全国工业产品生产许可证办公室铁路专用产品审查部

地 址：北京市西直门外大柳树路2号

邮政编码：100081

电 话：010-51893040

传 真：010-51893040

电子信箱：jjzx3h@rails.con.cn

联 系 人：黄银霞

2.3 各省、自治区、直辖市质量技术监督局(以下简称省级质量技术监督局)负责本行政区域内预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证后续监督和管理的工作。

省级工业产品生产许可证办公室(以下简称省级许可证办公室)负责本行政区域内预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证管理的日常工作。

县级以上质量技术监督局负责本行政区域内预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证的监督检查工作。

2.4 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证的检验工作由指定的检验机构承担，检验机构名单及检验产品范围见附件1。根据工作需要，国家质检总局负责对承担生产许可证检验工作的检

验机构进行动态调整。

3 企业申请生产许可证的基本条件

企业申请生产许可证，应当符合下列条件：

- 3.1 有营业执照，经营范围覆盖申报的产品；
- 3.2 有与所生产产品相适应的专业技术人员(见附件 2)；
- 3.3 有与所生产产品相适应的生产条件和检验手段(见 5.2、附件 2)；
- 3.4 有与所生产产品相适应的技术文件和工艺文件(见附件 2)；
- 3.5 有健全有效的质量管理制度和责任制度(见附件 2)；
- 3.6 产品符合有关国家标准、行业标准以及保障人体健康和人身、财产安全的要求(见 5.1、附件 2)；
- 3.7 符合国家产业政策的规定，不存在国家明令淘汰和禁止投资建设的落后工艺、高耗能、污染环境、浪费资源的情况。

法律、行政法规有其他规定的，还应当符合其规定。

4 许可程序

4.1 申请和受理

4.1.1 企业申请办理生产许可证（以下简称申请取证）时，应当向其所在地的省级质量技术监督局提交以下申请材料：

4.1.1.1 《全国工业产品生产许可证申请书》。《全国工业产品生产许可证申请书》中“产品类别”栏填写预应力混凝土铁路桥简支梁，“产品名称”栏填写预应力混凝土铁路桥简支梁，“产品单元”栏按表 1 的产品单元栏填写，“产品品种、规格型号”栏按表的产品品种和规格型号栏填写（需注明具体跨度、线数和高度）。

集团公司与其所属单位一起申请办理生产许可证的，集团公司及其所属单位应分别提交填写完整的《全国工业产品生产许可证申请书》。

4.1.1.2 营业执照复印件。

4.1.1.3 生产许可证复印件（适用于生产许可证有效期届满重新提出申请的企业）。

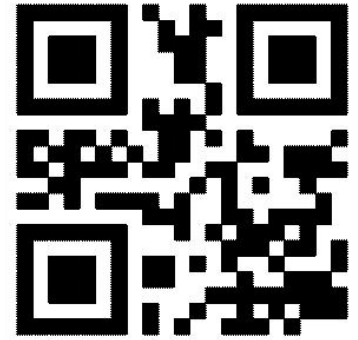
以上材料一式三份，省级质量技术监督局、审查部及全国许可证审查中心各一份，复印件需加盖企业公章。

4.1.1.4 局级投产鉴定证书。即企业法人营业执照的上级主管部门(如：局集团公司)主持并签发的产品投产鉴定证书（内含生产能力确认：工装设备计量、技术干部队伍确认；产品质量验证：1 榀静载试验、3 榀外形外观。（仅审查部一份）。

4.1.1.5 申请取证产品概图（仅审查部一份）。

4.1.2 省级质量技术监督局收到企业申请后，对申请材料符合实施细则要求的，准予受理，并自收到企业申请之日起 5 日内向企业发送《行政许可申请受理决定书》；

对申请材料不符合本实施细则要求且可以通过补正达到要求的，应当当场或者在 5 日内向企业发送《行政许可申请材料补正告知书》一次性告知。逾期不告知的，自收到申请材料之日起即为受



扫一扫 最新版资料下载

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

理；

对申请材料不符合《中华人民共和国行政许可法》和《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》要求的，应当作出不予受理的决定，并发出《行政许可申请不予受理决定书》。

4.1.3 省级许可证办公室应当自受理企业申请之日起5日内将申请材料报送审查部。

4.1.4 自省级质量技术监督局作出生产许可受理决定之日起，企业可以试生产申请取证产品。企业试生产的成品（完成终张拉且封端；当防水处理在铺架前完成时，应包括完成防水处理），必须经承担生产许可证产品检验任务的检验机构，依据本实施细则规定批批（一批不超过60件）检验合格，并在产品或者包装、说明书标明“试制品”后，方可销售。对国家质检总局作出不予许可决定的，企业从作出不予许可决定之日起不得继续试生产该产品。

4.2 企业实地核查

4.2.1 审查部收到企业申请材料后，应制定核查计划，提前5日通知企业，同时将核查计划抄送所在地省级许可证办公室。

4.2.2 省级质量技术监督局根据核查计划派出观察员，了解审查组工作情况及企业存在的问题，观察员应当由行政人员担任。

4.2.3 审查组由2至4名审查员组成，审查组成员不得全部来自同一单位，应当由不同单位人员共同组成。

4.2.4 审查组应当按照有关规定及《预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证企业实地核查办法》（见5.4）进行实地核查，并做好记录。核查时间一般为3-4天。审查组对企业实地核查结果负责，并实行组长负责制。

4.2.5 审查组在实地核查结束时将《生产许可证企业实地核查报告》（见附件3）和《企业实地核查不符合项汇总表》（见附件4）复印件一份交企业，一份交观察员，由观察员报企业所在地省级许可证办公室。

4.2.6 企业实地核查合格的，但存在轻微缺陷的，县级以上质量技术监督部门督促企业按照《企业实地核查轻微缺陷项汇总表》要求在规定的时间内完成整改。

4.2.7 审查部应当自受理企业申请之日起30日内，完成对企业的实地核查。

4.2.8 企业应当积极配合实地核查工作，如因不可抗力原因拖延或拒绝实地核查的实地核查工作终止。

4.2.9 企业实地核查不合格的判为企业审查不合格，由审查部书面上报国家质检总局，并由国家质检总局向企业发出《不予行政许可决定书》。

4.2.10 企业实地核查不合格的，企业审查工作终止。

4.3 产品抽样与检验

4.3.1 审查部可与检验机构同时进行企业实地核查与产品质量检验，审查组根据《预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证抽样规则》（见5.5.1）抽封样品，填写《预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证抽样单》（见5.5.1）一式四份。

下达《企业实地核查计划》时，审查部应告知企业所承担该产品生产许可证检验任务的检验机

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

构名称及联系方式，由企业自主选择后，确定产品检验机构（如企业对实地核查计划不作出书面反馈意见，则默认该产品检验机构）。

4.3.2 由企业自主选择的检验机构不得将检验任务分包、转包，不得使用机构外人员实施现场检验。

4.3.3 检验机构应当在抽样之日起 30 日内完成检验工作，并出具检验报告(格式见附件 5)一式五份(企业、审查部、检验机构、全国许可证审查中心和省级许可证办公室各一份)。产品检验时间不计入本实施细则规定的许可期限。

4.3.4 企业实地核查不合格的，不再进行产品抽样和检验。

4.3.5 企业应当积极配合产品抽样和检验工作，如因非不可抗力原因拖延或拒绝产品抽样和检验的实地核查工作终止。

4.3.6 企业产品检验不合格的判为企业审查不合格，由审查部书面上报国家质检总局，并由国家质检总局向企业发出《不予行政许可决定书》。

4.4 审定与发证

4.4.1 审查部应当按照有关规定对企业的申请材料、现场核查文书、抽样单、产品检验报告等材料进行汇总和审核，并自受理企业申请之日起 40 日内将申报材料报送全国许可证审查中心。

4.4.2 全国许可证审查中心自受理企业申请之日起 50 日内完成上报材料的审查，并报国家质检总局。

4.4.3 国家质检总局自受理企业申请之日起 60 日内作出是否准予许可的决定。符合发证条件的，国家质检总局在作出许可决定之日起 10 日内委托省级质量技术监督部门向企业颁发生产许可证；不符合发证条件的，应当自作出决定之日起 10 日内委托省级质量技术监督部门向企业发出《不予行政许可决定书》。有关省级质量技术监督部门应当按行政许可有关规定听取行政相对人的陈述和申辩，听取申请人的意见。

4.4.4 国家质检总局自作出批准决定之日起 20 日内，将获证企业名单以公告、网络(国家质检总局网站 www.aqsiq.gov.cn，“产品质量监督”页面“生产许可”栏目)等方式向社会公布。

4.5 集团公司的生产许可

4.5.1 集团公司及其所属子公司、分公司或者生产基地(以下统称所属单位)具有法人资格的，可以单独申请办理生产许可证；不具有法人资格的，不能以所属单位名义单独申请办理生产许可证。

4.5.2 各所属单位无论是否具有法人资格，均可以与集团公司一起提出办理生产许可证申请。

4.5.3 其他经济联合体及所属单位申请办理生产许可证的，参照集团公司办证程序执行。

5 审查要求

5.1 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品应执行的产品标准、相关标准

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

表 2 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品的产品标准、相关标准

类号	标准类别	序号	标准号/文号	标准/规范 名称	
一	产品标准	1	TB/T 3043-2005	《预制后张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁技术条件》	
		2	TB/T 2484-2005	《预制先张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁技术条件》	
		3	铁科技[2004]120 号	《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件》	
二	相关标准	设计规范	1	铁建设[2005]140 号	《新建时速 200~250 公里客运专线铁路设计暂行规定》（上、下）
			2	铁建设[2005]157 号	《铁路混凝土结构耐久性设计暂行规定》
			3	TB 10002.1-2005	《铁路桥涵设计基本规范》
			4	TB 10002.3-2005	《铁路桥涵钢筋混凝土和预应力混凝土结构设计规范》
			5	TB 10621-2009	《高速铁路设计规范（试行）》
			6	铁建设（2007）140 号	关于发布《铁路混凝土结构耐久性设计暂行规定》等两项铁路工程建设标准局部修订条文的通知
			7	铁建设（2008）147 号	关于发布《新建时速 300~350 公里客运专线铁路设计暂行规定》等十九项铁路工程建设标准 局部修订条文的通知
三	相关标准	施工规范	1	TZ 203-2008	《客货共线铁路桥涵工程施工技术指南》
			2	TB 10210-2001	《铁路混凝土与砌体工程施工规范》
			3	GB 50119-2003	《混凝土外加剂应用技术规范》
			4	JGJ 85-2002	《预应力筋用锚具、夹具和连接器应用技术规程》
			5	JGJ/T 10-95	《混凝土泵送施工技术规程》
			6	JGJ 28-86	《粉煤灰在混凝土和砂浆中应用技术规程》
			7	GBJ 146-90	《粉煤灰混凝土应用技术规范》
			8	JGJ/T 178-2009	《补偿收缩混凝土应用技术规范》

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	标准类别	序号	标准号/文号	标准/规范 名称
四	验收标准	1	铁建设[2005]160号	《客运专线铁路桥涵工程施工质量验收暂行标准》
		2	铁建设[2005]160号	《铁路混凝土工程施工质量验收补充标准》
		3	TB 10415-2003	《铁路桥涵工程施工质量验收标准》
		4	TB 10424-2003	《铁路混凝土与砌体工程施工质量验收标准》
		5	TB 10425-94	《铁路混凝土强度检验评定标准》
		6	JGJ 18-2003	《钢筋焊接及验收规程》
		7	JGJ 114-2003	《焊接网混凝土结构技术规程》
		8	铁建设[2004]8号	《新建时速 200 公里客货共线铁路工程施工质量验收暂行标准》
		9	铁建设[2007]85号	《客运专线无砟轨道铁路工程施工质量验收暂行标准》
		10	铁建设(2007)159号	关于发布《铁路路基工程施工质量验收标准》等十九项铁路工程施工质量验收标准局部修订条文的通知
		11	铁建设(2009)152号	关于发布《铁路混凝土工程施工质量验收补充标准》混凝土分项工程原材料局部修订条文的通知
五	主要原材料标准	1	TB/T 2331-2004	《铁路桥梁盆式橡胶支座》
		2	TB/T 1893-2006	《铁路桥梁板式橡胶支座》
		3	TB/T 1853-2006	《铁路桥梁钢支座》
		4	科技基[2005]101号	《客运专线高性能混凝土暂行技术条件》
		5	科技基[2009]117号	《客运专线铁路桥梁混凝土桥面喷涂聚脲防水层暂行技术条件》
		6	科技基[2007]56号	《客运专线桥梁混凝土桥面防水层暂行技术条件(修订版)》
		7	科技基[2005]101号	《客运专线桥梁盆式橡胶支座暂行技术条件》

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	标准类别	序号	标准号/文号	标准/规范 名称
		8	科技基[2005]101号	《客运专线桥梁圆柱面钢支座暂行技术条件》
		9	科技基[2005]101号	《客运专线桥梁伸缩装置暂行技术条件》
		10	GB/T 5224-2003	《预应力混凝土用钢绞线》
		11	GB 1499.2-2007	《钢筋混凝土用钢 第2部分:热轧带肋钢筋》
		12	GB 1499.1-2008	《钢筋混凝土用钢 第1部分:热轧光圆钢筋》
		13	GB 1499.3-2002	《钢筋混凝土用钢筋焊接网》
		14	GB/T 701-2008	《低碳钢热轧圆盘条》
		15	JG 163-2004	《滚轧直螺纹钢筋连接接头》
		16	JGJ 107-2003	《钢筋机械连接通用技术规程》
		17	GB/T 700-2006	《碳素结构钢》
		18	GB/T 3077-1999	《合金结构钢》
		19	GB/T 699-1999	《优质碳素结构钢》
		20	TB/T 3193-2008	《铁路工程预应力筋夹片式锚具、夹具和连接器技术条件》
		21	GB 175-2007	《通用硅酸盐水泥》
		22	JGJ 52-2006	《普通混凝土用砂、石质量及检验方法标准》
		23	GB 8076-2008	《混凝土外加剂》
		24	JG/T 223-2007	《聚羧酸系高性能减水剂》
		25	GB/T 18736-2002	《高强高性能混凝土用矿物外加剂》
		26	GB/T 18046-2008	《用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉》
		27	GB/T 1596-2005	《用于水泥和混凝土中的粉煤灰》
		28	TB/T 3192-2008	《铁路后张法预应力混凝土梁管道压浆技术条件》

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	标准类别	序号	标准号/文号	标准/规范 名称
		29	JC/T 986-2005	《水泥基灌浆材料》
		30	GB 23439-2009	《混凝土膨胀剂》
		31	JC 473-2001	《混凝土泵送剂》
		32	JC 901-2002	《水泥混凝土养护剂》
		33	JGJ 63-2006	《混凝土用水标准》
		34	GB/T 19250-2003	《聚氨酯防水涂料》
		35	JC/T 894-2001	《聚合物水泥防水涂料》
		36	GB/T 23445-2009	聚合物水泥防水涂料
		37	GB 12953-2003	《氯化聚乙烯防水卷材》
		38	GB/T 10002.1-2006	《给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材》
		39	GB/T 20221-2006	《无压埋地排污、排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材》
		40	GB/T 5836.1-2006	《建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材》
		41	GB/T 5836.2-2006	《建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管件》
		42	JG 225-2007	《预应力混凝土用金属波纹管》
		43	GB/T 18684-2002	《锌铬涂层技术条件》
		44	JT/T 695-2007	《混凝土桥梁结构表面涂层防腐技术条件》
		45	JB/T 5067-1999	《钢铁制件粉末渗锌》
		46	GB/T 4956-2003	《磁性金属基体上磁性覆盖层厚度测量 磁性法》
47	GB/T 10125-1997	《人造气氛中的腐蚀试验 盐雾试验》		
六	产品试验方法	1	TB/T 2092-2003	《预应力混凝土铁路桥简支梁静载弯曲试验方法及评定标准》

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	标准类别	序号	标准号/文号	标准/规范 名称	
七	相关标准	材料试验方法	1	GB/T 228-2002	《金属材料 室温拉伸试验方法》
			2	GB/T 238-2002	《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》
			3	GB/T 232-1999	《金属材料 弯曲试验方法》
			4	JGJ/T 27-2001	《钢筋焊接接头试验方法标准》
			5	GB/T 2650-2008	《焊接接头冲击试验方法》
			6	GB/T 2651-2008	《焊接接头拉伸试验方法》
			7	GB/T 2652-2008	《焊缝及熔敷金属拉伸试验方法》
			8	GB/T 2653-2008	《焊接接头弯曲试验方法》
			9	GB/T 2654-2008	《焊接接头硬度试验方法》
			10	GB/T 21839-2008	《预应力混凝土用钢材试验方法》
			11	GB/T 22315-2008	《金属材料 弹性模量和泊松比试验方法》
			12	GB/T 230.1-2009	《金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺）》
			13	GB/T 230.2-2002	《金属洛氏硬度试验 第2部分：硬度计（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺）的检验与校准》
			14	GB/T 230.3-2002	《金属洛氏硬度试验 第3部分：标准硬度块（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺）的标定》
			15	GB/T 231.1-2009	《金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法》
			16	GB/T 231.2-2002	《金属布氏硬度试验 第2部分：硬度计的检验与校准》
			17	GB/T 231.3-2002	《金属布氏硬度试验 第3部分：标准硬度块的标定》
			18	GB/T 231.4-2009	《金属布氏硬度试验 第4部分：硬度值表》
			19	GB/T 1345-2005	《水泥细度检验方法 筛析法》

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	标准类别	序号	标准号/文号	标准/规范 名称
		20	GB/T 17671-1999	《水泥胶砂强度检验方法（ISO 法）》
		21	GB/T 8074-2008	《水泥比表面积测定方法》
		22	JC/T 956-2005	《勃氏透气仪》
		23	GB/T 176-2008	《水泥化学分析方法》
		24	GB/T 1346-2001	《水泥标准稠度用水量、凝结时间、安定性检验方法》
		25	GB/T 2419-2005	《水泥胶砂流动度测定方法》
		26	GB/T 749-2008	《水泥抗硫酸盐侵蚀试验方法》
		27	GB/T 208-94	《水泥密度测定方法》
		28	GB/T 8077-2000	《混凝土外加剂匀质性试验方法》
		29	JC/T 1083-2008	水泥与减水剂相容性试验方法
		30	GB/T 50080-2002	《普通混凝土拌合物性能试验方法标准》
		31	GB/T 50081-2002	《普通混凝土力学性能试验方法标准》
		32	GB/T 50082-2009	《普通混凝土长期性能和耐久性能试验方法》
		33	TB/T 2922.1-1998	《铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（岩相法）》
		34	TB/T 2922.2-1998	《铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（化学法）》
		35	TB/T 2922.3-1998	《铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（砂浆棒法）》
		36	TB/T 2922.4-1998	《铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（岩石柱法）》
		37	TB/T 2922.5-2002	《铁路混凝土用骨料碱活性试验方法（快速砂浆棒法）》
		38	TB/T 3054-2002	《铁路混凝土工程预防碱-骨料反应技术条件》
		39	GB/T 16777-2008	《建筑防水涂料试验方法》
		40	GB/T 18244-2000	《建筑防水材料老化试验方法》

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	标准类别	序号	标准号/文号	标准/规范 名称
		41	GB/T 2791-1995	《胶粘剂 T 剥离强度试验方法挠性材料对挠性材料》
		42	JGJ/T 152-2008	《混凝土中钢筋检测技术规程》
		43	GB/T 1576-2008	《工业锅炉水质》
		44	GB/T 601	《化学试剂 标准滴定溶液的制备》
		45	GB/T 6909-2008	《锅炉用水和冷却用水分析方法 硬度的测定》
		46	GB/T 6904	《工业循环冷却水及锅炉用水中 PH 值的测定》
		47	GB/T 6907-2008	《锅炉用水和冷却用水分析方法 水样的采集方法》
		48	JJG 621-2005	《液压千斤顶》
		49	JJG 52-1999	《弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》
		50	JJG 49-1999	《弹簧管式精密压力表和真空表检定规程》
		51	TGX 001~086-2008	《铁路工程试验仪器检验校验方法》
		52	铁建设函[2009]27号	《铁路工程试验表格》
		53	TB 10442-2009	《铁路建设项目 工程试验室管理标准》
		54	TB 10443-2010	《铁路建设项目 资料管理规程》
		55	JJF 1033-2008	《计量标准考核规范》
		56	GB/T 8170-2008	《数值修约规则与极限数值的表示和判定》
说 明		<p>1. 针对铁路预制简支梁，以上标准分为两大类。即：执行标准、相关标准。“相关标准”具体情况，酌情而定；；</p> <p>2. 标准一经修订，企业应当自标准实施之日起按新标准组织生产，生产许可证企业实地核查和产品检验应当按照新标准要求进行；</p>		

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

5.2 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品必备的生产设备和检测设备

表3 企业生产预应力混凝土铁路桥简支梁产品必备的工艺装备、生产设备和检测设备

类号	设备类别	涉及单元	序号	设备名称	设备能力或技术要求	备注
一	生产设备	后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品/ 先张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品	1	钢筋拉伸机或钢筋调直机	可采用卷扬机	钢筋机械
			2	钢筋（调直）切断机		钢筋机械
			3	钢筋弯曲机		钢筋机械
			4	钢筋对焊机	满足最大构造筋直径的对焊要求	钢筋机械
			5	混凝土搅拌站	强制式(或卧轴式)搅拌机及自动计量配料系统； 备用1台	拌和设备
			6	压浆专用台车	灰浆搅拌机 压浆泵 真空泵、行走装置（带自动计量装置）	先张梁无此设备
			7	混凝土浇注设备	运输车、吊机、料斗或 / 和混凝土输送泵)	浇筑设备
			8	振捣机具	侧震（底震）用附着式震动器、插入式振捣棒、平板振捣器	浇筑设备
			9	蒸汽锅炉	当采用蒸汽养护时	养护装备
			10	张拉 / 放张设备	张拉机具(油泵、张拉千斤顶、张拉油压表、吊架、安全防护设施)	张拉 / 放张设备
			11	起移梁设备	起移梁设备——龙门吊 / 千斤顶、卷扬机、摆渡车及滑道等	提梁设备可租借
			12	配件加工机床	车、磨、铣、刨床（按实际加工配件需要配置；外委加工可省略）	配件加工设备
			13	电焊机		配件加工设备
			14	发电机	备用发电机，功率应满足停电时继续生产、办公、试验室试验及生活饮食的需要。（有双向供电系统时，可不作要求）	动力设备
二	工艺装备	后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品/ 先张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品	1	制梁台座及配套装备	数量满足施工工期的需要	
			2	存梁台座		
			3	模板（底、侧板）		
			4	钢筋弯曲胎卡具	插拔式角度定位销、可调式长度定位挡板	
			5	定位网片焊接胎卡具		
			6	梁体绑扎胎具	含：底腹板绑扎胎具 梁面筋绑扎胎具	
			7	配件加工胎卡具	梁端联结板、中间联结板用焊接角度定位胎卡具	T 梁用

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	设备类别	涉及单元	序号	设备名称	设备能力或技术要求	备注
			8	夏期浇筑防雨设施	能满足在雨中浇筑需要	箱梁用
			9	混凝土养护装置	保温设施（蒸养罩、棚、房）	养护装备
三	检测设备 仪器仪表器具	后张法预应力 混凝土铁路桥 简支梁产品/ 先张法预应 力混凝土铁 路桥简支梁 产品	1	静载试验台及其配套设施	保证试验梁加载精度及挠度测量不受台座变形影响。	可共用
			2	压力试验机	2000kN 精度±1%;恒载波动±0.5%	
			3	万能材料试验机	精度±1%;恒载波动±0.5%	
			4	活塞压力计 / 压力校验仪	活塞压力计配置标准母表采用精密压力表，精度等级 0.25 级	梁场自检定时
			5	水泥负压筛析仪		水泥常规检验设备
			6	水泥胶砂搅拌机		水泥常规检验设备
			7	水泥净浆搅拌机		水泥
			8	水泥比表面积测定仪		水泥
			9	水泥胶砂流动度测定仪		水泥常规检验设备
			10	水泥胶砂振动台		水泥常规检验设备
			11	水泥标准养护箱	微机自动控制 ±1℃，自动记录。	水泥常规检验设备
			12	箱式电炉	箱式电炉 1200C	粉煤灰烧失量
			13	电动抗折试验机	6000kN	水泥常规检验设备
			14	沸煮箱		水泥常规检验设备
			15	砂、石成套筛		砂石常规检验设备
			16	台秤	1kg、2kg、5kg、10kg	砂石常规检验设备
			17	案秤	30、100kg	砂石常规检验设备
			18	电热干燥箱		砂石常规检验设备
			19	配合比设计用强制式搅拌机	50L~60L	混凝土检验设备
			20	混凝土拌合物含气量测试仪	（含压力表）直读式	混凝土检验设备
			21	混凝土试模	水泥及混凝土强度 混凝土弹性模量等试件模	混凝土检验设备
			22	混凝土试件振动台		混凝土检验设备
			23	标准养护室	自动控制，相对湿度：≥95%，温度：20±2℃；容积满足生产需要	混凝土检验设备
			24	精密天平		
			25	混凝土拌合物测温计	插入式	
			26	模板温度测试仪	红外线式或帖附式	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	设备类别	涉及单元	序号	设备名称	设备能力或技术要求	备注
			27	蒸汽养护测温计		养护温控装备
			28	金属硬度计	符合其检验需要	
			29	压力表	耐震型普通压力表、精密压力表	
			30	混凝土弹模仪	含变形测试仪表，不得发生标距刀口潜在位移或标距顶针微量晃动	
			31	位移计/百分表		
			32	配料计量秤	电子秤自动称量；水泥、掺合料、外加剂、水 ±1%，砂、石骨料±2%；要求操控台上即时显示各种材料的称量误差	
			33	标准砝码	自校准拌合站称量传感器（总重量满足一秤最大称量质量）	
			34	混凝土保护层厚度测试仪		
			35	张拉千斤顶校验装置	反力框架、测力环	
			36	涂层厚度测试仪	预埋件防腐层厚度测试	
			37	高电阻测试仪	测试接地绝缘电阻	
			38	钢卷尺及弹簧秤	50m 和/或 30m 平铺、悬空检定的钢卷尺	
			39	大量程游标卡尺	1m	
			40	水平仪 / 经纬仪		
			41	常用长度测量尺表	钢板尺、钢卷尺、游标卡尺、直角尺、等等	
			42	桥梁专用量器具	↔L 尺 ↔U 尺 ↔水平杆 ↔跨度样板 ↔夹尺钳 →分中规	
			43	深度游标卡尺	测量张拉限位挡板槽深	
			44	万能角度规	测量钢模板锚穴端板的水平角的及竖向角度	
			45	通规/环 止规/环	满足本梁场所涉及到的预埋件上的各种直径的螺栓、螺母进场检验需要	
			46	扭矩扳手	安装静载试验台竖拉杆，保证拉力基本一致	静载试验台竖拉杆及钢筋连接套筒安装用

注：企业实地核查时，必须具备与申请取证产品相适应的移梁设备和静载试验设备。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

5.3 预应力混凝土铁路桥简支梁产品出厂检验项目

表 4 企业出厂检验项目

产品单元	序号	产品品种	执行的标准号、标准名称	检验项目
后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品	1	后张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁	铁科技【2004】120号文颁发的《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件》	详见表 6-3：客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁生产许可证产品质量检验评分表
	2	后张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁	TB/T 3043-2005《预制后张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁技术条件》	详见表 6-1：客货共线预制后张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表
			铁科技【2004】120号文颁发的《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件》	详见表 6-4：客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表
	3	后张法预应力混凝土铁路桥异型简支梁	铁科技【2004】120号文颁发的《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件》	详见表 6-3：客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁生产许可证产品质量检验评分表
				详见表 6-4：客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表
	先张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品	1	先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁	铁科技【2004】120号文颁发的《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件》
2		先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁	TB/T 2484-2005《预制先张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁技术条件》	详见表 6-2：客货共线预制先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表
			铁科技【2004】120号文颁发的《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件》	详见表 6-4：客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表
3		先张法预应力混凝土铁路桥异型简支梁	铁科技【2004】120号文颁发的《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件》	详见表 6-3：客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

产品单元	序号	产品品种	执行的标准号、标准名称	检验项目
				详见表 6—4：客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

5.4 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证企业实地核查办法
见附件 2。

5.5 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证检验规则

5.5.1 抽样规则及抽样单

5.5.1.1 抽样规则：

a) 抽样方法：

在申请取证企业自检合格的库存成品梁中，采取随机抽样与特定抽样相结合的抽样方法。

b) 抽样原则：

静载试验样品梁的六个抽样原则(即最不利原则)：

- ① 跨度——以大代小
- ② 梁别——以双代单
- ③ 梁高——以低代高
- ④ 设计——以弱代强
- ⑤ 工艺——以难代易
- ⑥ 质量——以劣代优（指张拉龄期最短、强度、弹模较低者）

c) 外形外观样品梁的三个抽样原则：

直曲并存、跨度兼顾、龄期覆盖

d) 抽样基数：不应小于最少抽样基数要求。

I. 箱梁：同单元同品种、不少于 10 件成品梁。

II. T 梁：同单元、同品种、每类跨度不少于 30 件成品梁。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

III. 异型梁：同单元、同品种、不少于 10 件成品梁。

IV. 抽样基数中，终张拉龄期不小于 30 天的成品梁（用于梁静载试验）不少于 3 件。

当现场抽样基数不足以上规定时，须提供建设甲方的证明原件，但不得少于需抽取样品的数量；特殊情况下，由于工程建设设计要求，申请取证企业整个生产周期的制梁总数不足以上抽样基数时，可在提供建设甲方充足证明材料后，委托承担该产品生产许可证检验任务的检验机构依据本实施细则规定进行检验，检验合格后方可架设。

e) 抽样数量：

1) 静载试验样品梁抽 1 件；

2) 外形外观样品梁：

I. 箱梁：抽 6 件。

II. T 梁：抽 10 片。

III. 异型梁：抽 6 件

5.5.1.2 产品质量检验抽样单(详见表 5)

5.5.2 检验依据、检验项目、检验方法及判定标准

5.5.2.1 检验依据：

a) 产品标准：

TB/T 3043-2005《预制后张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁技术条件》

TB/T 2484-2005《预制先张法预应力混凝土铁路桥简支 T 梁技术条件》

铁科技[2004]120 号《客运专线预应力混凝土预制梁暂行技术条件》

b) 产品图纸：按铁道部部级技术鉴定会审定的、按规定程序批准的标准图、通用图或部设计图（即各铁路设计院设计且经铁道部或其他主管部门认可的设计图），异型梁图纸由设计院设计并经各方专家鉴定通过后工程甲方正式审批同意方可投入使用。

c) 客货共线预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证产品质量检验分别执行表 6-1 及表 6-2，客运专线预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证产品质量检验分别执行表 6-3 及表 6-4，

预应力混凝土铁路桥异型简支梁产品生产许可证产品质量检验执行表 6-3。

5.4.2.2 检验项目：

- | | |
|---------------|--------------|
| 1) 静载试验 | 2) 混凝土耐久性 |
| 3) 混凝土强度及弹性模量 | 4) 管道压浆强度 |
| 5) 钢筋保护层 | 6) 横向预应力孔道位置 |
| 7) 横隔板 | 8) 梁体外观质量 |
| 9) 表面裂纹 | 10) 梁体外形尺寸 |
| 11) 预埋件 | 12) 防水层 |

5.4.2.3 检验方法：

- 1) 试验 —— 静载试验，R 终张 / 放张、E 终张 / 放张，R28、E28；
- 2) 测量 —— 外形尺寸、外观质量；

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

3) 核查 —— 对涉及龄期项及过程控制项进行查验资料及定性校核。如：混凝土耐久性 6 项指标；R 初张、R 终张 / 放张、E 终张 / 放张、R28、E28、R 保护层、R 封端、M 压浆；弹性上拱、终张拉 / 放张 30d 的上拱度等。

5.4.2.4 产品质量合格判定准则：

采取关键节点合格率与主要节点评分法相结合的评定办法。

1) 关键节点合格率 100%；

2) 主要节点评分：

外形外观样品梁平均得分大于或等于 85.0 分，且单件梁得分不得低于 80.0 分；

以上两条同时具备，方可判为产品质量合格。

5.4.2.5 静载试验的合格判定：

若静载试验样品梁的抗裂安全系数 $K_f \geq 1.20$ 及静活载挠跨比 $\psi \cdot f_{\text{实测}} / L \leq 1.05 \cdot f_{\text{设计}} / L$ 均满足检验规定要求，则判定为静载试验合格；

若静载试验样品梁的抗裂安全系数 $K_f \geq 1.20$ 及静活载挠跨比 $\psi \cdot f_{\text{实测}} / L \leq 1.05 \cdot f_{\text{设计}} / L$ 其中一项不合格，则判定为静载试验不合格。（注：发证检验时静载试验不合格，不允许复试）。

另外，对静载试验不合格品的处置：委托检验的静载试验样品梁的数量不小于 1/10，且不少于 3 件。当全部静载试验样品梁的试验均合格，准许架设。反之，需逐件试验，合格者可架设。

表 5 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证抽样单

编号：

企业 情况	申请单位名称 (盖章)					
	工程名称					
	生产地址				邮政编码	
	联系人		电话		传真	
	集团公司所属 单位					
	地址				邮政编码	
	联系人		电话		传真	
抽样 情况	产品单元					
	产品品种				执行标准	
	型号规格				抽样基数	
	抽样数量				抽样日期	
	抽样地点				封样情况	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

样品 信息	抽样基数梁图 纸图号及名称			
	静载试验梁梁 号、图纸图号			
	外形尺寸梁梁 号、图纸图号			
抽样 人员 签字		企业 人员 签字		
备注				

5.5.2 检验项目及判定标准

表 6 预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证检验项目及判定标准

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大帮

表 6-1 客货共线预制后张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
1	静载试验	Δ 1	静载试验	1. 全预应力梁 $K_f=1.20$ 2. 允许出现有限拉应力梁 $K_f=1.00$ 不裂 3. 允许出现裂缝但限制裂缝宽度的梁: $K_f=1.00$, $\delta_f \leq 0.07\text{mm}$, $K_{重裂} \geq 0.90K_{消压}$, 且 $K_{重裂} > 0.70$ 4. 静活载挠跨比: $\psi \cdot f_{实测} / L \leq 1.05 \cdot f_{设计} / L$	按最不利原则抽 1 片成品梁进行静载抗裂试验, 试验龄期一般张拉后 30 天为宜	用油压表/压力传感器控制加载吨位; 用挠度计或百分表测量挠度; 用放大镜观察裂纹及测量其宽度。 挠度读数与记算精确至 0.01mm	(1) 千斤顶 (2) 防震性精密压力表(0.4 级) 或压力传感器及其指示仪表 (3) 10 倍放大镜和 20 倍刻度放大镜 (4) 挠度计或百分表	/	/	
2	混凝土耐久性(包括: 梁体、桥面、垫块、封锚混凝土)	Δ 2	预防碱—骨料反应	不得使用碱—碳酸反应的活性骨料。碱—硅酸反应快速砂浆棒膨胀率 $\leq 0.10\%$; 水泥碱含量 $\leq 0.6\%$	核查桥梁生产企业骨料检验结果, 水泥、外加剂、水、骨料碱含量检验结果。	TB/T 2922.3-1998 TB/T 2922.5-2002 TB/T 3054-2002	比长仪 温度养护箱 火焰光度计 天平	合格	合格打“√” 不合格打“×”	当骨料砂浆棒膨胀率在 0.10%~0.20% 时, 混凝土总碱含量不大于 3kg/m^3 , 且抑制有效性评价合格。(检验报告要求同下)
		Δ 3	抗冻性	$P \geq 60\%$ $W \geq 95\%$	核查桥梁生产企业检验记录	GB/T 50082-2009 快冻法 $-17^\circ\text{C} \sim 8^\circ\text{C}$ 200 次冻融循环	冻融试验机 动弹仪、案称	合格	合格打“√” 不合格打“×”	须提供由承担该产品生产许可证检验机构出具的检验报

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		Δ 4	抗渗性	抗渗等级 ≥P20	核查桥梁生产企业检验记录	GB/T 50082-2009	抗渗仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	告
		Δ 5	抗氯离子渗透	≤1000C	核查桥梁生产企业检验记录	ASTM C 1202-1997	氯离子渗透仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ 6	耐腐蚀性	符合设计要求	核查桥梁生产企业检验记录	GB/T 2420-1981 (K≥1.0)	抗折仪	合格	合格打“√” 不合格打“×” 不适用时打“/”	
3	混凝土强度及弹性模量	Δ 7	梁体砼强度	验收强度不低于设计强度等级	抽取一批达到28d龄期试块,进行试验并评定	GB/T 50081-2002 按 TB 10425-94 评定	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		8	初张拉砼强度	不低于设计强度等级加 3.5 MPa	按企业实际最短初张拉龄期抽取一组试块进行试验	GB/T 50081-2002	压力试验机	5	试验结果不符合规定每片梁扣 5 分。	
		Δ 9	终张拉砼强度	不低于设计强度等级加 3.5 MPa	按企业规定最短终张拉龄期抽取一组试块进行试验	GB/T 50081-2002	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		10	桥面保护层砼强度	不低于设计要求	抽取一批达到28d龄期试块,进行试验并评定	GB/T 50081-2002 按 TB 10425-94 评定	压力试验机	3	试验结果不符合规定每片梁扣 3 分	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大粗

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		11	封端砼强度	不低于 C40 或设计要求	抽取一批达到 28d 龄期试块, 进行试验并评定	GB/T 50081-2002 按 TB 10425-94 评定	压力试验机	3	试验结果不符合规定每片梁扣 3 分	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		Δ 12	终张拉砼弹模	满足设计要求	按企业规定最短终张拉龄期, 抽取一组试块进行试验	GB/T 50081-2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ 13	梁体砼弹模	28 天弹性模量满足设计要求	抽取一组达到 28 天龄期试件进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
4	管道压浆	14	压浆强度	不低于 50.0MPa 或设计要求	抽取一组达到 28 天龄期试件进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机	3	试验结果不符合规定每片梁扣 3 分	
5	钢筋保护层	15	构造筋保护层厚度	5_0 mm	在梁体梁端、L/4、L/2、3L/4 截面处的梁底板测量	直接用仪器测量最底排构造筋位置	钢筋保护层测试仪	3	超差一处扣 1 分	另核查垫块强度、厚度, 如不符合本项不得分。
		16	预应力筋保护层厚度	满足图纸要求且梁底 < 50mm	测成形钢筋笼预留孔道的保护层厚度, 不少于 5 处	用钢板尺直接测量	钢板尺	3	超差一处每片梁扣 1 分	
6	横向预应力孔	17	预留孔道位置	偏离设计位置 ≤ 5 mm	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50m 钢卷尺	4	超差一处扣 1.0 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
	道	18	孔道孔径	+10 mm -5 mm	测量孔道直径	用钢卷尺直接测量	钢板尺	1	超差一处扣 0.2 分	
7	横隔板	19	横隔板位置	≤10 mm	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50 m 钢卷尺	3	超差一处扣 1.0 分	
		20	横隔板厚度	+20 mm 0	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	3 m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.5 分	
8	梁体外观	21	空洞	深度≥30mm 且 长度≥50mm	在梁体表面、下翼缘、底板、挡碴墙、内边墙、端边墙观察	直接测量, 深度或长度中的一项超过允许偏差限值的 1.5 倍, 则判定为该项超差	钢板尺 深度尺	3	超差一处扣 1 分, 已修补的折半扣分	
		22	不平整	凸起或凹下 (包括错台) ≥5mm/m (深度≥5mm)	测量梁体侧表面, 端面、模缝及封锚处。	直接测量	钢板尺	1	每有一处扣 0.2 分	„
		23	蜂窝麻面	深度≥5mm 长度≥10mm	观察梁体表面	直接测量, 深度或长度中的一项超过允许偏差限值的, 以 5 个/m ² 以上即构成一个缺陷	钢板尺	2	一个缺陷扣 0.4 分, 已修补的折半扣分	
		24	硬伤掉角	深度≥30mm 长度≥50mm	观察梁体表面 (重点为移梁吊点处)	直接测量, 深度或长度中的一项超过允许偏差限值的 1.5 倍, 则判定为该项超差	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分, 已修补的折半扣分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		25	石子堆垒	长度 \geq 100mm	观察梁体表面（重点下翼缘底部边角、联结板、支座板处）	直接测量梁体表面跑浆，石子堆垒、沾皮的长度	钢板尺	2	每超差一处扣0.4分，已修补的折半扣分	
		26	露筋	不允许露筋	观察任何部位明显或隐蔽露筋	目测发现露筋不计长度	目测	2	每出现一处扣1分，已修补的折半扣分	严重者，另行处理
		27	桥面淤水	\geq 5mm/m	检查保护层表面	靠量桥面任何一个方向，每片梁测点不得少于5处	钢板尺 1米平板尺	2	每超差一处扣0.5分	''
		28	污染	不允许污染	梁体表面不允许涂料或油脂等污染及泄水管周边漏水流痕	在梁体表面观察	/	1	每污染1处扣0.5分	
		29	色差	面积 \geq 1m ²	梁体表面因水泥、减水剂、脱模剂相互不适应以及混凝土先后浇筑的时间差所造成的混凝土色差	目测	/	1	每超差1处扣0.5分	
		30	锈蚀	预埋件表面不允许锈蚀	目测支座板及栓、U栓、联结板表面	目测	/	1	每锈蚀处扣0.2分	
9	表面裂纹	31	非预应力部位	宽度 \geq 0.2mm	桥面保护层、联结板、挡碴墙、边墙、隔板和封端等部位的混凝土表面收缩裂纹。	用眼观察裂纹，用10~20倍刻度放大镜量裂纹宽度，不计长度。	10~20倍刻度放大镜	2	每有一处扣0.5分	''

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大租

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
		32	预应力部位	不允许出现裂纹(梁体表面收缩裂纹除外)	除上一项所述部位以外的任何部位	观察裂纹, 不计长度, 不计宽度	5倍放大镜及10~20倍刻度放大镜	4	每发现一道扣2分	
		33	龟裂	梁体表面不应有龟裂	梁体所有部位	用5倍放大镜观察裂纹, 用10~20倍刻度放大镜量裂纹宽度。	5倍放大镜及10~20倍刻度放大镜	2	轻微扣0.5分, 中度扣1分, 严重扣2分	轻微: 纹宽 \geq 0.05, 1处/ m^2 中度: 纹宽0.05~0.10, 2处/ m^2 严重: 纹宽 $>$ 0.10, 3处/ m^2
10	梁体外形尺寸	Δ 34	桥梁全长	20mm (跨度 $>$ 16m) 10mm (跨度 \leq 16m)	测量桥面内、外侧和梁底内、外侧四个部位的全长	用计量检定合格的弹簧秤和钢卷尺测量, 并进行修正	50m钢卷尺, 200N弹簧秤, 夹尺钳	合格	合格打“√” 不合格打“×”	四个部位的长度均应合格。
		Δ 35	桥梁跨度	10mm (跨度 \leq 16m) 20mm (跨度 $>$ 16m)	测量内、外侧面两端支座板螺栓中心间的距离	用计量检定合格的弹簧秤和钢卷尺测量, 并进行修正	50m钢卷尺, 200N弹簧秤, 支座螺栓纵向间距样板。	合格	合格打“√” 不合格打“×”	内外侧两个长度均应合格
		36	下翼缘宽度	+20mm 0mm	测量梁体1/4L、跨中、3/4L及梁端截面处的下翼缘宽度	用钢卷尺直接测量底部	钢卷尺	3	超差一处扣1分	本项超差出现场1.5倍时, 本项分值扣完。
		37	腹板厚度	+15mm 0mm	测量梁体1/4L、跨中、3/4L及梁端截面处的腹板厚度	用“U”形尺和1m钢板尺测量	1m钢板尺 “U”形尺。	3	超差一处扣1分	”

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大租

类号	类别		项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
			38	桥面内、外侧偏离设计位置	+20mm -10mm	测量梁体 1/4L、跨中、3/4L 及梁端截面处面内、外侧至梁中心的距离	以桥面中心为基准, 用水平样杆和 2m 钢卷尺测量	2m 钢卷尺 水平样杆	3	超差一处扣 1 分	"
			39	桥面宽度	$10_5 mm$	测量梁体 1/4L、跨中、3/4L 处的桥面宽度	计算桥面内外侧距离的和	钢卷尺	2	超差一处扣 0.7 分	
			40	梁高	+12mm -5mm	检测成品梁梁端中线处端边墙顶面至梁底面之间的距离	直接测量	钢卷尺	4	一端超差扣 2 分	本项超差出现场 1.5 倍时, 本项分值扣完.
			41	梁上拱	$\leq 20mm$ (跨度 $\leq 16m$ 的低高梁) $\leq L/1000$ (其他跨度)	以支座中心为基准测量跨中处梁底的上拱度(终张拉 30 天)	用水准仪测量	水准仪	4	每超差 2mm 扣 1 分	在存梁支距下所测挠度若超差, 则予以计算修正
			42	挡碴墙厚度	+10mm -5mm	测量最不利处 5 点	直接测量	2m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.5 分	
			43	表面垂直度	$\leq 3mm/m$	检测梁体梁端、1/4L、跨中、3/4L 及梁端处梁表面不垂直度	用 "L" 形尺、钢板尺直接测量	钢板尺、L 形尺	2	超差一处扣 0.7 分	
11	预埋件	T 型钢	44	偏离设计位置	10mm	检测两相邻 T 钢之间距离	直接测量	钢卷尺或专用工具	2	超差一处扣 0.2 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		45	螺栓孔垂直位置	10mm	抽取任意4个T钢测量螺栓孔至梁体之间的距离	直接测量	游标卡尺	1	超差一处扣0.2分	
		46	外露T钢	防腐处理、正直无伤、螺栓孔完整、清渣涂油	观察所有T钢	查验报告并目测	目测	1	超差一处扣0.2分	
		47	上下孔中心距	1mm	抽取任意4个T钢测量螺栓孔之间的距离	直接测量	游标卡尺	1	超差一处扣0.2分	
	连接角钢(板)	48	偏离设计位置	10mm	测量角钢长度中心位置与设计位置偏差;	直接测量	钢卷尺	3	超差一处扣0.5分	
		49	不垂直度	上下两端偏差≤20mm	测量同一连接角钢的不垂直度	测量每个连接角钢上、下两点相对偏差	钢板尺(钢卷尺)、线锤	1	超差一处扣0.2分	无连接角钢无此项
		50	表面	无灰浆	检查连接角钢的外露面	逐个目测检查	目测	1	超差一处扣0.2分	无连接角钢无此项
	支座板	51	每块边缘高差	≤1mm	检查每块板边缘高差	用水平尺靠量	水平尺	2	一块超差扣1分	
		52	螺栓垂直度	垂直梁底板	检查螺栓垂直度(1%)	逐个目测,必要时用直角尺靠量	直角尺塞尺	1	倾斜或弯曲的,每个扣0.2分	
		53	外露底面	防腐处理、平整、无损,无飞边,清渣防锈,无空腹声	按标准要求	目测,锤击	目测锤子	1	一块超差扣0.5分(含空腹声)	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
		△54	螺栓 中心 位置 偏差	≤2.0mm	测量螺栓中心距	逐块测量对角线及 长度、宽度	大量程游标卡 尺	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		55	螺 栓 长度	不小于设计值	按标准要求	目测	目测	1	每超差一个扣0.2 分	
		56	外露 螺栓	防腐处理、正直 无伤,丝扣完整, 清渣涂油,	按标准要求	目测	目测	1	每超差一个扣0.2 分	
		57	中心 横向 偏离 设计 位置	≤3mm	测量支座板中心 与梁底中心偏差 尺寸	用钢卷尺直接测量	1m	1	超差一个扣 0.5 分	
	其他	58	泄水 管 和管 盖	齐全完整、安 装牢固、垂直、 耐老化、耐腐 蚀、流水面不 得高于桥面	在桥面目测	目测	/	1	一个缺陷扣 0.2 分	
		59	金属 桥牌	项目齐全,生产 许可证编号、标 志正确,清晰耐 久、安装牢固、 符合设计要求	目测桥牌的安 装与标识	目测	/	1	一块不合格扣 1 分	
	钢筋	60	预留 筋	设置齐全 位置正确	测量定位尺寸	目测,必要时用钢卷 尺测量	钢卷尺	1	超差一处扣 0.2 分	
12	防水层	△61	防水层	防水卷材、涂 料符合设计及 标准规定	现场核查防水卷 材、涂料及检验 报告			合格	合格打“√” 不合格打“×”	防水卷材、涂料 需提供由承担 该产品生产许

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		62	保护层	按 TB/T2965 及设计图纸要求、保护层表面应压光无裂纹、坡度正确	检查桥面外观，检测 L/4、跨中、3L/4 处桥面横向坡度及梁端纵向坡度	将梁的两支点等高垫平，用水准仪或水平尺配合钢板尺测量。	水准仪 或水平尺 钢板尺	2	设置缺陷扣 2 分； 每测点坡度差每 0.5% 扣 0.2 分， 不足 0.5% 不扣分	可证的检验机构出具的检验报告
总分 100 分	说明	1. 项点分类：表中打“△”的 14 项为关键项点，其余 48 项为主要项点，总计 12 类 62 项； 2. 计分方法：采用折合计分法计分。若表中所列项目在实检梁上无此项，则该项分数不计入该片梁的总得分，而将该梁所具有项目的实测得分除以其所具有项目的满分，再乘以 100%，即为该片梁的实际得分；								

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

表 6-2 客货共线预制先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
1	静载试验	Δ 1	静载弯曲抗裂试验	抗裂安全系数： $K_f \geq 1.20$ 静活载挠跨比： $\psi \cdot f_{\text{实测}} / L \leq 1.05 \cdot f_{\text{设计}} / L$	按最不利原则抽 1 片成品梁进行静载抗裂试验，试验龄期一般张拉后 30 天为宜	用油压表/压力传感器控制加载吨位； 用挠度计或百分表测量挠度； 用放大镜观察裂纹及测量其宽度。 挠度读数与记算精确至 0.01mm	(1) 千斤顶 (2) 防震性精密压力表(0.4 级)或压力传感器及其指示仪表 (3) 10 倍放大镜和 20 倍刻度放大镜 (4) 挠度计或百分表	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
2	混凝土耐久性	Δ 2	预防碱—骨料反应	不得使用碱—碳酸反应的活性骨料。碱—硅酸反应快速砂浆棒膨胀率 $\leq 0.10\%$ ； 水泥碱含量 $\leq 0.6\%$	核查桥梁生产企业骨料检验结果，水泥、外加剂、水、骨料碱含量检验结果。	TB/T 2922.3-1998 TB/T 2922.5-2002 TB/T 3054-2002	比长仪 温度养护箱 火焰光度计 天平	合格	合格打“√” 不合格打“×”	当骨料砂浆棒膨胀率在 0.10% ~ 0.209% 时，混凝土总碱含量不大于 $3\text{kg}/\text{m}^3$ ，且抑制有效性评价合格。(检验报告要求同下)
		Δ 3	抗冻性	$P \geq 60\%$ $W \geq 95\%$	核查桥梁生产企业检验记录	GB/T 50082-2009 快冻法 -17℃ ~ 8℃ 200 次冻融循环	冻融试验机 动弹仪、案称	合格	合格打“√” 不合格打“×”	须提供由承担该产品生产许可证检验机构出具的检验报告
		Δ 4	抗渗性	抗渗等级 $\geq P20$	核查桥梁生产企业检验记录	GB/T 50082-2009	抗渗仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项目	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		Δ5	抗氯离子渗透	≤1000C	核查桥梁生产企业检验记录	ASTMC 1202-1997	氯离子渗透仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ6	耐腐蚀性	符合设计要求	核查桥梁生产企业检验记录	GB/T 2420-1981 (K≥1.0)	抗折仪	合格	合格打“√” 不合格打“×” 不适用时打“/”	
3	混凝土强度及弹性模量	Δ7	梁体砼强度	验收强度不低于设计强度等级	抽取一批达到 28d 龄期试块, 进行试验并评定	GB/T 50081-2002 按 TB 10425-94 评定	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		Δ8	放张砼强度	不低于设计强度等级加 3.5 MPa	按企业规定最短放张龄期抽取一组试块进行试验	GB/T 50081-2002	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		9	桥面保护层砼强度	不低于设计要求	抽取一批达到 28d 龄期试块, 进行试验并评定	GB/T 50081-2002 按 TB 10425-94 评定	压力试验机	3	试验结果不符合规定 每片梁扣 3 分	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		10	封端砼强度	不低于 C40 或设计要求	抽取一批达到 28d 龄期试块, 进行试验并评定	GB/T 50081-2002 按 TB 10425-94 评定	压力试验机	3	试验结果不符合规定 每片梁扣 3 分	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		Δ11	放张砼弹性模量	满足设计要求	按企业规定最短放张龄期, 抽取一组试块进行试验	GB/T 50081-2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
		Δ12	梁体砼 弹模	28天弹性模量 满足设计要求	抽取一组达到28 天龄期试件进行 试验	GB/T 50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
4	钢筋保护层	13	构造筋 保护层 厚度	${}^5_0\text{mm}$	在梁体1/4L、 1/2L、3/4L及梁 端截面处的梁底 板及下翼缘测量	直接用仪器测量 最底排构造筋位 置	钢筋保护层测 试仪	3	超差一处扣1分	另: 核查梁底垫 块强度、厚度
		14	预应力筋 保护层厚 度	满足图纸要求且 梁底 $\leq 50\text{mm}$	测未封端桥梁端部 最底排预应力筋的 保护层厚度	用钢板尺直接测 量	钢板尺	5	超差一处每片梁扣1 分	严重者, 另行处 理(系统偏差本 项扣发6分, 以 下同)
5	横向 预应力孔 道	15	预留孔 道位置	偏离设计位置 $\leq 5\text{mm}$	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测 量	50m钢卷尺	4	超差一处扣1.0分	
		16	孔道孔 径	+10mm -5mm	测量孔道直径, 并 检查是否通畅	用钢卷尺直接测 量	钢板尺	1	超差一处扣0.2分	
6	横隔 板	17	横隔板 位置	偏离设计位置 $\leq 10\text{mm}$	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测 量	50m钢卷尺	3	超差一处扣1.0分	
		18	横隔板 厚度	+20mm 0	直接测量横隔板 厚度	用钢卷尺直接测 量	3m钢卷尺	2	超差一处扣0.5分	
7	梁体 外观	19	空洞	深度 $\geq 30\text{mm}$ 长度 $\geq 50\text{mm}$	在梁体表面、下翼 缘、底板、挡碴墙、 内边墙、端边墙观 察	直接测量, 深度 或长度中的一项 超过允许偏差限 值的1.5倍, 则 判定为该项超差	钢板尺, 深度 尺	3	超差一处扣1分, 已 修补的折半扣分	
		20	不平整	凸起或凹下(包 括错台) $\geq 5\text{mm/m}$ (深度 $\geq 5\text{mm}$)	测量梁体侧表面, 端面、模缝及封锚 处。	直接测量	钢板尺	1	每有一处扣0.2分	”

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		21	蜂窝麻面	深度 \geq 5mm 长度 \geq 10mm	观察梁体表面	直接测量, 深度或长度中的一项超过允许偏差限值的, 以每 m^2 5个以上即构成一个缺陷	钢板尺	2	一个缺陷扣0.4分, 已修补的折半扣分	
		22	硬伤掉角	深度 \geq 30mm 长度 \geq 50mm	观察梁体表面(重点为移梁吊点处)	直接测量, 深度或长度中的一项超过允许偏差限值的1.5倍, 则判定为该项超差	钢板尺	2	每超差一处扣0.4分, 已修补的折半扣分	"
		23	石子堆垒	长度 \geq 100mm	观察梁体表面(重点下翼缘底部边角、联结板、支座板处)	直接测量梁体表面跑浆, 石子堆垒、沾皮的长度	钢板尺	2	每超差一处扣0.4分, 已修补的折半扣分	"
		24	露筋	不允许露筋	任何部位明显或隐蔽露筋	目测发现露筋不计长度	目测	2	每出现一处扣1分, 已修补的折半扣分	严重者, 另行处理
		25	桥面淤水	\geq 5mm/m	检查保护层表面	靠量桥面任何一个方向, 每片梁测点不得少于5处	钢板尺 1米平板尺	2	每超差一处扣0.5分	
		26	污染	不允许污染	梁体表面不允许涂料或油脂等污染及泄水管周边漏水流痕	在梁体表面观察	/	1	每污染1处扣0.5分	
		27	色差	面积 \geq 1 m^2	梁体表面因水泥、减水剂、脱模剂相互不适应以及混凝土先后浇筑的时间差所造成的混凝土色差	目测	/	1	每超差1处扣0.5分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
		28	锈蚀	预埋件表面不允许锈蚀	目测支座板及栓、U栓、联结板表面	目测	/	1	每锈蚀处扣0.2分	
8	表面裂纹	29	非预应力部位	宽度 $\geq 0.2\text{mm}$	桥面保护层、联结板、挡碴墙、边墙、隔板和封端等部位的混凝土表面收缩裂纹。	用眼观察裂纹，用10~20倍刻度放大镜量裂纹宽度，不计长度。	10~20倍刻度放大镜	4	每有一处扣0.5分	
		30	预应力部位	不允许出现裂纹（梁体表面收缩裂纹除外）	除上一项所述部位以外的任何部位	观察裂纹，不计长度，不计宽度	5倍放大镜及10~20倍刻度放大镜	6	每发现一道扣3分	
		31	龟裂	梁体表面不应有龟裂	梁体所有部位：	用5倍放大镜观察裂纹，用10~20倍刻度放大镜量裂纹宽度。	5倍放大镜及10~20倍刻度放大镜	2	轻微扣0.5分，中度扣1分，严重扣2分	轻微：纹宽 ≥ 0.05 ，1处/ m^2 中度：纹宽 $0.05\sim 0.10$ ，2处/ m^2 严重：纹宽 > 0.10 ，3处/ m^2
9	产品外形尺寸	Δ 32	桥梁全长	20mm (跨度 $> 16\text{m}$) 10mm (跨度 $\leq 16\text{m}$)	测量桥面内、外侧和梁底内、外侧四个部位的全长	按国家计量标准JJG4-80检测，弹簧秤拉力150kN。	50m钢卷尺，200N弹簧秤，夹尺钳	合格	合格打“√” 不合格打“×”	四个部位的长度均应合格。
		Δ 33	桥梁跨度	20mm (跨度 $> 16\text{m}$) 10mm (跨度 $\leq 16\text{m}$)	测量内、外侧面两端支座板螺栓中心间的距离	"	50m钢卷尺，200N弹簧秤，支座螺栓纵向间距样板。	合格	合格打“√” 不合格打“×”	内外侧两个长度均应合格
		34	下翼缘宽度	$^{20}_0\text{mm}$	测量梁体1/4L、跨中、3/4L截面处的下翼缘宽度	用钢卷尺直接测量底部	钢卷尺	3	超差一处扣1分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		35	腹板厚度	${}_{0}^{15} mm$	测量梁体 1/4L、跨中、3/4L 截面处的腹板厚度	用“U”形尺和 1m 钢板尺测量	1m 钢板尺“U”形尺。	3	超差一处扣 1 分	
		36	桥面内、外侧偏离设计位置	${}_{5}^{10} mm$ (跨度 $\leq 16m$) ${}_{10}^{20} mm$ (跨度 $> 16m$)	测量梁体 1/4L、跨中、3/4L 及梁端截面处内、外侧至梁中心的距离	以桥面中心为基准, 用水平样杆和 2m 钢卷尺测量	2m 钢卷尺, 水平样杆	3	超差一处扣 1 分	
		37	桥面宽度	${}_{5}^{10} mm$	测量梁体 1/4L、跨中、3/4L 处的桥面宽度	计算桥面内外侧距离的和	钢卷尺	2	超差一处扣 0.7 分	
		38	梁高	${}_{5}^{12} mm$	检测成品梁梁端中线处端边墙顶面至梁底面之间的距离	直接测量	钢卷尺	4	一端超差扣 2 分	
		39	梁上拱	$\leq 20mm$ (跨度 $\leq 16m$) $\leq L/1000$ (跨度 $> 16m$)	以支座中心为基准测量跨中处梁底的上拱度(终张拉 30 天)	用水准仪测量	水准仪	6	每超差 2mm 扣 1 分	在存梁支距下所测挠度若超差, 则予以计算修正
		40	挡碴墙厚度	${}_{0}^{15} mm$	测量最不利处 5 点	直接测量	2m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.5 分	
		41	表面垂直度	每米高度内 $\leq 3mm$	检测梁内外侧两端、1/4L、跨中、3/4L 及梁端处梁表面不垂直度	用“L”形尺、钢板尺直接测量	钢板尺、L 形尺	2	超差一处扣 0.7 分	
	埋 T 型	42	偏离设计位置	10mm	检测两相邻 T 钢之间距离	直接测量	钢卷尺或专用工具	2	超差一处扣 0.2 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项目	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
	钢	43	螺栓孔垂直位置	10mm	抽取任意 4 个 T 钢测量螺栓孔至梁体之间的距离	直接测量	游标卡尺	1	超差一处扣 0.2 分	
		44	外露 T 钢	防腐处理、正直无伤、螺栓孔完整、清渣涂油	观察所有 T 钢	查验报告并目测	目测	1	超差一处扣 0.2 分	
		45	上下孔中心距	1mm	抽取任意 4 个 T 钢测量螺栓孔之间的距离	直接测量	游标卡尺	1	超差一处扣 0.2 分	
	联结角钢(板)	46	偏离设计位置	10mm	纵向: 测量角钢(板)长度中心位置与设计位置偏差; 横向: 测量角钢(板)长度中心与桥面中心线间水平距离。	纵向: 直接测量 横向: 吊线, 并用钢卷尺测量	纵向: 50m 钢卷尺 横向: 2m 钢卷尺, 线锤	3	超差一处扣 0.5 分	
		47	不垂直度	同一角钢上、下两端偏差≤20mm	测量同一连接角钢的不垂直度	测量每个连接角钢上、下两点相对偏差	钢板尺(钢卷尺)、线锤	1	超差一处扣 0.2 分	
		48	表面	无灰浆	检查连接角钢的外露面	逐个目测检查	目测	1	超差一处扣 0.2 分	
	支座板	49	每块边缘高差	≤1.0mm	检查每块板边缘高差	用水平尺靠量	水平尺	2	一块超差扣 1 分	
		50	中心横向偏离设计位置	≤3mm	测量支座板中心与梁底中心偏差尺寸	用钢卷尺直接测量	1m	1	超差一个扣 0.5 分	
		51	螺栓垂直度	垂直梁底板	检查螺栓垂直度(1%)	逐个目测, 必要时用直角尺靠量	直角尺	1	倾斜或弯曲的, 每个扣 0.2 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项目	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		52	螺栓长度	不少于设计要求	逐个检查	用钢板尺测量	钢板尺	1	每超差一个扣0.2分	
		53	外露螺栓	防腐处理、正直无伤,丝扣完整,清渣,戴帽戴垫	按标准要求	目测	目测	1	每超差一个扣0.2分	
		Δ54	螺栓中心位置偏差	≤2.0mm	测量螺栓中心距	逐块测量对角线及长度、宽度	大量程游标卡尺	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		55	外露底面	防腐处理、平整无损,无飞边,清渣、无空腹声	按标准要求	目测,锤击	目测,锤子	1	一块超差扣0.5分 (含空腹声)	
		56	泄水管、管盖	齐全完整、安装牢固,流水畅通	在桥面目测	目测	/	1	一个缺陷扣0.2分	
		57	金属桥牌	项目齐全,生产许可证编号、标志正确,清晰耐久、安装牢固、符合设计要求	目测桥牌的安装与标识	目测	/	1	一块不合格扣1分	
		58	预留筋	设置齐全,位置正确	测量定位尺寸	目测,必要时用钢卷尺测量	钢卷尺	1	超差一处扣0.2分	
11	防水层	Δ59	防水层	防水卷材、涂料符合设计及标准规定	现场核查防水卷材、涂料及检验报告			合格	合格打“√” 不合格打“×”	防水卷材、涂料须提供由承担该产品生产许可证检验机构出具的检验报告
		60	保护层	按TB/T2965及专桥8161图规定	检查桥面外观,检测L/4、跨中、3L/4处桥面横向坡度及梁端纵向坡度	将梁的两支点等高垫平,用水准仪或水平尺配合钢板尺测量。	水准仪或水平尺 钢板尺	2	设置缺陷扣2分;每测点坡度差每0.5%扣0.2分,不足0.5%不扣分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
总分 100分	说明	1. 项点分类：表中打“△”的14项为关键项点，其余46项为主要项点，总计11类60项； 2. 计分方法：采用折合计分法计分。若表中所列项目在实检梁上无此项，则该项分数不计入该片梁的总得分，而将该梁所具有项目的实测得分除以其所具有项目的满分，再乘以100%，即为该片梁的实际得分。								

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大帮

表 6-3 客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
1	静载试验	Δ 1	静载试验	抗裂安全系数 $K_f \geq 1.20$ 静活载挠跨比 $\psi \cdot f_{\text{实测}} / L \leq 1.05 \cdot f_{\text{设计}} / L$	按最不利原则抽 1 片成品梁进行静载抗裂试验, 试验龄期一般张拉后 30 天为宜	用油压表/压力传感器控制加载吨位; 用挠度计或百分表测量挠度; 用放大镜观察裂纹及测量其宽度。 挠度读数与记算精确至 0.01mm	(1)千斤顶 (2)防震性精密压力表(0.4级)或压力传感器及其指示仪表 (3)10倍放大镜和20倍刻度放大镜 (4)挠度计或百分表	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
2	混凝土耐久性	Δ 2	预防碱—骨料反应	不得使用碱-碳酸反应的活性骨料。碱-硅酸反应快速砂浆棒膨胀率 $\leq 0.10\%$; 水泥碱含量 $\leq 0.6\%$	查验相关资质检验单位出具的检验报告	TB/T 3054-2002 TB/T 2922.1-1998 TB/T 2922.5-2002 GB 176-1999	比长仪 温度养护箱 火焰光度计 天平	合格	合格打“√” 不合格打“×”	当骨料砂浆棒膨胀率在 0.10%~0.20%时, 混凝土总碱含量不大于 $3\text{kg}/\text{m}^3$, 且抑制有效性评价合格。(检验报告要求同下)
		Δ 3	抗冻融循环	≥ 200 次	查验相关资质检验单位出具的检验报告	GB/T 50082-2009 快速法 $P \geq 60\%$, $W \geq 95\%$	冻融试验机 动弹仪、案称	合格	合格打“√” 不合格打“×”	须提供由承担该产品生产许可证检验机构出具的检验报告
		Δ 4	抗渗性	$\geq P20$	查验相关资质检验单位出具的检验报告	GB/T 50082-2009	抗渗仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ 5	抗氯离子渗透	$\leq 1200\text{C}$ (氯盐环境 $\leq 1000\text{C}$)	查验相关资质检验单位出具的检验报告	ASTMC 1202-1997	氯离子渗透仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
Δ 6	护筋性	不锈蚀	查验相关资质检验单位出具的检验报告	GB 8076-1998	恒电位仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”			

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
3	混凝土强度及弹性模量	△7	梁体砼强度	验收强度不低于设计强度等级	抽取一批达到 28d 龄期试块, 进行试验并评定	GB/T 50081—2002 按 TB 10425-94 评定	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		8	初张强度	不低于设计要求加 3.5MPa	按企业实际最短初张龄期, 抽取一组试块, 进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	
		△9	终张/放张强度	不低于设计强度等级加 3.5MPa	按企业最短张/放张龄期, 抽取一组试块, 进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		10	桥面保护层混凝土强度	不低于设计要求	抽取一批达到 28d 龄期试件, 进行试验并评定	GB/T 50081—2002 按 TB 10425-94 评定	压力试验机	6	试验结果不符合规定扣本项全部分数	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		11	封端砼强度	不低于设计要求	抽取一批达到 28d 龄期试块, 进行试验并评定	GB/T 50081—2002 按 TB 10425-94 评定	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		△12	终张/放张弹模	满足设计要求	按企业最短张/放张龄期, 抽取一组试件, 进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×” 设计未要求时打√	
		△13	梁体砼弹模	满足设计要求	抽取一组达到 28d 龄期试件, 进行试验;	GB/T 50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	每天制梁均须做相应强度和弹模试验

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
4	管道压浆	14	水泥浆强度 (抗压抗折)	不低于 50.0MPa 或设计要求	抽取一组达到 28d 龄期试件, 进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	每次压浆均须制作试件
5	钢筋保护层	△ 15	构造筋保护层厚度	不小于设计值 90%保证率 (≥ 35 ; ≥ 30mm)	在梁体梁端、L/4、L/2、3 L/4 截面处的梁底板和腹板随机抽取 10 处测量	直接用钢板尺、仪器测量最外排构造筋位置	钢筋保护层测试仪 钢板尺	合格	合格打“√” 不合格打“×”	另核查垫块强度、厚度, 如不符合, 判本项不合格。
6	梁体外观	16	空洞	深度≧30mm 长度≧50mm	在梁体表面其中任一单项超差即为缺陷	直接测量	钢板尺 深度尺	2	梁体超差一处扣 1 分, 端头超差一处扣 0.5 分, 已修补的折半扣分	任一单项超过允许偏差 1.5 倍, 本项不得分
		17	平整	凸起或凹下(包括错位)≧3mm/m	全梁体观测	1m 靠尺	钢板尺	1	每有一处扣 0.2 分	严重者, 本项不得分
		18	蜂窝麻面	深度≧5mm 长度≧10mm	每 4 米段作为一个单元, 5 个/m ² 及以上构成一个缺陷	直接测量	钢板尺	2	每一个缺陷扣 0.4 分, 已修补的折半扣分	严重者, 本项不得分
		19	硬伤掉角	深度≧30mm 长度≧50mm	在梁体表面其中任一单项超差即为缺陷	直接测量	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分, 已修补的折半扣分	任一单项超过允许偏差 1.5 倍, 本项不得分
		20	石子堆垒	长度≧100mm	跑浆, 石子堆垒沾皮	直接测量	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分, 已修补的折半扣分	严重者, 本项不得分
		21	露筋	不允许露筋	任何部位明显或隐蔽露筋	目测发现露筋不计长度	目测	2	每出现一处扣 0.4 分	严重者, 本项不得分

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项目	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
		22	桥面平整度	$\leq 3\text{mm/m}$	重点检查保护层	靠量桥面任何一个方向, 每件梁测点不得少于5处	钢板尺 1米平板尺	2	每超差一处扣0.4分	严重者, 本项不得分
		23	污染	不允许污染	梁体表面不允许涂料或油脂等污染及泄水管周边漏水流痕	在梁体表面观察	目测	2	每污染1处扣0.4分	严重者, 本项不得分
		24	色差	面积 $\geq 1\text{m}^2$	梁体表面色差	在梁体表面观察	目测	2	每超差1处扣0.4分	严重者, 本项不得分
7	表面裂纹	25	非预应力部分	宽度 $\geq 0.2\text{mm}$	桥面保护层、挡碴墙、端隔墙、遮板和封端等五部位。	用眼观察裂纹, 用10~20倍刻度放大镜量裂纹宽度, 不计长度	10~20倍刻度放大镜	3	每有一处扣0.6分	严重者, 本项不得分
		26	预应力部分	不允许出现裂纹(梁体表面收缩裂纹除外)	除上一项所述五个部位以外的任何部位	观察裂纹, 不计长度, 不计宽度	5倍放大镜及10~20倍刻度放大镜	4	每发现一道扣1.5分	严重者, 另行处理
		27	龟裂	宽度 $\geq 0.05\text{mm}$	除上述五个部位外的梁体所有部位	用5倍放大镜观察裂纹, 用10~20倍刻度放大镜量裂纹宽度	5倍放大镜及10~20倍刻度放大镜	2	轻微扣1分, 中度扣1.5分, 严重扣2分	轻微: 纹宽 ≥ 0.05 , 1处/ m^2 ; 中度: 纹宽 $0.05\sim 0.10$, 2处/ m^2 ; 严重: 纹宽 >0.10 , 3处/ m^2
8	梁体外形尺寸	Δ 28	桥梁全长	$\pm 20\text{mm}$	测量桥面和底板两侧四个部位的长度	用弹簧秤和钢卷尺测量, 并进行修正	50m钢卷尺, 200N弹簧秤, 夹尺钳	合格	合格打“√” 不合格打“×”	四个部位的长度均应合格。
		Δ 29	桥梁跨度	$\pm 20\text{mm}$	测量底板两侧两端支座板螺栓中心间的距离	用弹簧秤和钢卷尺测量, 并进行修正	50m钢卷尺, 200N弹簧秤, 支座螺栓纵向间距样板	合格	合格打“√” 不合格打“×”	两侧长度均应合格
		30	底板宽度	$\pm 5\text{mm}$	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L的宽度	用钢卷尺直接测量	钢卷尺	4	超差一处扣1分	严重者, 另行处理

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
		31	腹板厚度	+10mm -5mm	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 截面箱内腹板高度 1/2 处的腹板厚度	钢卷尺找中, 拉线定点, 用经纬仪及钢直尺测量	经纬仪、特制 3m 钢直尺、钢卷尺	4	超差一处扣 1 分	严重者, 另行处理
		32	顶、底板厚度	+10mm 0	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 截面处的顶、底板厚度	钢卷尺找中, 拉线定点, 用经纬仪及钢直尺测量	经纬仪、特制 3m 钢直尺、钢卷尺	3	超差一处扣 0.5 分	严重者, 另行处理
		33	桥面外侧偏离设计位置	≤10mm	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 截面处外侧至梁中心的距离	从梁体中心放线, 引向桥面, 以中心线为基准, 用水平样杆和 30m 钢卷尺测量	自制分中规 30m 钢卷尺, 水平样杆	3	超差一处扣 0.6 分	严重者, 另行处理
		34	桥面及挡碴墙内侧宽度	±10mm	检查两端、1/4L、跨中、3/4L 处桥面宽与挡碴墙内侧宽	用 50m (或 30m) 钢卷尺直接测量	50m (或 30m) 钢卷尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
		35	梁高	+10mm -5mm	测量成品梁两端中线处顶面至梁底面之间的距离	直接测量	钢卷尺	4	一端超差扣 2 分	严重者, 另行处理
		36	梁上拱	±L/3000 (终张拉/放张 30 天)	以支座中心为基准测量跨中处梁底缘的上拱值	用水准仪测量	水准仪	4	每超差 2mm 扣 1 分	在存梁支距下所测挠度若超差, 则予以计算修正
		37	挡碴墙厚度	±5mm	测量最大误差处 5 点	直接测量	2m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
		38	表面垂直度	≤3mm/m	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 腹板及梁端处表面不垂直度	用“L”形尺、钢板尺直接测量	钢板尺, L 形尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
		39	底板顶面不平整度	≤10mm/m	测量梁体两端、1/4L、跨中、3/4L 底板顶面不平整度	底板顶面直接测量	钢板尺, 1 米平板尺	2	超差一处扣 0.4 分	/

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注	
9	预埋件	预留筋	40	挡碴墙预留钢筋	设置齐全、位置正确	测量定位尺寸	目测, 钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣0.2分	/
			41	电缆槽竖墙槽道、伸缩装置预留钢筋	设置齐全、位置正确	测量定位尺寸	目测, 钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣0.2分	/
			42	接触网支架座钢筋、钢板	设置齐全、位置正确	测量定位尺寸	目测, 钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣0.2分	/
		支座板	43	每块边缘高差	≤1mm	检查每块板边缘高差	用水平尺靠量	水平尺	1	一块超差扣0.5分	/
			44	螺栓孔垂直度	不垂直度≤1mm	检查螺栓孔垂直度	用直角尺靠量	直角尺	2	倾斜或弯曲的, 每个扣0.2分	也可采用特制直角规测螺栓垂直度
			45	外露底面	防腐处理, 平整无损, 丝扣完好、无飞边, 无空腹声	观测两端支座板面、丝扣	目测、锤击	目测、锤子	2	一块不符合要求扣0.5分	/
			Δ 46	螺栓中心位置偏差	≤2.0mm	测量螺栓中心距	逐块测量对角线及长度、宽度	大量程游标卡尺	合格	合格打“√” 不合格打“×”	/
			47	支座中心线偏离设计位置	≤3mm	测两端支座中线与梁体中线的横向偏差	用钢卷尺、跨度样板测量	钢卷尺 跨度样板	3	超差一个扣1分	严重者, 本项不得分

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项目	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
	其他	48	泄水管、管盖	完整、牢固，流水畅通，泄水管顶面不高于桥面，管径、外露长度符合要求	在桥面目测	目测	目测	2	泄水管歪斜、破损、堵塞、外露长度不够等，一个缺陷扣 0.2 分	/
		49	金属桥牌	标志正确，安装牢固，有许可证标记编号	目测桥牌的安装与标识	目测	目测	2	一块不合格扣 1 分	/
		50	存梁悬出长度	满足设计要求	测量梁端距支撑点距离	钢卷尺直接测量	钢卷尺	1	两端一处超差即不得分	/
		51	接地电阻测点	±10mm	按设计要求检测定位尺寸	钢卷尺直接测量	钢卷尺	2	超差 1 处扣 0.5 分	/
		52	防落梁	≤3mm	按设计要求检测定位尺寸	钢卷尺直接测量	钢卷尺	2	超差 1 处扣 0.5 分	/
10	防水层	Δ 53	防水层	防水卷材、涂料符合设计及标准规定	现场核查防水卷材、涂料及检验报告			合格	合格打“√”不合格打“×”不适用时，按合格	防水卷材、涂料须提供由该产品生产许可证检验机构出具的检验报告资料
		54	保护层	按设计及标准有关规定	检查桥面外观，检测桥面坡度	目测防水层设置，坡度用专用检具测量	专用坡度检具	4	设置有缺陷扣 2 分；桥面坡度每差 0.5% 扣 0.5 分	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备及量器具	标准分	评分方法	备注
总分 100分	说明									<p>1. 项点分类：表中打“△”的14项为关键项点，其余40项为主要项点，总计10类54项；</p> <p>2. 采用折合计分法计分。若表中所列项目在实检梁上无此项，则该项分数不计入该榀梁的总得分，而将该梁所具有项目的实测得分除以其所具有项目的满分，再乘以100%，即为该榀梁的实际得分。</p> <p>3. 若客运专线有关桥梁的技术条件、设计图纸及验收标准存有差异或发生变更时，本《发证细则》遵循“就近”“就高”“就新”的原则，按照执行。</p> <p>4. 预应力混凝土铁路桥异型简支梁产品检验比照执行。</p>

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

表 6-4 客运专线预制后/先张法预应力混凝土铁路桥 T 型简支梁生产许可证产品质量检验评分表

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
1	静载试验	Δ1	静载试验	1.全预应力梁 $K_f=1.20$ 2.允许出现有限拉应力梁 $K_f=1.00$ 不裂 3.允许出现裂缝但限制裂缝宽度的梁: $K_f=1.00$, $\delta \leq 0.07\text{mm}$, $K_{重裂} \geq 0.90K_{静裂}$ 且 $K_{重裂} > 0.70$ 4.静活载挠度 $\psi \cdot f_{实测} / L \leq 1.05 \cdot f_{设计} / L$	按最不利原则抽 1 片成品梁进行静载抗裂试验, 试验龄期一般张拉后 30 天为宜	用油压表/压力传感器控制加载吨位; 用挠度计或百分表测量挠度; 用放大镜观察裂纹及测量其宽度。挠度读数与记算精确至 0.01mm	(1)千斤顶 (2)防震性精密压力表(0.4级)或压力传感器及其指示仪表 (3)10倍放大镜和20倍刻度放大镜 (4)挠度计或百分表	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
2	混凝土耐久性	Δ2	预防碱—骨料反应	不得使用碱—碳酸反应的活性骨料。碱—硅酸反应快速砂浆棒膨胀率 $\leq 0.10\%$; 水泥碱含量 $\leq 0.6\%$	查验相关资质检验单位出具的检验报告	TB/T 3054-2002 TB/T 2922.1-1998 TB/T 2922.5-2002 GB176-1999	比长仪 温度养护箱 火焰光度计 天平	合格	合格打“√” 不合格打“×”	当骨料砂浆棒膨胀率在 0.10%~0.20%时, 混凝土总碱含量不大于 3kg/m^3 , 且抑制有效性评价合格。(检验报告要求同下)
		Δ3	抗冻融循环	≥ 200 次	查验相关资质检验单位出具的检验报告	GB/T 50082-2009 快速法 $P \geq 60\%$, $W \geq 95\%$	冻融试验机 动弹仪、案称	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		Δ4	抗渗性	$\geq P20$	查验相关资质检验单位出具的检验报告	GB/T 50082-2009	抗渗仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	须提供由该产品生产许可证检验机构出具的检验报告
		Δ5	抗氯离子渗透	$\leq 1200\text{C}$ (氯盐环境 $\leq 1000\text{C}$)	查验相关资质检验单位出具的检验报告	ASTMC1202-1997	氯离子渗透仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
		△6	护筋性	不锈蚀	查验相关资质 检验单位出具的 检验报告	GB 8076-2008	恒电位仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
3	混凝土强度及弹性模量	△7	梁体砼强度	验收强度不低于设计强度等级	抽取一批达到28d龄期试块,进行试验并评定	GB/T 50081—2002 按 TB10425—94 评定	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		8	初张强度	不低于设计要求加3.5MPa	按企业最短初张龄期抽取一组试块,现场进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	
		△9	终张/放张强度	不低于设计强度等级加3.5MPa	按企业最短终张/放张龄期抽取一组试块,进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机	合格	合格打“√” 不合格打“×”	
		10	桥面保护层混凝土强度	不低于设计要求	抽取一批达到28d龄期试件,进行试验并评定	GB/T 50081—2002 按 TB10425—94 评定	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		11	封端砼强度	不低于设计要求	抽取一批达到28d龄期试块,进行试验并评定	GB/T 50081—2002 按 TB10425—94 评定	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	一批试件数量: σ 已知法 4 组试件 σ 未知法 5 组试件
		△12	终张/放张弹模	满足设计要求	按企业最短终张/放张龄期抽取一组试件,进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	按企业最短终张龄期抽取试件
		△13	梁体砼弹模	满足设计要求	抽取一组达到28d龄期试件进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机 混凝土弹模仪	合格	合格打“√” 不合格打“×”	每天制梁均须做相应强度和弹模试验
4	管道压浆	14	水泥浆强度	不低于50.0MPa或设计要求	抽取一组达到28d龄期试件,进行试验	GB/T 50081—2002	压力试验机	4	试验结果不符合规定扣本项全部分数	每次压浆均须制作试件

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
5	钢筋保护层	15	构造筋保护层厚度	$\geq 35\text{mm}$	在梁体梁端、L/4、L/2、3L/4 截面处的梁底板和腹板随机抽取 10 处测量	直接用钢板尺、仪器测量最底排构造筋位置	钢筋保护层测试仪、钢板尺	2	每超差一处扣 0.2 分	另核查垫块强度、厚度, 如不符合本项不得分。
6	横向预应力孔道	16	预留孔道位置	偏离设计位置 $\leq 5\text{mm}$	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50m 钢卷尺	3	超差一处扣 1.0 分	严重者, 另行处理
		17	孔道孔径	+10 mm -5 mm	测量孔道直径	用钢卷尺直接测量	钢板尺	1	超差一处扣 0.2 分	严重者, 另行处理
7	横隔板	18	横隔板位置	$\leq 10\text{mm}$	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	50 m 钢卷尺	2	超差一处扣 1.0 分	严重者, 另行处理
		19	横隔板厚度	+20 mm 0	测量定位尺寸	用钢卷尺直接测量	3 m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.5 分	严重者, 另行处理
8	梁体外观	20	空洞	深度 $\geq 30\text{mm}$ 长度 $\geq 50\text{mm}$	在梁体表面其中任一单项超差即为缺陷	直接测量	钢板尺 深度尺	2	梁体超差一处扣 1 分, 端头超差一处扣 0.5 分, 已修补的折半扣分	任一单项超过允许偏差 1.5 倍, 本项不得分
		21	平整	凸起或凹下 (包括错位) $\geq 3\text{mm/m}$	全梁体观测	1m 靠尺	钢板尺	1	每有一处扣 0.2 分	严重者, 本项不得分
		22	蜂窝麻面	深度 $\geq 5\text{mm}$ 长度 $\geq 10\text{mm}$	每 4 米段作为一个单元, 5 个/ m^2 及以上构成一个缺陷	直接测量	钢板尺	2	每一个缺陷扣 0.4 分, 已修补的折半扣分	严重者, 本项不得分
		23	硬伤掉角	深度 $\geq 30\text{mm}$ 长度 $\geq 50\text{mm}$	在梁体表面其中任一单项超差即为缺陷	直接测量	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分, 已修补的折半扣分	任一单项超过允许偏差 1.5 倍, 本项不得分

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
		24	石子堆垒	长度 \geq 100mm	跑浆, 石子堆垒沾皮	直接测量	钢板尺	2	每超差一处扣 0.4 分, 已修补的折半扣分	严重者, 本项不得分
		25	露筋	不允许露筋	任何部位明显或隐蔽露筋	目测发现露筋不计长度	目测	2	每出现一处扣 0.4 分	严重者, 本项不得分
		26	桥面平整度	\leq 3mm/m	重点检查保护层	靠量桥面任何一个方向, 每件梁测点不得少于 5 处	钢板尺 1 米平板尺	2	每超差一处扣 0.4 分	严重者, 本项不得分
		27	污染	不允许污染	梁体表面不允许涂料或油脂等污染及泄水管周边漏水流痕	在梁体表面观察	目测	2	每污染 1 处扣 0.4 分	严重者, 本项不得分
		28	色差	面积 \geq 1m ²	梁体表面色差	在梁体表面观察	目测	2	每超差 1 处扣 0.4 分	严重者, 本项不得分
9	表面裂纹	29	非预应力部分	宽度 \geq 0.2mm	桥面保护层、挡碴墙、端隔墙、遮板和封端等五部位。	用眼观察裂纹, 用 10~20 倍刻度放大镜量裂纹宽度, 不计长度	10~20 倍刻度放大镜	3	每有一处扣 0.6 分	严重者, 本项不得分
		30	预应力部分	不允许出现裂纹(梁体表面收缩裂纹除外)	除上一项所述五个部位以外的任何部位	观察裂纹, 不计长度, 不计宽度	5 倍放大镜及 10~20 倍刻度放大镜	3	每发现一道扣 1.5 分	严重者, 另行处理
		31	龟裂	宽度 \geq 0.05mm	除上述五个部位外的梁体所有部位	用 5 倍放大镜观察裂纹, 用 10~20 倍刻度放大镜量裂纹宽度	5 倍放大镜及 10~20 倍刻度放大镜	2	轻微扣 1 分, 中度扣 1.5 分, 严重扣 2 分	轻微: 纹宽 \geq 0.05, 1 处/m ² ; 中度: 纹宽 0.05~0.10, 2 处/m ² ; 严重: 纹宽 $>$ 0.10, 3 处/m ²
10	梁体外形 尺寸	△ 32	桥梁全长	10mm(跨度 \leq 16m) 20mm(跨度 $>$ 16m)	测量桥面和底板两侧四个部位的长度	用弹簧秤和钢卷尺测量, 并进行修正	50m 钢卷尺, 200N 弹簧秤, 夹尺钳	合格	合格打“√” 不合格打“×”	四个部位的长度均应合格。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
		33	桥梁跨度	10mm(跨度 \leq 16m) 20mm(跨度 $>$ 16m)	测量底板两侧两端 支座板螺栓中心间 的距离	用弹簧秤和钢卷尺 测量, 并进行修正	50m 钢卷尺, 200N 弹簧秤, 支 座螺栓纵向间 距样板	合格	合格打“√” 不合格打“×”	两侧长度均应合格
		34	下翼缘宽 度	$\pm 5\text{mm}$	测量梁体两端、 1/4L、跨中、3/4L 的宽度	用钢卷尺直接测量	钢卷尺	4	超差一处扣 1 分	严重者, 另行处理
		35	腹板厚度	+10mm -5mm	测量梁体两端、1/4L、 跨中、3/4L 截面箱内 腹板高度 1/2 处的腹 板厚度	钢卷尺找中, 拉线定 点, 用经纬仪及钢直 尺测量	经纬仪、特制 3m 钢直尺、钢 卷尺	4	超差一处扣 1 分	严重者, 另行处理
		36	桥面外侧 偏离设计 位置	$\leq 10\text{mm}$	测量梁体两端、 1/4L、跨中、3/4L 截面处外侧至梁 中心的距离	从梁体中心放线, 引向 桥面, 以中心线为基 准, 用水平样杆和 30m 钢卷尺测量	自制分中规 30m 钢卷尺, 水平样杆	3	超差一处扣 0.6 分	严重者, 另行处理
		37	桥面及挡 碴墙内侧 宽度	$\pm 10\text{mm}$	检查两端、1/4L、 跨中、3/4L 处桥面 宽与挡碴墙内侧宽	用 50m (或 30m) 钢 卷尺 直接测量	50m (或 30m) 钢卷尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
		38	梁高	+10mm -5mm	测量成品梁两端中 线处顶面至梁底面 之间的距离	直接测量	钢卷尺	3	一端超差扣 2 分	严重者, 另行处理
		39	梁上拱	$\pm L/3000$ (终 张拉/放张 30 天)	以支座中心为基准 测量跨中处梁底缘 的上拱值	用水准仪测量	水准仪	4	每超差 1mm 扣 1 分	在存梁支距下所测挠 度若超差, 则予以计 算修正
		40	挡碴墙厚 度	$\pm 5\text{mm}$	测量最大误差处 5 点	直接测量	2m 钢卷尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
		41	表面垂直 度	$\leq 3\text{mm/m}$	测量梁体两端、 1/4L、跨中、3/4L 腹板及梁端处表 面不垂直度	用“L”形尺、钢板 尺 直接测量	钢板尺, L 形 尺	2	超差一处扣 0.4 分	/
11	预埋 预留	42	挡碴墙预 留钢筋	设置齐全、位 置正确	测量定位尺寸	目测, 钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷 尺	2	超差一处扣 0.2 分	/

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线: 400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载: SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注	
	件	筋	43	电缆槽竖墙、伸缩装置预留钢筋	设置齐全、位置正确	测量定位尺寸	目测, 钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣 0.2 分	/
			44	接触网支架座钢筋	设置齐全、位置正确	测量定位尺寸	目测, 钢卷尺测量	50m(或 30m)钢卷尺	2	超差一处扣 0.2 分	/
	支座板		45	每块边缘高差	≤1mm	检查每块板边缘高差	用水平尺靠量	水平尺	2	一块超差扣 1 分	/
			46	螺栓孔垂直度	不垂直度 ≤ 1mm	检查螺栓孔垂直度	用直角尺靠量	直角尺	2	倾斜或弯曲的, 每个扣 0.2 分	也可采用特制直角规测螺栓垂直度
			47	外露底面	平整、无损, 无飞边, 防腐处理, 无空腹声	观测两端支座板面	目测, 锤击	目测 锤子	2	一块不符合要求扣 0.5 分	/
			Δ	螺栓中心位置偏差	≤2.0mm	测量螺栓中心距	逐块测量对角线及长度、宽度	大量程游标卡尺	合格	合格打“√” 不合格打“×”	/
			49	支座中心线偏离设计位置	≤3mm	测两端支座中线与梁体中线的横向偏差	用钢卷尺、跨度样板测量	钢卷尺 跨度样板	3	超差一个扣 2 分	严重者, 本项不得分
			50	泄水管、管盖	完整、牢固, 流水畅通, 泄水管顶面不高于桥面, 管径、外露长度符合要求	在桥面目测	目测	目测	2	泄水管歪斜、破损、堵塞、外露长度不够等, 一个缺陷扣 0.2 分	/
	其他		51	金属桥牌	标志正确, 安装牢固, 有许可证标记编号	目测桥牌的安装与标识	目测	目测	2	一块不合格扣 2 分	/
			52	存梁悬出长度	满足设计要求	测量梁端距支撑点距离	钢卷尺直接测量	钢卷尺	2	两端一处超差即不得分	/

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

类号	类别	项号	项点	质量指标	检测方式及部位	检测方法	检测设备 及量器具	标准分	评分方法	备注
12	防水层	53	△防水层	防水卷材、涂料符合设计及标准规定	现场核查防水卷材、涂料及检验报告			合格	合格打“√” 不合格打“×” 不适用时，按合格	防水卷材、涂料须提供由该产品生产许可证检验机构出具的检验报告
		54	保护层	按设计及标准有关规定	检查桥面外观及坡度	目测防水层设置坡度用专用检具测量	专用坡度检具	4	设置有缺陷扣2分； 桥面坡度每差0.5%扣0.5分	
总分 100 分	说明	<p>1. 项点分类：表中打“△”的14项为关键项点，其余40项为主要项点，总计12类54项；</p> <p>2. 采用折合计分法计分。若表中所列项目在实检梁上无此项，则该项分数不计入该榀梁的总得分，而将该梁所具有项目的实测得分除以其所具有项目的满分，再乘以100%，即为该榀梁的实际得分。</p> <p>3. 若客运专线有关桥梁的技术条件、设计图纸及验收标准存有差异或发生变更时，本《发证细则》遵循“就近”“就高”“就新”的原则，按照执行。</p> <p>4. 预应力混凝土铁路桥异型简支梁产品检验比照执行。</p>								

6 证书和标志

6.1 证书

6.1.1 生产许可证证书分为正本和副本，具有同等法律效力。生产许可证证书载明企业名称、住所、生产地址、产品名称、证书编号、发证日期、有效期。其中，生产许可证副本中载明产品明细，包括产品名称、单元、品种、型号规格、跨度。

集团公司的生产许可证证书还载明与其一起申请办理的所属单位的名称、生产地址和产品名称。

6.1.2 生产许可证有效期为5年。有效期届满，企业继续生产的，应当在生产许可证有效期届满6个月前向所在地省级质量技术监督局提出生产许可证延续申请。

6.1.3 企业获得生产许可证后需要增加产品单元或产品品种的，按照本实施细则规定的程序进行实地核查与产品检验；需要增加型号规格的，同单元同品种不同型号规格，按表1后规定可以替代的无需申请扩项；反之需申请扩项，并按照本实施细则规定的程序进行产品检验。符合条件的，换发生产许可证证书，但有效期不变。

6.1.4 在生产许可证有效期内，当国家有关法律法规、产品标准及技术要求发生较大改变时，企业应及时执行国家新颁布的法律法规、标准及技术要求。

6.1.5 在生产许可证有效期内，企业生产条件、检验手段、生产技术或者工艺发生较大变化的(包括生产地址迁移、生产线重大技术改造等)，企业应当及时向所在地省级质量技术监督局提出申请，审查部应当按照本实施细则规定的程序重新组织实地核查和产品检验。

6.1.6 企业名称、住所、生产地址名称发生变化而企业生产条件、检验手段、生产技术或者工艺未发生变化的，企业应当在变更名称后1个月内向所在地省级质量技术监督局提出生产许可证名称变更申请。省级质量技术监督局自受理企业名称变更材料之日起5日内将上述材料上报全国许可证审查中心。

全国许可证审查中心自收到材料之日起10日内完成申报材料的书面审核，报送国家质检总局批准，国家质检总局自收到材料之日起15日内作出是否准予变更的决定。对于符合变更条件的，颁发新证书，但有效期不变。不符合条件的，书面告知企业，并说明理由。

6.1.7 企业应当妥善保管生产许可证证书。生产许可证证书遗失或者毁损，应当向企业所在地的省级质量技术监督局提出补领生产许可证申请。省级质量技术监督局自受理企业补领生产许可证材料之日起5日内将上述材料上报全国许可证审查中心。

全国许可证审查中心自收到材料之日起10日内完成申报材料的书面审核，报送国家质检总局批准，国家质检总局自收到材料之日起15日内作出是否准予补领的决定。对于符合条件的，颁发新证书，但有效期不变。不符合条件的，书面告知企业，并说明理由。

6.1.8 集团公司取得生产许可证后，新增所属单位需要与集团公司一起办理生产许可证的，新增所属单位审查合格后，换发生产许可证证书，但有效期不变。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

6.2 标志

6.2.1 取得生产许可证的企业，应当自准予许可之日起6个月内，完成在其产品或者包装、说明书上标注生产许可证标志和编号。

工业产品生产许可证标志由“企业产品生产许可”拼音 Qiyechanpin Shengchanxuke 的缩写“QS”和“生产许可”中文字样组成。QS标志由企业自行印(贴)，标志的式样、尺寸及颜色要求见《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例实施办法》附件6，可以按照规定放大或者缩小。

生产许可证编号为：XK17-004-×××××。其中，XK代表许可，前两位(17)代表行业编号，中间三位(004)代表产品编号，后五位(×××××)代表企业生产许可证编号。

6.2.2 具有法人资格的集团公司所属单位单独办理生产许可证的，其产品或者包装、说明书上应当标注所属单位的名称、住所和生产许可证标志和编号。

所属单位和集团公司一起办理生产许可证的，应当在其产品或者包装、说明书上分别标注集团公司和所属单位的名称、住所，以及集团公司的生产许可证标志和编号，或者仅标注集团公司的名称、住所和生产许可证标志和编号。

6.2.3 委托加工企业必须按照备案的标注方式，在其产品或者包装、说明书上进行标注。

委托企业具有其委托加工产品生产许可证的，应当标注委托企业的名称、住所和被委托企业的名称、生产许可证标志和编号；或者标注委托企业的名称、住所、生产许可证标志和编号。

委托企业不具有其委托加工产品生产许可证的，应当标注委托企业的名称、住所，以及被委托企业的名称、生产许可证标志和编号。

8 监督检查

县级以上质量技术监督部门负责对获证企业的监督检查，通过监督抽查、日常监督检查、企业年度自查等措施和方式，对企业获得生产许可证后的生产情况和产品质量状况的监督，检查应当包括以下内容：

8.1 企业生产的产品单元和规格型号是否超出生产许可证证书中所列产品明细的产品生产范围。

8.2 企业是否具备本实施细则要求的必备生产设备和检测设备，有关设备是否按期检定/校准。

8.3 企业生产过程中是否对进厂的原辅材料、零部件实施进货验收，并具有相关记录。

8.4 企业是否按照规定在产品或者包装、说明书上标注加印(贴)生产许可证标志和编号。

8.5 企业是否建立了原材料购买、使用台帐和产品生产、销售台帐，企业生产过程记录是否健全。

8.6 企业生产过程中是否存在委托加工行为，委托加工行为是否按照规定向当地省级质量技术监督局进行了备案。

8.7 企业获得生产许可证后名称、住所、生产地点是否发生了改变，是否增加了生产线，如果发生改变，企业是否及时向当地质量技术监督部门报告并及时提出换证申请。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

8.8 企业是否按照质量技术监督部门规定要求及时提交年度自查报告，年度自查报告内容是否完整、真实。

8.9 企业是否对实地核查过程中发现的轻微缺陷项目进行了整改。

9 收费

9.1 审查费：根据《财政部、国家发展改革委关于调整工业产品生产许可证收费政策有关问题的通知》（财综[2006]69号），生产许可证审查费为每家企业申请一个产品单元收费2200元，一家企业同时申请两个以上产品单元或品种的，每增加一个产品单元或品种，按2200元的20%收费。审查费由企业申请时向省级质量技术监督局交付。

9.2 产品检验费：由企业按照《关于核定73种工业产品生产许可证收费标准的通知》（国家计委、财政部计价费[1996]1500号）和《关于新增工业产品生产许可证产品质量检验费收费标准（第六批）备案的函》（国质检科[2008]481号）文件规定的标准向检验机构交付。

9.3 费用的收缴方式按《财政部、国家发展改革委关于调整工业产品生产许可证收费政策有关问题的通知》（财综[2006]69号）规定执行。

9.4 所属单位和集团公司一起申请办理生产许可证的，凡经实地核查和产品检验的所属单位以及集团公司应当分别缴纳审查费和产品检验费。

9.5 委托加工备案不得向企业收费。

10 生产许可证工作人员守则

10.1 遵纪守法，依法行政，保守秘密，诚实守信；

10.2 坚持原则，秉公办事，忠于职守，尽职尽责；

10.3 服务企业，高效快捷，谦虚谨慎、文明待人；

10.4 作风正派，清正廉洁，自警自省，慎权慎欲。

11 附则

11.1 本实施细则规定的期限以工作日计算，不含法定节假日。

11.2 本实施细则由国家质检总局负责解释。

11.3 本实施细则自 年 月 日起实施，原实施细则废止。

附件 1

预应力混凝土铁路桥简支梁生产许可证检验机构名单 及检验产品范围

(1) 铁道部产品质量监督检验中心

地 址：北京市西直门外大柳树路 2 号

邮政编码：100081

电 话：010—51893040

传 真：010—51893040

联 系 人：黄银霞

电子信箱：jjzx3h@rails.com.cn

检验产品范围：预应力混凝土铁路桥简支梁产品等。

(2) 铁道部产品质量监督检验中心铁道建筑检验站

地 址：北京市西直门外大柳树路 2 号

邮政编码：100081

电 话：010—51874813

传 真：010—51874813

联 系 人：陈晓东

电子信箱：cxd@rails.com.cn

检验产品范围：预应力混凝土铁路桥简支梁产品等。

(3) 铁道部产品质量监督检验中心桥梁与基础检验站

地 址：武汉市建设大道 103 号

邮政编码：430034

电 话：027—83525163

传 真：027—83525163

联 系 人：袁立宏

电子信箱：whyuanlh@163.com

检验产品范围：预应力混凝土铁路桥简支梁产品等（防水材料除外）。

(4) 铁道部产品质量监督检验中心金属与化学检验站

地 址：北京市西直门外大柳树路 2 号

邮政编码：100081

电 话：010—51849305

传 真：010—51849305

联 系 人：崔冬芳

电子信箱：jjjhcdf@rails.com.cn

附件 2

预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证

企业实地核查办法

企业名称：_____

生产地址：_____

产品单元：_____

产品品种、规格型号：_____

国家质量监督检验检疫总局

实地核查结论的判定原则

1. 实地核查必须在企业正常生产状态下进行。本办法进行判定核查结论的内容：一、质量管理职责，二、生产资源提供，三、人力资源要求，四、技术文件管理，五、过程质量管理，六、产品质量检验共 6 章 25 条 44 款。

2. 项目结论的判定：

(1) 否决项目结论分为“符合”和“不符合”。

否决项目为： 2.1.1 必备生产设施；2.2.1 必备设备工装；2.3.1 必备测量设备；3.3.2 试验员持证上岗；4.3.1 生产工艺细则；4.4.1 投产文件；5.4.1 特殊过程；6.3.1 出厂检验。否决项目共 8 款。

(2) 非否决项目结论分为“符合”、“轻微缺陷”、“不符合”“此项不适用”（非否决项目条款在本办法中不标注*）。非否决项目共 38 款。

3. 核查结论的判定原则：否决项目全部符合，非否决项目中轻微缺陷不超过 12 款，核查结论为合格。否则，核查结论为不合格。

4. 审查组依据本办法对企业实地核查后，填写《生产许可证企业实地核查报告》和《企业实地核查不符合项汇总表》。

5. 核查合格的企业应按审查组开具的轻微缺陷项报告限期(30 天)进行整改。整改合格后填报《生产许可证实地核查整改报告》，并经梁场（厂）监理签字或上级主管确认整改实效后加盖公章，寄至全许办铁路专用产品生产许可证审查部。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

一、质量管理职责

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
1.1	组织机构	企业应有负责质量工作的领导，应设置相应的质量管理机构或负责质量管理工作的人员。	1. 是否指定领导层中一人负责质量工作。 2. 其质量负责人职责和权利是否明确。 3. 是否设置了质量管理机构或质量管理人员，有专(兼)职人员进行负责日常管理工作。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	
1.2	管理职责	应规定各有关部门、车间、岗位、人员的质量职责、权限和相互关系。	1. 是否规定与产品质量有关的部门、车间、岗位、人员的质量职责。 2. 有关部门、车间、岗位、人员的权限和相互关系是否明确。 3. 部门、班组职责的“接口”是否明确、清晰。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	
1.3	有效实施	在企业制定的质量管理制度中应有相应的考核办法并严格实施，并记录有关结果。	1. 是否有相应的考核办法。 2. 是否严格实施考核并记录。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	

二、生产资源提供

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
*2.1	生产设施	企业必须具备满足生产和检验所需要的工作场所和设施，且维护完好。	1. 是否具备满足申请取证产品的生产设施及场所。 2. 生产设施是否齐备、完好，能够正常使用。 (按其申请取证范围，检查其工作场所和生产设施的最大生产能力)。 3. 试验室房间数量及面积应满足所需试验设备仪器的安装场地及操作空间要求(一般不小于8间×20m ² /间)。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 不符合	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
2.2	设备 工装	* 1. 企业必须具有本实施细则附件二中规定的必备生产设备和工艺装备。其性能和精度应能满足各工艺及生产合格产品的要求。	1. 是否具有本实施细则规定的必备生产设备和工艺装备。 2. 设备、工装性能和精度是否满足加工要求。 3. 生产设备和工艺装备（台座、模板）的数量、品种、能力是否与生产数量、规模、工期相适应。 4. 钢模板是否有足够的刚度、强度、稳定性，保证各部尺寸、紧固件、预埋件定位和联结密贴性，其预留压缩量和预设反拱合理，底模板面平整度满足技术条件要求。钢模板制造质量满足产品质量要求。 5. 是否具有配件加工胎卡具且加工精度满足要求。 6. 先张梁张拉台座须能保证其刚度及变形、应力损失控制。	○符合 ○不符合	
		2. 企业应建立设备管理制度并予以实施，生产设备技术资料齐全，维修完好，以保持设备的正常运转和设备性能的持续发挥，确保产品质量和生产能力。	1. 梁厂（场）是否建有设备管理制度。设备管理制度应包括：购置、安装、验收、使用、维修、报废及技术改造、红旗评比、“二率”“三定”、帐、卡、档案管理等多项要求。 2. 重点考核制度的执行情况，以及设备性能是否能正常发挥，以保持稳定的生产能力和工序质量控制。 3. 设备台帐、卡片、履历、档案是否符合铁道行业设备管理办法规定； 4. 设备的维修保养及完好状况如何，是否可以确保其偏离和精度符合要求； 5. 大中修计划及竣工验收记录是否齐全，以保持设备原性能。检查设备维护和保养计划及实施的记录。	○符合 ○轻微缺陷 ○不符合	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		3. 企业应建立工装管理制度并予以实施, 技术资料齐全, 工艺装备应维修完好。	1. 梁厂(场)是否建有工装管理制度。 工装管理制度应包括: 台座、模板及各种胎卡具的设计、制造、验收、使用、检查、维修等项要求。 2. 是否能认真履行模板验收程序, 进行分扇及整拼检查验收。外形尺寸、密合性、激振力等主项不合格, 不得投入使用; 3. 是否能严格执行模板日常检验、维修规定, 且检修记录齐全, 能保持模板始终处于良好状态。 4. 工装(钢模板、胎卡具、制梁台座、存梁台座)台帐、图纸和验收资料是否齐全。 5. 先张梁台座台座是否设计合理、有足够的刚度, 结构稳定安全, 设计资料及验收资料齐全。 6. 是否图纸齐全及符合制图要求、进厂(场)验收资料齐全、建立钢模台帐。 7. 配件加工胎卡具(样板模具): 支座板、U形螺栓、联结角钢、定位网、钢筋绑扎及联结板胎卡具等是否定位准确, 能保证配件精度要求。 8. 胎卡具制造验收和 / 或计量校准记录齐全。 9. 存梁台座滑道是否基础牢固, 下沉均匀, 顶面平整, 能保证滑移、存放状态符合支座板相对高差标准规定。	○符合 ○轻微缺陷 ○不符合	
2.3	测量设备	* 1. 企业必须具有本实施细则附件二中规定的检验、试验和计量设备, 其性能和精度应能满足生产合格产品的要求。	1. 是否全部具有本实施细则中规定的检验、试验和计量设备, 其性能、准确度能满足生产需要。 2. 是否与生产规模相适应。	○符合 ○不符合	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		2. 企业的检验、试验和计量设备应在检定或校准的有效期内使用。	1. 在用检验、试验和计量设备是否经法定计量检定部门或有量值传递权的单位计量检定合格且在检定有效期内使用。 2. 专用量器具应能满足梁体外形尺寸的检测要求。 3. 企业应获得计量局相应等级的压力表量值传递权，且操作者获得该项计量员证书后进行压力表自检，方才有效。 4. 是否在计量器具上贴有国家或行业规定的状态标识。 5. 是否对校准结果进行适用性评价。 6. 张拉油表的量值传递权应经梁场当地计量管理部门授权或重新认可授权。	○符合 ○轻微缺陷 ○不符合	
		3. 企业应有完善的计量设备、器具管理制度和健全的检定制度，并能对全部测量系统实行有效的控制，以确保根据测量数据所作出的决策(活动)的正确性	1. 梁厂(场)是否建有计量管理制度。 计量管理制度应包括：选购、检定、(安装)、使用、校准、维修及帐、卡、档案管理，操作技能培训、借还、标识、校准周期等项要求。 2. 着重检查检定制度的实施记载，应能追溯到准确度已知和具有稳定性的基准，以确认其偏移和精密度是否符合规定要求。 3. 计量器具台帐、卡片、网络图、检定周期表、送检计划是否符合要求。 4. 换证企业的计量检定证书应连续有效，不得断档。 5. 梁场应任命一人为专职(或兼职)计量管理员，统管全场的计量工作。	○符合 ○轻微缺陷 ○不符合	

三、人力资源要求

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
----	------	------	------	----	------

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
3.1	企业领导	1. 企业领导应具有一定的质量管理知识，并具有一定的专业技术知识。	1. 企业领导是否有基本的质量管理常识。 (1)了解产品质量法、标准化法、计量法和《工业产品生产许可证管理条例》对企业的要求(如企业的质量责任和义务等); (2)了解企业领导在质量管理中的职责与作用。 2. 企业领导是否有相关的专业技术知识。 (1)了解产品标准、主要性能指标等; (2)了解产品生产工艺流程、检验要求。 3. 企业有职称的工程、经济、会计、统计等专业的技术人员占企业年平均员工人数的 8% 以上。	◦符合 ◦轻微缺陷 ◦不符合	
3.2	技术人员	1. 企业技术人员应掌握专业技术知识，并具有一定的质量管理知识。	1. 是否熟悉自己的岗位职责; 2. 是否掌握相关的专业技术知识; 3. 是否有一定的质量管理基本知识。 4. 工程技术人员占企业年平均员工人数的 6% 以上，且不少于 15 人。 5. 是否掌握制梁技术标准、规范、内控标准、图纸、技术工艺规程和检验方法。	◦符合 ◦轻微缺陷 ◦不符合	
3.3	检验人员	1. 检验人员应熟悉产品检验规定，具有与工作相适应的质量管理知识和检验技能。	1. 是否熟悉自己的岗位职责; 2. 是否掌握产品标准、检验要求和试验方法; 3. 是否有一定的质量管理知识; 4. 是否能熟练准确地按规定进行检验。	◦符合 ◦轻微缺陷 ◦不符合	
		*2. 试验人员应具备相应资质并经过专门培训，人员数量必须满足产品生产需求。	1. 梁场/厂试验员应经“桥梁工业产品试验员”培训合格、获证上岗。 2. 试验室试验人员必须持有《铁路工程试验员证》。 3. 试验室主任应为试验工程师。 4. 试验员数量：箱梁场不少于 8 人；T 梁场不少于 5 人。	◦符合 ◦不符合	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
3.4	生产人员	1. 工人应能看懂相关技术文件（标准、图纸和工艺文件等），并能熟练地操作设备。	1. 是否熟悉自己的岗位职责； 2. 是否能看懂相关标准、图纸和工艺文件。 3. 是否能熟练地进行生产操作。 4. 是否了解质量管理基本观点和主要概念，掌握应知应会和工艺要求，操作要领及安全技术操作规程。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	
3.5	人员培训	1. 企业应对与产品质量相关的人员进行必要的培训和考核。	1. 与产品质量相关的人员是否进行了培训和考核, 并保持有关记录。 2. 法律法规有规定的必须持证上岗人员的上岗证书。 3. 是否有员工培训计划及教材、讲义、考勤、试卷。 4. 对上岗的员工必须实行先培训后上岗, 培训上岗率应达到100%。 5. 技术人员必须经《预应力混凝土铁路桥简支梁生产许可证实施细则》的培训。 6. 质检工程师、设备管理员、计量管理员应经过专业培训合格。 7. 计量检定员必须经计量管理部门培训合格、获证上岗。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	

四、技术文件管理

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
4.1	产品及相关标准	1. 企业应具备和贯彻《实施细则》4.1中规定的产品标准和相关标准。	1. 是否有《实施细则》中所列的申请取证产品的标准及相关标准。 2. 是否为现行有效标准并贯彻执行。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	
		2. 企业制定的产品标准应不低于相应的国家标准或行业标准的要求，并经标准化审查后发布。	1. 企业制定的产品标准是否经标准化审查后发布。 2. 企业产品标准主要技术和性能指标不应低于相应的国家标准或行业标准的要求。 3. 企业内控标准是否切合实际，全面正确、具体可行。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
4.2	产品 图纸	1. 产品设计图纸应由设计或发行部门直接提供的产品图纸，要求齐全；且须经部技术鉴定通过的标准图、通用图或部设计图（即各铁路设计院设计且经铁道部或其他主管部门认可的设计图），异型梁图纸需设计院设计并经各方专家鉴定通过后由工程甲方正式审批同意。	1. 是否具备产品设计图纸及其相关附图。 2. 产品设计图纸是否完整、齐全。 3. 产品设计图纸是否由设计或发行部门直接提供的正版图纸。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	
		2. 企业应具备申请取证产品的全套施工图纸且审批手续齐全。施工图纸应具有正确性、完整性且更改、签署手续正规完备，必须配套齐全。	1. 梁厂（场）必须具有按规定程序审批的统一、完整、正确的施工图纸。 2. 施工图应涵盖附属图纸、设计单位技术交底、工程甲方咨询答疑、变更通知等所有相关设计文件的要求。 3. 本梁厂（场）施工图要求和产品设计图纸原则一致，与产品完全一致。 4. 施工图正确、统一、完整。 5. 施工图符合标准化及制图要求，审批手续齐全。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	
		3. 施工图纸应和实际生产相一致，各车间、部门使用的文件必须完全一致。	1. 施工图纸是否与实际生产和产品一致。 2. 各车间、部门使用的文件是否一致。 3. 本梁厂（场）施工图应切合本场生产实际情况，具体明确，具有可操作性。 4. 施工图技术、车间、质检三部门齐备，修改一致且手续完备。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 轻微缺陷 <input type="radio"/> 不符合	
4.3	工艺 文件	* 1. 企业必须具备符合该产品技术标准及图纸要求的生产工艺细则及特殊工序作业指导书等工艺文件。且签署、更改手续正规完备。	是否有本梁厂（场）生产工艺细则（规程）。工艺细则要求： (1) 细则必须包括从原材料进厂（场）至产品出厂（场）生产全过程的工艺技术要求； (2) 细则签署、审批程序完备，颁布、更改手续正规，符合标准化要求； (3) 细则相应条款应符合其对应的产品、验收规范及相关标准的要求。	<input type="radio"/> 符合 <input type="radio"/> 不符合	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		2. 企业的工艺文件应具有正确性、完整性、有效性，且配备齐全。	1. 工艺文件(工艺细则、作业指导书、工艺过程卡等)是否正确、完整、统一、齐全。 2. 各部门使用的工艺文件是否是统一的有效版本。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○轻微缺陷 ○不符合 	
4.4	投产文件	*1. 梁厂(场)应具备建场投产的有关批复、论证、资质、鉴定等文件	1. 《营业执照》(营业范围、地址与本厂(场)相符) 2. 上级机关同意建厂(场)批件; 3. 建厂(场)技术论证(含行业标准所列原材料的料源考察报告); 4. 局级投产鉴定证书。即企业法人营业执照的上级主管部门(如:局集团公司)主持并签发的产品投产鉴定证书(内含生产能力确认:工装设备计量、技术干部队伍确认;产品质量验证:1 榘静载试验、3 榘外形外观)。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○不符合 	
4.5	技术文件管理	1. 企业应制定技术文件管理制度,文件的发布应经过正式批准,使用部门可随时获得文件的有效版本,文件的修改应符合规定要求。	1. 是否制定了技术文件管理制度。 2. 发布的技术文件是否经正式批准。 3. 使用部门是否能随时获得技术文件的有效版本。 4. 文件的修改是否符合规定。 注:技术文件包括: a) 标准:产品标准,材料、配件标准,设计、施工、验收规范,技术要求等; b) 图纸:产品设计图纸,施工图纸,附属图纸,支座图纸、工装图纸等; c) 工艺文件:工艺细则、作业指导书、工序流程卡、技术要求等; d) 试验方法:试验、测量、检验方法、规程、评定方法等; e) 档案:设备、工装、计量档案,产品档案等。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○轻微缺陷 ○不符合 	
		2. 企业应有部门或专(兼)职人员负责技术文件管理。	1. 是否有部门或专(兼)职人员负责技术文件管理。 2. 技术文件管理方式是否符合档案管理规定。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○轻微缺陷 ○不符合 	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

五、 过程质量管理

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
5.1	采购控制	1. 企业应制定采购原、辅材料、零部件及外协加工项目的质量控制制度，并予以实施。	1. 是否制定了采购及外协加工的质量控制制度，内容是否完整合理。 2. 制定的原材料进厂检验项目、频次是否符合产品标准的要求。 3. 是否组织了实施，有无完整的实施记录。 4. 重点核查混凝土材料（水泥、砂、石、掺合料、外加剂）、钢筋、预应力材料（钢绞线、锚具）、防水材料等确认检验的实施记录。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○轻微缺陷 ○不符合 	
		2. 企业应制定影响产品质量的主要原、辅材料、零部件的供方及外协单位的评价规定，并依据规定进行评价，保存供方及外协单位名单和供货、协作记录。在合格供方采购，以满足产品质量需要。	1. 是否制定了供方评价规定。 2. 是否按规定进行了供方评价。并根据进场检验记录统计分析进行定期再评价。 3. 是否全部在合格供方采购。 4. 是否保存供方及外协单位名单和供货、协作记录。 5. 供方评价资料中是否具备所用材料、配件、产品的国家、行业、地方政府、行政管理部門的强制性要求的生产许可证、开采证、产品认证、制造特许证、部文准入、上道审查等证书、文件。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○轻微缺陷 ○不符合 	
		3. 企业应根据正式批准的采购文件或委托加工合同进行采购或外协加工。	1. 是否有采购或委托加工文件（如：计划、清单、合同等）。 2. 采购文件是否完整合理，明确了验收规定。 3. 采购文件是否经正式批准。 4. 是否按采购文件进行采购。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○轻微缺陷 ○不符合 	1.

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		4. 企业应按规定对采购的原、辅材料、零部件以及外协件进行质量检验或者根据有关规定进行质量验证，检验或验证的记录应该齐全。	1. 是否对采购及外协件的质量检验或验证作出规定。 2. 是否按规定进行了进场常规检验或对特殊项进行了旁站验证。 3. 是否保留检验或验证的记录。并逐月进行统计分析。 4. 对主要原材料、关键零部件必须进行进场抽样确认检验。 5. 主要原材料选择供货商/生产厂家时，应在梁场相当数量的抽样基数中抽样，并送法定检验机构做一次型式检验。 6. 主要原材料选择供货商/生产厂家时，涉及到产品质量检验评分表（附件6）中的项目，须由全许办指定的检验机构检验。	○符合 ○轻微缺陷 ○不符合	
5.2	工艺管理	1. 企业应制定工艺管理制度及考核办法，并严格进行管理和考核。	1. 是否制定了工艺管理制度及考核办法。其内容是否完善可行。 2. 是否按制度进行管理和考核。	○符合 ○轻微缺陷 ○不符合	
		2. 原辅材料、半成品、成品、工装器具等应按规定放置，并应防止出现损伤或变质。	1. 有无适宜的搬运工具、必要的工位器具、贮存场所和防护措施。 2. 原辅材料、半成品、成品是否出现损伤或变质。	○符合 ○轻微缺陷 ○不符合	
		3. 企业员工应严格执行工艺管理制度，按操作规程、作业指导书等工艺文件进行生产操作。	1. 是否按制度、规程等工艺文件进行生产操作。	○符合 ○轻微缺陷 ○不符合	
5.3	质量控制	1. 企业应明确设置关键质量控制点，对生产中的重要工序或产品关键特性进行质量控制。	1. 是否对重要工序或产品关键特性设置了质量控制点。 2. 是否在有关工艺文件（工艺流程图）中标明质量控制点。 3. 关键工序及隐蔽工程须有监理工程师签认。	○符合 ○轻微缺陷 ○不符合	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
		2. 企业应制订关键质量控制点的操作控制程序，并依据程序实施质量控制。	1. 是否制订关键质量控制点的操作控制程序，其内容是否完整。 2. 是否按程序实施质量控制。 3. 重点核查涉及龄期项及过程控制项资料并定性校核。如：混凝土拌合物温度及含气量；拆模温差； R 初张、R 终张 / 放张、E 终张 / 放张、R28、E28、R 封端、R 保护层、M 压浆；梁体混凝土耐久性指标；管道摩阻、锚口喇叭口摩阻；张拉伸长值；弹性上拱、终张拉 / 放张 30d 的上拱度；压浆真空度及压力；保护层混凝土细石配比及纤维掺量；等等。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○轻微缺陷 ○不符合 	
*5.4	特殊过程	1. 对产品质量不易或不能经济地进行验证的特殊过程，应事先进行设备认可、工艺参数验证和人员鉴定，并按规定的方法和要求进行操作和实施过程参数监控。	1. 对特殊过程（如浇注混凝土、张拉等工序）是否事先进行了设备认可、工艺参数验证和人员鉴定。 2. 是否按规定进行操作和过程参数监控。 3. 终张 / 放张、浇注混凝土、防水层和保护层制作须有旁站监理及专职技术人员监控并签认。确保张拉前的“三控”及张拉中的“三控”准确无误。 4. 能否严格控制预应力钢绞线批接口“三对应”（试验弹模与伸长量计算对应；钢绞线线径与限位挡板槽深对应；前批剩余钢绞线穿入管道编号技术指定与实际操作对应）。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○不符合 	
5.5	产品标识	1. 企业应规定产品标识方法并进行标识。	1. 是否规定产品标识方法，能否有效防止产品混淆、区分质量责任和追溯性。 2. 检查关键、特殊过程和最终产品的标识。 3. 重点核查桥牌及产品制造技术证明书上有无生产许可证标识（编号及标志）。 4. 明确“试验品版”桥牌与“获证版”桥牌的切换点——证书落款日浇筑的梁。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○轻微缺陷 ○不符合 	
5.6	不合格品	1. 企业应制订不合格品的控制程序，有效防止不合格品出厂。	1. 是否制订不合格品的控制程序。 2. 生产过程中发现的不合格品是否得到有效控制。 3. 不合格品经返工、返修后是否重新进行了检验。	<ul style="list-style-type: none"> ○符合 ○轻微缺陷 	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
			4. 重点核查成品梁关键项目不合格的处置规定。	不符合	

六、产品质量检验

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
6.1	检验管理	1. 企业应有独立行使权力的质量检验机构或专（兼）职检验人员，并制定质量检验管理制度并以实施。	1. 是否有检验机构或专（兼）职检验人员，能否独立行使权力。 2. 是否制定了检验管理制度。 3. 检验制度是否明确规定检验工位、频次、抽样基数、办法、检测项目、质量指标、试验仪器、方法、试验数据处理，合格判定准则。是否制定了材料检验、工序检验；成品检验。	符合 轻微缺陷 不符合	
		2. 企业有完整、准确、真实的检验原始记录或检验报告。	1. 检查主要原材料、半成品、成品是否有检验的原始记录或检验报告。 2. 检验的原始记录或检验报告是否完整、准确。 3. 各种检测、检验、试验、度量原始记录是否齐全，并整理、汇总、统计。 4. 是否将质检数据进行了统计、分析并反馈、指导生产。	符合 轻微缺陷 不符合	
6.2	过程检验	1. 企业在生产过程中要按规定开展产品质量检验，做好检验记录，并对产品的检验状态进行标识。及时做好质量反馈。	1. 是否对产品质量检验作出规定。 2. 是否按规定进行检验。 3. 是否作检验记录。 4. 是否对检验状况进行标识。 5. 对主要工序检验点进行的过程检验是否符合行业规定的规定。 6. 是否制定了质量反馈制度，反馈渠道畅通，部门落实，人员确定，处理及时。	符合 轻微缺陷 不符合	
		2. 检验不合格的“产品”，按规定进行返工、返修后应重新进行检验。	1. 是否对返工、返修应重新进行检验作出规定。 2. 返工、返修后是否重新进行了检验。 3. 重点核查对可能影响承载力或刚度的严重缺陷（如“狗洞”）修补后是否进行了静载试验。	符合 轻微缺陷 不符合	

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

序号	核查项目	核查内容	核查要点	结论	核查记录
*6.3	出厂检验	1. 企业应按产品标准的要求，对产品进行出厂检验和试验，出具产品检验合格证，并按规定进行标识。建立产品档案。	1. 是否有出厂产成品检验制度。 2. 产品质量检验和试验的项目、检验频次、检验结果是否符合标准要求。 3. 产品标识（桥牌）、许可证编号、标志是否符合规定。 4. 是否有成品验收合格证（制造技术证明书）及入库单。 5. 产品制造技术证明书是否符合部颁技术条件要求。 6. 产品技术档案：是否按要求每片梁均建立技术档案；建档项目不少于技术条件规定的必须项目，保证从原材料进场、过程和出场全过程都有检验和施工记录。 7. 按规定批次（每种跨度、每 60 件）进行一次静载试验。	○符合 ○不符合	

注：序号前带有“*”者为否决项。

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

附件 3

生产许可证企业实地核查报告

企业名称:		生产地址:		邮编:	
产品名称:		联系人:	电话:	传真:	
产品单元:					
核查 结论	审查组根据《预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证实施细则》，于_____年___月___日至_____年___月___日对该企业进行了核查，共计核查出： 轻微缺陷项_____款、非否决项不符合项_____款、否决项不符合项_____款。 其他情况说明：_____。 经综合评价，本审查组对该企业的核查结论是：_____。 (注：核查结论填写：合格或不合格)				
	姓名(签字)	单 位		职务(组长、组员)	核查分工(条款)
审查组 成员					

观察员(签字):

年 月 日

审查组织单位(章):

年 月 日

附件 4

企业实地核查轻微缺陷项汇总表

企业名称：

产品单元：

序号	条款号	轻微缺陷程度	轻微缺陷事实描述	整改要求
审查组组长(签字)：			年 月 日	企业代表签字： 企业公章 年 月 日
审查组成员(签字)：			年 月 日	
整改时限： 请企业按照整改要求在 日内完成整改，并将整改情况报企业所在地质量技术监督部门。				

注：实地核查不合格的企业，“整改要求”、“企业代表签字”、“整改时限”栏不填。

附件 5

(CMA 章)、(CNAS 章)、(CAL 章)

检 验 报 告

报告编号：

产品名称 _____
单元名称 _____
规格型号 _____
受检单位 (与抽样单上企业名称一致，以集团公司名义申请的应填写所属单位的名称) _____
检验类别 生产许可证检验 _____
报告日期 (以签发日期为准) _____

检验机构名称

注 意 事 项

1. 检验报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制检验报告未重新加盖“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
3. 检验报告无批准人、审核、主检签字无效，无骑缝章无效。
4. 检验报告涂改无效。
5. 受检单位对检验报告若有异议，应于接到报告后十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。

地 址：(检验机构详细地址)

邮政编码：

联 系 人：

电 话：

传 真：

E-mail 电子信箱：

XXX 检验机构 检验报告

报告编号：XXXXXXXX

共 X 页 第 X 页

产品名称	(按《产品抽样单》填写)	规格型号	(按《产品抽样单》填写)
受检单位名称	(按《产品抽样单》填写)	受检单位生产地址	(按《产品抽样单》填写)
抽样地点	(按《产品抽样单》填写)	样品等级	(按《产品抽样单》填写)
抽样人员	(按《产品抽样单》填写)	抽样基数	(按《产品抽样单》填写)
产品批号 / 生产日期	(按《产品抽样单》填写)	抽样数量	(按《产品抽样单》填写)
抽样日期	(按《产品抽样单》填写)	到样日期	收到样品的日期
样品描述	(对收到的样品基本情况作简单表述，如：封条是否完好、清楚；样品的形状、完好程度等。)		
检验依据	预应力混凝土铁路桥简支梁产品生产许可证实施细则规定的产品检验依据		
检验日期			
检验结论	<p>(按照XX标准对XX产品进行检验，检验结果均符合/XX项目不符合该标准规定的(XX规格XX等级)要求，判定该样品为合格/不合格。)</p> <p style="text-align: right;">检验单位（公章或检验报告专用章） 签发日期： 年 月 日</p>		
备注	试验室环境温度、湿度等		

批准：

审核：

主检：

检验数据

共 X 页 第 X 页

--

复核：

检验：

附件 6

本细则与旧版细则主要内容对比表

产品单元、产品品种及规格型号变化对比表

序号	新版			旧版			说明		
	产品单元	产品品种	规格型号	产品单元	产品品种	规格型号			
1	后张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品	后张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁	双线	后张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁产品	未划分产品品种	单线	新版取消部分预应力梁，增加异型简支梁		
			单线			8m~20m 普高			
		后张法预应力混凝土铁路桥T型简支梁	20m以上普高			后张法预应力混凝土铁路桥T型简支梁产品		24m~40m 普高	
			20m以上低高					8m~20m 低高	
			20m及以下普高					24m~40m 低高	
			20m及以下低高					单线	
		后张法预应力混凝土铁路桥异型简支梁	双线			先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁产品		双线	
			单线					8m~20m 普高	
		先张法预应力混凝土铁路桥简支梁产品	先张法预应力混凝土铁路桥箱型简支梁			双线		先张法预应力混凝土铁路桥T型简支梁产品	24m~40m 普高
						单线			8m~20m 低高
	先张法预应力混凝土铁路桥T型简支梁		20m以上普高	后张法部分预应力混凝土铁路桥箱型简支梁产品	24m~40m 低高				
			20m以上低高		单线				
	20m及以下普高		双线						
	20m及以下低高		8m~20m 普高						
	先张法预应力混凝土铁路桥异型简支梁		双线	后张法部分预应力混凝土铁路桥T型简支梁产品	24m~40m 普高				
			单线		8m~20m 低高				
	/	/	/	/	24m~40m 低高				
					单线				
					双线				
					8m~20m 普高				
					24m~40m 普高				
					8m~20m 低高				
	/	/	/	/	24m~40m 低高				
					单线				
/	/	/	/	8m~20m 普高					
				24m~40m 普高					
/	/	/	/	8m~20m 低高					
				24m~40m 低高					

注：本细则新列入发证的产品，自国家质检总局发布无证查处公告之日起按照有关规定予以查处。

必备生产设备、工艺装备变化对比表

序号	产品单元(新版)	主要设备(新版)	主要设备(旧版)	说明
1	所有单元	钢筋弯曲胎卡具	无	增加
		定位网片焊接胎卡具	无	增加
		夏期浇筑防雨设施	无	增加
		无	其他必需设备	减少

铁路桥简支梁生产许可证实施细则(2016) 生产许可证咨询热线：400-607-6067

资深咨询师 协助企业办理生产许可证 全国生产许可证咨询网 最新资料下载：SCXKZ.COM Mp:18601663797 大相

必备检测设备变化对比表

序号	产品单元(新版)	主要检测设备(新版)	主要检测设备(旧版)	说明
1	所有单元	水泥比表面积测定仪	无	增加
		箱式电炉	无	增加
		模板温度测试仪	无	增加
		标准砝码	无	增加
		混凝土保护层厚度测试仪	无	增加
		张拉千斤顶校验装置	无	增加
		涂层厚度测试仪	无	增加
		高电阻测试仪	无	增加
		深度游标卡尺	无	增加
		万能角度规	无	增加
		通规/环 止规/环	无	增加
		扭矩扳手	无	增加