

承蒙您选用岳阳长风电磁机械有限公司产品，不胜感谢！  
请您在安装使用前详细阅读本说明书。

---

# 起重电磁铁吸盘配 无触点强励磁控制柜 使用说明书

岳 阳 长 风 电 磁 机 械 有 限 公 司

地址：湖南省岳阳市麻塘镇  
邮编：414109  
联系人：杨国锋  
手机/微信：13789018701  
E-mail:cfyafe@163.com

## 目 录

一、 使用范围 .....	2
二、 主要技术参数 .....	2
三、 安装配线 .....	3
四、 使用前的准备工作 .....	3
五、 工作方法说明 .....	4
六、 参数调整说明 .....	4
七、 维护及保养 .....	5
八、 附录.....	5

## 一、使用范围

1、本装置是为直流起重电磁铁提供直流电源及控制环节的整流控制设备，适用于机械制造、冶金、交通运输等部门，作为搬运磁性物料之用。

### 2、正常工作条件

- (1) 海拔高度不超过 2000m。
- (2) 周围空气相对湿度不大于 90% (20℃)。
- (3) 空气温度不高于+40℃，不低于-10℃。
- (4) 无剧烈震动。
- (5) 垂直安装，倾斜度不超过 5 度。
- (6) 无雨雪侵入，无爆炸危险，无对绝缘有破坏作用的环境。

## 二、主要技术参数

- 1、电源：三相、 HZ、 V±10%
- 2、额定输出功率： 19 KW
- 3、额定输出电流： 80 A
- 4、额定输出电压： DC290V/DC220V
- 5、对地绝缘电阻：大于 1MΩ
- 6、工作制：60%工作周期 10 分钟

### 三、 安装配线

#### 1、 运输

搬运控制柜时应向上提起，避免横、倒等违章操作，避免过度震动，以免损坏仪表、造成不必要的损失。

#### 2、 安装

控制柜应安装在通风好、维护保养容易、检修方便的场所，且固定牢靠。控制柜外壳应良好接地，以防发生人身事故。

#### 3、 配线

请按本说明书后附《系统接口配线及敷设图》进行配接线。设备的外部配线应采用耐压 500V 以上的导线，在采用多芯导线时，不要接错。线配好后应校对配线是否正确，接线端子是否牢靠，进入控制柜的导线一定要紧固，避免因拉伸而引起故障。

### 四、 使用前的准备工作

#### 1、 交流电源的加入，自动空气开关的投入

供给控制柜交流电源，控制设备柜门上的指示灯 HL1 亮。

上述工作完成后，整套设备进入准备工作状态。

## 五、 工作方法说明

### 1、吸放料操作

1.1、将控制开关 S1 置于“励磁”位置（或按遥控器“吸”键），机器先工作于输出为 DC 290V 的强磁阶段，再转为输出 DC 220V 的励磁阶段。柜门上的直流电压、直流电流表有指示。给起重电磁铁提供直流电压，此时电磁铁进入工作状态，能吸起磁性物料。

1.2、将控制开关 S1 置于“消磁”位置（或按遥控器“放”），机器输出短时间的负电压，对电磁铁进行反向消磁后进入空闲状态。

### 1.3、关机

使用完毕，控制开关应置于“消磁”位置。

## 六、 参数调整说明

电位器编号位置	功能	调整方法
P5 过流过压	过流过压比较电压 OI	顺时针调小此电压 DC5.5V
P11 强磁时间	强磁时间 SMT	顺时针调小 0, 5~36'S
P2 消磁时间	消磁时间 DemagT	顺时针调小 1~15'S
P3 逆变时间	改善逆变时间 CFDT	顺时针调小 0~2.4'S
P7 强磁电压	强磁电压/电流 LHV	顺时针调小输出电压/电流 DC 150~540V
P9 消磁电压	消磁电压/电流 DemagV	顺时针调小输出电压/电流 DC -540V~0
P10 励磁电压	励磁电压/电流 MagV	顺时针调小输出电压/电流 DC 0~540V

## 七、 维护及保养

- 1、 检查本装置时请不要使用摇表，以防止损坏整流器和其他元器件，必要时应采取保护措施。
- 2、 至少三个月要清扫一次设备，定期清理检查有利于发现异常现象，消除故障。
- 3、 每月要对各连接点、螺栓紧固一次，检查各元器件有无变色、变形等异常现象。

## 八、 附录

电气原理图、结构示意图、元器件表为技术专利文件，购买产品后，会随产品一起发出。

**详情请咨询岳阳长风电磁机械有限公司销售部  
部长杨国锋先生，手机/微信 13789018701。**