

四川徽记豆匠食品有限公司
日晒面和麻花生产线技改项目
竣工环境保护验收（固体废物）
监测报告表

建设单位：四川徽记豆匠食品有限公司

编制单位：四川徽记豆匠食品有限公司

二零一九年四月

建设单位：四川徽记豆匠食品有限公司

法人代表：吕金刚

监测单位：四川成检环境检测有限公司

编制人员：罗小洪



日晒面生产线



麻花生产线



麻花生产线和面机



污水处理站



油烟净化装置



日晒面和面机



布袋除尘器



危废暂存间

前 言

四川徽记豆匠食品有限公司创建于2010年3月，注册地点位于成都市郫都区现代工业港中国川菜产业化园区永安路299号，主要从事豆制品、糕点及其他食品的生产、销售。2010年11月，四川徽记豆匠食品有限公司取得了“豆匠牌豆制品加工项目”的环境影响报告表的审查批复（成环建评〔2010〕1088号）。于2011年底建设完成，2012年项目进行调试生产，“豆匠牌豆制品加工项目”于2013年停产。原项目最初设计建设为年产休闲（膨化）食品12600t、坚果类食品7200t、豆奶豆浆13400t、豆腐类产品1600t、千张2200t、豆腐干3800t，年加工大豆36000t、葵瓜子20700t。由于企业转型，原项目仅建成豆腐干生产线，实际建成生产能力为7200t。2015年8月11日郫都区环境保护局以郫环建复〔2015〕4号文件批复项目进行试生产，并于2016年3月取得了竣工环保验收批复（成环工验〔2016〕30号），并投入运营，主要产品为豆腐干7200t。

2018年四川徽记豆匠食品有限公司决定将现有成都市郫都区现代工业港中国川菜产业化园区永安路299号的豆干制品生产线拆除，统一将豆干生产线调整至宜宾厂区进行生产，在原厂房内新建日晒面和麻花生产线。

2018年05月17日，郫都区经济信息和科学技术局下达了《日晒面和麻花生产线技改项目》备案表（川投资备【2018-510124-14-03-269305】JXQB-0188号）

2018年07月湖南葆华环保有限公司编制了该项目环境影响报告表；2018年8月28日，成都市郫都区环境保护局以郫环建（2018）158号文件对项目环境影响报告表进行了批复。

2018年11月，委托四川成检环境检测有限公司于2018年11月12日-13日、11月30日-12月01日、2019年4月15日-16日开展了现场监测。

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	日晒面和麻花生产线技改项目				
建设单位名称	四川徽记豆匠食品有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
设计生产能力	四川徽记豆匠食品有限公司投资600万元，在原厂房内建设“日晒面和麻花生产线技改项目（即本项目）”。本次扩建主要是新增2条生产线，1. 麻花生产线；2.日晒面生产线，新增34台设备，新增工作岗位130人，预计投产后年产量4000吨。				
实际生产能力	四川徽记豆匠食品有限公司投资600万元，在原厂房内建设“日晒面和麻花生产线技改项目（即本项目）”。本次扩建主要是新增2条生产线，1. 麻花生产线；2.日晒面生产线，新增59台设备，新增工作岗位95人，投产后年产量4000吨。				
环评时间	2018年07月	开工日期	2018年4月		
投入试生产时间	2018年06月	现场监测时间	2018年11月12日-13日、11月30日-12月01日、2019年4月15日-16日		
环评报告表审批部门	成都市郫都区环保局	环评报告表编制单位	湖南葆华环保有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	600万元	环保投资总概算	21.5万元	比例	3.58%
实际总投资	600万元	实际环保投资	26.2万元	比例	4.37%
验收监测依据	<p>法律、法规</p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起实行）；</p> <p>2、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997年3月1日起实行）；</p> <p>3、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.7修订版）；</p> <p>4、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；</p> <p>5、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第682号，2017年7月16日）；</p>				

	<p>验收技术规范</p> <p>1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4号；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（中华人民共和国生态环境部公告2018第9号）；</p> <p>3、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发[2018]26号）；</p> <p>项目技术文件及批复文件</p> <p>10、湖南葆华环保有限公司，《四川徽记豆匠食品有限公司日晒面和麻花生产线技改项目环境影响报告表》（2018年07月）；</p> <p>11、成都市郫都区环境保护局关于《四川徽记豆匠食品有限公司日晒面和麻花生产线技改项目环境影响报告表》的批复（郫环建（2018）158号）。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）</p>

表二 建设项目概况

一 地理位置及周边情况

本项目项目位于成都市郫县安德中国川菜产业化园区永安路，利用现有厂房，无需新建。厂区大门面向南侧，与永安路相邻，道路对面是巴蜀风食品，厂区北侧为四川金点食品，东侧紧邻娟城豆瓣，西侧与倪福记食品。项目外环境关系图见附图2。外环境关系具体见表2-1。

表2-1 外环境关系表

序号	名称	方位、厂界距离	备注
1	巴蜀风食品	南侧 200m	食品
2	四川金点食品	北侧紧邻	食品
3	娟城豆瓣	东侧紧邻	豆瓣
4	倪福记食品	西侧紧邻	食品

项目所在地理位置图见附图1。外环境关系图见附图2

二 厂区平面布置

本项目厂区呈规则的矩形，生产车间由东北侧至东南侧，主要依次布局为成品库房和生产线区，为了便于生产取料，本项目将原料库房设置在生产区内，与生产线紧邻。考虑到机器设备运行会产生噪声，项目将高噪设备尽量布设在厂区中间位置，有效减轻了噪声对周围环境造成的影响。厂区平面布置图见附图3。

三 扩建前项目回顾

2010年11月，四川徽记豆匠食品有限公司取得了“豆匠牌豆制品加工项目”的环境影响报告表的审查批复（成环建评[2010]1088号），主要从事豆制品、糕点及其他食品的生产、销售。于2011年底建设完成，2012年项目进行调试生产，“豆匠牌豆制品加工项目”于2013年停产。原项目最初设计建设为年产休闲（膨化）食品12600t、坚果类食品7200t、豆奶豆浆13400t、豆腐类产品1600t、千张2200t、豆腐干3800t，年加工大豆36000t、葵瓜子20700t。由于企业转型，原项目仅建成豆干生产线，实际建成生产能力为7200t。2015年8月11日郫都区环境保护局以郫环建复[2015]4号文件批复项目进行试生产，并于2016年3月取得了竣工环保验收批复（成环工验[2016]30号），并投入运营，主要产品为豆干制品7200t。

近年来，方便休闲食品消费需求不断扩大，市场前景广阔，随之行业竞争激烈。为

提高公司市场竞争力、统一整合公司生产能力，四川徽记豆匠食品有限公司决定将现有成都市郫都区现代工业港中国川菜产业化园区永安路299号的豆干制品生产线拆除，统一将豆干生产线调整至宜宾厂区进行生产，本厂区内不进行豆干制品生产，在原厂区内新建日晒面和麻花生产线。

扩建前产品方案：

扩建前产品方案见表2-2

表2-2 扩建前产品方案

序号	产品名称		年生产能力（t年）
1	方便食品	豆腐干	7200

扩建前建设内容：

扩建前建设内容见表2-3

表2-3 扩建前建设内容

名称	建设内容及规模	
主体工程	豆干制品车间	建筑面积8349.06m ² ，主要布设豆干生产线，年产豆干制品7200t
公辅工程	供水	园区给水系统
	供电	园区电网引入
	供气	食堂采用天然气，由园区供应
	道路	自建厂区道路
	锅炉房	1台8t/h的燃气锅炉
	检验室	位于1#生产车间2层，建筑面积30m ²
办公生活设施	办公区	位于1#生产车间2层，建筑面积500m ²
	倒班房	建筑面积6430.39m ² ，食堂建筑面积500m ² （按照300人就餐设计）
仓储工程	原料储存区	1个，位于厂房北面，建筑面积1000m ² ，用于原料的储存
	成品堆放区	1个，位于厂房北面，建筑面积均为1068.67m ² ，用于产品暂存
环保工程	污水处理站	日处理能力为1500m ³ /d的污水处理站一座，工艺为水解酸化+UASB+生物接触氧化
	食堂废水预处理	食堂废水：隔油池（1个，8m ³ ）
	废气治理	食堂油烟采用一套油烟净化器处理，处理效率85%
		锅炉废气使用天然气清洁能源，燃烧后高空排放
	噪声治理	设备噪声，采取墙体隔声、减振装置和柔性连接等措施
固废处置	固废暂存	

四 本项目建设内容

(一) 主要建设内容见下表 2-4

表2-4 主要建设内容一览表

类别	建设项目组成		设计建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	1#生产车间	麻花生产线	2F, H=13m, 建筑面积3188m ² , 钢结构, 布设1条麻花生产线, 按装双杠四头单控小麻花机、麻花油炸输送线、燃气式半自动油炸机、裹糖机	1F, H=13m, 建筑面积3188m ² , 钢结构, 布设1条麻花生产线, 按装双杠四头单控小麻花机、麻花油炸输送线、燃气式半自动油炸机、裹糖机	新建
		日晒面生产线	2F, H=13m, 建筑面积1089m ² , 钢结构, 设1条日晒面生产线, 安装宽立轮机、宽分条切面机	1F, H=13m, 建筑面积1089m ² , 钢结构, 设1条日晒面生产线, 安装宽立轮机、宽分条切面机	新建
公辅工程	供水		园区给水系统	/	已建(已验收)
	供电		园区电网引入	/	已建(已验收)
	供气		食堂采用天然气, 由园区供应	/	已建(已验收)
	道路		自建厂区道路	/	已建(已验收)
	检验室		位于1#生产车间2层, 建筑面积30m ²	/	已建(已验收)
仓储及其它	原料储存区		1个, 位于厂房北面, 建筑面积1000m ² , 用于原料的储存	/	已建(已验收)
	成品堆放区		1个, 位于厂房北面, 建筑面积均为1068.67m ² , 用于产品暂存	/	已建(已验收)
办公及生活设施	办公区		位于1#生产车间2层, 建筑面积500m ²	/	已建(已验收)
	倒班房		建筑面积6930.39m ² , 建筑面积6430.39m ² , 食堂建筑面积500m ² (按照300人就餐设计)	/	已建(已验收)
环保工程	污水处理站		日处理能力为1500m ³ /d的污水处理站一座, 工艺为水解酸化+UASB+生物接触氧化	/	已建(已验收)
	食堂废水预处理		食堂废水: 隔油池(1个, 8m ³) 地面清洗废水: 隔油池(1个2m ³)	/	已建(已验收)
	生产油烟		在油炸机上安装集气罩, 手收集后通过油烟净化器处理后厂房楼顶排放, 处理效率85%(设计风量为80000m ³ /h)	情况与环评一致	新建
	粉尘		安装一套布袋除尘器, 处理效率95%	已安装两套布袋除尘器, 麻花生产线一套, 日晒面生产线一套	新建
	食堂油烟		食堂油烟采用一套油烟净化器处理, 处理效率85%	/	已建(已验收)
	天然气燃烧废气		天然气燃烧废气通过烟道直接厂房楼顶排放	用天然气燃烧加热改为电加热, 其余建设情况与环评一致	新建
	固废暂存间		生活垃圾收集桶若干	/	已建(已验收)
	降噪措施		基础减振, 设备底座采用橡胶垫减振、降噪	情况与环评一致	新建

(二) 主要生产设备见表 2-5

表 2-3 主要生产设备一览表

环评数量				实际数量	备注
序号	设备名称	数量(台)	规格型号		
1	双杠四头单控小麻花机	10	MHJ-pb4-2d	12	新增
2	麻花油炸输送线	6	PBYZSS-9000	6	新增
3	燃气式半自动油炸机	6	PB1500-Q-1	6	新增
4	裹糖机	6	PBDT-1000	6	新增
5	和面机	2	/	4	新增
6	宽立轮机	2	/	1	新增
7	宽分条切面机	2	/	4	新增
8	打码机	4	/	2	一新一旧
9	拌料机	/	/	6	新增
10	摊晾机	/	/	2	新增
11	内包包装机	/	/	6	新增
12	立式包装机	/	/	1	新增
13	内包面机	/	/	3	新增

(注: 企业为了提高生产效率, 降低设备负荷, 缩短工作时间, 故增加了两台双杠四头单控小麻花机、两台和面机及其他辅助包装机, 企业的年产量不变)

(三) 主要原辅料及能源消耗见表2-6

表 2-6 原辅材料及能源消耗表

环评情况					实际情况	
序号	原辅材料名称		年用量t	储存量		
主 (辅) 料	麻 花	1	小麦粉	2200	小麦粉300t; 小 苏打1t; 泡打粉 2t; 白砂糖10t; 食用盐2t; 棕 油、起酥油共10t	2000
		2	饮用水	800		800
		3	小苏打	9		5
		4	泡打粉	13		13
		5	白砂糖	70		70
		6	食用盐	9		8
		7	棕油	70		90
		8	起酥油	52		50
	日 晒 面	9	小麦粉	2200		2000
		10	饮用水	800		800
		11	小苏打	9		0
		12	泡打粉	13		0
		13	白砂糖	70		0
		14	食用盐	9		112
能 耗	1	电	30000 kWh	/	30000 kWh	
	2	水	2310m ³	/	2310m ³	
	3	天然气	7000m ³	/	7000m ³	

(四) 项目投资

本项目总投资600万元, 其中环评要求环保投资21.5万元, 实际投资26.2万, 其中废水依托原有污水处理站, 废气250000.00元, 固废依托原有固废暂存间, 绿化2000元, 其他

10000.00元。占总投资的4.37%。

(五) 劳动定员

公司劳动定员95人，每天8小时工作制，年工作300天。

(六) 水源及水平衡

本项目废水主要来自生产用水、生活用水。项目水量平衡见下表。

表 2-7 本项目用水情况

污染物指标		废水量m ³ /a	COD	BOD ₅	SS	氨氮
处理前	浓度 (mg/L)	2772	600	400	400	30
	产生量 (t/a)		1.66	1.11	1.11	0.083
污水处理站	浓度 (mg/L)	2772	500	300	400	45
	排放量 (t/a)		1.39	0.83	1.11	0.12
安德污水处理厂处理后	浓度 (mg/L)	2772	50	10	10	5
	排放量 (t/a)		0.139	0.028	0.028	0.0139

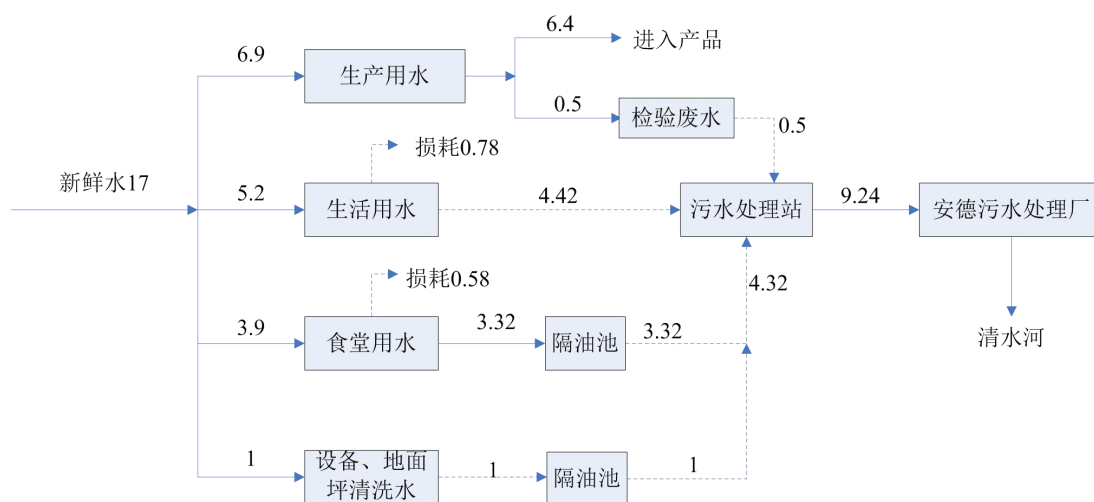


图2-1水量平衡图

(七) 生产工艺

项目产品为麻花生产、日晒面。

麻花生产工艺流程及产污分析：

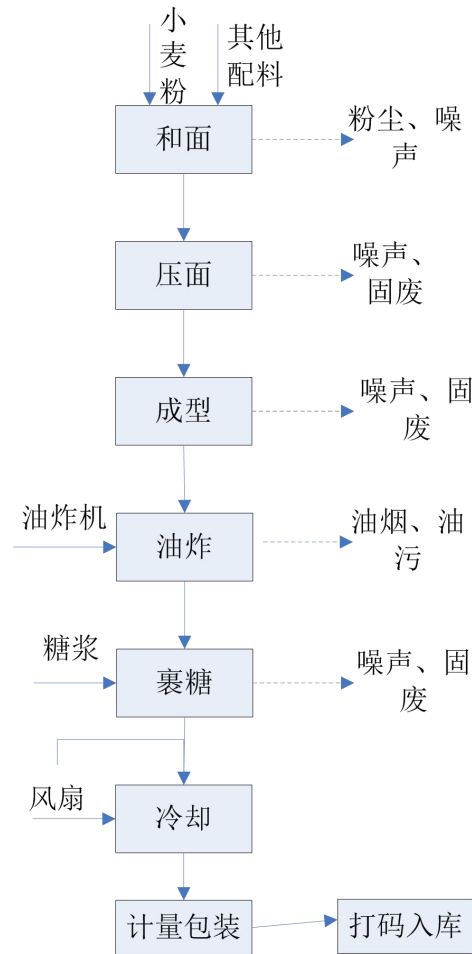


图2-2 麻花生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

①和面：

先称取小麦粉倒入搅拌缸内；然后再称取小苏打、泡打粉、白糖、食用盐倒入饮用水中（冬天需将水加温至 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，饮用水添加量可根据面团的水分适度进行调整）进行搅拌，待搅拌均匀后，再将搅拌后融化后的起酥油，倒入小麦粉中进行均匀搅拌，当面皮表面光滑，按压有回弹性，即停止搅拌；

②压面：和面完成后，将面团切分为3团（1团 $\geq 13\text{kg}$ ），再分别将面团放入压面机，压面时需将面团对折后（需保证面团的每个面均通过压面辊，进行均匀碾压）反复

压制4-6次，压面完成后面皮表面应光滑，厚薄均匀。压面完成后，将面皮卷曲后，放入成型机内，进行成型。

③成型：采用麻花挤压机进行成型；

④油炸：成型完成后，麻花胚料通过连续传输带，传输至油炸锅进行油炸，油炸时间13-14min。

⑤裹糖：将油炸后的麻花放入糖浆里进行搅拌；

⑥冷却：

(1) 拌料后的小麻花转入传送带进行冷却，需冷却至 \leq 室温，方可进行包装，在裸露条件下存放时间最多不能超过1h。

(2) 当天油炸拌料后的麻花必须当天包装完毕，禁止出现待料情况（如遇特殊情况，必须保证余料产品的外观以及质量标准达到要求，才能进行使用。

⑦计量包装：冷却后的麻花通过传送带，进入理料盘进行理料包装，理料时需挑选出不规则胚料。

⑧打码入库：码箱时选择合适的栈板，箱体不应超过栈板2cm，按照所使用外箱标示堆码层数极限要求进行码箱，且码箱整齐，无倾斜。

日晒面生产工艺流程及产污分析：

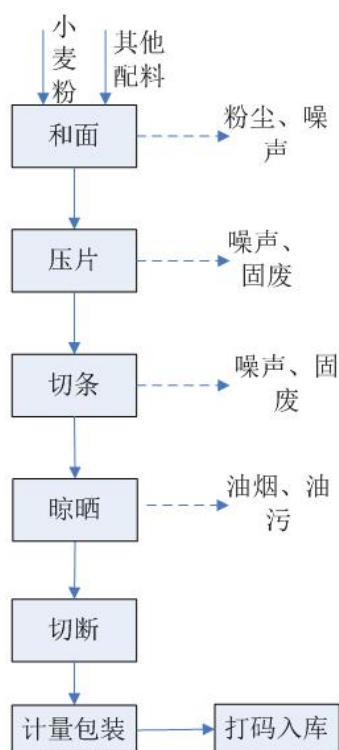


图2-3 日晒面生产工艺及产污环节图

工艺流程简述:

①和面：和面是将小麦粉、辅料等加水经机械拌和形成散碎的面团，面团要求水分均匀，色泽一致，不含生粉，具有良好的可塑性和延伸性。和面质量的好坏，直接影响其它工序的操作和产品质量，是挂面生产的重要环节。湿面头要及时回机，干面头粉必须通过CQ20筛绢，其他方法处理干、湿面头必须保证卫生。无论干、湿面头都必须按比例加入。添加盐、碱等可溶性辅料时，须溶于水后按比例加入，不得直接加入小麦粉混合。和面用水，应保持适宜温度，一般在20~30℃。开机之前先行检查机内有无杂物，然后启动和面机试转1~2min。在运行中发现异常时，应立即停机检查，排出机内湿粉，再行启动。

②压片：压片是把经过熟化的面团，通过多道压辊，逐步压成符合规定厚度的面片，压片对挂面的外观和内在质量都有直接关系，是使挂面成形的重要环节。初压面片的厚度一般不低于4mm（两片复合前相加厚度不低于8mm），以保证面片最终承受8~10的压延倍数，使面片密实、光洁。面机的线速度与挂面产量成正比，一般规定末道压辊线速度不大于0.6m/s，应保证产品质量。开机前要全面检查压辊中是否有杂物，彻底清扫干净。传动机构要加注润滑油，并试车2~3min。接送面片进入压辊，要动作迅速，手指不超过安全保护装置。面团进入压辊后，要逐道调整轧距，直至面片达到规定厚度；运行均衡，不余不绷。面片要求光滑、紧密、厚薄均匀。无孔洞，无毛边。对不合格的面片，要及时回机。调整压辊轧距一定要保持两辊轴线平行，在生产过程中要经常检查校正，以保证面片两边厚薄一致。

③切条：切条是挂面的成型工序，直接关系到挂面产品的外观质量。要求切出的面条平整、光滑、无毛刺、无疙瘩、无并条、无油污。面刀是保证切条质量的关键，要保证面刀的机械加工精度，生产前要调试好面刀的啮合深度，两根齿辊的轴线要平行，运行时无径向跳动。每班要清理面刀中的面屑，检查梳齿与齿辊的配合，要求松紧适度，角度合理（30°左右）。面刀的传动机构及刀齿，每班要加食用油润滑1~2次。面片送入面刀时的操作方法与接送面片进入压辊的方法相同，切勿重叠多层进入面刀，防止梳齿顶出，失去清理面屑的作用。下班后要将面刀卸下，清理面屑，涂食用油，妥善保管，以保证面刀转动自如和防止锈蚀。

④晾晒：切条完成后转移到阳光房的面架上上面进行晾晒，面条充分吸收阳光，待水分蒸发到面条变硬后进行切断。

⑤切断

包装是挂面生产的最后一道工序。使挂面产品便于运输、销售和储存。包装质量反映产品的外观。包装装璜要力求美观,标志要按照CB 7718的规定执行。凡不合格的挂面不予包装。称量标准:净重偏差不超过±2%。各种包装应该整齐美观、不松散、无破损。塑料包装要封口严密。

⑥计量包装:按照包装规格对应的外向装箱,装箱过程轻拿轻放,保障内外一致,不得出现多装和少装现象,装箱完成后需要整箱称重。

⑦打码入库:码箱时选择合适的栈板,箱体不应超过栈板2cm,按照所使用外箱标示堆码层数极限要求进行码箱,且码箱整齐,无倾斜。

五 项目变更情况

经现场调查核实项目在建设规模、建设地点、生产工艺、距周边敏感点距离、环境保护措施等方面未发生重大变动。

六 验收范围

本次验收范围为四川徽记豆匠食品有限公司日晒面和麻花生产线技改项目固体废弃物的验收。

七 建设项目环境保护“三同时”落实情况

表 2-5 建设项目环保措施一览表落实情况

污染物	治理对象	环保措施及设施	是否落实
固体废物	废面粉 废边角料	定期清理,最终外售彬正生猪养殖农民专业合作社,做饲料再利用。	是
	废棉纱及含油 废手套、生活	暂存于固体废物暂存间内,最终由市政环卫部门统一清运处理。	是
	废包装材料	交废品回收商进行回收处理	是
	油渣	由中江县新龙油脂工业有限公司回收处置	是

表三 主要污染物及治理措施

一 施工期主要污染物及治理措施

施工期对大气环境影响主要为噪声、施工粉尘、运输车辆汽车尾气和油漆废气等。施工期施工粉尘由于场地较开阔，扩散条件良好，可达到相应的排放标准。汽车尾气其特点是排放量小，且属间断性无组织排放，加之场地较开阔，扩散条件良好，因此对其不加处理就可达标排放。装修阶段的油漆废气排放周期短，选用优质环保涂料，在装修油漆期间，加强室内的通风换气，促进空气流通，可降低对施工人员的影响。施工噪声采取距离衰减、文明施工等措施后，不会造成扰民现象。施工废水经厂区内已建污水处理设施处理后排入市政污水管网，进入安德污水处理厂处理，最终排入清水河。施工建筑废渣运往市政建筑废渣集中堆放场，生活垃圾由环卫部门统一清运。目前项目已建成运行，施工期环境污染已经不存在。

二 运营期污染物治理及处置设施

1、固体废弃物

技改后的一般固体废物为除尘器产生的废面粉、成型以及包装过程产生的废边角料、生活垃圾、废包装材料、油炸机油污、隔油池油污。

①废面粉

根据废气工程分析，面粉收集后的量为23.52kg/a，定期清理，最终外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。

②废边角料

项目在成型及包装过程中会产生少量的食品边角料，根据建设单位提供资料，废品率为1%，其产生量约为40t/a，外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。

③废棉纱及含油废手套

设备擦拭过程中会产生废抹布，废抹布产生量约为1t/a。根据《国家危险废物名录》（2016.8），废弃的含油抹布、劳保用品在全部环节中均不按危险废物管理，属于豁免范围，因此，废抹布不属于危险废物，按生活垃圾处置，即袋装后暂存于固体废物暂存间内，最终由市政环卫部门统一清运处理。

④生活垃圾

本项目员工95人，生活垃圾产生量按0.5kg/人·d计算，则生活垃圾产生量为47.5kg/d，14.3t/a，暂存于固体废物暂存间内，最终由市政环卫部门统一清运处理。

⑤废包装材料

项目生产过程中产生的废包装材料约为2t/a，交废品回收商进行回收处理。

⑥油渣的产生量为食用油使用量的0.1%，约为0.288t/a，由中江县新龙油脂工业有限公司回收处置；隔油池油污产生量为0.1t/a。

因此，固体废物去向明确，均得到了妥善处置，不会对评价区域造成明显影响。

表四 建设项目环评报告的主要结论与建议及审批部门审批决定

一 环评主要结论

1、固体废物影响分析

废面粉，根据废气工程分析，面粉收集后的量为23.52kg/a，定期清理，最终外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。废边角料，项目在成型及包装过程中会产生少量的食品边角料，根据建设单位提供资料，废品率为1%，其产生量约为40t/a，外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。废棉纱及含油废手套，设备擦拭过程中会产生废抹布，废抹布产生量约为1t/a。根据《国家危险废物名录》（2016.8），废弃的含油抹布、劳保用品在全部环节中均不按危险废物管理，属于豁免范围，因此，废抹布不属于危险废物，按生活垃圾处置，即袋装后暂存于固体废物暂存间内，最终由市政环卫部门统一清运处理。生活垃圾，本项目员工95人，生活垃圾产生量按0.5kg/人·d计算，则生活垃圾产生量为47.5kg/d，14.3t/a，暂存于固体废物暂存间内，最终由市政环卫部门统一清运处理。废包装材料，项目生产过程中产生的废包装材料约为2t/a，交废品回收商进行回收处理。油渣的产生量为食用油使用量的0.1%，约为0.288t/a，由专业油脂公司回收处置；隔油池油污产生量为0.1t/a。

各类固体废物均采取了相应措施，且措施可行，对环境影响较小。

二 审批部门审批决定

一、审批意见

“报告表”提出的各项环保措施能够满足该项目的污染防治要求，可作为执行环保“三同时”制度的依据，从环境保护角度同意按审查的设计方案进行建设。

二、建设内容

项目位于成都市郫都区安德镇中国川菜产业园区永安路299号。总投资600万元。将现有的豆干制品生产线拆除。本厂区内不进行豆干制品生产，在原厂房内新建日晒面和麻花生产线。新增34台设备，项目建成后，形成年产日晒面和麻花4000吨的生产能力。

三、环境管理要求

（一）水污染防治：运营期项目食堂废水经隔油地处理后与其余生活污水一起进入污水处理站处理；设备、地面清洗废水经隔油池处理后进入沉淀池，再排入污水处理站处理。检验废水排入污水处理站处理，处理达《污水综合排放标准》（GB18918-2002）三级标准后外排市政污水管网，进入安德污水处理厂处理，最终排入清水河。

（二）固体废物污染防治措施：废棉纱及含油废手套、生活垃圾交由环卫部门统一处理；废

包装材料交废品回收商进行回收处理；油渣由专业油脂公司回收处置；废面粉、废边角料定期清理，最终外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。

(三) 噪声污染防治措施通过选用低噪声设备，合理布局，对产噪设备采取基础减震，厂房隔声等措施。确保项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值的要求。

(四) 大气污染防治措施。和面粉尘经布袋除尘器处理后经15m排气筒进行排放，经处理后的粉尘(主要为面粉)经布袋除尘器收集后定期清理，最终外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。油烟经集气罩收集后进入高效油烟净化器处理后经15m排气筒排放。

(五) 须严格按照相关规定要求和落实“报告表”提出的环境风险防范措施及应急预案，避免环境风险事故的发生。

(六) 项目性质、规模、地点、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更前，须重新报批。

原则同意本项目环境影响报告表核定的污染物总量控制指标，即COD_{Cr}≤1.39t/a，NH₃-N：0.12t/a；排放所占指标从区域消减总量中调剂。

项目竣工后，须向进行环保设施竣工验收，待验收合格后方可正式投入运行，否则将按《建设项目环境保护管理条例》相关规定给予处罚。

该项目由成都市郫都区环境监察大队负责环境保护执法监督管理。

三 审批意见落实情况

审批意见落实情况详见表 4-1。

表 4-1 审批意见落实情况表

环评及批复要求		落实情况
一	(一) 加强施工期环境保护管理，采取有效措施，减少施工废水扬尘和噪声，等对周围环境的影响，做好生态修复工作，妥善处理建筑垃圾等固体废物。	已落实相关环境保护措施
项目运营中应重点做	(二) 固体废物污染防治措施：废棉纱及含油废手套、生活垃圾交由环卫部门统一处理；废包装材料交废品回收商进行回收处理；油渣由专业油脂公司回收处置；废面粉、废边角料定期清理，最终外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。	

好 以 下 工 作	<p>(三) 须严格按照相关规定要求和落实“报告表”提出的环境风险防范措施及应急预案，避免环境风险事故的发生。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 项目厂房内地面砼结构硬化防渗处理（一般防渗区）； 2. 固体废物去向明确，能得到妥善处置。 3. 本项目采取的废水、废气、噪声处理方法采用的都是一些通用、成熟和有效的方法，系统运行稳定、处理费用适中、可行； 4. 公司制定了风险事故应急预案并落实到人，一旦发生事故，就能迅速采取防范措施进行控制，把事故所造成的影响降低到最小程度；

表五 验收执行标准

一、环评标准与验收标准

环评标准与验收标准见表5-1

表5-1 环评标准与验收标准对比

类别	环评标准	验收标准
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）

二、固体废弃物执行标准:

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

表六 质量保障措施和检测分析方法

一、验收监测期间生产工况调查

在验收监测期间，要求厂方调整生产负荷，并保持生产稳定，才能进入现场监测。在工程污染物排放监测时，生产负荷达到了75%设计生产能力以上并保持生产稳定，才能进入现场监测，如在监测过程中，负荷低于75%或工况不正常应停止监测。

在验收监测期间（2018年11月12日~13日）（2018年11月30日~12月01日），四川徽记豆匠食品有限公司生产负荷详见表6-1。

表6-1 验收监测期间生产工况统计表

名称 监测时间	麻花			日晒面		
	设计产能 (t/天)	实际产能 (t/天)	生产负荷 (%)	设计产能 (t/天)	实际产能 (t/天)	生产负荷 (%)
2018年11月12日	6.67	5.07	76%	6.67	5.1	76.5%
2018年11月13日	6.67	5.07	76%	6.67	5.1	76.5%
2018年11月30日	6.67	5.07	76%	6.67	5.1	76.5%
2018年12月01日	6.67	5.07	76%	6.67	5.1	76.5%

二、监测质量控制

- 1、生产处于正常。监测期间各污染治理设施运行基本正常。
- 2、合理布设监测点位, 保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、监测分析方法采用国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。
- 4、监测数据严格实行三级审核制度。

表七 验收监测内容

一、固体废弃物

技改后的一般固体废物为除尘器产生的废面粉、成型以及包装过程产生的废边角料、生活垃圾、废包装材料、油炸机油污、隔油池油污。

①废面粉

定期清理，最终外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。

②废边角料

项目在成型及包装过程中会产生少量的食品边角料，收集后外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。

③废棉纱及含油废手套

设备擦拭过程中会产生废抹布。根据《国家危险废物名录》（2016.8），废弃的含油抹布、劳保用品在全部环节中均不按危险废物管理，属于豁免范围，因此，废抹布不属于危险废物，按生活垃圾处置，即袋装后暂存于固体废物暂存间内，最终由市政环卫部门统一清运处理。

④生活垃圾

生活垃圾暂存于固体废物暂存间内，最终由市政环卫部门统一清运处理。

⑤废包装材料

项目生产过程中产生的废包装材料约交废品回收商进行回收处理。

⑥油渣由中江县新龙油脂工业有限公司回收处置；隔油池油污产生量为0.1t/a。

二、结果分析

各类固体废物均采取了相应措施，且措施可行，对环境的影响较小。

表八 公众意见调查

一、调查内容及方法

8.1 调查目的

本项目的实施对不可避免地对周围的自然环境和社会环境产生了一定的影响。为了解项目营运期受影响区域居民的意见和要求，了解项目建设过程中的遗留问题，了解公众对项目建成前后环保工作的意见与建议，保护受影响人群的利益。以便提出解决对策建议，本次环境影响调查在周围居民进行公众调查工作。

8.2 调查对象

本项目于2018年12月进行了公众调查工作，主要在附近影响区域内进行，调查对象主要包括：住在项目周围受到影响的居民。

8.3 调查结果与分析

8.3.1 调查人员抽样覆盖率分析

公众参与共发放公众人员调查表30份，收回30份，回收率为100%，调查有效。

本次公众参与调查本着公开、平等、广泛和便利的原则，让民众对本项目的建设情况有所了解，征询他们的意见、要求和愿望，使该项目能得到公众认可，取得公众的理解和支持。调查人群年龄从26~54岁，文化程度从初中到大学，民族全部为汉族，均在附近公司居住及工作员工。公众意见调查情况统计表见表8-1。

表8-1 公众意见调查情况统计表

项目	公众意见问卷调查结果					
	没有影响		影响较轻		影响较重	
废气对您的影响？	30	100%	/	/	/	/
	没有影响		影响较轻		影响较重	
废水对您的影响？	30	100%	/	/	/	/
	没有影响		影响较轻		影响较重	
噪声对您的影响？	30	100%	/	/	/	/
	没有影响		影响较轻		影响较重	
固体废弃物储存及处理处置 对您的影响程度？	30	100%	/	/	/	/
	没有影响		影响较轻		影响较重	
您对项目环境保护工作满意 程度	满意		较满意		不满意	
	19	63.3%	11	36.7%	/	/

是否发生过环境污染事故? (如有请注明原因)	没有		有		不清楚	
	24	80%	/	/	6	20%
您认为还应采取哪些措施和 补偿措施来减缓项目实施带 来的不良影响?	无					
	30			100%		
除了以上征询内容外,您还 有哪些特别关注的问题、意 见和建议?	无					
	30			100%		
您是否支持该项目通过环保 验收?	支持		无所谓		不支持	
	18	60%	12	40%	/	/

表8-2 问卷调查人员统计表

姓名	年龄	文化程度	职业	联系电话	地址
张**	43	高中	/	1368****612	安镇红专村9组
李**	54	初中	/	1824****035	唐昌镇先锋11组
刘**	44	初中	/	1345****659	安镇望陆6组
刘**	41	初中	/	/	安德镇望陆1组
熊**	43	高中	/	1590****561	安德镇交通村7组
徐**	31	大专	/	1369****036	安德镇云丰村3组
付**	45	初中	农民	1340****505	安德镇东风村13组
秦**	48	初中	工人	1355****644	安德镇泉水村7组
张**	29	高中	农民	1803****076	安德镇安龙村6组
郭**	34	高中	工人	1356****835	安德镇交通村5组
余**	51	初中	/	1878****207	安德镇望陆1组
赵**	43	初中	工人	1361****954	交通村5组
陈**	48	初中	工人	1356****213	安德镇交通村7组
冯**	45	初中	农民	1560****316	安德镇东风村
李**	46	初中	/	1367****030	安德镇红专村7组
钟**	29	大专	/	1552****143	安德镇两路口12组
胡**	37	高中	/	1890****356	安德镇望陆1组
钟**	45	初中	农民	1369****895	安德镇望陆6组
杨**	26	大专	/	1801****680	安德镇两路口社区9组
陈**	30	大专	/	1568****351	安德镇棋田村7组
吴**	39	大专	工人	1987****264	安德镇东风村

郭**	27	大专	个体经营者	1868****871	安德镇红专村5组
傅**	30	大专	服务业人员	1355****967	安德镇两路口2组
田**	40	高中	工人	1355****827	唐昌镇先锋11组
王**	32	大专	服务业人员	1338****400	安德镇望陆6组
曾**	43	高中	企业管理人员	1868****686	安德镇两路口社区9组
赵**	38	高中	工人	1369****481	安德镇棋田村7组
李**	31	大专	工人	1858****949	安德镇东风村
李**	41	大专	服务业人员	1354****871	安镇红专村6组
宋**	36	初中	农民	1868****356	安德镇泉水村4组

表九 验收监测结论

一、验收主要结论

四川徽记豆匠食品有限公司日晒面和麻花生产线技改项目，项目设计总投资600万元，环保投资21.5万元，占总投资的3.58%；项目实际总投资600万元，环保投资26.2万元，占总投资的4.37%。

1. 固体废物处置情况结论

技改后的一般固体废物为除尘器产生的废面粉、成型以及包装过程产生的废边角料、生活垃圾、废包装材料、废棉纱及含油废手套、油渣。

废棉纱及含油废手套、生活垃圾交由环卫部门统一处理；废包装材料交废品回收商进行回收处理；油渣由中江县新龙油脂工业有限公司回收处置；废面粉、废边角料定期清理，最终外售彬正生猪养殖农民专业合作社，做饲料再利用。固体废物处置满足相关要求。

2. 环境管理检查结论

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

一、环保机构、人员及职责：该项目厂区成立了以总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》和《危险废物管理制度》等环境管理制度。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：本项目的主要环保设备设施主要为：油烟净化器、隔油池、废水处理设施、固体废物暂存间、降噪措施等。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、固废、噪声环保设施正常运转，运行管理、维护保养都较好。

二、建议

- 1、加强环保设施的管理及维护，确保各项污染物稳定达标排放。
- 2、认真落实环境管理规章制度，避免污染事故发生。

附表

附表1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图1 项目地理位置图

附图2 项目外环境关系图

附图3-1 项目所在厂区平面布置图

附图3-2 生产厂房平面布置图

附图4 项目分区防渗图

附图5 郫县安德镇工业点土地利用规划图

附件

附件1 项目企业营业执照

附件2 项目环评批复

附件3 验收监测委托书

附件4 检测报告

附件5 工况证明

附件6 环境保护管理制度

附件7 突发环境事件应急预案

附件8 公众意见调查表

附件9 扩建前项目环评批复

附件10 扩建前项目环保验收批复

附件11 油脂购销协议

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川徽记豆匠食品有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		日晒面和麻花生产线技改项目			项目代码		/		建设地点		成都市郫都区现代工业港中国川菜产业园区永安路299号			
	行业类别(分类管理名录)		C143方便食品制造			建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力		麻花2000t/a, 日晒面2000t/a			实际生产能力		麻花2000t/a, 日晒面2000t/a		环评单位		湖南葆华环保有限公司			
	环评文件审批机关		郫都区经济信息和科学技术局			审批文号		川投资备【2018-510124-14-03-269305】JXQB-0188号		环评文件类型		建设项目环境影响报告表			
	开工日期		2018.04			竣工日期		2018.06		排污许可证申领时间					
	环保设施设计单位		/			环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		四川徽记豆匠食品有限公司			环保设施监测单位		四川成检环境检测有限公司		验收监测时工况		负荷大于75%			
	投资总概算(万元)		600			环保投资总概算(万元)		21.5		所占比例(%)		3.58			
	实际总投资(万元)		600			实际环保投资(万元)		26.2		所占比例(%)		4.37			
	废水治理(万元)		/	废气治理(万元)	25	噪声治理(万元)	/	固体废物治理(万元)		/	绿化及生态(万元)		0.2	其他(万元)	1
废水处理设施能力		1500t/d			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h/a				
运营单位		四川徽记豆匠食品有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91510124551088758X		验收时间		2018.11.12~2018.11.13、2018.11.30~2018.12.01		
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水														
	化学需氧量			14mg/l	120mg/l	0.137t/a		0.137t/a	1.39t/a		0.137t/a	1.39t/a		+0.137	
	氨氮			0.109mg/l	/	0.0011t/a		0.0011t/a	0.12t/a		0.0011t/a	0.12t/a		0.0011t/a	
	废气														
	颗粒物														
	油烟														
与项目有关的其他特征污染物															

注:1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年