

1400℃井式炉采用顶开式炉门采用双层壳体结构，硅碳棒为加热元件，采用智能化控温系统，可控硅控制，控温精度高；炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维无机材料。

主要功能和特点：

- 1、加热元件四面环绕式布置，温场均匀；
- 2、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维制成，收缩率小，导热系数低，保温效果好，耐用节能；
- 3、加热元件采用优质硅碳棒，大大提高了使用寿命；
- 4、顶开式炉门结构，具有开门断电功能,保证实验操作安全性；
- 5、可选配视窗法兰，实时观察料件在高温情况下的烧结反应；
- 6、预留了 485 转换接口，可通过我司专用软件，与计算机互联，可实现单台或者多台电炉的远程控制、实时追踪、历史记录、输出报表等功能；可安装无纸记录装置，实现数据的存储、输出；
- 7、超温报警并断电，漏电保护，操作安全可靠；

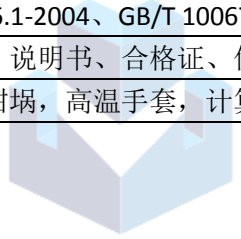
主要用途和适用范围：

用于金属材料回火、退火等热处理以及铝合金、轻合金淬火、固熔处理、时效处理等实验。

技术参数：

产品型号	SJL-1400（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1）
炉膛尺寸	300*200*200mm（深*宽*高）
炉体结构	双层壳体结构
炉膛材质	日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛
炉门结构	顶开式
温控系统	温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 50 段升降温程序；控温精度±1℃
显示模式	仪表面板显示
加热元件	优质硅碳棒

测温元件	S 型热电偶
使用温度	最高温度 1350℃，连续工作温度≤1300℃
升温速度	推荐≤10℃/min，最快升温速度 30℃/min
降温速度	700℃以上≤10℃/min
尺寸和重量	设备：750*1000*1050mm（深*宽*高）；净重 kg
工作电源	AC220V，50/60Hz；额定功率 8kw
执行标准	GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005
标准配置	主机 1 台，说明书、合格证、保修卡各 1 份
选购件	各种刚玉坩埚，高温手套，计算机控制软件，无纸记录仪等。


上海钜晶
 SIOMM www.siommm.com