

建设项目环境影响报告表

项目名称：常熟力登维汽车部件有限公司

扩建汽车配件生产加工项目

建设单位(盖章)：常熟力登维汽车部件有限公司

编制日期:2019年1月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称.....指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点.....指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别.....按国标填写。
4. 总投资.....指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标.....指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议.....给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
7. 预审意见.....由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见.....由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	常熟力登维汽车部件有限公司扩建汽车配件生产加工项目				
建设单位	常熟力登维汽车部件有限公司				
法人代表	王炳根	联系人	周*		
通讯地址	常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号				
联系电话	138****6051	传真	/	邮政编码	215500
建设地点	常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号				
立项审批部门	常熟市发展和改革委员会	批准文号	常发改外备[2018]118 号		
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 搬迁 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/>	行业类别及代码	[C3670] 汽车零部件及配件制造		
占地面积 (平方米)	6000		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	1934.49	其中：环保投资 (万元)	35	环保投资占总投资比例	1.8%
评价经费	/	预期投产日期	2019 年 2 月		

原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）

表 1-1 主要原辅料消耗表

序号	名称	扩建前 t/a	扩建后 t/a	增减量 t/a	来源及运输
1	聚氨酯	54	108	+54	外购
2	双面胶带	60	106	70000 平方米/年 (46)	外购
3	热熔胶	1.5	0	-1.5	/
4	丁基密封胶	8	8	0	/外购
5	聚乙烯	62	72	+10	外购
6	异氰酸酯	20	20.75	+0.75	外购
7	高回弹组合聚醚	20	20.75	+0.75	外购
8	脱模剂	5	5	0	外购
9	聚丙烯粒子	165	177	+12	外购
10	无纺布	20	20	0	外购
11	聚酯纤维	33	0	-33	/

表 1-2 主要设备一览表

序号	备注	名称	规格型号	数量 (台/套)		
				扩建前	增减量	扩建后
1	主要生产设备	平切机	ULPQ-II-1650	1	0	1
2		铺胶机	PJ	1	0	1
3		真空成型机器	RCB50-76/125S	1	0	1
4		机器人	IRB1410	1	0	1
5		热熔胶机	—	1	-1	0
6		丁基胶机	P20	1	0	1
7		切片机		0	+1	1
8		扒皮机	SM-602D	1	0	1
9		切割机	FH-E80	3	0	3
10		模压机	SHP96-100AI	4	0	4
11		搅拌机	—	1	0	1
12		发泡机转盘	5M-30	2	0	2
13		发泡机	LP-100	2	0	2
14		修剪刀	—	若干	0	若干
15		压料罐	10M ³	4	0	4
16		压料机	19 立方米	0	+2	2
17		储气罐	3M32.5mpa	0	+2	2
18		储气罐 4 立方	4m ³ , 空气	1	1	1
19		冷干机 6 立方	KTO-50HP	1	0	1
20		压料罐控制系统	—	1	0	1
21		EPP 成型机	XS1118	2	0	2
22		换热器	SRZ-8*6-4	2	+1	3
23		烘房	50 平方米	2	0	2
24		烘房	100 平方米	0	+1	1
25		修剪刀	—	若干	0	若干
26		大立切机	ULLQ-4LC	1	0	1
27		小立切机	CZD-700	1	0	1
28		吻切机	HS-30	1	+1	1
29		热复合成型机	SHP96-100AI	2	0	2
30		自动立切		0	+1	1
31		真空焊接机 (AOC)	AOCFB-18	0	+4	4
32		小真空机	ZS-1220	0	+1	1
33		半自动焊接机	NC1532-3	0	+2	2
34		手动焊接机	NC-600P	0	若干	若干
35		储气罐	8.4M32.5mpa	0	+1	1
36		双片材自动焊接机	/	0	+1	1
37		半自动超声波	/	0	+5	5

38		X 光切割机	/	0	+4	4
39		切割机	HS-E180	0	+1	1
40	辅助设备	废气处理装置	/	0	+3	3
41		水处理装置	/	0	+1	1
42		蒸汽锅炉	/	1	-1	0
43		冷却水循环水池	/	1	0	1
44		空压机	SA-37A-1.0	2	+1	3

表1-3 原辅料理化性质

名称	理化性质	危险特性	毒理性质
聚氨酯	聚氨酯也称超纤皮，质量优于 PVC（俗称西皮）。原子化焓：360kJ/mol at 25℃；导热系数：0.027W/(m·K)；汽化热：344.0 千焦/摩尔；导电性：0.00666106/(cm·Ω)；熔化热：2.840 千焦/摩尔；热容：35.5J/(mol·K) 密度：1.25g/cm ³ 。聚氨酯热分解温度为 80~90℃，熔点为 220℃。	无	无
聚乙烯	聚乙烯手感似蜡，具有优良的耐低温性能(最低使用温度可达-70~-100℃)，化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸)，常温下不溶于一般溶剂，吸水性小,电绝缘性能优良；热分解温度为 200~330℃，熔点为 112-135℃。	无	无
异氰酸酯	无色液体或白色固体，表面防水。蒸汽压：0.67kPa/172℃；闪点：148℃；熔点：15~18℃；沸点：172℃/0.67kPa；相对密度(水=1)0.86。	易燃	LD50100mg/kg(小鼠静脉)；
高回弹组合聚醚	棕黄色粘稠液体，由聚醚单体、匀泡剂、交联剂、催化剂、发泡剂等多种组份组合而成	不易燃	无毒
脱模剂	主要成分为合成石蜡，石蜡又称晶形蜡，通常是白色、无色无味的蜡状固体，在 47℃-64℃ 溶化，密度约 0.9g/cm ³ 。它不溶于水，但可溶于醚、苯和某些酯中。	无	无
丁基密封胶	丁基密封胶是一种以聚异丁烯橡胶为基料的单组份、无溶剂、不出雾、不硫化、具有永久塑性的中空玻璃第一道密封胶，通过特殊工艺将丁基橡胶加工成的环保型不固化自粘性密封胶，还专门针对叶片制造行业特点设计，可广泛应用于汽车、建筑、工业等用途。	无	无

水及能源消耗量

名称	消耗量	名称	消耗量
水（吨/年）	12	燃油（吨/年）	/
电（万度/年）	140	燃气（标立方米/年）	/
燃煤（吨/年）	/	其它	4750 吨蒸汽

废水（工业废水、生活废水）排水量及排放去向

本扩建项目投运后无工业废水产生及排放。外排废水主要为原有职工生活污水，生活污水近期清运远期接管至董浜污水处理有限公司，处理达标后尾水排入盐铁塘。冷却水循环使用不外排。脱模清洗水经水处理装置处理后循环使用，废液委托有资质单位处理处置。

放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况

无

工程内容及规模（不够时可附另页）

1、项目由来

常熟力登维汽车部件有限公司位于常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号，公司主要经营从事汽车密封件产品、汽车内饰泡沫产品及相关模具的生产和加工，销售自产产品及提供上述产品的售后服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。本公司 2012 年投产运行，于 2012 年 9 月 25 日《常熟力登维汽车部件有限公司新建年产 7100 万件汽车密封件项目环境影响报告表》通过常熟市环境保护局的审批（审批文号：常环计[2012]303 号），2014 年 4 月新建项目通过环保竣工验收（常环建验【2014】25 号）。

现常熟力登维汽车部件有限公司为开拓市场，利用原有建筑面积 6154 平方米，购置相关设备，年增产切割件 5800 万件，模压件 360 万件，EPP800 万件，隔声垫、护罩 1040 万件。

本扩建项目已获常熟市发改委备案（常发改外备[2018]118 号），根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关法律法规的规定，常熟力登维汽车部件有限公司委托常熟市常诚环境技术有限公司承担该项目的环

评价工作。

我单位接受委托后，认真研究该项目的有关材料，并进行实地踏勘，调查建设项目所在地的自然环境状况、社会经济状况和有关技术资料，经工程分析、环境影响识别和影响分析，并在此基础上，根据国家相关的环保法律法规和相应的标准，编制本环境影响报告表。

2、项目概况

项目名称：扩建汽车配件生产加工项目。

占地面积及总投资：本扩建项目位于常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122号，利用原有建筑面积6154平方米，项目总投资1934.49万元，购置相关设备，年增产切割件5800万件，模压件360万件，EPP800万件，隔声垫、护罩1040万件。

项目位置：本项目位于常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122号，项目厂区东侧为常熟市微尘电器有限公司，道路相隔为常熟市天顺袜业有限公司；南侧常熟市天盛钢构有限公司，西侧相邻为小河，北侧道路相隔为常熟市创福管业有限公司；西侧的一户居民楼距离本项目厂区最近距离为75米。具体见如表1-4、附图2所示。

表 1-4 项目周围环境概况

方位	与项目厂区边界最近距离	现状	备注
东	相邻	安庆路	道路
	相邻	常熟市微尘电器有限公司	公司厂房
	15m	常熟市天顺袜业有限公司	公司厂房
南	相邻	常熟市天盛钢构有限公司	公司厂房
西	相邻	小河 1	小河
	75m	居民散户	居民楼
	240m	智林村村委会	村委会
北	相邻	民益路	道路
	8m	常熟市创福管业有限公司	公司厂房

主体工程：见表 1-5。

表 1-5 建设项目主体工程方案

序号	产品名称	设计能力			年运行时数
		扩建前	扩建后	增量	
1	切割件	5300 万件	11100 万件	+5800 万件	4176h
	模压件	360 万件	720 万件	+360 万件	
3	EPP 件	900 万件	1700 万件	+800 万件	
4	热复合件	180 万件	180 万件	0	

5	发泡件	360 万件	360 万件	0
6	隔声垫、护罩	0	+1040 万件	+1040 万件

公用及辅助工程一览表：见表 1-6。

表 1-6 公用及辅助工程情况一览表

项目组成	名称	工程状况
主体工程	生产车间	利用原有车间建筑面积 6154 平方米
公用工程	给水	依托已有供水管网，本项目循环水使用量为 10 吨。
	排水	依托已有的雨污分流设施，雨水接入所在地雨水管网，原有餐饮废水经隔油池处理后与生活污水一起进入市政管网，进入常熟市董浜污水处理有限公司处理，冷缺水循环使用，不外排。本项目不增加废水排放量。
	供电	依托原有电网供电
	停车位	室外停车，停车位若干，依托原有设施
	绿化工程	依托已有绿化
环保工程	废水处理	依托已有污水收集管网
	废气处理	本项目新增 3 套光氧催化等离子一体废气装置。2 号厂房模压件模压工序、EPP 件成型工序产生的非甲烷总烃经收集合并后，通往 1 号光氧催化等离子一体机处理后通过 15 米高 1#排气筒排放。2 号厂房切割工序产生的非甲烷总烃经收集合并后，通往 2 号光氧催化等离子一体机处理后通过 15 米高 2#排气筒排放。3 号厂房发泡、脱模工序与 4 号厂房切割件焊接工段产生的非甲烷总烃经收集合并后，通往 3 号废气治理设施（光氧催化等离子一体机）处理后通过 15 米高 3#排气筒排放。
	固废处理	固体废物实行分类收集和分类处理；设置危废临时贮存场所，危险废物委托有资质单位处置；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理；均依托原有设施
	噪声治理	选用低噪声设备，对高噪音设备减震、利用厂房墙体阻隔衰减，依托厂界绿化，确保厂界噪声达标

劳动定员及工作时数：

表 1-7 劳动定员及工作安排

序号	指标名称	单位	指标值	
			原有	扩建后
1	劳动定员	人	150	150
2	年工作日	天/年	261	
3	工作班次	班/天	2	
4	工作时间	小时/班	8	

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

1、现有项目概况

常熟力登维汽车部件有限公司位于常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号，公司主要经营从事汽车密封件产品、汽车内饰泡沫产品及相关模具的生产和加工，销售自产产

品及提供上述产品的售后服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。本公司 2012 年投产运行，于 2012 年 9 月 25 日《常熟力登维汽车部件有限公司新建年产 7100 万件汽车密封件项目环境影响报告表》通过常熟市环境保护局的审批（审批文号：常环计[2012]303 号），2014 年 3 月新建项目通过环保竣工验收（常环建验【2014】25 号）。目前公司生产能力为年产 7100 万件汽车密封垫（切割件 5300 万件、模压件 360 万件、发泡件 360 万件、EPP 件 900 万件、热复合件 180 万件）。

公司项目审批及验收具体情况见下表 1-8。

表 1-8 项目审批及验收情况表

序号	项目名称	环保批复情况	工程验收批复情况	监测验收情况
1	常熟力登维汽车部件有限公司新建年产汽车密封件项目	2012 年 9 月 25 日通过环保审批，常环计[2012]303 号	2014 年通过项目的竣工环保验收，常环建验【2014】25 号	合格

2、原有项目的主要工艺

(1) 切割件生产：

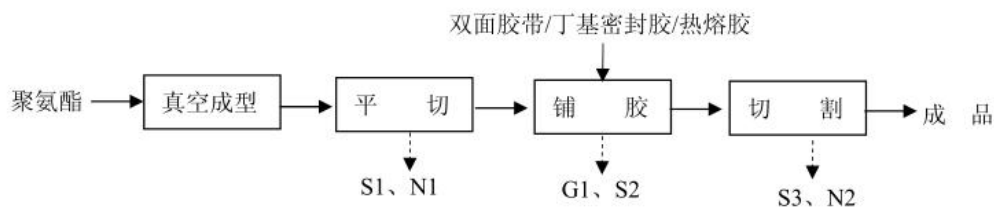


图 1-1 切割件生产工艺流程及主要产污环节

聚氨酯经真空成型后经平切机进行平切处理，再经过铺胶机表面铺胶（胶体根据产品的要求分别采用双面胶带/丁基密封胶/热熔胶），然后通过切割机将原材料切割成所需的尺寸，得到产品包装入库。切割件生产工艺主要产污环节：

①废气：在铺胶工序（丁基胶、热熔胶）中有极少量有机废气 G1 挥发出来，废气量极少，只做定性不做定量分析。

②废水：无废水产生。

③噪声：平切、切割时有噪声产生 N1、N2。

④固废：平切时产生的废料(S1)，铺胶时产生的废胶带(S2)，切割时产生的废料(S3)。

(2) 模压件生产：

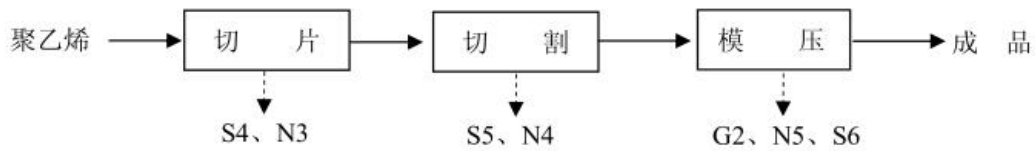


图 1-2 模压件生产工艺流程及主要产污环节

工艺流程简述：聚乙烯先经扒皮机切成片料，再将原材料切割成半成品，然后通过模压机（模压温度控制在 110-120℃，低于聚乙烯的分解温度）生产出客户要求的形状，得到产品包装入库。模压件生产工艺主要产污环节：

- ①废气：在模压工序中有少量有机废气 G2 挥发出来，以非甲烷总烃计。
- ②废水：无废水产生。
- ③噪声：切片、切割、模压时有噪声产生 N3、N4、N5。
- ④固废：切片时产生的废料(S4)、切割时产生的废料(S5)、废模具(S6)。

(3) 发泡件生产：

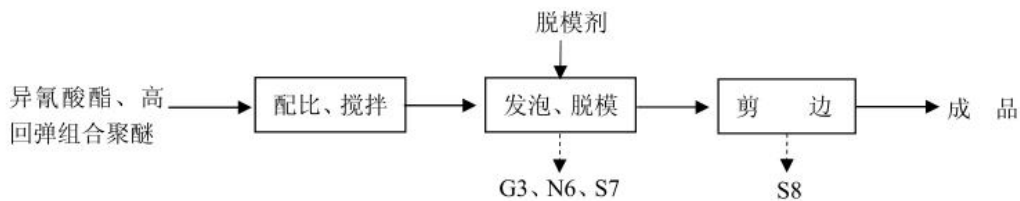


图 1-3 发泡件生产工艺流程及主要产污环节

工艺流程简述：异氰酸酯、高回弹组合聚醚经过配比、泵入机器中搅拌，搅拌后通过压力输送至发泡机中的模具内，在模具内一定温度条件下成型（温度控制在 25-35℃，在此温度时物料活性最大，进行纯物理性的融合成型，无化学反应），利用脱模剂进行手工脱模后，再经过人工剪边工序进行修整，得到产品包装入库。

发泡件生产工艺主要产污环节：

- ①废气：在发泡工序中有少量有机废气 G3 挥发出来，以非甲烷总烃计。
- ②废水：无废水产生。
- ③噪声：发泡时有噪声产生 N6。
- ④固废：废模具(S7)、剪边时产生的废料(S8)

(4) EPP 件生产

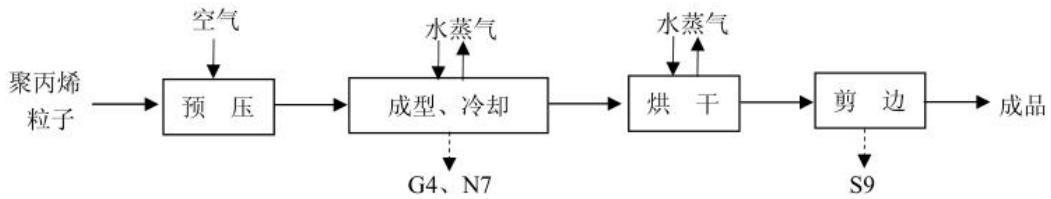


图 1-4 EPP 件生产工艺流程及主要产污环节

聚丙烯粒子投入压料罐中利用空气（空气来源：储气罐—冷干机—压料罐）进行预压处理，通过控制压料时间得到不同粒子间粘合力的压料后，通过料泵送入 EPP 成型机中成型（130-175℃，利用蒸汽加热，低于聚丙烯的分解温度），停止供气后利用设备夹套水进行冷却，冷却后取出已成型的半成品送入烘房进行烘干（利用蒸汽经热交换器处理后提供的热量烘干，温度控制在 80℃），再经过人工剪边工序进行修整，得到产品包装入库

EPP 件生产工艺主要产污环节：

①废气：在成型工序中有少量有机废气 G4 挥发出来，废气量极少，只做定性不做定量分析。

②废水：无废水产生。

③噪声：机械噪声产生 N7。

④固废：剪边时产生的废料(S9)。

(5)热复合件生产

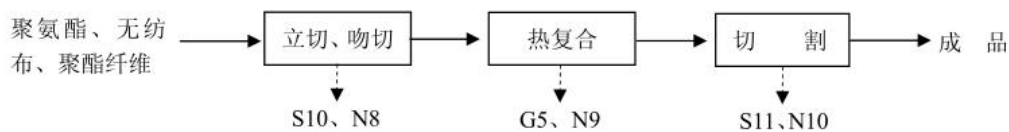


图 1-5 热复合件生产工艺流程及主要产污环节

原材料经过立切、吻切下料处理后，在热复合成型机上通过温度（150-170℃）和压力使产品成型，然后按客户要求切割成合格尺寸，得到产品包装入库。

热复合件生产工艺主要产污环节：

①废气：在热复合工序中有极少量少量有机废气 G5 挥发出来，。

②废水：无废水产生。

③噪声：立切时有噪声 N8 产生，热复合时有噪声 N9 产生，切割时有噪声 N10 产生。

④固废：立切时产生的废料(S10)，切割时产生的废料(S11)。

3、原有项目污染情况

3.1 废气

原有项目废气主要为模压件模压工序产生的有机废气（以非甲烷总烃计）、发泡件发泡工序产生的有机废气（以非甲烷总烃计）、EPP 件成型工序产生的有机废气（以非甲烷总烃计）锅炉天然气燃烧产生的燃烧废气，食堂油烟。有机废气直接无组织排放，燃烧废气收集后通过十米高排气筒高空排放，食堂油烟经油烟分离器处理后通过 3m 摘得的烟囱排放。各废气经相应的处理设施处理后均能达标排放。

3.2 废水

原有项目的废水主要为职工生活污水、食堂废水、冷却水排污水。食堂废水经隔油池预处理后与冷却水排污水、生活污水一起排入城镇污水管网，进入董浜污水处理有限公司集中处理达标后尾水排放盐铁塘。

3.3 固体废物

原有项目固废包括废边角料、废模具、铺胶时的废胶带以及员工产生的生活垃圾，一般固废废边角料、废模具、废胶带收集后综合利用。生活垃圾由环卫部门统一收集处理。原有项目固废得到妥善安全处理处置，不会产生二次污染。

3.4 噪声

原有项目主要噪声源为平切机、铺胶机、切割机、模压机、发泡机等生产设备运行产生的噪声。采取的噪声治理措施为：①项目方选择低噪声设备；②合理布局噪声设备；③车间围墙隔声；④加装减震基础；⑤噪声随距离衰减。

经采取措施后，该项目厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准（昼间 65dB(A)、夜间 55dB(A)），不会产生扰民噪声。

5、原有项目存在的环境问题和“以新带老”措施

原有项目基本落实了原环评及批复中提出的各项环保设施，企业在下一步生产中应加强管理、减少跑冒滴漏现象，进行持续清洁生产，进一步减轻对环境的影响。

①原有项目冷却水直接排放，现在循环使用定期添加，不外排；

②原有项目未考虑脱模清洗废液，本次扩建“以新带老”新增 1 套废水处理系统，

全厂脱模清洗水经废水处理设施处理后重新回用，产生的废液委托有资质单位处理处置；

③原有项目烘干工段利用燃烧天然气提供热能，现全厂利用管道蒸汽提供热能，无燃烧废气排放；

④原有项目生产上的有机废气未经处理直接无组织排放，不满足现行环境管理要求，本次扩建项目采取“以新带老”措施，新增3套光氧催化等离子一体装置处理全厂有机废气，具体详见第五章；

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

常熟市位于东经 $120^{\circ} 33' \sim 121^{\circ} 03'$ ，北纬 $31^{\circ} 33' \sim 31^{\circ} 50'$ ，地处经济发达的长江三角洲苏锡常地区。东临太仓，南接昆山、苏州，西连无锡、江阴，西北境与张家港市交界，北滨临长江。

董浜镇位于江苏省常熟市，处于苏嘉杭高速公路、沿江高速公路、常昆高速公路和苏通长江大桥“三路一桥”的交汇点上，是苏南地区最大的交通枢纽所在地。全镇面积 62.5 平方公里，人口 5.4 万人。现辖 14 个行政村，2 个社区。

本项目所在地位于常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号，具体位置见附图 1。

2、地形、地貌、地质

常熟位于扬子准地台的下扬子——钱塘褶皱带东部，构造线方向主要为北东东与北东。境西、境北隶属中生代隆起区的褶皱部分，新构造运动中呈现差异性升降，在平缓的地面上偶有残丘散布。境南、境东属中生代与新生代的拗陷区，堆积较深厚，原有地质构造几乎全部沉没，地面低平，多见湖荡沼泽。

常熟全境属长江三角洲的一部分，地势低平，水网交织。地势由西北向东南微倾。海拔（吴淞基准面）大都在 3~7 米之间，少数低洼区域为 2.5 米左右，局部高仰地段可达 8 米左右。地表几乎全部为第四系沉积物所覆盖。依微地形结构，可分为虞西平原、昆承平原和沿江平原三片。

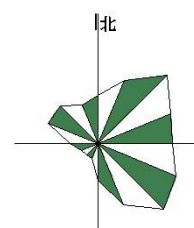
董浜镇土壤主要为不同母质上发育的水稻土，有黄土母质上发育的黄泥土，湖泊沉积物上发育的乌栅土、乌泥土，以及沿江冲积物上发育的灰潮土。表土呈弱石灰反应，pH 7.5 左右，有机质 3% 以上，潜在养分较高。董浜镇的地震烈度为 VI 度。

3、气候、气象

常熟地处北亚热带沿海中纬度地区，属亚热带湿润性季风海洋性气候，四季分明，气候温和，雨量充沛。一年中，冬季盛行大陆来的偏北风，以寒冷少雨天气为主；夏季盛行海洋来的东南风，以炎热多雨天气为主；春秋两季的冬夏季风交替时期，常出现冷暖、干湿多变天气。

近五年来，常熟年平均日照时数 1571 小时，年平均气温 17.0°C ，年均降水量为 1162 毫米。

常熟地区主导风向是 ESE，占全年风向的 10.07%，次主导风向是



常熟全年风玫瑰图

ENE，占全年风向的 9.32%，平均风速 3.7m/s。（全年风玫瑰图见右图）

4、水文

常熟市境内河流纵横，水网交织，各河流湖荡均属太湖水系。全市大致可分为三大水系：一是虞西水系，位于望虞河以西地区，以张家港、常浒河、中泾、羊尖塘、南干河、陈塘河、北福山塘等河道为主要骨干河道，流域总面积为 170 平方公里；二是阳澄水系，位于望虞河以东、盐铁塘以南，以白茆塘、常浒河、七浦塘、元和塘、张家港、尤泾、蛇泾、青墩塘、三泾等河道为主要骨干河道，流域总面积 367 平方公里。全市现有各类河道 5557 条，总长 4627.49 公里，其中县级以上河道 17 条，长 240 公里，镇级河道 82 条，长 436 公里。分布特征以城区为中心向四周扩散；南部河网稠密，北部稀疏，河道比降小，水流缓慢，部分河流无固定流向；常年水位稳定。

5、植被、生物多样性

常熟境内野生植物资源有乔木、灌木、药材、草、蕈菌等 5 大类 200 多种。野生乔木主要有紫檀、柘树；野生灌木主要有山楂、金樱子；野生药材有何首乌、蒲公英等 765 种；草类繁多，有芦苇、野燕麦等 20 多种；蕈菌类有松树蕈等。境内人工栽培的树木有 300 多种。其中用材林有马尾松、黑松、刺槐、水杉等，竹类有燕竹、箴竹、象竹、毛竹等，果树有银杏、板栗、杨梅等，特种经济林有杞柳、桑树、茶和观赏性花木等。野生动物主要有哺乳类、鸟类 800 余种，近年来又有人工饲养的北极狐、水貂等。农作物：以水稻、小麦、棉花为主，兼有部分油料作物、蔬菜、瓜果等。

由于人类开发劳动，该区域的自然生态已为人工农业生态所取代，天然植被已部分转化为人工植被。常熟市的自然保护区包括虞山森林公园、尚湖湿地、沙家浜、昆承湖、长江河滩湿地等。区域内无自然保护区，也没有国家重点保护的珍稀濒危物种。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、基本情况

董浜镇位于江苏省常熟市，处于苏嘉杭高速公路、沿江高速公路、常昆高速公路和苏通长江大桥“三路一桥”的交汇点上，是苏南地区最大的交通枢纽所在地。全镇面积 62.5 平方公里，人口 5.4 万人。现辖 14 个行政村，2 个社区。

2016 年全年全市全体居民人均可支配收入 38315 元，比上年增长 8.9%；全体居民人均生活消费支出 23709 元，增长 8.4%。其中，城镇居民人均可支配收入 46571 元，增长 8.6%；人均生活消费支出 27412 元，增长 7.7%。农村居民人均可支配收入 23767 元，增长 10.1%；人均生活消费支出 17184 元，增长 10.5%。城乡居民收入比为 1.96：1。

2、区域总体发展规划与环境功能规划

根据《常熟市城市总体规划》（2010-2030）规划，董浜镇职能上定位为市域东部交通重镇，以新兴工业为特色的现代化综合型城镇，与支塘镇协调发展。布局结构上以常合高速公路为界，形成董浜和徐市两个组团，董浜组团形成“东居西工”的布局结构，徐市组团形成“北居南工”的布局结构，与支塘镇协调道路及基础设施布局。发展方向上董浜组团以向南为主要发展方向，以向东为次要发展方向，徐市组团以向东为主要发展方向，以向南为次要发展方向。

董浜镇境域处于苏锡常、沪嘉杭大中城市工业经济辐射区内，隶属常熟。境域北邻碧溪镇，南襟古里镇，东靠支塘镇，西连梅李镇，总面积 62.61 平方公里，是以新兴工业为特色的现代化综合型城镇，本项目位于董浜镇。

根据《常熟市董浜镇总体规划》（2010-2030）规划：

（1）镇域总体规划

规划将董浜镇划分为董浜镇区和徐市集镇区两个组团，董浜镇形成东居西工的布局形态，徐市集镇区形成北居南工的形态。董浜镇为常熟市东部的交通重镇，中心镇区是以新兴工业和交通枢纽为依托的服务业为特色的现代化综合性新型城镇，是全镇的政治、经济、文华中心。规划 2020 年人口规模 2.2 万人，占镇域总人口 25.9%，建设用地规模 251.15 公顷。徐市集镇区是镇域北部的生活服务中心和居民集中居住地，保留原有的旗杆和智林工业集中区，规划 2020 年人口规模 0.8 万人，占镇域总人口 9.4%，建设用地规模 90.64 公顷。

（2）镇域行政区划

1949年4月27日，常熟解放，建常熟县人民政府，县辖7个区49个镇，董浜境域设董浜镇、徐市镇、周泾乡，支塘区管辖，新濂村，葱林村划归董浜辖区。2003年4月，根据中共常熟市委员会常发[2003]36号文件精神，董浜镇、徐市镇合并为董浜镇，原两镇所辖各行政村先后撤并为北港、东盾、黄石、里睦、智林、陆市、杨塘、旗杆、天星、新民、永安、杜桥、观智、红沙等14个行政村461村民小组、徐市和董浜2个社区。

（3）镇域综合交通

优越的交通条件是董浜镇发展的优势，已有的和规划的多条区域性交通干道都在此交汇，使董浜能便捷的与常熟港口区以及周边各大城市联系。已建有苏嘉杭高速公路和沿江高速公路，规划沿江城际铁路和苏嘉杭铁路通过镇区，并分别在支塘镇和董浜镇设置站点，由支塘至常熟市区的轻轨也经过董浜镇区，并在现镇政府附近设置站点。另外，在镇域边界还规划了多条一级公路，与城镇主要干道相连，并与高速公路设置互通，从而构成了结构清晰，等级完善的道路网络，实现了各层次交通的无缝对接。

（4）镇域空间结构规划

规划形成“一横两纵、一带一心”的发展格局：

一横为沿支董公路形成的对外交通轴，两纵为沿滨河大道形成的城镇发展轴和沿虞东路形成的农业生产发展轴，一带为董浜镇区和徐市集镇区抱团发展后形成的城镇带，一心为规划新形成的城镇中心。本项目位于镇域空间结构中的“一带”。

3、区域环境功能区划

（1）环境空气质量功能区划

根据国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012），董浜镇环境空气质量均为二类区。

（2）水环境功能区划

据《江苏省地表水（环境）功能区划》，董浜镇主要水体为盐铁塘，水环境功能区划定为工业用水区，水质目标达IV标准以上；其余镇区及办事处内河流及经过段划定为景观娱乐用水区，农村河流划定为渔业或农业用水区。

（3）声环境功能区划

根据《声环境质量标准》（GB3096-2008），董浜镇农村居民点、城镇综合居住区为噪声环境1类区；行政、商业中心区及居住与其它功能区的混杂区为噪声环境2类

区；工业区为噪声环境 3 类区；交通主干道两侧为环境噪声 4a 类区。

4、土地利用

发展方向：受到常台高速公路、常合高速公路、支福公路以及盐铁塘等的制约，董浜组团以向南为主要发展方向，以向东为次要发展方向，徐市组团以向东为主要发展方向，以向南为次要发展方向。

规划结构：以常合高速公路为界，形成董浜和徐市两个组团，董浜组团形成“东居西工”的布局结构，徐市组团形成“北居南工”的布局结构，与支塘镇协调道路及基础设施布局。

根据规划，规划范围内的主要用地分为：居住用地、工业用地、公共设施用地、仓储用地、对外交通用地、道路广场用地和绿化用地。

(1) 居住用地

规划居住用地为 347.44 公顷，占规划建设用地的 32.13%人均居住用地 44.54 平方米。

(2) 工业用地

规划工业用地 319.28 公顷，占规划建设用地的 29.53%，人均生产设施用地 40.93 平方米。规划沿苏嘉杭高速公路集中布置工业用地，形成沿高速工业带。在沿江高速公路以北形成先进制造业园区，南部形成综合产业园区。本项目位于沿江高速公路以北的先进制造业园区的工业用地。

(3) 公共设施用地

规划公共设施用地为 116.63 公顷，占规划建设用地的 10.79%，人均用地 14.95 平方米。

公共设施用地按规划结构形成镇区级和社区级两个部分，镇级公共设施位沿滨河大道两侧及镇区中心布置，社区级公共设施主要结合 5 个居住社区进行设置。

(4) 仓储用地

规划仓储用地 41.75 公顷，占规划建设用地的 3.86%，在支福公路南侧集中布置。

(5) 对外交通用地

镇区内主要以支福路和虞东路作为整个镇区的对外交通联系干道；于星安路北侧虞东公路处设置一处长途客运站，规划用地 1.12 公顷，作为整个镇区的交通枢纽；镇区内共四条航道，分别为白茆塘、盐铁塘、雪沟塘、里睦塘。

(6) 道路广场用地

规划期末，镇区将形成 7 条主干路和若干条次干路、支路的路网格局。

主干路包括滨河大道、华文路、华烨路、华林路、民泰路、星苑路、星安路。

(7) 绿化用地

结合总体用地布局和董浜特有的水乡风貌，形成由“点”、“线”、“面”、

“带”组织成的网状结构模式，规划结构概括为：“一心、两带、多点、水网交织”：一心即镇中心绿地；两带即雪塘沟风光带、盐铁塘风光带；多点即各功能片区内的多处点状休闲绿地；水网交织即由镇区内多条主要水系形成的水绿生态网络。

5、相关环境基础设施

目前镇区供水水源采用区域供水，由滨河大道输水管（DN600）送至董浜镇。

董浜镇区和徐市集镇区给水管网都呈环状布局，董浜中心镇干管在星苑路、星安路、华文路、滨河大道、华强路、星辰路等主要道路一侧，管径最大 DN500，最小 DN300，支管管径 DN200-DN100。徐市集镇区给水管网沿华兴路、塘南路、民强路、民富路、民学路、安商路、安定路、安宁路等道路布局，管径 DN200-500。再由集镇区管网延伸到各居民点。

(1) 排水

董浜镇污水处理厂位于华强路以北，盐铁塘边，占地 1.3 公顷，日处理能力 10000 吨。目前镇区正在按规划逐步形成分流排水体系，将各排水区域污水汇集到污水厂，经过处理后再予排放，而雨水则通过管网就近排入河流。

(2) 供电

全镇供电电源来自 110KV 徐市变电所和 110KV 天星变电所，实现双电源供电。110kV 变电站主变 3 台，每台 4 万 KVA，共计 12 万 KVA，其中天星变电所一台，徐市变电所两台。全镇用电量年均 4.6 万—4.7 万千瓦时，低压线路 768 公里，全镇供电分别压为 35KV、10KV，0.4KV。各变电所逐步实现电力生产现代化，用电管理及负荷管理自动化。

(3) 供气

在镇区南侧和北侧设两座设燃气储配站，分别位于华烨大道东侧和民泰路南侧，为常熟市董浜镇供应天然气。

(4) 供热

目前董浜镇内现状无集中供热设施，由滨江热电厂提供。

6、生态红线

根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发〔2013〕113号、《常熟市生态红线区域保护规划》（常政发〔2016〕59号附件、20161101），常熟市现有5类12个生态红线区域（其中9个省级红线管控区及3个市级红线管控区）。距离本项目最近的为西北侧的常熟市生态公益林（苏嘉杭高速公益林）距离约为750m，符合《江苏省生态红线区域保护规划》、《常熟市生态红线区域保护规划》相关要求。

表 2-1 生态红线规划保护内容

序号	名称	类别	保护区功能	总面积 (Km ²)	一级管控区域面积 (Km ²)	二级管控区域面积 (Km ²)	备注
1	常熟市生态公益林	苏嘉杭护路林	生态公益林	3.68	/	/	市级生态红线
2		沿江高速护路林			/	/	

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

1、环境空气质量现状评价

根据常熟市环境监测站 2017 年常熟市环境空气质量监测数据统计，常熟市空气环境质量见表 3-1。

表 3-1 环境空气质量现状一览表 单位：mg/m³

污染因子	SO ₂		PM ₁₀		NO ₂	
	日均浓度 (m98)	年均浓度	日均浓度 (m95)	年均浓度	日均浓度 (m98)	年均浓度
现状值	0.034	0.020	0.126	0.066	0.088	0.044
标准值	0.15	0.06	0.15	0.07	0.08	0.04
是否达标	是	是	是	是	否	否
日达标率	100%	—	97.8%	—	96.2%	—

根据 2017 年常熟市环境空气质量监测数据统计及《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准限值，2017 年，常熟市城市环境空气质量达标天数为 262 天，达标率为 71.8%。SO₂ 浓度日均值和年均值全部达标，日达标率为 100%；NO₂ 浓度日均值和年均值均超标 0.1 倍，日达标率为 96.2%；PM₁₀ 浓度日均值和年均值全部达标，日达标率为 97.8%。这表明项目地周围大气环境质量存在超标现象，超标原因主要是因为一些人为源造成的，其中汽车尾气和企业废气的排放对常熟市内的环境空气质量影响较大。

2、地表水环境质量：

根据《常熟市“十二五”环境质量报告书》（2017 年度）河道水质监测数据，项目纳污水域盐铁塘的水质情况见表 3-2。

表 3-2 2015 年河道水质情况监测数据（mg/L）

河流名称	溶解氧	高锰酸盐指数	生化需氧量	氨氮	石油类	化学需氧量	总磷
盐铁塘	6.1	5.2	4.1	1.49	0.02	22	0.15
标准限值	≥3	≤10	≤6	≤1.5	≤0.5	≤30	≤0.3
标准	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类						

由表 3-2 可知，盐铁塘水质可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准。

3、声环境质量：

根据《常熟市环境质量年报》（2017 年度）声环境质量监测结果，按等效声级（Leq）

统计，各功能区：居民文教区，居住工商混合区，工业区，交通干线两侧区昼间年均值依次为 51.0dB(A)，56.8dB(A)，57.1dB(A)，61.8dB(A)；夜间年均值依次为 43.9dB(A)，47.1dB(A)，51.8dB(A)，53.0dB(A)；昼夜等效声级年均值依次为 52.3dB(A)，56.9dB(A)，59.6dB(A)，62.3dB(A)。常熟市各功能区昼夜间噪声监测结果均达到《声环境质量标准》的相应类别要求。

主要环境敏感目标

表 3-3 项目周边主要环境保护目标表

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离(m)	规模	环境功能
空气环境	居民散户	W	75	1 户	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类区
	智林村村委会	W	240	/	
水环境	盐铁塘(纳污河道)	SW	4900	盐铁塘	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类水体
	小河 1	W	相邻	小河	
声环境	居民散户	W	75	1 户	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表 1 中 2 类区标准
	智林村村委会	W	240	/	
	厂区边界	四周	1	/	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表 1 中 3 类区标准
生态环境	苏嘉杭护路林	NW	750	3.68km ²	《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发(2013)113号、《常熟市生态红线区域保护规划》(常政发(2016)59号附件)
	沿江高速护路林	SW	2700		

四、评价适用标准

环境质量标准

1、大气环境质量标准

根据常熟市环境保护规划的大气功能区划，本项目所在区域为二类区，SO₂、NO₂、PM₁₀执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，非甲烷总烃执行“大气污染物综合排放标准详解”一次值标准。具体浓度限值见表4-1。

表4-1 大气环境质量标准

区域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值		
					年平均	24小时平均	1小时平均
项目所在地	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	表 1, 二级	SO ₂	μg/m ³	60	150	500
			NO ₂		40	80	200
			PM ₁₀		70	150	—
			TSP		200	300	—
	参考《大气污染物综合排放标准详解》	非甲烷总烃	mg/N m ³	一次值 2.0			

2、地表水环境质量标准

根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（苏政复[2003]29号），本项目最终纳污水体盐铁塘执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

表 4-2 地表水环境质量标准限值

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
盐铁塘	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)	表 1 IV类标准	pH	无量纲	6~9
			化学需氧量	mg/L	≤30
			高锰酸盐指数		≤10
			氨氮 (NH ₃ -N)		≤1.5
			五日生化需氧量		≤6
			总磷 (以 P 计)		≤0.3
			溶解氧 (DO)		≥3
			石油类		≤0.5

3、声环境质量标准

本项目位于常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号，于根据《董浜镇声环境功能区划分图》，本项目所在地属于 3 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，具体标准限值见表 4-3。

表 4-3 区域噪声标准限值表

区域名	执行标准	表号及级别	单位	标准限值	
项目厂区边界	(GB3096-2008)	表 1, 3 类	dB(A)	昼 65	夜 55

污染物排放标准

1、废水排放标准

本项目无生产废水产生及排放。无新增员工，无新增生活污水。原有项目废水厂内污水处理设施处理达到接管标准，接管至董浜污水处理有限公司接管标准，经污水厂处理后排放水执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007)表2中II标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1一级A标准，详见表4-4。

表 4-4 废污水排放标准限值表

排放口名称	执行标准	取值表号 标准级别	指标	标准限值	单位
厂排口	董浜污水处理有限公司接管标准	—	pH	6~9	无量纲
			COD	500	mg/L
			SS	400	mg/L
			NH ₃ -N	45	mg/L
			TP	8	mg/L
			TN	70	mg/L
			总铁	10	mg/L
污水厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表 1 一级 A	pH	6~9	无量纲
			SS	10	mg/L
			石油类	1	mg/L
	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007)	表 2 镇污水处 理厂 II	COD	50	mg/L
			氨氮	5(8)*	mg/L
			TN	15	mg/L
			TP	0.5	mg/L

备注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、噪声排放标准

本项目位于常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号，噪声执行《社会生活环境噪声排放标准》(GB22337-2008) 3 类标准，具体见表 4-6。

表 4-6 噪声排放标准限值

厂界名	执行标准	类别	单位	标准限值	
				昼	夜
厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	表 1 中 3 类	dB (A)	65	55

3、废气排放标准

本项目主要废气为非甲烷总烃，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放标准。

表4-7 废气排放标准表

区域名	执行标准	表号及级别	污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率		无组织监控浓度 mg/m ³	
					排气筒高度 m	速率 kg/h	监控点	浓度
项目所在地	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996	表 2 二级	非甲烷总烃	120	15	10	厂周界外浓度最高点	4.0

4、固废排放标准

固体废弃物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中相关标准。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中相关标准。

总量控制因子和排放指标

1、总量控制因子

根据《“十二五”期间全国主要污染物排放总量控制计划》、《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办[2011]71号），结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N；总量考核因子：SS、TN、TP。

大气污染物总量考核因子：VOCs(以非甲烷总烃计)。

2、总量控制指标

项目污染物排放总量指标见表 4-7。

表 4-7 污染物排放总量控制指标表 (t/a)

类别	污染物名称	原有项目排放量 t/a	本项目 t/a			以新带老削减量 t/a	扩建后全厂总排放量 t/a	排放增减量 t/a	申请总量 t/a
			产生量	削减量	排放量				
废气	有组织 VOCs	0	0.2210	0.1990	0.0220	0.3659	0.0628	-0.3659	0.0628
	无组织 VOCs	0.452	0.0245	0	0.0245		0.0698		0.0698
生活污水	水量	4320	0	0	0	0	4320	0	4320
	COD	1.73	0	0	0	0	1.73	0	1.73
	SS	1.30	0	0	0	0	1.30	0	1.30
	NH ₃ -N	0.13	0	0	0	0	0.13	0	0.13
	TP	0.02	0	0	0	0	0.02	0	0.02
固废	一般固废	0	1.5	1.5	0	0	0	0	0
	危险废物	0	0.66	0.66	0	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0	0	0	0	0

注：上表中 VOCs 的量即为非甲烷总烃的量

3、总量平衡方案

本项目不新增生产废水和生活污水。固体废物均能妥善处置，不外排，实现“零”排放。废气在区域内平衡。

总量控制指标

五、建设项目工程分析

生产流程简述（图示）：

1、工艺流程图见下图：

(1) 切割件生产工艺流程：

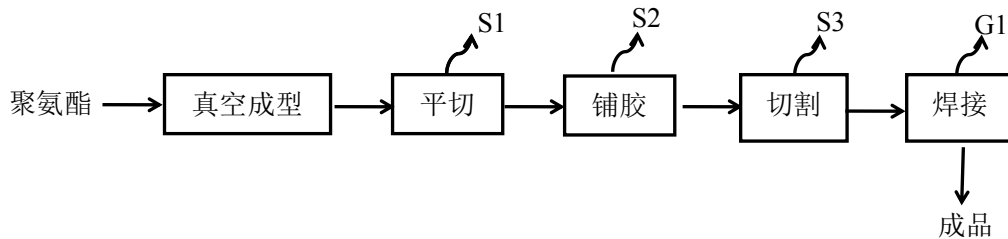


图 5-1 切割件生产工艺流程图

切割件工艺流程简述：聚氨酯经真空成型后经平切机进行平切处理，再经过铺胶机表面铺胶（采用双面胶带）。然后通过切割机将原材料切割后所需的尺寸，部分需要焊接成所需形状、大小。最终产品包装入库。焊接过程中聚氨酯融化会产生有机废气 G1。

注：本扩建项目只采用双面胶带，铺胶过程中无废气产生，会产生废胶带。

(2) 模压件生产：

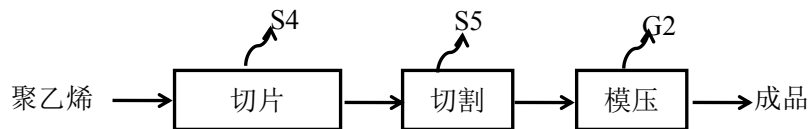


图 5-2 模压件生产工艺流程图

模压件工艺流程简述：聚乙烯先经扒皮机切成片料，再将原材料切割成半成品，然后通过模压机（模压温度控制在 110-120℃，低于聚乙烯的分解温度）生产出客户要求的形状，得到产品包装入库。

(3) EPP 件生产

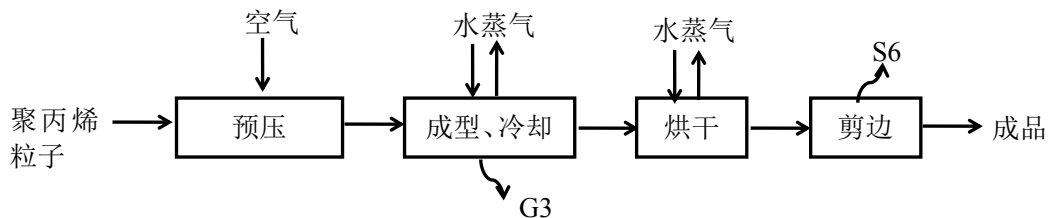


图 5-3 EPP 件生产工艺流程图

EPP 件工艺流程简述：聚丙烯粒子投入压料罐中利用空气（空气来源：储气罐—冷

干机——压料罐)进行预压处理,通过控制压料时间得到不同粒子间粘合力的压料后,通过料泵送入 EPP 成型机中成型(130-175℃,利用蒸汽加热,低于聚丙烯的分解温度),停止供气后利用设备夹套水进行冷却,冷却后取出已成型的半成品送入烘房进行烘干(利用蒸汽经热换器处理后提供的热量烘干,温度控制在 80℃),再经过人工剪边工序进行修整,得到产品包装入库。

(4) 隔声垫、护罩:

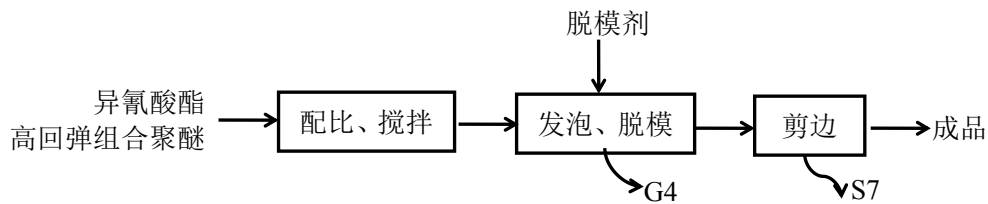


图 5-4 隔声垫、护罩生产工艺流程图

工艺流程简述: 异氰酸酯、高回弹组合聚醚经过配比、泵入机器中搅拌,搅拌后通过压力输送至发泡机中的模具内,在模具内一定温度条件下成型(温度控制在 25-35℃,在此温度时物料活性最大,进行纯物理性的融合成型,无化学反应),利用脱模剂进行脱模后,再经过人工剪边工序进行修整,得到产品包装入库。

注: 脱模剂脱模期间同时对模具进行清洗,此过程会产生废水,废水经过废水处理系统处理后废液作为危废处理,水循环使用。

2、污染物产生环节

表 5-1 污染物产生环节汇总表

类别	代码	产生工序、设备	主要污染物	产生规律
固废	S1、S3、S4、S5、S6、S7	平切、切割、切片、剪边	废边角料	间歇
	S2	铺胶	废胶带	间歇
	S8	废水处理系统	废液(含聚醚多元醇与异氰酸酯)	间歇
噪声	/	各设备运行	机械噪声	间歇
废气	G1	焊接	非甲烷总烃	间歇
	G2	模压	非甲烷总烃	间歇
	G3	EPP 成型	非甲烷总烃	间歇
	G4	发泡	非甲烷总烃	间歇

3、水平衡图

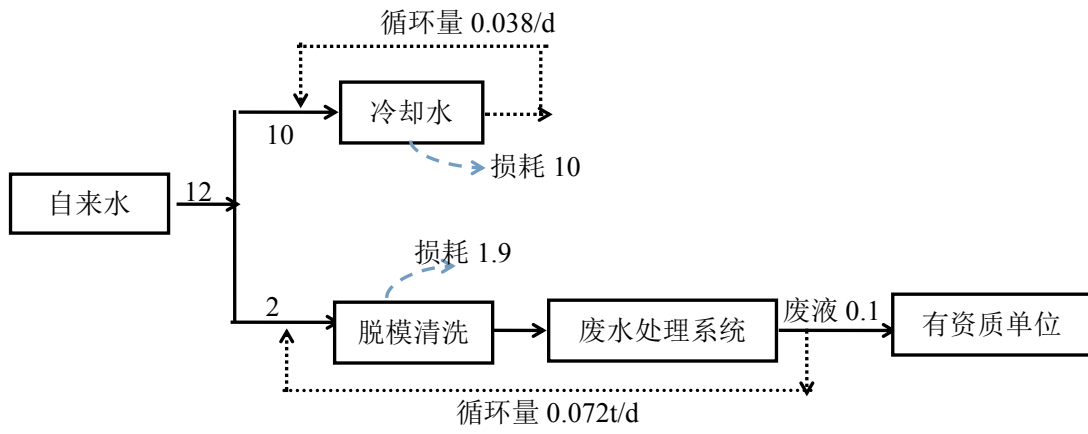


图 5-5 项目水量平衡图 (t/a)

营运期主要污染工序

1、废气

原有项目生产过程中产生的有机废气非甲烷总烃直接无组织排放，未进行处理，不满足现行环境管理要求，本次扩建项目采取“以新带老”措施，新增3套废气处理设施（光氧催化等离子一体），处理全厂生产过程中产生的有机废气非甲烷总烃。

1.1废气产生情况

本次废气污染源分析为本项目建成后全厂生产过程中产生废气污染源分析。

本项目运营后全厂主要废气为切割件焊接、模压件模压工序、发泡件、隔声垫、护罩的发泡工序、EPP件成型工序会产生的非甲烷总烃。

①切割件焊接时聚氨酯融化，有少量废气产生，类比同类型项目，废气产生量为原料（聚氨酯）用量的2.25‰，切割件聚氨酯用量约为96t/a，则非甲烷总烃的产生量为0.216t/a。根据企业提供资料2号厂房与4号厂房焊接切割件的比例为2:1，则2号厂房焊接工段非甲烷总烃的量0.144t/a，4号厂房焊接工段非甲烷总烃的量0.072t/a。

②模压件模压时模压温度控制在110-120℃，低于聚乙烯的分解温度，会有少游离的聚乙烯单体挥发，类比同类型项目，挥发量为原料用量的1‰，则非甲烷总烃的产生量为0.072t/a。

③发泡件、隔声垫、护罩的发泡、脱模工段会有少量废气产生，类比同类型项目，挥发量为原料用量的5‰，则非甲烷总烃的产生量为0.2325t/a

④EPP件成型工序中温度控制在130-175℃，低于聚丙烯的分解温度，会有少游离的聚丙烯单体挥发，类比同类型项目，挥发量为原料用量的1‰，则非甲烷总烃的产生量为0.177t/a。

1.2 废气处置措施

(1) 有组织废气

本项目在各产污节点设置废气收集装置，在抽风管上安装风阀，控制抽风量，由于抽风机的作用，处于负压状态，产生的废气由抽风管吸入并收集合并至废气处理装置进行处理后通过排气筒排放。

本项目配套3套光氧催化等离子一体废气装置。2号厂房模压件模压工序、EPP件成型工序产生的非甲烷总烃经收集合并后，通往1号光氧催化等离子一体机处理后通过15米高1#排气筒排放。废气收集设施收集率为90%以上，废气处理效率为90%以上，收集

风量为5000m³/h。

2号厂房切割工序产生的非甲烷总烃经收集合并后，通往2号光氧催化等离子一体机处理后通过15米高2#排气筒排放。废气收集设施收集率为90%以上，废气处理效率为90%以上，收集风量为5000m³/h。

3号发泡、脱模工序与4号厂房切割件焊接工段产生的非甲烷总烃经收集合并后，通往3号废气治理设施（光氧催化等离子一体机）处理后通过15米高3#排气筒排放。收集设施收集率为90%以上，废气处理效率为90%以上，收集风量为5000m³/h。

(2) 无组织废气

项目未能收集的有机废气（以非甲烷总烃计）在各车间内无组织排放。

1.2 废气排放情况

表 5-1 项目有组织废气污染物汇总表

排气筒	污染源来源	排气量 m ³ /h	污染产生情况		治理措施	去除率 %	排放状况			执行标准		排放方式
			污染物名称	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	
1#	模压、EPP 件成型成型	5000	非甲烷总烃	0.2241	光氧催化等离子一体机	90	1.073	0.0054	0.0224	120	10	间断
2#	切割件焊接	5000		0.1296	光氧催化等离子一体机	90	0.6207	0.0031	0.0130	120	10	间断
3#	发泡、脱模、切割件焊接	5000		0.2741	光氧催化等离子一体机	90	1.313	0.0066	0.0274	120	10	间断

表 5-2 无组织大气污染物产生及排放状况表

无组织排放废气	污染源来源	污染物产生情况		排放状况		面源面积	面源高度
		污染物名称	产生量 (t/a)	速率 (kg/h)	排放量(t/a)		
	2号厂房	非甲烷总烃	0.0393	0.0094	0.0393	72m×24m	5m
	3号厂房	非甲烷总烃	0.0233	0.0056	0.0233	26m×16m	5m
	4号厂房	非甲烷总烃	0.0072	0.0017	0.0072	26m×16m	5m

2、废污水

生产过程中无工艺废水排放；本扩建项目无新增员工，因此不新增生活污水的产生及排放。

3、噪声

本项目主要噪声源为设备运行时产生的噪声，其主要噪声源强见表 5-5。

表 5-5 本项目噪声排放情况

序号	设备名称	数量	声级值 dB (A)	治理措施	降噪效果 dB (A)	距离厂界最近距离 (m)
1	真空焊接机 (AOC)	4	65	合理布局、 隔声、减 振、消声	25	15 (S)
2	小真空机	1	68		25	25 (E)
3	半自动焊接机	2	65		25	15 (E)
4	双片材自动焊接机	1	68		25	20 (E)
5	半自动超声波	5	65		25	10 (S)
6	X 光切割机	4	65		25	10 (S)
7	切割机	1	68		25	15 (E)
8	吻切机	1	68		25	15 (E)

4、固体废物

4.1 固体废物属性判定

本扩建项目不新增职工，无新增生活垃圾；生产过程中的副产物主要废胶带、废边角料、废水处理装置产生的废液（含聚醚多元醇与异氰酸酯）、废包装桶。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）的规定，判断以上是否属于固体废物，具体判定依据及结果见表 5-6。

表 5-6 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废边角料	平切、切割等	固态	切割件等	1	√	—	《固体废物鉴别标准 通则》 (GB34330-2017)
2	废胶带	铺胶	固态	胶带	0.5	√	—	
3	废液（含聚醚多元醇与异氰酸酯）	废水处理	液态	聚醚多元醇与异氰酸酯	0.12	√	—	
4	废包装桶	发泡	液态	桶	0.54	√	—	

4.2 固体废物产生情况汇总

根据《国家危废名录》（2016 年）以及危险废物鉴别标准，判定本项目产生固废是

不属于危险废物，具体判定结果见表 5-7。

表 5-7 营运期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性(危险废物、一般工业固体废物或待鉴别)	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a
1	废边角料	一般固废	平切、切割等	固态	切割件等	《国家危险废物名录》	—	—	—	1
2	废胶带	一般固废	铺胶	固态	胶带		—	—	—	0.5
3	废液	危险废物	废水处理	液态	聚醚多元醇与异氰酸酯		T	HW06	900-404-06	0.12
4	废包装桶	危险废物	发泡	固态	桶		T	HW49	900-041-49	0.54

4.3 固废治理方案

废边角料、废胶带收集后综合利用；危险废物废液（主要含聚醚多元醇与异氰酸酯）、废包装桶委托有资质单位收集处置。

固废均得到妥善安全处理处置，不会产生二次污染。

表 5-8 项目固体废物利用处置方式

序号	名称	属性	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a	利用处置方式	利用处置单位
1	废边角料	一般固废	—	—	—	1	综合利用	/
2	废胶带	一般固废	—	—	—	0.5		
3	废液	危险废物	T	HW06	900-404-06	0.12	委托有资质单位处置	江苏康博工业固体废弃物处置有限公司
4	废空桶	危险废物	T	HW49	900-041-49	0.54		

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气 污染物	1#排气筒	非甲烷总 烃	10.73	0.2241	1.073	0.0054	0.0224	外界 大气
	2#排气筒	非甲烷总 烃	6.207	0.1296	0.6207	0.0031	0.0130	
	3#排气筒	非甲烷总 烃	13.13	0.2741	1.313	0.0066	0.0274	
	无组织废气	非甲烷总 烃	/	0.0698	/	0.0167	0.0698	
水污染 物	/	/	/	/	/	/	/	/
电离电 磁辐射	无							
固体 废物	污染物名称		产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a		
	废边角料		1	1	0	0		
	废胶带		0.5	0.5	0	0		
	废液		0.12	0.12	0	0		
	废包装桶		0.54	0.54	0	0		
噪声	分类	名称	数量 (台)	等效声级 dB (A)		距最近厂界位置 m		
	生产 设备	真空焊接机 (AOC)	4	65		15 (S)		
		小真空机	1	68		25 (E)		
		半自动焊接机	2	65		15 (E)		
		双片材自动焊接机	1	68		20 (E)		
		半自动超声波	5	65		10 (S)		
		X 光切割机	4	65		10 (S)		
		切割机	1	68		15 (E)		
吻切机	1	68		15 (E)				
主要生态影响:								
无								

七、环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目使用已有厂房，无土建施工过程，只要进行简单的设备安装，施工时间短，对外环境影响小，具体分析如下：

1、环境空气影响分析：

(1) 大气污染物分析：

大气污染物主要来源于安装设备时产生的扬尘和进出公司的车辆排放的汽车尾气。施工期扬尘的主要来源为现场堆放、设备材料现场搬运及堆放、施工垃圾的清理及堆放和运输车辆造成的现场道路的扬尘。施工期间扬尘污染具有如下特点：流动性、瞬时性、无组织排放。

此外，运输车辆的进出和施工机械运行中，都将产生地面扬尘和废气排放，使空气中 CO、TSP 及 NO_x 浓度有所增加，但局限在施工现场周围邻近区域。

(2) 项目方在施工期采取的防治措施

①加强施工区的规划管理，防止生产设备在装卸、堆放、过程中的粉尘外逸。堆场应定点定位，并采取防尘、抑尘措施，如在大风天气，对散料堆场采用水喷淋防尘。

②运输车主要进出的主干道应定期洒水清扫。

③加强运输管理，坚持文明装卸。

④运输车主要进出的主干道应定期洒水清扫。

⑤加强对机械、车辆的维修保养，禁止以柴油为燃料的施工机械超负荷工作，减少污染物的排放。

⑥加强对施工人员的环保教育，提高全体施工人员的环保意识，坚持文明施工、科学施工。

(3) 项目方采取相应措施后，施工期大气污染物对周围大气环境的影响较小，项目所在区域的大气环境仍能满足二类功能区的要求。

2、地表水环境影响分析：

由于不用进行土建，在施工期遇大雨天气不会造成水土流失，因此无施工期含大量悬浮固体的雨水产生；本项目施工期废水排放主要是设备安装工人产生的生活污水，生活污水主要含悬浮物、COD 和动植物油类等。由于设备安装所需要的工人较少，因此废水排放量少，该废水经化粪池处理后，由环卫工人定期清运，对地表水环境影响较小。

施工期的水污染物对附近水体的影响较小。

3、声环境影响分析：

设备安装和装修期间，各种施工机械运行都将产生不同程度的噪声污染，对周围环境造成一定的影响。各种施工车辆的运行也会引起道路沿线噪声超标。

施工期噪声环保对策建议：

(1) 执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)对施工阶段的噪声要求，禁止在夜间施工。

(2) 工地周围设立维护屏障，同时也可在高噪声设备附近加设可移动的简易隔声屏，尽可能减少设备噪声对环境的影响。

(3) 加强施工区附近交通管理，避免交通堵塞而引起的车辆鸣号。

(4) 控制施工噪声对周围的影响，《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)表1的要求，白天场地边界噪声不应超过70dB(A)，夜间须低于55dB(A)。

项目方采取相应措施后，施工期的噪声对周围环境的影响较小，项目所在区域的声环境仍满足3类功能区的要求。

4、固体废物影响分析：

施工期产生的固体废弃物主要为废弃的垃圾以及各类装修材料的包装箱、袋等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，垃圾将由环卫部门统一拉走处理。因此，上述废弃物不会对周围环境产生较大影响。

项目方采取相应措施后，施工期的固体废弃物对保护目标的影响较小。

综上，项目施工期历时短、影响小，在采取各项污染防治措施后，对周围环境影响较小。随着施工期的结束，这些影响因素都随之消失。

营运期环境影响分析

1、大气环境影响分析

根据计算，本扩建项目投运后，其废气总排放情况汇总见如下：

表 7-1 项目有组织废气污染物汇总表

排气筒	污染源来源	排气量 m ³ /h	污染产生情况		治理措施	去除率 %	排放状况			执行标准		排放方式
			污染物名称	产生量 t/a			浓度 mg/ m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/ m ³	速率 kg/ h	
1#	模压、EPP 件成型成型	5000	非甲烷总烃	0.2241	光氧催化等离子一体机	90	1.073	0.0054	0.0224	120	10	间断
2#	切割件焊接	5000		0.1296	光氧催化等离子一体机	90	0.6207	0.0031	0.0130	120	10	间断
3#	发泡、脱模、切割件焊接	5000		0.2741	光氧催化等离子一体机	90	1.313	0.0066	0.0274	120	10	间断

表 7-2 项目无组织废气污染物汇总表

无组织排放废气	污染源来源	污染物产生情况		排放状况		面源面积	面源高度
		污染物名称	产生量 (t/a)	速率 (kg/h)	排放量(t/a)		
	2 号厂房	非甲烷总烃	0.0393	0.0094	0.0393	72m×24m	5m
	3 号厂房	非甲烷总烃	0.0233	0.0056	0.0233	26m×16m	5m
	4 号厂房	非甲烷总烃	0.0072	0.0017	0.0072	26m×16m	5m

1.1 大气环境防护距离

大气环境防护距离确定方法：采用推荐模式中的大气环境防护距离模式计算各无组织源大气环境防护距离。计算出的距离是以生产区域为起点的控制距离，并结合厂区平面布置图，确定控制距离范围，超出厂界以外的范围，即为项目大气环境防护区域。

该项目无组织排放源主要来自于模压、EPP 成型、焊接过程中产生的非甲烷总烃 0.0136t/a，发泡脱模过程产生的非甲烷总烃 0.0116t/a。采用环境保护部环境工程评估中心基于 A.1 估算模式开发的计算模式软件进行预测。其环境防护距离源强见表 7-2。

表 7-3 大气环境防护距离计算参数和结果

污染物	排放速率 (kg/h)	标准值 (mg/m ³)	面源有效高度(m)	面源面积	排放单元
非甲烷总烃	0.0094	2.0	5	72m×24m	2号厂房
非甲烷总烃	0.0056	2.0	5	26m×16m	3号厂房
非甲烷总烃	0.0017	2.0	5	26m×16m	4号厂房

根据软件计算结果，本项目厂界范围内无超标点，即在本项目厂界处，污染物浓度不仅满足无组织排放厂界浓度要求，同时已达到其质量标准要求。因此，项目无须设置大气环境防护距离。

1.2 卫生防护距离

本项目无组织排放的源强见表 7-2。卫生防护距离计算公式：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.05} L^D$$

C_m----为环境一次浓度标准限值，mg/m³；

Q_c----为有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h；

L----工业企业所需卫生防护距离，m；

r----有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积 S (m²) 计算；

A、B、C、D----卫生防护距离计算系数，无因次。

Q_c----工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平。

②参数选定

本地区的平均风速为 3.7m/s，A、B、C、D 值的选取见下表。

表 7-4 卫生防护距离计算系数

计算系数	5年平均风速 (m/s)	卫生防护距离 L, m								
		L≤1000			1000≤L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>2	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

表 7-4 全厂卫生防护距离计算结果

污染物名称	Cm (mg/m ³)	L (m)	r (m)	计算系数为II类				QC (kg/h)
				A	B	C	D	
非甲烷总烃	2.0	0.039	23.45	470	0.021	1.85	0.84	0.0094
非甲烷总烃	2.0	0.092	11.51	470	0.021	1.85	0.84	0.0056
非甲烷总烃	2.0	0.092	11.51	470	0.021	1.85	0.84	0.0017

根据上表计算，本项目以2号厂房生产车间边界起设50米卫生防护距离，3号厂房边界起设置50m卫生防护距离，4号厂房边界起设置50m卫生防护距离，最终确定以厂界边界起设置50m卫生防护距离。

通过对建设项目周围环境调查，本项目厂界周边50米内没有住宅区、学校、医院等环境保护敏感点，满足卫生防护距离要求。

2、水环境影响分析

该项目无工艺废水排放，扩建项目不新增生活污水。

3、声环境影响分析

噪声排放源强：

表 7-5 噪声排放源强

序号	设备名称	数量	声级值 dB (A)	治理措施	降噪效果 dB (A)	距离厂界最近距离 (m)
1	真空焊接机 (AOC)	4	65	合理布局、隔声、减振、消声	25	15 (S)
2	小真空机	1	68		25	25 (E)
3	半自动焊接机	2	65		25	15 (E)
4	半自动超声波	5	65		25	10 (S)
5	X光切割机	4	65		25	10 (S)
6	切割机	1	68		25	15 (E)
7	吻切机	1	68		25	15 (E)

噪声治理措施：

①项目方选择低噪声设备；②对设备加装减振基础；③合理布局车间内设备；④车间厂房建筑物隔声；⑤厂界四周设置绿化隔离带；⑥噪声随距离衰减；声环境影响预测：

本次环评声环境影响预测方法采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009)中噪声预测计算模式。预测模式如下：

①室内声源等效室外声源声功率级计算方法

某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

$$L_{P1} = L_W + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

$$L_W = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

倍频带声压级合成 A 声级计算公式：

$$L_A = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{Pi} - \Delta L_i)} \right]$$

②单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

$$L_A(r) = L_{AW} - D_C - A$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

③点声源几何发散衰减

项目声源处于半自由声场，距离声源 r 处的 A 声级为：

$$L_A(r) = L_{AW} - 20 \lg(r) - 8$$

在预测时还需考虑相关建筑物的屏障衰减和厂房衰减。衰减量的计算方法为导则（HJ2.4-2009）的 8.3.3~8.3.6 节。

④预测点的噪声叠加如下式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

以上式中符号意义见（HJ2.4-2009）的相关内容及其附件。

本次噪声影响预测对厂界四周噪声值进行预测。预测点为厂界四周各边中点。预测结果见表 7-6。

表 7-6 各厂界噪声值预测结果（单位：dB（A））

预测点位	贡献值	标准值	
		昼	夜
西边界	40.72	65	55
北边界	42.66	65	55
东边界	46.74	65	55
南边界	43.82	65	55

由上表可见，本项目主要噪声设备经距离衰减和厂房隔声后，到北、东、南、西面厂界贡献较小，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类

昼间（65dB(A)）标准，夜间（55dB(A)）标准。

4、固体废物影响分析

本扩建项目不新增职工，无新增生活垃圾；废边角料、废胶带收集后综合利用；废液（主要含聚醚多元醇与异氰酸酯）委托有资质单位收集处置。

固废均得到妥善安全处理处置，不会产生二次污染。

表 7-7 项目固体废物利用处置方式

序号	名称	属性	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a	利用处置方式	利用处置单位
1	废边角料	一般固废	—	—	—	1	综合利用	/
2	废胶带	一般固废	—	—	—	0.5		
3	废液	危险废物	T	HW06	900-404-06	0.12	委托有资质单位处置	江苏康博工业固体废弃物处置有限公司
4	废空桶	危险废物	T	HW49	900-041-49	0.54		

总之，本项目各类废物分类收集、分别存放，均得到了妥善的处理或处置，不会对周围环境产生二次污染。

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源（编号）	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染 物	1#排气筒	非甲烷总烃	收集系统+光氧催化等离子一体 装置	达标排放
	2#排气筒	非甲烷总烃	收集系统+光氧催化等离子一体 装置	达标排放
	3#排气筒	非甲烷总烃	收集系统+光氧催化等离子一体 装置	达标排放
水污染 物	/	/	/	/
固体 废物	一般工业固废	废边角料、废胶带	收集综合利用	不产生二次污 染
	危废	废液	委托有资质单位处置	
噪声	生产设备	噪声	选用低噪声设备；隔声、减振、 绿化降噪。	厂界达标
其它	无			
生态保护措施及预期效果				
无				

九、结论与建议

结论

1、项目概况

常熟力登维汽车部件有限公司位于常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号，现公司为开拓市场，购置相关设备，利用原有建筑面积 6154 平方米，购置相关设备，年增产切割件 5800 万件，模压件 360 万件，EPP800 万件，隔声垫、护罩 1040 万件。

本项目不新增员工，共有员工 150 人，年生产 261 天，每天 2 班，每班 8 小时。

2、项目建设与地方规划相容

本项目位于常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号，依托原有厂房进行生产，项目用地为工业用地，符合土地利用总体规划和土地利用相关法律法规的要求，项目建设符合地方规划。

根据《江苏省太湖水污染防治条例》（自 2018 年 5 月 1 日起施行），本项目建设地点属于太湖流域三级保护区，保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目；禁止销售、使用含磷洗涤用品；禁止向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；禁止使用农药等有毒物毒杀水生生物；禁止向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾等。本项目无废水产生及排放。本项目的实施能够满足氨氮排放总量控制指标的要求和《江苏省太湖水污染防治条例》要求。

根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发〔2013〕113 号、《常熟市生态红线区域保护规划》（常政发〔2016〕59 号附件、20161101），常熟市现有 5 类 12 个生态红线区域（其中 9 个省级红线管控区及 3 个市级红线管控区）。距离本项目最近的为西北侧的常熟市生态公益林（苏嘉杭高速公益林）距离约为 750m，符合《江苏省生态红线区域保护规划》、《常熟市生态红线区域保护规划》相关要求。

3、项目建设与国家与地方产业政策相符

本项目不属于国务院批准颁发的《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中的鼓励类、限制类、淘汰类项目，也不属于《江苏省工业和信息产业结

构调整指导目录（2012年本）》（苏政办发(2013)9号）以及《关于修改《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183号）中的鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许类项目，符合国家的政策法规和产业政策。

本项目用地不属于《限制用地项目目录（2012年本）》、《禁止用地项目目录(2012年本)》、以及《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所规定的类别，项目符合用地政策。

因此，项目的选址和建设符合国家和地方产业政策。

4、与“三线一单”相符性分析

表 9-1 “三线一单”相符性分析

内容	符合性分析
生态保护红线	本项目所在地常熟市董浜镇徐市安庆路 118-122 号，距离本项目最近的为西北侧的常熟市生态公益林（苏嘉杭高速公益林）距离约为 750m，符合《江苏省生态红线区域保护规划》、《常熟市生态红线区域保护规划》相关要求。
资源利用上线	本项目利用原有建筑面积 6154 平方米，在营运过程中会消耗一定量的电能等资源，资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。
环境质量底线	本项目所在地的环境质量较好，能满足功能区划要求。本扩建项目的建设不触及区域的环境质量底线。
环境准入负面清单	本项目所在地为工业用地，符合当地规划要求，不属于环境准入负面清单中的产业。

5、项目各种污染物达标排放

(1) 废气

本次扩建项目采取“以新带老”措施，新增 3 套废气处理设施（光氧催化等离子一体机），处理全厂生产过程中产生的有机废气。本项目配套 3 套光氧催化等离子一体机废气装置。2 号厂房模压件模压工序、EPP 件成型工序产生的非甲烷总烃经收集合并后，通往 1 号光氧催化等离子一体机处理后通过 15 米高 1#排气筒排放。2 号厂房切割工序产生的非甲烷总烃经收集合并后，通往 2 号光氧催化等离子一体机处理后通过 15 米高 2#排气筒排放。3 号发泡、脱模工序与 4 号厂房切割件焊接工段产生的非甲烷总烃经收集合并后，通往 3 号废气治理设施（光氧催化等离子一体机）处理后通过 15 米高 3#排气筒排放项目未能收集的有机废气（以非甲烷总烃计）在各车间内无组织排放。各废气经相应的废气处理设施处理后均能达标排放。

(2) 废水

本项目无工艺废水排放，冷却水循环使用不外排。脱模清洗水经水处理装置处

理后循环使用，废液委托有资质单位处理处置。无新增员工，不产生生活污水。

(3) 噪声

主要噪声源为机械设备运行时产生的噪声，项目方拟选用低噪音、振动小的设备，从源头上对噪声源进行控制；通过隔声、减振、消声和设置绿化隔离带以及合理安排工作小时后，厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。

(4) 固废

本扩建项目不新增职工，无新增生活垃圾；生产过程中的废边角料、废胶带收集综合利用；废液、废空桶委托有资质单位处置。

6、项目排放的各种污染物对环境的影响

(1) 废气

本扩建项目废气产生量较小，经配套的废气处理装置处理后能达到相应排放标准，不会对所在地大气环境产生影响。

本项目建成后，全厂无组织废气以厂界设置 50 米卫生防护距离，厂界周边 50 米内无居民、学校等敏感源，满足卫生防护距离标准。

(2) 废水

本项目无工艺废水排放，冷却水循环使用不外排。脱模清洗水经水处理装置处理后循环使用，最后的沉渣废液委托有资质单位处理处置。扩建项目不新增员工，不产生生活污水。

(3) 噪声

经预测：本项目生产设备产生的噪声经治理措施治理后能达标排放，厂界可以达标，不会降低项目所在地原有声环境功能级别。

(4) 固废

本项目产生的各类固体废弃物均得到了妥善的处理或处置，实现零排放，不会对周围环境产生二次污染。

7、项目污染物总量控制方案

本扩建项目无新增员工，无新增生活污水，原有项目生活污水总量控制指标在常熟市董浜污水处理有限公司内平衡；废气在区域内平衡；固废分别收集后集中处理处置，不会产生二次污染。

8、项目清洁生产水平

本项目运行尽可能减少物料、资源和能源的用量，选用清洁能源，服务社会；对废料进行资源化无害化处理处置，符合清洁生产的思想。所选用的设备装备和工艺水平均达到国内先进水平，不含国家禁止使用和限期淘汰的机器设备，也没有使用国家和地方禁止和限制使用的生产工艺和原辅材料。项目在生产经营过程中采用先进的管理模式，严格“三废”控制和噪声扰民，防治污染和扰民措施有效，能够达到清洁生产要求。

9、“三本账”汇总表

扩建项目“三本账”见表 9-2。

表 9-2 本项目污染物“三本账”一览表

类别	污染物名称	原有项目排放量 t/a	本项目 t/a			以新带老削减量 t/a	扩建后全厂总排放量 t/a	排放增减量 t/a	申请总量 t/a
			产生量	削减量	排放量				
废气	有组织 VOCs	0	0.2210	0.1990	0.0220	0.3659	0.0628	-0.3659	0.0628
	无组织 VOCs	0.452	0.0245	0	0.0245		0.0698		0.0698
生活污水	水量	4320	0	0	0	0	4320	0	4320
	COD	1.73	0	0	0	0	1.73	0	1.73
	SS	1.30	0	0	0	0	1.30	0	1.30
	NH ₃ -N	0.13	0	0	0	0	0.13	0	0.13
	TP	0.02	0	0	0	0	0.02	0	0.02
固废	一般固废	0	1.5	1.5	0	0	0	0	0
	危险废物	0	0.66	0.66	0	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0	0	0	0	0

注：上表中 VOCs 的量即为非甲烷总烃的量

10、“三同时”一览表

本项目“三同时”验收一览表如下：

表 9-3 污染治理投资与“三同时”一览表

项目名称		常熟力登维汽车部件有限公司扩建汽车配件生产加工项目					
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果	环保投资 (万元)	完成时间	
废气	1#排气筒	非甲烷总烃	收集系统+1 号光氧催化等离子一体设施	达标排放	15	与主体工程同时	
	2#排气筒	非甲烷总烃	收集系统+2 号光氧催化等离子一体设施	达标排放			
	3#排气筒	非甲烷总	收集系统+3 号光	达标排放			

		烃	氧催化等离子一体设施			设计同时施工，本项目建成时同时投入运行
固废	一般工业固废	废边角料、废胶带	综合利用	不产生二次污染、“零”排放	2	
	危废	废液、废空桶	委托有资质单位处置		3	
噪声	生产、公辅设备	噪声	选用低噪声设备；隔声、减振、消声和绿化降噪；合理布局	厂界达标	5	
事故应急措施	保证安全通道、节能电器、节水设施和消防设施设备完好运行			防范风险应对突发事件，把风险危害降到最小	5	
环境管理（机构、监测能力等）	落实环境管理人员；委托第三方检测机构监测			保证污染治理措施正常实施	5	
清污分流、排污口规范化设置	雨水、污水分流排入区域相应管网（依托现有设施）			达到规范化要求	/	
卫生防护距离	以厂界边界起设 50 米卫生防护距离			满足卫生防护距离要求	/	
合并					35	

结论：

综上所述，常熟力登维汽车部件有限公司扩建汽车配件生产加工项目符合国家产业政策，其选址符合当地总体规划要求，本项目对各污染物采取的治理措施得当可行，各类污染物可实现达标排放，工程项目对周围环境的影响可控制在较小的范围内。因此，从环保角度来说，本工程项目的建设是可行的。

要求：

1、上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

2、建设项目在项目实施过程中，务必认真落实各项治理措施。公司应十分重视引进和建立先进的环境保护管理模式，完善管理机制，强化职工自身的环保意识。

3、项目运营期间，注意加强车间的隔声降噪，确保厂界噪声达标；加强废气治理设施的维护，确保正常运行。

预审意见：

经办人：

公 章
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

经办人：

公 章

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

注释

一、本报告表附图、附件：

附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目周围现状图
- 3、项目平面布置图
- 4、项目周围现状照片
- 5、常熟市生态红线图
- 6、董浜镇总体规划图
- 7、董浜镇声环境功能区划分图

附件

- (1) 发改委备案通知书
- (2) 原环评批复与验收文件
- (3) 土地证明与租赁协议
- (4) 环评协议及委托书
- (5) 建设单位确认书
- (6) 建设项目环评审批基础信息表
- (7) 营业执照及法人身份证
- (8) 危废处置协议
- (9) 蒸汽合同