



# 東莞市科洋自動化設備有限公司

TEL: 0769-33388293、89368511 FAX: 0769-89032105

E-mail: keyangauto@126.com Http://www.keyangauto.com

ADD: 廣東省東莞市長安鎮烏沙管理區陳屋牌坊沿中街二巷一號生興商務大廈802

## 天工精密的滑台与其他品牌的对比情况

——东莞市科洋自动化设备有限公司  
林少渐 phone:13922958530

	其他产品	天工精密
底座材质	型号50, 60 所以配件都是用铸铝 会出现砂眼, 其它品牌用的是6063的材料。	所有型号都用6N01材料, 6N01是日本进口铝锭, 硬度, 力学性能都比较强, 6063是国内的材料, 合金成份不均匀。
导轨丝杆	用TBI丝杆 STAF导轨	用上银导轨 TBI丝杆
丝杆加工方面	其他品牌的一般直线度是5-7个C	要求达到3个C, 丝杆两头加工 其他牌子是少了一道工序 就是上车床之后退火 而天工是多一道工序磨外圆 (保证端面的平行度 防止跳动)
导轨方面	上磨床磨等高	多一道工序: 导轨两边用线切割, 不用砂轮切
铝材加工方面	其他牌子都是用铣床来加工端面 铣床的行程最大是800mm 如超过一米的话会出现二次装夹, 也就是拼刀。	是用加工中心来铣面 精度方面会更加高 用行程长的更加有优势, 一次性上大型3米龙门铣床, 只有一次装夹, 保证质量, 1600mm行程能达到4个C
滑块方面	买回来与导轨组装好后, 只要能流畅的滑动, 再相关检测就完成了。	滑块首先是钢珠换成日本进口钢珠, 组装在上银导轨上, 并检测等高度, 调解松紧度, 螺丝全用扭力板手上紧, 达到滑块与导轨完好结合。
皮带方面	用国产的皮带, 国产的钢丝不均匀 使用过程中会产生灰尘。	用进口意大利的麦高迪的皮带。
检测方面	一般不会用三次元的检测仪器	用三次元的检测仪器 (三维检测), 一个工件每一次用三次元的检测, 至少都要几百块的成本。