



## 齐鲁石化“零容忍”态度抓安全环保

# 今年达到国家最严格环保标准

本报记者 王亚男 通讯员 刘革 邢东顺

污水处理和脱硫装置保持良好达标态势,建成投用的锅炉脱硝设施运行正常,脱硝效率均达到90%以上,烟气氮氧化物浓度均控制在100毫克/立方米以下,全年外排污水、锅炉烟气SO<sub>2</sub>年度达标率均为100%。截至去年12月31日,乙烯污水场连续达标1530天,炼油污水场连续达标1393天,橡胶总排连续达标983天……齐鲁石化这一串成绩的取得,让人欣喜。2015年,齐鲁石化还将继续加大环保治理投入,积极实施碧水蓝天专项治理行动。

“碧水蓝天”计划,是齐鲁石化相应中国石化集团号召,实施的环保计划。根据计划,从2014年到2015年底,齐鲁石化将投资13.6亿元,实施32个环保治理项目。2014年,齐鲁石化以贯彻落实新《环保法》为契机,牢固树立“保护环境就是保护我们自己”的理念,以“绿色山东、生态淄博”建设为契机,加大环保治理力度,强化环保管理,努力打造环保示范企业,发挥央企的示范引领作用。

安全环保处环保管理科李伟告诉记者,在全体员工共同努力下,2014年,齐鲁石化投



齐鲁石化胜利炼油厂。 曲本荣 摄

资6.5亿元,先后完成了13台燃煤锅炉脱硝、二催化烟气治理、炼油厂装油台油气回收、乙烯污水场污水回用等14个项目,这些项目建成投用后,齐鲁石化的燃煤锅炉、污水处理场按照国家和山东省最先进的排放标准,全部实现了达标排放。成绩的取得并没有让石化人

自满。2015年,齐鲁石化还将有另外10余个“碧水蓝天”项目建成投用,届时,该公司的总量减排、达标排放、异味治理、油气回收等8方面工作将全面达到国家和地方政府最严格、最先进的环保标准和环保要求;二氧化硫、氮氧化物、COD、氨氮等主要污染物将全面大幅下降,明显改善员工工作

环境和区域环境质量。

通过提高自身的环保生产水平配合地方政府环境治理的同时,齐鲁石化发挥自身人才、技术、设备优势,参与和支持地方政府组织的环保宣传、环保检查和污染物监测,以实际行动履行央企的社会职责,与地方政府共建一方碧水蓝天。

## 产能增加 排放却减少

2014年,齐鲁石化塑料厂通过实施和投用“造粒废水零排放”等项目,新增25万聚乙烯产能情况下,全年废水排放量却同比减排1.43万吨,实现了“产能增加排放不增加”的良好环保效应。

据了解,近年来塑料厂在抓产能、上项目促发展同时,组织实施了一系列环保工程,促使企业较好实现“达标排放且废水等排放持续减少”的生产环保目标。

如今来到该厂会发现:聚合装置的造粒生产污水不再排出厂外,可以回收并利用了,这得益于他们之前实施完成的装置污水治理工程。

该厂高压聚乙烯、聚丙烯等各套聚合装置在生产中不可避免地产生一些废水,而造粒废水成为生产废水主要来源,不断地排向污水处理工厂。为减少造粒废水排放,进一步提高环保生产水平,该厂组织环保技术人员将该问题作为一项环保课题来重点调研攻关,在进行了装置实地调研、聚合生产分析、污水取样检测化验等工作后,他们认为造粒废水主要污染物是固体悬浮颗粒等轻污染物质,经过收集、过滤、澄清等简单的处理工艺,就完全能实现就地回收利用。

之后,该厂上马并投用了澄清池、提升泵等设施,逐一完成了对4套聚合装置的污水治理改造。如今该厂从治理工程中受益,各套聚合装置的造粒废水不再对外排放,经过简单处理,还能将其用于消防补水和装置循环水使用,使企业节约了可贵的新鲜水资源。

## 帮助地方化工企业 处理化工污水

齐鲁石化周边有着众多的小化工厂,化工污水处理投资大、运行成本高,严重影响着地方企业的发展。齐鲁石化勇于担当社会职责,接收了地方127家企业的污水处理。这些化工厂的污水种类多,成分复杂,被中石化集团公司定义为国内最难处理的污水。为确保污水处理100%稳定达标排放,齐鲁石化不断优化内部运行,通过延伸管理和服务,积极推广污染源细分等措施,制定出合理有效的运行标准工况,确保接收的地方化工污水达标排放。仅2014年齐鲁石化为地方企业处理化工污水超过200万吨,多年来累计为地方企业处理排放污水超过千万吨。

齐鲁石化加大技术延伸服务力度,积极协助临淄区化工企业增设了污水预处理措施,协助19家地方企业完成了26台自动在线监测仪的安装,帮助外部企业实现了现代化环保管理模式。协助淄博灵芝化工有限公司实现废水分质处理、分质排放,去年9月5日,该公司废水排放实现了直排排海管线。此举减少污泥滤饼产量5840吨/年,为企业增效263万元,同时还可节省排污费420万元/年,为地方企业的发展消除了环保瓶颈。

## 齐鲁石化认真履行国有企业社会责任

# 着力打造安全环保示范企业

多年来,齐鲁石化认真履行国有企业的经济责任、政治责任和社会责任,按照山东省、淄博市建设“绿色山东”、“生态淄博”的要求,始终坚持“安全高于一切,生命最为宝贵”、“保护环境就是保护我们自己”的安全环保工作理念,特别是今年以来贯彻落实集团公司“从严管理”要求,不断夯实HSE管理基础,着力打造安全环保示范企业,取得了良好的HSE业绩,为地方经济的发展做出了应有的贡献。

## 车间里再也 没有了汽油味

“自从油气回收设施建成投用后,装车台上的汽油味基本没有了!”指着正在运转的设备,齐鲁石化炼油厂第一装洗车间主任邢保江对记者说。

邢保江和他车间的几十名员工也因此成为齐鲁石化启动“碧水蓝天”计划的第一批受益者。

启动“碧水蓝天”计划后,第一个建成投用的项目就是炼油厂第一装洗车间的油气回收装置。过去,油品装车时油气大量挥发,工作环境非常恶劣。油气回收设施建成后,每年可以回收油气200余吨,极大减少了工作环境中的油气味,也消除了一个重大安全隐患。



▲管好设备排除异味。 桑琪 摄



▲持续治理异味身边花香袭人。 张立群 摄



▲媒体记者来到齐鲁石化生物指示池采访。



▲检修脱硫装置。 顾波 摄



▲氯碱厂。

## 燃煤锅炉脱硝装置全部建成投运

2014年12月15日,齐鲁石化最后一台燃煤锅炉——热电厂6号锅炉烟气脱硝装置建成投运。至此,齐鲁石化13台燃煤锅炉脱硝装置全部建成投运,并达标排放。

热电厂共有燃煤锅炉13台,13台锅炉脱硝改造项目总投资2.4亿元,是“碧水蓝天”重点项目之一。2014年初,该厂本部8台煤粉锅炉脱硝装置开

建。5月16日,首台锅炉脱硝装置投运,出口氮氧化物含量控制在100毫克/立方米以下,脱硝效率超过了90%的设计值。其他7台锅炉的脱硝装置建设紧锣密鼓,先后建成投运。

两个动力站5台锅炉的脱硝项目审批、招标滞后,直接影响了施工进度。该厂倒排工期,安全、质量、进度三管齐下,全速推进“碧水蓝天”项目

建设,截止到11月底全部建成并达标排放。

热电厂一方面抓好在建脱硝工程,一方面精心组织已投运脱硝装置的稳定达标运行,做到了建成一台,达标投运一台。目前,齐鲁石化热电厂13台燃煤锅炉脱硝装置运行正常,烟气出口氮氧化物含量均稳定控制在100毫克/立方米以下,符合国家最新环保要求。



▲六五环保日。 李建强 摄