

**四川省彭州荣泰钣金机械有限公司  
机械零部件加工项目竣工环境保护验收  
(噪声和固体废物)监测报告**

(公示本)

JC 检字(2018)第 032618 号

建设单位：四川省彭州荣泰钣金机械有限公司

编制单位：四川九诚检测技术有限公司

2018 年 5 月

建设单位：四川省彭州荣泰钣金机械有限公司

法人代表：辜际晖

编制单位：四川九诚检测技术有限公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位 四川省彭州荣泰钣金机械有限公司

电话：13708179135

地址：四川省彭州市致和镇太平社区四组 60 号 1 栋

编制单位 四川九诚检测技术有限公司

电话：028-87862858

地址：四川·成都·犀浦·泰山大道 186 号

## 1 验收项目概况

项目名称：机械零部件加工项目

性质：新建

建设单位：四川省彭州荣泰钣金机械有限公司

建设地点：彭州市致和镇北京村

宜宾华洁环保工程有限责任公司于2018年1月编制完成《四川省彭州荣泰钣金机械有限公司机械零部件加工项目环境影响报告表》，彭州市环境保护局于2018年3月12日以彭环审【2018】27号文对该报告表进行了批复。

2018年3月，四川省彭州荣泰钣金机械有限公司委托四川九诚检测技术有限公司开展该项目的竣工环境保护验收监测工作。我公司在接受委托后，有关技术人员于2018年3月进行了现场踏勘，并在此基础上编制了环境保护验收监测方案。根据项目验收监测方案及相关标准要求，我公司于2018年3月28日-2018年3月29日对本项目进行验收监测及现场调查工作，根据现场监测结果和环境管理情况，并参考建设单位提供的有关资料。

验收监测范围：四川省彭州荣泰钣金机械有限公司机械零部件加工项目主体工程（钣金生产车间、机械零部件生产车间）；辅助工程（维修间、原料区、成品区）；公用工程（供水、供电）；环保工程（打磨粉尘处理、焊接烟尘处理、污水处理、固废处理）；办公设施（办公区、休息室、库房）。

验收监测内容：

- (1) 工业企业厂界环境噪声监测；
- (2) 固体废弃物处置情况检查；
- (3) 公众意见调查；
- (4) 环境管理检查。

## 2 验收依据

1. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》
2. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
3. 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(国务院令第六八二号)
4. 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环规环评〔2017〕4号)。
5. 宜宾华洁环保工程有限责任公司《四川省彭州荣泰钣金机械有限公司机械零部件加工项目环境影响报告表》(2018年1月)
6. 彭州市环境保护局《关于四川省彭州荣泰钣金机械有限公司机械零部件加工项目环境影响报告表审查批复》(彭环审【2018】27号, 2018年3月12日)
7. 验收监测委托书

### 3 工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于成都市彭州市致和镇北京村，项目北面为恒力矿山机械制造厂，西北面为北京村散居农户；东面为天彭大道，隔天彭大道为彭州市大海汽车修理厂；南面为彭州气田项目部办公生活基地；西面为彭州气田项目部办公生活基地停车区。

本项目不属于基本农田保护区，项目在地周围 1km 范围内无风景名胜、旅游景区、军事管理区、重要公共设施、水厂以及水源保护区等，外环境无重大环境制约因素。

项目地理位置图见附图 1，项目总平面示意图见附图 2，项目外环境关系图见附图 3。

#### 3.2 建设内容

项目环评建设内容与实际建设内容见表 3-1：

表 3-1 项目建设内容与环评内容对照表

环评内容	实际建设内容	主要问题
一、主体工程		
钣金生产车间：1 间，共 1F，砖混结构，主要生产钣金结构件，设置剪板、折弯、冲孔、焊接、角磨等工序加工，其中焊接专门在冷却车间内进行，建筑面积 261.36m <sup>2</sup>	与环评要求一致	噪声、废边角料、废钻屑、废机油、废润滑油、打磨粉尘
机械零部件生产车间：1 间，共 1F，砖混结构，主要生产钣金结构件，设置车、铣、钻、磨等工序加工，建筑面积 194m <sup>2</sup>	与环评要求一致	打磨粉尘
二、辅助工程		
维修间：设置在生产车间内，建筑面积约 5m <sup>3</sup> ，主要对设备进行维修。	与环评要求一致	噪声、废机油
原料区：设置在生产车间内，主要堆存项目原材料。	与环评要求一致	/
成品区：设置在装配车间内，主要堆存项目成品。	与环评要求一致	

三、公用工程		
供水：由市政自来水供给	与环评要求一致	/
供电：由市政电网供给	与环评要求一致	
四、环保工程		
焊斑处理过程产生的打磨粉尘处理：采取人工打磨，通过及时清扫，收集后同边角料等一起外售金属回收公司，同时设置打磨区围挡，在专用打磨区域内进行打磨	与环评要求一致	打磨粉尘
焊接烟气处理：设置1台移动式除尘器进行除尘处理，其风量不小于1000m <sup>3</sup> /h，将旱烟收集净化处理后排放，焊接烟气收集效率为90%，处理效率须大于90%。	与环评要求一致	/
污水处理：生活废水经化粪池处理后交由周边农户农田施肥。	与环评要求一致	臭气、污泥
固废处理：生活垃圾：办公区设置垃圾桶收集，再由环卫部门清运至市政垃圾收集点；一般固废：在机械零部件和钣金结构件生产车间内各设置1间5m <sup>2</sup> 的专门堆存废钻屑、打磨粉尘、废边角料等一般固体废物暂存间；危废固废：在厂区东侧设置1间5m <sup>2</sup> 的危废暂存间，主要临时储存废机油、废润滑油和废含油棉纱、棉布、手套，经分类收集后有资质单位处置，危险废物暂存间必须作“三防”处理。	与环评要求一致	一般废物、恶臭、危险废物、环境风险
五、办公设施		
办公区：位于项目厂区东面，建筑面积约125m <sup>3</sup>	与环评要求一致	/
休息室：位于项目厂区北面，建筑面积约21m <sup>3</sup>	与环评要求一致	
库房：位于项目厂区东面，建筑面积约10m <sup>3</sup>	与环评要求一致	

### 3.2.1 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表3-2。

表3-2 项目原辅材料及能耗表

名称		设计年耗量 (t/a)	规格尺寸 (mm)	实际年耗量
主料	冷板	251.3	2*1250*1250	251.3
	热板	54.6	5*1260*6000	54.6
	热板	142.1	16*2200*6000	142.1
	热板	152.6	35*2200*6000	152.6
	角钢	43.4	30*3 50*5	43.4
	槽钢	43.4	5# 8# 10#	43.4

	不锈钢	5.6	1.5*1.22*2.44	5.6
	不锈钢	5.6	2*1.22*2.44	5.6
辅料	焊丝	29	Φ0.8、Φ1.2	29
机加工（精加工）				
主料	钢棒	802	/	802
	钢板	651	/	651
其他辅料				
1	润滑油	5kg	袋装，固态，1斤/袋	5kg
2	机油	20kg	桶装，液态，5kg/桶	20kg
3	液压油	10kg	桶装，液态，5kg/桶	10kg
4	乳化液	2kg	桶装，液态，1kg/桶	2kg

### 3.2.2 项目主要设备

表 3-3 项目主要设备

序号	设备名称	规格型号	环评数量	实际数量	单位
1	折弯机(100T)	W67Y-100	1	1	台
2	折弯机(63T)	W67Y-163A	1	1	台
3	冲床(63T)	J023-63	1	1	台
4	冲床(35T)	J023-35	1	1	台
5	剪板机	BC12Y	1	1	台
6	卧式镗床	T68	1	1	台
7	卧式镗床	BFT63	1	1	台
8	摇背钻床	Z32K	1	1	台
9	普通车床	C616	1	1	台
10	普通车床	SV18R	1	1	台
11	普通车床	C620-1M	1	1	台
12	立式钻床	Z525B	1	1	台
13	立式铣床	X52K	1	1	台
14	立式铣床	X52K	1	1	台
15	万能铣床	X62W	2	2	台
16	万能铣床	X61W	3	3	台
17	平面磨床	M7120A	1	1	台
18	普通车床	C620G	1	1	台
19	手推车		1	1	辆



序号	设备名称	规格型号	环评数量	实际数量	单位
20	焊机	NBC	4	4	台
21	台钻	Z4016	4	4	台
22	对焊机	/	1	1	台

### 3.2.3 项目规模

本项目设计定员 22 人，一班制，每天工作 8 小时，全年工作 300 天。

实际劳动定员 22 人，一班制，每天工作 8 小时，全年工作 300 天。

本项目设计年产钣金结构件 580t，精加工件 1450t。实际年产钣金结构件 580t，精加工件 1450t；

主要生产产品见表 3-4。

表 3-4 项目主要产品

序号	主要产品名称	产量 (t/a)	规格
1	钣金结构件	30	THM6380
2	钣金结构件	30	THM6363A
3	钣金结构件	20	THM6350
4	钣金结构件	100	YK3610IV
5	钣金结构件	100	YK3608
6	钣金结构件	200	CG1107
7	钣金结构件	100	C117
8	精加工件	800	THM6363A-J02043
9	精加工件	200	THM6350-02172
10	精加工件	150	THM6380-40201
11	精加工件	300	YK3610IV-E02034

### 3.3 生产工艺

本项目主要生产各种机械零部件和各种钣金结构件（本项目主要是按客户提供的设计图纸进行代加工，由客户根据需要自行进行酸性磷化、电镀、喷涂等表面处理工序，在生产过程中仅钣金结构件涉及焊接工序，机械零部件精加工不涉及焊接。本项目厂区不涉及酸性磷化、电镀、喷涂等表面处理工序）。

机械零部件生产工艺及产污环节示意图如图 3-1 所示；钣金结构件生产工艺及产污环节示意图如图 3-2 所示。

(1) 机械零部件

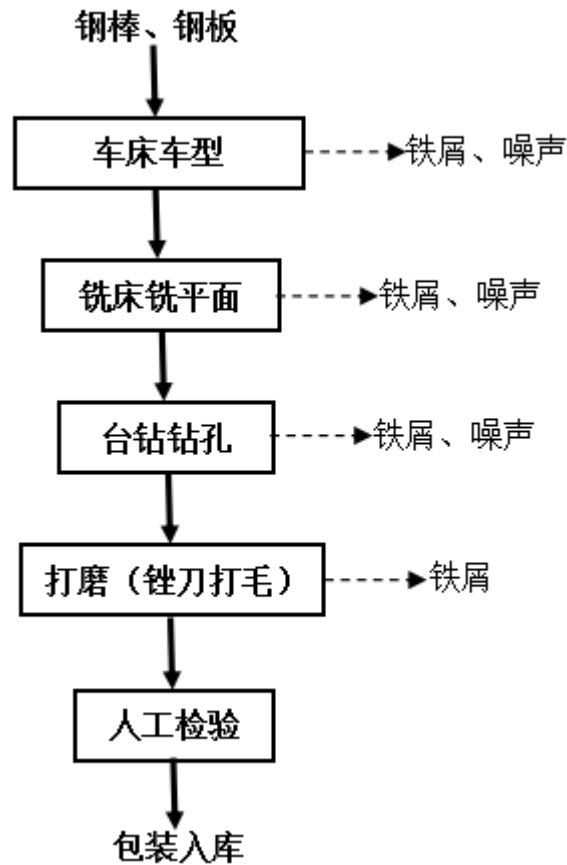


图 3-1 机械零部件生产工艺流程及产污环节示意图

本项目机械零部件加工工序主要为：

车：主要车外型；主要会产生少量的铁屑；

铣：铣平面，使平面更平整光滑，亮度更好；

钻：主要在产品上使用台钻钻小孔，主要会产生少量的钻屑；

磨：通过用人工使用锉刀进行手工打磨去除毛刺，使产品表面更光滑；

检：主要通过人工使用卡尺进行尺寸的检验，是否符合客户精度要求。

## (2) 钣金结构件

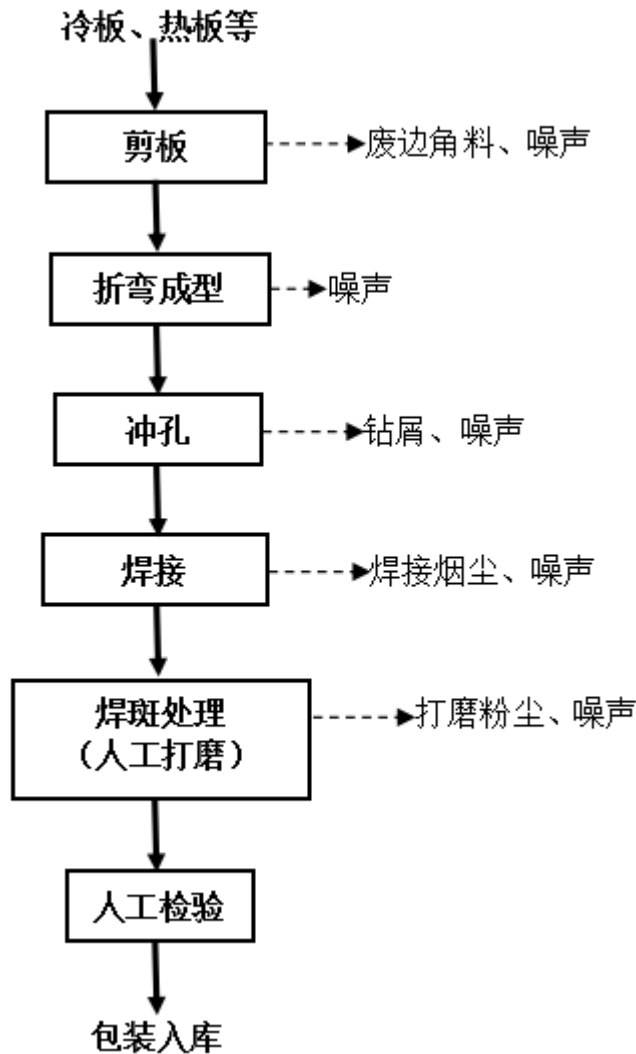


图 3-2 钣金结构件生产工艺流程及产污环节示意图

本项目钣金结构件生产工艺主要是：将外购的冷板、热板等，通过剪板机按照设计要求进行下料剪板，使其符合钣金结构件的设计要求；剪板下料后的冷板、热板等进行折弯成型，使板材的形态符合设计要求；折弯成型后的冷板、热板等通过 CO<sub>2</sub> 保护焊进行焊接组装成钣金结构件。

### **3.3.1 主要污染物**

噪声：设备噪声。

固体废弃物：生活垃圾、废边角料、铁屑、污泥、废含油棉纱手套、废机油、废液压油、废乳化液。

## **3.4 项目变动情况**

项目无变更。

## 4 噪声和固体废物污染防治设施

### 4.1 噪声污染防治设施及措施

本项目噪声主要为镗折弯机、冲床等设备运行噪声，源强为 70-90dB

(A)，通过以下方式降低噪声：

- 1、车间内合理布局，厂房建筑隔声；
- 2、对高噪声设备采取减震、降噪措施；
- 3、生产时定期对设备进行检查，保证设备正常运转；
- 4、车间外加强绿化；
- 5、装卸、运输时轻卸缓放，设备定期维护、保养。

### 4.2 固体废物处置情况检查

本项目固体废弃物主要为生活垃圾、废边角料、铁屑、污泥、废含油棉纱手套、废机油、废液压油、废乳化液。

#### 4.2.1 一般固废

##### (1) 生活垃圾

本项目生活垃圾收集后，交由市政环卫部门统一清运、处理。

##### (2) 污泥

化粪池定期清掏，清掏后的污泥交由市政环卫部门统一清运、处理。

##### (3) 废边角料、铁屑

收集至一般固废暂存区后，定期外售。

#### 4.2.2 危险废物

##### (1) 废含油棉纱、手套、棉布

收集后暂存于危废暂存间。

## (2) 废机油、废液压油、废乳化液

收集后暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处理。

项目固废产生情况见表 4-1。

表 4-1 项目固废产生情况及处理情况

序号	污染物名称	年产量 (t/a)	污染物类别	现有治理措施
1	生活垃圾	3.3	一般废物	环卫部门统一清运
2	污泥	0.5		环卫部门统一清运
3	废边角料、铁屑	0.78		分类收集，定期外售
4	废含油棉纱、手套、棉布	0.001	危险废物	交由四川省中明环境治理有限公司处理
5	废机油、废液压油、废乳化液	0.032		

### 4.3 噪声及固体废物污染防治法设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 60 万元，环保投资 9.8 万元（含水、气环保投资），占总投资的 16.3%。

环保设施（措施）情况见表 4-2。

表 4-2 环保设施一览表

环评预计		实际建设	
环保措施	投资（万元）	实际建设	投资（万元）
固废治理	生活垃圾：采取垃圾桶收集，每日依托环卫部门进行清运	同环评	0.1
	铁屑和废边角料：在生产车间内各设置 1 个一般固废暂存间（5m <sup>2</sup> ）收集后外售	同环评	0.1

	废机油、废润滑油、废乳化液： 在项目东侧设置1个10m <sup>2</sup> 的危废暂存间，废机油、废润滑油、废乳化液及废含油棉纱、棉布、手套等危险废物经分类桶装后交由有资质的单位进行处理，并签订危废处置协议	1.5	暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理	1.5
噪声治理	在现有生产设备基座减震基础上，生产时须关闭门窗，以保证生产时生产车间密闭	2	同环评	2
合计		3.7	合计	3.7

## 5 环评结论、建议及批复

### 5.1 环评结论（部分摘录）

#### （1）项目概况

四川省彭州荣泰钣金机械有限公司位于成都市彭州市致和镇北京村，属于彭州市“散乱污”第一批整改工业企业名单内企业。该公司投资 60 万元建设机械零部件加工项目，年产各种机械零部件 1450 吨和各种钣金结构件 580 吨，本项目主要是按客户提供的设计图纸进行代加工，由客户根据需要自行进行酸性磷化、电镀、喷涂等表面处理工序，本项目厂区不涉及酸性磷化、电镀、喷涂等表面处理工序。同时项目营运至今未出现环保污染及投诉情况。

#### （2）项目产业政策符合性

本项目生产工艺、使用设备和生产产品均不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会令 2011 年第 9 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修订）》中鼓励类、限制类和淘汰类，因此属于允许类。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

#### （3）规划符合性及选址合理性

本项目选址于成都市彭州市致和镇北京村，根据现场调查，项目北面为恒力矿山机械制造厂，西北面约 22m 为北京村散居农户；东面为天彭大道，隔天彭大道约 20m 为彭州市大海汽车修理厂；南面为在建的彭州气田项目部办公生活基地；西面为彭州气田项目部办公生活基地停车区。

项目生产产品为机械零部件和钣金结构件，项目建成营运至今未收到环保投诉、环境纠纷问题。本项目营运期对周边环境的主要影响因素



是噪声影响，通过减振、消声措施、并依托车间墙体隔声等措施后可实现达标排放，对周边外环境影响在可允许的范围内，同时项目周边无风景名胜、文物古迹、医院、学校等重大环境敏感点存在，项目选址与周边环境相容。

根据彭州市“散乱污”工业企业联合验收申请表，项目选址于成都市彭州市致和镇北京村，按照彭工服发领办【2017】8号文件精神，本项目属于第一批“散乱污”工业企业联合验收名单之一，且建设方已取得彭州市人民政府相关街道办、市市场和质量监管局、市安监局、市消防大队同意进行联合验收。

根据彭州市人民政府下达的项目国有土地使用证（彭国用）[2006]第35-2825号），明确了该项目用地使用性质属于工业用地，同时致和镇人民政府下达了同意本项目按程序办理环评手续的文件，项目用地符合彭州市土地利用总体规划。

因此，本项目的建设符合当地相关规划、选址合理。

#### （4）区域环境质量现状

声环境质量现状：项目东厂界昼间噪声超标，超标原因主要为东侧紧邻天彭大道，来往车辆量较大，车辆突然鸣笛造成。

#### （5）项目对环境的影响分析

##### B、噪声

本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。生产时须关闭门窗，以保证生产时生产车间密闭，通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响。

因此，本项目各类噪声设备在采取评价提出的处理措施后，项目噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求(昼间60dB(A)，夜间50dB(A))，对周边环境影响在可接受范围内。

#### D、固体废物

##### a、一般固体废物

本项目产生的生活垃圾和污泥统一由环卫部门清运；生产过程中产生的铁屑和废边角料暂存至一般固废暂存间(设置1个，面积5m<sup>2</sup>)，定期外售金属回收公司，去向明确，可实现日产日清。

##### b、危险废物

本项目产生的废机油、废润滑油、废乳化液及废含油棉纱、棉布、手套经分类桶装后暂存至危废暂存间(1个，面积10m<sup>2</sup>)，定期交由有资质的单位进行处理，可实现安全处置。

#### (6) 建设项目环保可行性结论

本项目位于成都市彭州市致和镇北京村，项目建设符合国家现行政策，符合彭州市产业布局。污染防治措施可使污染物达标排放，建设单位只要严格落实环境影响报告表和工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，从环境保护的角度而言，本项目在拟建地的建设是可行的。

## 5.2 建议与要求

1、厂方应加强对生产设备的定期检修和维护，防止生产过程中的跑、冒、滴、漏现象。

2、加强管理，提高工作人员素质，增强环保意识，并由专人通过培训负责环保工作。在生产过程中，严格按照规程操作，避免事故发生。

3、加强环境保护管理工作，使“三废”和噪声污染治理措施正常运行和达标排放，使本项目真正做到既发展生产又保护好环境的目的。

4、厂区周边应尽量种植乔灌结合的绿化树种，既有利于美化环境，又可净化空气。

### **5.3 环评批复**

一) 项目总投资 60 万元，其中环保投资 9.8 万元。项目占地面积 1986.67m<sup>2</sup>，建筑面积约 1200m<sup>2</sup>。包括生产车间和办公区。年产钣金结构件 580t 和机械零部件 1450t。

(二) 严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在生产过程中，应按《报告表》提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

3、本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响，厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值要求。

4、项目产生的固体废弃物要做好分类处置，保证去向合理；建设规范的一般废物和危险废物堆放场所，危险废物应集中收集后交有资质单位处理。

5、强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

详见附件 1：彭环审【2018】27 号。

## 6 厂界噪声验收执行标准

噪声执行标准：《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

表 1 中 2 类标准。

验收监测标准与环评标准见表 6-1：

表 6-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
声环境质量标准	\		《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表 1 中 2 类排放标 准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表 1 中 2 类排放标 准	
	昼间：Leq (dB (A))	60	昼间：Leq (dB (A))	60

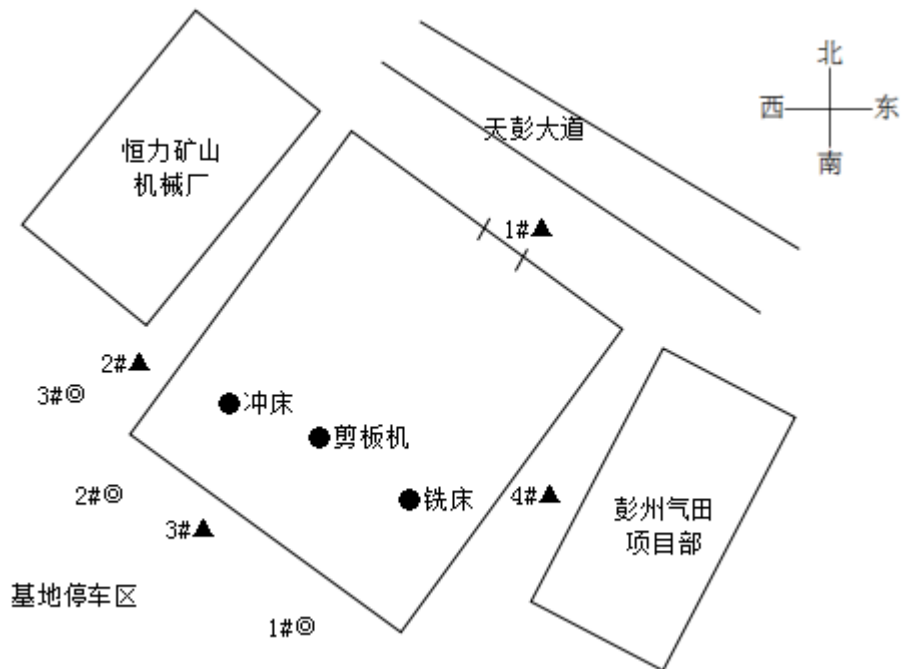
## 7 厂界噪声监测

### 7.1 噪声监测内容

表 5-6 噪声检测点位及声源信息

点位序号	测点位置	检测时间	主要声源	功能区类别/房间类型
1#	项目厂界东北侧外 1m 处	2018.03.28-2018.03.29	交通	4
2#	项目厂界西侧外 1m 处	2018.03.28-2018.03.29	冲床、剪板机	2
3#	项目厂界西南侧外 1m 处	2018.03.28-2018.03.29	冲床、剪板机	2
4#	项目厂界东南侧外 1m 处	2018.03.28-2018.03.29	铣床	2
1#	项目厂界东北侧外 1m 处	2018.03.28-2018.03.29	交通	4

监测方法：工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12448-2008。



图例：▲噪声检测点 ●噪声源 ◎无组织废气采样点

图 7-1 检测布点图

## 8 质量保证及质量控制

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员均持证上岗，且严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、噪声测定前后校准仪器，校准前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$ 。以此对分析、测定结果进行质量控制。
- 7、监测报告严格实行三级审核制度。

### 8.1 监测分析方法

表 8-1 噪声检测点位及声源信息

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	精密噪声频谱分析仪 HS5660C	JC/YQ08 1	/
			声级校准器 HS6020A	JC/YQ08 2	

## 9 厂界噪声验收监测结果及固体废物处置情况检查

### 9.1 生产工况

验收监测期间，2018年3月28日-3月29日，环保设施正常运行，各设备正常开启，工况负荷达到75%以上，满足建设项目竣工环境保护验收条件。其生产情况见表9-1。

表9-1 验收期间工况信息

生产日期	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷 (%)
2018.3.28	钣金结构件 580t/a	1.5t/d	78.9%
2018.3.29	精加工件 1450t/a	4t/d	83.3%
2018.3.28	钣金结构件 580t/a	1.6t/d	84.2%
2018.3.29	精加工件 1450t/a	3.8t/d	79.2%

### 9.2 厂界噪声

厂界噪声监测结果

项目地址		彭州市致和镇北京村		仪器校准值 dB(A)	
主要噪声源		1#为交通，2#、3#为冲床、剪板机，4#为铣床		检测前	检测后
检测环境条件		天气状况：无雨雪、无雷电、风速小于5m/s		93.8/93.8	94.0/94.1
检测日期	测点编号	检测时间	检测点位置	检测结果 Leq[dB(A)]	
				测量值	限值
2018.03.28	1#	昼间	项目厂界东北侧外 1m 处	64	70
	2#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	55	60
	3#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	53	60
	4#	昼间	项目厂界东南侧外 1m 处	53	60
2018.03.29	1#	昼间	项目厂界东北侧外 1m 处	63	70
	2#	昼间	项目厂界西侧外 1m 处	54	60

	3#	昼间	项目厂界西南侧外 1m 处	53	60
	4#	昼间	项目厂界东南侧外 1m 处	52	60

检测结果表明，1#点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类功能区排放标准；其余 3 个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区排放标准。

### 9.3 固体废物处置情况检查

本项目固体废弃物主要为生活垃圾、废边角料、铁屑、污泥、废含油棉纱手套、废机油、废液压油、废乳化液。

#### 9.3.1 一般固废

##### (1) 生活垃圾

本项目生活垃圾收集后，交由市政环卫部门统一清运、处理。

##### (2) 污泥

化粪池定期清掏，清掏后的污泥交由市政环卫部门统一清运、处理。

##### (3) 废边角料、铁屑

收集至一般固废暂存区后，定期外售。

#### 9.3.2 危险废物

##### (1) 废含油棉纱、手套、棉布

收集后暂存于危废暂存间。

##### (2) 废机油、废液压油、废乳化液

收集后暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处理。



## 10 环境管理检查

### 10.1 环保管理制度

1、环境管理制度：四川省彭州荣泰钣金机械有限公司制定了《四川省彭州荣泰钣金机械有限公司环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、环境应急预案：四川省彭州荣泰钣金机械有限公司制定了《四川省彭州荣泰钣金机械有限公司突发环境事故应急预案》，并交由环保局备案。

3、环保档案管理情况：四川省彭州荣泰钣金机械有限公司机械零部件加工项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

### 10.2 公众意见调查

为了了解企业所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我公司在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，被调查人员统计表见表 10-1，问卷调查统计见表 10-2。

表 10-1 被调查人员统计表

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
1	刘*	159****6751	16	肖*	135****0858
2	冯**	173****9515	17	张**	136****3952
3	孙*	187****7929	18	杨**	137****8150

序号	调查人	联系方式	序号	调查人	联系方式
4	雷*	180****7939	19	黄*	158****7147
5	马**	137****9473	20	马**	130****6973
6	刘*	153****8265	21	张*	134****1778
7	邝**	138****7172	22	陈*	158****4338
8	梅*	138****4150	23	刘**	158****8695
9	代*	151****5405	24	王*	181****7246
10	盛**	132****7377	25	董**	139****6531
11	张**	151****7852	26	李*	135****7749
12	邓**	135****1026	27	王*	187****2910
13	何**	136****7594	28	王*	159****8636
14	刘*	136****3133	29	刘**	139****5962
15	陈*	136****9021	30	王*	136****3861

表10-2 问卷调查统计结果表

调查内容	支持	反对	不关心	有正影响	有负影响	有负影响可承受	有负影响不可承受	无影响	满意	较满意	无影响
建设态度	23	0	7	/	/	/	/	/	/	/	/
比例%	76.7	0	23.3	/	/	/	/	/	/	/	/
生活影响	/	/	/	18	0	2	0	10	/	/	/
比例%	/	/	/	6	0	6.7	0	33.3	/	/	/
学习影响	/	/	/	11	0	0	0	19	/	/	/
比例%	/	/	/	36.7	0	0	0	63.3	/	/	/
工作影响	/	/	/	19	0	0	0	11	/	/	/
比例%	/	/	/	63.3	0	0	0	36.7	/	/	/
娱乐影响	/	/	/	7	0	2	0	21	/	/	/

比例%	/	/	/	23.3	0	6.7	0	70	/	/	/
生活质量影响	/	/	/	8	0	2	0	20	/	/	/
比例%	/	/	/	26.7	0	6.7	0	66.7	/	/	/
社会经济影响	/	/	/	25	0	0	0	5	/	/	/
比例%	/	/	/	83.3	0	0	0	16.7	/	/	/
自然、生态环境影响	/	/	/	5	0	3	0	22	/	/	/
比例%	/	/	/	16.7	0	10	0	73.3	/	/	/
满意程度	/	/	/	/	/	/	/	/	25	5	0
比例%	/	/	/	/	/	/	/	/	83.3	16.7	0

通过调查结果表可知：100%的调查者对项目的建设表示了支持；33.3%的调查者表示项目对生活有负影响可承受，66.7%的调查者表示项目对生活无影响；16.7%的调查者表示项目对学习有正影响，83.3%的调查者表示项目对学习无影响；23.3%的调查者表示项目对工作有正影响，76.7%的调查者表示项目对工作无影响；100%的调查者表示项目对娱乐无影响；3.3%的调查者表示项目对生活质量有正影响，43.3%的调查者表示项目对生活质量有负影响但可承受，53.4%的调查者表示项目对生活质量无影响；83.3%的调查者表示项目对社会经济有正影响，16.7%的调查者表示项目对社会经济无影响；100%的调查者表示项目对自然、生态环境无影响；86.7%的调查者对项目建设表示满意，13.3%的调查者对项目建设表示较满意。

### 10.3 环评批复对照落实情况

表 10-3 环评批复落实情况

环保批复要求	落实情况
<p>项目总投资 60 万元，其中环保投资 9.8 万元。项目占地面积 1986.67m<sup>2</sup>，建筑面积约 1200m<sup>2</sup>。包括生产车间和办公区。年产钣金结构件 580t 和机械零部件 1450t。</p>	<p>已落实</p> <p>项目总投资 60 万元，其中环保投资 9.8 万元。项目占地面积 1986.67m<sup>2</sup>，建筑面积约 1200m<sup>2</sup>。包括生产车间和办公区。年产钣金结构件 580t 和机械零部件 1450t。</p>
<p>本项目营运期间噪声主要来自设备运行产生的噪声。通过对高噪声设备进行合理布置，强噪声源车间的建筑围护结构以封闭为主，尽量选用低噪声设备，做好减振防噪措施，减轻设备运行噪声对环境的影响，厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。</p>	<p>已落实。</p> <p>通过对厂区设备合理布置、厂房隔声等措施，减轻设备噪声对环境的影响；装卸货物时轻拿轻放，避开高峰期。</p>
<p>项目产生的固体废弃物要做好分类处置，保证去向合理；建设规范的一般废物和危险废物堆放场所，危险废物应集中收集后交有资质单位处理。</p>	<p>已落实。</p> <p>生活垃圾：交由市政环卫部门统一清运、处理。污泥：交由市政环卫部门统一清运、处理。废边角料、铁屑：收集至一般固废暂存区后，定期外售。废含油棉纱、手套、棉布：收集后暂存于危废暂存间，交由环卫部门处理。废机油、废液压油、废乳化液：收集后暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处理</p>

<p>强化污染风险防范。建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全</p>	<p>已落实</p>
--	------------

## 11 验收监测结论

本次针对四川省彭州荣泰钣金机械有限公司机械零部件加工项目环保基础设施的调查及监测，对照有关管理部门批复文件及相关技术标准，作如下结论：

### 1、噪声

项目主要通过选用低噪声设备、合理布局；生产设备均采取了减振措施，并且经墙体隔声；装卸料时避免在午休、夜间进行，做到轻拿轻放等措施，降低对外环境影响。

验收监测期间：1#点位的昼间工业企业厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类功能区排放标准；其余3个点位的昼间工业企业厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区排放标准。

### 2、固体废物

本项目固体废弃物主要为生活垃圾、废边角料、铁屑、污泥、废含油棉纱手套、废机油、废液压油、废乳化液。

#### 2.1 一般固废

##### (1) 生活垃圾

本项目生活垃圾收集后，交由市政环卫部门统一清运、处理。

##### (2) 污泥

化粪池定期清掏，清掏后的污泥交由市政环卫部门统一清运、处理。

##### (3) 废边角料、铁屑

收集至一般固废暂存区后，定期外售。

## 2.2 危险废物

### (1) 废含油棉纱、手套、棉布

收集后暂存于危废暂存间。

### (2) 废机油、废液压油、废乳化液

收集后暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处理。

综上所述，项目噪声排放满足环保相关标准要求，对环境影响较小。

项目所有固体废物均得到妥善处置，不会造成二次污染，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

## 3、建议

1. 严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。
2. 加强危废暂存间管理，填写危废台账。
3. 标识标牌上墙，应急预案及应急机构图贴于明显的地方，确保消防通道不被占用。
4. 加强对设备的管理，确保设备运行正常。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川九诚检测技术有限公司 填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	机械零部件加工项目					建设地点	彭州市致和镇北京村				
	建设单位	四川省彭州荣泰钣金机械有限公司					邮编	\		联系电话	15802801814	
	行业类别	机械零部件制造 C3824	建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期	投入试运行日期				
	设计生产能力	年产钣金结构件 580t, 精加工件 1450t					实际生产能力	年产钣金结构件 580t, 精加工件 1450t				
	投资总概算(万元)	60 万元	环保投资总概算(万元)	9.8 万元	所占比例%	16.3%	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	60 万元	实际环保投资(万元)	9.8 万元	所占比例%	16.3%	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	彭州市环境保护局		批准文号	彭环审[2018]27 号	批准日期	2018 年 3 月 12 日	环评单位	宜宾华洁环保工程有限责任公司			
	初步设计审批部门			批准文号		批准日期		环保设施监测单位				
	环保验收审批部门			批准文号		批准日期						
	废水治理(万元)	0.1	废气治理(万元)	1	噪声治理(万元)	2	固废治理(万元)	1.7	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	5
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力				年平均工作时		300d	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水											
	化学需氧量											
	氨氮											
	动植物油											
	废气											
	二氧化硫											
	烟尘											
	工业粉尘											
	氮氧化物											
	工业固体废物											
	与项目有关的其它特征污染物											

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;