

**河南豫光金铅股份有限公司**

**2013 年度环境报告书**



二〇一四年四月

# 河南豫光金铅股份有限公司

## 2013年度环境报告书

**本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。**

### 一、公司致辞

环境保护是指人类为解决现实的或潜在的环境问题，协调人类与环境的关系，保障经济社会的持续发展而采取的各种行动的总称。随着经济社会的快速发展，环境保护已成为人类社会共同面临的重大课题。基于环境恶化的现实、环保意识的提升和对人类生存环境及可持续发展的忧虑，绿色低碳发展已成为全社会的共识。

公司属有色冶炼行业，由于有色金属冶炼行业的特殊性，铅冶炼过程中产生的烟尘、废气等会对环境造成一定程度的污染。随着公众环保意识的逐步加强，国家环保法律法规对环境保护要求会更加严格，铅冶炼清洁化将成为行业发展方向。因此，对企业来讲，环保是一种生存的观念，是企业发展的信念，是企业发展的社会义务和责任，也是有色制造工业的终极目标。

打造经典环保有色制造工业，是企业的使命。自公司成立以来，公司一直致力于铅冶炼工艺的改进和提升，公司的技术、工艺、环保治理、装备始终处于行业领先地位。公司是国内首批淘汰烧结锅工艺的大型企业，是全国第一家采用非稳态制酸工艺回收烧结机烟气的铅冶炼企业，是全国第一家将富氧底吹氧化——鼓风炉还原炼铅工艺成功应用到工业生产中的企业，同时也是目前全国第一家也是唯一一家开发液态高铅渣直接还原技术替代鼓风炉工艺的企业，该技术为公司自主研发的专利技术，该工艺属短流程、低碳、清洁连续炼铅技术，能耗指标较传统工艺降低三分之一以上，SO<sub>2</sub>等各项排放指标得到进一步优化，代表了国内铅冶炼的发展方向。

综合判断国际国内形势，未来中国发展仍处于可以大有作为的重要战略机遇期，既面临难得的历史机遇，也面对诸多可以预见和难以预见的风险挑战。面对

日益增大的环境压力，国家将制定更加严格的节能减排目标，同时对企业开展环境保护、节能减排将给予更多的政策和资金支持。因此，公司将继续提高资源综合利用的广度和深度，加大污染源治理力度，淘汰落后工艺，所有新扩改项目做到增产减污，坚决推行清洁生产，逐步采用节能设备，在污染治理中变末端治理为前端治理和全过程控制。大力发展低碳经济，推进清洁生产，创建绿色企业，实现企业的持续发展。

公司希望通过本环境报告，将公司历年来为环境保护所的努力，真实、系统地反映出来，为促进节能减排、改善环境质量，建设资源节约型、环境友好型企业作出积极贡献。

## **二、公司基本情况**

### **（一）公司概况**

公司成立于2000年1月，公司控股股东是河南豫光金铅集团有限责任公司，实际控制人是济源市人民政府。2002年7月，“豫光金铅”股票（代码：600531）在上海交易所挂牌交易。截止2013年12月31日河南豫光金铅集团有限责任公司持有公司42.46%的股份，公司无其他持股在百分之五以上的法人股东。

公司属有色金属冶炼行业，是全国最大的电解铅和白银生产企业，产品有铅、黄金、白银、硫酸、铜、镉、铋、工业硫酸锌、氧化锌等，主要产品的生产能力为：电解铅40万吨、黄金5000kg、白银1000吨、硫酸30万吨。

目前，公司拥有世界最大的单一电铅生产线，是亚洲最大的电解铅生产基地、中国最大的白银生产企业；参与10余项国家标准的起草、修订，在行业中有着较大影响力和话语权。1999年，豫光牌电解铅在伦敦金属交易所（LME）注册。2002年，豫光牌白银在伦敦贵金属市场协会（LBMA）注册。2003年，豫光拥有境外期货交易的资格。2008年，豫光成为奥运奖牌专用白银指定供应商。2009年，豫光牌银锭获全国用户最喜爱20家白银品牌。2011年公司铅锭、白银产品获得“全国用户满意产品”称号，铅、银、铅合金及硫酸等产品荣获中国有色金属行业实物质量金杯奖，金锭等六种产品获得“省名牌产品”称号。2013年，豫光商标被认定为中国驰名商标。

2013年，在报告期内公司规模、结构、产权、产品或服务等方面没有发生重

大变化。

### 三、环境管理情况

#### （一）环境保护理念

◆企业使命：打造经典环保有色制造工业。

环保是一种生存的观念，环保是企业发展的信念，环保是企业发展的社会义务和责任。环保，也是有色制造工业的终极目标。有色制造工业是重要的基础工业。而致力于工业环保是有色制造工业的伟大使命。豫光承担了这一使命。几年间，公司不断以技术创新解决环保问题，引领着行业发展方向，擎起了振兴民族工业、打造经典环保有色制造工业的大旗。

◆资源观：循环开发 再生发展。

循环开发，再生发展，是豫光作为资源性企业、作为国家循环经济首批试点企业、作为铅锌工业示范型企业，所选择的一种科学发展模式。尤其是再生铅和原生铅相结合的发展之路，更是成为再生铅发展的中国样本。循环开发，是指企业发展中可利用的一切资源，都要循环开发利用；再生发展，是在原生发展的基础上，另辟蹊径，发展再生产业，谋求企业长远发展。资源的有限性，对豫光的发展提出了更高的要求。走可持续发展道路，实现体制创新、技术创新、管理创新，大力发展循环经济，推进节能降耗，提高资源利用率，减少自然资源的消耗；全面推行清洁生产，从生产过程中的源头减少污染物的产生；加强资源综合利用，最大限度地利用各种废弃物和再生资源，使整个公司形成一种“循环开发，再生发展”的良性发展模式，展示出循环再生的无尽发展潜力。建设资源节约型、环境友好型社会，是豫光不懈的追求。目前，企业已形成“资源—产品—废弃物—再生产品”的良性循环产业模式。

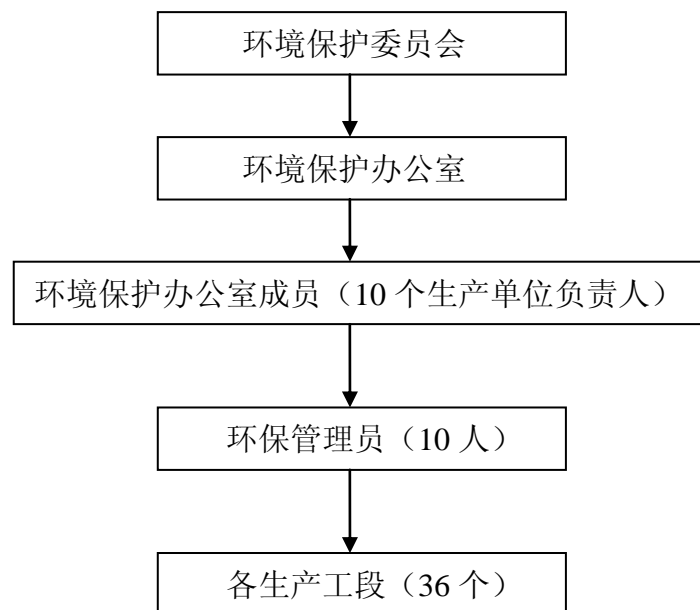
#### （二）环境管理组织结构和环保目标

##### 1、环境管理组织机构

公司高度重视环境管理工作，设置了完善的环境管理机构。公司设立了环境保护委员会，由公司董事长担任环境保护委员会主任，环境保护委员会下设环境保护办公室，由公司总经理担任环境保护办公室主任，成员包括公司各生产单位负责人。各生产单位均设立环保管理员，由环保管理员直接负责各生产工段的环保工作。目前，公司共有环保管理员10人，负责公司36个工段，形成了完整的环保

管理网络。共有专兼职环保管理人员30人，形成了完整的环保管理网络。

公司环境保护管理网络图如下：



各级管理机构职责如下：

◆环保管理委员会职责：

1. 宣传、贯彻、落实国家和地方的环保法律法规、方针政策、标准和环保科学知识。
2. 制订公司年度环保计划、环保制度及长远环保规划。
3. 对公司所有环保设施的运行进行监督、检查、考核。
4. 对公司所有环保项目的立项进行监督实施，审查、审核重大环保技术措施和计划。
5. 对公司各种污染源进行管理，组织污染事故的调查处理。
6. 对公司各区域“三废”达标排放进行监督考核。
7. 对新建、改建、扩建工程的环保“三同时”进行审查。

◆环保办公室职责：

1. 宣传、贯彻、落实国家环保法律法规、方针政策、标准和环保科学知识，组织开展各种环保宣传活动和环境管理体系贯标活动，对公司下达的各项环保工作进行检查考核。
2. 负责环保标准、指标体系的建立，及时提出公司环保监测工作改进措施，

使其符合国家环保方面的有关要求。

3. 对所有环保设施进行管理并监督检查。

4. 组织并督促“三废”综合治理项目建设，使其符合国家标准要求。

5. 推广应用清洁生产工艺技术。

6. 负责上级环保行政部门年度环保执法检查的准备、汇报工作，参加公司环保检查和清洁文明工厂、车间的检查验收工作。

7. 对公司所有在用放射源设施进行监督管理。

8. 监督检查环境管理体系的日常运行情况。

9. 负责股份公司环境应急预案的编审、演练。

10. 组织开展清洁生产认证。

11. 调解、处理股份公司范围内发生的环境保护纠纷。

12. 批准各生产厂环保领导小组和专（兼）职环保员。

13. 组织对员工的环保知识教育。

◆生产单位负责人环保职责：

1、各生产单位负责人是各生产单位环保生产第一责任人，对本生产单位环保工作负管理责任，必须严格执行国家和上级有关环保生产的法律、法规、规定和标准。

2、重视职工的劳动条件和企业的环保卫生状况，重视职工劳动条件的改善和女工的劳动保护工作。

3、批准、发布本生产单位的各项环保管理制度、环保技术规程、环保技术措施计划和长远规划，落实本单位环保设施的改善工作。

4、督促检查本分厂的环保生产工作，经常深入现场了解掌握环保生产情况，研究、审定重大灾害事故的预防和预案，并组织演练。

5、每周组织召开环保生产例会，传达并贯彻落实上级有关环保生产工作指示精神。

6、接受上级环保监督部门的培训和考核，并监督本分厂的环保教育与考核工作。

7、坚持“五同时”原则，即：在计划、布置、检查、总结、评比生产工作的时候，同时计划、布置、检查、总结、评比环保工作。

◆环保员职责：

1、对环保领导小组负责，组织建立、健全分厂环保管理网络，监察本生产单位的环保工作。

2、督促分厂落实环保领导小组制定的各项环保措施。

3、每天对员工的环保进行检查，出现环保问题及时上报环保领导小组，做好记录，并针对存在的问题采取得力措施予以纠正。

4、协助环保领导小组定期对各分厂环保情况进行检查，并进行总结表彰、处罚。

5、出现环保问题及时到达现场，并用录像或照相形式进行取证，为今后事故处理做依据。

6、每年对新入厂员工、转换岗人员进行上岗前环保培训教育；做好新人员入场前的环保培训教育工作。

7、月末对本月环保工作情况进行一次总结，并制定下月环保工作计划，并上报生产部。

◆工段长环保职责：

1、负责制定和完善本工段的环保工作计划和规章制度，并检查落实情况；要对分厂厂长负责。

2、负责检查本工段生产设施和污染防治设施运转情况；

3、掌握本工段污染物排放量和浓度；协助生产科长（办公室主任）组织本工段职工的环保教育和培训，提高职工的环保意识和技能。

4、负责向生产科报告污染物排放情况和污染防治设施运行情况，报告每月不少于一次。

5、做好本工段的清洁生产、节能减排等工作；

6、负责组织对本工段员工环境保护知识培训等。

**2、公司环境保护目标**

◆2013年环境保护目标：

1、SO<sub>2</sub>排放量控制在2125吨以内

2、废水达标排放率保持100%

3、环保设施与配套生产设施同步运行率保持100%

4、厂界噪声达标率保持：100%

◆近三年以来的环保目标及污染物实际排放量

污染源	污染物	单位	排污许可证确定的污染物排放总量			全厂实际（验收监测、市监测站核算）排放量		
			2011	2012	2013	2011	2012	2013
废气	SO <sub>2</sub>	t/a	2125	2125	2125	2113	1689	1680
			/	/	/	29.2	25.6	24.8
废水	COD	万 m <sup>3</sup> /a	/	/	/	29.2	25.6	24.8
		t/a	26	26	26	21	7.3	7.1

### （三）环境体系认证及自愿清洁生产情况

#### 1、环境体系认证情况

公司在激烈的市场搏击中深深体会到市场的竞争是产品的竞争，产品的竞争是质量的竞争。只有不断提高质量，保持产品品质的稳定性和持久性，才能为提高企业竞争实力打下坚实基础。

1996年，公司开始全面贯彻实施ISO9000标准，在全公司大力推进质量管理体系的规范、有效运行。

1998年，公司顺利通过ISO9002质量体系认证。

2003年，公司一次通过ISO9001（2000版）质量体系认证、ISO14001环境体系认证及HSAS18001职业安全健康“三合一”管理体系认证。

2006年、2009年、2012年质量、职业安全健康及环境管理体系顺利通过了复评审核。

2013年公司顺利通过质量、职业安全健康及环境管理体系年度监督评审。

#### 2、自愿开展清洁生产情况

依据《中华人民共和国清洁生产促进法》本着对社会负责任的态度，河南豫光金铅股份将清洁生产理念与生产、管理和经营紧密结合起来，按要求完成3次清洁生产审核工作。

A:2006年完成第一轮清洁生产审核工作

B:2010年完成第二轮清洁生产审核工作

C:2012年完成第三轮清洁生产审核工作

### （四）环境绩效



公司环境绩效评价内容主要为单位产品能耗、单位产品废水产生量，通过计算，可以量化公司的生产活动对环境的影响，便于对污染严重的相关项目进行完善。

### 1、公司 2013 年单位产品能耗

名称	单位	能耗
铅冶炼综合能耗	千克标煤/吨	360.75
粗铅冶炼综合能耗	千克标煤/吨	290.82
析出铅电解直流电耗	千瓦时/吨	109.54

### 2、单位产品废水产生量（末端处理前）

名称	单位	产生量
单位粗铅综合废水排放量	立方米/吨	3.04

备注：粗铅冶炼业清洁生产标准分别为：一级 $\leq 4t/t$ 、二级 $\leq 8$ 、三级 $\leq 12$ 。股份公司每天产生废水（动力厂中水站每天处理量）约2500吨，全年产生912500吨，年粗铅产量按30万吨计，单位产品末端处理前废水产生量为3.04。

## （五）环境投资情况

公司先后投资近6.6亿元，进行“三废”综合治理利用，对冶炼全过程中产生的含尘废气全部进行了收尘治理，使其全部达标外排，取得了显著的环保效益、经济效益、社会效益。物料入仓率达100%，公司环保设施开启率达100%，所有废水、废气达标排放，深度处理系统处理水质优于生产工艺用水标准，物料、辅料、中间产品全部入仓入棚管理。2013年公司对环保隐患进行了全面排查，又投资800多万元完成精炼厂加装湿法除尘，熔三污水站改用硫化法、河道硬化等7项治理项目，对水、气、渣、尘进行了全方位治理，进一步提高了公司抵抗环境风险的能力

## （六）获得的环境保护荣誉

公司连续多年被评为省、市环保先进企业，1995年被省黄金局评为环保先进单位，1998年被评为“水污染防治法律、法规知识普及活动先进企业”，2000年被评为河南省环保宣传先进企业，2001年被市环委会评为“九五”期间环保工作先进单位。2009年被国家发改委列为循环经济试点单位之一，2009年被河南省环保联合会评为河南省污染减排十大领军提名企业。2013年公司被列入全国首批

清洁生产化示范企业名单，第一批河南省城市矿产示范试点单位，被评为济源市环境保护工作先进单位，在济源市开展的“美丽济源建设环保治理专项行动”中获得了“大气环境综合治理先进单位”称号。

#### 四、重大环境问题发生情况

2013年度本报告涉及的河南豫光金铅股份有限公司及各下属生产厂无重大环境问题发生。

#### 五、环保守法情况

##### （一）环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	项目名称	环评批复单位 及文号	验收单位 及文号
1	铅冶炼烟气（尘）综合治理技改项目	河南省环保局 豫环监表（1999）32号 1999年11月15日	河南省环保局 豫环保验（2002）55号 2002年12月10日
2	再生铅资源综合利用工程及6万吨/年再生铅精炼工程	河南省环境保护局 豫环监（2005）91号 2005年6月13日	河南省环保局 豫环保验（2008）30号 2008年6月10日批复
3	10万吨/年废旧蓄电池综合回收工程	河南省环境保护局 豫环监表（2005）60号 2005年4月26日	河南省环保局 豫环保验（2008）30号 2008年6月10日批复
4	8万t/a熔池熔炼直接炼铅环保治理工程	河南省环境保护局 豫环审（2008）107号 2008年5月15日	河南省环保厅 豫环审（2012）275号 2012年12月6日
5	二期废旧蓄电池综合利用工程	济源市环保局 济环开[2008]065号 2008年2月26日	济源市环保局 济环评验[2012]06号 2012年2月16日
6	污水综合治理回用工程	河南省环境保护局 豫环监表[2008]41号 2008年10月11日	济源市环保局 济环评验[2011]60号 2011年10月18日
7	冶炼渣处理技术改造工程	河南省环境保护厅 豫环审[2011]323号 2011年12月28日	在建

##### （二）污染排放及达标情况

类别	主要污染因子	实际排放	处理方法	排放执行标准	是否达标	
废水	COD	13mg/l	碱中和曝气加反渗透过滤	《铅冶炼工业污染物排放标准》 DB41/684-2011	50mg/L 0.3mg/L	达标
	Pd	未检出				
废气	SO <sub>2</sub>	156mg/Nm <sup>3</sup>	碱液尾气	《铅冶炼工业污	250mg/Nm <sup>3</sup>	达标

			吸收装置	染物排放标准》		
	烟尘	37mg/Nm <sup>3</sup>	布袋收尘	DB41/684-2011	30 mg/Nm <sup>3</sup>	达标
	铅及其化合物	0.646mg/Nm <sup>3</sup>	布袋收尘		5mg/Nm <sup>3</sup>	达标
噪声	企业厂界噪声达到 GB12348-2008《工业企业环境噪声排放标准》II 标准					达标
固废	一般固废	10 万吨	外售水泥厂		综合利用 100%	
	危险固废	2000 吨	外售有资质的单位处置		严格执行危险固废转移联单 处置率 100%	

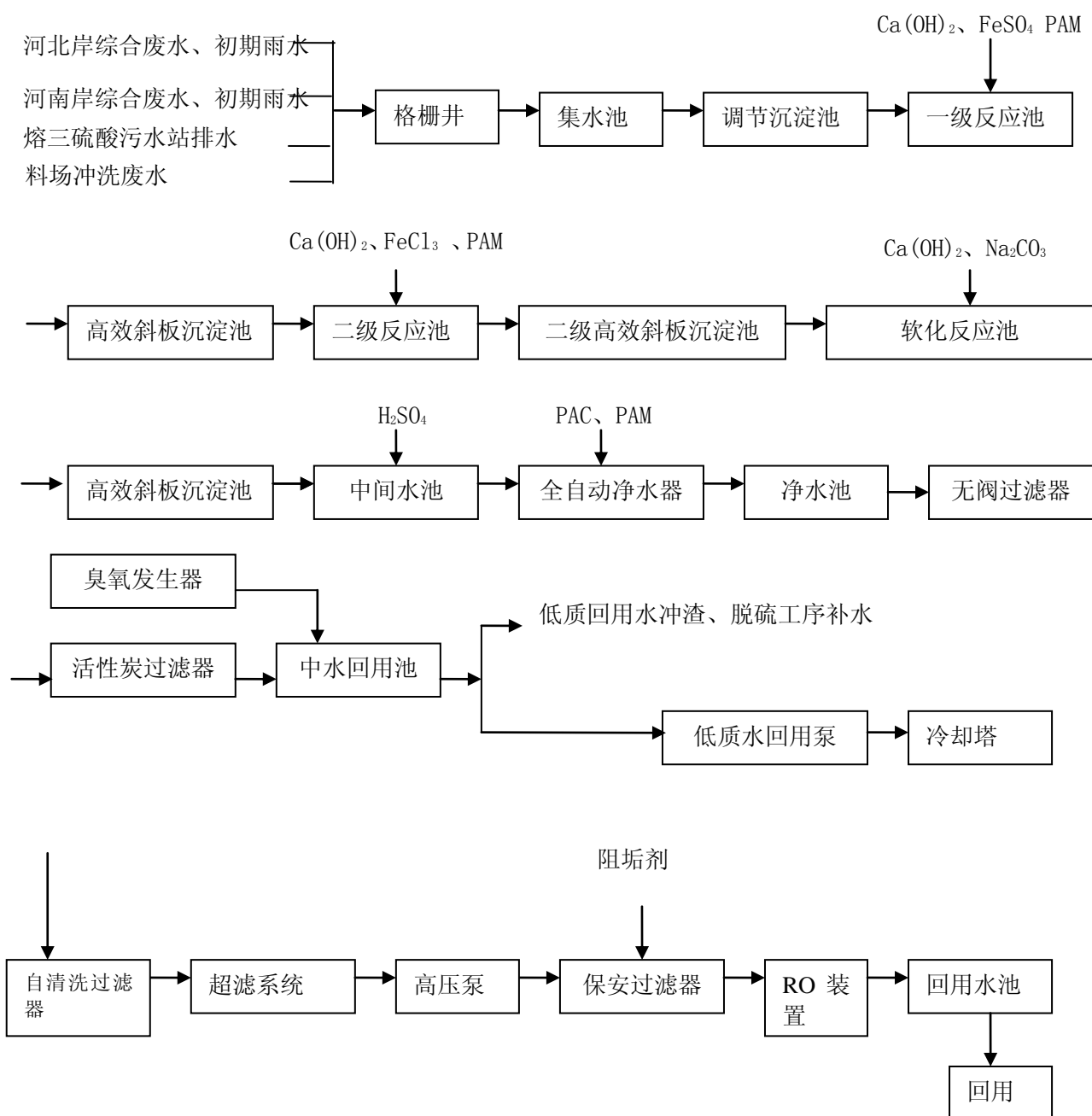
### (三) 公司主要产污环节和危险废物依法处理处置情况

公司主要产污环节和治理情况如下：

类别	污染因素	工艺	设计能力	治理设施	
废水	工艺废水及生活废水	一期为石灰中和加铁盐曝气；二期为超滤加反渗透的双膜主体处理工艺	低质水 7200m <sup>3</sup> /d, 高质水 6600m <sup>3</sup> /d	污水综合治理回用工程	
类别	产污环节		主要污染物	治理措施	排气筒
废气	熔一	反射炉、冰铜炉	粉尘、Pb、SO <sub>2</sub>	U 型管冷却沉降、布袋除尘器收尘	45m
		贵冶系统	粉尘、Pb、SO <sub>2</sub>	U 型管冷却沉降、布袋除尘器收尘	60 m
		铋、铋回收	粉尘、SO <sub>2</sub>	布袋除尘器收尘	30 m
	熔三	底吹炉	粉尘、Pb、SO <sub>2</sub>	余热锅炉、静电收尘、两转两吸制酸、尾气吸收	60m
		原料系统	粉尘、Pb	布袋除尘	15m
		鼓风机进料	粉尘、Pb	布袋除尘器	60m
		鼓风机炉体烟气	粉尘、Pb、SO <sub>2</sub>	U 型管冷却沉降、布袋除尘器、尾气吸收	
		排渣、出铅口	粉尘、Pb	布袋除尘器	40 m
		底吹炉岗位	粉尘、Pb	布袋除尘器	
		烟化炉	粉尘、Pb、SO <sub>2</sub>	U 型管冷却沉降、布袋除尘、尾气吸收	60 m
	再生铅	废旧电池破碎	粉尘、Pb、硫酸雾	袋式除尘、酸雾刮除器	20 m
	电解	熔铅锅含铅粉尘	粉尘、Pb	间断产生、布袋除尘	15m
		燃天然气烟气	烟尘、SO <sub>2</sub>	间断产生	15m
		电解槽	HF	天窗排放	/
直接炼铅厂	原辅材料送料、输送、混料等过程	粉尘、Pb	袋式器除尘	20m	
	富氧底吹熔炼炉烟气	烟尘、Pb、SO <sub>2</sub>	余热锅炉、静电除尘器收尘、二转二吸制酸制酸+湿法脱硫	80m	

	还原炉及上料口烟气	烟尘、Pb、SO <sub>2</sub>	余热锅炉、静电除尘器收尘、湿法脱硫	60m
	制粒机、熔炼炉、还原炉给料、铅虹吸口、出渣口、出渣溜槽等	烟尘、Pb	脉冲袋式除尘器	
	烟化炉	烟尘、Pb、SO <sub>2</sub>	余热锅炉、袋式除尘器收尘、尾气吸收	60m
	磨煤机	粉尘	粗粉分离器+袋除尘器	15m
	熔铅锅含铅粉尘	粉尘、Pb	脉冲袋式除尘器除尘	20m
	燃天然气烟气	烟尘、SO <sub>2</sub>	间断产生	15m
	电解槽废气	HF	天窗排放	/
固废	冰铜炉、烟化炉	水淬渣	外销水泥厂	/
	废水处理站	石膏	送粗铅冶炼系统配料	/
	电解车间	阳极泥	送贵冶系统回收	/
	除尘器	含铅粉尘	送粗铅冶炼系统配料	/
	铜炉烟灰	含铅粉尘	外售有资质单位处置	/
噪声	风机、空压机	噪声	基础减振、加装消声器、室内隔声	
	破碎机、振动筛	噪声	基础减振、室内隔声	

### 废水工艺处理图：



### （四）总量减排任务完成情况

公司 2013 年二氧化硫排放量为 1680 吨，化学需氧量排放 7.1 吨。满足排污许可证总量控制指标：二氧化硫 2125 吨，化学需氧量 26 吨。

### （五）排污费缴纳情况

公司依法领取排污许可证，根据当地环保部门监督性监测和排污收费核算结果，公司各类污染物均达到国家排放标准。2013 年公司缴纳排污费 252 万元。

### （六）清洁生产实施情况

## 1、成立小组

2012年3月，公司成立了以总经理为组长的清洁生产审核领导小组，下设清洁生产审核小组办公室。2013年公司组织完成了清洁生产评审工作。

## 2、清洁生产实施情况

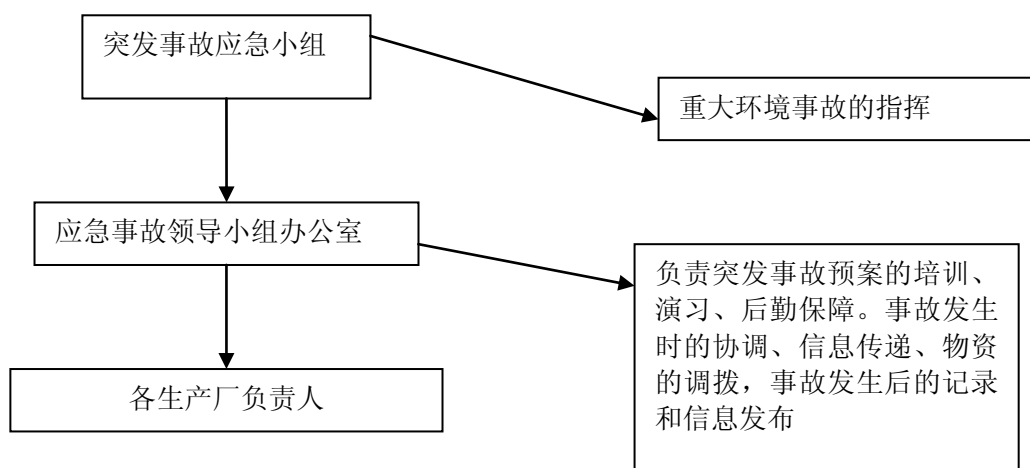
本轮清洁生产审核中公司相关单位共产生50项方案，其中中/高费2项，无/低费方案48项。

本轮清洁生产，公司总投资3951.1万元，取得经济效益2125.8万元，减少了生产车间烟粉尘排放量94.2t/a，减少SO<sub>2</sub>排放量：52.4t/a，节约水资源：7.4万m<sup>3</sup>/a，节电3万KW·h/a，取得了良好的环境效益和经济效益。

### （七）环境应急体系及运行情况

为及时有效处置公司区域内发生的突发性环境和生态破坏事件（以下简称“突发环境事件”），规范各类突发环境事件的应急处置工作，确定潜在事故或紧急情况突发时的应急措施，以便及时响应，预防或减少可能伴随的环境影响、伤害或损失，公司制定了《重大事故应急响应应急预案》并每年开展事故应急演练。

公司成立了以总经理为组长的突发环境事件应急处理领导小组，领导小组下设办公室，与各生产厂负责人形成了完整的环保应急网络：



公司还根据公司实际情况制定了二氧化硫、辐射源、硫酸、污水站等环境事故应急预案，每年应急事故领导小组组织各生产厂根据各自管辖内环境事故进行演练。

## **六、利益相关者进行环境信息交流情况**

### **(一) 重视安全生产，加强职工劳动安全保护**

公司高度重视安全生产，遵守国家法律法规，2013年度在公司范围内推行清洁化生产，制订下发了《2013年安全操作规程修订及培训实施方案》，公司的质量管理、环境管理、职业健康与安全管理体系正常运行并通过年度监督评审。公司坚持员工入职三级安全培训教育与职工转岗先培训后上岗的原则，加强事故的预防和控制，对各级的危险源（点）每月进行定期检查，对发现的情况进行隐患整改回执反馈，并专人专项督促限期整改，现场复检落实。公司建立了重大事故应急救援体系与机制，重视在安全生产、环境保护投入，确保各项安全措施落实到位、环保设施正常运行。公司通过持续的技改投入，提高自动化装备，改善作业环境、降低职工劳动强度。公司始终把职工的安全健康放在第一位，建立职工疗养院，为职工配备高质量的劳动防护用品，成立了劳动防护用品专项检查领导小组加强监督考核，定期组织从事特殊工种的职工健康体检，有效地预防和最大限度地减少了职业病的发生。公司为女员工特别是处于孕产期、哺乳期的女员工实行特别保护。

### **(二) 积极参与社会公益事业**

公司一直秉承报国的企业理念，勇于承担社会责任，积极参与公益事业，希望通过自身的努力，积极带动当地经济和社会发展，最大限度的回报社会，为构建和谐作出应有的贡献。

2013年度公司开展了爱心基金年度捐款和救助，募集爱心捐款 186535 元，全年对符合救助条件的 41 人进行了救助，救助总额 161100 元。开展困难职工帮扶慰问。春节前，工会对 57 户困难职工分批实施救助，分别送去 500-600 元慰问金，公司领导分 12 组，分别到近 90 名退休老职工家中探望。5 月份，组织在市工会建档的特困职工到市妇幼保健院进行体检，组织市级以上劳模到二院进行体检。8 月份陪同省领导到张朝阳等两户家庭慰问，9 月份，实施“金秋助学”活动，资助 2 户困难职工子女上大学。12 月份，公司向济源市红十字会捐款 10 万元。7 月份公司承办了济源市 2013 年“全民消防员”大型电视竞赛活动海选活动，活动旨在普及消防法律法规以及自防自救能力，并以此引导群众提高消防

安全意识，提升消防安全水平，通过活动竞赛的方式让群众们学习到消防知识，让大家的生活更安全。

## **七、结束语**

本报告参照国家环保部《上市公司环境信息披露指南》（征求意见稿）《上市公司年度环境报告编写参考提纲》编制，为公司首次发布。公司尽力保证披露内容的真实、准确、完整。希望以此报告为契机，共同推进环境保护，建设生态文明，促进人与自然的和谐发展。

河南豫光金铅股份有限公司董事会

二〇一四年四月一日