



TET系列电控纱线张力器使用说明书

① 产品简介

TET系列电控纱线张力器能通过电流控制张力，当线材经过张力器时，张力器被动送线，利用磁滞原理通过控制输入的励磁电流，产生一定的扭矩来稳定张力的控制(励磁电流和力矩值\扭矩的变化有较好的线性关系)。其广泛应用于多种纺织设备，线速度可达到1000M/min。该系列具体型号详见右侧表格，用户可根据额定电流与张力范围选择合适的产品。

规格表

	型号	额定电流 (mA)	张力范围 (g.f)
<input type="checkbox"/>	TET-100	165	20-100
<input type="checkbox"/>	TET-150	165	30-150
<input type="checkbox"/>	TET-200	175	50-200
<input type="checkbox"/>	TET-500	230	100-500
<input type="checkbox"/>	TET-1000	230	200-1000

② 外形结构图



图1

图片与实物若有差异，请以实物为准！

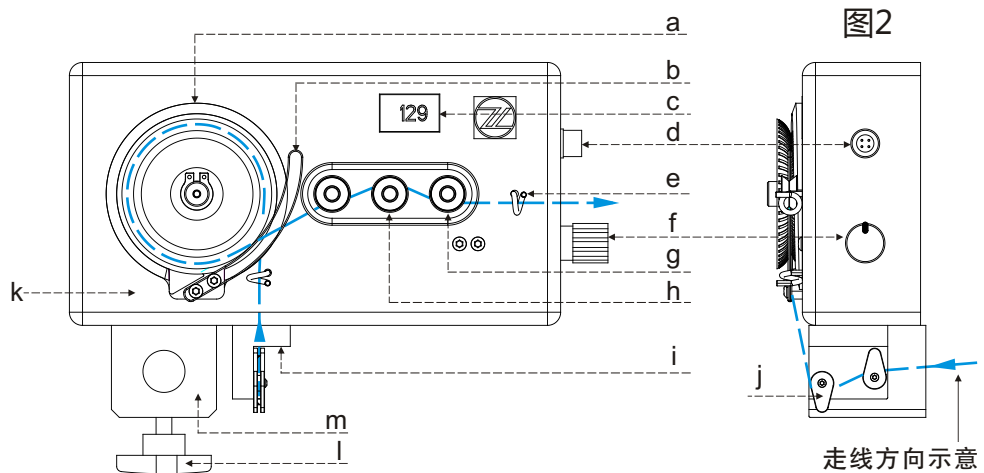


图2

走线方向示意

- a** 制动器过线轮 **b** 挡线条 **c** 显示屏 **d** 航空插头 **e** 猪尾瓷 **f** 调节旋钮 **g** 过线轮 **h** 张力感应轮
i 防跳线轮安装座 **j** 防跳线器 **k** 外壳 **l** 固定把手 **m** 安装底座 (孔径Φ16)

③ 使用环境要求

1. 温度要求: $-5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ 湿度要求: 30%~80%
2. 输入电源: $24\text{VDC} \pm 10\%$ 50-200mA
3. 外部输入信号: 5-24VDC 2-8mA
4. 清洁要求: 工作场所应尽量保持清洁, 过量粉尘吸附会磨损过线部位, 降低张力器的使用寿命。

④ 产品安装与调试

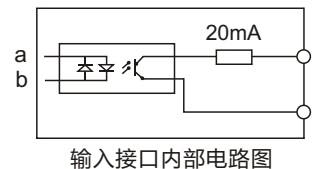
1. 产品安装

- 步骤1** 将安装底座插入固定杆并用固定把手旋紧;
步骤2 按图2所示方式进行走线;
步骤3 按图3所示方式连接航空插头;



- 1#——红色 +24V
 2#——黄色 GND
 3#——棕色 外部信号输入a
 4#——白色 外部信号输入b
 备注: a、b接5-24VDC电源, 正反均可。

图3



✂ 用户可沿虚线将该保修卡自行剪下, 并妥善保管。

欢迎您购买东莞市张力机电科技有限公司系列产品, 当您打开包装时, 请验收以下内容:

序号	品名	数量	单位	备注
1	电控纱线张力器	1	台	标配
2	电源线	1	根	标配
3	固定把手	1	个	标配
4	产品说明书	1	份	标配

声明: 当您打开包装后, 如发现包装盒内遗漏以上内容, 请速与当地经销商联系, 以保证您的使用。

TET系列电控纱线张力器 产品保修卡

用户姓名		联系电话	
通讯地址			
邮编		购机日期	
购买地点			
购买价格		销售单号	
产品型号		产品料号	
经销商签名		用户签名	

(盖章)



步骤4 旋钮、按键说明:

本产品通过调节旋钮对参数进行设置操作，主要操作分为短按(单按一次)、长按(按住延时1秒)、旋转(左\右旋转)三种方式操作。

(1) 进入参数设置与退出参数设置

接电后进入运行状态，此时对调节旋钮长按进入参数设置模式。(其它操作无效)进入参数设置后短按进入该参数设置，左\右旋转切换参数，反回上级参数长按调节旋钮即可。

(2) 各参数设置和取值

进入参数设置后LED显示屏显示为P01，这时调节旋钮短按为确定进入子菜单、长按为返回、左右旋转可改变所选项目值(P01-P10)，具体参数设置如下：

- P01→组别设置：可以设置独立的三组参数；
- P02→设定运行张力值(调节范围0~200g.f)：确保在闭环状态下实时张力值约等于运行张力值(实时张力值与设定值可能有±1g.f的正负差)
- P03→用户可通过该项设定预置张力值：该值为百分比(调节范围0~100%)，在开环状态下，实时张力值等于该百分比乘以张力器的张力上限值。
- P04→张力上限报警值(调节范围0~200g.f)：当实时张力超过此设置值时，机器将会自动报警；
- P05→设定切换张力值的条件(调节范围0~200g.f)：在开环状态下，当实时张力值大于该设定值时，系统将从预置张力值切换为运行张力值。
- P06→断线张力值：此项为判断断线与否的条件，如断线时残余张力小于此值时，则系统会向外部发送断线信号；
- P07→消磁(调节范围100~0)：此项为张力轮消磁，确定该选项后数值显示进度，完成后则消磁成功，消磁时必须转动张力轮，否则无效；
- P08→PID开关：设置为1且外部信号接通时，则当前运行环境为闭环，设置为2则当前运行环境为开环；
- P09→零点设置：此项为开机时LED显示屏显示值调零；
- P10→精度校正：此项为张力值精度校正，此项默认即可。

5 注意事项

1. 在工作状态下请勿触碰过线轮和张力感应轮；
2. 防止张力器跌落，以及避免受强烈的冲击而造成损坏；
3. 绕线速度不宜超过5米/秒；绕线机启动速度不宜超过1米/秒；
4. 纱线通过防跳线器和过线轮时，必须检查纱线是否挂在各个导轮上，确保导轮能在工作时正常旋转而不被卡住；
5. 过线轮和张力感应轮上不能有油污，否则影响正常使用，如粘有油，可用棉线蘸上无水酒精，在轮内来回拉动清理油脂；
6. 根据使用状况，定期清洁、维护、保养，保证张力器正常工作。

6 常见故障处理

序号	故障现象	排除办法
1	出现纱线一跳一跳的张力脉动现象	设置电流值时必须从大到小进行设置，并在调小数值的同时转动制动器过线轮，直至消除张力脉动现象
2	纱线缠住制动器过线轮导致张力器无法正常运转	请把固定螺丝松开取出过线轮，用棉线蘸上无水酒精清除杂物

本产品说明书于2011年12月修订，资料内容如有变动，恕不另行通知。

保修说明

1. 本产品自购机之日起，享受整机免费保修壹年。
2. 下列情况不在免费保修范围之内：
 - 外观磨损
 - 因非正常使用及错误操作造成的故障；
 - 因型号不适用，超范围使用造成的损坏；
 - 因人为保管不当或自然灾害引起的损坏；
 - 非厂家或授权单位允许而自行拆卸造成的损坏；
 - 不符合国家三包规定的。
3. 导向瓷件、过线轮属于易损件，即使在保修范围内，如上述物件磨损需要更换，仍需支付相应的费用，费用标准以更换当时我厂的实际报价为准。
4. 此卡为本产品保修的唯一凭证，任何商号及个人自行印发的保修卡，均不能被厂家认可。
5. 保修时请将本产品与保修卡及购买发票(复印件)一起寄回厂家，异地运费由用户自行承担。
6. 购买产品时请填写个人资料，并妥善保管。

保修记录

	修理日期	故障描述	更换部件	维修人	用户签名
1					
2					
3					
4					
5					

东莞市张力机电科技有限公司

地址：广东省东莞市樟木头镇石新大兴路68号 邮政编码：523631
Tel: (+86)769-87708918/82122666 Fax: (+86)769-87788281/82122555
Http: //www.china-tension.com Email: info@zhanglijidian.cn