

4 月份全国主要钢厂调查报告

报告时间：4 月 13 日

电话：021-26093683

【主要钢厂生产经营情况调查】

为便于了解当前国内钢铁生产状况，本网站于 4 月 13 日对国内 77 家主要钢厂的高炉生产情况、钢材库存情况及产品订货情况进行了调查，通过系统的整理和分析，现将调查结果公布如下：

一、 高炉生产情况

4 月份全国主要钢厂高炉平均减产比例为 14.3%，与上个月持平。详情如下：

1) 总体而言，钢厂高炉减产与上月情况持平。从钢厂规模来看，一类钢厂的减产比例达到 26.3%，二类钢厂比例达 13.6%，三类钢厂比例达 8.3%。可见，本月一类钢厂减产比例较上月基本没有变化，二类钢厂减产比例较上月下降，三类较上月上升。

2) 从区域来看，大部分地区本月减产力度较上月基本持平，只有华北、东北较上月有变化。本月东北北地区钢厂减产力度最大，减产比例达 50.0%；其次是西北地区，减产比例 33.3%，与上月持平；华北地区减产比例达 8.3%，较上月下降；其他地区无增加减产情况。

3) 从经营品种来看，本月各类企业减产力度与上月相比也是基本持平。目前综合类生产企业减产力度最大，但较上月略有减少，板材类、建材类减产力度次之，其他类生产企业几乎无减产情况。

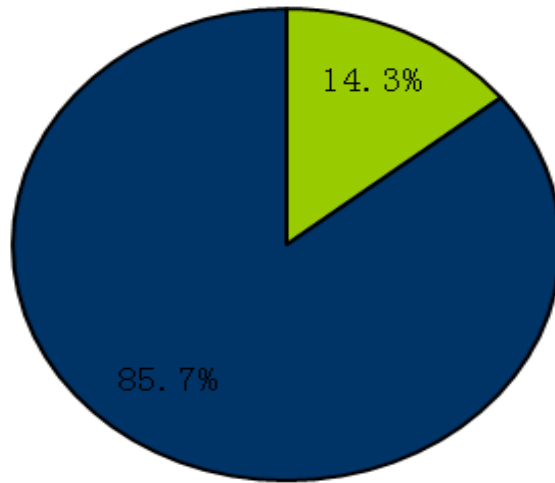
4 月份国内主要钢厂高炉减产情况										
分类	调查钢厂	9 月减产	11 月减产	12 月减产	1 月减产	2 月减产	3 月减产	4 月减产	趋势	
规模	一类钢厂	19	10.5%	0.0%	10.5%	10.5%	26.3%	26.3%	26.3%	-
	二类钢厂	22	9.1%	18.2%	22.7%	22.7%	18.2%	18.2%	13.6%	↓
	三类钢厂	36	0.0%	8.3%	13.9%	5.6%	5.6%	5.6%	8.3%	-

区域	华东	21	4.8%	4.8%	9.5%	4.8%	4.8%	4.8%	4.8%	—
	华北	24	0.0%	8.3%	12.5%	16.7%	12.5%	12.5%	8.3%	↓
	东北	8	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	37.5%	37.5%	50.0%	—
	中南	9	11.1%	0.0%	0.0%	0.0%	11.1%	11.1%	11.1%	—
	华南	5	20.0%	40.0%	80.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	—
	西南	7	0.0%	0.0%	28.6%	28.6%	28.6%	28.6%	28.6%	—
	西北	3	33.3%	33.3%	33.3%	33.3%	33.3%	33.3%	33.3%	—
品种	综合	33	9.1%	9.1%	18.2%	18.2%	24.2%	21.2%	18.2%	↓
	板材	24	4.2%	4.2%	12.5%	12.5%	12.5%	12.5%	12.5%	—
	建材	16	0.0%	18.8%	18.8%	0.0%	6.3%	6.3%	12.5%	—
	其他	4	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	0.0%	—
总计		77	5.2%	9.1%	15.6%	11.7%	14.3%	14.3%	14.3%	—

说明：以上分类标准为（下同）：

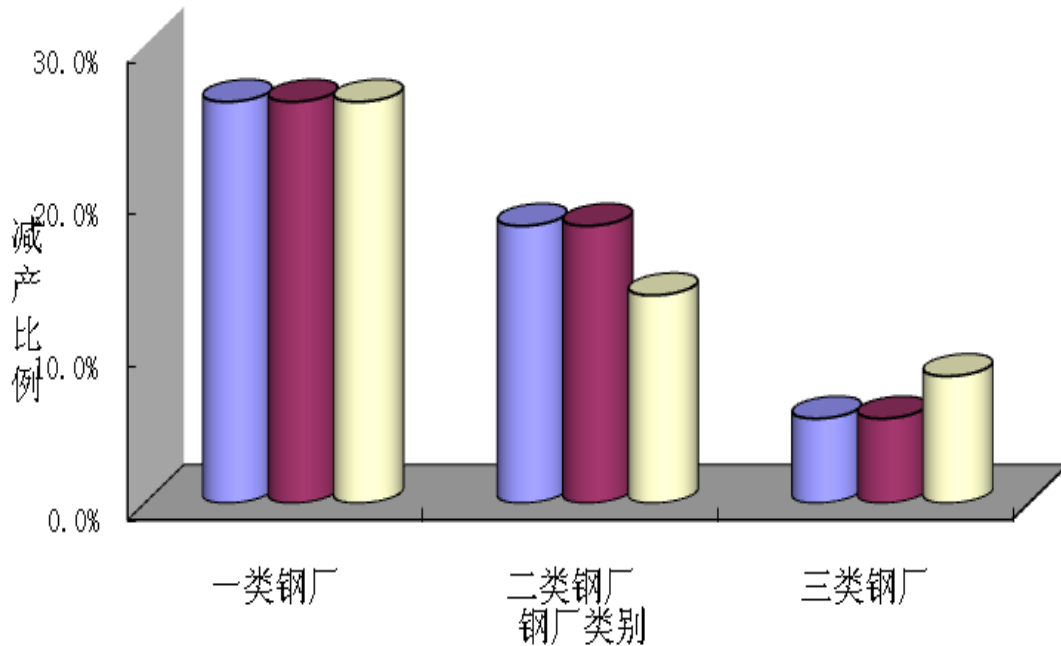
- ①一类钢厂：年粗钢生产能力 800 万吨以上的钢厂；②二类钢厂：年粗钢生产能力 500-800 万吨的钢厂；③三类钢厂：年粗钢生产能力 200-500 万吨的钢厂。
- ①综合：生产板材和建材的钢厂；②板材：生产热轧卷板、冷轧卷板及中厚板的钢厂；③建材：生产线材、螺纹钢等建筑钢材的钢厂；④其他：生产大中型材、带钢、管材、特钢类等产品的钢厂。
- 上述比例以企业数量作为比较基础。

4月国内主要钢厂高炉减产情况



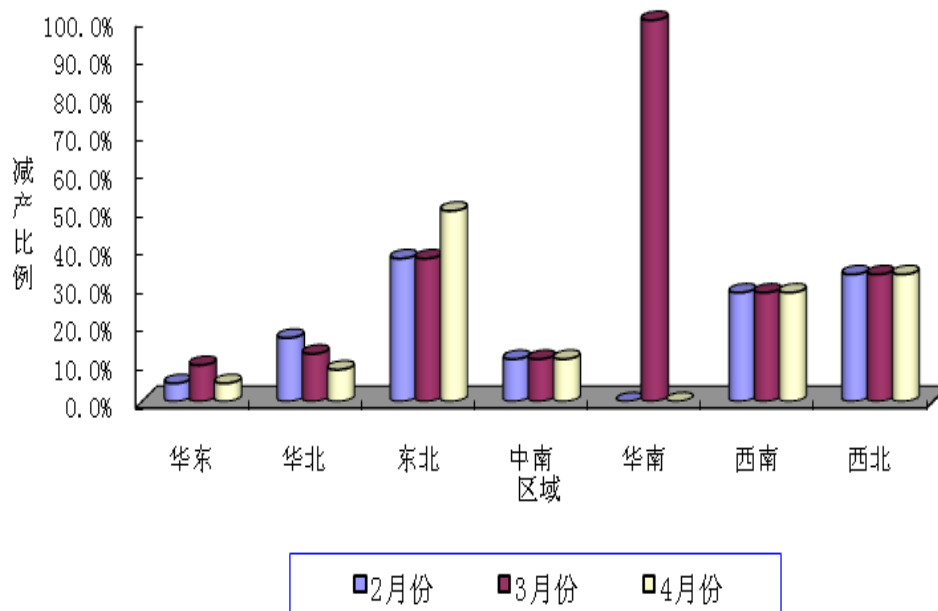
■ 减产 ■ 正常

11年2月至11年4月国内主要钢厂高炉减产情况（按规模）

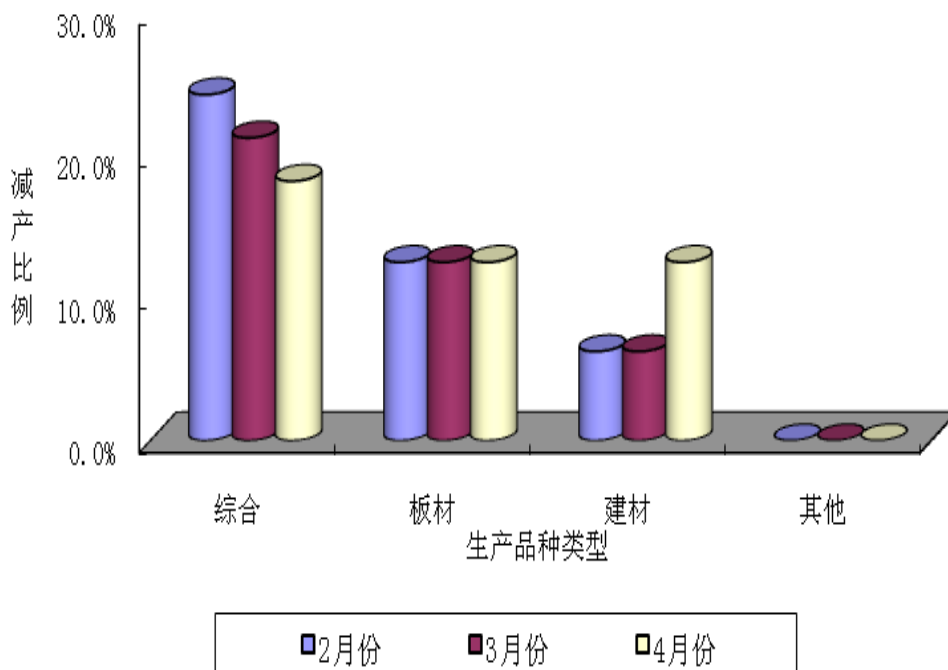


■ 2月份 ■ 3月份 ■ 4月份

11年2月至11年4月国内主要钢厂高炉减产变化情况（按区域）



11年2月至11年4月国内主要钢厂高炉减产变化情况（按品种）



二、 厂内库存情况

4月份全国主要钢厂库存正常的企业占 77.9%，较上个月持平；库存偏低的

占 14.3%，较上个月减少；而库存偏高的企业占 7.8%，较上月持平。总体而言，钢厂库存较上月持平。

1) 从钢厂规模来看，库存偏低比重最大的是一、二类钢厂；而三类钢厂的库存情况次之。

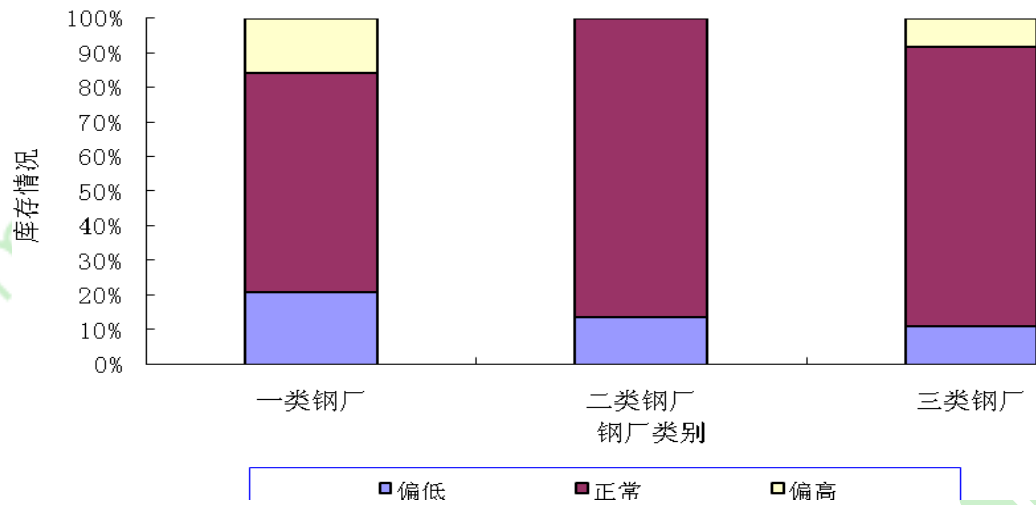
2) 从区域来看，库存偏低比例最大的是西北地区，其次是西南地区。而库存偏高比例较高的也是华南地区，该地区 60% 的钢厂厂内库存偏高。

3) 从生产的品种来看，库存偏低比例最高的是综合、板材、建材类钢厂；而库存偏高比例最高的是建材类钢厂。

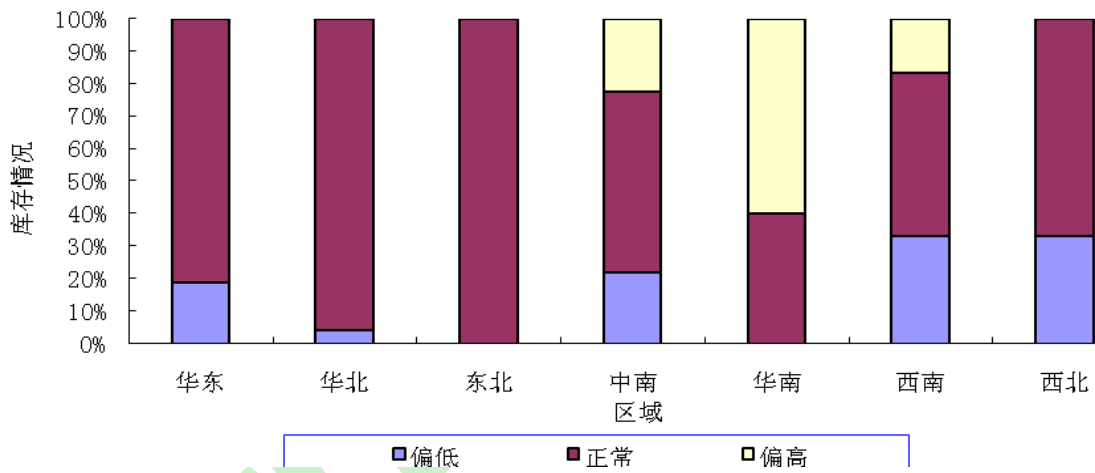
4 月份国内主要钢厂厂内库存情况

分类	调查钢厂	调查钢厂	偏低	正常	偏高
规模	一类钢厂	19	21.1%	63.2%	15.8%
	二类钢厂	22	13.6%	86.4%	0.0%
	三类钢厂	36	11.1%	80.6%	8.3%
区域	华东	21	19.0%	81.0%	0.0%
	华北	24	4.2%	95.8%	0.0%
	东北	8	0.0%	100.0%	0.0%
	中南	9	22.2%	55.6%	22.2%
	华南	5	0.0%	40.0%	60.0%
	西南	7	28.6%	42.9%	14.3%
	西北	3	33.3%	66.7%	0.0%
品种	综合	33	21.2%	66.7%	12.1%
	板材	24	12.5%	87.5%	0.0%
	建材	16	6.3%	81.3%	12.5%
	其他	4	0.0%	100.0%	0.0%
总计	3 月份	77	14.3%	77.9%	7.8%
	4 月份	77	14.3%	77.9%	7.8%
	趋势	—	↓	↑	↑

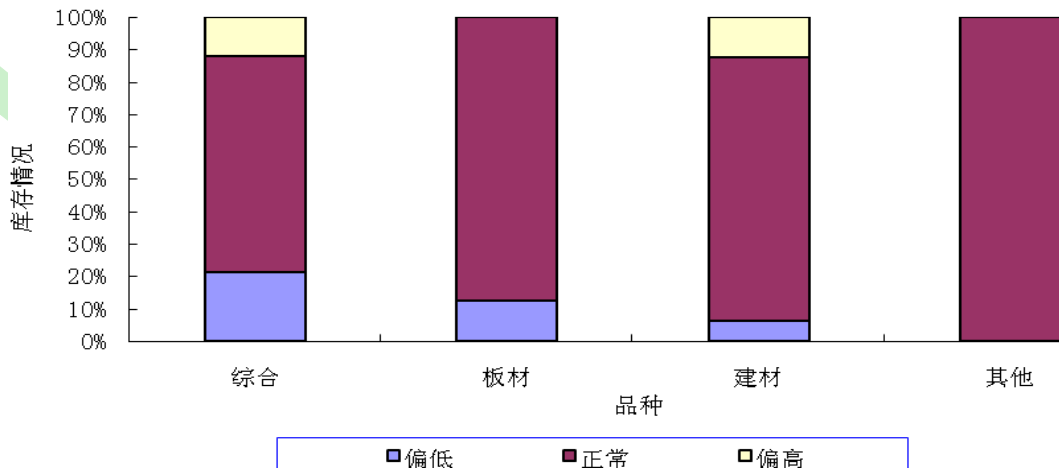
4月份国内主要钢厂厂内库存情况（按规模）



4月份国内主要钢厂厂内库存情况（按区域）



4月份国内主要钢厂厂内库存情况（按品种）



三、 订货情况

经过调查发现，钢厂订货量正常的占85.7%；减量的占14.3%；超量的占0%。可见，本月国内大部分主要钢厂订货情况基本正常，部分钢厂订货量继续减量。

1) 从钢厂规模来看，本月订货量减量比重最大的是一、三类钢厂，而绝大部分二、三类钢厂的订货状况相对正常。

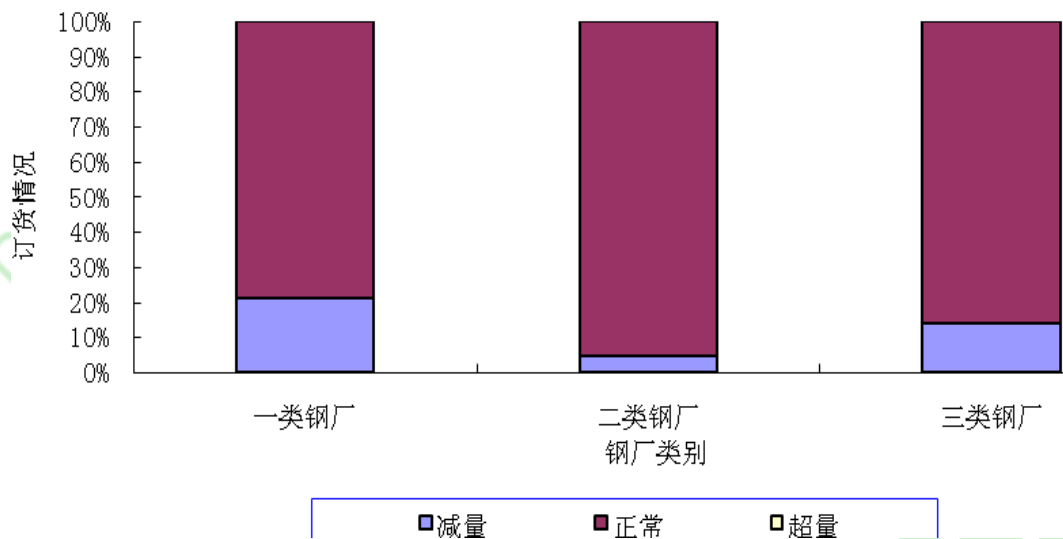
2) 从区域来看，订货减量比例最大的是东北和西南地区，所占比例达到57.1%和50%；此外华南、中南地区部分钢厂订货也有一定减量；华北、华东地区钢厂订货量基本正常；

3) 从产品品种来看，订货减量比例最大的是综合类钢厂。

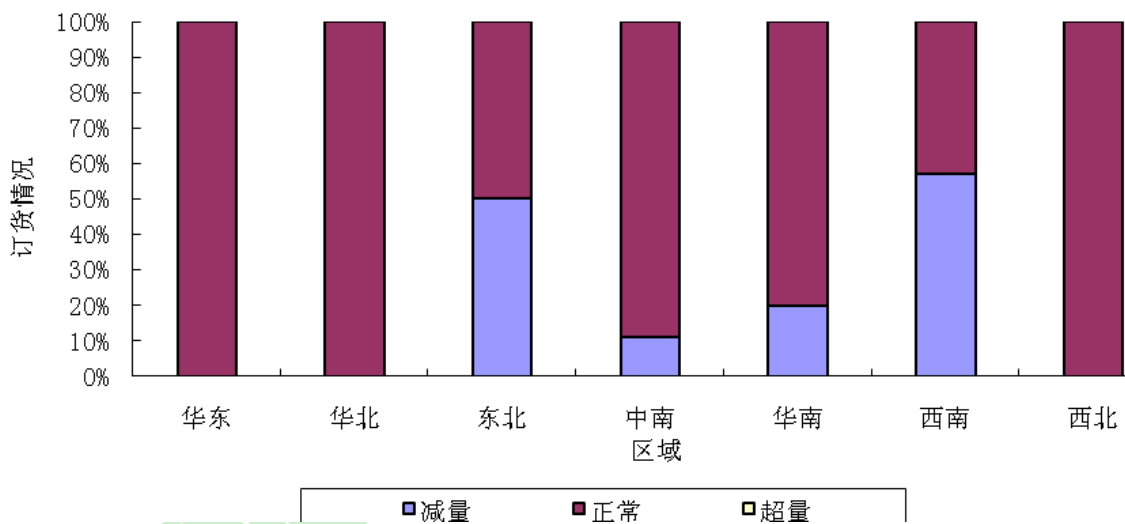
4 月份国内主要钢厂订货情况

分类	调查钢厂	调查钢厂	减量	正常	超量
规模	一类钢厂	19	21.1%	78.9%	0.0%
	二类钢厂	22	4.5%	95.5%	0.0%
	三类钢厂	36	13.9%	86.1%	0.0%
区域	华东	21	0.0%	100.0%	0.0%
	华北	24	0.0%	100.0%	0.0%
	东北	8	50.0%	50.0%	0.0%
	中南	9	11.1%	88.9%	0.0%
	华南	5	20.0%	80.0%	0.0%
	西南	7	57.1%	42.9%	0.0%
	西北	3	0.0%	100.0%	0.0%
品种	综合	33	18.2%	81.8%	0.0%
	板材	24	8.3%	91.7%	0.0%
	建材	16	12.5%	87.5%	0.0%
	其他	4	0.0%	100.0%	0.0%
总计	3 月份	77	16.7%	83.3%	0.0%
	4 月份	77	14.3%	85.7%	0.0%
	趋势	—	↓	↑	—

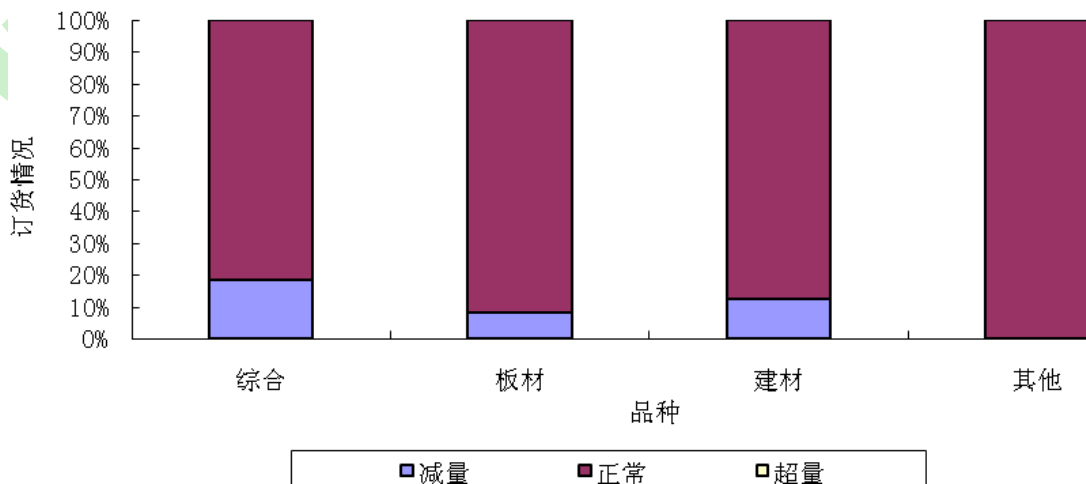
4月份国内主要钢厂订货情况（按规模）



4月份国内主要钢厂订货情况（按区域）



4月份国内主要钢厂订货情况（按品种）



四、 综述

经过此次调查，我们可以得出以下初步结论：

- 1、钢厂高炉减产比例相比上月基本持平，部分为正常检修。
- 2、钢厂库存比例与上月持平，基本正常。
- 3、钢厂订货减量比例下降不是很明显，但也无超量现象，销售压力不会出现激增情况。

【主要钢厂建筑钢材生产产量统计】

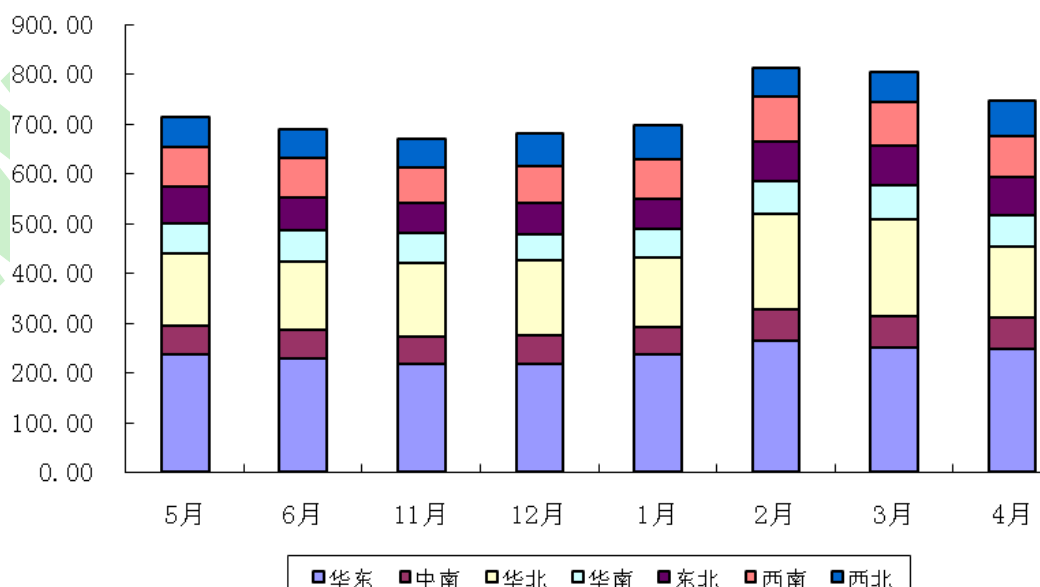
4月13日本网站对螺纹钢、线材产品国内主要生产企业进行全面的生产情况调查；通过系统的搜集和整理，现将调查结果公布如下：

一、螺纹钢

计划产量：本次涉及国内54家生产企业共119条螺纹钢生产线，设计总生产能力745.95万吨。3月份螺纹钢计划生产总量802.80万吨，较上月减少56.85万吨。

10年5月至11年4月各地区螺纹钢产量占总产量比重如下图，当月为计划产量，其余月份均为实际完成产量。螺纹钢生产情况近期继续下降。其华东地区生产量所占比重依然最大。

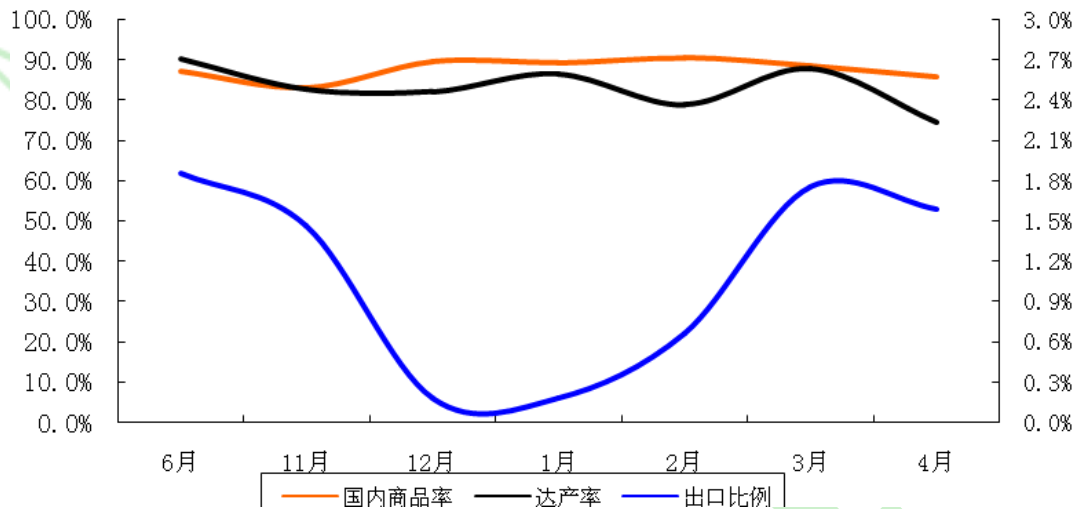
10年5月-11年4月度螺纹钢生产企业月产量



产能利用率：经过调查显示，本月54家螺纹钢生产企业119条螺纹钢生产线

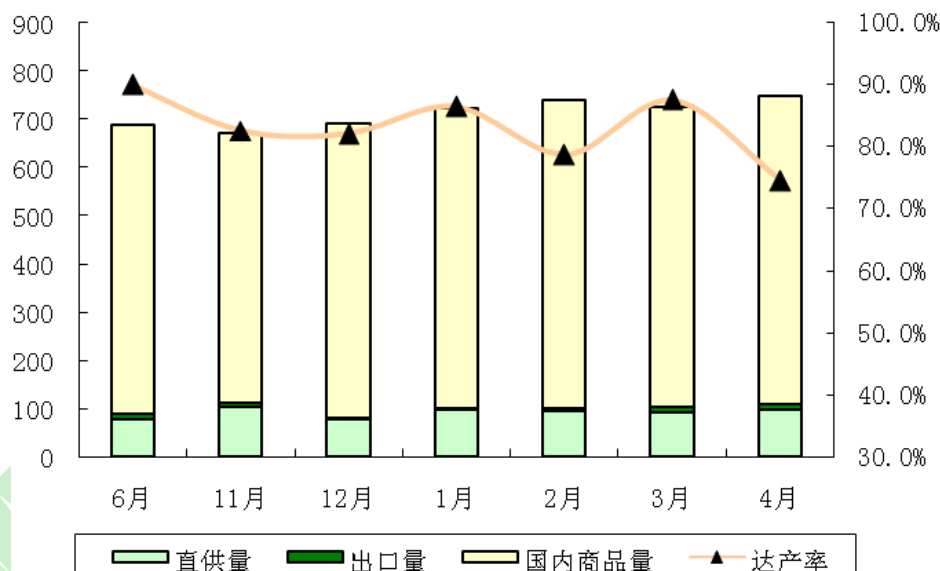
产能利用率（达产率）为74.6%，3月份螺纹钢生产线产能利用率87.6%，较3月份下降13个百分点。出口比例继续增加。

10年6月-11年4月螺纹钢生产企业出口比例、达产率、国内投放比例



本月螺纹钢出口量依然不大，直供量相比上月也有下降。

10年6月-11年4月螺纹钢生产企业资源流向



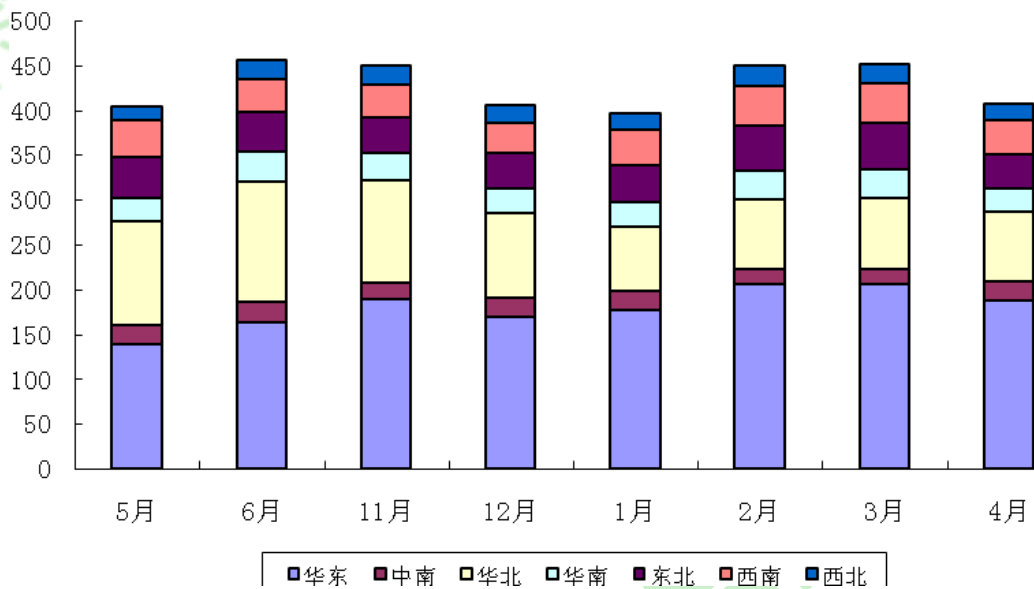
二、线材

计划产量：本次涉及国内46家线材生产企业共91条生产线，建筑用线材设计总生产能力406.91万吨。3月份计划生产总量451.50万吨，较上月减少44.59万吨。

主要地区产量占总产量比重如下图，当月为计划产量，其余月份均为实际完

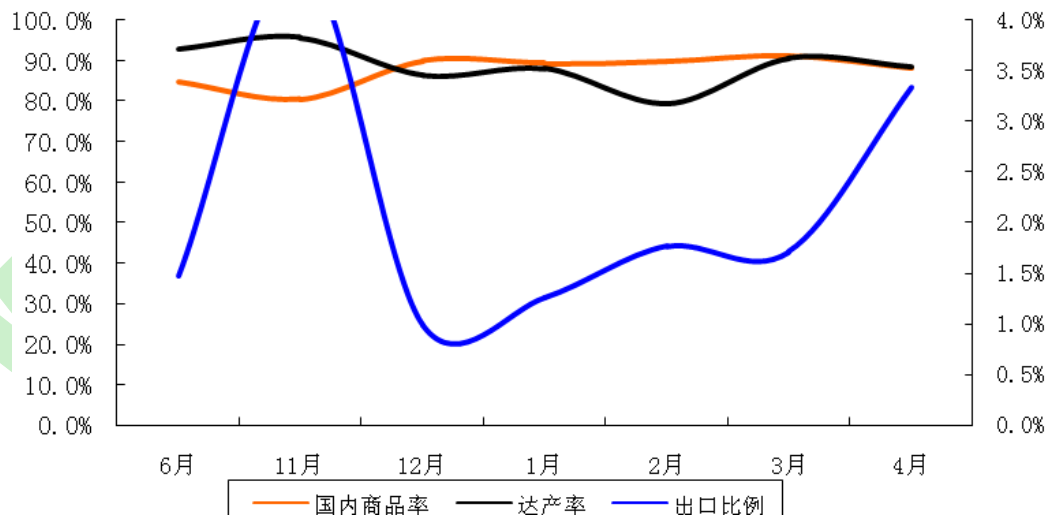
成产量。其中，华东地区生产量所占比重最大，线材生产情况近期基本维持前期水平。

10年5月-11年4月季度线材生产企业月产量

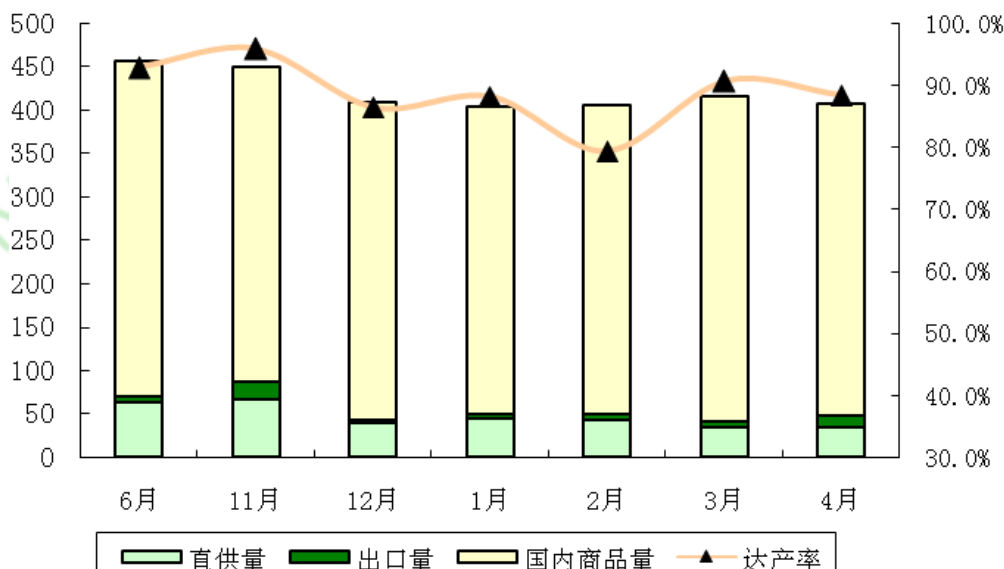


产能利用率：经过调查显示，本月46家线材生产企业91条线材生产线产能利用率(达产率)为88.4%，3月份螺纹钢生产线产能利用率90.6%，较1月份下降2.2个百分点。

10年6月-11年4月线材生产企业出口比例、达产率、国内投放比例



本月线材钢厂出口比例较上月有所上升，国内商品投放比例较上月有小幅下降，直供量有所下降。



【主要钢厂板材生产产量统计】

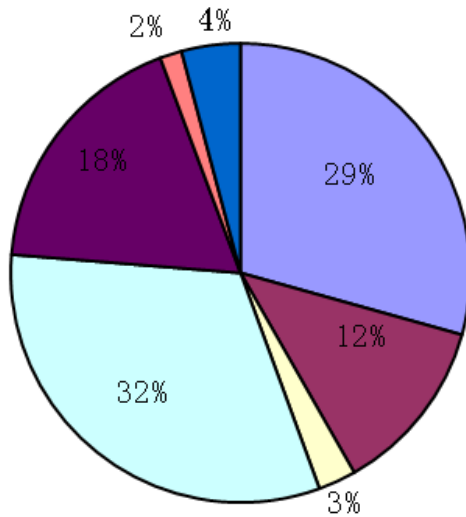
4月13日本网站对热轧卷板、中厚板、冷轧卷板产品国内主要生产企业进行全面的生 产情况调查；通过系统的搜集和整理，现将调查结果公布如下：

一、热轧卷板

计划产量：本次涉及国内29家热轧卷板生产企业共46条生产线，设计总生产能力1206.5万吨。3月份热轧卷板计划生产总量1366万吨，较上月下降159.5万吨。

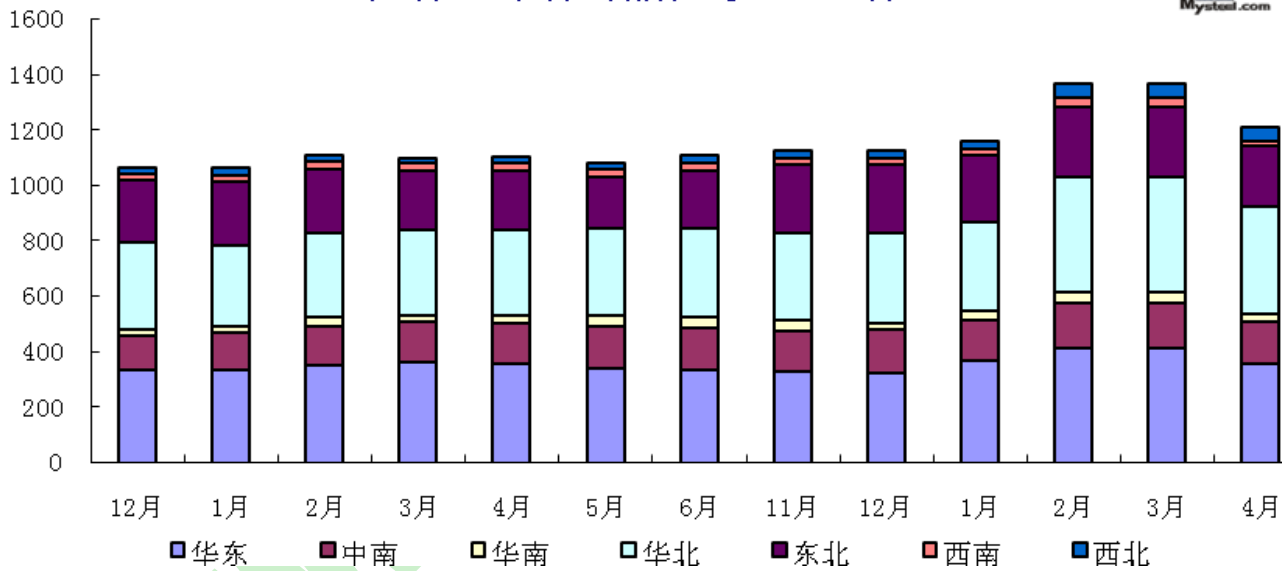
主要地区产量占总产量比重如下图：华东29%，华北 32%，东北 18%，中南12%，华南3%，西南2%，西北4%。

09年10月份至11年4月份各地区热轧卷板产量占总产量比重如下图，当月为计划数，其余月份均为实际完成数。



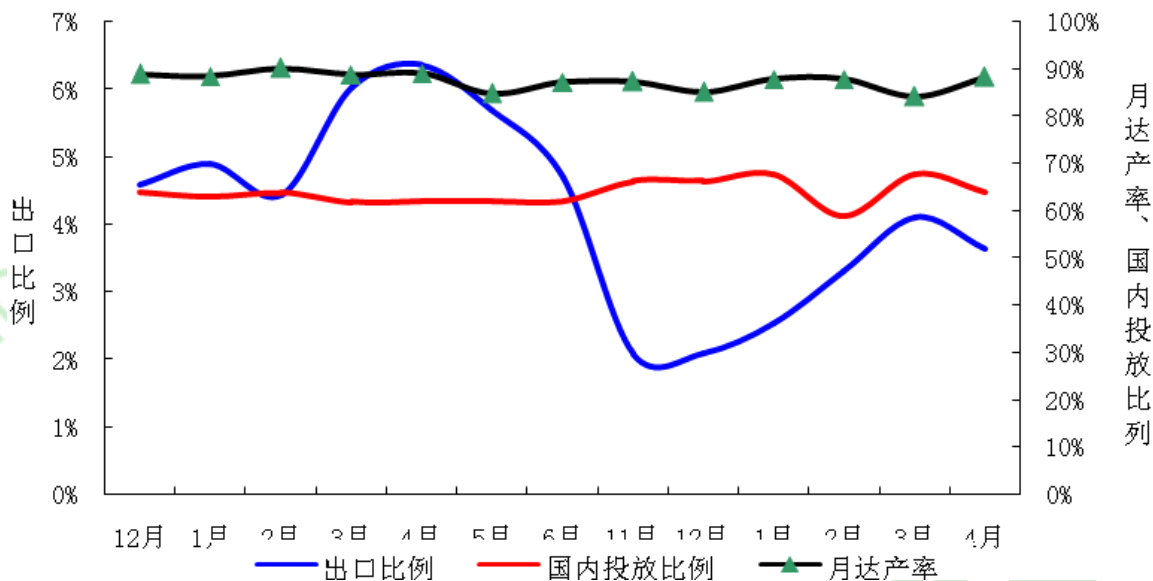
华东 ■ 中南 □ 华南 □ 华北 ■ 东北 □ 西南 ■ 西北

09年12月~11年4月国内热轧卷板生产企业月产量



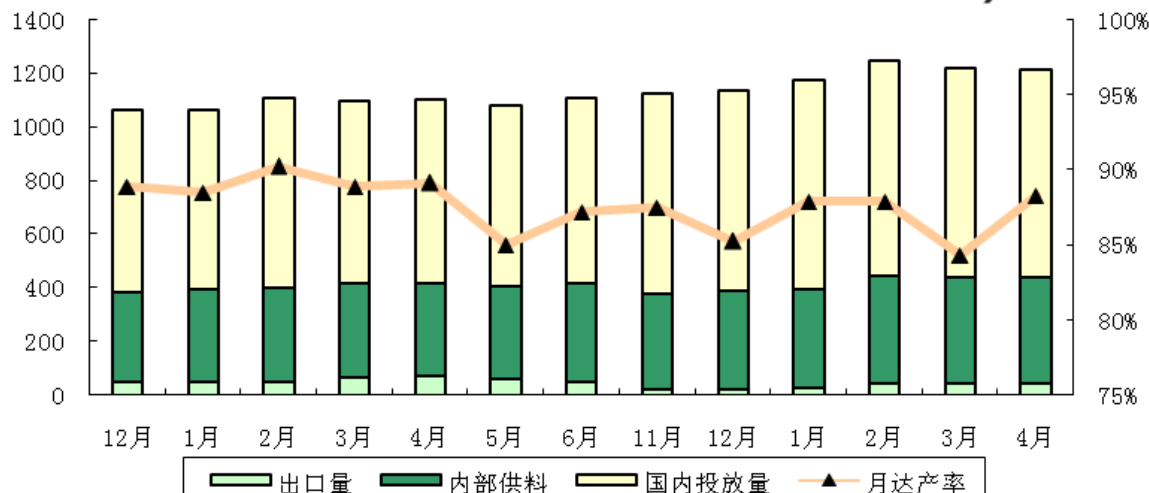
产能利用率：本月29家热轧卷板生产企业46条热轧卷板生产线产能利用率（达产率）为88.3%，3月份热轧卷板生产线产能利用率84.3%，较上月增加4个百分点。本月热轧卷板出口情况较3月份略有下降。

09年12月~11年4月热轧卷板钢厂达产率、出口比例、国内投放比例



钢厂内部供料、国内投放、出口量如下：

09年12月~11年4月热轧卷板资源流向

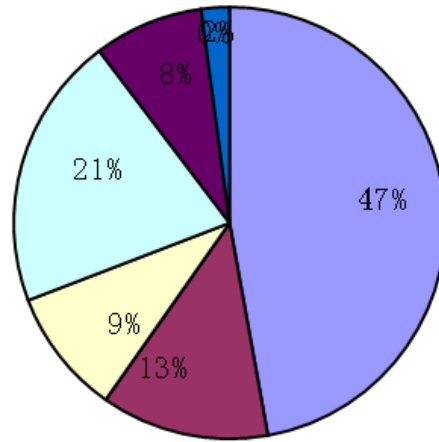


二、中厚板

计划产量：本次调查涉及国内27家中厚板生产企业共39条中厚板生产线，设计总生产能力365.75万吨。3月份中厚板计划生产总量418万吨，较上月减少52.25万吨。

主要地区产量占总产量比重如下图：华东47%，华北21%，中南13%，华南9%、东北8%，西南0%、西北2%。

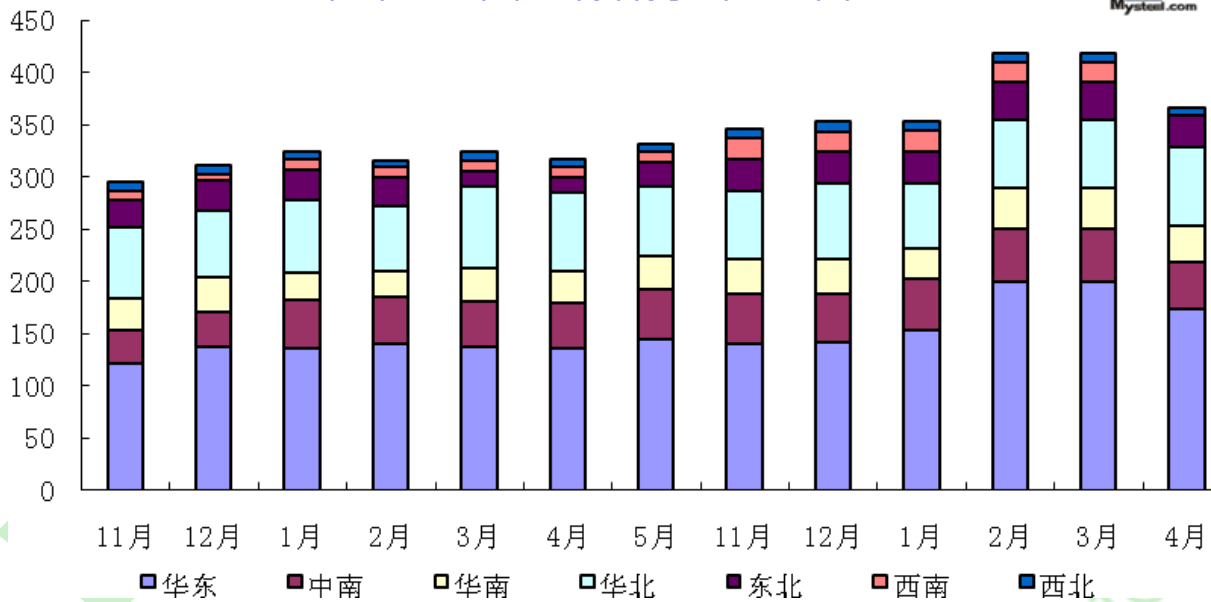
11年4月国内中厚板类生产企业产量



■华东 ■中南 ■华南 ■华北 ■东北 ■西南 ■西北

09年10月份至11年4月份各地区中厚板产量占总产量比重如下图，当月为计划数，其余月份均为实际完成数。

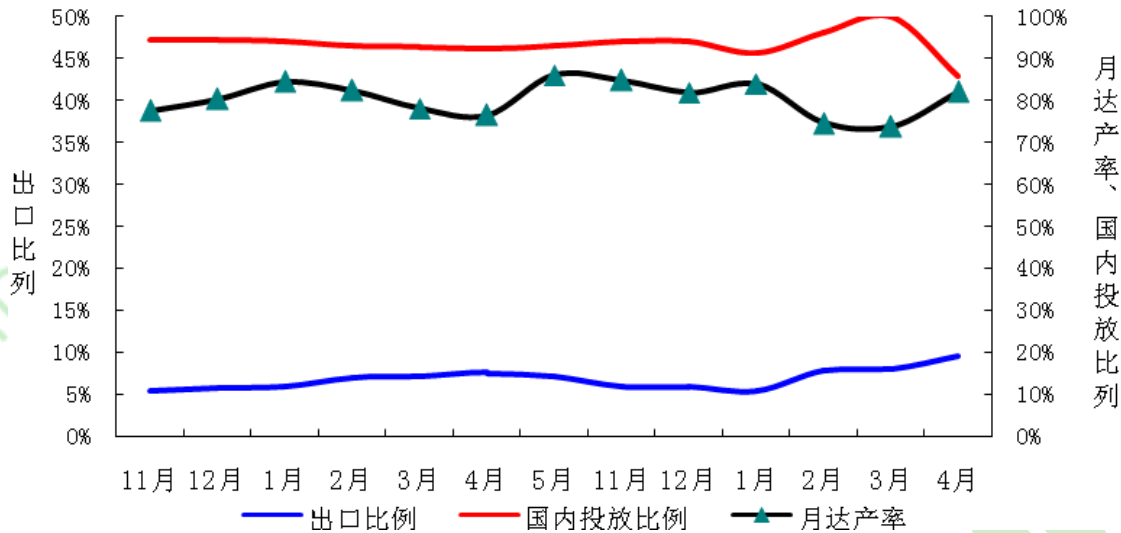
09年11月~11年4月国内中厚板生产企业月产量



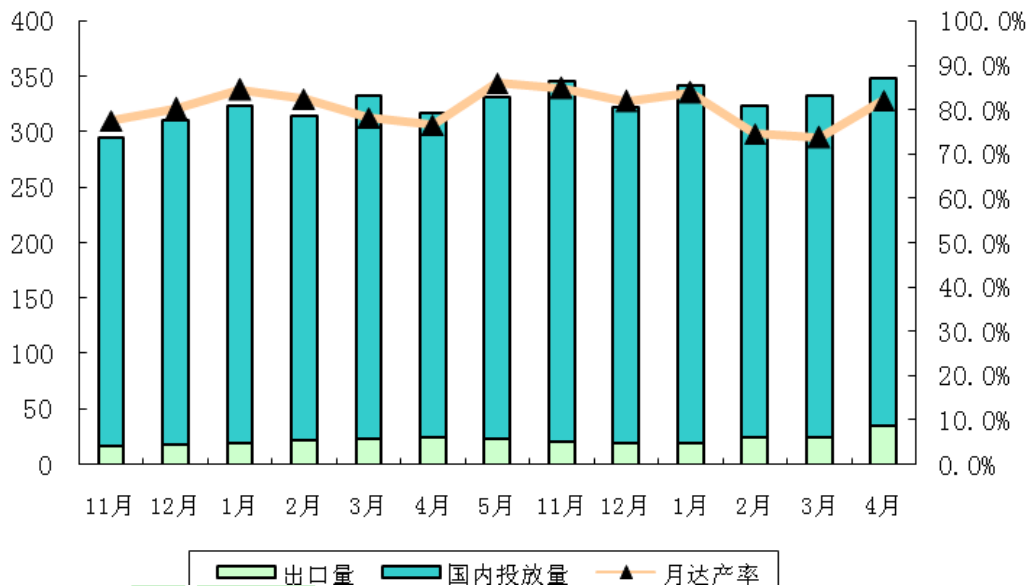
■华东 ■中南 ■华南 ■华北 ■东北 ■西南 ■西北

产能利用率：经过调查显示，本月 27 家中厚板生产企业 39 条中厚板生产线产能利用率（达产率）为 82.1%，3 月份中厚板生产线产能利用率 73.8%，较 3 月份上升 8.3 个百分点。

09年11月~11年4月国内中厚板钢厂板达产率、出口比例



09年11月~11年4月国内钢厂中厚板产品流向图

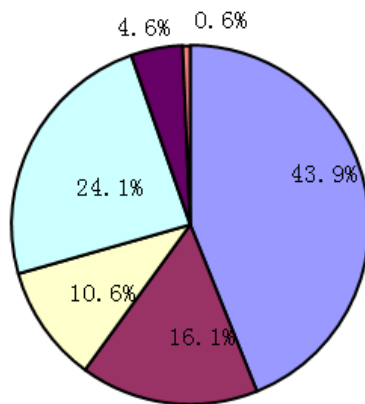


三、冷轧卷板

计划产量：本次调查涉及国内16家冷轧卷板生产企业共38条冷轧卷板生产线，设计总生产能力294.7万吨。3月份冷轧卷板计划生产总量309.2万吨，较上月减少14.5万吨。

主要地区产量占总产量比重如下图：华东43.9%，中南16.1%，东北24.1%，华北10.6%，西南4.6%，西北0.6%。

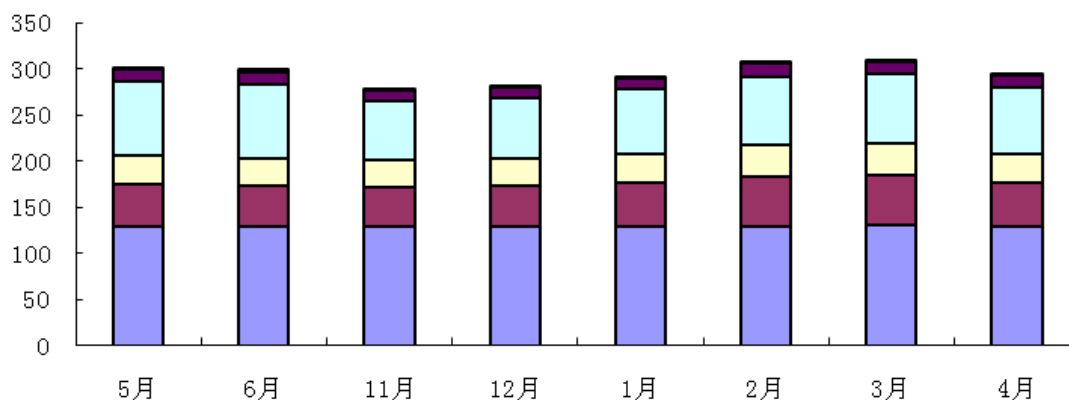
11年4月份冷轧类企业产量



■华东 ■中南 ■华北 ■东北 ■西南 ■西北

10年5月份至11年4月份各地区冷轧卷板产量占总产量比重如下图，当月为计划数，其余月份均为实际完成数。

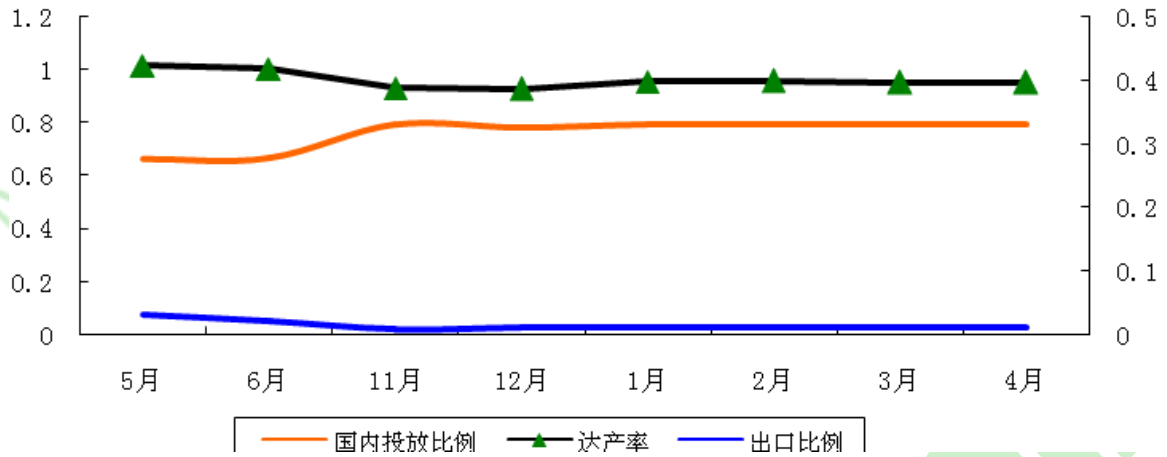
10年5月份~11年4月份冷轧类企业月产量



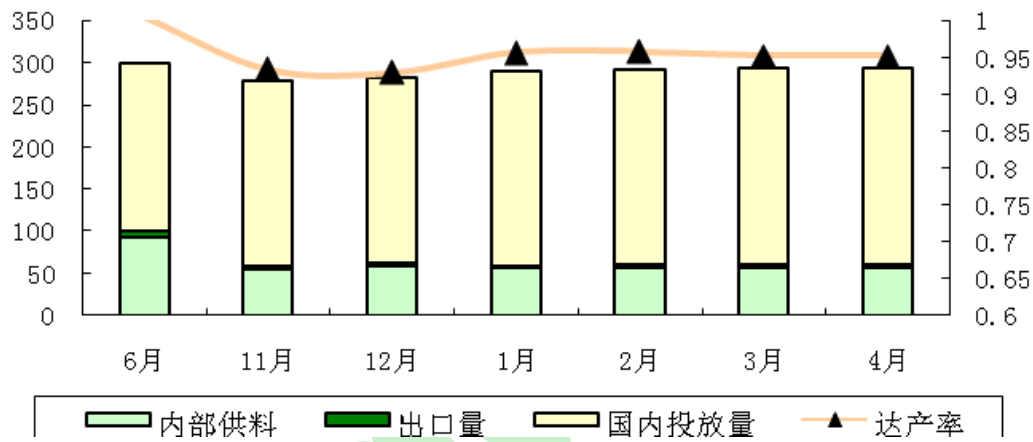
■华东 ■中南 ■华北 ■东北 ■西南 ■西北

产能利用率：经过调查显示，本月16家冷轧卷板生产企业38条冷轧卷板生产线产能利用率（达产率）为95.3%，3月份冷轧卷板生产线产能利用率95.3%，较3月份持平。

10年5月份~11年4月份出口比例、达产率、国内投放比例



10年5月份~11年4月份冷轧卷板资源流向



(Mysteel.com 北方部编辑, 请勿转载)