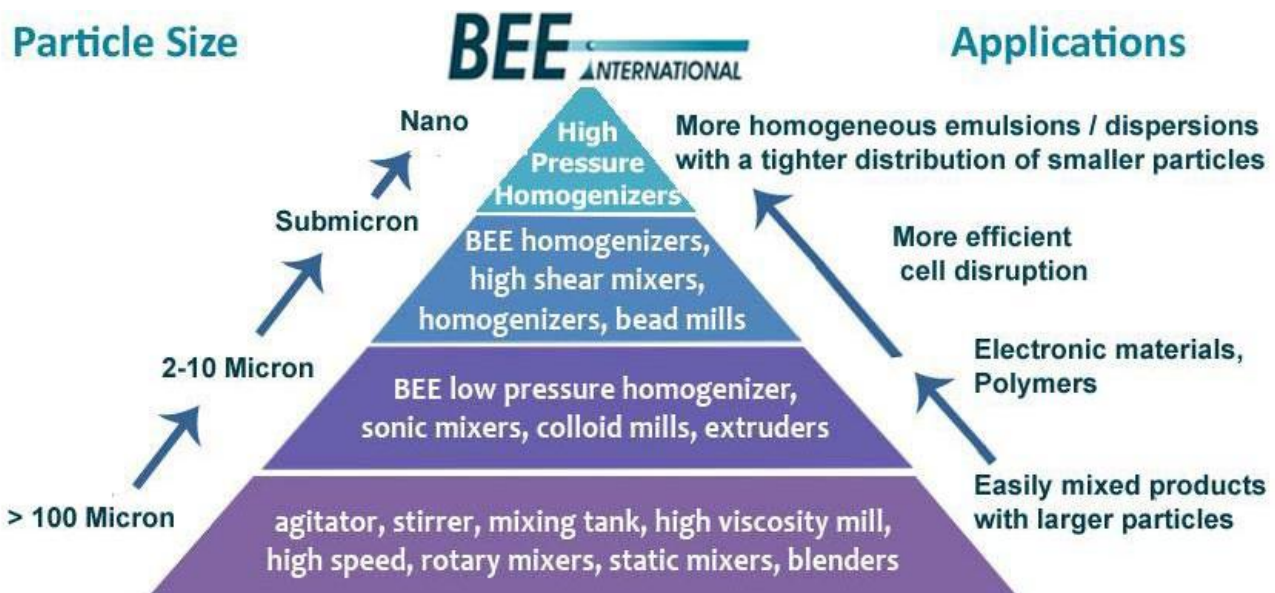


苏州微流纳米生物技术有限公司由留美学人创立, 地处美丽富饶的苏州市生物纳米科技园内。公司秉承致力服务客户的理念, 提供先进的进口超高压均质机、粒度仪、脂质体挤出器, 另有制药级换热器、均质腔和超高压压力表等配件。公司始终和国外工程师保持紧密合作, 加以不断的科技创新, 将先进技术应用于制药、生物、食品和化工等领域, 为每一位客户提供完美的生物纳米解决方案。

您为何需要超高压均质机？



我们从上图可知处理粒径从大到小大致分为这四个等级：

1. 适用于含大颗粒（大于 100 微米）易混合物料的搅拌器、混料器。
2. 适用于电子材料聚合物（2-10 微米）的低压力均质机、声波搅拌器和挤出器。
3. 适用于细胞破碎级别（亚微米）的普通均质机、高剪切搅拌器和珠磨机。
4. 适用于纳米级乳剂、分散体的**美国 BEE 超高压均质机**。

显然当您有制作、研发纳米级乳剂、分散体等需求时，BEE 超高压均质机是您十分明智的选择。

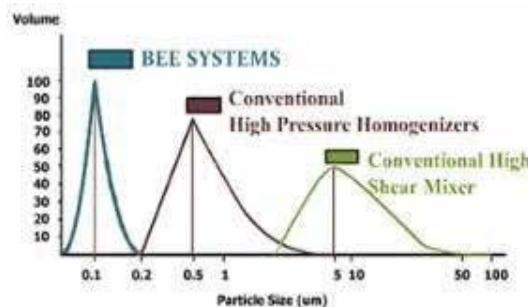




BEE 超高压均质机的优势

BEE 超高压均质机在很多行业中都有着广泛的应用，尤其在生物和制药行业有着突出的优势，下面作下简单的介绍：

- 强力粉碎粒径：**传统的高压均质机的粒径极限为 0.5 微米，而 BEE 非凡的设计（**气穴现象**、冲击和高剪切）能达到惊人的 **0.01 微米**，且均质效率很高，D90 往往只要一次均质就能轻松达到效果！
- 模块化灵活设计：**工作部件可以更加优化选择，以满足不同的应用需求。比如适用乳剂的 Y 型喷嘴和适用带粗糙颗粒分散体的 D 型喷嘴，还可添加卫生级的换热器及时降低物料温度，更有多种均质模式的相互切换等等。
- 经久耐用的品质：**BEE 超高压均质机采用成熟的液压技术、高品质的电机和承压部件，能在高负荷的工况下持续稳定工作，免去您很多维修的烦恼并节约开支。
- 齐全的规模型号：**BEE 拥有多种工作压力和流量的均质机，包括 Nano（研发级）、Mini（小试级）和 DeBEE2000（中试级）和 DeBEE4000（生产级）等等，总有一款适合您！





如何选择一款BEE 超高压均质机

- 1 确定您所做应用的规模：研发（Nano 系列）、小试（Mini 系列）、中试（DeBEE2000 或 3000）和生产级（DeBEE4000）。
- 2 根据您所用压力选择机器的设计压力：例如研发中工艺压力为 20,000PSI，那可以选用设计压力为 30,000PSI 的 Nano，而工艺压力为 35,000PSI 时需用 45,000PSI 型 Nano。
- 3 最后根据应用工艺中要求的流量来确定符合条件的具体型号。

以下是部分 BEE 均质机的型号和参数：

型号	Nano30	Nano45	Mini30	Mini45	2000P -20/45	DeBEE 3003	DeBEE 4000
压力 PSI	30,000	45,000	30,000	45,000	45,000	15,000	15,000
流量 ml/min	70	70	400	400	2,000	3,000	6,000
电压 V	220	220	380	380	380	380	380

注：具体流量和压力与喷嘴孔径和物料黏度有关。

多功能配件介绍

1. 卫生级换热器：对于有温度要求的应用可以在均质腔后安装卫生级换热器来处理，原材料是 FDA&GMP 认可的 316L 不锈钢，接口类型和换热量都可定制。
2. 均质腔：针对不同的应用要求我们配有多种类型、孔径的均质腔，以此满足客户不同实验物料和工艺要求。
3. 背压：对于均质后易沸腾的物料而言背压非常必要，增加一个后期压力能提高物料的沸点，确保了均质后的稳定性。

