

南通迪爱生色料有限公司

**1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55
吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶
技术改造项目**

竣工环境保护验收监测报告

南通迪爱生色料有限公司

二〇一九年一月

建设单位

(盖章)

电话:

/

传真:

/

邮编:

地址:

南通市经济技术开发区中央路 11 号

目录

1、验收项目概况	1
2、验收监测依据	2
3、项目工程概况	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	6
3.3 产品种类、生产规模情况.....	6
3.4 主要原辅材料消耗情况.....	7
3.5 设备建设情况.....	8
3.6 生产工艺情况.....	9
3.7 公用及辅助工程.....	21
3.8 公用及辅助工程.....	23
4、环境保护措施	25
4.1 污染物治理、处置设施.....	25
4.2 其他环保措施.....	28
5、环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定	28
5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议.....	28
5.2 环评批复.....	29
5.3 环评批复落实情况.....	30
6、验收监测评价标准	32
6.1 废水排放标准.....	32
6.2 废气排放标准.....	33
6.3 厂界噪声评价标准.....	33

6.4 固废贮存标准.....	33
6.5 总量控制指标.....	34
7、验收监测内容.....	35
7.1 废水监测内容.....	35
7.2 废气监测内容.....	35
7.3 厂界噪声监测.....	36
8、监测质量保证及质量控制.....	37
8.1 监测分析方法.....	37
8.2 质量保证措施.....	37
9、监测结果.....	40
9.1 验收监测工况.....	40
9.2 环境保护设施调试结果.....	40
9.3 污染物排放总量核算.....	41
9.4 环保设施去除效率分析.....	42
10、验收监测结论.....	43
10.1 环保管理检查结论.....	43
10.2 环保设施调试运行效果.....	45
10.3 存在问题、建议和要求.....	46
11、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	47
附件：.....	49

1、验收项目概况

南通迪爱生色料有限公司位于南通市经济技术开发区，投资 43.6 万美元完成 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目。企业新购碳酸钙/锶分散槽、碳酸钙/锶溶解槽、脱色搅拌槽、厢式嵌入式压滤机、Ca(OH)₂沉淀槽、SrCO₃沉淀槽等设备共计 13 台(套)，将完成 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造。本次技改不新增职工，实行四班三运转制，每年工作 300 天，年工作时间以 7200h 计。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和中华人民共和国国务院《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，南通迪爱生色料有限公司 2017 年 3 月特委托南通国信环境科技有限公司编制了《1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目》环境影响报告书。2017 年 5 月 16 日，南通市环境保护局予以批复(通开发环复(书)2017042 号)，同意本次项目的技改。本项目于 2017 年 7 月开工建设，2018 年 3 月竣工，并于 2018 年 6 月对项目配套的环保设施开展调试工作。现企业已完成 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造，项目生产设施和配套的环保设施运行正常，具备“三同时”验收监测条件，现申请验收。

本公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目工艺与环评申报基本一致，满足验收条件。本次验收内容为：1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技术改造。本次验收的装置和各类环保治理设施均已正常运行。根据相关文件要求，我公司于 2018 年 11 月 20 日对该项目验收内容中污染源排放现状和各类环保治理设施的处理能力进行了现场勘查，在详细检查及收集查阅有关资料的基础上，编制了竣工验收监测方案。我公司委托江苏环科检测有限公司于 2018 年 12 月 13 日--2018 年 12 月 14 日对项目进行了环保验收监测，根据监测结果和现场核查情况，编制了本验收监测报告。

表 1-1 迪爱生公司项目概况表

项目名称	1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目		
建设单位	南通迪爱生色料有限公司		
建设项目性质	新建 搬迁 扩建 技改√	行业类别	C2642 油墨及类似产品制造
建设地点	江苏省南通市经济技术开发区中央路 11 号		
立项单位	南通市经济技术开发区管委会	立项编号	2017- 320652-26-03-607278
环评编制单位	南通国信环境科技有限公司	环评编制时间	2017 年 3 月
环评审批单位	南通市环境保护局	环评审批时间	2017 年 5 月 16 日
环保设施设计单位	南通双凯机械设备制造有限公司	环保设施施工单位	南通民福建筑防水工程有限公司
总投资	43.6 万美元	环保投资	依托现有
开工时间	2017 年 7 月	投入试生产时间	2018 年 6 月
技改产品名称及生产能力	1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造		

2、验收监测依据

2.1 技改项目环境保护相关法件，法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997 年 3 月 1 日施行）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日修订）；

- (6) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府[1993]第 38 号令）；
- (7) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境环保局，苏环控[97]122 号文）；
- (8) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256 号，2015.10.25）；
- (9) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（江苏省人大常委会，2017 年 6 月 3 日修订）；
- (10) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令[1998]253 号，2017 年修订，2017 年 7 月 16 日）。

2.2 技改项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监(2006)2 号，2006.2.20）；
- (2) 关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知（环办[2015]113 号）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]14 号，2017 年 11 月 20 日）；
- (4) 排污单位自行监测技术指南总则（HJ819-2017）；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；
- (6) 关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知（苏环办[2018]34 号）。

2.3 技改项目环境影响报告书及审批部门审批决定

- (1) 《南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55

吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目备案信息单》（见附件 1）；

（2）《南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目环境影响报告书》（江苏省环境保护厅，2017 年 3 月）；

（3）《南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目环境影响评价报告书的批复》（通开发环复（书）2017042 号，南通市环境保护局，见附件 2）。

3、项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

南通迪爱生色料有限公司位于南通市经济技术开发区中央路 11 号，地块东西厂区以中央路相隔。东厂区北侧为祥兴路，路对面东北侧是开发区污水处理厂；东侧为盛开路，路对面是富民发电站；南侧为中华路，路对面是中华化学工业有限公司；西厂区北侧是南通美亚热电有限公司，南侧是南通华洋化工有限公司，西侧是农田，农田西侧为长江。本公司地理位置见图 3-1，东厂区平面布置图见图 3-2，西厂区平面布置图见图 3-3。



图 3-1 地理位置图

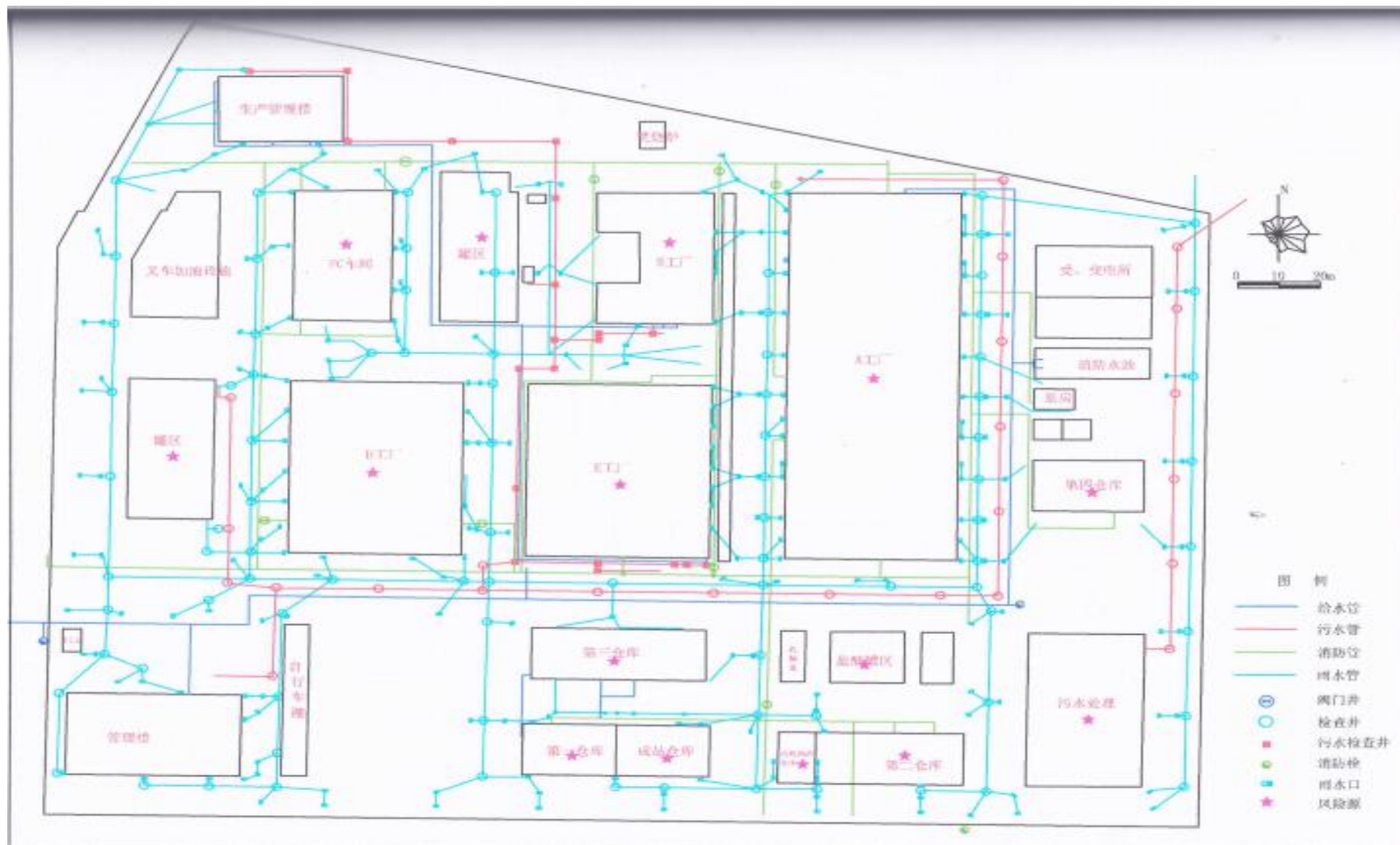


图 3-2 东厂区平面布置

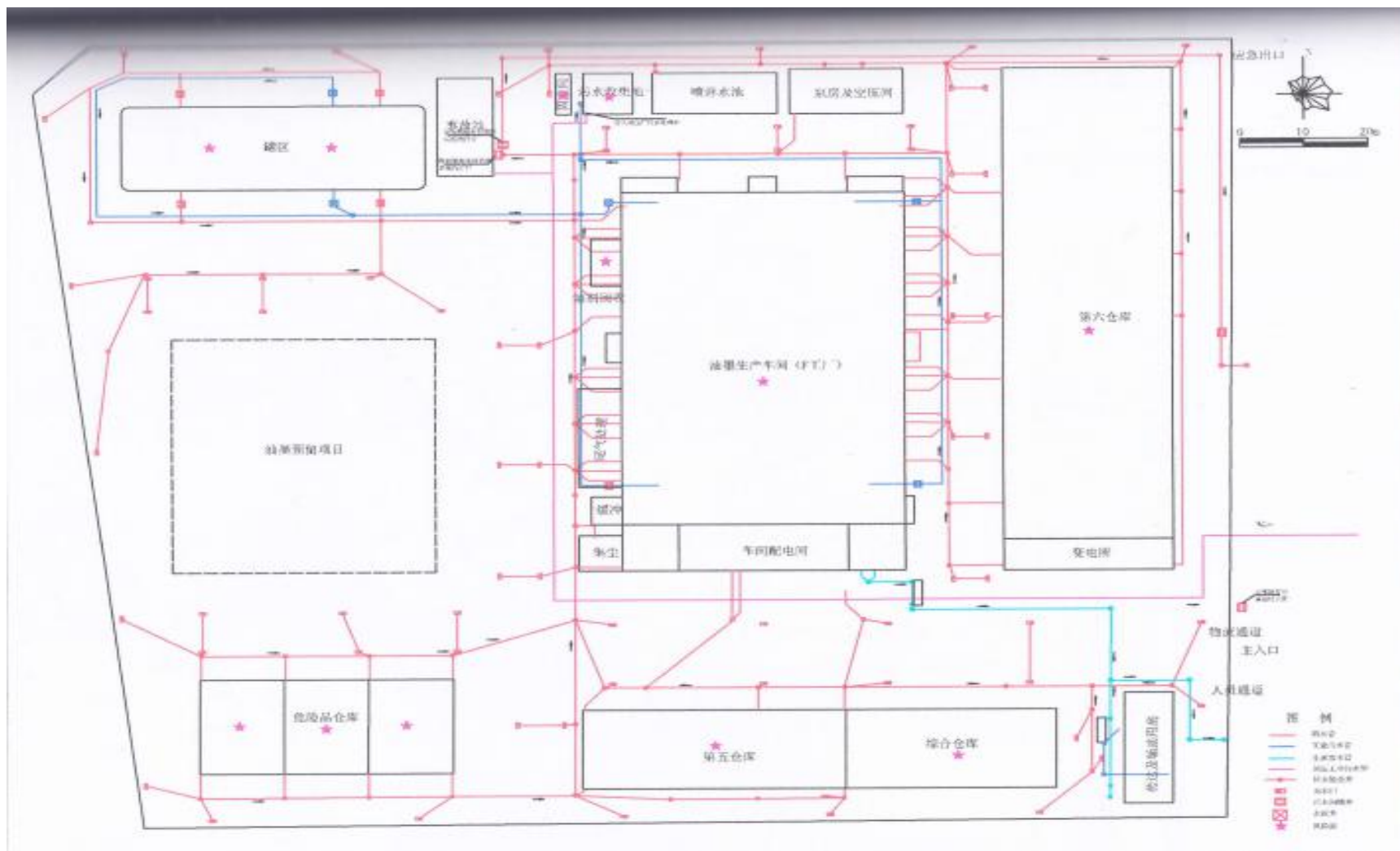


图 3-3 西厂区平面布置

3.2 建设内容

本公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目项目，建设内容见表 3-1。

表 3-1 工程设计和实际建设内容一览表

序号	类型	环评审批项目内容	实际建设情况	备注
1	总投资	45 万美元（其中环保设施依托现有）	43 万美元（其中环保设施依托现有）	与环评一致
2	建设规模	1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶	1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶	与环评一致
3	定员与生产制度	项目不新增员工，项目四班三转制生产，全年工作 300 天 7200 小时	项目不新增员工，项目四班三转制生产，全年工作 300 天 7200 小时	与环评一致
4	占地面积	占地面积 64733.63m ²	占地面积 64733.63m ²	与环评一致

3.3 产品种类、生产规模情况

本公司产品种类、生产规模情况与环评对比表，详见表 3-2。

表 3-2 产品种类、生产规模情况与环评对比表

序号	产品名称	环评设计生产能力	实际生产能力	备注
1	水性油墨用红颜料	1500t/a	1500t/a	与环评一致
2	氢氧化钙	55t/a	55t/a	与环评一致
3	碳酸锶	60t/a	60t/a	与环评一致

3.4 主要原辅材料消耗情况

本项目建成后全厂原辅材料种类、用量与环评审批情况一致。主要原辅材料种类消耗见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料消耗情况表

序号	名称	环评消耗 2130t/a 红 颜料生产 线	环评消耗 1500t/a 红 颜料生产 线	合计	实际消耗 2130t/a 红 颜料生产 线	实际消耗 1500t/a 红颜料生 产线	合计	备注
1	4B 酸(98%)	823.271	579.768	1403. 040	811.676	579.8	1391. 476	与环 评一 致
2	NaNO ₂ (98%)	303.363	213.636	516.9 99	299.090	213.6	512.6 9	与环 评一 致
3	HCl (31%)	659.100	715.435	1374. 535	649.817	715.4	1365. 217	与环 评一 致
4	2,3 酸(97%)	874.451	615.811	1490. 262	862.135	615.8	1477. 935	与环 评一 致
5	NaOH(32%)	1388.959	1248.034	2636. 994	1369.396	1248.0	2617. 396	与环 评一 致
6	SrCl ₂ ·6H ₂ O (98%)	0	400	400	0	400	400	与环 评一 致
7	CaCl ₂ (98%)	646.144	305.77	951.9 14	637.043	305.8	942.8 43	与环 评一 致
8	松香	282.740	163.744	446.4 84	278.758	163.7	442.4 58	与环 评一 致
9	碳酸钠 (98%)	0	115.419	115.4 19	0	115.4	115.4	与环 评一 致
10	碳酸氢钠 (99%)	0	66.879	66.87 9	0	66.9	66.9	与环 评一 致

3.5 设备建设情况

本项目实际所上设备与环评审批设备对照情况见下表 3-4。

表 3-4 设备建设情况表

编号	设备名称	规格	环评数量	实际用量	备注	变化量
1	重氮化反应槽	12m ³	1	1	现有	0
2	2, 3 酸贮槽	7m ³	2	2	现有	0
3	偶合色淀槽	55m ³	1	1	现有	0
4	缓冲槽	55m ³	1	1	现有	0
5	过滤机	138m ²	1	1	现有	0
6	带式干燥机	160kg/hr	1	1	现有	0
7	粉碎机	220kg/hr	1	1	现有	0
8	半成品贮槽	10m ³	1	1	现有	0
9	混合机	22m ³	1	1	现有	0
10	包装机	0-20kg	1	1	现有	0
11	板框压滤机	250m ² 、1MPa	1	1	现有	0
12	湿饼贮槽	15m ³	1	1	现有	0
13	母液收集槽	30m ³	1	1	现有	0
14	预过滤机	120m ²	1	1	现有	0
15	搅拌沉淀槽	60m ³	2	2	现有	0
16	压滤机	120m ²	1	1	现有	0
17	排除料斗	60m ³	1	1	现有	0
18	碳酸钙/锶分散槽	5 m ³	1	1	新增	0
19	氯化钙/锶溶解槽	30 m ³	1	1	新增	0
20	脱色搅拌槽	5m ³	1	0	新增	-1
21	厢式嵌入式压滤机	20m ³	3	3	新增	0
22	Ca(OH) ₂ 沉淀槽	5 m ³	1	1	新增	0
23	SrCO ₃ 沉淀槽	3 m ³	1	1	新增	0
24	离心泵	15 m ³ /h	5	5	新增	0

3.6 生产工艺情况

本项目项目实际生产工艺与环评一致。

3.6.1 2130t/a 普通红颜料

(1) 2130t/a 普通红颜料生产工艺流程，详见图 3-4。

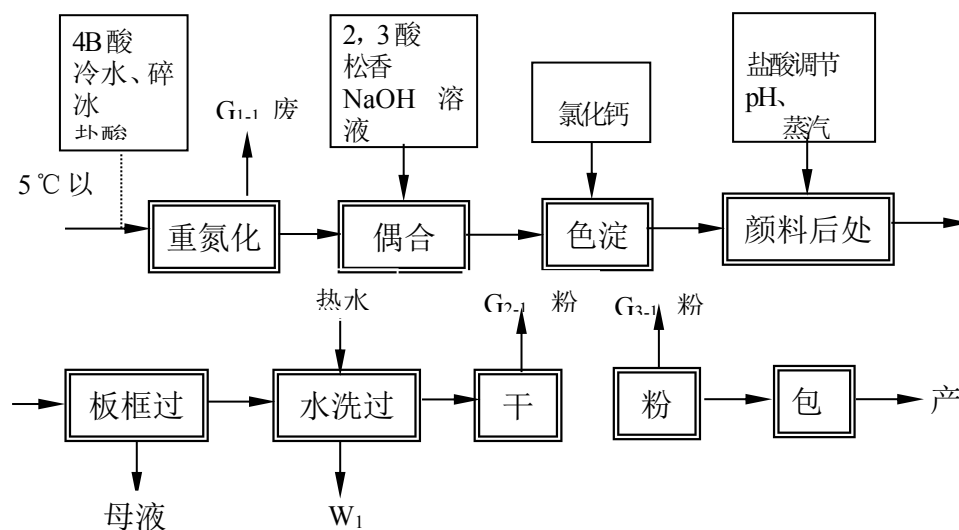


图 3-4 2130t/a 现有红颜料工艺流程图

工艺流程说明：

原料 4B 酸经分散机分散后进入重氮化反应槽与冷水、盐酸混合，加入碎冰控制温度，然后加入亚硝酸钠进行反应，反应温度控制在 5℃ 以下。

2, 3-酸也经分散溶解后经换热器冷却进入偶合色淀槽，并加入松香、液碱，加冰调节温度，然后加入重氮化反应液进行偶合反应。偶合反应结束后加入氯化钙进行色淀化反应，然后调节 pH 值、通蒸汽加热进行颜料后处理。又经板框过滤、热水水洗、带式干燥机干燥、再经进口的带冷却的锤式粉碎机粉碎后，进入配合槽拼混加工，最后包装成成品。

3.6.2 1500t/a 水性油墨用红颜料

(1) 1500t/a 水性油墨用红颜料工艺流程，详见图 3-5。

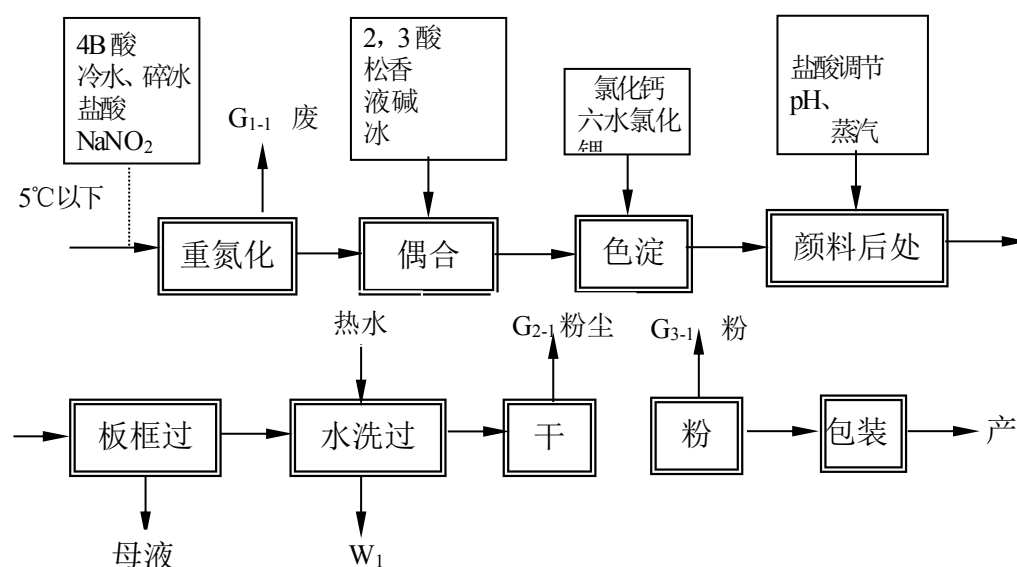


图 3-5 1500t/水性油墨用红颜料工艺流程图

工艺流程说明：

原料 4B 酸经分散机分散后进入重氮化反应槽与冷水、盐酸混合，加入碎冰控制温度，然后加入亚硝酸钠进行反应，反应温度控制在 5℃ 以下。

2, 3-酸也经分散溶解后经换热器冷却进入偶合色淀槽，并加入松香、液碱，加冰调节温度，然后加入重氮化反应液进行偶合反应。偶合反应结束后加入氯化钙和氯化锶进行色淀化反应，然后调节 pH 值、通蒸汽加热进行颜料后处理。又经板框过滤、带式干燥机干燥、再经进口的带冷却的锤式粉碎机粉碎后，进入配合槽拼混加工，最后包装成成品。

主要物料投入方式如下：

4B 酸（PTMS）：粉状固体与水混合经分散机分散后进入重氮化槽（投入口有集尘装置）；

2, 3 酸：粉状固体直接投入加有液碱的溶解槽，搅拌溶解后进入偶合槽（投入口有集尘装置）；

氯化钙和氯化锶，溶解成 35% 的液体后通过管道加入。溶解槽有集尘装置。

松香，加液碱溶解成 10% 的液体后通过管道加入。溶解槽有集尘装置。

板框过滤后的母液使用滤布进行预过滤（吸附母液中的松香钙盐和红颜料），

在预过滤后的滤液中加入碳酸钠，反应生产碳酸钙和碳酸锶，第二次过滤。在第二次过滤的滤渣中加水洗涤、第三次过滤。加入盐酸溶解第三次过滤的滤渣，然后加入 32% 氢氧化钠溶液，过滤得氢氧化钙粗品（加热至 80—90℃，保证氢氧化锶全部溶解）。在滤液中加入碳酸氢钙，过滤得碳酸锶粗品。以上工序过滤后的废水（W2、W3、W4）进入厂区污水预处理设施处置。

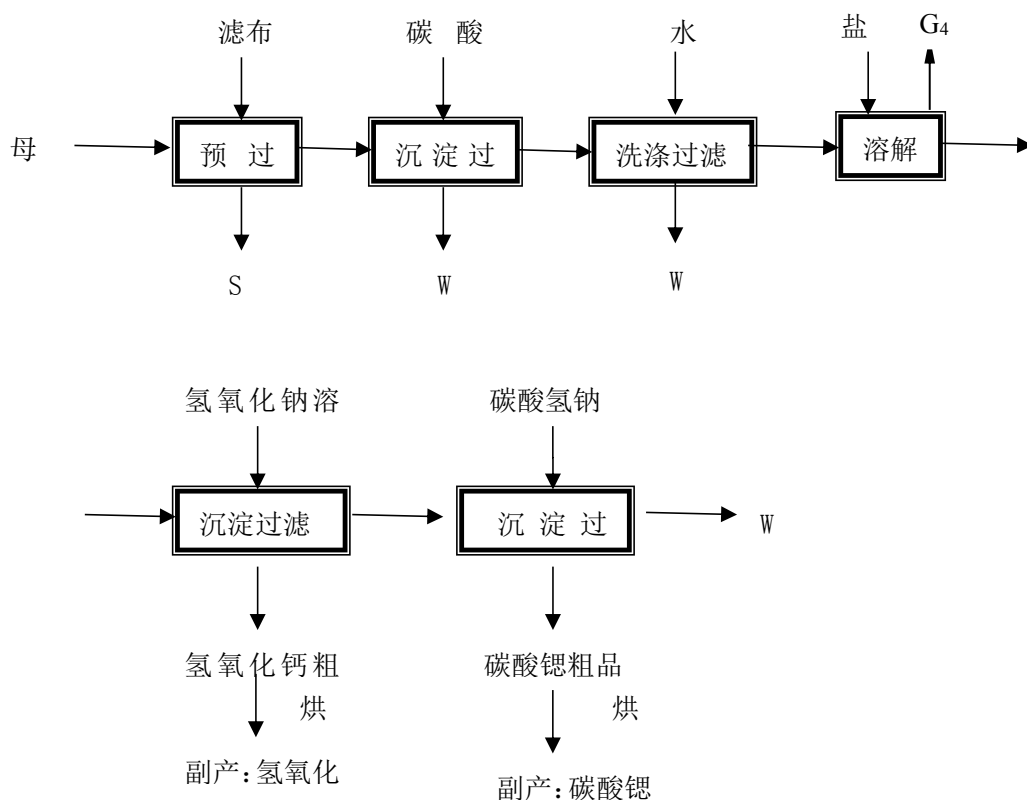


图 3-6 废水预处理工艺流程图

3.7 公用及辅助工程

本项目公用及辅助工程依托现有，公辅工程见表 3-5。

表 3-5 公用及辅助工程表

类别	建设名称	环评设计能力	实际建设能力	备注	
储运工程	第 1 乙类仓库	149.82m ² ×1	已建	与环评一致	
	第 2 乙类仓库	414.00m ² ×1	已建	与环评一致	
	第一仓库	344.73m ² ×1	已建	与环评一致	
	第二仓库	344.73m ² ×1	已建	与环评一致	
	第三仓库	643.50m ² ×1	已建	与环评一致	
	第四仓库	425.00m ² ×1	已建	与环评一致	
	第五仓库	643.74 m ² ×1	已建	与环评一致	
	第六仓库	2648.82 m ² ×1	已建	与环评一致	
	危险品仓库	743.1 m ²	已建	与环评一致	
	溶剂罐区	867.50 m ² ×1, 855.83m ² ×1	已建	与环评一致	
	凡立水罐区	849.30 m ² ×1	已建	与环评一致	
	盐酸罐区	总面积	867.50 m ² ×1	已建, 依托现有	与环评一致
		盐酸贮罐	30m ³	已建	与环评一致
		40%NaOH 贮罐	30m ³	已建	与环评一致
		20%NaOH 贮罐	50m ³	已建, 依托现有	与环评一致
	醋酸贮罐	15m ³	已建	与环评一致	
	调墨油贮罐	30m ³ ×6	已建	与环评一致	
	轻柴油贮罐	30m ³ ×4	已建	与环评一致	
	甲类化学品仓库	1500m ² ×1	在建	与环评一致	
液氮储罐	20m ³ , 0.7MPa	在建	与环评一致		
公用工程	供水	250Nm ³ /h	由园区自来水厂供给, 依托现有	与环评一致	
	排水	652762.9	排入园区污水处理厂, 依托现有	与环评一致	
	供电	已建 5000KVA 和 1600KW 的变压器, 备一台 350KVA 的变压器	来自开发区变电所, 依托现有	与环评一致	
	供汽	13t/h 并从公司管道接入 3015t/a	开发区热电厂供给, 依托现有	与环评一致	
	供气	50Nm ³ /h	已建	与环评一致	
	氮气站	1 座	已建	与环评一致	
	空压机房	1 座	已建	与环评一致	
	循环冷却水系统	冷却塔 200000Kcal/h;	已建	与环评一致	

南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目竣工环境保护验收监测报告

类别	建设名称	环评设计能力	实际建设能力	备注
		冷冻机组，冷却循环水量 100m ³ /h。制冷剂为 R22		
	传达室	321.6 m ²	已建	与环评一致

3.8 公用及辅助工程

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），对项目变动情况进行变动环境影响分析，不属于重大变动，项目具体变化内容见下表 3-6。

表 3-6 变动环境影响一览表

变动类别	重大变动认定条件	有无重大变动	非重大变动情况	非重大变动影响分析
性质	1) 主要产品品种发生变化（变少的除外）	无	无	无
规模	2) 生产能力增加 30%及以上。 3) 配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上。 4) 新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。	无	无	无
地点	5) 项目重新选址。 6) 在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。 7) 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	无	无	无

	8) 厂外管线路由调整, 穿越新的环境敏感区; 在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。			
生产工艺	9) 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	无	1、预过滤用滤布处理, 不使用活性炭处理。	1、由于在试生产阶段中发现活性炭的处理效率不及技改前使用滤布过滤的效果好, 故在实际生产过程中将活性炭替换为技改前的滤布过滤, 减少废活性炭产生
环境保护措施	10) 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	无	无	无
其他	/	无	无	无

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅, 苏环办[2015]256 号)的要求, 经现场勘查核实, 无重大变动, 可纳入竣工环境保护验收管。

4、环境保护措施

4.1 污染物治理、处置设施

4.1.1 废水处理措施

技改项目（1500t/a 水性油墨用红颜料）废水主要为红颜料生产废水，年合计废水量为 124208.104m³/a，全厂技改后排放废水 652762.9m³/a。项目废水处理及排放情况见表 4.6-1。

技改后，全厂污水产生量约 652762.9m³/a（2176t/d），较现有产品生产废水产生量减少 5752.9m³/a，目前全厂的污水处理设施的污水处理能力为 2595 m³/d，可满足处理能力的需求。项目生产废水与现有项目合并，进入厂里污水处理站，经污水处理站处理后排入开发区第一污水处理厂，处理达标后排入长江。

项目建成后全厂废水污染物的产生、处理、排放情况见表 4-1。

表 4-1 废水来源、处理方式及排放去向

产污类别	污染源	污染因子	处理方式		排放去向		备注
			环评	实际	环评	实际	
生产废水	颜料红母液废水 W2-W4	COD	预处理+臭氧+A/O生化处理	预处理+臭氧+A/O生化处理	开发区第一污水处理厂，处理达标后排入长江	开发区第一污水处理厂，处理达标后排入长江	与环评一致
		SS					与环评一致
		氨氮					与环评一致
		苯胺					与环评一致
		氯离子					与环评一致
	颜料红废水	COD	生化处理	生化处理			与环评一致
		SS					与环评一致
		氨氮					与环评一致
		苯胺					与环评一致
		氯离子					与环评一致
生活污水		进入厂区污水处理站处理	进入厂区污水处理站处理	开发区第一污水处理厂，处理达标后排入长江	开发区第一污水处理厂，处理达标后排入长江	与环评一致	

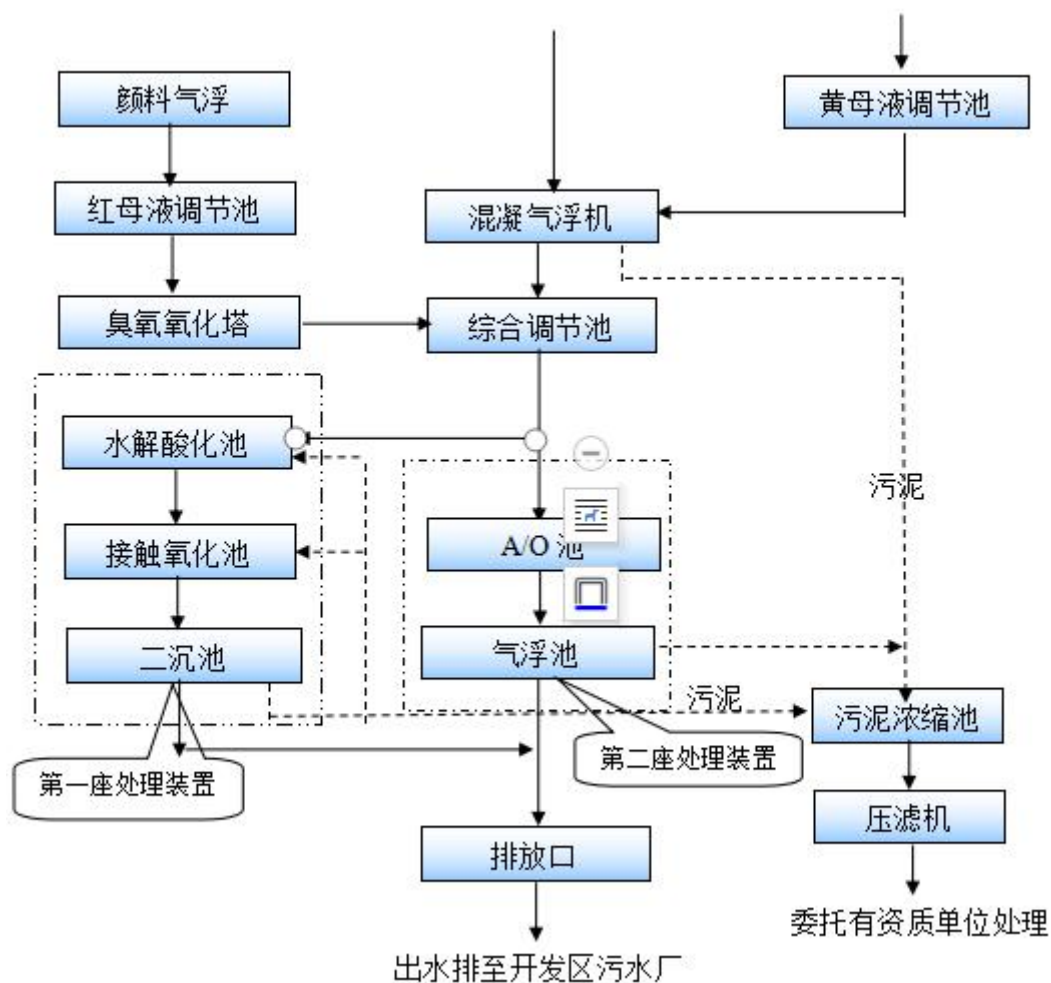


图 4-1 废水处理工艺流程图



图 4-2 总排口图

4.1.2 废气处理设施

本技改前后废气主要增加少量颜料粉尘（G2-1 和 G3-1）和 CO₂（G4）（由于不是污染物总量控制因子，且是空气中组成气体，不纳入考核）。

本项目在生产过程中的废气主要有干燥和包装工序产生的颜料粉尘。

表 4-2 废气产生处理及排放去向

产污类别	污染源/工段	污染因子	环评设计		实际建设		备注
			治理措施	排放去向	治理措施	排放去向	
有组织废气	干燥和包装工序	粉尘	布袋除尘	23 米高排气筒	布袋除尘	23 米高排气筒	与环评一致



图 4-3 废气排气筒 Q5 图

4.1.3 噪声污染防治设施

本项目在现有项目基础上进行技改，新增 5 台水泵，采用隔声、减振、绿化降噪的方法降低噪声，噪声在厂界处基本可实现达标排放。新增的水泵对现有项目影响不大，此外，由于本项目现有厂区位于南通经济技术开发区化工一区内，四周均为其他企业的生产厂区，因此，项目建成投产后产生的噪声不会造成扰民影响。根据表 5.4-16 噪声监测结果，厂界四周所有测点昼、夜间噪声等效声级值均符合《声环境质量标准》中 3 类标准。本项目主要噪声源见表 4-3。

表 4-3 技改项目主要噪声设备一览表

序号	设备名称	数量	声级值 dB (A)	治理措施		备注
				环评	实际	
1	水泵	5 台	85	设备减振、 厂房隔声、 绿化减噪	设备减振、 厂房隔声、 绿化减噪	与环评一致

4.1.4 固体废物处理设施

本项目环评中提到废活性炭作为危险废物，但由于在试生产过程中发现活性炭的处理效率不如技改前使用滤布的处理效率高，故在实际生产过程中不使用活性炭，依旧使用滤布处理。所以本项目不新增危险废物。



图 4-4 危废仓库图

4.2 其他环保措施

1、本项目严格执行相关规范要求，所有建构筑物之间或与其它场所之间留有足够的防火间距，防止在火灾或爆炸时相互影响；产禁烟火标志等严格执行；在厂区总平面布置中配套建设应急救援设施、救援通道、应急疏散避难所等防护设施。

2、建立健全安全规程及值勤制度，设置通讯，确保其处于完好状态。

5、环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议

环评主要结论：

本项目建于南通经济开发区南通迪爱生色料有限公司东厂区内，符合城市规划总体要求；项目的立项和建设符合国家的产业、产品政策，建成后有较高的社会效益；本项目被调查人群均同意本项目的建设，支持率高；本项目的生产设备、工艺和消耗在国内同行业中居于较先进水平；拟采用的各项环保设施合理、可靠、有效，水气污染物可实现达标排放，污染物的排放量可控制在总量控制建议的控制值范围内；项目建成投产后，对评价区域环境污染影响不大，事故环境风险出现概率较低，基本做到环境效益与经济效益的统一。因此在下一步工程设计和建设中，如能严格落实建设单位既定的污染控制措施和本报告书中提出的各项环境保护对策建议，本报告书认为，从环保角度，“南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料生产及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶项目”在南通经济技术开发区迪爱生公司东厂区内建设是可行的。

环评建议：

(1) 建设单位必须严格遵守“建设项目环境保护设计规定”，认真执行防治污染及其公害的设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在投产后，必须进一步加强环保管理，确保生产期间废水和废气处理装置的正常运行，做到污染物稳定达标排放。

(2) 为防止出现突发污染事故，污水处理站设计中还必须加大调节池容量或增设尾水排放池，一旦出现设备故障，废水可暂时容蓄于调节池或尾水排放池，保证尾水达标排放。

(3) 对工艺尾气吸收装置要定期检修，保证尾气吸收系统的正常运行，确

保废气稳定达标排放。

(4) 本项目设备选型应采用高效、低噪设备，同时露天设备需加装减震器和隔声罩，确保厂界达标。

(5) 对危险固废实行从产生、收集、运输到处置的全过程管理，按照有关法律法规的要求，对危险废物的全过程管理应报当地环境保护主管部门批准。

(6) 本项目生产所用物料为易燃、易爆、易挥发物质，潜在一定的事故环境风险。建设单位必须严格遵守安全生产有关规定，全面落实安全生产防护措施和制定应急计划，消除事故隐患，杜绝火灾、爆炸、泄漏等重大事故发生。

(7) 建立、健全专门的监测队伍，制定切实可行的监测制度，按环境管理要求对气、水、声的污染物排放和厂区内外环境质量进行定期监测。

(8) 加强厂区绿化建设，在保证绿化面积不少于 30%的基础上，厂界处应多种植郁密常绿树种如法国冬青、龙柏等，在美化厂区环境的同时也起到隔声、吸声作用。

5.2 环评批复

南通市环境保护局对该项目环境影响评价报告书的批复。

5.3 环评批复落实情况

经对照环境影响报告书及批文，审批要求的污染治理设施建设情况如下表 5-1:

表 5-1 新建项目污染治理设施建设情况

序号	环评审批要求	实际建设情况
1	<p>废水治理。严格实行雨污分流、清污分流，完善厂区给排水管网。本项目产生的工艺废水须有效收集，经现有污水处理装置处理达标后排入开发区市政污水管网，各类水污染物执行《油墨工业水污染物排放标准》（GB25463—2010）表 2 间接排放标准和污水处理厂接管要求。</p>	<p>本项目所在区域排水采用雨污分流制，雨水经雨水管网收集后排入区域雨水管网，设备清洗废水和生活污水经市政污水系统送开发区污水处理厂处理。</p>
2	<p>废气治理。高度重视废气污染防治，干燥、包装工段产生的颜料尘须有效收集，经布袋除尘装置等有效处理后，通过不低于 15m 高排气筒排放；颜料尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 中二级标准限值。</p>	<p>技改前后废气主要增加少量颜料粉尘，干燥和包装工序产生的颜料粉尘通过布袋除尘进行回收，处理后的废气通过 23m 高 Q5 排气筒外排。布袋除尘的效率按 99% 计，捕集率按 100% 计。布袋收尘回用于生产，循环使用。</p>
3	<p>噪声治理。合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远高厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准。</p>	<p>公司已对主要噪声设备已采取合理总平布局、降低噪声源、加强管理、搞好绿化等控制措施，有效降低了噪声，确保厂界噪声达标排放。</p>
4	<p>氢氧化钙及碳酸锶作为副产品使用的可行性，新增活性炭须纳入全厂危废管理计划，委</p>	<p>碳酸锶的接收方为重庆元和精细化工股份有限公司，是国内最大的锶</p>

南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目竣工环境保护验收监测报告

	<p>托有资质单位处置，按照《危险固废贮存污染控制标准》（GB18597—2001）要求规范贮存，加强危险固废贮存、转移过程中的环境管理并在江苏省危废动态管理系统中及时中报。</p>	<p>盐生产厂家，年产氯化锶 7000 吨以及其它含锶产品，也是南通迪爱生拟定的氯化锶供应商。接收方使用碳酸锶生产氯化锶。</p> <p>氢氧化钙的接受方为连云港迪爱生色料有限公司，使用氢氧化钙用于污水除磷。年使用量 600 吨。</p> <p>活性炭在实际运行中已不使用，依旧使用技改前滤布</p>
5	<p>高度重视土壤、地下水污染防治，切实落实报告书中提出的土壤及地下水污染防治措施，确保土壤和地下水不受到污染。</p>	<p>根据工程所处区域的地质情况，技改项目不新增污染地下水的途径及物质，厂内地下水防治措施维持现有。</p>
6	<p>应高度重视环境风险防范工作，认真落实环评报告书中提出的各项风险防范措施，完善环境风险应急预案，配备充足的应急救援物资，并定期组织演练，切实提升环境风险防控能力，防止因事故性排放污染环境。</p>	<p>公司已编写突发环境事故应急预案且已备案。</p> <p>备案号为：320609-2016-04-12-M</p>
7	<p>按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范设置排污口，树立标志牌，并预留监测采样口，根据报告书内容制定详实的监测计划，监测频次不得低于报告书要求。</p>	<p>按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范设置排污口，树立标志牌，并预留监测采样口</p>
8	<p>积极推行清洁生产，开展清洁生产审计，提高产品得率和自控水平，优化污染治理设施，尽可能提高处理效率，减少污染物排放。</p>	<p>项目总体清洁生产指标属国内高等的、较清洁的水平，原料、能源消耗达到本行业国内领先水平，污染物产生控制措施良好，但仍需要进一步开展清洁生产工作</p>

6、验收监测评价标准

6.1 废水排放标准

该项目废水主要为红颜料生产废水，污水经厂内污水站处理达标后排入南通经济技术开发区污水处理厂，经处理后最终排入长江。企业排口执行《油墨工业水污染物排放标准》（GB25463-2010）表 2 间接排放标准要求。开发区污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，如表 6-1。

表 6-1 污水排放标准限值

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
企业废水总排口	《油墨工业水污染物排放标准》(GB25463-2010) 表 2	间接排放标准	pH	—	6~9
			COD	mg/L	300
			BOD ₅		50
			挥发酚		0.5
			SS		100
			NH ₃ -N		25
			石油类		8.0
			苯胺类		1.0
			色度		80
污水处理厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表 1 一级 A 标准	pH	/	6~9
			SS	mg/L	10
			COD		50
			氨氮		5 (8) *
			TN		15
			TP		0.5
			BOD ₅		10
			石油类		1

注：*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

6.2 废气排放标准

本项目生产中排放的颜料尘、NO₂、HCl 等执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-96)表 2 中标准。

表 6-2 大气污染物排放标准限值

执行标准	表号及级别	污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率		无组织监控浓度 mg/m ³	
				排气筒高度 m	速率 kg/h	监控点	浓度
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996	表 2 二级	颜料尘	18	23	2.8	周界外浓度最高点	1.0

6.3 厂界噪声评价标准

该项目运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，噪声标准限值见表 6-3。

表 6-3 噪声标准限值

区域名	执行标准	级别	单位	标准限值	
				昼	夜
厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	dB(A)	65	55

6.4 固废贮存标准

危险固废在厂内贮存时，执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中相关规定。一般固废在厂内贮存时，执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)中相关规定。

6.5 总量控制指标

根据南通市环境保护局关于《南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目环境影响评价报告书》的批复通开发环复（书）2017042 号，技改项目实施后全厂污染物总量控制标准见下表。

表 6-4 技改项目污染物总量控制指标（t/a）

类别	污染物名称	技改项目产生量	技改项目削减量	技改项目排放量	
废气	有组织	粉尘	66.705	66.308	0.667
废水	废水量	296785.83	-	296785.83	
	COD	181.98	103.63	78.35	
	SS	49.26	42.14	7.12	
	氨氮	10.29	8.04	2.25	
	苯胺	4.08	3.84	0.24	

7、验收监测内容

本次竣工验收监测 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目。对技改项目环保设施的建设、运行和管理进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各种污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合国家标准和总量控制指标。

7.1 废水监测内容

废水检测点位频次详见表 7-1，监测位置详见图 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
废水	PH、COD、氨氮、SS、苯胺、石油类	废水总排口	4 次/天，连续监测 2 天

7.2 废气监测内容

表 7-2 废气监测内容及频次

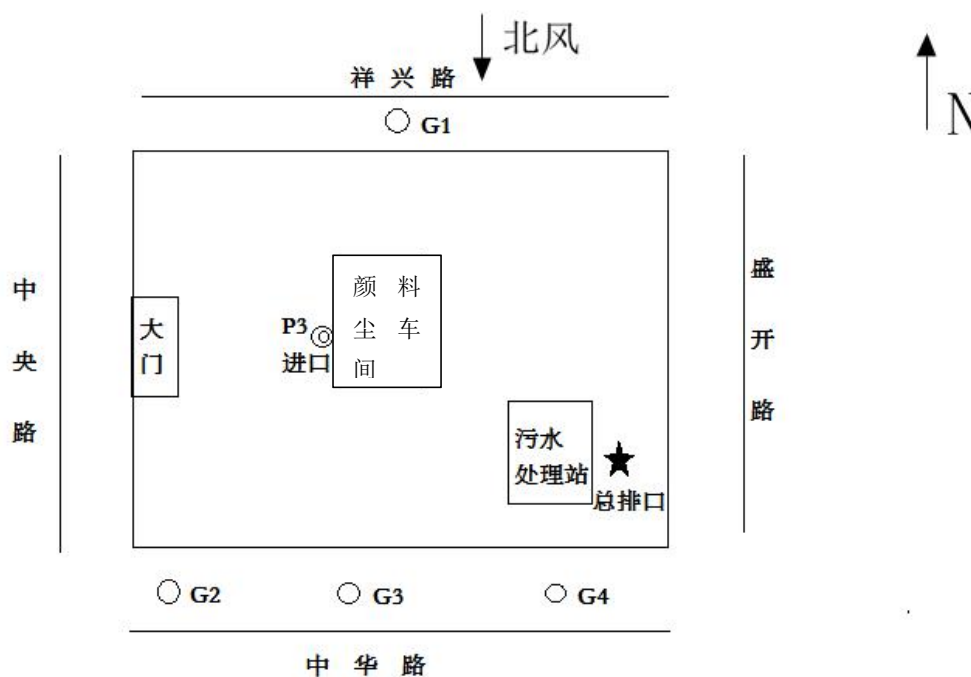
编号	监测内容	监测项目	监测点位	监测频次
1	有组织废气	颗粒物	排气筒 Q5 (23m) 进、出口	3 次/天，连续监测 2 天
2	无组织废气	颗粒物	厂界，上风向 1 个，下风向 3 个	4 次/天，连续监测 2 天

7.3 厂界噪声监测

厂界四周布设 4 个监测点位，厂界东侧、南侧、北侧、西侧各设一个监测点位，频次为监测 2 天，昼间夜间各 1 次。噪声监测内容见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容及频次

监测项目	监测点位	监测频次
昼、夜间等效 (A) 声级	厂界东侧、南侧、北侧、西侧各设一个监测点位	昼间、夜间各监测 2 次，连续监测 2 天



▲表示厂界噪声

○表示无组织废气

★表示水质采样点

图 7-1 废水、废气、噪声监测点位图

8、监测质量保证及质量控制

本次监测的质量保证严格按照《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》环发[2000]38 号、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的要求，实施全过程质量控制。

监测人员经过考核并持有合格证书、所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内、现场监测仪器使用前经过校准。监测数据实行三级审核。

8.1 监测分析方法

表 8-1 废水、废气监测分析方法

类别	检测项目名称	检测依据	方法检出限
废水	pH	GB/T 6920-86《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》	-
	化学需氧量	HJ828-2017《化学需氧量的测定 重铬酸盐法》	4mg/L
	氨氮	HJ535-2009《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	0.025mg/L
	悬浮物	GB/T 11901-1989《水质 悬浮物的测定 重量法》	4mg/L
	苯胺	GB/T 11889-1989《水质 苯胺类化合物的测定 N-(1-萘基)乙二胺偶氮分光光度法》	0.03mg/L
无组织 废气	颗粒物	GB/T 15432-1995《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》	0.001mg/m ³
有组织 废气	颗粒物	低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	1.0mg/m ³
噪声	厂界噪声	GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》	-

8.2 质量保证措施

该项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证参考《建设项目环境保护竣工验收监测技术要求》（环发[2000]38 号文附件）和国家有关技术规范中质量控制与质量保证章节内的要求进行，监测全过程受我公司《质量手册》及有关程序文件控制。

1、监测点位布设、因子、频次

按规范要求合理设置监测点位、确定监测因子与频次，以保证监测数据具有

科学性和代表性。

2、验收监测人员资质管理

参加竣工验收监测采样和测试的人员，项目负责人、报告编制人经考核合格并持证上岗。

3、监测数据和报告制度

监测数据和报告执行三级审核制度。

4、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》(HJ494-2009)、《水质样品的保存和管理技术规定》(HJ493-2009)、《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)和关于印发《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》的通知中的技术要求进行。分析测定过程中，采取同时测定加标回收或平行双样等质控样的措施。实验室采用平行样、全程序空白、加标回收等质量控制方法。

5、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。废气加采10%的平行样。

6、噪声监测过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不大于0.5dB。

表 8-2 质量控制情况统计表

序号	分析项目	样品类别	分析样品数	现场平行样			实验室平行			加标回收			全程序空白		有证标准物质		总检查数	总合格数	总合格率%
				检查数	检查率%	合格率%	检查数	检查率%	合格率%	检查数	回收率%	检查率%	检查数	合格数	检测值 (mg/L)	标准值			
1	颗粒物	有组织废气	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	4	—	—	4	4	100
2	颗粒物	无组织废气	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	4	—	—	4	4	100
3	pH 值	废水	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7.32、7.30	7.34±0.08	2	2	100
4	化学需氧量	废水	8	2	25	100	2	25	100	—	—	—	2	2	89.2	87.6±5.1 (mg/L)	7	7	100
5	悬浮物	废水	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	2	—	—	2	2	100
6	氨氮	废水	8	2	25	100	1	12.5	100	1	104.3	12.5	2	2	30.71	30.1±1.7 (mg/L)	7	7	100
7	苯胺类	废水	8	2	25	100	1	12.5	100	1	101.9	25	2	2	—	—	6	6	100
8	石油类	废水	8	—	—	—	1	12.5	100	—	—	—	2	2	24.6	25.9±3.4(μg/mL)	4	4	100

9、监测结果

9.1 验收监测工况

此次验收监测是对南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锑技改项目技术改造项目环保设施的建设、运行和管理进行全面考核,对环保设施的处理效果和排污情况进行现场监测,以检查各种污染防治措施是否达到设计能力和预期效果,并评价污染物排放是否符合国家相关标准和总量控制指标。2018 年 10 月 17 日、18 日监测期间工况稳定,生产负荷达设计生产能力的 75%以上,符合监测条件(具体验收工况附件 8)。

9.2 环境保护设施调试结果

2018 年 12 月 13 日、14 日江苏环科检测有限公司对南通迪爱生色料有限公司进行废水、废气、噪声监测,并出示了监测报告(附件 9)。

1、废水污染物达标排放监测结果

废水监测数据详见表 9-1。

表 9-1 废水检测数据结果表

采样时间	样品名称	检测项目					
		化学需氧量	石油类	悬浮物	氨氮	苯胺类	pH 值 (无量纲)
2018.12.13	废水总排口	102	0.24	10	14.2	0.17	7.76
		165	0.20	11	14.8	0.21	7.83
		58	0.17	8	14.4	0.20	7.85
		110	0.20	11	14.1	0.19	7.85
2018.12.1	废水总	98	0.16	7	13.3	0.17	7.86

南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目竣工环境保护验收监测报告

4	排口	88	0.17	9	13.1	0.17	7.66
		113	0.18	7	13.4	0.16	7.58
		78	0.18	11	12.7	0.18	7.61
排放标准		300	8	100	25	1.0	6~9
评定结果		合格	合格	合格	合格	合格	合格
备注	1、执行 GB25463-2010《油墨工业水污染物排放标准》表 2 标准。						

验收监测期间，废水总排口中，pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、苯胺达到《油墨工业水污染物排放标准》（GB25463-2010）表 2 排放标准。

2、废气污染物达标排放监测结果

废气监测数据详见下表。

表 9-2 无组织废气检测数据结果表

采样日期	2018.12.13						
检测项目	第一次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.099	0.132	0.116	0.116	1.0	合格
检测项目	第二次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.085	0.119	0.136	0.136	1.0	合格
检测项目	第三次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.084	0.135	0.118	0.135	1.0	合格
采样日期	2018.12.14						
检测项目	第一次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.082	0.116	0.132	0.132	1.0	合格
检测项目	第二次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.084	0.135	0.118	0.118	1.0	合格
检测项目	第三次						
	单位	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	排放标准	评定结果
颗粒物	mg/m ³	0.101	0.118	0.118	0.118	1.0	合格
备注	1、执行的标准为 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2。						

表 9-3 有组织废气检测数据结果表

排气筒名称		颜料尘排气筒		排气筒编号	Q5			
废气处理方式				排气筒高度	23m			
采样日期	采样位置	检测项目	单位	检测结果			排放标准	
				第 1 次	第 2 次	第 3 次		
2018.1 2.13	进口	废气标干流量		m ³ /h	/	/	/	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	/	/	/	—
			排放速率	kg/h	/	/	/	—
	出口	废气标干流量		m ³ /h	13778	14525	14921	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	2.7	1.7	1.3	18
			排放速率	kg/h	3.72×10 ⁻²	2.47×10 ⁻²	1.94×10 ⁻²	2.8
2018.1 2.14	进口	废气标干流量		m ³ /h	/	/	/	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	/	/	/	—
			排放速率	kg/h	/	/	/	—
	出口	废气标干流量		m ³ /h	12890	13388	14002	—
		颗粒物	排放浓度	mg/m ³	2.4	1.9	1.6	18
			排放速率	kg/h	3.09×10 ⁻²	2.54×10 ⁻²	2.24×10 ⁻²	2.8
备注	1、由于颜料尘排气筒 Q5 进口位置开口无法开孔区域，故有组织废气 Q5 进口未采样； 2、执行的标准为 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级。							

验收监测期间，颜料粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-96)表 2 中标准。

3、噪声监测

噪声监测数据详见下表。

表 9-4 噪声检测数据结果表 1

监测仪器	噪声仪		编号	S-L-128				
监测日期	2018.12.13							
环境条件	昼间：风速：2.2m/s 天气：晴；			工况	正常			
测量前校准	93.8 dB (A)			测量后校准	93.8 dB (A)			
测点位置	测点名称	主要声源	监测结果 等效声级 LeqdB (A)					
			监测时间	昼间	判定结果	监测时间	夜间	判定结果
Z1	东厂界外	无	9:37~10:37	56.0	合格	22:06~22:11	44.3	合格
Z2	南厂界外	无	9:52~10:02	55.4	合格	22:25~22:31	42.1	合格
Z3	西厂界外	无	10:10~10:21	57.7	合格	22:42~22:51	46.0	合格
Z4	北厂界外	无	10:28~10:33	56.1	合格	22:58~23:03	44.4	合格
标准值 dB (A)		65			55			
备注	执行的标准为 GB 12348-2008 《工业企业厂界噪声排放标准》3 类标准。							

测点示意图

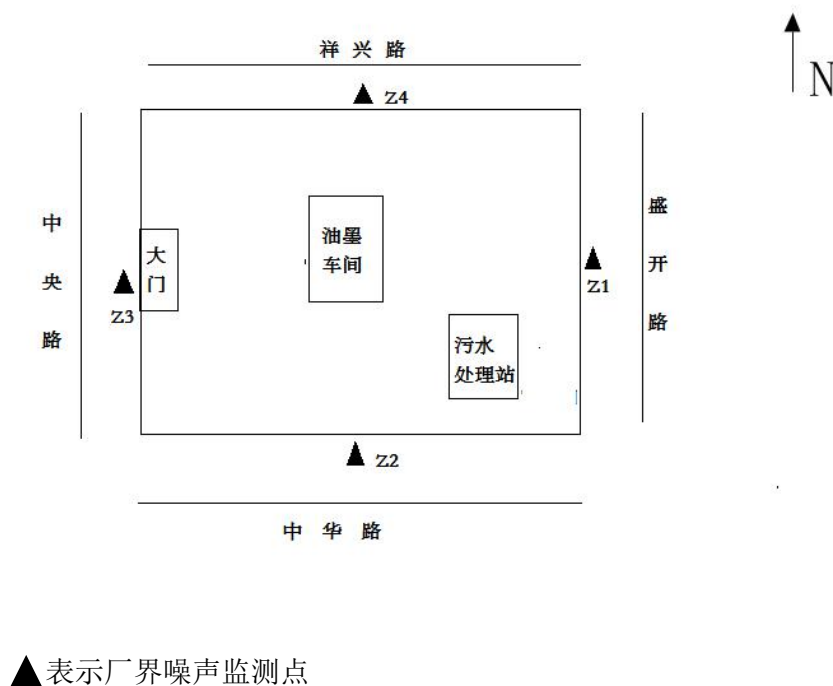
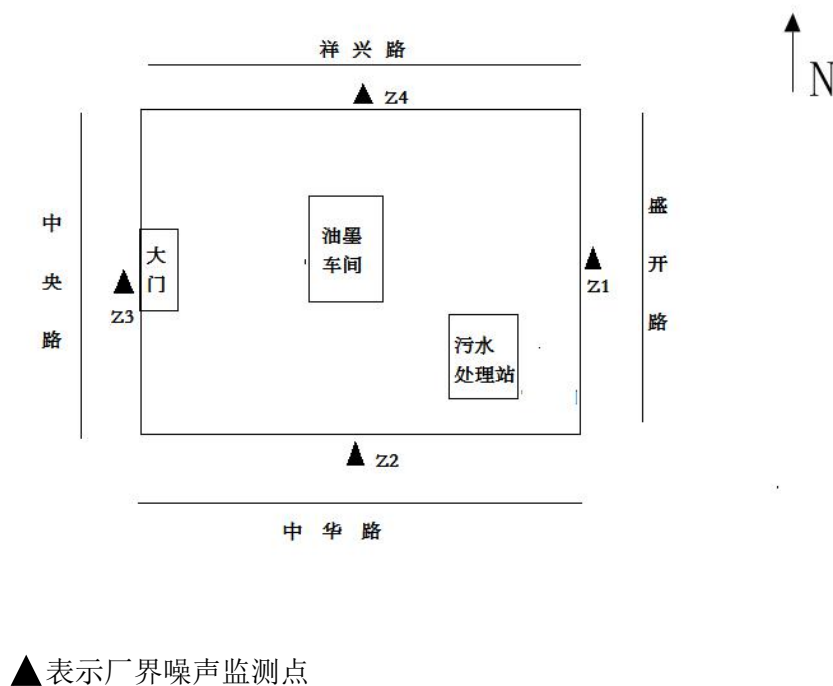


表 9-5 噪声检测数据结果表 2

监测仪器	噪声仪		编号	S-L-128				
监测日期	2018.12.14							
环境条件	昼间：风速：2.3m/s 天气：晴；			工况	正常			
测量前校准	93.8 dB (A)			测量后校准	93.8 dB (A)			
测点位置	测点名称	主要声源	监测结果 等效声级 LeqdB (A)					
			监测时间	昼间	判定结果	监测时间	夜间	判定结果
Z1	东厂界外	无	9:45~9:55	54.3	合格	22:14~22:2	44.7	合格
Z2	南厂界外	无	10:03~10:1	55.2	合格	22:29~22:3	42.7	合格
Z3	西厂界外	无	10:20~10:3	56.7	合格	22:47~22:5	47.2	合格
Z4	北厂界外	无	10:37~10:4	53.5	合格	23:04~23:1	43.6	合格
标准值 dB (A)		65			55			
备注	执行的标准为 GB 12348-2008 《工业企业厂界噪声排放标准》3 类标准。							

测点示意图



验收监测期间，各厂界噪声等效连续 A 声级均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中 3 类标准。

9.3 污染物排放总量核算

2018 年 12 月 13 日、14 日，江苏环科检测有限公司对南通迪爱生色料有限公司进行废气监测验收监测结果表明，本项目废水、废气中各指标年排放总量均符合南通市环境保护局通开发环复（书）2017042 号关于《南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锆技改项目技术改造环境影响评价报告书的批复》项目环境影响评价要求。项目废水污染物排放总量核算结果见表。

表 9-6 废水污染物排放总量核算 单位：t/a

类别	污染物	日均排放浓度 (mg/L)	废水排放量 (吨/月)	年排放总量 (t/a)	总量控制指标 (t/a)	达标情况
废水	废水量	/	18333	220000	296785.83	达标
	COD	105.25		22.63	78.35	达标
	SS	9.25		1.99	7.12	达标
	氨氮	0.94		0.21	2.25	达标
	苯胺	0.18		0.04	0.24	达标
核算公示	废水污染物实际排放量 (t/a) = 污染物浓度 (mg/L) * 排水量 (m ³ /a) / 10 ⁶					
备注	1. 该单位 2018 年 10 月废水总排口排水量 18333 吨/月；					

表 9-7 废气污染物排放总量核算 单位：t/a

类别	污染物	排放速率日均 kg/h	年运行时间 (h)	实际年排放时间 (t/a)	污染物排放量控制标准 (t/a)	达标情况
有组织废气	颗粒物	2×10 ⁻³	7200	0.0144	0.667	达标
核算公示	1. 废气污染物实际排放量 (t/a) = 污染物排放速率 (kg/h) * 年运行时间 h / 10 ³ 2. 污染物排放速率 (kg/h) = 标杆流量 * 排放浓度 / 10 ⁶					
备注	1. 年运行时间是 7200 小时 2. 颗粒物进口浓度 < 检出限即 20mg/m ³ , 进口浓度数值取检出限的一半即 10mg/m ³ 。 3. 颗粒物出口浓度 < 检出限即 1mg/m ³ , 进口浓度数值取检出限的一半即 0.5mg/m ³ 。					

9.4 环保设施去除效率分析

9.4.1 废水检测结果分析

该项目生产废水，生活废水经厂区现有污水处理站处理排入开发区第一污水处理厂集中处理，不做去除效率分析。

监测过程中未对污水处理进水口进行采样，是因为废水处理站进水口无法取样（详见下图）。



图 9-1 废水站进水口图

9.4.2 废气检测去除效率分析

监测过程中未对颜料尘排气筒进气口进行采样，是因为颜料尘排气筒 Q5 进口位置无法开孔。（详见下图）。

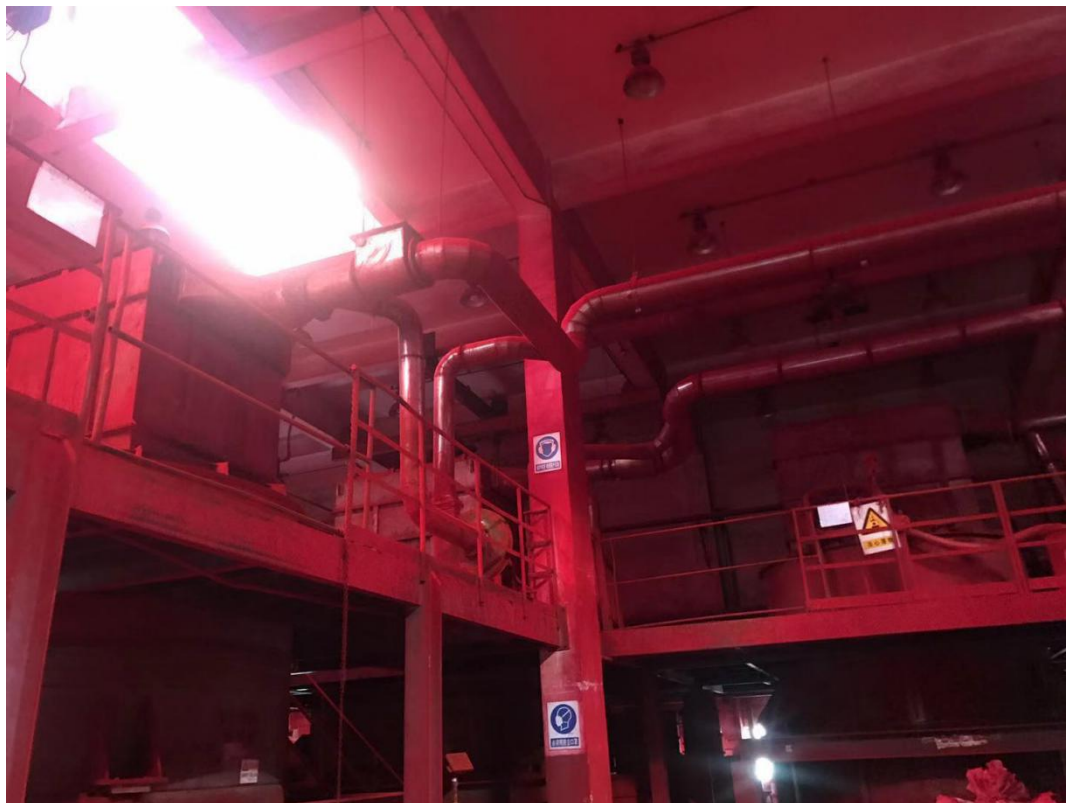


图 9-2 废气排气筒 Q5 进气口图

10、验收监测结论

10.1 环保管理检查结论

南通迪爱生色料有限公司建设项目执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境保护管理工作。

表 10-1 环保组织机构情况表

序号	姓名	组内职务	部门职务	小组成员职责
1	田井一孝	组长	总经理	策划、实施、参与和评估清洁生产审核的全过程，审核清洁生产审核报告。
2	白崎义久	副组长	副总经理(凹版技术、品质)	策划、实施、参与和评估清洁生产审核的全过程，清洁生产宣传，资料收集，编制清洁生产审核报告。
3	刘铁敏	副组长	工场长、颜料总监	策划、实施、参与和评估清洁生产审核的全过程，清洁生产宣传，资料收集，编制清洁生产审核报告。
4	赵国春	组员	工场长、油墨总监	收集材料消耗数据，分析原因，提出清洁生产方案;组织协助组织各部门清洁生产工作，督促清洁生产方案实施。
5	李兆麟	组员	财务总监	收集分析水、电消耗和生产设备数据，收集和分析产品生产工艺，提出涉及清洁产品和工艺的相关方案;督促清洁生产方案实施。
6	马军	组员	品管部长	收集分析水、电消耗和生产设备数据，收集和分析产品生产工艺，提出涉及清洁产品和工艺的相关方案;督促清洁生产方案实施。
7	康海军	组员	环境安全部长	评估清洁生产方案的经济可行性和核算方案经济效益。
8	马兴建	组员	原动设备部长	收集和分析生产过程中数据，提出生产过程中的清洁生产方案;组织本部门清洁生产工作，督促清洁生产方案实施。
9	秦卫泷	组员	总务人事部长	收集和分析生产过程中数据，提出生产过程中的清洁生产方案;组织本部门清洁生产工作，督促清洁生产方案实施。
10	钱金福	组员	物流部长	收集分析水、电消耗和生产设备数据，收集和分析产品生产工艺，提出涉及清洁产品和工艺的相关方案;督促清洁生产方案实施。
11	顾军	组员	凹版技术部长	收集分析水、电消耗和生产设备数据，收集和分析产品生产工艺，提出涉及清洁产品和工艺的相关方案;督促清洁生产方案实施。

序号	姓名	组内职务	部门职务	小组成员职责
12	朱洁萍	组员	财务副部长	评估清洁生产方案的经济可行性和核算方案经济效益。

表 10-2 规章制度情况表

规章制度分类	主要内容
报告制度	<p>项目建成后应严格执行月报制度。即每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>企业排污发生重大变化、污染防治设施改变或企业改、扩建等都必须向当地环保部门申报，改、扩建项目，必须按《建设项目环境保护管理条例》要求，报请有审批权限的环保部门审批。</p>
污染处理设施的管理制度	<p>项目建成投产后，产生的污染物必须经治理达标后方可排放。单位法人要确保污染治理设施能长期、稳定、有效地运行，不得擅自拆除或者闲置污染处理设施，不得故意不正常使用污染处理设施。污染处理设施的管理必须与生产经营活动一起纳入企业日常管理工作的范畴，落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件、化学药品和其他原辅材料。同时要建立岗位责任制、制定操作规程、建立管理台帐。</p>
奖惩制度	<p>本项目建设期以及建成后，各级管理人员都应树立保护环境的思想，企业也应设置环境保护奖惩条例。对爱护环保设施、节能降耗、改善环境者实行奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理，建成环境设施损坏、环境污染及资源和能源浪费者一律予以重罚。</p>

10.2 环保设施调试运行效果

根据验收监测结果，本项目废气、废水、噪声经各自环保设置处理后能达标排放。

1、废水

公司已实施了“雨污分流”。

雨水经雨水管网收集后就近排入北侧就近河流。建设项目生产废水与现有项目合并进入厂区污水处理站，经污水处理站处理达接管要求接入污水管网，至开发区第一污水处理厂处理。

2、废气

该项目废气主要是增加了干燥和包装工序中所产生的少量的颜料粉尘，现已通过布袋除尘进行回收，处理后的废气经过 23m 排气筒外排。

3、噪声

已对主要噪声设备（5 台水泵）采取合理总平布局、降低噪声源、加强管理、搞好绿化等控制措施，有效降低了噪声，确保厂界噪声达标排放。

4、固体废物

本项目无新增固体废物。本项目固废处理符合“减量化、资源化、无害化”的处置原则。

5、其他环境管理要求

公司已按照相关要求，规范设置了排污口，暂未设置标志牌。公司建立了环境管理制度，已落实专人负责全公司的环境保护工作。

10.3 存在问题、建议和要求

- 1、加强安全生产，提高风险意识。
- 2、进一步制定满足要求的环境管理制度。
- 3、做好环保管理、定期进行环境检测。

11、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：南通迪爱生色料有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目					建设地点	南通市经济技术开发区中央路 11 号				
	建设单位	南通迪爱生色料有限公司					邮编	226009	联系电话	13585212507		
	行业类别	C2642 油墨及类似产品制造	建设性质	□新建 ☑改扩建 □迁建		建设项目开工日期	2017.7	投入试运行日期	2018.4			
	设计生产能力	1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技改项目					实际生产能力	1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技改项目				
	投资总概算（美元）	45 万	环保投资总概算（万元）	依托现有	所占比例%	—	环保设施设计单位	南通双凯机械设备制造有限公司				
	实际总投资（美元）	43.6 万	实际环保投资（万元）	依托现有	所占比例%	—	环保设施施工单位	南通民福建筑防水工程有限公司				
	环评审批部门	江苏南通市环境保护局		批准文号	通开发环复（书） 2017042 号	批准时间	2018 年 2 月 5 日	环评单位	南通国信环境科技有限公司			
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准时间	/	环保设施监测单位	江苏环科检测有限公司			
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准时间	/					
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固废治理（万元）	/	绿化及生态（万元）	/	其它（万元）	/
新增废水处理设施能力	/t/h			新增废气处理设施能力			/Nm ³ /h		年平均工作时	/h/a		
污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
废水总量	658515.8	/	296785.83	/	/	220000	/	302538.73	575977.069	652762.9	/	/
化学需氧量	190	105.25	300	/	/	22.63	78.35	79.87	132.76	188.48	/	/

污染物 排放达 标与总 量控制 (工业 建设项 目详填)	悬浮物	17.782	9.25	100	/	/	1.99	7.12	7.26	17.642	17.642	/	/
	氨氮	9.824	13.75	25	/	/	0.21	2.25	2.29	9.542	9.784	/	/
	苯胺	1.96	0.18	1.0	/	/	0.04	0.24	0.242	1.758	1.958	/	/
	粉尘	0.916	0.002	/	/	/	0.0144	0.667	0.267	/	/	/	/
	固体废物	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

附件：

1、《南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目登记信息单》；

2、《关于南通迪爱生色料有限公司 1500 吨/年水性油墨用红颜料及副产品 55 吨/年氢氧化钙、60 吨/年碳酸锶技改项目技术改造项目环境影响评价报告书的批复》；

3、南通迪爱生色料有限公司信息公开；

4、项目雨污管网图；

5、项目验收委托书；

6、验收监测委托书；

7、检测单位资质；

8、验收工况说明；

9、2019 年 1 月 4 日江苏环科检测有限公司对南通迪爱生色料有限公司进行废水、废气、噪声监测的监测报告；

10、污水接管协议；

11、生活垃圾清运合同；

12、一般固废清运合同；

13、真实性承诺书；

14、房屋所有权证；