

# 环保措施落实情况报告

## 一、项目概况

### (一) 项目名称和性质

- 1、项目名称：环境治理提升项目
- 2、项目地址：淄博市临淄区凤凰镇刘地村
- 3、建设单位名称及性质：淄博鑫泰石化有限公司、私营有限责任公司
- 4、建设项目性质：改扩建
- 5、占地面积，建筑面积（平方米）：2600m<sup>2</sup>、

### (二) 环保文件审批

2018年7月由山东海美依项目咨询有限公司编制了环境影响评价报告，2018年8月20日由淄博市环境保护局审批通过淄环审[2018]109号。

### (三) 施工期环保措施落实情况

环境治理提升项目于2018年9月开工建设，建于淄博市临淄区凤凰镇刘地村淄博鑫泰石化有限公司厂区内。由青岛中舟环保技术工程有限公司对环境治理提升项目进行设计，山东省建设高压容器有限公司进行安装工作。该装置区经过对硬化防渗，项目对周围地下水影响较小；由于项目边界200m范围内无噪声环境敏感点，对周围环境噪声影响小。

### (四) 项目主要内容及变化情况

项目工程一览表

工程名称	工程内容	规模 (m <sup>2</sup> )		数量 (座)		备注
		环评	实际	环评	实际	
主体工程	酸性水汽提装置	——	200m <sup>2</sup>	1	1	新建+已建
	硫磺回收装置	——	350m <sup>2</sup>	1	1	技改
公用工程	供水	由原有自备水井供给				依托现有
	排水	雨污分流、污污分流排水制度				依托现有
		初期雨水导流至鑫泰石化雨水池, 经生化装置后外排				依托现有
	供电	项目用电引自厂区现有变配电室				依托现有
	蒸汽	由厂区现有 2×75t/h 蒸汽锅炉提供				依托现有
氮气	来源于厂区空压站				依托现有	
环保工程	废气处理控制	环评	实际		备注	
		1.5 万 t/a 硫磺回收装置的焚烧炉尾气增设二级碱液喷淋脱硫	<p>本项目有组织废气主要为硫磺装置焚烧炉燃烧产生的 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘, 经碱液二级喷淋系统处理后通过一根 60 米高 H1 排气筒排放</p> <p>本项目无组织废气主要为除臭塔挥发产生的硫化氢、氨气、臭气, 经除臭塔处理后厂界无组织排放</p>		依托现有+改建	
废水处理设施	依托厂区现有 200m <sup>3</sup> /h 污水处理站	<p>本项目产生的生产废水主要为 80t/h 酸性水汽提装置产生的净化水部分去除回用部分后剩余部分、机泵冷却产生的含油废水以及 1.5 万 t/a 硫磺装置尾气脱硫产生的脱硫废水。经公司污水处理站处理, 排入齐城污水处理厂。</p> <p>本项目无新增员工, 无新增生活废水产生</p>		依托现有		

	噪声处理控制	基础减震、隔声等	本项目噪声主要为机泵、风机等设备运行产生的机械噪声。采取隔音减振等措施	已建
	环境风险	厂区 3500m <sup>3</sup> 事故水池	设置了事故水池	依托现有
	火炬	依托厂区现有火炬	依托厂区现有火炬	依托现有

该项目主要设备为风机、机泵等设备共计 38 台/套。

### 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）		备注
			环评	实际	
80t/h 酸性水汽提装置					
1	酸性水汽提塔	Φ2200×28417×16 /Φ1800×2458	1	1	新增
2	原水脱气罐	Φ3000×80000	1	1	新增
3	水封罐	Φ1200×1500	1	1	新增
4	凝结水罐	Φ800×2470X10	1	1	新增
5	酸性气分液罐	Φ2400×7306×(10+3)	1	1	新增
6	轻污油罐	Φ1400×3766×8	1	1	新增
7	原水罐	Φ16000×18000	2	2	新增、立式拱顶
8	轻污油罐	Φ2600×6000	1	1	新增、立式拱顶
9	原料水-净化水换热器	BES700-2.5-125-6 /25-4I	4	4	新增
10	塔底重沸器	BJS1100-2.5-430- 6/19-2I	1	1	新增
11	净化水冷却器	BES900-2.5-210-6 /25-4I	2	2	新增
12	汽提塔顶循空冷器	GJP9×6B-36/2F	2	2	新增
13	净化水空冷器	GJP9×3B24/3F	2	2	新增
14	原料水进料泵	ZA80-315	2	2	新增、一用一备
15	轻污油泵	ZA25-315	1	1	新增
16	塔底净化水泵	ZA80-315	2	2	新增、一用一备
17	汽提塔顶回流泵	ZA80-250	2	2	新增、一用一备

18	酸性气分液罐	Φ1200×3500	1	1	利旧、设备移位
19	原料水进料泵	——	1	1	利旧、设备移位
20	循环泵	——	1	1	利旧、设备移位
21	燃料气缓冲罐	Φ800×2000	1	1	利旧、设备移位
硫磺回收装置					
1	急冷塔	Φ1200×11400	1	1	利旧
2	碱洗塔	Φ1200×13700	1	1	利旧、两层喷淋
3	蒸汽分水器	Φ800×750	1	1	利旧、设备移位
4	急冷水冷却器	——	1	1	利旧、设备移位
5	酸性气燃烧炉	Φ2300×9021×16	1	1	利旧、设备移位
6	尾气焚烧炉	Φ2100×9571.5×16	1	1	利旧、设备移位
7	尾气炉鼓风机	——	1	1	利旧、设备移位

原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	年用量		备注
			环评	实际	
能源消耗					
1	电	万 kWh/a	258.3	258.3	
2	水	m <sup>3</sup> /周	1.5	1.5	除盐水
3	蒸汽消耗	t/h	13.1	13.1	
4	氮气消耗	万 Nm <sup>3</sup> /a	168	168	
5	30%碱液	t/a	52.5	52.5	

### (五) 竣工环境保护验收计划

- 1、竣工日期：2019年2月；
- 2、调试期：2019年2月至2019年3月止；
- 3、预计验收期限：2019年2月至2019年5月止。

(注：验收期限是指自建设项目环境保护设施竣工之日起至建设单位向社会公开验收报告之日止)

## 二、环境保护设施概况

### 1、废气

本项目有组织废气主要为硫磺装置焚烧炉燃烧产生的SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘，经二级脱硫设施+碱液二级喷淋系统处理后通过一根60米高H1排气筒达标排放。

本项目无组织废气主要为除臭塔挥发产生的硫化氢、氨气、臭气，经除臭塔处理后厂界无组织排放。

## 2、废水

本项目产生的生产废水主要为80t/h酸性水汽提装置产生的净化水部分去除回用部分后剩余部分、以及1.5万t/a硫磺装置尾气脱硫产生的脱硫废水。经公司污水处理站处理，排入齐城污水处理厂。

本项目无新增生活废水产生。

## 3、噪声

本项目噪声主要为风机、机泵等设备运行产生的机械噪声。采取隔音减振等措施降低噪音的产生。

4、本项目建立了环境管理体系，《环境管理规章制度》，并定期对相应人员进行了考核。制定了年度应急预案演练计划、应急演练方案、应急教育培训计划。加强了企业内部环保设施运行管理和操作人员的培训，确保各项污染防治设施安全、稳定运行，并定期组织环境事故应急演练。

## 三、信息公开情况

