



惠州程达自动化喷砂设备有限公司

程达机械

吊

钩

式

抛

丸

机

CHENGDA  
程達機械

手机：18003052218 凌先生  
电话：0752-6672633 网址：[www.cdjx66.com](http://www.cdjx66.com)  
地址：惠州市博罗县龙溪镇龙桥大道裕茂建材市场



# 惠州程达自动化喷砂设备有限公司

程达自动化喷砂、抛丸设备（磨料）有限公司，主要经营：干湿喷砂机、自动喷砂机、瓷砖专用喷砂机、履带式抛丸机、吊钩（挂）式抛丸机以及各类手机外壳喷砂专用陶瓷砂，铸件抛丸去毛刺钢丸钢砂、圆角钢砂，金刚砂等喷砂耗材，10年专注表面处理设备行业。公司有先进的设计团队及研发工程部，其技术人员都具有十多年生产表面处理行业设备的经验。程达机械操作简单，性能稳定，能够有效处理各类表面问题。程达磨料耐磨度高，质量好，价格公道。程达公司始终坚持以人为本、服务至上的理念服务于广大客户，我们将以优质的产品和完善的售后服务真诚与各界朋友广泛合作，共创美好未来



程达吊钩式抛丸机是在国内进行普遍市场预测和征求广大用户需要的基础上，设计并试制成功的一种新型小结构的清理机，它具有以下特点：

- 1、结构紧凑，外形尺寸小，无地坑，易于装卸，运输与安装调试适应范围广。
- 2、采用具有大抛丸量、高抛射速度的新型抛丸器，能显著地提高清理效率，获得满意的清理质量。
- 3、吊钩式抛丸机采用二台曲线叶片直联抛丸器，清理效率高，效果好，节能性强。
- 4、采用幕帘风选式丸砂分离器，分离效果好，从而提高了抛丸器中各种易损件的奉命。
- 5、采用双弯轨两个吊钩挂件在分别室内旋转进行抛丸清理。
- 6、吊钩具有自行升降、行走和室内旋围三种功能。
- 7、室体大门及供丸闸门由电磁离合器自动开启，适于小型企业，节省能源投资。

手机：18003052218 凌先生  
电话：0752-6672633 网址：[www.cdjx66.com](http://www.cdjx66.com)  
地址：惠州市博罗县龙溪镇龙桥大道裕茂建材市场



## 惠州程达自动化喷砂设备有限公司

8、大门周围密封结构好，确保工作时无逸飞弹丸，保证工作人员的安全及环境卫生。

9、整机电器功率总容量小，一般企业安装使用时可不必增容，方便于用户。

吊钩式抛丸机工作程序：

- (1) 吊钩在清理室外装工件后，升至一定高度，靠断火开关停。
- (2) 吊钩开进清理室，移动停止。
- (3) 关闭清理室门。
- (4) 风机开。
- (5) 吊钩转开。
- (6) 输送与提升开。
- (7) 上、下抛丸器开，供丸开，清理开始。
- (8) 清理完毕，抛丸器停，供丸停。
- (9) 吊钩转停。
- (10) 提升与输送停。
- (11) 清理室门开，工件开出清理室。
- (12) 吊钩降卸下工件。
- (13) 除尘系统（风机）停。（如断续工作时可不停）



手机：18003052218 凌先生  
电话：0752-6672633 网址：[www.cdjx66.com](http://www.cdjx66.com)  
地址：惠州市博罗县龙溪镇龙桥大道裕茂建材市场



程达机械 Q37 系列吊钩式机技术参数：

类别	型号	清理工件尺寸/mm 直径×高度	单钩载重量/kg
单钩	Q376	800×1200	600
双钩	Q376E	800×1200	600
单钩	Q378	1000×1500	800
双钩	Q378E	1000×1500	800
单钩	Q3710	1200×1600	1000
双钩	Q3710E	1200×1600	1000/TD>
单钩	Q3720	1500×2000	2000
单钩	Q3730	1500×2000	3000
单钩	Q3750	2000×2500	5000

## 吊钩式抛丸机工作原理：

程达 Q37 系列吊钩式抛丸机在清理过程中由吊钩装载的工件被送进清理室室内抛射区、其周身各面受到来自 2 台不同方位高效抛丸器抛射的强力密集弹丸的打击与摩擦，使其表面上的氧化皮，锈斑及污物迅速脱落；工件表面获得一定粗糙度的光洁表面。同时工件由于受到密集弹丸的打击与磨擦，消除了工件内应力，改变工件的压应力从而提高寿命。

## 吊钩式抛丸机组成部分：

程达 Q37 系列吊钩式抛丸机由抛丸清理室、提升机、分离器、螺旋输送机、抛丸器总成、弹丸控制系统、吊钩行走轨道、吊钩系统、自转装置、除尘系统及电气控制部分等组成。



## 吊钩式抛丸机适用范围：

Q37 系列吊钩式抛丸机主要用于钢结构件、铸件、铝合金件及其它零件的表面清理和强化被广泛应用于铸造、锻压机械、钢铁等行业。

## 自动化程度：（选配）

根据客户的需求可以设置气动大门及电脑自动控制触摸屏装置即：工人将工件装载到吊钩上其余程序由电脑控制，直到下件，大大提高了工作效率提高工人的劳动积极性。

## 清理工位：（选配）

根据客户的需求 Q37 系列吊钩式抛丸机可以分为单吊钩式和双吊钩式：

单吊钩式的工作顺序为单吊钩进出，一钩清理完毕之后，设备停止，吊钩从清理室出，工人下工件后再上件抛丸

双吊钩式为吊钩装载工件，一钩在清理的同时另一钩上件，交替进入抛丸清理室内，大大节约工作时间，提高工作效率。

## 除尘器：（选配）

一般配置为布袋振打除尘，如果客户当地除尘要求高，可以选择高配置除尘脉冲滤筒除尘或者脉冲布袋除尘，根据多年生产实际经验一般除锈除氧化皮采用脉冲滤芯除尘器为好，清理铸件采用脉冲布袋式除尘器为好。



## 惠州程达自动化喷砂设备有限公司

注：1、以上表内的规格和技术参数为我公司常规 Q37 系列吊钩式抛丸机的参数。

2、公司也可根据客户的具体要求来确定技术参数，为客户量身定做。

3、我公司为国家高新技术企业、名牌产品、获得国家专利 19 项，其中吊钩式抛丸机的进出口密封性能及耐磨件的耐磨生产工艺、节能等方面是其中一项专利，抛丸器采用我公司获得国家专利的 Q034I 抛丸器，其主要特点为：一般抛丸器钢丸抛射速度为 70m/s，该抛丸器抛射速度为 85-90m/s，可以大大提高打击力度，大大节约抛丸时间，节省客户人力、物力。

4、同种型号设备根据用户不同的要求如：产量、自动化程度、环保除尘等可以设计不同的配置、价格也不同。

5、发货时我司安装人员随货车安装，确保及时安装。

**温馨提示：**网站中标识的价格仅供参考，具体价格以客户的产量及配置为准，为了您购买到合适的产品，请购买前先拨打电话咨询或到我公司考察面谈，程达机械各型号喷砂机、抛丸机都有现货，在客户预付定金后 **1-3** 内能安排发货，**5-10** 内完成安装调试工作。请各位客户计算好购买安装时间，以免耽误您的生产工作