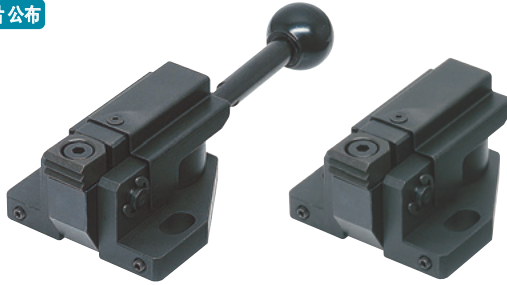


QLSC

侧推式快捷夹具



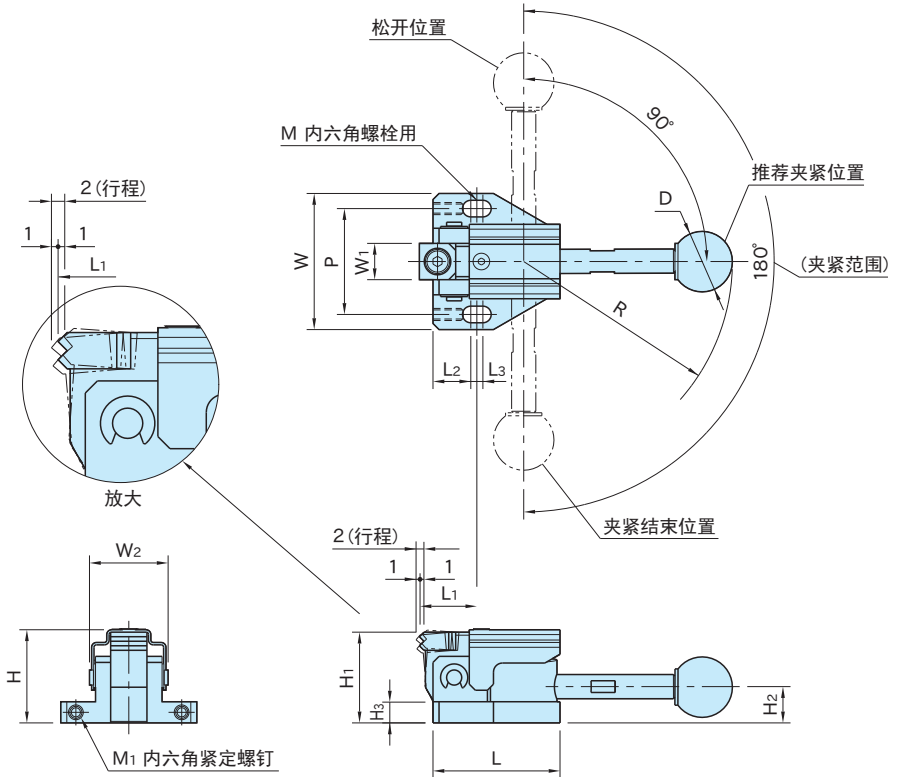
WEB 制品动画片公布



带手柄

无手柄

台座	夹口	凸轮	手柄	球形握把
S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	SKH51 淬火回火 四氧化三铁膜	SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 四氧化三铁膜	ABS树脂 黑色



类 型	H ₁	W ₁	L ₁	L	W	H ₃	M	P	L ₂	L ₃	H	W ₂
QLSC150	30	12	19	42	45	7	M5	35	12.5	4	31	26
QLSC200	40	16	28	62	65	10	M8	50	18.5	5	41	38

类 型	H ₂	M ₁	夹紧力 (kN)	夹紧机构
QLSC150	12	M4×0.7-10L	3	螺旋凸轮 凸轮角度4°
QLSC200	16	M4×0.7-15L	4	

■带手柄

型 号	R	D	手柄载荷 (N) 注	质量 (g)
QLSC150R	69	20	150	210
QLSC200R	104	25	200	580

注) 手柄的容许载荷。

■无手柄

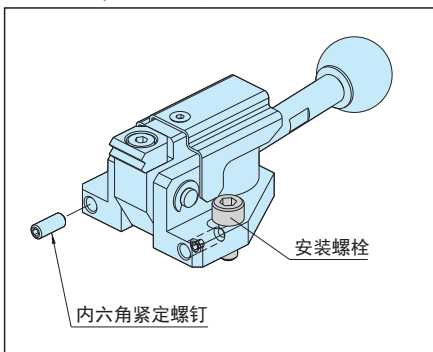
型 号	质量 (g)
QLSC150NR	185
QLSC200NR	530

手柄(另售品)请参照以下产品。

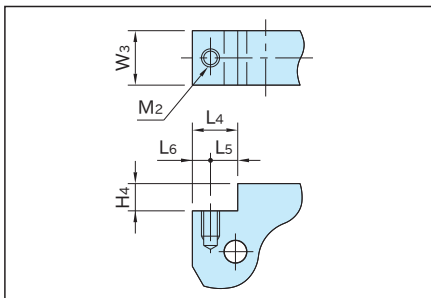
- **QLSL** 快捷夹具用手柄(参照 P.398)
- **QLTL** 扭矩调节手柄(参照 P.400)

使用示例及使用方法

安装孔为腰孔，可调节夹紧量。另外，拧紧内六角
紧定螺钉后，可防止夹紧时台座向后滑动。



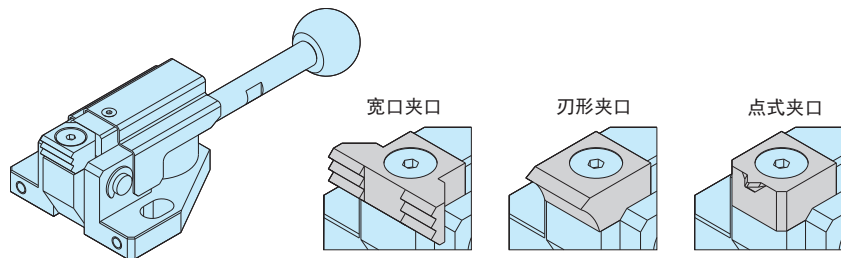
装有特殊夹口时夹臂的详细尺寸



类 型	L ₄	W ₃	H ₄	M ₂	L ₅	L ₆
QLSC150	10	12	6	M4×0.7 深7	6	4
QLSC200	14.5	16	10	M6×1 深9	8	6.5

■应用示例

※特殊夹口请用户自备。

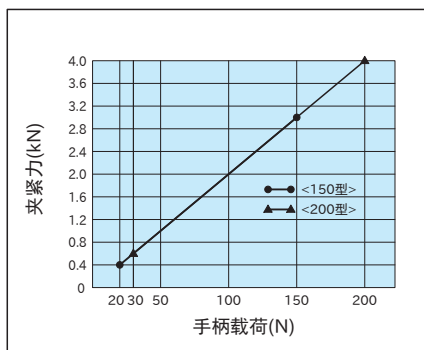


能力线图

■使用 **QLSL** 快捷夹具用手柄时 (参照 P.398)

手柄载荷与夹紧力的关系请参照以下曲线图。

⚠ 夹紧力值为约值。
并非保证值。



■使用 **QLTL** 扭矩调节手柄时 (参照 P.400)

使用扭矩调节手柄时, 手柄的弯曲载荷与夹紧力的关系大致如下线图所示。

设定载荷 (kN) 后, 根据与夹紧力曲线的交点, 读取拧入量 (紧固螺钉自手柄端面开始的沉入量)。弯曲载荷请使用测力计等进行测量。

⚠ 夹紧力值为约值。
并非保证值。

