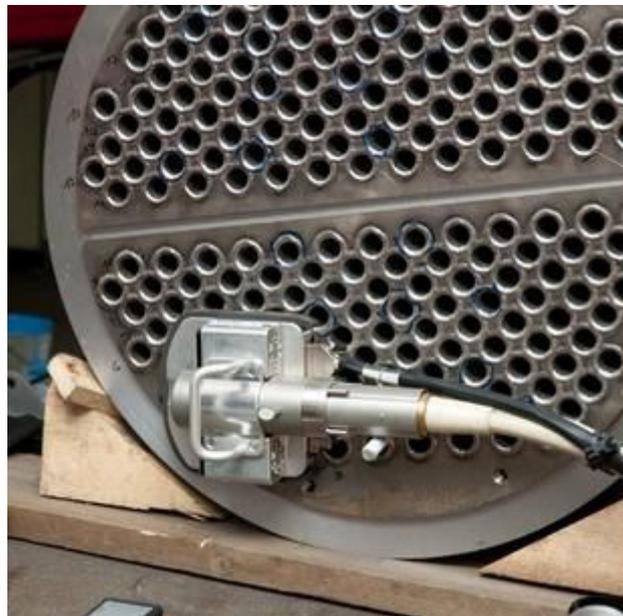


德国 Vision in X 管子管板焊缝 X 射线数字成像系统

产品描述：一站式工作的计算机数字成像系统，完全取代传统的胶片成像。同传统技术相比，该系统性能有大幅度提升，并且可用于管径到 40mm 的金属焊缝检测（例如钢、铝或钛合金）。



管板焊缝数字成像系



统

丹东海浩电子科技有限公司

电话：0415-6188898

传真：0415-6138898



一站式工作的计算机图像评估和管理

适用性:锅炉、热电厂等中的热交换器的管板焊缝无损检测。可以对生产的热交换器进行质量监控，也可以对使用中的热交换器进行维护评估。



简介：一站式工作的计算机数字成像系统，完全取代传统的胶片成像。同传统技术相比，该系统性能有大幅度提升，并且可用于管径到 40mm 的金属焊缝检测（例如钢、铝或钛合金）。已有 8 年在各领域实际应用经验（包括图像质量及系统可靠性处理）。

丹东海浩电子科技有限公司

电话：0415-6188898

传真：0415-6138898



优势概览：

- 大幅节省人力、时间和物力成本：

可以一个人完成检测工作，不需要胶片显影人员

节省十倍的检测时间（同传统检测相比）

无耗材（没有胶片、没有化学物质及环境问题）

- 不使用放射性同位素，所以不存在处理危险性材料（储存及运输放射源）。
- 更小的操作空间（ $2*2\text{ m}^2$ ），仅中断短时间的生产，甚至不需要停止生产。
- 高灵敏度（可以应用更高检测要求的领域）：可以检测到钛金属焊缝直径 0.2mm 的气孔及低碳钢直径 0.3mm 气孔。（对比：传统方法检测只能检测直径 0.8mm 的气孔）。
- 计算机辅助评估及记录。
- 检测结果可以立即知晓（生产工艺最优化成为可能）
- 100%检测可行性（较小的增加成本，可行的检测时间）

丹东海浩电子科技有限公司

电话：0415-6188898

传真：0415-6138898

该系统包括：

- 定制的高灵敏度高分辨率的探测器
- 130KV 棒阳级 x 射线管和配套的高压电源
- 用于控制 X 射线源及探测器，图片处理、显示及评估，存档及报告检测结果的软件。
- 笔记本电脑
- 存储及运输箱（适用于汽车后备箱）

技术参数：

- 最大管径：约 40mm
- 检测最小气孔：钢 0.3mm /0.2mm
- 管电压：50-130KV
- 最大管电流：1.66mA
- 探测器像素尺寸: 100 μ m 1 \times 1
200 μ m 2 \times 2
- 工作温度：+10 $^{\circ}$ C +40 $^{\circ}$ C
- 最大相对湿度：75%
- 电源接线：120/230 VAC 10/5A,60/50 Hz
- 总重量：约 90KG
- 存储运输箱：尺寸约 80 \times 60 \times 65 cm³或客户定制

测试标本

传统检测

数字成像(VX Exchanger RT of Vision in X)

丹东海浩电子科技有限公司

电话：0415-6188898

传真：0415-6138898

管子直径 $\Phi 20\text{mm} \times 2\text{mm}$

放射源

平底孔范围

($1 \times 0.5\text{mm}^2$ Ir-192,85GBq)

75KV 0.5 mA

($\Phi 1.00 \times 0.75\text{mm}^2$

打孔胶片： $10 \times 12\text{cm}^2$ C3

曝光时间=10sec

$- \Phi 0.25 \times 0.25\text{mm}^2$)

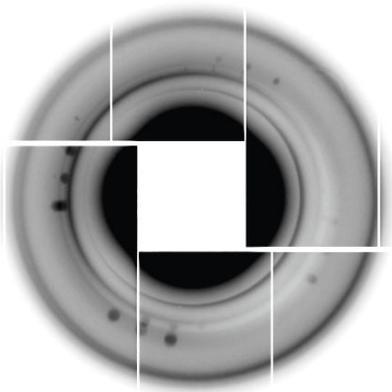
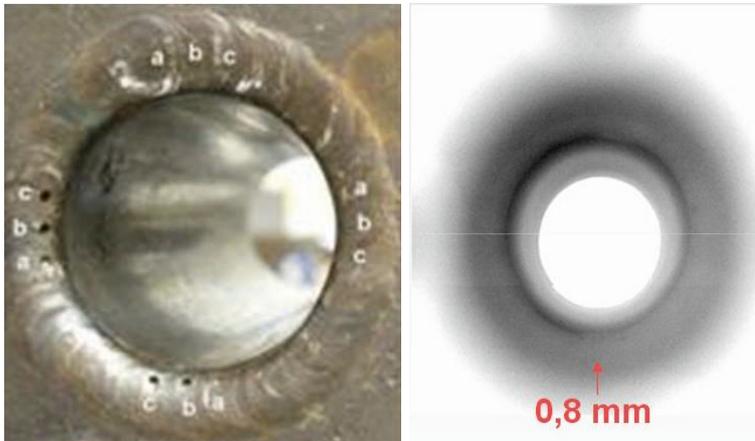
铅增感屏 $2 \times 0.02\text{mm}$

可见 0.25mm 气孔

曝光时间：1min

(更高灵敏度)

可见气孔 $> 0.8\text{mm}$



丹东海浩电子科技有限公司

电话：0415-6188898

传真：0415-6138898