

# 设备简介

机器型号：T44QK-6\*1830 数控板料开卷校平剪切线

制造商：江都亚威赛力玛锻压机械有限公司

该机组为热轧开平机组：由双锥形材料台上料、经初整机、过桥平台、修边机、边丝机、过桥平台、精整定尺机、剪板机，输送平台、X 升降平台、出料台等组成。

## 一、设备参数：

- 1、加工厚度 1-6mm, 热轧板
- 2、加工宽度：800-1830mm
- 3、允许内径：508 610 760mm
- 4、允许钢卷外径 $\leq$ 2200mm
- 5、开卷机最大载重量 $\leq$ 30 吨
- 6、校平机速度 0-50m/min
- 7、剪切精度误差 $\leq$ ±1mm
- 8、堆垛长度 600-8000mm

## 二、电机部分：

- 1、引料电机 2.2KW
- 2、15 辊初校机 160KW
- 3、修边机 94.7KW
- 4、五辊定尺 lenze22.7kw
- 5、剪板机 15KW
- 6、输送平台 2.2KW
- 7、气动排 3KW

8、料架 0.55KW

9、集料 3KW

10、升降台 2.2KW

11、集料输送 1.5KW

12、液压系统 7.5KW

机组运行方向：面对操作台从左向右运行

设备占地 46mX9m

### 三、设备图片：

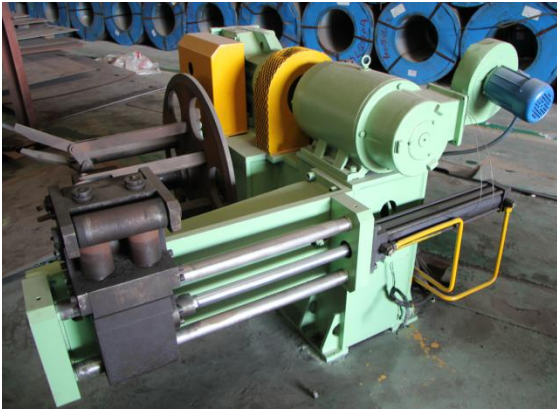
1、移料台车、引头支架、材料台



2、初整机、修边机



3、边丝机



4、精整定尺机、主操台、剪床



5、输送平台、x升降落料平台、出料台



6、设备局部图像：



#### 四、设备转让信息：

上海兴晟钢材加工有限公司转让以上热轧开平剪切设备壹条

该机组转让，不提供售后服务和技术支持、不提供图纸、操作手册等资料、无备品备件，不提供动力电源线，设备以现场实物状态出售。

采购方可现场看货，在双方达成并签订转让协议后，三日内支付货款，付款一

周内提货结束；逾期未提货的视作需方自动放弃，供方有权对设备剩余部分进行处置，供方负责拆除设备至装上需方车辆结束。

设备看货联系人：袁逸林 13601959858

相关设备转让解释权归上海兴晟钢材加工有限公司所有！

地址：上海市宝山区杨行工业园区共悦路 29 号