

人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目
和新增喷塑生产线项目
固体废物污染防治设施
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 南通英泰机电设备有限公司

编制单位： 南通英泰机电设备有限公司

二〇一八年十二月

建设单位法人代表：黄亚锋

编制单位法人代表：黄亚锋

项目负责人：张娟

填表人：张娟

建设单位：南通英泰机电设备有限公司

电话：13485118028

传真：—

邮编：226300

地址：南通市通州区锡通科技产业园竹松路

编制单位：南通英泰机电设备有限公司

电话：13485118028

传真：—

邮编：226300

地址：南通市通州区锡通科技产业园竹松路

目 录

1	项目概况	3
1.1	项目主要情况	3
1.2	验收工作组织与启动	3
1.3	验收监测目的	3
1.4	验收监测工作范围及内容	4
2	验收依据	5
2.1	建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	5
2.2	建设项目竣工环境保护验收技术规范	5
2.3	建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定	6
2.4	其他相关文件	6
3	项目建设情况	7
3.1	地理位置及平面布置	7
3.2	项目建设内容	9
3.3	主要原辅材料	11
3.4	生产工艺	13
3.5	项目变动情况	16
4	环境保护设施	18
4.1	污染物治理/处置设施	18
4.2	环保设施投资及“三同时”落实情况	19
5	环境影响报告主要结论与建议及其审批部门审批决定	21
6	验收执行标准	31
6.1	固体废物评价标准	31
7	验收监测内容	31
7.1	固（液）体废物监测	31
8	质量保证措施和监测分析方法	31

9 验收监测结果	32
9.1 生产工况	32
10.1 环保设施调试运行效果	32

1 项目概况

1.1 项目主要情况

南通英泰机电设备有限公司位于南通市通州区锡通科技产业园竹松路，成立于 2015 年 9 月 25 日，原名南通优轩机电设备有限公司，于 2017 年 2 月 24 日更名为南通英泰机电设备有限公司。北京中企安信环境科技有限公司编制了《南通优轩机电设备有限公司人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目环境影响报告书》并于 2016 年 12 月 2 日通过南通市通州区行政审批局审批；江苏紫东环境技术股份有限公司编制了《南通英泰机电设备有限公司新增喷塑生产线项目环境影响报告表》并于 2018 年 4 月 10 日通过南通市通州区行政审批局审批，本公司两个项目实际为同时施工建设，本次验收范围为两个项目全厂验收。项目于 2018 年 3 月开工，2018 年 10 月已基本建成并开始进行调试工作。

1.2 验收工作组织与启动

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》（试行）及《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部 2018 年第 9 号）的规定和要求，2018 年 9 月，受南通英泰机电设备有限公司委托，江苏恒安检测技术有限公司组织了专业技术人员对“人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目和新增喷塑生产线项目”进行了资料调查和现场踏勘，在现场勘查和收集、研读相关技术资料的基础上，编制了《人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目和新增喷塑生产线项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收监测方案》。

根据现场监测及检查结果，按照建设项目竣工环境保护验收监测有关规定与技术要求，编制了《人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目和新增喷塑生产线项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收监测报告》。

1.3 验收监测目的

通过对建设项目外排污染物达标情况、污染治理效果和建设项目环境管理水平的调查，为建设单位实施环境保护设施竣工验收以及相关监督管理提供技术依据。

1.4 验收监测工作范围及内容

(1) 检查建设项目环境管理制度的执行和落实情况、各项环保设施的实际建设、管理、运行状况以及各项环保治理措施落实情况。

(2) 监测分析建设项目固体废物排放达标情况。

(3) 监测统计总量控制污染物排放指标的达标情况。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018修正版）；
- (3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年修订，国家主席【2016】57号令）；
- (4) 《国家危险废物名录》（环境保护部【2016】36号令）；
- (5) 《建设项目环境保护管理条例》（国令第682号，2017年7月16日）；
- (6) 《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省人民政府令【1993】第38号）；
- (7) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控【1997】122号）；
- (8) 《关于切实加强危险废物监管工作的意见》（苏环规【2012】2号）；
- (9) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》（江苏省第十二届人民代表大会常务委员会第三十次会议于2017年6月3日修正）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评【2017】4号）；
- (2) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告【2018】9号）；
- (3) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办【2015】256号）；
- (4) 关于印发江苏省环保厅实施《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》工作规程的通知（苏环办【2013】365号）
- (5) 《关于委托部分建设项目竣工环境保护验收的通知》（苏环办【2016】326号）；

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

(1) 《南通优轩机电设备有限公司人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目环境影响报告书》；

(2) 《南通英泰机电设备有限公司新增喷塑生产线项目环境影响报告表》；

(3) 《南通优轩机电设备有限公司人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目环境影响报告书的批复》（南通市通州区行政审批局，通行审投环[2016]258号，2016年12月2日）

(4) 《南通英泰机电设备有限公司新增喷塑生产线项目环境影响报告表的批复》（南通市通州区行政审批局，通行审投环[2018]60号，2018年4月10日）

2.4 其他相关文件

(1) 南通英泰机电设备有限公司营业执照及法人身份证；

(2) 南通英泰机电设备有限公司平面布置图；

(3) 南通英泰机电设备有限公司提供的其他资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于南通市通州区锡通科技产业园竹松路，中心坐标为北纬 32°09'24.18" 东经 120°49'19.62"，建设项目地理位置图见图 3.1-1。

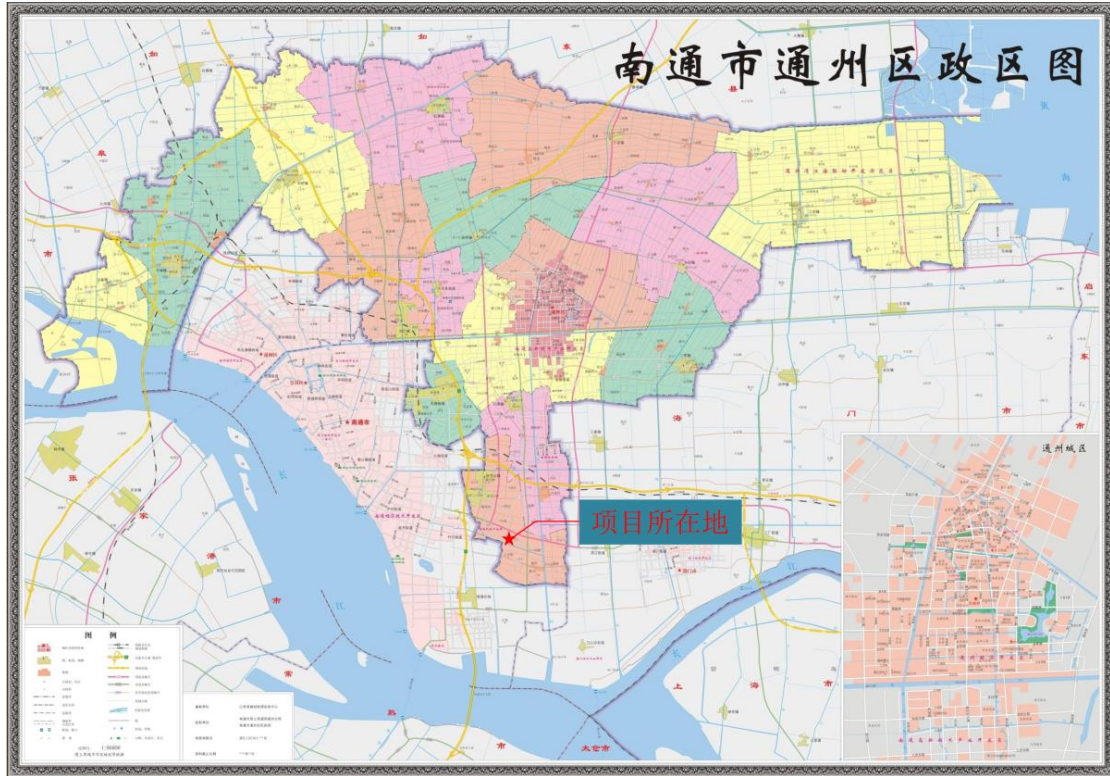


图 3.1-1 项目地理位置图

项目所在地北侧紧邻竹松路，项目周边 300 米范围内无敏感目标，建设项目周围概况图见图 3.1-2。



图 3.1-2 项目周边概况图

建设项目平面布置图见图 3.1-3。

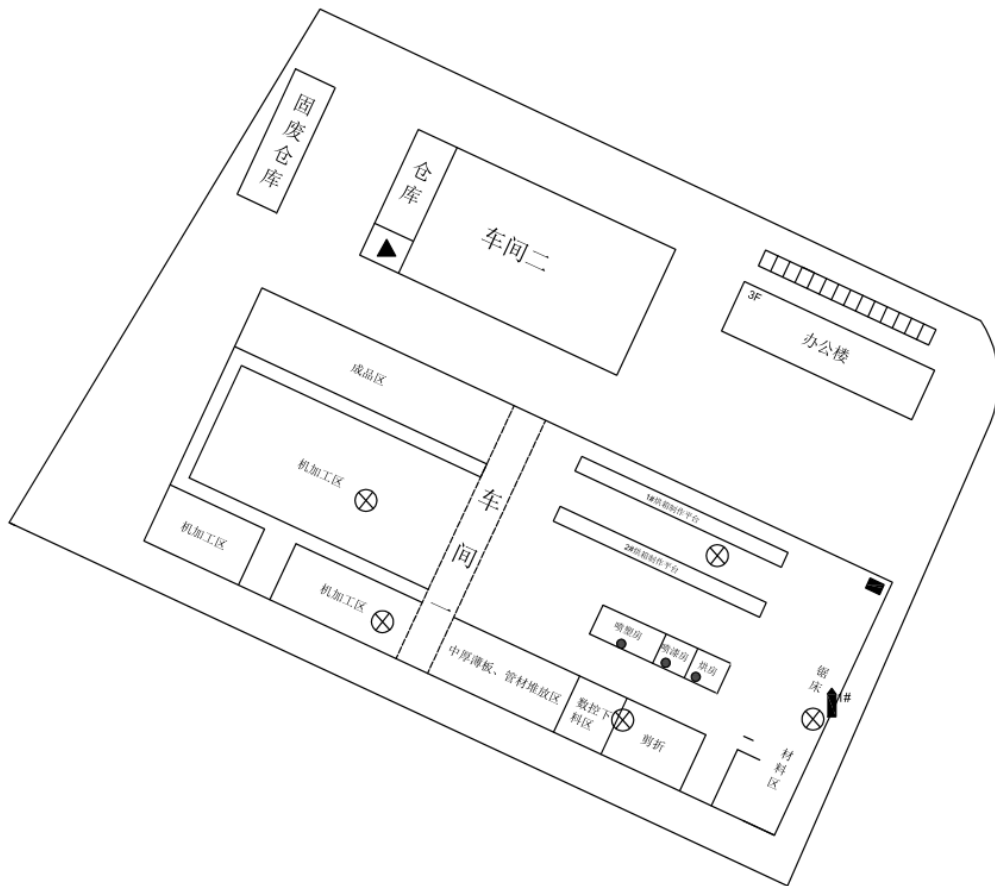


图 3.1-3 项目平面布置图

3.2 项目建设内容

1、项目名称：人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目和新增喷塑生产线项目

2、项目性质：新建、扩建。

3、工程规模：项目工程规模见表 3.2-1。

表 3.2-1 建设项目处理规模

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计规模	年运行时数
人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目和新增喷塑生产线项目	UM-1 系列卧式一次浸渍干燥生产线、UM-2 系列卧式二次浸渍涂布干燥生产线、三氧化二铝喷涂生产线	年产 UM-1 系列卧式一次浸渍干燥生产线 20 台、UM-2 系列卧式二次浸渍涂布干燥生产线 30 台、三氧化二铝喷涂生产线 30 台	2400h

4、项目投资：该项目实际总投资 12045 万元，其中固废环保实际投资为 10 万元，占总投资的 0.08%。

5、生产组织与劳动定员

项目建成后有员工 100 人，一班制，每班 8 小时，全年上班 300 天。

6、项目公辅工程

建设项目公辅工程见表 3.2-2

表 3.2-2 项目建设内容

类别	建筑名称	环评设计内容	实际建设情况	变动情况说明
主体工程	车间一	5800m ²	按环评内容建设	/
	车间二	1126m ²	按环评内容建设	
	车间三	1167m ²	按环评内容建设	
公用工程	给水	3285t/a, 当地市政管网	按环评内容建设	/
	供电	55 万度/年, 当地市政电网	按环评内容建设	
	绿化	1664m ²	按环评内容建设	
环保工程	固废处理	生活垃圾及废抹布及手套由环卫部门统一收集外运	与环评内容一致	/
		焊渣、金属边角料、集尘和废滤芯由企业收集后出售给废品收购站	与环评内容一致	/
		废乳化液、废包装桶、废油漆过滤材料、废活性炭和废机油委托江苏东江环境服务有限公司处置	与环评内容一致	/

7、主要生产设备表

表 3.2-3 主要设备清单

序号	名称	型号	数量 (台/套)		
			环评	实际	变化量
1	卧式车床	-	2	2	0
2	铣床	-	2	2	0
3	数控机床	-	2	0	-2
4	锯床	-	0	1	+1
5	折弯机	-	2	2	0
6	剪板机	-	2	2	0
7	冲床	-	1	1	0
8	摇臂钻床	-	1	1	0
9	台钻	-	3	3	0
10	电焊机	-	20	19	-1
11	数控切割机	-	1	1	0
12	空压机	-	1	1	0
13	喷漆房	-	1	1	0
14	等离子切割机	-	4	3	-1
15	线切割	-	0	1	+1
16	氩弧焊机	-	1	1	0
17	喷塑设备	-	1	1	0
18	燃气燃烧机	-	1	1	0
19	攻丝机	-	1	1	0

主要设备变动说明：2 台数控机床改为 1 台锯床、减少 1 台电焊机、一台等离子切割机改为一台线切割机，减少金属粉尘等物质对大气的污染，有利于大气环境的改善，不属于重大变动。

3.3 主要原辅材料

建设项目主要原辅材料见表 3.3-1。

表 3.3-1 主要原辅材料

序号	原辅材料	设计年耗量 (t/a)	实际消耗量 (t/a)	来源	变动说明
1	钢板	3000	2800	外购	无变动
2	焊条	3	2.8	外购	无变动
3	焊丝	0.5	0.6	外购	无变动
4	乳化液	5	4	外购	无变动
5	丙烯酸漆	2.0	1.8	外购	无变动
6	稀释剂	1.5	1.4	外购	无变动
7	塑粉	1	1	外购	无变动
8	天然气	10 万 m ³	9.5 万 m ³	外购	无变动

3.4 生产工艺

3.4.1 工艺流程图

①本项目喷漆工艺流程图见图 3.4-1。

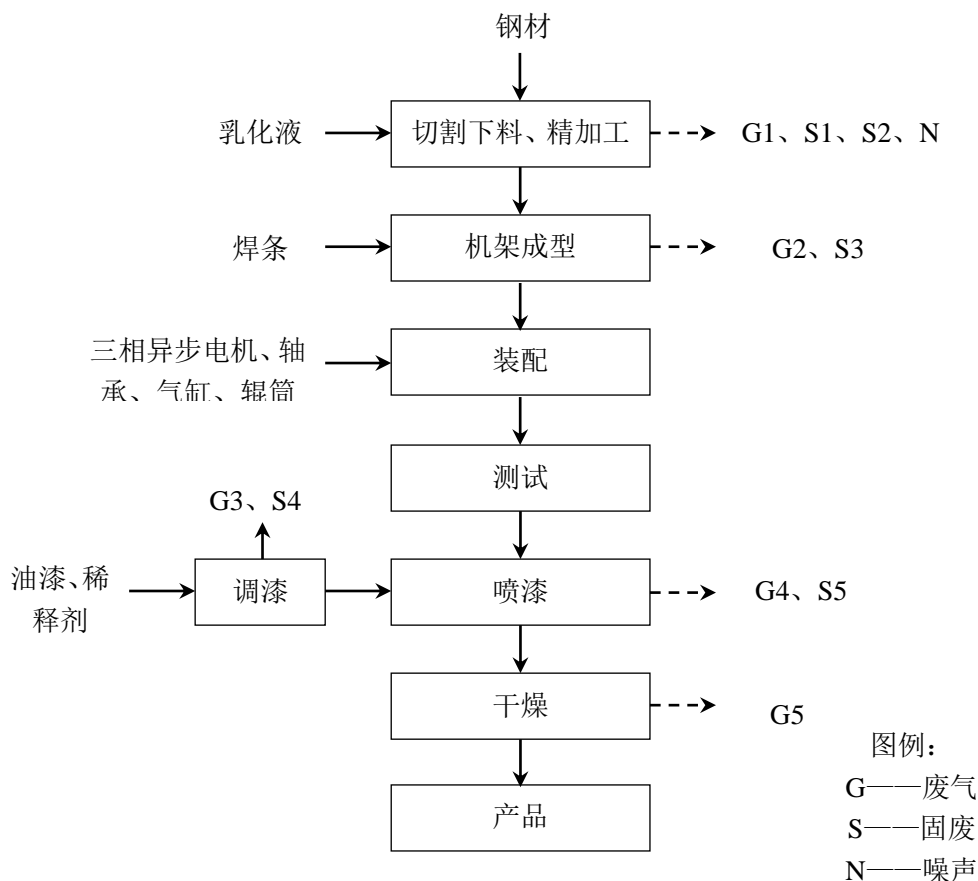


图 3.4-1 工艺流程及产污环节图

工艺流程简述

(1) 切割下料、精加工

使用剪板机、切割机将钢材根据设计尺寸进行切割下料，然后使用车床、铣床、折弯机、冲床、钻床等机械加工设备进行机械加工，此工序有切割粉尘(G1)、废边角料(S1)、废乳化液(S2)和噪声(N)产生。

(2) 机架成型

使用焊接机对设备机架进行焊接。此工序有焊接废气(G2)和废焊渣(S3)产生。

(3) 装配

将辊筒、电机、轴承及气动元件等按照设计图纸的要求装配到机架上。此工序无三废产生及排放。

(4) 测试

测试主要测试装配精度、电机运转情况及气动功能是否达到所有设计要求。

(5) 喷漆

调漆：喷漆前需要进行调漆，调漆在调漆间内进行。根据工艺需求，按照丙烯酸漆：稀释剂为 4:3 的比例配比。调漆过程不需要加热，在常温下进行，仅简单搅拌即可。调漆工序有废气（G3）及含油漆残留的废油漆桶、稀释剂桶（S4）产生。

喷漆：测试合格的设备进入喷漆间对表面进行喷漆，喷涂面积约为 2000m²，厚度为 0.5mm，采用人工喷漆，上漆率约为 75%。此工序有喷漆废气（G4）和含漆渣的过滤棉（S5）产生。

喷枪清洗：喷枪每日交班前利用稀释剂简单清洗，清洗后的稀释剂收集回用于调漆。喷枪清洗过程在喷漆室进行，产生的少量有机废气与喷漆废气一并计算。

(6) 干燥

经喷涂后的设备进入干燥间，采用自然晾干的方式进行干燥，此工序有有机废气（G5）产生。

②本项目喷漆工艺流程图见图 3.4-2

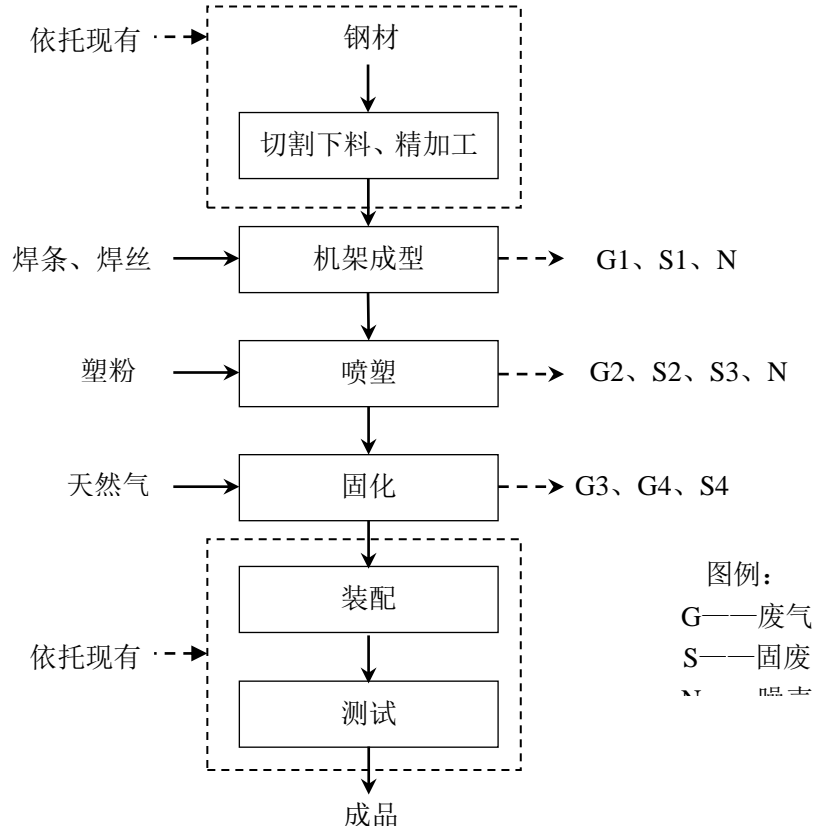


图 3.4-2 工艺流程及产污环节图

工艺流程简述

(1) 切割下料、精加工：现有项目使用剪板机、切割机等将钢材根据设计尺寸进行切割下料，然后使用车床、铣床、折弯机、冲床、钻床等机械加工设备进行机械加工。

(2) 机架成型：现有项目使用焊接机对设备机架进行焊接。本项目新增焊接设备，依托现有车间进行焊接。该工序会产生焊接烟尘（G1）、废焊渣（S1）和噪声（N）。

(3) 喷塑、固化：对现有项目无需进行喷漆的部分工件表面进行喷塑处理。工件进入半封闭式喷漆室，采用手持式喷枪对工件进行喷粉。随后进入烘道固化（80~180℃），使塑粉和工件结合，紧紧固化在工件表面，使产品具有耐腐蚀性、

耐磨性的特性。燃气燃烧机燃烧天然气，以热风循环的方式烘干固化。该工序会产生喷塑粉尘（G2）、燃烧废气（G3）、VOCs（G4）、集尘（S2）、废滤芯（S3）、废活性炭（S4）和噪声（N）。

（4）装配、测试。依托现有车间将辊筒、电机、轴承及气动元件等按照设计图纸的要求装配到机架上。随后测试装配精度、电机运转情况及气动功能是否达到所有设计要求。合格产品出厂，不合格产品回修。

3.5 项目变动情况

1、项目变动情况

南通英泰机电设备有限公司在实际建设过程中，对设备进行了小幅调整以适应生产需要。项目 2 台数控机床改为 1 台锯床、减少 1 台电焊机、一台等离子切割机改为一台线切割机，具体设备实施变化见表 3.5-1。

表 3.5-1 变化的主要设备设施

序号	设备名称	数量	备注
1	数控机床	2 台	改为 1 台锯床
2	电焊机	19 台	减少 1 台
3	等离子切割机	1 台	改为线切割 1 台

2、建设项目变动影响分析

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条（建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理。建设项目在开展竣工环境保护监测（调查）时，建设单位应向验收监测（调查）单位提供《建设项目变动环境影响分析》，列出建设项目变动内容清单，逐条分析变动内容环境影响，明确建设项目变动环境影响结论。具体见表 3.5-2。

表 3.5-2 建设项目变动环境影响分析表

变动类别	重大变动认定条件	有无重大变动	非重大变动情况	非重大变动影响分析
性质	1) 主要产品品种发生变化(变少的除外)。	无	无	/
规模	2) 生产能力增加 30%及以上。 3) 配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上。 4) 新增生产装置,导致新增污染因子或污染物排放量增加;原有生产装置规模增加 30%及以上,导致新增污染因子或污染物排放量增加。	无	生产设备总体减少,污染物总体减少	设备总体减少,对环境不利影响降低。
地点	5) 项目重新选址。 6) 在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利环境影响显著增加。 7) 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。 8) 厂外管线路由调整,穿越新的环境敏感区;在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	无	无	/
生产工艺	9) 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	无	无	/
环境保护措施	10) 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整,导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加;其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施动。	无	无	无
其他	/	无	无	/

根据该表分析可知,该项目减轻了环境污染,不属于重大变动,可纳入竣工环境保护验收管理。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 固（液）体废物

本项目固废主要为金属边角料、废焊渣、废乳化液、废包装桶、废油漆过滤材料、废活性炭、废抹布及手套、集尘、废滤芯和生活垃圾。

其中废乳化液、废包装桶、废油漆过滤材料、废活性炭均属于危险废物，厂内统一收集后堆放在危险固废堆场，然后交由有危险废物处置资质的江苏东江环境服务有限公司处置，焊渣、金属边角料、集尘和废滤芯收集后作为废品出售给废品收购站，生活垃圾、废抹布及手套由环卫部门统一收集外运。危险固废堆场按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求进行建设和管理，并注意加强日常的防渗、防雨等措施。项目各类固体废物均得到有效处置，实现了零排放，不会造成二次污染。该建设项目产生的一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求，危险废物残存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告，公告 2013 年 36 号）进行设置。

项目固体废物具体情况见表 4.1-2。

表 4.1-2 固体废物具体情况

名称	来源	性质	预计产生量 t/a	处理处置量 t/a	处理处置方式
废边角料	机械加工	一般固废	3	3.1	出售
废焊渣	焊接工序	一般固废	0.515	0.3	出售
废乳化液	机械加工	危险废物	5	4	委托江苏东江环境服务有限公司处置
废包装桶	原料使用	危险废物	1.0	0.8	
废油漆过滤材料	废气处理	危险废物	0.7	0.8	
废活性炭	废气处理	危险废物	6.4	3.0	
废机油	机械加工	危险固废	0.5	0.4	
废抹布及手套	生产	一般固废	0.5	0.3	环卫部门清运
生活垃圾	员工办公生活	一般固废	7.5	8.0	环卫部门清运
集尘	废气处理	一般固废	0.178	0.2	出售
废滤芯	废气处理	一般固废	0.04	0.03	出售

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资

项目总投资 12045 万元，其中固废环保投资 10 万元，占总投资 0.08%，具体环保投资情况见表 4.2-1。

表 4.2-1 项目环保投资一览表

4.2.2 “三同时”落实情况

名称	内容	数量	预算投资(万元)	实际投资(万元)	变动情况
固废	一般固废堆场	20m ²	6	5	无变动
	危废堆场	5m ²	4	5	
合计			10	10	

项目“三同时”落实情况详见表 4.2-2。

表 4.2-2 “三同时”落实情况一览表

类别	污染源	污染物	环评中治理措施	实际治理措施
固废	废边角料	机械加工	出售	出售
	废焊渣	焊接工序	出售	出售
	废乳化液	机械加工	委托处置	委托处置
	废包装桶	原料使用	委托处置	委托处置
	废油漆过滤材料	废气处理	委托处置	委托处置
	废活性炭	废气处理	委托处置	委托处置
	废机油	机械加工	委托处置	委托处置
	废抹布及手套	生产	环卫部门清运	环卫部门清运
	生活垃圾	员工办公生活	环卫部门清运	环卫部门清运
	集尘	废气处理	出售	出售
	废滤芯	废气处理	出售	出售

5 环境影响报告主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 建设项目环境影响报告表主要结论

根据《南通优轩机电设备有限公司人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目环境影响报告书》原环评对项目的主要结论如下：

①结论

1、符合国家和地方产业政策

本项目为其他专用设备制造 [C3599]项目，不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》、《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关条款的决定》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》、《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）〉部分条目的通知》中限制或禁止类项目，也不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》和《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》、《南通市工业产业结构调整指导目录（2007 年本）》及其它相关法律法规要求淘汰和限制的产业。因此，项目的建设符合国家和地方产业政策。

2、厂址符合区域总体规划、环保规划及满足区域总量控制要求

厂址符合区域总体规划、环保规划的要求

锡通科技产业园位于通州区张芝山镇和先锋镇，以精密机械、新材料、电子信息、创意研发、高档纺织、食品深加工等产业为发展重点。

本项目位于锡通科技产业园竹松路以南、天星竖河东地块，项目为其他专用设备制造 [C3599]，符合锡通科技产业园产业定位要求。

3、满足区域总量控制要求

建设项目建成投产后，污染物总量情况如下：

建设项目固废排放量为零，因此不申请总量。

4、污染物达标排放

固体废物均得到妥善处置，项目采取的污染防治措施合理可靠。

5、项目投产后区域环境质量与环境功能不会下降

项目所产生固体废物均得到有效处置，不会产生二次污染。

6、符合清洁生产原则要求

项目符合国家产业政策要求，工艺成熟，设备先进，物耗、能耗及污染物排放量较低，资源消耗程度以及污染物的产生量均较低，符合清洁生产要求，达到国内先进清洁生产水平。

7、环境风险在可接受范围

通过风险防范措施的设立和应急预案的建立，可以较为有效的最大限度防治风险事故的发生和有效处置，结合企业在运营期间不断完善的风险防范措施，车间发生的环境风险可以控制在较低的水平，风险发生概率及危害将低于国内同类企业水平，项目的事故风险值处于可接受水平。

8、公众参与

被调查人群中，支持该项目的人数为 92 人，占总调查人数的 74.2%，20 人表示有条件赞成，占总人数的 16.1%，其余 12 人表示无所谓，占总人数的 9.7%。无人反对。

综上所述，建设项目符合国家产业政策，选址合理，清洁生产水平可达到国内同行业清洁生产先进水平的要求，采用的各项污染防治措施可行，总体上对评价区域环境影响较小，不会降低区域的环境质量现状，总量在可控制的范围内平衡，周围居民对该项目的建设持支持态度，无人反对，建设项目虽具有一定的风险，但在加强风险防范措施，建立风险应急预案的情况下，其风险值在可接受的范围内，因此，从环保角度来讲，建设项目在拟建地建设是可行的。

②建议

(1) 做好废气处理设施的维护工作，确保污染物达标排放。

(2) 企业应当实行环保目标厂长经理负责制，项目法人应对项目环保工作总负责，把企业的环境保护工作列入生产管理中去，并且在生产中加以检查和落实。

(3) 企业应制定专人分管环保工作，并建立专门的环保机构，同时检查，监督企业环保设施的正常运行，保证污染物达标排放。

(4) 加强企业体系管理，开展清洁生产审核，提高员工的素质和能力，提高企业的管理水平和清洁生产水平。

(5) 加强企业管理的同时，应注意对职工环境保护的宣传教育工作，提高全体员工的环保意识，做到环境保护，人人有责，积极探索进一步提高清洁生产

水平。

5.2 审批部门决定:

南通市通州区行政审批局文件

通行审投环[2016]258号

关于南通优轩机电设备有限公司人造板专用设备、 浸渍干燥机及制胶设备项目环境影响报告书的批复

南通优轩机电设备有限公司:

你单位申报的人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目环境影响报告书收悉。经研究,批复如下:

一、该项目审批前我局已在网站将项目内容进行了公示,公众未提出反对意见及听证要求。根据环评结论,在落实相应污染防治措施、确保各类污染物达标排放并符合规划、国土、产业政策等相关规定的前提下,从环保角度分析,你单位人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目在拟建地址建设可行。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中,必须逐项落实报告中提出的各项环保要求,严格执行环保“三同时”制度,确保各类污染物稳定达标排放,并做好以下工作:

1. 严格按照环境影响报告书建议进行落实,做到污染治理设备与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。
2. 实行雨污分流,生活污水经隔油化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准和《污水排入城市下水道水质标准》(CJ3433-2010)表1中B等级标准后送通州区益民污水处理有限公司二分厂处理。
3. 采用先进、成熟的生产工艺和废气收集处理工艺,涂装工艺使用优质涂装原料,设置密闭喷漆房,生产中焊接、喷漆、干燥等工序产生粉尘、烟尘、二甲苯等经收集处理后排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中大气污染物二级标准。VOCs参

照执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表2中的表面涂装行业与表5中其他行业标准;醋酸乙酯排放符合《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T3840-91);食堂必须配备高效油烟净化装置,油烟废气经处理后达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表2标准。

4. 合理布局,选用低噪声设备并采取有效的隔声降噪减振措施,厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。
5. 按“资源化、减量化、无害化”的处置原则,落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物零排放。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求,做好防风、防雨、防渗工作。
6. 加强施工期和营运期的环境管理,落实报告书提出的各项风险防范措施及应急预案,防止危险品使用、储运及污染治理设施的事故发生,确保事故状态下的环境安全;卫生防护距离内不得有永久性环境敏感目标。

三、在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为,申报方须承担由此产生的一切责任。

四、建设项目的品种、规模、工艺、设备类型和数量必须与环评一致。如项目建设过程中未按审批要求和环评内容组织实施,需重新办理环保审批手续。

五、本项目建设期和运营期的环境现场监察工作由区环境监察机构负责,按环境保护部《关于印发〈建设项目环境保护事中事后监督管理办法(试行)〉的通知》(环发[2015]163号)及省有关管理规定的要求,开展环境监理工作。

六、本项目必须严格执行环保“三同时”制度,项目建成须经环保验收合格后方可投运。

本批复5年内有效。本项目5年后方开工建设或建设项目的性质、规模、地点、工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。

2016年12月2日

项目代码: 2016-320612-35-03-522933

抄送: 区环保局、国土分局、规划分局、安监局、统计局、
消防大队

共印 15 份

5.3 根据《南通优轩机电设备有限公司新增喷塑生产线项目环境影响报告表》环评对项目的主要结论如下：

①结论

1、项目概况

南通优轩机电设备有限公司成立于 2015 年 9 月 25 日，位于南通市通州区锡通科技产业园竹松路，经营范围为人造板生产专用设备、浸渍干燥机、制胶制造设备制造、加工、销售；自营和代理上述商品及技术的进出口业务（国家限定企业经营或禁止进出口的商品及技术除外）。南通优轩机电设备有限公司已于 2017 年 2 月 24 日正式变更为南通英泰机电设备有限公司，详见附件 5。为了提高公司市场竞争力，扩大市场占有率，现企业决定投资 60 万元，新增喷塑生产线，对现有项目产品中无需表面处理的部分构件进行喷塑处理，本项目建成后，原产品产量保持不变。

2、项目符合产业政策要求

本项目属于其他专用设备制造，项目的规模、产品、设备和工艺均不属于《产业结构调整指导目录》（2011 年本）（修正）（国发改 2013 年第 21 号令）和江苏省政府发布的《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（苏政办发[2013]9 号）中的限制类和淘汰类项目，为允许类，故项目符合国家产业政策。

3、项目符合《建设项目环境保护管理条例》的批准要求

建设项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；

区域环境质量除 PM₁₀ 与 PM_{2.5} 超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准外，其余均达标；

建设项目产生的各项污染物经采取有效污染防治措施后可确保达标排放，且对生态环境无破坏影响；为了改善区域环境空气质量，江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案提倡“大力发展清洁能源，稳步扩大天然气利用”，本项目利用天然气作为热源，满足区域环境质量改善目标管理要求。

建设项目为扩建项目，现有项目环保设施运行正常，水污染物、大气污染物达标排放，固体废物通过委托处理。到目前为止，公司未发生过环境污染纠纷和

污染事故，无环境污染和生态破坏问题；

建设项目基础资料数据均通过建设单位核实确认，均为真实可靠的数据。

因此，建设项目无《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院第 682 号令）中不予批准的情形，符合《条例》批准要求。

4、项目符合用地规划要求

选址在南通市通州区锡通科技产业园竹松路，该区域为规划的工业用地，项目的建设用地符合南通市总体规划，因此本项目选址是合理的。

5、环境质量现状

环境空气质量现状：评价区域环境空气NO₂、SO₂年均值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求，该区域环境空气PM₁₀、PM_{2.5}年均值略有超标，超标情况一般由风沙、扬尘或阴霾天气引起。

地表水环境质量现状：项目所在地地表水水质符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。

声环境质量现状：项目所在地声环境质量良好，满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准。

6、达标排放可行性

针对建设项目运营期污染物产生特点，采取了相应的污染防治措施，确保达标排放。具体如下：

固废：本项目废焊渣、集尘和废滤芯由企业统一收集后出售；废活性炭委托有资质的单位处理。故本项目无固废外排。

7、环境影响分析

本项目废焊渣、集尘和废滤芯由企业统一收集后出售；废活性炭委托有资质的单位处理。故本项目无固废外排。

8、总量控制

固体废弃物：项目固体废物实现“零”排放，无需申请总量。

综上所述，项目的建设符合国家产业政策，选址合理，在正常运营期间，各污染物经有效治理后能达到国家规定的排放标准，不会给周围环境产生大的

影响，项目对周围环境的影响是可以控制在环境保护许可的范围内，因此从环境保护的角度来看项目选址和建设是可行的。

上述结论是在南通英泰机电设备有限公司提供的经营范围、规模及相应的排污情况的基础上作出的评价结论，如果本项目经营范围、规模和排污情况有所变化，应按审批部门的要求另行申报审批。

②建议

- 1、加强垃圾的资源化、减量化管理，试行垃圾分类收集。
- 2、加强工作人员安全教育，增强安全生产意识，提高保健待遇，增强体质。
- 3、本项目如需扩大生产规模，需向当地审批部门重新申报。

5.4 审批部门审批决定

南通市通州区行政审批局文件

通行审投环[2018]60号

关于南通英泰机电设备有限公司新增喷塑生产线项目环境影响报告表的批复

南通英泰机电设备有限公司：

你单位报送的新增喷塑生产线项目（项目代码：2018-320612-35-03-502510）环境影响报告表收悉。经研究，批复如下：

本项目审批前已在网站将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证要求。根据环评结论，在落实各项污染防治措施、确保各类污染物达标排放并符合规划、国土、产业政策以及相关法律法规的前提下，从环保角度分析，你单位新增喷塑生产线项目在拟建地址建设可行。但必须做好下列工作：

1. 严格按照环境影响报告表中的建议进行落实，做到污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。
2. 实行雨污分流，本项目员工在原厂区内调配，不新增生活污水及食堂废水。
3. 采取合理的废气治理措施，喷粉工序在半密闭喷粉室内进行，采用单级滤筒回收装置处理喷塑粉尘，固化工序有机废气采用活性炭吸附装置处理。切割、焊接、喷塑等工序产生的烟粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标

- 1 -

- 准；固化工序 VOCs 执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 标准；使用天然气，燃烧废气排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB31/860-2014）表 1 标准。
4. 合理布局，采取有效的隔声降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。
 5. 按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，做好防风、防雨、防渗工作。
 6. 不得从事酸洗、电镀、喷漆等表面处理工艺。卫生防护距离内不得有永久性环境敏感目标。
 7. 在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为，申报方须承担由此产生的一切责任。
 8. 建设项目的环评文件经审批后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。
 9. 本项目建设期和运营期的环境现场监督管理工作由区环境监察机构负责。
 10. 本项目必须严格执行环保“三同时”制度，项目建成须经环保验收合格后方可投运。

2018 年 4 月 10 日



抄送：南通市通州区环保局。

6 验收执行标准

根据《南通优轩机电设备有限公司人造板专用设备、浸渍干燥机及制胶设备项目环境影响报告书的批复》（南通市通州区行政审批局，通行审投环[2016]258号，2016年12月2日）、《南通英泰机电设备有限公司新增喷塑生产线项目环境影响报告表的批复》（南通市通州区行政审批局，通行审投环[2018]60号，2018年4月10日）及项目环评报告，确定本次竣工验收标准如下：

6.1 固体废物评价标准

按照“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。一般固废厂内暂存场所满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求。危险废物暂存场地的设置参照《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）及其修改单（公告2013年第36号）要求设置。

7 验收监测内容

7.1 固（液）体废物监测

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量和处理方式。

8 质量保证措施和监测分析方法

验收监测期间，建设单位的污染防治设施运行正常，各项工艺正常生产，能保证监测数据的准确性。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，该项目生产运行正常，各项环保设施均处于运行状态，但由于本项目产品为大型设备，年产量较少，无法统计监测期间具体工况。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

按照“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。一般固废厂内暂存场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单要求。危险废物暂存场地的设置按照《危险废物贮存污染控制》（GB18597-2001）及其修改单（公告 2013 年第 36 号）要求设置。

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 污染物排放监测结果

固（液）体废物：本项目固废主要为非金属边角料、废焊渣、废乳化液、废包装桶、废油漆过滤材料、废活性炭、废抹布及手套、集尘、废滤芯和生活垃圾。其中废乳化液、废包装桶、废油漆过滤材料、废活性炭均属于危险废物，厂内统一收集后堆放在危险固废堆场，然后交由有危险废物处置资质的江苏东江环境服务有限公司处置，焊渣、金属边角料、集尘和废滤芯收集后作为废品出售给废品收购站，生活垃圾、废抹布及手套由环卫部门统一收集外运。危险固废堆场按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求进行建设和管理，并注意加强日常的防渗、防雨等措施。项目各类固体废物均得到有效处置，实现了零排放，不会造成二次污染。该建设项目产生的一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求，危险废物残存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环保部公告，公告 2013 年 36 号）进行设置，并设有标志标牌。

附件一、验收监测报告

附件二、环评批复

附件三、固废台账