

潍坊汇众机电设备有限公司

SAK/WSAK-B 标准型风刀/水刀

风刀/水刀

应用于电路板、电镀件、涂膜……等清洗、吹水、干燥、还可用作隔离风帘，吹模及吸屑等。高速均一风刀/水刀采用不锈钢/铝合金材料，耐蚀防锈；专利设计的制造工艺，送出均匀强劲的风帘；耐高温的能力，更可使干燥效率成倍递增。特别适用于超声波清洗、玻璃清洗机、电路板、电镀件、涂膜、涂装、有色金属板/线材生产等不同行业多种工序中的除水干燥

特性：

- SWK/WSWK 系列以不锈钢 SUS304 为刀身本体，直拉铝合金 6061 经正极氧化处理后作刀片，既保持坚硬强度，又保证可靠的精密度；
- 根据空气动力学原理，采用独特设计，确保风阻小、风速平均，精度可达 $\pm 5\%$ 。
- 本体一般耐压 2kgf/cm^2 ，风速最高可达 200m/s （用空压机可达 400m/s ），耐温 250°C ，可接加热器吹出热风。
- 出风口可调宽窄（ $0.3 \sim 5\text{mm}$ ）（精度可达 0.1mm ），一般长度最多 3 米（特殊订造长度可达 6 米）。
- 多种进风口径满足不同风量要求，两侧前后顶部三种进风方式选择，方便安装。
- 除可作吹水干燥之用，还可作隔离风帘，减少冷/热空气流失。
- 经加固处理，风刀可成为水刀（出风口不可调），喷出均匀水帘，既可用作清洗，也可作水帘装饰。
- 可配套使用涡流风机、离心风机、空压机（要配过滤装置）作气源，应用灵活方便。

用途：

钢带，钢板清洗后的干燥

饮料瓶，矿泉水瓶，啤酒瓶等贴标，套标前的表面水分的干燥处理。

瓶装、袋装输液清洗后去除水份干燥

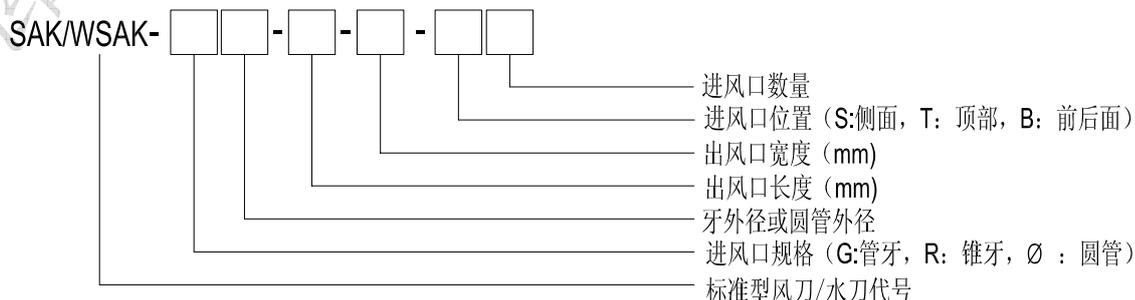
印刷电路板(PCB)、液晶显示器(LCD)、电脑显示器(TFT)等产品清洗干燥

输送带上灰尘的吹除清理。

输送炉的开口部或恶臭气体外漏部的阻挡风帘。

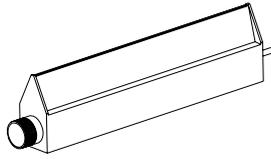
吹散五金加厂中切屑粉末、

风刀、水刀型号说明：

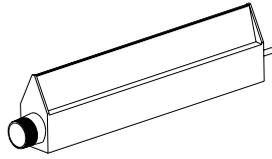


潍坊汇众机电设备有限公司

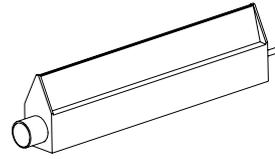
进风口规格示意图:



G:管牙

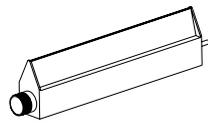


R: 锥牙

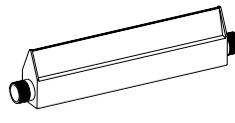


Ø: 圆管

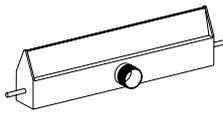
进风口位置示意图



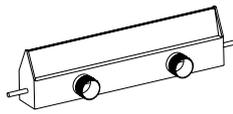
S1



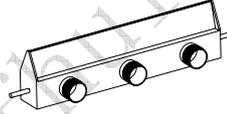
S2



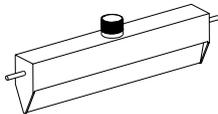
B1



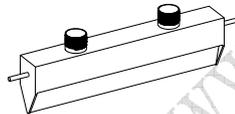
B2



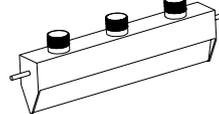
B3



T1



T2



T3

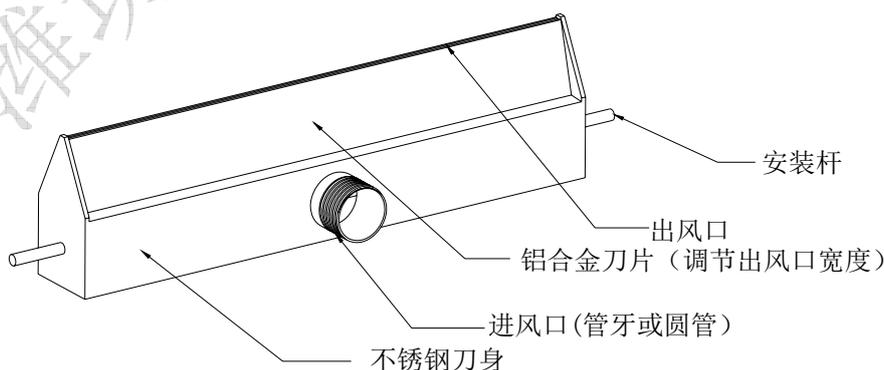
型号事例说明:

SAK- ϕ 51-500-2-B1(标准型风刀,进风口为 ϕ 51圆管,出风口长度为500mm,出风口宽度为2mm,前后面进风,一个进风口)

WSAK-G1-500-2-B3(标准型水刀,进水口为G1密封管牙,出水口长度为500mm,出水口宽度为2mm,前后面进水,三个进水口)

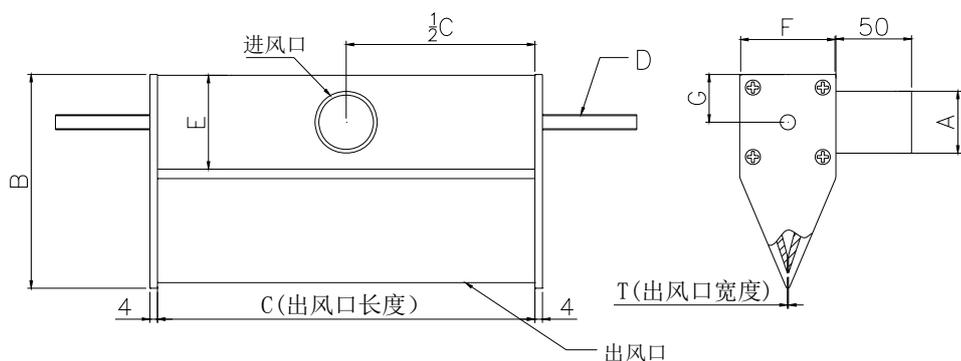
SAK/WSAK-B1 风刀/水刀外形及尺寸图

外形图:



潍坊汇众机电设备有限公司

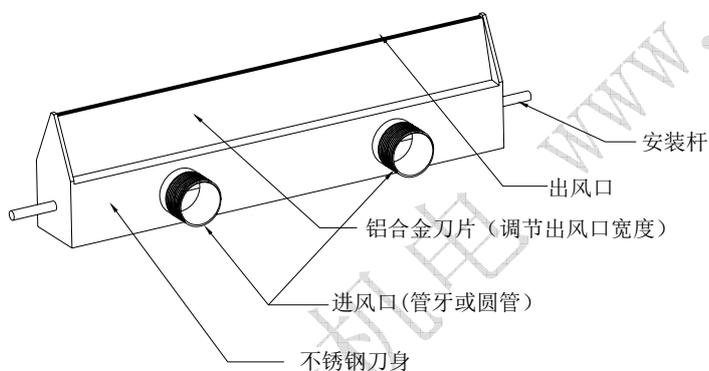
尺寸图:



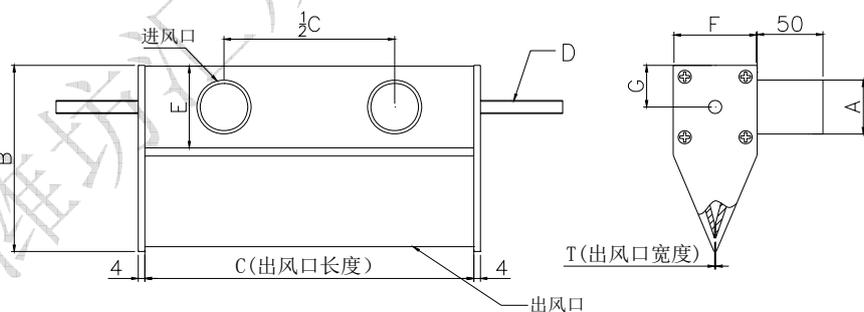
型号	A	B	C	T	D	E	F	G
SAK/WSAK-G1/Ø38-C-T-B1	G1/Ø38	114	50~1000	0.3~5	M8X50	50	52	26
SAK/WSAK-G1½/Ø51-C-T-B1	G1½/Ø51	125	100~1500	0.3~5	M8X50	60	62	31
SAK/WSAK-G2/Ø63-C-T-B1	G2/Ø63	135	300~3000	0.3~5	M10X50	70	72	36
SAK/WSAK-G2½/Ø76-C-T-B1	G2½/Ø76	143	500~3000	0.3~5	M10X50	80	82	41
SAK/WSAK-G3/Ø89-C-T-B1	G3/Ø89	163	1000~6000	0.3~5	M12X50	100	102	51

SAK/WSAK-B2 刀/水刀外形及尺寸图

外形图:



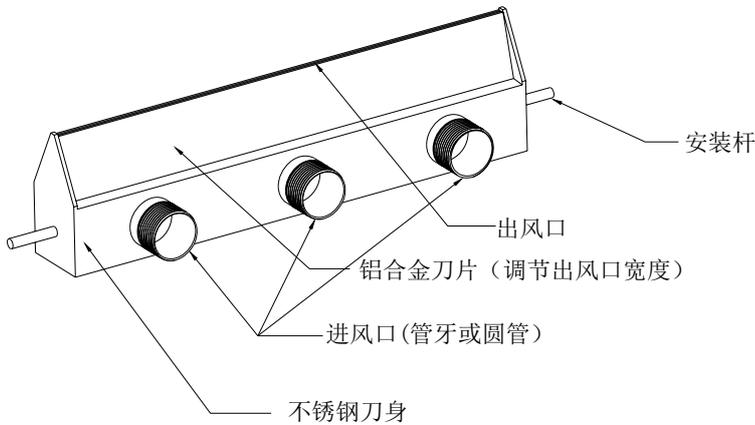
尺寸图:



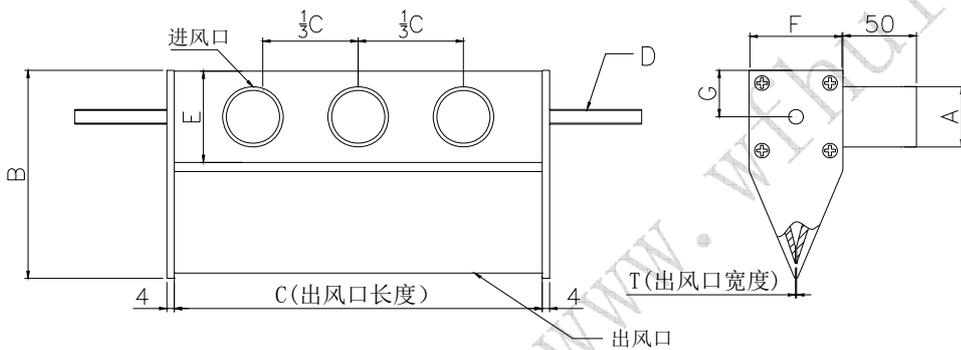
型号	A	B	C	T	D	E	F	G
SAK/WSAK-G1/Ø38-C-T-B2	G1/Ø38	114	50~1000	0.3~5	M8X50	50	52	26
SAK/WSAK-G1½/Ø51-C-T-B2	G1½/Ø51	125	100~1500	0.3~5	M8X50	60	62	31
SAK/WSAK-G2/Ø63-C-T-B2	G2/Ø63	135	300~3000	0.3~5	M10X50	70	72	36
SAK/WSAK-G2½/Ø76-C-T-B2	G2½/Ø76	143	500~3000	0.3~5	M10X50	80	82	41
SAK/WSAK-G3/Ø89-C-T-B2	G3/Ø89	163	1000~6000	0.3~5	M12X50	100	102	51

潍坊汇众机电设备有限公司

SAK/WSAK-B3 刀/水刀外形及尺寸图 外形图:

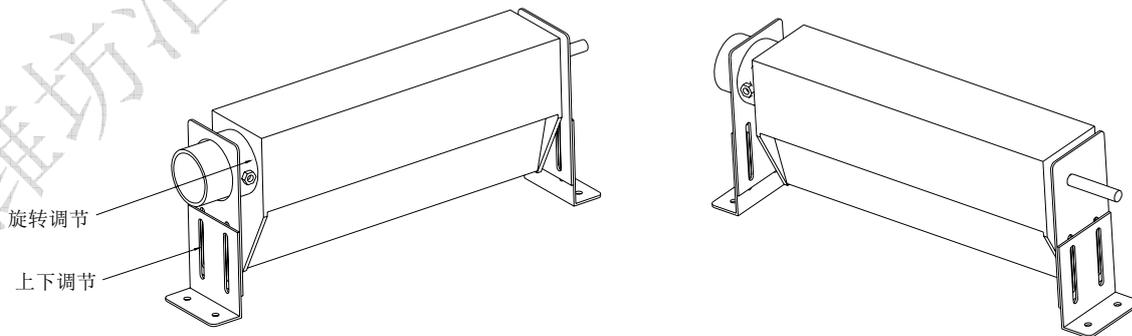


尺寸图

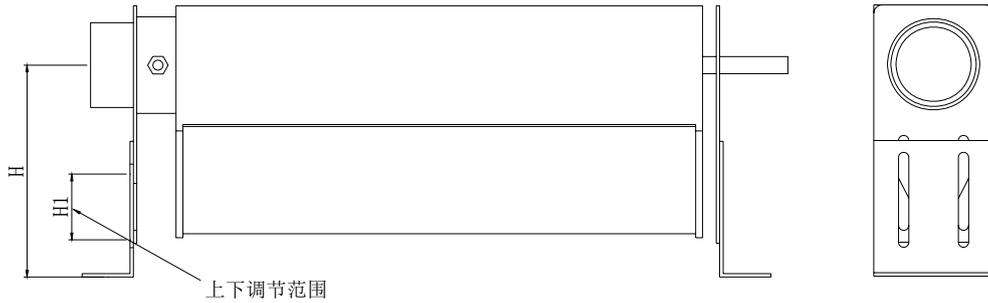


型号	A	B	C	T	D	E	F	G
SAK/WSAK-G1/Ø38-C-T-B3	G1/Ø38	114	50~1000	0.3~5	M8X50	50	52	26
SAK/WSAK-G1½/Ø51-C-T-B3	G1½/Ø51	125	100~1500	0.3~5	M8X50	60	62	31
SAK/WSAK-G2/Ø63-C-T-B3	G2/Ø63	135	300~3000	0.3~5	M10X50	70	72	36
SAK/WSAK-G2½/Ø76-C-T-B3	G2½/Ø76	143	500~3000	0.3~5	M10X50	80	82	41
SAK/WSAK-G3/Ø89-C-T-B3	G3/Ø89	163	1000~6000	0.3~5	M12X50	100	102	51

风刀安装支架示意图:



潍坊汇众机电设备有限公司



注：如需我司制作风刀支架，请确认好高度H，及上下调节范围H1

标准型风刀使用注意事项：

- ※ 注意避免碰撞刀口,使用的介质要避免含有过粗的杂质颗粒,以免对刀口造成阻塞或损坏;
- ※ 产品出厂时均已按订制要求校准风口的宽度,若有必要变更时,请交付原商家或专业人士进行调校,避免自行调校对产品性能的减弱。

使用建议：

急速去水，风速：70 ~ 120m/s	出风口宽度：1 ~ 1.5mm
一般去水，风速：50 ~ 80m/s	出风口宽度：1 ~ 1.5mm
水性涂层干燥，风速：40m/s	出风口宽度：5mm
蒸气杀菌，风速：70 ~ 150m/s	出风口宽度：0.3mm
热风干燥，风速：20 ~ 60m/s	出风口宽度：2 ~ 5mm 温度：60℃ ~ 150℃
热风急速干燥，风速：60 ~ 80m/s	出风口宽度：2 ~ 5mm 温度：150℃ ~ 250℃

订货须知：

1. 确定风刀的进风口管径
2. 确定风刀的进风口位置
3. 确定风刀的出风口长度
4. 确定风刀的出风口宽度
5. 确定风刀的使用环境