



第二届

7名「遂州工匠」事迹展示

为贯彻落实市委七届六次全会精神,培育和弘扬精益求精、追求卓越的“工匠精神”,助力制造业转型升级提质增效,市质监局、市委组织部、市委宣传部、市总工会、团市委、市妇联、市经信委、市人社局8部门组成“遂州工匠”组委会在全市开展了第二届寻找“遂州工匠”活动。自2018年8月13日启动以来,经单位(组织)推荐、个人自荐,并经资格审核、公众评价、专业评审、组委会审议,李青松等7人被评为第二届“遂州工匠”,现向社会予以展示。

李青松

男,汉族,44岁,大学本科学历,籍贯四川射洪,1974年03月出生,舍得酒业股份有限公司酒体中心酒体设计师、国家级白酒评委、国家级品酒师、高级酿酒师、质量工程师,从事本职业21年。

技术特长或绝招绝技

该同志出色地掌握了不同地区、不同原料、不同糖化发酵剂、不同发酵设备、不同工艺生产的众多香型白酒的品评技术;掌握了适应不同人群、不同性别、不同职业、不同年龄段、多样性口味酒体需求的酒体设计技术。

技术革新和技术攻关

该同志参与了国内首例中国白酒六粮浓香工艺改革,完成基酒评定等试验项目20项,成功率达100%;参与了中国名酒一沱牌曲酒酒质稳定性研究和第一文化国酒一舍得酒的酒体设计与研发;参与了解决低度白酒酒体质量稳定性研究,为公司低度白酒酒体质量稳定性研究项目攻关,为公司白酒货架期质量稳定提供了保障。

李华波

男,汉族,中共党员,留学海归博士研究生学历,籍贯湖北红安,1979年11月出生,四川蜀泰化工科技有限公司总工程师、党支部书记,从事本职业11年。

技术特长或绝招绝技

该同志致力于在工业催化、醇氢技术、临氢化学、氢能综合利用、节能环保、工程设计等关键技术领域的研发、技术改造及产业化,带动上下游产业链的深层次发展。

技术革新或技术攻关

该同志主研4个项目受省、市资助,成功研发了5种新催化剂、4款节能新设备投入市场,累计创造产值2000余万元。其中的“CDM减排催化技术”更是填补了国内空白,荣获中国创新创业大赛四川赛区一等奖,总决赛优秀企业奖。

自主创新或发明专利

该同志获得了授权发明专利5项,实用新型专利1项,实审中的发

黄永贵

男,汉族,初中文化,籍贯四川中江,1974年6月出生,四川久大蓬莱盐业有限公司制盐分公司维修组焊工,技师,从事本职业26年。

技术特长或绝招绝技

该同志熟练掌握多种结构形式、多种空间位置条件下的焊条电弧焊、手工钨极氩弧焊、半自动气保护焊技术、埋弧焊以及有色金属的钎焊技术及多种特殊材料(BHW35、06MnVAI、SA-335 P91、SA-213 TP347H、复合材料、奥氏体不锈钢、异种钢等)的焊接技术以及铸铁件的修补焊和带压补焊技术。

技术革新或技术攻关

该同志参与了四川久大蓬莱盐业有限公司55吨锅炉和60万吨真空盐压力容器装置安装,攻关手工氩弧焊焊接工艺,成功对锅炉布风板、埋管、省煤器等合金管、板件、出口集箱15CrMOG以及真空盐加热室钛管材与板材实施焊接,焊接3000余处,一次检测合格,为公司节约外请焊工费用50万元。



自主创新或发明专利

该同志主持和参与编写了《浓香型白酒佐菜艺术浅析》、《低度浓香型白酒货架期质量稳定性研究》等论文数篇,其中《浓香型白酒佐菜艺术浅析》论文发表在《华夏酒报》等全国性刊物上。2016年,公司推出系列战略新品,该同志组织(参与)设计的新品,通过市场品测、内部品测等多方信息反馈,口味质量取得广泛认可,为公司实施营销战略转型做出了贡献。

主要荣誉

该同志2006年获全国国家评委预选赛“白酒品酒技术优胜奖”称号;2010年获全国第二届白酒品酒大赛“白酒品评优秀奖”称号;2016年获全国第三届白酒品评大赛“白酒品评优秀奖”称号;2017年和2018年带头设计的天曲、特曲、大曲、沱小九等沱牌系列产品酒体获得“全国酒体设计大赛”和“国家评委感官质量奖”等诸多奖项。

冯建国

男,汉族,中共党员,初中学历,籍贯四川遂宁,1965年2月出生,遂宁锦华纺织有限公司工程师,从事本职业37年。

技术特长或绝招绝技

该同志熟悉梳棉、精梳、并粗、气流纺各工序工艺流程,精通各工序机件和电气设备的使用和维修,具有机电一体化高级技能。特别是对精梳生产线工艺配置、设备使用维护和技术革新具有极其丰富的技术和经验。

技术革新或技术攻关

对FA251型精梳机分离过桥齿轮、牵伸罗拉衬套、毛刷传动皮带轮、牵伸清洁传动棘轮、FA331型条卷机胶辊轴头套、PX2型精梳机有效输出长度传动部位、R20型气流纺机气嘴接头从设计上进行了技术改进,规避了设计缺陷,使其更符合实际使用需求。FA251型精梳机分离过桥齿轮、FA331型条卷机胶辊轴头套的改进成果分别发表在《中国棉纺织技术》期刊1999年第11期和12期上。



自主创新或发明专利

对FA251精梳机和E62精梳机锡林原排列方式、密度、梳理效果重新进行细致有效的组合,梳理更合理充分有效,使其更能适应和满足不同原料和高品质产品的质量需要,大大降低了精梳纱的棉结、杂质和短绒,大幅提升公司精梳系列产品质量。为公司成功开发并批量生产高品质针织纱和JC80S以上高支纱创造了必备的条件。

主要荣誉

1996年荣获“四川省技术能手”称号;2000年荣获“全国纺织工业系统劳动模范”称号。

赵广风



男,汉族,籍贯山东省青岛莱西市,1969年9月出生,四川省射洪川中建材有限公司电气主管,高级维修电工,从事本职业31年。

技术特长或绝招绝技

该同志出色地掌握了高低压电气设备线路维修技术,对电器设备或线路出现的故障或缺陷能够准确的判断及时修复或技改缺陷。

技术革新或技术攻关

该同志主导的本公司(110KV大田站)35KV 116kV动态无功补偿装置(SVC)升级改造项目,经过运行确认,每年可为公司产生100多万经济收益并改善了供电质量。

自主创新或发明专利

该同志自主设计制作的磁触式机械限位开关,成功解决了公司350度以上高温区限位开关寿命短的问题,大大提高了设备的运行效率,每年可为公司减少上百万元的经济损失。

主要荣誉

1999年获得青岛市建材行业“建材十佳青年”荣誉称号;2000年被青岛莱西市授予“青年突击手”荣誉称号;2004年获得青岛市“先进文明职工荣誉称号”;先后多次获得青岛石墨股份有限公司、四川省射洪川中建材有限公司年度“先进生产者”。



明专利1项,省级科技成果1项。

主要荣誉

该同志2014年被评为高级工程师,四川省委组织部授予“四川省特聘专家”称号;2015年获得遂宁市2014-2015年度劳动竞赛创新成果“特等奖”;2016年获得遂宁市2015-2016年度劳动竞赛创新成果“特等奖”;遂宁市科技进步一等奖;遂宁市2015-2016年度劳动竞赛创新成果“首席职工”;2017年遂宁市科协常委;2018年被评为第四批遂宁市学术与技术带头人,入选第十二批四川省学术与技术带头人后备人选;2018遂宁市“寻找新时代奋斗强者”活动中,被评为“闪耀之星”。

杨旭东

男,汉族,群众,大专学历,籍贯四川射洪县,1976年11月出生,四川富士电机有限公司钳工技师,从事本职业20年。

技术特长或绝招绝技

长期从事设计制造各型汽车雨刮器、玻璃升降器、水箱冷凝器零部件使用的冲压模具、注塑模具、压铸模具。能熟练的使用现在国内最先进的三坐标测量仪,对各种零部件及模具进行准确的三维检测;操作各型快走丝线切割机床、电火花机床、瑞士夏米尔慢走丝线切割机床;精通德国德玛吉加工中心、日本小巨人加工中心的编程与操作;还能熟练的运用北航海线切割编程软件、caxa电子工艺图表、caxa制造工程师编程软件、catia 3D绘图软件。

技术革新或技术攻关

承担和参与了公司的6项专利技术研制,全获国家专利局通过。尤其是对公司下列生产技术的瓶颈进行了成功研制:

- 1、改进玻璃升降器拉绳头压铸模具结构,由于以前压射杆与型腔升温后收缩不同,导致经常卡料,生产效率低。现在以热状态为基准调整压射杆与型腔精度,解决了模具卡料问题,提高生产效率。
- 2、完成了水箱扇叶模具的精度加工方法并制定了工艺,降低



该产品电流并提高了扇叶出风量及动平衡精度,使该产品加工周期、合格率都得以很大的提高。
3、针对雨刮器电机减速箱齿轮与蜗杆啮合异响声大,合格率低是困扰企业生产的老大难问题。通过研究齿轮齿形与蜗杆的接触摩擦位置不同对噪音的影响,对齿轮齿形进行调整并提高齿形注塑料精度,减小了啮合异响声提高了生产合格率。

自主创新或发明专利

通过对新材料新技术的摸索和多次试验,研制出了改变电机减速箱齿轮的形状,将常用的平面斜齿改为凹面斜齿增强了齿轮的精度和强度,并降低了电机噪音,尤其是采用国产POM材料代替美国杜邦POM材料,降低了产品材料成本50%以上。

主要荣誉

曾荣获2007年度公司先进工作者;2009年度公司先进工作者;2011年度公司优秀员工;2012年度公司优秀员工;2017年度技术标兵等荣誉。

李益



男,汉族,本科学历,籍贯四川射洪,1970年7月出生,现任四川省隆鑫科技包装有限公司工程师,从事本职业23年。

技术特长或绝招绝技

该同志擅长机电一体化设计,能熟练运用PRO/E 软件,曾在多个大型外资企业担任机械设计和项目主管工作,具有丰富的理论和实际经验,在技术创新、产品创新和工艺创新等方面起到了引领和示范作用。

技术革新或技术攻关

该同志牵头设计的注塑机群冷却水集中智能独立控制技术,缩短注塑成型周期33%,节约电40%,节约生产场地30%。彻底改变了传统的单台配套冷水机的塑胶模具冷却方式存在的缺陷。推动着国内塑胶成形技术向节能、环保及自动化方向发展。

该同志牵头设计的国内首套六色伺服玻璃瓶印刷设备,获得发明专利2项,实用新型专利1项,产品具有明显的节能优势,在成倍提高生产效率的同时,提高涂料的利用率,减少对环境的影响。产品已远销至斯洛文尼亚、俄罗斯、白俄罗斯、乌克兰、立陶宛、斯洛伐克、中亚及东南亚等国家。

自主创新或发明专利

该同志先后完成发明专利2项,实用新型专利26项,外观专利6项。牵头组织实施的技改项目达32项。这些专利技术的推广应用,引领国内同行业向节能降耗的方向发展。

主要荣誉

该同志先后获得射洪县和遂宁市科学技术进步一等奖,在2012年度获得四川省科学技术进步三等奖。主导研发的“立式倒梯形节能烘箱”项目,先后获得四川省及科技部创新基金支持。

(全媒体记者 余勇君)

