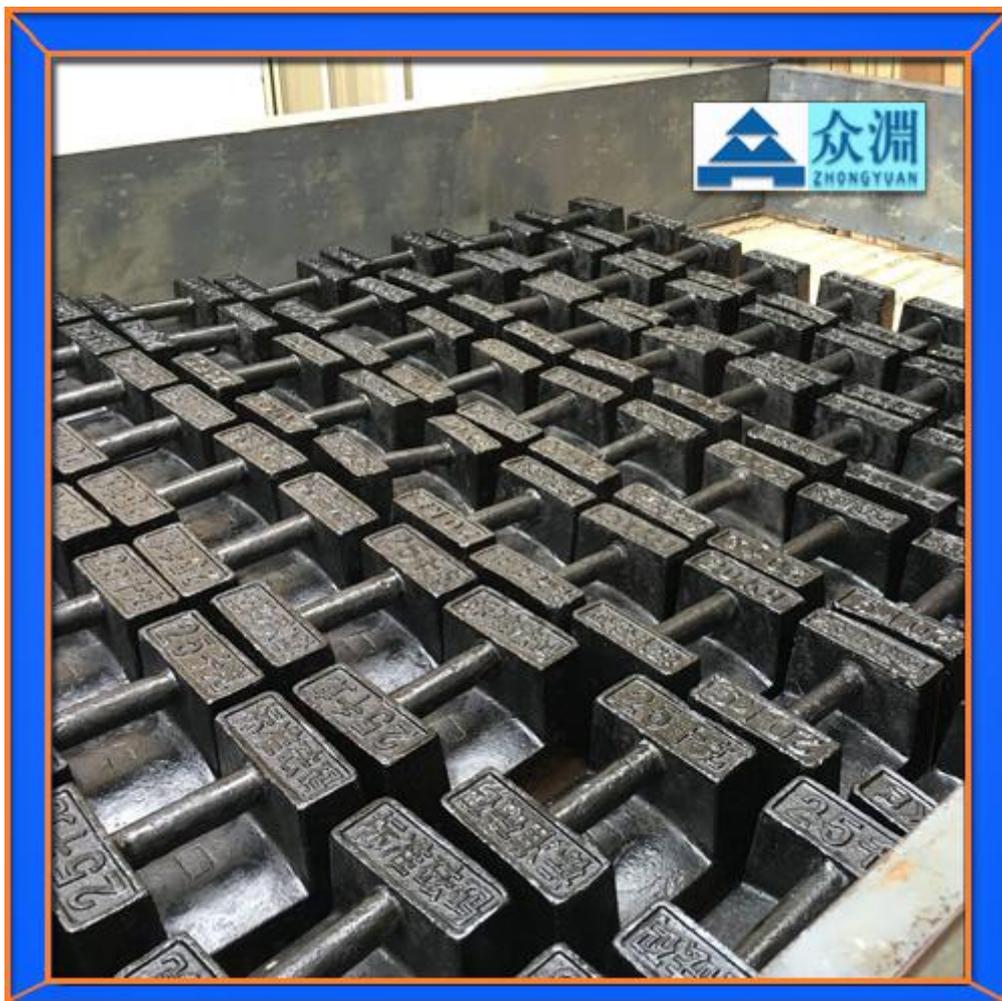


## 25kg 电梯配重砝码|25kg 铸铁砝码现货供应

上海众渊砝码厂--我厂拥有完善的企业管理机制，可靠的质量保证体系和先进的技术设备，我们的产品在市场享有极高的信誉，高端品质保证。



铸铁砝码材质：灰口铸铁

砝码级别：M1（可通过计量所检测）

生产工艺：铸造

规格(标称值)2000kg、1000kg、500kg、200kg、100kg、50kg、25kg、20kg、10kg、5kg、2kg、1kg

标准外形有：锁式、圆柱型、长方型，滚动型、挂式等系列标准砝码

铸铁砝码规格齐全、均经过防锈处理、称重准确，光洁度高。适用于各行各业对所有衡器类产品准确度的检测，以及校正使用。

灰口铸铁材料：含碳量较高（2.7%~4.0%），碳主要以片状石墨形态存在，即是自然界本身所拥有的。断口呈灰色，简称灰铁。熔点低（1145~1250℃），凝固时收缩量小，抗压强度和硬度接近碳素钢，减震性好。用于制造机床床身、汽缸、箱体等结构件。

产品介绍：表面情况，为了提高砝码的抗腐蚀性和硬度对于砝码的表面应有适当的金属镀层或涂层。

形状：矩形设计形状，并要求在砝码两侧有可用于装卸的沟槽和在砝码底部用叉车搬运的搬运沟槽。

砝码的边和角应修圆，表面不应有锐边或锐角和明显的砂眼，以防止磨损和积灰。

按我方图纸尺寸。

结构：砝码可有一个调整腔，所有调整腔的总体积不应超过砝码总体积的 1/10。

腔体应密封、防水、防尘。调整腔可用带螺纹的塞子或提钮密封。

材料：砝码应由一块或多块材料制造，材料的抗腐蚀性要等于或优于灰口铁。在正常使用情况下，材料的硬度和强度应能承受家有的冲击。

配重铁/铸铁砝码按造型材质的不同分为两种：

第一种：以天然矿产砂石作为主要造型材料，如熔模配重铁、壳型配重铁、负压配重铁、泥型配重铁、实型配重铁、陶瓷型配重铁等。

第二种：以金属作为主要铸型材料，如金属型配重铁、离心配重铁、连续配重铁、压力配重铁、低压配重铁等，配重铁工艺可分为三个基本部分，即配重铁金属准备、铸型准备和铸件处理。

保养细节：放置砝码的库房应洁净干燥，保证一定温度、湿度、砝码码放时底部应铺垫木板，上部用布或薄膜覆盖、定期观察记录。

厂家专业解读精品，满足具体场合对砝码产品的使用要求。高端品质保证。