

成都凌润精密机械有限公司
精密机械零部件生产项目竣工环境保护
验收检查报告（固废）

建设单位：成都凌润精密机械有限公司

编制单位：成都花园水城环境科技有限公司

二零一九年五月

建设单位：成都凌润精密机械有限公司

法人代表：江灵

建设单位：成都凌润精密机械有限公司

电话：15828516595

地址：四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发展区内）207 号

目录

1 验收项目概况.....	1
1.1 项目名称、性质及地点.....	1
1.2 验收范围及内容.....	2
2 验收监测依据.....	3
3 工程建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容及环境影响.....	5
3.3 生产工艺.....	11
4 固废产生及治理措施.....	15
4.1 固体废物排放及治理措施.....	15
4.2 地面防渗措施.....	16
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	17
5 环评主要结论与建议及环评批复.....	19
5.1 环评的主要结论与建议.....	19
5.2 环评批复.....	21
6 验收执行标准.....	23
6.1 执行标准.....	23
6.2 环评、验收执行标准对照.....	23
7 固体废物处置情况.....	24
8 环境管理检查.....	25
9 验收监测结论与建议.....	29
9.1 项目建设情况.....	29
9.2 项目验收工况.....	29
9.3 固废检查结论.....	29
9.4 公众意见调查.....	29
9.5 环境管理检查.....	29
9.6 建议.....	29

本报告包含以下附表、附图、附件

附表

三同时登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目监测布点及外环境关系图

附图 3 项目总平面布置图

附图 4 项目环保设施图

附件

附件 1 项目投资备案表（川投资备[2017-510121-34-03-231220]FGQB-1574 号）

附件 2 金堂县环境保护局关于《成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]36 号）

附件 3 营业执照

附件 4 危险废物回收协议

附件 5 环境管理制度

附件 6 危险废物管理制度

附件 7 环境风险应急预案

附件 8 工况说明

附件 9 公众意见调查表及统计表

附件 10 监测报告

附件 11 公示截图

附件 12 专家验收意见

1 验收项目概况

1.1 项目名称、性质及地点

项目名称：精密机械零部件生产项目

建设单位：成都凌润精密机械有限公司

建设地点：四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发展区内）207 号

建设性质：新建

劳动定员：17 人

工作制度：年工作日 240 天，每天工作 8 小时

1.1.1 项目由来

成都凌润精密机械有限公司成立于 2017 年 11 月 25 日，位于四川省成都市金堂县淮口镇节能大道 99 号，是一家专门从事精密冲压制品的工厂，主要以高尔夫球头的精密冲压和精加工为主。公司为金堂工业园区引进的投资企业，总投资 2000 万元，购买一座中节能（成都）环保生态产业有限公司（以下简称“中节能环保公司”）已建的厂房用于生产，厂房面积 2272m²，现项目年产高尔夫球 40 万个/a。

项目于 2017 年 11 月申请了项目投资备案表（川投资备[2017-510121-34-03-231220]FGQB-1574 号），2017 年 12 月委托四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》，2018 年 2 月 12 日取得金堂县环境保护局出具的关于《成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]36 号）。项目成立时间 2017 年 11 月、开始建设时间 2018 年 3 月、试运行时间 2018 年 8 月。

2018 年 9 月成都凌润精密机械有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的验收监测。在满足验收工况要求的条件下，四川以勒科技有限公司派出技术人员于 2018 年 9 月 26-27 日对项目进行了现场监测。依据国家生态环境部“国环规环评[2017]4 号”《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》的规定和要求，根据监测及调查结果，成都凌润精密机械有限公司编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

1.2 验收范围及内容

1.2.1 验收范围

本次验收范围见表 1-1。

表 1-1 本次验收范围

项目组成	项目名称	验收时实际建设内容及规模
主体工程	生产车间	共一层，层高 12.05m，为钢架结构；内部主要分为原材料堆放区、冲压区、精加工区、品检区和仓库等；主要设备包括锯床、压力机、抛丸机、喷砂机、冲床、数控车床、加热炉、空压机等
	办公楼	位于车间南侧，占地面积 406m ² ，高 10.2m，共 3F，主要含会议室，办公室等
公用工程	供水	园区供水管网供给
	供电	园区供电管网供给
	供气	园区供气设施供给
环保工程	废水治理	厂区不单独设置预处理池，污水经园区管网进入园区预处理池。园区预处理池位于项目西南侧，容积为 400m ³
	废气治理	用于打磨过程中产生的废气的处理，设置 1 台风机(风量 8000m ³)，布袋除尘器处理后 15m 排气筒排放
	噪声治理	选用低噪声设备，定期进行设备检修，各产噪设备底部均采取基础减振措施
	固废处置	垃圾桶：1 个，位于厂区东侧，用于办公生活垃圾的暂存 一般固废暂存处：生产过程中产生的固废暂存于车间南侧 危废暂存间：设置一个危废暂存间用于收集存放废弃机油，位于车间东北侧

1.2.2 验收监测内容

本次验收及检查内容为：

- 1、固体废物处置情况检查；
- 2、项目周边公众意见调查；
- 3、环境管理检查；
- 4、风险事故应急情况检查；
- 5、“三同时”执行情况检查；
- 6、排污口规范化情况检查。

2 验收监测依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
- (6) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日）
- (7) 环境保护部，国环规环评[[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 22 日）
- (8) 生态环境部，（公告 2018 年第 9 号）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 15 日）
- (9) 环境保护部办公厅，环办环评函[2017]1529 号，关于公开征求《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）》意见的通知（2017 年 9 月 29 日）
- (10) 环境保护总局，（环函[2002]222 号）《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）
- (11) 环境保护总局，（环办[2003]26 号）《关于建设项目竣工环境保护验收实行公示的通知》（2003 年 3 月 28 日）
- (12) 四川省环境保护厅，（环办[2015]113 号）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（2015 年 12 月 31 日）
- (13) 四川省环境保护厅，（2018 年 3 月 1 日）关于继续开展建设项目竣工环境验收（噪声和固体废物）工作的通知（川环办发[2018]26）
- (14) 四川省环境保护局，川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件（2003 年 1 月 7 日）
- (15) 四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）
- (16) 成都市环境保护局，（成环发[2017]8 号）《关于建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知（2017 年 11 月 20 日）

- (17) 项目投资备案表（川投资备[2017-510121-34-03-231220]FGQB-1574号）
（2017年11月25日）
- (18) 四川省国环环境工程咨询有限公司，《成都凌润精密机械有限公司精密机械
零部件生产项目环境影响报告表》（2017年12月）
- (19) 金堂县环境保护局，关于《四川金淮源机电制造有限公司金淮源机电设备生
产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]56号）（2018年3月23日）
企业提供其他相关资料

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道 99 号（金堂县工业集中发展区内），中心地理坐标为东经：104.5795，北纬：30.7148，项目地理位置图见附图 1。

项目北侧距离 23m 处为环保大道，环保大道以北为待建空地（丰田通商）；西北侧 95m 处待建空地（聚缘鑫），以西为光洁路，光洁路以西为巴莫科技（在建），距离本项目 188m；西侧 12m 处为一闲置厂房，西南侧 230m 处为园区食堂；项目南侧 28m 处为四川尚青，东南侧主要为闲置厂房，项目以南 258m 处为节能大道；项目东侧 18m 处为一闲置厂房，以东为成都中翊，距离本项目 52m。项目外环境关系图见附图 3。

厂房主要包括一间车间和一栋 3F 办公楼。厂房位于园区东北侧，与环保大道相邻，车间位于厂区北侧，办公楼位于车间南侧。生产车间内部北侧为去皮打磨区（以北设置两台布袋除尘器），东北侧布置一原材料堆放区，以南为品检区与装箱区，在东南角设置精密数控加工区，车间南侧紧邻办公楼，南侧为固废暂存间以西为库房，以西北为精加工区，车间西侧为冲压生产线，西北角设置一空压机房。车间内留有一条物流通道，避免原材料堆放和运输混乱，有利于生产效率的提高。本项目共设置 3 个出入口分别位于本项目东北侧、东侧和南侧，便于车辆与员工的进出。项目厂区地坪为水泥地，周边设有绿化用地，种植了树木与草坪，厂区大门紧邻园区主道路，交通便利。项目平面布置图见附图 2。

项目建设实际地址与环评文件确定的建设地址相同，项目外环境及总平面布置未发生重大变化。

3.2 建设内容及环境影响

3.2.1 建设规模、建设内容

本项目建设规模、建设内容对比见表 3-1。

表 3-1 建设规模、建设内容对比

建设规模		
环评设计建设规模	实际建设及验收情况	备注
项目总投资 2000 万元，购买中节能环保公司“中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）”内已建的一座厂房进行生产，厂房面积 2272m ² 。 产能：年产高尔夫球头 43 万个/a	项目总投资 2000 万元，购买中节能环保公司“中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）”内已建的一座厂房进行生产，厂房面积 2272m ² 。 产能：年产高尔夫球头 40 万个/a	产能减小
建设内容		
环评设计建设内容	实际建设及验收情况	备注
①主体工程（生产车间一层，办公楼三层） ②公用工程（供水、供电、排水） ③环保工程（依托园区预处理池、布袋除尘器、各产噪设备底部均采取基础减振措施、垃圾桶、一般固废区、危废暂存间）	①主体工程（生产车间一层，办公楼三层） ②公用工程（供水、供电、排水） ③环保工程（依托园区预处理池、布袋除尘器、各产噪设备底部均采取基础减振措施、垃圾桶、一般固废区、危废暂存间）	与环评一致

项目验收时人员配备不够，产品品质要求更高，实际产能略小于环评设计产能，其余实际建设规模、建设内容均与环评报告一致，符合验收要求。

3.2.2 项目组成

项目组成情况对比见表 3-2。

表 3-2 项目组成情况对比

工程分类	环评设计建设内容及规模		验收时实际建设情况		主要环境问题	备注
	项目内容	建设内容及规模	建设内容及规模			
主体工程	生产车间	共一层，层高 12.05m，为钢架结构；内部主要分为原材料堆放区、冲压区、精加工区、品检区和仓库等；主要设备包括锯床、压力机、抛丸机、喷砂机、冲床、数控车床、加热炉、空压机等	主体生产厂房	共一层，层高 12.05m，为钢架结构；内部主要分为原材料堆放区、冲压区、精加工区、品检区和仓库等；主要设备包括锯床、压力机、抛丸机、喷砂机、冲床、数控车床、加热炉、空压机等	废气 噪声 固废	一致
	办公楼	位于车间南侧，占地面积 406m ² ，高 10.2m，共 3F，主要含会议室，办公室等	办公楼	位于车间南侧，占地面积 406m ² ，高 10.2m，共 3F，主要含会议室，办公室等	固废	一致
公用工程	供水	园区供水管网供给	供电设施	园区供水管网供给	/	一致
	供电	园区供电管网供给	供水设施	园区供电管网供给	/	一致
	供气	园区供气设施供给	排水设施	园区供气设施供给	/	一致
环保工程	废水治理	厂区不单独设置预处理池，污水经园区管网进入园区预处理池。园区预处理池位于项目西南侧，容积为为 400m ³	废水治理	厂区不单独设置预处理池，污水经园区管网进入园区预处理池。园区预处理池位于项目西南侧，容积为为 400m ³	/	一致
环保工程	废气治理	用于打磨过程中产生的废气的处理，设置 1 台风机(风量 8000m ³)，布袋除尘器处理后 15m 排气筒排放	废气治理	用于打磨过程中产生的废气的处理，设置 1 台风机(风量 8000m ³)，布袋除尘器处理后 15m 排气筒排放	/	一致
	噪声治理	选用低噪声设备，定期进行设备检修，各产噪设备底部均采取基础减振措施	噪声治理	选用低噪声设备，定期进行设备检修，各产噪设备底部均采取基础减振措施	/	一致
	固废处置	垃圾桶：1 个，位于厂区东侧，用于办公生活垃圾的暂存。	固废处置	垃圾桶：1 个，位于厂区东侧，用于办公生活垃圾的暂存	/	一致

	一般固废暂存处：生产过程中产生的固废暂存于车间南侧		一般固废暂存处：生产过程中产生的固废暂存于车间南侧	/	一致
	危废暂存间：设置一个危废暂存间用于收集存放废弃机油，位于车间东北侧		危废暂存间：设置一个危废暂存间用于收集存放废弃机油，位于车间东北侧	/	一致

项目实际建设与环评阶段设计一致，符合验收要求，无重大变化。

3.2.3 主要生产设备

项目主要生产设备对比见表 3-3。

表 3-3 项目主要生产设备对比

序号	环评确认设备清单			实际建成及验收清单			备注
	名称	规格型号	数量	名称	规格型号	数量	
1	超声波感应加热器	SSF-120	4 台	超声波感应加热器	SSF-120	3 台	减少
2	自动连续冷却系统	/	4 套	自动连续冷却系统	/	3 套	减少
3	连续式天然气加热炉	CJRQ-15-10	2 台	连续式加热炉	/	1 台	减少
4	布袋除尘器	/	1 台	布袋除尘器	/	1 台	一致
5	数控加工中心	LV850/650	20 台	数控加工中心	LV850/650	20 台	减少
6	数控车床	CJK6136C	5 台	数控车床	CJK6136C	5 台	一致
7	冲床	JN23-40A/80A	5 台	冲床	JN23-40A/80A	4 台	减少
8	履带式抛丸清理机	326 型	4 台	履带式抛丸清理机	326 型	3 台	减少
9	喷砂机	BT-1212-4/1085	5 台	喷砂机	BT-1212-4/1085	2 台	减少
10	双盘摩擦螺旋压力机	JA53-400D/300D	5 台	双盘摩擦螺旋压力机	JA53-400D/300D	5 台	一致
11	工业台钻	ZS4112L	2 台	工业台钻	ZS4112L	2 台	一致
12	台式砂轮机	MQ3225	2 台	台式砂轮机	MQ3225	2 台	一致
13	冷却式干燥机	GC-15	3 台	冷却式干燥机	GC-15	1 台	减少
14	储气罐	LX140109A1-387	3 台	储气罐	LX140109A1-387	2 台	减少
15	金属带锯床	GW4028/B	2 台	金属带锯床	GW4028/B	1 台	减少
16	钢筋切断机	/	1 台	钢筋切断机	/	1 台	一致
17	打磨机	/	5 台	打磨机	/	5 台	一致
18	液压冷压机	/	2 台	液压冷压机	/	0 台	取消
19	箱式电阻炉	HBG6/0306/45	2 台	箱式电阻炉	HBG6/0306/45	1 台	减少
20	箱式电阻炉	SX-12-10	4 台	箱式电阻炉	SX-12-10	2 台	减少
21	空气压缩机	EVBH-20A	4 台	空气压缩机	EVBH-20A	2 台	减少
总计		85		66			减少

项目因投入资金问题，部分生产设备未投入：超声波感应加热器减少 1 台、自动连续冷却系统减少 1 台、冲床减少 1 台、履带式抛丸清理机减少 1 台、喷砂机减少 3 台、冷却式干燥机减少 2 台、储气罐减少 1 台、金属带锯床减少 1 台、箱式电阻炉减少 1 台、箱式电阻炉减少 2 台、空气压缩机减少 2 台、液压冷压机取消使用、2 台连续式天然气加热炉改为 1 台连续式电加热炉，其余设备没有变化，符合验收要求。

3.2.4 主要原辅材料消耗

项目主要原辅材料消耗对比见表 3-4。

表 3-4 项目主要原辅材料消耗及能耗对比表

序号	环评设计消耗量		实际建成消耗情况		备注
	名称	用量	名称	用量	
主辅料	碳钢	200t	碳钢	200t	一致
	碳钢	100t	碳钢	50t	减少
	不锈钢	35t	不锈钢	35t	一致
	钛合金	2t	钛合金	0.8t	减少
	钢丸	4t	钢丸	2t	减少
	棕钢玉	1t	棕钢玉	0.5t	减少
	冷却液	0.5t	冷却液	0.5t	一致
	脱膜剂	2t	脱膜剂	1.5t	减少
	磨头	1500 个	磨头	1000 个	减少
	锯条	50 根	锯条	50 根	一致
	高温黄油	100kg	高温黄油	80kg	减少
	乳化液	300kg	乳化液	200kg	减少
	钻头	200 根	钻头	200 根	一致
	数控刀片	300 片	数控刀片	200 片	减少
	包装纸箱	8000 套	包装纸箱	6000 套	减少
	砂轮片	100 片	砂轮片	100 片	一致
能源	天然气	60000m ³	天然气	60000m ³	根据实际情况
	自来水	1140m ³	自来水	1140m ³	
	电	300000 度	电	300000 度	

项目因产量减少，秉承节约资源，实际原辅材料与环评报告相比减少，符合验收要求。

3.2.5 消防器材设置对比

项目依托园区厂房的消防设施，消防栓等，厂房内部配备灭火器、消防沙等。

3.3 生产工艺

本项目为高尔夫球头的生产，本项目为高尔夫球头的生产，产品类别为：碳钢制高尔夫球头、不锈钢制高尔夫球杆头、钛合金制高尔夫球杆头，主要生产工艺包括下料、切断、抛丸喷砂、加热、预锻、切边、检验、加热、精锻、抛丸喷砂、加热、二次精锻、抛丸喷砂、精加工、终验，产品年生产总量约为 43 万个/a。本项目生产的三种产品，均只涉及原材料的变化，并不改变其制作的工艺流程。项目主要生产工艺为机械加工，项目生产过程为物理加工，生产工艺不涉及电镀、喷涂等表面处理工艺。其工艺流程及产污位置图见图 3-2。

1) 切断

将供应商提供的原材料（碳钢、不锈钢和钛合金）用钢筋切断机（碳钢、不锈钢）或金属带锯床（钛合金）切断成需要的长度。此过程中产生的主要污染物为切断产生的噪声、粉尘及废边角料。

2) 打磨、抛丸喷砂

将切断的钢材用打磨机、抛丸喷砂机对材料进行打磨、去表面氧化皮处理，去除材料表面的铁锈等。此过程产生的污染物主要为噪声和粉尘。

3) 电加热炉加热

经打磨、去氧化皮后的材料在超音频感应加热器上经过 15-20 秒加热到 1000-1100 度，加热后的材料能更完整的嵌入模型内。此过程产生的污染物主要为高温下产生的氧化皮。

4) 预锻

将加热后的原料送到模具上进行冲压、成型，形成需要的形状。完成后配合脱模剂将其模具上取出待其自然冷却。对加热后材料进行预锻，此过程产生的污染物主要为噪声。

5) 切边

对预锻后的材料进行切边处理，除去毛边，使其表面与边角处光滑。此过程产生的污染物主要为噪声和废边角料。

6) 检验

对初步成型的产品进行第一次检验，合格产品进行第二次加热，不合格产品作为废品收集后外售。

7) 电热炉加热

将 1 检合格产品在超音频感应加热到 750-850 度。此过程产生的污染物主要为高温下

产生的氧化皮。

8) 精锻

将加热后的产品放入模具里进行精锻处理，产品在放入模具前需要喷洒量约 1ml 的脱模剂在模具上，以便经冲压后的产品能便捷的从模具里取出。精锻后的产品进一步达到工艺需要的形状。此过程产生的污染物主要为噪声。

9) 打磨、抛丸喷砂

对精锻后的材料进行打磨、抛丸喷砂处理，去除表面杂质。此过程产生的污染物主要为噪声和粉尘。

10) 检验

对成型的产品进行第二次检验，主要检验重量、尺寸、外观等，合格产品进行第三次加热，不合格产品作为废品收集后外售。

11) 天然气加热炉加热

对打磨、抛丸喷砂后的材料再次通过热连续式天然气加热炉加热到 700-800 度。

12) 二次精锻

对材料进行第二次精锻，进一步达到工艺所需要的要求。此过程产生的污染物主要为噪声。

13) 抛丸喷砂

对二次精锻后的材料进行打磨、喷砂处理，去除表面杂质。此过程产生的污染物主要为噪声和粉尘。

14) 精加工

通过数控车床或数控加工中心按照产品技术要求进行精密加工，加工过程中会使用到乳化液作为其冷却与润滑的方式。此过程此过程产生的污染物主要为噪声、废边角料与废乳化液。

15) 终验

对产品进行最终检验，对合格产品进行包装入库处理，不合格产品则作为废品出售。

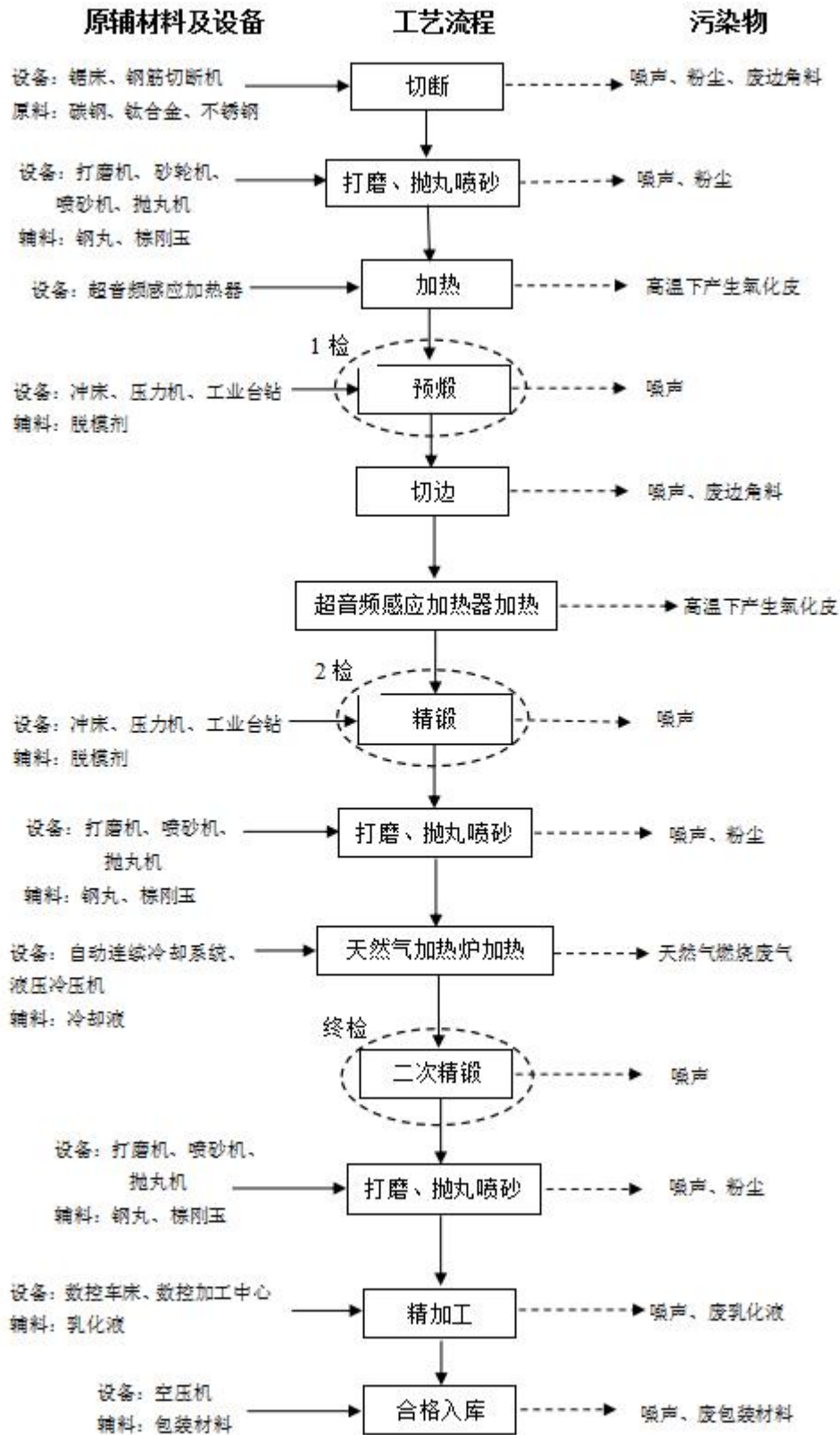


图 3-1 生产工艺及产污位置图

3.4 项目变动情况

本项目变动情况如下：

- 1、因人员配备不够，产品品质要求更高，实际产能略小于环评设计产能；

2、因投入资金问题，部分生产设备未投入：超音频感应加热器减少 1 台、自动连续冷却系统减少 1 台、冲床减少 1 台、履带式抛丸清理机减少 1 台、喷砂机减少 3 台、冷却式干燥机减少 2 台、储气罐减少 1 台、金属带锯床减少 1 台、箱式电阻炉减少 1 台、箱式电阻炉减少 2 台、空气压缩机减少 2 台、液压冷压机取消使用、2 台连续式天然气加热炉改为 1 台连续式电加热炉，其余设备没有变化；

3、因产量减少，秉承节约资源，实际原辅材料与环评报告相比减少；
其余实际建设情况和环评及环评批复基本一致，无重大变动情况。

4 固废产生及治理措施

4.1 固体废物排放及治理措施

本项目营运期产生的固废主要为剪断和剪板产生的废边角料、不合格产品、废包装材料、设备检修产生的废机油、含油废手套，办公生活垃圾等。产生的固废主要分为一般固废与危险废物。

1、一般固废：

一般固废主要包括废边角料，氧化皮，废弃产品，废包装材料，含油手套和办公生活垃圾等。

废边角料：项目废边角料主要来源于由于形状限制对原材料的裁锯、切除毛边等生产过程。根据类比分析，废边角料产生量按照原材料用量的 0.5% 进行计算，则产生量为 1.68t/a。废边角料收集够一定数量后销售予废金属回收公司回收利用。

废弃产品：本项目在生产过程中会经过三次检验，检验不合格的产品直接作废品处理，根据业主提供资料，不合格产品量占合格产品的 2%，本项目球头每年的产量为 40 万个/a，则本项目的废弃产品量为 8000 个/a，废弃产品统一外售至废金属回收公司回收利用。

抛丸粉尘：本项目设置 4 台抛丸机，通过抛丸机内钢丸高频振动、敲打，对产品表面锈迹和毛刺进行剔除；同时，抛丸机自带除尘系统对抛丸过程中产生的抛丸粉尘进行除尘净化处理。抛丸粉尘收集产生量为 0.033t/a，经收集后销售予废金属回收公司回收利用。

生活垃圾：项目员工为 17 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/d·人核算，生活垃圾产生量约为 2.04t/a，厂区内设置专门的垃圾桶，园区清洁人员每天收集至园区东北侧垃圾收集点，然后由当地环卫部门统一清运。

废包装材料：本项目外购的原材料以及项目产品包装均会产生废包装材料，废包装材料的产生量为 0.6t/a。废包装材料交由废品站进行处理。

含油手套：在生产过程中对机器进行维修会产生少量的含油手套，随生活垃圾一起由当地环卫部门统一清运。

2、危险固废

项目危险性废物主要为设备检修、生产过程中使用的机油产生的废油桶，废机油桶

循环存放机油，循环使用。本项目设置单独的危废暂存间位于车间西北侧。

表 4-1 固废产生及处置情况对比

序号	固废名称	环评阶段产生及处置情况		验收实际产生及处置情况		备注
		产生量 (t/a)	处置措施	产生量 (t/a)	处置措施	
1	废包装材料	0.6	交由废品站进行处理	0.6	交由废品站进行处理	/
2	废边角料	1.68	收集够一定数量后销售予废金属回收公司回收利用	1.68	收集够一定数量后销售予废金属回收公司回收利用	/
3	废弃产品	8600	统一外售至废金属回收公司回收利用	8000	统一外售至废金属回收公司回收利用	/
4	废含油手套	0.01	单独的危废暂存间位于车间西北侧，将危废收集后交由有资质的危废处置单位处理	0.01	和生活垃圾一起由当地环卫部门统一清运	/
5	废机油、废乳化液	0.4		/	废机油桶循环使用	废机油机器自己消化，不产生；废乳化液不使用
6	生活垃圾	4.5	由当地环卫部门统一清运	2.04	由当地环卫部门统一清运	/

小结：项目所有固废均得到合理的处置，不会造成二次污染。

4.2 地面防渗措施

本项目具体防渗情况见下表。

表 4-2 全厂分区防渗一览表

区域名称	天然包气带防污性能	污染控制难易程度	污染物类型	防渗分区	防渗技术要求	已采用防渗措施
废水管道	中	难	其他类型（非持久性污染物）	一般防渗区	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$, 或参照 GB16889 执行	废水处理设施底、侧面均采用防渗、防腐处理。废水输送全部采用管道，并作表面防腐、防锈蚀处理；
生产车间	中	易	其他类型（非持久性污染物）	一般防渗区	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$, 或参照 GB18598 执行	地面拟采取 30cm 厚的 P8 等级防渗混凝土

小结：本项目实际采取的地面防渗效果基本与环评一致，能够满足防渗要求。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 主要环保投资

本项目实际总投资 2000 万元，固废环保投资 6.5 万元，约占总投资的 0.33%，环保投资一览表见表 4-3。

表 4-3 环境保护措施及投资一览表

单位：万元

环评阶段环保措施及环保投资				验收时实际环保措施及环保投资		
类别	污染物治理项目	采取的环保措施	投资	采取的环保措施	投资	备注
运营期	固体废物处置	设 1 间危废间，采取防渗措施，专用容器分类收集后交由具资质单位处理，设 1 间固废暂存间，可回收废物外售废旧资源回收站；预处理池定期清掏；生活垃圾袋装收集交环卫部门	2.5	设 1 间危废间，采取防渗措施，专用容器分类收集后交由具资质单位处理，设 1 间固废暂存间，可回收废物外售废旧资源回收站；预处理池定期清掏；生活垃圾袋装收集交环卫部门	2.5	同环评
	地面防渗	重点防渗区铺设防渗混凝土 2mm 厚 HDPE 防渗层；一般防渗区铺设 C30 防渗混凝土+黏土防渗层	3	重点防渗区铺设防渗混凝土 2mm 厚 HDPE 防渗层；一般防渗区铺设 C30 防渗混凝土+黏土防渗层	3	同环评
	环境风险	安装消防设施，置严禁火标志，建立原料进出库记录，设置空桶作临时收容设施，设置警示标识，设置防渗围堰或金属托盘，制定化学品内部管理方案和风险应急预案	1	安装消防设施，置严禁火标志，建立原料进出库记录，设置空桶作临时收容设施，设置警示标识，设置防渗围堰或金属托盘，制定化学品内部管理方案和风险应急预案	1	同环评
合计			6.5	6.5		/
占总投资的比例 (%)			0.33	0.33		/

4.3.2 “三同时”落实情况

本项目在项目建设过程中执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

项目于 2017 年 11 月申请了项目投资备案表（川投资备[2017-510121-34-03-231220]FGQB-1574 号），2017 年 12 月委托四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》，2018 年 2 月 12 日取得金堂县环境保护局出具的关于《成都凌润精密机械有限

公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]36号）。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

固废产生情况及处理设施对照见表 4-4。

表 4-4 固废产生情况及处理设施对照见表

污染类型	污染物	污染工序	环保措施（设施）	
			环评要求	实际建设
固废	废包装材料	生产过程	交由废品站进行处理	与环评一致
	废边角料		收集够一定数量后销售予废金属回收公司回收利用	与环评一致
	废弃产品		统一外售至废金属回收公司回收利用	与环评一致
	废机油、废乳化液		单独的危废暂存间位于车间西北侧，将危废收集后交由有资质的危废处置单位处理	废机油机器自己消化，废乳化液不使用，废机油桶循环使用
	废含油手套			与生活垃圾一起处理
	生活垃圾	办公生活	由当地环卫部门统一清运	与环评一致

5 环评主要结论与建议及环评批复

5.1 环评的主要结论与建议

1、结论

评价认为：成都凌润机械有限公司精密机械零部件生产项目符合国家产业发展政策，选址合理，符合园区规划要求，总平面布置基本合理。工程采取的污染防治措施和本评价要求的对策经济技术可行，在环保设施连续稳定运行，确保污染物稳定达标排放的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能，工程的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则。因此，本评价认为，只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施及环境风险防范措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环保角度而言，本项目在中节能（成都）国际节能环保装备制造基地建设是可行的。

2、项目环境影响分析

①废水

项目运行过程中，产生的废水为员工生活、办公废水，本项目产生污水属于淮口工业污水处理厂接纳范围，该污水处理厂在本报告编制阶段正处于该污水处理厂技改阶段，此阶段项目产生污水由业主自行外运处理，淮口工业污水处理厂技改完成后，项目产生污水经园区管网，经园区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入淮口工业污水处理厂，经污水处理厂处理达标后排至沱江。

②废气

本项目营运期废气主要为天然气燃烧废气与金属粉尘。天然气属于清洁能源，燃烧产生的废气经收集后通过排气筒引至房顶排放，因此不会对外环境造成不利影响。

本项目金属粉尘包括打磨粉尘与抛丸粉尘，打磨粉尘经布袋除尘器处理后经排气筒排放，能够满足符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求，实现达标排放（粉尘 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放高度15米、排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$ ），抛丸粉尘经自带出尘设施处理后，达标排放。

③固废

本项目营运期在产品制作中产生的废边角料、不合格产品、废包装材料等统一收集后外售处理，设备检修产生的废机油、废乳化液、废手套设置专门危废暂存间单独储存，交由有资质的单位处置，办公生活垃圾等由园区统一收集只垃圾收集点后再由环卫部门收集处置。

经完善相关措施后，项目所产生的固体废物去向明确，对周围环境影响较小。

④噪声

本项目所在区域声学环境质量较好，加之在严格管理并采取各种隔声降噪措施及管理措施确保其实现达标外排后，其营运期将不会对区域声学环境造成明显影响。

3、总量控制

①水污染物总量控制指标

本项目不直接向地表水体排污，本次环评根据污染物达标排放总量的计算结果，对本项目废水总量控制的建议指标为：

经预处理池处理后：COD：0.65t/a ，NH₃-N：0.06t/a

总磷：0.003t/a，总氮：0.091 t/a

经污水处理厂处理之后：COD：0.039t/a ，NH₃-N：0.0019t/a

总磷：0.007t/a，总氮：0.021 t/a

②大气污染物总量控制指标

烟尘： $60000\text{m}^3/\text{a} \times 20\text{mg}/\text{m}^3 \times 10^{-6} = 1.2\text{kg}/\text{a}$ ；

SO₂： $60000\text{m}^3/\text{a} \times 50\text{mg}/\text{m}^3 \times 10^{-6} = 3\text{kg}/\text{a}$ ；

NO_x： $60000\text{m}^3/\text{a} \times 30\text{mg}/\text{m}^3 \times 10^{-6} = 1.8\text{kg}/\text{a}$ ；

4、要求与建议

（1）项目在建设过程中应确保足够的环保资金，确保污染治理措施落实到位，并定期对环保设施进行检修，保证其正常运转，若出现非正常情况，必须立即停止生产。

（2）建设单位应认真贯彻执行国家和地方各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理。

（3）加强对固废的分类收集和管理的工作，定期交由专门的单位收集，确保不对周围环境造成二次污染。

（4）本项目必须执行环境保护“三同时”制度，工程竣工后，必须向环境保护主管部门申请竣工验收，经验收合格后，由环境保护主管部门批准同意，方可投产运行。

5.2 环评批复

1、建设内容

总投资为 1200 万元，环保投资 21.5 万元。项目购买已建标准化厂房，建成后将形成年产配电箱 3000 台，操作台 1000 台，监控立杆 1000 根的生产能力。项目生产过程中使用的五金配件、电子元器件、玻璃均为外购的成品，外购的成品配件与厂区内生产的外壳进行组装得到项目产品。建设主要内容：

（1）主体工程：生产厂房 1F，钢结构，建筑面积 228m²，主要设置剪板机 2 台，激光切割机 1 台，冲床 7 台，折弯机 3 台，焊机 7 台，手持角磨机 6 台，喷塑烘烤流水线一条。

（2）配套设施为：空压机、办公区、仓储，依托中节能（成都）国际节能环保装备制造基地（一期）已建供电、供水、排水等。

（3）环保设施建设为：隔油沉淀池、移动焊烟净化器、二级粉末涂料回收净化装置、排气筒、集气罩、冷凝装置、活性炭吸附装置、隔声减震措施、一般固废暂存间、危险废物暂存间，依托中节能（成都）国际节能环保装备制造基地（一期）预处理池等。

2、严格落实总量控制要求

本项目水污染物排放总量为：化学需氧量 0.975 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.088 吨/年（项目总排口）；化学需氧量 0.097 吨/年（经污水处理厂处理后）、氨氮 0.01 吨/年（经污水处理厂处理后）计入陡沟河污水处理厂总量控制指标。

3、污染防治措施

（1）落实运营期废水污染防治措施。项目采取雨污分流制，无生产废水产生。在淮口工业污水处理厂整改完成前，生活废水与经隔油池处理后的洗手废水自行外运处理；在淮口工业污水处理厂整改完成后，生活废水与经隔油池处理后的洗手废水一同经中节能（成都）国际节能环保装备制造基地（一期）预处理池处理达标后通过污水管网排放至淮口工业污水处理厂处理达标外排沱江。

（2）落实运营期废气污染防治措施。焊接烟尘经 3 台移动式焊烟净化器处

理达标排放；打磨粉尘自然沉降，定期清扫；静电喷涂在独立的喷塑室内进行，喷塑粉尘经 1 套旋风除尘装置和 1 套滤芯除尘处理装置处理后通过排气筒 15m 高空排放；固化有机废气经流水线烘房箱敞口上方集气罩收集至冷凝装置、活性炭吸附装置处理后通过排气筒 15m 高空排放。

（3）落实运营期噪声污染防治措施。合理布局，选用优质低噪设备，设备安装采取台基减震等有效的隔声减震措施，加强管理，合理安排生产和运输时间，夜间不生产，定期维护和保养设备，运输、装卸文明操作，严禁抛掷，加强车间管理，厂区内禁止鸣笛。

（4）落实运营期固体废物污染防治措施。废边角料、金属屑、焊渣、废包装材料外售废品回收站；生活垃圾交由环卫部门清运处理；系统收集的塑粉回用于生产；废液压油、废活性炭、隔油池废油脂、含油废物交由有危废处理资质单位处置。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按相关规定做好“三防”，加强防雨、防泄涌措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

（5）地下水防治措施：危废暂存间、隔油池属于重点防渗区，渗透系数分别 $\leq 10^{-10}$ cm/s、 10^{-7} cm/s；厂区内除危废暂存间的其它生产区域、一般固废暂存间属一般防渗区，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s；办公区、道路属于简单防渗区，地面须进行硬化处理。

6 验收执行标准

6.1 执行标准

根据成都市金堂县环境保护局关于《成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]36号）、项目实际情况及项目所在地环境功能区类别，本次验收选定固废排放执行标准如下：

一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）中规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）的有关规定。

6.2 环评、验收执行标准对照

验收监测标准与环评标准限值见表 6-1。

表 6-1 环评、验收监测执行标准对照表

类别	环评执行标准	验收监测标准	备注
固废	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18599-2001)	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18599-2001)	与环评一致

7 固体废物处置情况

本项目固体废物处置情况见表 7-1。

表 7-1 固废产生量及处置情况

序号	固废名称	产生量 (t/a)	处置措施	备注
1	废包装材料	0.6	交由废品站进行处理	/
2	废边角料	1.68	收集够一定数量后销售予废金属回收公司回收利用	
3	废弃产品	8000	统一外售至废金属回收公司回收利用	
4	废机油桶	/	暂存于危废暂存间收集，循环使用	
5	废含油手套	0.01	由当地环卫部门统一清运	
6	生活垃圾	8.5		

所有固废均得到合理处置，不会造成二次污染。

8 环境管理检查

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《危险废物管理制度》、《环境风险事故应急预案》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、废气、噪声环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。

项目于 2017 年 11 月申请了项目投资备案表（川投资备[2017-510121-34-03-231220]FGQB-1574 号），2017 年 12 月委托四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》，2018 年 2 月 12 日取得金堂县环境保护局出具的关于《成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]36 号）。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、排污口规范检查：项目按照相关标准设置废气排放口等环保标识标牌。

七、绿化情况检查：项目在厂区周边种植绿化，满足设计绿化率要求。

八、周边环境情况检查：根据现场踏勘，项目外环境与环评阶段相比未发生较大变

化。本项目周边以工业企业为主，主要是机电制造、机械加工等企业，本项目周围 200m 范围内无居民住宅、学校等环境敏感目标。故周边企业与本项目相容。

九、工程变更情况：经对照环评文件、环评批复和工程实际交工资料，项目实际建设未发生重大变化。

十、建设和试生产期间问题调查：本项目在建设期间和前期生产期间不存在环保投诉及违法行政处罚问题。

十一、项目公众意见调查：

验收期间对本项目周围民众进行调查，发放公众意见调查表 30 份，回收有效调查表 30 份。经统计对本项目环保工作持满意和基本满意态度的占 100%。公众参与调查表见下表，公众意见调查表及统计见附件。

工程竣工环境保护公众参与调查表 （请在你所选的选项上打√）

一、项目简介：成都凌润精密机械有限公司成立于2017年11月25日，位于四川省成都市金堂县淮口镇节能大道99号，总投资2000万元，厂房面积2272m²，项目建成后预计年产高尔夫球43万个/a。项目于2017年11月申请了项目投资备案表（川投资备[2017-510121-34-03-231220]FGQB-1574号），2017年12月委托四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》，2018年2月12日取得金堂县环境保护局出具的关于《成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2018]36号）。

二、工程所处位置：四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道99号（金堂县工业集中发展区内）。

三、规模：项目总投资2000万元，购买中节能环保公司“中节能（成都）国际节能环保装备制造基地项目（一期）”内已建的一座厂房进行生产，厂房面积2272m²。项目年产高尔夫球40万个/a。

四、污染治理情况：
（1）废气防治措施：打磨机对原材料、经一次精锻后的初品以及二次精锻后的半成品进行打磨处理产生的粉尘，生产车间产尘点（打磨机）上方设置集气口，产生的粉尘经管道进入布袋除尘器处理，经过除尘器处理后15m排气筒排放。抛丸过程中产生的粉尘由自带除尘系统进行除尘净化处理，处理后由同一根排气筒15m排放。球头生产过程中，部分加热工序使用电加热方式，不产生污染物。
（2）废水防治措施：项目生活污水依托中节能环保公司节能环保装备制造基地（一期）内已有的预处理池处理后，排入市政污水管网，再进入金堂淮口工业污水处理厂进行处理，最终处理达标后排入沱江。
（3）噪声防治措施：产噪设备采取合理布局、基础减振、厂房隔声等措施减小对周边环境的影响。
（4）固废防治措施：废边角料收集够一定数量后销售予废金属回收公司回收利用；废包装材料交由废品站进行处理；废弃产品统一外售至废金属回收公司回收利用；含有废物（棉纱、手套、抹布）收集后与生活垃圾一起由环卫系统集中清运至生活垃圾填埋场进行处理；危险废物废机油机器自己消化、废机油桶循环使用。

	姓名、住址、联系方式、性别	年 龄	民 族	职 业	文化程度	居住地域
人 概 况	姓名：_____ 联系方式：_____	①30岁以下 ②30~40岁	①汉族	①干部 ②工人③农民	①大、中专以上	①厂区②厂区周围
	住址：_____ 性别：_____	③41~60岁 ④61岁以上	②其他	④个体户⑤学生	②高中③初中④小学	③其他地区
	你认为试生产期间厂周边是否有异味？	①很强	②一般	③无	④不知道	
	你是否看见试生产期间烟囱排放黑烟？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过		
	你认为生产噪声对你生活有影响吗？	①很大	②一般	③无		
	你看见有废水排放吗？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过		
	你认为对环境影响的主要原因是	①噪声	②粉尘	③水质	④废气	⑤其它
	你认为该公司的环境保护工作怎样？	①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。			②环保工作仍有欠缺，建议加强。	
你对该公司环保工作的满意程度为	①满意	②比较满意		③不满意	④非常不满意	
是否发生扰民事件或环境污染事故	①有		②无		③不知道	
其他意见或建议：						

调查结论：

性别		年 龄				民 族		文化程度			
男	女	30 岁以下	30~40 岁	41~60 岁	61 岁以上	汉族	其他	大、中专以上	高中	初中	小学
20 人， 65%	11 人， 35%	4 人 13%	15 人， 48%	12 人， 39%	0 人， 0%	31 人， 100%	0	12 人， 39%	9 人， 29%	10 人， 32%	0 人， 0%
你认为生产期间厂 周边是否有异味		①很强		②一般		③无		④不知道			
		0		0		31 人， 100%		0			
你是否看见试生产 期间烟囱排放黑烟		①经常看见		②偶尔看见		③从未见过					
		0		0		31 人， 100%					
你认为生产噪声对 你生活影响程度		①很大		②一般		③无					
		0		5 人， 16%		26 人， 84%					
你是否看见废水乱 排乱放		①经常看见		②偶尔看见		③从未见过					
		0		0		31 人， 100%					
你认为对环境影响 的主要原因是？		①噪声		②粉尘		③水质		④废气		⑤其它	
		0 人， 0%		0 人， 0%		0 人， 0%		0 人， 0%		31 人， 100%	
你认为该公司的环 境保护工作力度		①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。						②环保工作仍有欠缺，建议加强。			
		31 人， 100%						0			
你对该公司环保工 作的满意程度为		①满意		②比较满意		③不满意		④非常不满意			
		29 人， 94%		2 人， 6%		0		0			
是否发生扰民事件 或环境污染事故		①有		②无		③不知道					
		0		30 人， 97%		1 人， 3%					

公众参与调查表基本上反应了项目周围居民对本项目环保工作持满意和比较满意态度，未发生扰民事件或环境污染事故。

9 验收监测结论与建议

9.1 项目建设情况

成都凌润精密机械有限公司精密机械零部件生产项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目建设情况基本符合环评建设情况，项目对环评报告表及批复提出的环保要求和措施基本得到了落实。

9.2 项目验收工况

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议进行。

- 1、本验收报告是针对 2018 年 9 月 26-27 日开展验收监测所得出的结论。
- 2、在 2018 年 9 月 26-27 日两天生产工况均达 75%以上，满足验收条件。

9.3 固废检查结论

废边角料收集够一定数量后销售予废金属回收公司回收利用；废包装材料交由废品站进行处理；废弃产品统一外售至废金属回收公司回收利用；含有废物（棉纱、手套、抹布）收集后与生活垃圾一起由环卫系统集中清运至生活垃圾填埋场进行处理；危险废物废机油机器自己消化、废机油桶循环使用。

9.4 公众意见调查

项目公示期间未收到反对意见；项目的公众意见调查表共发放 30 份，收回有效公众意见调查表 30 份，经统计被调查者均对该项目环保工作持满意态度。由调查结果可知，项目对周边环境影响较小。

9.5 环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到“三同时”制度。公司成立了常设的环保管理机构，并制定了机构及其人员的职责，目前颁布并实施了《环境保护管理制度》、《危险废物管理制度》等环保制度。环保设施定期维护，环保档案专人管理。

9.6 建议

- 1、加强固废的管理工作，不得随意处置固废。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 成都凌润精密机械有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		精密机械零部件生产项目				建设地点		四川省成都市金堂县淮口镇节能环保工业园节能大道99号					
	行业类别		C352 金属加工机械制造				建设性质		新建√ 改扩建 技术改造					
	设计生产能力		年产43万个高尔夫球头		建设项目开工日期	2018年3月	实际生产能力		年产40万个高尔夫球头		投入试运行日期		2018年8月	
	投资总概算（万元）		2000				环保投资总概算（万元）		16		所占比例（%）		0.8	
	环评审批部门		金堂县环境保护局				批准文号		金环审批[2018]56号		批准时间		2018年3月	
	初步设计审批部门		-				批准文号		-		批准时间		-	
	环保验收审批部门						批准文号				批准时间			
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位		四川以勒科技有限公司			
	实际总投资（万元）		2000万元				实际环保投资（万元）		21.5		所占比例（%）		1.79	
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）	13.0	噪声治理（万元）	2.0	固废治理（万元）		3.0	风险防范（万元）	2.0	防渗（万元）	1.0
新增废水处理能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作日		240天		
项目建设单位		成都凌润精密机械有限公司		邮政编码		/		联系电话		13880100999		环评单位		四川省国环环境工程咨询有限公司
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制	污 染 物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减（11）	排放增减量（12）
	废 水		/	/	/	367.2	/	/	/	/	/	/	/	/
	COD		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	NH₃-N		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废 气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
颗粒物		/	49.4	120	0.199	/	0.199	/	/	/	0.199	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——千克/年；大气污染物排放量——吨/年。