

氧化铝二厂、后勤服务管理中心、热力厂检修车间

多种措施确保稳压供汽

本报讯 (通讯员 刘国华) 为确保冬季稳压供汽的正常进行,近日,氧化铝二厂积极采取措施,加强用汽管理。

1.成立节汽领导小组,坚决取缔不合理用汽,同时做好蒸汽的二次利用工作。

2.加强对用汽设施及管道的检查,严格控制非生产用汽,及时治理跑冒滴点,切实做到用汽规范、管理严格。各车间要严格执行《蒸汽使用管理办法》,对不符合用汽标准的设施予以停用,各车间按照定额定量使用,不准擅自扩大用汽范围,严格按照定额定量安排用汽,不准擅自扩大用汽范围,对违反规定的纳入当月责任人绩效考核。

3.生产组织上认真做好蒸汽负荷稳定,生产调度要加强与总调的联系汇报,各车间要及时汇报用汽设备的开、停时间和原因,严格执行调度的统一指令。

4.加强生产过程管理和液量平衡,提高生产运行的连续性稳定性,重点抓好蒸发器稳定运行,提高

运转率,减少非计划停机,杜绝蒸汽负荷大起大落。

5.合理提高精液浓度,杜绝非生产水进入流程,提高原液浓度,抓好蒸发岗位操作,提高蒸发效率,降低耗汽量。抓好蒸发回水,提高回水比,杜绝跑碱等事故发生,保证锅炉高负荷运行所需要的蒸发水量。

6.加强各车间间水加热器操作,减少蒸汽损失。

本报讯 (通讯员 刘继军 马义林) 11月15日,中铝郑州企业生活区开始供暖。为了保证冬季供暖工作的顺利进行,让职工工及其家属过一个温暖的冬季,后勤服务管理中心采取多项措施做好今冬的供暖工作。

1.在职工中深入开展“保压供汽、节汽增产”劳动竞赛活动,不断加强和改进服务工作,切实为职工工及其家属提供更加可靠、及时、热情、周到的优质服务,为中铝郑州企业的和谐发展做贡献。

2.精心操作供暖设备,把“辛苦我一人,温暖千万家”的服务宗旨真正体现在为用户的服务中,确保室温达标。

3.加强供暖设备的运行管理,保证设备完好率达100%。

4.针对生活区及室内管网老化陈旧的状况,加

强管网的维护保养,做到及时维修。

5.根据气候变化适时调整供暖温度,尽最大努力节约能源。

6.加强与有关兄弟单位的联系和沟通,及时协调处理供暖工作中的有关问题,确保供暖工作顺利运行。

本报讯 (实习生 王艳) 热力厂检修车间在冬季采暖供汽高峰到来之际,积极采取措施,以快速、高效、优质的检修工作为锅炉设备的安全运行做好保驾护航。

1.牢固树立全面为生产服务的思想,保证设备检修的及时率和完好率。

2.在采暖供汽高峰期间的设备检修工作要立足于“抢”字,保证24小时随时随到快速进行抢修,并制订严格的值班制度。

3.加大对设备的检修前的检查力度,对设备的运转情况做到心中有数。

4.提前做好检修前的准备工作,尽量缩短检修工期。

5.把降本增效、合理化建议、劳动竞赛等活动同生产结合起来,以提高员工的生产积极性和创造性。

6.确保检修质量,尽量延长设备的运转周期,保证一次试车成功率达到100%。

7.做好原材料、备品备件的计划工作,为设备检修打下坚实基础。

8.严格执行安全确认制,杜绝违章作业现象的发生,以确保安全生产。

近日,笔者在报上看到:要大力发展“圆孤经济”,实现发展模式由“资源—产品—废弃物”的直线向“资源—产品—再生资源”的圆孤式转变,即以效益为中心,圆孤的起点是资源,依次经过产品、废弃物、再生资源,终点又回到再生资源。在这种圆孤链条中,废物也是资源,其特点是注重资源最大程度的综合利用,原则是减量化、再利用、资源化,核心是低消耗、低排放、高效率。圆孤经济是符合可持续发展理念的发展模式,是对“大量生产、大量消费、大量废弃”的传统发展模式

企业不仅是国民经济发展的重要基础,更是我们生活的根基。这让人想起水泥厂从1997年开始,主要使用氧化铝尾矿(石渣)、硬渣渣(粉)、粉石(硬渣渣)、废石(氧化铝渣)、粉渣、粉煤灰6种工业废料和其他原料配合进行水泥生产。到2003年,又新增加了钢铁、工业生产废料、磁铁矿渣、矽石废渣(粉)等

水泥系列产品生产投入原料总量的41.2%。“圆孤经济”在这里得到了充分体现。

同时,水泥厂还从大处着眼,小处入手,在每一道工序中都渗透了“节”的二字。从2006年3月份起,水泥厂就大力推行管理信息化建设,目前已投入的电子销售管理系统,和即将投入的进仓管理系统、设备管理系统、物料管理系统等,将使得原料控制、现场堆放和使用等方面的信息传递得更加快捷、质量更优、废渣利用和成本核算更及时、更准确,从而大幅度提高了生产运营管理的可控性和效率。

小议圆孤经济

冯喜海 刘冬

笔者看到想起了节的这个词。圆孤经济就是提倡节约。传统观念上的“节约”有两层意思,一是节俭,指用钱上的节制;二是节省,减少物力和时间的耗散。几千年来,我国老百姓的内涵一直停留在生存需要的“衣、食、住、行”这个层面,直到当代工业企业兴起和不断发展后,“节能环保、降低成本”才为人们广泛接受和认同。

另一方面,在资源日益紧张的今天,我们中铝郑州企业各单位都要大力发展圆孤经济,加大对废物的综合利用,这一方面可降本增效,另一方面还能减少环境污染。同时,各单位还要采用先进的管理理念和措施,积极推行集约化管理,使企业向集约、高质量方向发展。

一车间废物利用“好”三十年废矿石变为“宝”

本报讯 (通讯员 胡新华) 从10月中旬至今,氧化铝一厂一车间原矿槽前端每天都是繁忙有序。挖掘机在轰鸣,自卸车在穿梭,车间领导更是经常带着飞扬的尘土在现场指挥、协调人员和车辆。

原来,由于近段时间铝矿品位大幅度下降,生产过程中矿石消耗量剧增,造成原矿槽存料严重不足,已经威胁到了氧化铝生产的原料制备和供应,成为制约氧化铝高产、稳产的瓶颈。

为扭转矿石供应的紧张局面,氧化铝一厂一车间不等不靠,积极想办法,找对策,提出将原矿槽右侧的低品位废矿石利用起来,配上优质矿石打入流程,以解决矿石短缺的困难。这些矿石原来品位太低而被废弃,从上世纪70年代至今经过几十年的沉积已有2万多吨,储量十分可观。它的再生利用,不仅有效地缓解了矿石供应不紧的紧张局面,而且避免了矿石资源浪费,可节约成本近200万元。同时又整治了厂区环境,减少了环境污染。

由于这些废弃的存料位置偏僻,无法使用天车,因此一车间专门组织了挖掘机、卡车,将矿石运到原矿槽末端使用。为了保证进度,车间领导轮流坐镇现场指挥,矿检室女工加班加点义务奉献,从而确保了整个倒运工作的效率、快速度。截至目前已倒运矿石近1万吨。

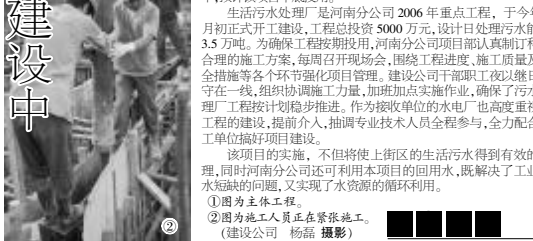
氧化铝一厂二车间管磨系统资源节约效果显著

本报讯 (通讯员 李志勇) 氧化铝一厂二车间管磨系统一改矿石资源“高消耗、高排放、高污染”的传统模式,大力发挥资源节约型经济,使有限的矿石资源得到了充分利用。3年来共回收利用矿石16000余吨,创经济效益300多万元。

二车间管磨系统承担着整个氧化铝生产主产原料的原料制备任务,年消耗矿石80余万吨。由于主产原料系统的磨机工艺属于开式流程,每年通过120号筒仓排出的粉尘量高达5000多吨。几年前,整个铝行业吃惯了“粗粮”,通过回转筛排出的大量矿石颗粒由铝铝比含量相对较高,低,而被作为垃圾送到垃圾场进行填埋。这不仅污染环境,而且需要花费大量处理费用。现在随着氧化铝产量的不断提高和矿石储备的不断减少,出现了矿石“短缺”现象。为此,氧化铝一厂二车间把管磨系统排出的矿石进行了回收再利用,仅此一项就节约资金300余万元。



污水厂正在紧张建设中



生活污水处理工程正在紧张施工

本报讯 (通讯员 陈智慧) 日前,河南分公司重点项目生活污水处理工程正在紧张建设中。清水池、调节池、污泥池及综合楼的土建工程已基本完工,电气、给排水、4个生化池及其他工程正在施工中,预计明年年底投入使用。

生活污水处理工程是河南分公司2006年重点工程,于今年8月初正式开工建设,工程总投资5000万元,设计日处理污水能力3.5万吨。为确保工程按期投入使用,河南分公司项目部认真制订科学的施工方案,每周召开现场会,跟踪工程进度,施工质量及安全措施等各个环节强化项目管理。建设公司干部职工日夜坚守在一线,组织协调施工力量,加班加点实施作业,确保了污水处理工程按计划稳步推进。作为接收单位的水电厂也高度重视此项目的建设,提前介入,抽调专业技术人员全程参与,全力配合施工单位做好项目建设。

该项目的实施,不但将使生活污水得到有效的处理,同时水电厂还可利用本项目的回用水,既解决了工业用水短缺的问题,又实现了水资源的循环利用。

①图为主体工程。
②图为施工人员正在紧张施工。

(建设公司 杨磊 摄影)

▲11月16日,河南省“中铝雪山杯”破者成型工职业技能竞赛决赛实操比赛在破者厂开赛。(郭铁涛 刘海涛)

▲11月13日,运输部机动车辆安全知识竞赛在氧化铝一厂二车间格子房进行,并以此为契机开展提高产量及优化矿浆指标劳动竞赛新方案。(孙红)

▲近日,运输部机动车辆安全知识竞赛在班组长工作间开展了“四比、一创”活动,即比学习、比技术、比质量、比安全,创最佳信得过岗位活动。(樊建超)

▲日前,氧化铝一厂一车间对天车、破碎、皮带等主要生产线的设备隐患进行了全方位排查,并针对排查出的问题展开了大修大会战。(刘钢 马君)

▲日前,电解厂铸造车间技



青春无悔写华章

马君

他曾经是一位共和国的军人,在完成祖国赋予的神圣而光荣的使命后回到企业,用自己的行动履行着一名共产党员的职责,用自己的汗水和智慧续写着军人生辉的篇章,用军人的作风树立起了一面鲜红的旗帜,用无悔的青春为氧化铝铝生产唱出了一首无私、奉献的歌。他朴实中带着执着,目光中透着睿智……他就是被中铝公司授予“优秀班组长”称号的氧化铝一厂管道化车间一系统值班班长——吴殿民。

1991年,吴殿民从部队退伍后分配到氧化铝一厂管道化车间,成为一名普通的员工。面对先进的生产工艺流程和设备,年轻的他感到很茫然。他深知,要想尽快掌握和操作这一技术,对于只有初中文化水平的他来说谈何容易。为了尽快进入角色,天生不服输的吴殿民开始了艰难的起步。他首先着手吴殿民的补习,以基础知识到专业知识。白天,他在现场看、画图,晚上在灯下苦读。就这样,吴殿民凭着军人钢铁般的坚强意志,把生产运行中的各项操作要领都牢记在心里。

功夫不负有心人。通过扎实的学习和实践,不久,吴殿民便从同学中脱颖而出,成为车间的生产骨干。管道化车间强化溶出的生产装置,具有高温、高压、高碱等特点,管道内易结垢。因此,车间每年都要安排停炉清洗8到10次。每次清洗时,设备的启动都要经过冷试、热试、循环加热直至出料等程序,需耗时6至8小时。为此,吴殿民主动请缨,在得到厂部和车间领导的支持下,与班组成员们经过四十余次的试验和摸索,大胆创新并创出了“新蒸汽强制加热”的方法,即在溶出管道直接加蒸汽加热,使溶出温度以达到的效果。该项目的投入,使停炉后再启动的管道运行速度比以往提前2小时进入出料流程,仅此每年可多溶出矿浆6000立方米,折合氧化铝600吨,年增效达180万元。他还在氧化铝一厂管道化车间积极开展了“班组指标星级挑战赛”,实施“金点子”降本增效劳动竞赛、“工作创新”竞赛。自竞赛开展以来,参赛的7个班组的工率达到了56%,系统的运转率由原来的56%提高到现在的85%以上。班组还积极开展合理化建议活动,人均提建议1.7条。

长铝铝机党委努力创建和谐机关

本报讯 今年年初以来,长铝铝机党委围绕“我为构建和谐中铝郑州企业作贡献”活动,把改善机关工作作风和加强优质服务相结合,采取有效措施努力创建和谐机关。

明确职责,工作“同向”。机关党委对党委委员进行责任分工,建立工作联系点,强化沟通与协调,确保每个分区区域的工作内容和进度步调一致。

围绕“中心、服务”同力。围绕生

产经营做好服务工作,开展生产经营和优质服务“双台阶”劳动竞赛,努力为企业生产献计献策。

开展活动,互动“同心”。组织开展乒乓球、球类、棋牌、扑克、演讲等丰富多彩的活动;五一、十一节日期间,与其他部门领导一起看望坚守岗位的员工,增强机关党委的凝聚力 and 向心力。

(长铝铝机党委)

新工艺既环保又增效

本报讯 (通讯员 刘志红) 近日,氧化铝一厂二车间种母降温螺旋板式换热器工艺经多次试验后,被输入到了预期效果。此新工艺不但做到了无污排放,而且年可降本增效53万元。

二车间种母降温螺旋板式换热器主要责任为金属镍生产提供合格种母母液的主要任务。由于螺旋板式换热器,种母通过量和降温效果不能随生产需求,成为制约金属镍生产的技术瓶颈。为改善种母降温效果,减少了作业危险,提高了种母质量,车间在历经5个月的流程改造、试车、投用后,不仅成功解决了结垢难清洗问题,而且减少了酸洗对设备的腐蚀,彻底消除了酸洗后废酸和废盐的污染排放,同时还改善了员工劳动强度,缩短了螺旋板式换热器的清洗周期,有效延长了生产金属镍的树脂使用寿命,而清洗后的烧碱和氧化铝进入氧化铝粗流程后,也将有利于氧化铝铝生产。

该项目按每套螺旋板式换热器1年清理3次计算,每台每次节约费用2000元,5台板式换热器节约清理费用1.8万元。树脂每批延长1周期增产金属镍10公斤,可增加效益5.3万元,共计可降本增效53万元。

且减少了酸洗对设备的腐蚀,彻底消除了酸洗后废酸和废盐的污染排放,同时还改善了员工劳动强度,缩短了螺旋板式换热器的清洗周期,有效延长了生产金属镍的树脂使用寿命,而清洗后的烧碱和氧化铝进入氧化铝粗流程后,也将有利于氧化铝铝生产。

车钩整体拆装机成功投入使用

本报讯 (通讯员 李永艳 欧阳建设) 近日,由运输部车辆段员工历经三个多月奋战自行研制的车钩整体拆装机成功投入使用。该机的投入使用极大地降低了由段长和副段长、马钢、程西政等为主要成员的技术攻关组,承担着河南分公司内部自备车辆的定期检修和日常检修的整车交接任务。在原有机修组中,拆

车钩可以用叉车完成,但装车钩需人工进行。长期高强度的劳动不仅不利于安全作业,而且严重影响到了员工的身心健康。为彻底改变这种状况,车辆段成立了由段长和副段长、马钢、程西政等为主要成员的技术攻关组,承担着河南分公司内部自备车辆的定期检修和日常检修的整车交接任务。在原有机修组中,拆

小连杆带动大效益

本报讯 (通讯员 刘英梅) 氧化铝一厂六车间水平带式过滤器偏置装置自开工改造后,一直保持着高灵敏度状态。此装置自9月初改造至今,没发生一次受堵情况。1个感知开关近900元,以前平均每周更换1个。经此改造后,预计年可节约费用4800多元。

水平带式过滤器偏置装置感应开关,以前安装在过滤布的下面,每当洗布的时候,碱

液就会溅到感应开关上,造成开关失灵。现在该车间员工用一个连杆,把感应开关引到了碱液溅不到的地方,当过滤布受堵时,感应开关通过连杆带动偏置装置。此方法使用效果好。