

甘肃省政府采购

竞争性谈判文件

谈判文件编号：ZFCG-XH-2017-095

项目名称：甘肃省金昌监狱干警职工及罪犯食堂灶具、开水器项目第二次招标

委托单位：甘肃省金昌监狱

代理机构：甘肃鑫禾国际招标有限公司

中国·甘肃·兰州

二〇一七年七月

目 录

第一章	竞争性谈判邀请书.....	1
第二章	竞争性谈判采购须知.....	4
	竞争性谈判采购须知前附表.....	4
	一、总 则.....	7
	二、竞争性谈判采购文件.....	7
	三、报价和谈判总则.....	8
第三章	合同条款及合同格式.....	11
	合同条款前附表.....	11
第四章	谈判文件格式.....	22
	一、报 价 函.....	22
	二、法定代表人授权书.....	23
	三、资格证明文件.....	24
	四、报价一览表.....	25
	五、分项报价明细表.....	26
	六、供应商基本情况表.....	27
	七、商务偏离表.....	28
	八、技术规格偏离表.....	29
	九、售后服务承诺书.....	30
	十、供应商认为有必要提交的其他相关证明材料.....	31
第五章	技术规格书.....	32
第六章	评标办法.....	43

第一章 竞争性谈判邀请书

交易编号（D01-12620000224333349J-20170620-026863-6）

甘肃鑫禾国际招标有限公司受甘肃省金昌监狱委托，就甘肃省金昌监狱干警职工及罪犯食堂灶具、开水器项目第二次招标以竞争性谈判方式进行采购，欢迎符合条件的供应商参加。

一、谈判文件编号：ZFCG-XH-2017-095

二、谈判内容：

项目预算金额：24.88万元

序号	品目	单位	数量
1	电开水器	台	8
2	压面机	台	2
3	不锈钢箱式馒头机	台	2
4	土豆去皮机	台	2
5	多功能绞肉机	台	1
6	多功能切菜机	台	2
7	食品原料架	个	26
8	食品添加剂专柜	台	1
9	犯灶主食库托盘	个	60
10	罪犯物品储存架	个	45
11	加厚不锈钢带门柜	个	1
12	加厚不锈钢三眼水池	个	1
13	餐具	套	1
14	厨具柜	组	1
15	全钢收碗车	个	2

具体参数详见谈判文件

三、供应商资格要求：

- 1、必须符合《政府采购法》第二十二条规定；
- 2、凡在中华人民共和国境内注册，具有税务登记证、组织机构代码证、营业执照；
- 3、供应商必须提供由住所地或者业务发生地市（州）、县（区）人民检察院出具的行贿犯罪档案查询结果告知函(原件),且必须装订于正本文件中；

4、供应商须提供（不锈钢箱式馒头机、土豆去皮机、多功能切菜机、罪犯物品储存架、全钢收碗车、双开门消毒柜、消毒柜、净水机、电热水器、天然气蒸饭车、双口天然气灶、天然气单灶）产品的生产厂家针对本项目的授权函（原件）、售后服务承诺函（原件），且原件须装订于响应文件正本中；

5、本项目不接受联合体报价。

需先在甘肃省公共资源交易网上注册，并获取数字证书，电子签章后方可谈判，需在线下载标书；谈判文件递交截止时间前应主动登录甘肃政府采购网、甘肃省公共资源交易网，以便及时了解相关谈判信息和补充信息。如因未主动登录网站而未获取相关信息，对其产生的不利因素由供应商自行承担。

四、谈判文件发售时间、地点：

谈判文件自 2017 年 7 月 11 日至 2017 年 7 月 13 日每天 00：00～23：59 在甘肃省公共资源交易网（<http://www.gsggzyjy.cn>）在线免费下载。

五、谈判响应文件递交截止时间：

谈判响应文件于 2017 年 7 月 18 日 14:30 之前递交到甘肃省公共资源交易局六楼第二谈判室，对迟于开标时间递交的谈判文件将不予接受。

六、谈判时间和地点：

2017 年 7 月 18 日 14：30（北京时间）。

甘肃省公共资源交易局（兰州市城关区雁兴路 68 号）第二谈判室。

七、联系人姓名及电话：

采购人：甘肃省金昌监狱

联系人：胡波

联系电话：13321255205

招标代理机构：甘肃鑫禾国际招标有限公司

联系人：李明阳

联系电话：17693116603

八、谈判保证金账户内容及递交须知：

甘肃省公共资源交易局保证金专用账户信息

收 款 人：甘肃省公共资源交易局

账 号：6608 0001 21898000 20

开户银行：甘肃银行兰州市高新支行

行 号：3138 2105 4001

地 址：兰州市城关区雁南路天庆嘉园 1296 号

谈判保证金递交截止时间：以谈判文件要求的递交谈判响应文件截止时间为准。

甘肃银行到账查询电话：0931-8276931

(一) 谈判保证金提交方式为银行电汇，不接受其他方式的谈判保证金。

(二) 供应商必须从基本账户以电汇方式提交保证金，且谈判保证金单位名称必须与供应商登记的单位名称一致，不得以分公司、办事处或其他机构名义递交。

(三) 供应商在办理谈判保证金电汇手续时，在银行电汇单附言栏上必须填写谈判保证金对应的投标项目标段（包）的 8 位数字登记号。在汇款单附言栏内不填或错填投标“登记号”，交易系统无法识别保证金所对应的项目标段（包）的，将导致投标无效；未按标段（包）逐笔递交保证金的，将导致投标无效。

(四) 谈判保证金其他问题，可查看甘肃省公共资源交易网“保证金办理指南”。

甘肃鑫禾国际招标有限公司

2017 年 7 月 10 日

第二章 竞争性谈判采购须知

竞争性谈判采购须知前附表

序号	条款名称	说明和要求
1	采购人	名称: 甘肃省金昌监狱 地址: 甘肃省金昌市 联系人: 胡波 电话: 13321255205
2	采购代理机构	名称: 甘肃鑫禾国际招标有限公司 地址: 兰州市庆阳路 115 号澳兰名门 B2 座 2704 室 联系人: 李明阳 电话: 17693116603
3	采购项目名称	甘肃省金昌监狱干警职工及罪犯食堂灶具、开水器项目第二次招标
4	谈判文件编号	ZFCG-XH-2017-095
5	资金来源	预算内资金: 24.88 万元
6	采购方式	竞争性谈判
7	评标方法	竞争性谈判方式
8	交货时间、地点	交货时间: 合同签订后 30 日内 交货地点: 采购人指定地点
9	质量验收	质量要求: 达到国家现行技术标准 验收标准: 达到行业标准
10	供应商对谈判文件提出质疑的时间	自谈判文件发售时间起的七个工作日内
11	分包履约	成交供应商在合同签订之前必须征得采购人同意
12	构成谈判文件的其他文件	谈判文件的澄清、修改书及有关补充通知为谈判文件的有效组成部分
13	谈判截止时间	2017 年 7 月 18 日 14:30
14	谈判有效期	报价截止日起 60 天

序号	条款名称	说明和要求
15	谈判保证金	<p>金 额： 人民币贰仟元整</p> <p>交款方式：</p> <p>甘肃省公共资源交易局保证金专用账户信息</p> <p>收 款 人： 甘肃省公共资源交易局</p> <p>账 号： 6608 0001 21898000 20</p> <p>开户银行： 甘肃银行兰州市高新支行</p> <p>行 号： 3138 2105 4001</p> <p>地 址： 兰州市城关区雁南路天庆嘉园 1296 号</p> <p>谈判保证金递交截止时间： 以谈判文件要求的递交谈判响应文件截止时间为准。</p> <p>甘肃银行到账查询电话： 0931-8276931</p> <p>谈判保证金提交方式为银行电汇，不接受其他方式的谈判保证金。（二）供应商必须从基本账户以电汇方式提交保证金，且谈判保证金单位名称必须与供应商登记的单位名称一致，不得以分公司、办事处或其他机构名义递交。（三）供应商在办理谈判保证金电汇手续时，在银行电汇单附言栏上必须填写谈判保证金对应的投标项目标段（包）的 8 位数字登记号。在汇款单附言栏内不填或错填投标“登记号”，交易系统无法识别保证金所对应的项目标段（包）的，将导致投标无效；未按标段（包）逐笔递交保证金的，将导致投标无效。（四）投标保证金其他问题，可查看甘肃省公共资源交易网“投标保证金办理指南”。</p> <p>注：供应商投两个及以上标段或标号的，应该按每个标段或包号分别交纳谈判保证金。</p> <p>要 求：</p> <p>1、供应商投同一交易编号下两个及以上标段或包号的，应该按标段或包号分别交纳谈判保证金。</p> <p>2、供应商未按要求缴纳谈判保证金的，甘肃省交易局将无法核对其投标保证金是否到账，由此造成的后果，由供应商自行承担。同时，供应商在开标时应携带谈判保证金电汇凭证原件，便于现场核对。</p> <p>3、凡是拟参与甘肃省公共资源交易活动的供应商需先在甘肃省公共资源交易网上注册，并获取数字证书，方可谈判。</p>
16	备选谈判方案和报价	不接受备选谈判方案和多个报价。

序号	条款名称	说明和要求
17	签字盖章	供应商必须按照谈判文件的规定和要求签字、盖章（法人代表的签字可用具有法定效力的签字章）
18	报价文件份数	正本 1份；副本1份；光盘1份；电子文档（U盘）1份；用于报价的“报价一览表”1份,如有分包，各包需单独制作报价文件。
19	报价文件的装订	详见文件第二章第3.3条规定
20	报价文件封面的标注	报价文件正本、副本、光盘、电子文档（U盘）的封面上均应标明：谈判项目名称、谈判编号、分包号（如有分包）、供应商名称、年 月 日；并分别在右上角标明“正本”、“副本”、“光盘”、“电子文档（U盘）”字样
21	报价文件密封袋的标注	谈判项目名称、谈判编号、分包号（如有分包）、年 月 日 时 分前不得开启
22	递交报价文件地点	甘肃省公共资源交易局六楼第二谈判室
23	谈判时间和地点	谈判时间：同谈判截止时间 谈判地点：同响应文件递交地点
24	样品	详见第五章 技术规格书
24	履约保证金	无
25	供应商家数计算	谈判产品为同一品牌同一型号的视为一家，如果有多家供应商以同一品牌同一型号产品参加谈判的，应作为一个供应商计算，以符合谈判文件要求的最低报价者为该品牌及型号产品的唯一有效供应商。
26	资格审查	本项目谈判供应商的资格条件在评标时进行审查。供应商应在报价文件中按谈判文件的规定和要求附上所有的资格证明文件，要求提供复印件的必须加盖单位公章。若提供的资格证明文件不全或不实，将导致其谈判或成交资格被取消。

一、总 则

1. 说明

1.1 适用范围适用于本竞争性谈判采购文件邀请中所叙述的报价范围。

1.2 合格的报价人

1.2.1 必须符合《政府采购法》第二十二条规定；

1.2.2 凡在中华人民共和国境内注册，具有税务登记证、组织机构代码证、营业执照；

1.2.3 供应商必须提供由住所地或者业务发生地市（州）、县（区）人民检察院出具的行贿犯罪档案查询结果告知函(原件),且必须装订于正本文件中；

1.2.4 供应商须提供（不锈钢箱式馒头机、土豆去皮机、多功能切菜机、罪犯物品储存架、全钢收碗车、双开门消毒柜、消毒柜、净水机、电热水器、天然气蒸饭车、双口天然气灶、天然气单灶）产品的生产厂家针对本项目的授权函（原件）、售后服务承诺函（原件），且原件须装订于响应文件正本中；

1.2.5 本项目不接受联合体报价

1.3 定义

1.3.1 “委托人”见竞争性谈判采购须知前附表。

1.3.2 “招标机构”指甘肃鑫禾国际招标有限公司。

1.3.3 “报价人”指向招标机构提交报价文件并参与报价的法人。

1.3.4 “买方”见竞争性谈判采购须知前附表。

1.3.5 “卖方”指成交的报价人，合同的一方当事人。

1.3.6 “设备”见竞争性采购须知前附表。

1.3.7 “服务”系指竞争性谈判采购文件规定卖方须承担的附加工作。

1.4 竞争性谈判采购的费用

无论本项目的结果如何，报价人应承担所有其参加本项目谈判采购的费用。

二、竞争性谈判采购文件

2.1 竞争性谈判采购文件的组成

竞争性谈判采购文件包括以下部分

2.1.1 竞争性谈判采购邀请

2.1.2 竞争性谈判采购须知及前附表

2.1.3 技术要求

2.1.4 合同条款及前附表

2.1.5 附件

2.2 竞争性谈判采购文件的澄清

报价人若对竞争性谈判采购文件有疑问，应将要求澄清的问题以书面形式通知招标机构。

2.3 竞争性谈判采购文件的补充和修改

2.3.1 招标机构可以用书面补充通知的方式对竞争性谈判采购文件进行补充和修改。

2.3.2 所发的补充通知将于报价截止时间前发往所有下载竞争性谈判采购文件的报价人。该补充通知作为竞争性谈判采购文件的一部分。报价人在收到该通知后须予以签收确认。

2.3.3 考虑到补充通知的影响，委托人和招标机构可决定推迟报价截止时间。

三、报价和谈判总则

3.1 报价文件的编写

3.1.1 报价人应仔细阅读竞争性谈判采购文件的所有内容，并按竞争性谈判采购文件的规定及附件要求的内容和格式，提交完整的报价文件。

3.1.2 报价语言和计量单位报价文件和来往函件用中文书写，计量单位应使用国际单位（除竞争性谈判采购文件中另有规定）。

3.1.3 报价人应按报价范围进行报价。

3.1.4 报价人应用人民币报价（报价表参照附件）。若由单价计算得出的总价与报价总价不一致，以单价计算得出的总价作为报价总价。若中文文字形式表示的数值与数字形式表示的数值不一致，以中文文字形式表示的数值为准。

3.1.5 若报价人所报货物的原产地为中华人民共和国以外地区，报价人应负责相关的进口关税、进口增值税和进口许可证等一切境外及进口事宜。成交供应商不得以本项目成交通知书办理进批文。

3.2 报价文件的组成

报价人提交的报价文件应至少包括以下部分：

3.2.1 报价函

3.2.2 法定代表人授权书（如报价人代表为法定代表人的可不提交）

3.2.3 资格证明文件

3.2.3 报价一览表

3.2.4 分项报价明细表

3.2.5 供应商基本情况表

3.2.6 商务偏离表

3.2.7 技术规格偏离表

3.2.8 技术说明文件

3.2.9 售后服务承诺书

3.2.10 谈判保证金缴纳凭证

3.3 报价

3.3.1 报价人报价时提交的全部材料都必须密封，具体包括：

(1) 报价文件一式2份（正本1份，副本1份）；

在报价截止时间前报价人可以撤回报价、但在报价截止后不允许撤回报价。

3.8 竞争性谈判采购过程及评审

3.8.1 招标机构将在竞争性谈判采购邀请中规定的时间和地点接受报价。

3.8.2 招标机构组织和主持谈判采购全过程，报价人代表在报价签到表上签到。

3.8.3 每家报价人按购买竞争性谈判采购文件的顺序单独与采购小组成员就报价文件的技术、商务、价格等内容进行谈判，报价人法定代表人或其授权报价人代表需参加谈判并就谈判中所做出的承诺进行书面签字确认。

3.8.4 谈判小组将只对确定为实质上响应竞争性谈判采购文件要求的报价进行评审。

3.8.5 实质上没有响应竞争性谈判采购文件要求的报价文件将被视为无效报价。出现但不限于下列情况之一的，其报价将被视为无效报价：

报价人未按竞争性谈判采购文件的要求提交谈判保证金的；

报价文件中参数没有完全响应竞争性谈判采购文件具体参数要求的；

报价文件未按竞争性谈判采购文件要求盖章的；

谈判供应商未能提供法人授权函等证明文件和资料的，或提供的资料不齐或无效；

超出经营范围报价的；

报价低于采购成本报价的；

报价文件不完整的；

报价文件无法定代表人签字，或签字人未被法定代表人授权的；

报价有效期不足的；

报价总价超出财政预算且采购人无法支付的；

谈判时法人代表或法人授权人不到场的；

法人代表或法人授权人无法证明身份的。

3.8.6 按有关规定组成的谈判小组将按已定原则进行评审，详见评审办法。

3.8.7 谈判小组在确定成交候选人以前有权按照有关法规拒绝任何或全部报价，对由此造成对报价人的影响不负任何责任，同时对此不做任何解释。

3.8.8 确定成交供应商后，按有关规定发出成交通知书，成交供应商应依时与买方签约。

3.8.9 招标机构没有义务向未成交的报价人解释不成交的理由。

3.9. 谈判、评审过程的保密性

3.9.1 从接受报价起，直至成交供应商与买方签订合同日止，凡与谈判、审查、澄清、评价、比较、授标意见有关的内容，任何人均不得向报价人及与评审无关的其他人透露。

3.9.2 从报价截止日起到确定成交供应商日止，报价人不得与参加谈判、评审的有关人员私下接触。在评审过程中，如果报价人试图在报价文件审查、澄清、比较及推荐成交供应商方面向参与评审的有关人员和买方施加任何影响，其报价将被拒绝。

第三章 合同条款及合同格式

合同条款前附表

本表关于货物和服务的具体要求是对本合同通用条款的具体补充和修改，如有矛盾，应以本条款为准。

序号	内 容
1	买方名称：甘肃省金昌监狱
2	卖方（成交供应商）名称、地址：
3	项目现场：买方指定现场
4	付款及质量保证金将按下列条件进行： 合同签订后，经卖方（供货单位）对货物安装调试完毕后，经验收合格并出具验收报告书在提供全额发票后，买方支付合同总价款的 95%，质保期满壹年（12 个月）后，支付剩余 5%。
5	如产品的关键技术性能指标达不到谈判文件中规定的指标要求，采购人除部分或全部扣除卖方履约保证金外，还将保留继续向成交人进一步索赔有关直接和间接经济损失的权力。
6	履约保证金金额：无
7	履约保证金形式：电汇（汇票）或支票或现金。
8	履约保证金期限：成交通知书发出至交货止
9	谈判文件中具体未尽事宜在合同中进行约定。

政府采购项目

采购合同

备案编号：

合同编号：ZFCG-XH-2017-095-HT-001

项目名称：甘肃省金昌监狱干警职工及罪犯食堂
灶具、开水器项目第二次招标

谈判文件编号：ZFCG-XH-2017-095

甲方（买方）：甘肃省金昌监狱

乙方（卖方）：

合 同

甲 方（买方）：_____

乙 方（卖方）：_____

（以下简称甲方（买方）和乙方（卖方））

根据《中华人民共和国合同法》，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

一、项目名称

项目名称：甘肃省金昌监狱干警职工及罪犯食堂灶具、开水器项目第二次招标

二、设备清单

序号	名称	品牌、型号规格	产地	单位	数量	单价	合计 (RMB)	备注
1								
2								
合计		_____ (大写)				_____ (小写)		

三、合同金额

1. 合同总额：大写：人民币_____ (小写)：_____ (万元)

2. 合同总额包括设备清单所有货物运输保险、技术指导费、技术培训、质保期、服务、各项税费及合同实施过程中的不可预见费用等。

3. 价格为固定不变价，天数为日历日。

四、货物产地及验收标准

1. 依次序对照交付验收标准为：①符合中华人民共和国国家安全质量标准、环保标准或行业标准；②符合采购文件和响应承诺中甲方（买方）认可的合理最佳配置、参数及各项要求；③货物来源国官方标准。

上述标准必须是有关官方机构发布的最新版本的标准。

2. 若货物为进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明等相关必需文件。

3. 国内制造的产品必须具备出厂合格证。

4. 乙方（卖方）应将货物的用户手册、有关单证资料及其它资料交付给甲方（买方），使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

5. 如主要货物的关键技术性能指标达不到采购文件中规定的指标要求，采购人除部分或全部扣除卖方质量保证金外，还将保留继续向成交人进一步索赔有关直接和间接经济损失的权力。

五、交货时间、地点

乙方（卖方）在合同签订后 30 日内将货物运至甲方（买方）指定地点并进行合格验收，各有关部门双方人员进行现场查验。

六、包装

产品生产日期应为合格产品，需方在交货地点验收，如发现损坏、缺件等问题，由供方负责。

全部货物须采用相应标准的保护措施进行包装，液体货物内包装采用聚酯瓶。但不论采取何种包装形式，供方均需确保无破损，无污染，且方便二次运输。因包装不当造成的损失由供方负责，包退包换。

七、付款方式

合同签订后，经卖方（供货单位）对货物安装调试完毕后，经验收合格并出具验收报告书在提供全额发票后，买方支付合同总价款的 95%，质保期满壹年（12 个月）后，支付剩余 5%

八、质保期及售后服务要求

1. 本合同的质量保证期自甲方（买方）验收合格之日起 12 个月，按厂家承诺执行，质保期内乙方（卖方）对所供货物实行包换、包退、期满后可同时提其它承诺服务。

2. 质保期内，如产品问题造成短期停用时，则质保期相应顺延，如停用时间累计超过 3 日则质保期重新计算。

3. 甲方（买方）的货物到位起，由乙方（卖方）整体维保壹年（人为损坏除外）。

4. 货物的主体结构质保壹年，货物由乙方（卖方）壹年内免费维修或更换，补货并完成更换工作期限不超过 15 天。

5. 免费维护保修期以交付使用之日起计算，保修地点为货物使用地点。

6. 免费保修期满后，乙方（卖方）承诺壹年内有充足的备品备件供应，甲方（买方）有权决定是否需从乙方（卖方）继续购买相同标准的维护服务，如需要，则在保证保修内容不变的情况下，每年维护服务费用不高于合同下货物价款的 5%。

九、违约责任

1. 乙方（卖方）未按要求履行合同义务时，甲方（买方）有权拒绝验收，且乙方（卖方）须向甲方（买方）支付合同总额 5% 的违约金；逾期交付的货物或工程，从逾期之日起每日按合同总额 5% 的数额向甲方（买方）另加付违约金；逾期超过 20 日以上时，甲方（买方）有权终止合同，由此造成甲方（买方）的经济损失由乙方（卖方）承担。

2. 甲方（买方）未按要求履行合同义务时，且无正当理由拖延付款时，甲方（买方）须向乙方（卖方）支付滞纳金，标准为每日按违约总额的 5% 累计，由此造成的乙方（卖方）的一切经济损失由甲方（买方）承担。

十、提出异议的时间和办法

1. 甲方（买方）在验收中若对货物的型号、规格、质量有异议时，应在妥善保管货物的同时，自收到货物起 10 日内向乙方（卖方）提出书面异议。

2. 乙方（卖方）在接到甲方（买方）书面异议后，应在 3 日内负责处理并函复甲方（买方）处理情况，否则，即视为默认甲方（买方）提出的异议和处理意见。

3. 甲方（买方）因违章操作、保管、保养不善等人为造成货物损毁，所提出的异议乙方（卖方）不予接受。

十一、争议的解决

1. 合同执行过程中发生的任何争议，均以上述交付验收标准作为仲裁解决依据。如双方未能通过友好协商解决。因货物质量问题发生的争议，统一由甘肃省产品质量监督检验所进行终局鉴定，鉴定结果符合质量技术标准时，鉴定费由甲方（买方）承担；否则鉴定费由乙方（卖方）承担。

2. 在法院审理期间，除提交法院审理的事项外，合同其它事项和条款仍应继续履行。

十二、不可抗力

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后 1 天内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十三、税费

1. 中国政府根据现行税法所征收的一切税费均由各缴税责任方独立承担。

2. 在中国境外发生的与本合同相关的一切税费及不可预见费均由乙方（卖方）负担。

十四、合同生效

本合同在甲乙双方代表或其授权代理人签字盖章后之日起生效。

十五、其它

1. 所有经一方或双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）、采购文件和响应承诺文件、合同的附件及《成交通知书》均为本合同不可分割的有效组成部分，与本合同具有同等的法律效力和履约义务，其生效日期为签字盖章确认之日期。

2. 如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日内书面通知对方，否则，应承担相应责任。

3. 未经甲方（买方）书面同意，乙方（卖方）不得擅自向第三方转让其应履行的合同项下的义务。

4. 本合同一式六份，甲方（买方）、乙方（卖方）各执二份，甘肃省交易局一份，招标代理机构执一份。

<p>甲方（买方）（公章）：</p> <p>地址：</p> <p>电话：</p> <p>法定代表人或委托代理人：</p> <p>项目管理部门负责人：</p> <p>经 办 人：</p> <p>签字日期： 年 月 日</p>	<p>乙方（卖方）（公章）：</p> <p>地址：</p> <p>电话：</p> <p>邮编：</p> <p>开户行：</p> <p>账号：</p> <p>法定代表人或委托代理人：</p> <p>经 办 人：</p> <p>签字日期： 年 月 日</p>
<p>代理机构：甘肃鑫禾国际招标有限公司（盖章）</p> <p>地 址：兰州市庆阳路 115 号澳兰名门 B2 座 2704 室</p> <p>电 话：17693116603</p> <p>邮 编：730030</p> <p>经办人（签字）：</p> <p>签字日期： 年 月 日</p>	

通用合同条款

1、定义

1.1 本合同下列词语应解释为：

(1) “合同”系指买方和卖方（以下简称合同双方）已达成的协议，即由双方签订的合同格式中的文件，包括所有的附件、附录和组成合同部分的所有参考文件。

(2) “合同价格”系指根据合同规定，在卖方全面正确地履行合同义务时应支付给卖方的价格。

(3) “货物”系指卖方按合同要求，须向买方提供的设备、机械、仪器、备件、工具、手册及其它技术资料和其它材料。

(4) “服务”系指合同规定卖方需承担的运输、保险、安装、试验、调试、技术协助、校准、培训以及其它类似的义务。

(5) “买方”系指买货物的单位。

(6) “卖方”系指提供合同货物和服务的制造商或供应商。

(7) “项目现场”系指将要进行货物安装的地点。

(8) “天”指日历天数。

2、原产地

原产地系指货物的开采、生产地，或提供辅助服务的来源地。

3、技术规格和标准

3.1 本合同项下所供货物的技术规格应与谈判文件技术总则及技术规格中规定的标准相一致。若技术总则及技术规格中无相应规定，货物则应符合其原产地有关部门最新颁布的相应的正式标准。

4、专利权

4.1 卖方须保障买方在使用该货物、服务及其任何部分不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业产权的指控。任何第三方如果提出侵权指控，卖方须与第三方交涉并承担可能发生的一切法律和费用责任。

5、包装要求

5.1 提供的全部货物须采用相应标准的保护措施进行包装。液体货物内包装须采用聚酯瓶。包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保货物安全运抵现场。卖方应承担由于其包装不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的责任。

5.2 每件包装箱内应附有一份详细装箱单和质量证书。

6、包装标记

6.1 卖方应在每一包装箱邻接的四个侧面用不易褪色的油漆以醒目的中文印刷字样标明以下各项：

(1) 项目名称：

- (2) 合同号:
- (3) 收货人:
- (4) 到站:
- (5) 货物的名称、包号、箱号:
- (6) 毛重/净重 (公斤):
- (7) 尺寸 (长×宽×高, 以厘米计):
- (8) 发货单位:

凡重达两吨或两吨以上的包装, 卖方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记, 标明“重心”和“吊装点”, 并根据货物的特点和运输的不同要求, 以清晰字样在包装箱上注明“小心轻放”、“勿倒置”、“防潮”等适当的标志, 以便装卸和搬运。

6.2 标识货物配置信息卡片。

7、装运条件

7.1 卖方应在合同规定的交货期前 30 个日历日以传真或邮件通知买方合同号、货物名称、数量、包装件数、总毛重、总体积 (立方米) 和备妥待运日期。同时, 卖方应以挂号信寄给买方详细交货清单一式三份, 包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积 (立方米) 和每一包装箱的尺寸 (长×宽×高)、单价和总价、备妥待运日期, 以及货物在运输和仓储中的特殊要求和注意事项。

7.2 卖方负责安排到站前内陆运输。

7.3 货物到达现场后, 由卖方负责清点、检验合格并办理相关手续后日期应视为是货物的交货期。

7.4 卖方装运的货物不准超过合同规定的数量或重量, 否则, 一切后果均由卖方承担。

8、装运通知

8.1 卖方应在货物装货后发运前 24 小时内以传真或邮件通知买方合同号、货物名称、数量、毛重、体积 (立方米)、发票金额、运输工具名称及启运日期。如果包装件重量超过 20 吨或尺寸达到或超过 12 米长、2.7 米宽和 3 米高, 卖方应将其重量或尺寸通知买方。若货物中有易燃品或危险品, 卖方也须将详细情况通知买方。

9、保险

9.1 按合同提供的货物、工器具等, 从卖方至合同目的地的运输保险, 由卖方负责投保并承担全额保险费。保险应以人民币按照发票金额的 110% 办理“一切险”。

10、付款

10.1 本合同以人民币付款。

10.2 卖方应按照双方签订的合同规定交货。交货后买方按合同规定审核后付款;

10.3 卖方应在每批货物装运完毕后 48 小时内将上述 10.2 条要求除第 4 项外的单据航寄给买方。

10.4 买方将按合同条款前附表规定的付款条件安排付款，并提供国家税务发票。

11、伴随服务

11.1 卖方还应提供以下服务：

- (1) 负责货物现场集成安装、调试、交接试验和试运行；
- (2) 承担在质量保证期内的所有义务；
- (3) 负责对买方人员进行技术培训。

11.2 伴随服务的费用应含在合同价中，不单独支付。

11.3 卖方应提交与货物相符的中文（或双方同意的其它语言）技术资料，并于合同生效后 15 天内寄送到买方，包括但不限于：样本、图纸、操作手册、使用说明、维修指南或服务手册等。如本条款所述资料寄送不完整或丢失，卖方应在收到买方通知后 30 天内免费另寄。

11.4 一套完整的上述资料应包装好随每批货物发运。

12、质量保证期

12.1 卖方应保证所供货物是全新的、未使用过的和用一流工艺生产的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。卖方应保证其货物在正确安装、正常运转和保养条件下，在其使用期内应具有满意的性能。在质量保证期内卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，其费用由卖方承担。

12.2 根据有关部门的检验结果，在项目实施过程中直至质量保证期内，如果货物的数量、质量、规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用了不符合要求的材料等，买方应尽快以书面形式向卖方提出本保证下的索赔。

12.3 卖方在收到通知后十四天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

12.4 如果卖方在收到通知后十四天内没有弥补缺陷。买方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由卖方承担。买方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。

13、检验

13.1 买方根据需要派员参加中间监制和出厂验收或派代表参加交货地点验收。

13.2 在交货前，制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时所需要的文件的组成部分，但不能作为有关质量、规格、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在检验证书后面。

13.3 如果在项目实施过程中直至质量保证期内，经过商检局或质量技术监督部门检验，发现货物的质量或规格与合同规定不符，或证明货物有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料，买方应根据第 15 条规定立即向卖方提出索赔。

14、服务

14.1 在卖方的货物到达现场后，由卖方负责清点、保管，费用由卖方承担。买方可提供存放地点。

14.2 根据工程的进度情况，卖方应及时派技术人员到现场负责安装、试车及调试等工作。

15、索赔

15.1 如果卖方对货物与合同要求不符负有责任，并且买方已于规定的质量保证期内和检验、安装、调试和验收测试期限内提出索赔，卖方应按买方同意的下述一种或多种方法解决索赔事宜。

(1) 卖方同意买方拒收货物并把被拒收货物的金额以合同规定的同类货币付给买方，卖方负担发生的一切损失和费用，包括利息、银行费用、运输和保险费、检验费、仓储和装卸费以及保管和保护被拒绝货物所需要的其它必要费用。

(2) 根据货物的低劣和受损程度以及买方遭受损失的金额，经双方同意降低货物价格。

(3) 更换有缺陷的零件、部件和货物，或修理缺陷部分，以达到合同规定的规格、质量和性能，卖方承担一切费用和 risk 并负担买方遭受的一切直接费用。同时卖方应相应延长更换货物的质量保证期。

15.2 如果买方提出索赔通知后 10 个日历日内卖方未能予以答复，该索赔应视为已被卖方接受。若卖方未能在买方提出索赔通知的 10 天内或买方同意延长时间，按买方同意的上述任何一种方式处理索赔事宜，买方将从付款或卖方提供的履约保证金中扣回索赔金额。

16、延期交货

16.1 卖方应按照合同中买方规定的时间交货和提供服务。

16.2 除卖方因不可抗力外而拖延交货将受到以下制裁：按 18.1 条加收误期赔偿。

17、延期付款

买方应按照合同条款前附表中的付款条件，按时付款。

18、误期赔偿

除合同第 19 条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方应从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其它补救方法，赔偿费按合同总价款每天 0.1% 计收。但违约损害赔偿的最高限额为迟交货物或未提供服务的合同价的 30%。如果达到最高限额，买方有权终止合同。

19、不可抗力

19.1 签约双方任何一方由于受诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等不可抗力事故的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予以延长，则延长的期限应相当于事故所影响的时间。不可抗力事故系指买卖双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的。

19.2 受阻一方应在不可抗力事故发生后尽快用电报或电传通知对方，并于事故发生后 14 天内将有关当局出具的证明文件用挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事故的影响持续 120 天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

20、税费

卖方应承担根据现行税法向卖方课征的与履行本合同有关的一切税费。

21、履约保证金

21.1 卖方应在收到成交通知书后 7 天内向买方提交合同条款前附表中所规定金额的履约保证金。

21.2 履约保证金用于补偿买方因卖方不能完成其合同义务而蒙受的损失。

21.3 履约保证金应采用人民币，并采用下述方式之一：

电汇（汇票）或支票或现金。

21.4 如果卖方未能按合同规定履行其义务，买方有权从履约保证金中取得补偿。

22、争端的解决

22.1 在执行本合同中发生的或与本合同有关的争端，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成协议时，双方均可向买方所在地人民法院提起诉讼。

22.2 在诉讼期间，除正在进行诉讼部分外，合同其它部分继续执行。

23、违约终止合同

23.1 出现下列情况之一的，买方可向卖方发出书面通知书，提出终止部分或全部合同。

(1) 如果卖方未能在合同规定的限期内或买方同意延长的限期内完成并交付工程；

(2) 如果卖方未能履行合同规定的其它相关义务；

(3) 如果买方认为卖方在本合同的竞争或实施中有不正当行为。

23.2 如果买方根据上述第 23.1 条规定，终止了全部或部分合同，买方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，卖方应承担买方购买类似货物所超出的部分费用。但是卖方应继续执行合同中未终止的部分。

24、转让与分包

除买方书面同意外，卖方不得部分转让或全部转让其应履行的合同项下的义务。

25、通知

本合同任何一方给另一方的通知都应以书面的形式发送，该通知发送到本合同所确认的通讯地址即视为送达。

26、合同生效及其它

26.1 本合同经买、卖双方授权代表签字并加盖公章，并在买方收到卖方提交的履约保证金后生效。

26.2 如需修改合同内容，双方应签署书面修改或补充协议，该修改协议作为本合同的一个组成部分。

26.3 本合同一式六份，买卖双方各两份，甘肃省公共资源交易局一份，招标代理机构一份。

26.4 谈判文件中具体未尽事宜在合同中进行约定。

第四章 谈判文件格式

一、报价函

甘肃省金昌监狱：

我方全面研究了“_____”项目谈判文件（谈判编号），决定参加贵单位组织的本项目谈判。我方授权_____（姓名、职务）代表我方_____（谈判单位的名称）全权处理本项目谈判的有关事宜。

1、我方自愿按照谈判文件规定的各项要求向采购人提供所需货物/服务，总谈判价为人民币万元（大写：_____）。

2、一旦我方成交，我方将严格履行合同规定的责任和义务，保证于合同签字生效后____日内完成项目的所有相关工作，并交付采购人验收、使用。

3、我方同意按照谈判文件的要求，向贵单位交纳人民币_____万元（大写：_____）的谈判保证金。并承诺：下列任何情况发生时，我方将不要求退还谈判保证金：

- （1）如果我方在谈判有效期内撤回谈判；
- （2）我方提供了虚假响应谈判文件的响应文件；
- （3）在谈判过程中有违规违纪行为；

（4）我方在谈判有效期内收到成交通知书后，由于我方原因未能按照谈判文件要求提交履约保证金或与采购人签订并履行合同。

4、我方为本项目提交的响应文件正本 1 份，副本 1 份，光盘 1 份；电子文档（U 盘）1 份，用于报价的“报价一览表”1 份。

5、我方愿意提供招标代理机构可能另外要求的，与谈判有关的文件资料，并保证我方已提供和将要提供的文件资料是真实、准确的。

6、我方成为本项目的成交供应商后，支付给甘肃鑫禾国际招标有限公司招标代理服务费（按中标价的 2%并承担评标费用）。

供应商名称：_____（盖章）

法定代表人或授权代表（签字）：

通讯地址：

邮政编码：

联系电话：

传 真：

谈判日期：

二、法定代表人授权书

甘肃省金昌监狱：

本授权声明：_____（供应商名称）_____（法定代表人姓名、职务）
授权_____（被授权人姓名、职务）为我方“_____”项目（谈判
编号/包号）谈判活动的合法代表，以我方名义全权处理该项目有关谈判、签订合同以及执行合同
等一切事宜。

特此声明。

法定代表人签字：

授权代表签字：

供应商名称： （盖章）

谈判日期：

法定代表人身份证 复印件（正面）	被授权人身份证 复印件（正面）
法定代表人身份证 复印件（背面）	被授权人身份证 复印件（背面）

三、资格证明文件

- 1、营业执照（复印件加盖公章）；
- 2、税务登记证（复印件加盖公章）；
- 3、组织机构代码证（复印件加盖公章）；
- 4、供应商必须提供由住所地或者业务发生地市（州）、县（区）人民检察院出具的行贿犯罪档案查询结果告知函(原件),且必须装订于正本文件中；
- 5、供应商须提供（不锈钢箱式馒头机、土豆去皮机、多功能切菜机、罪犯物品储存架、全钢收碗车、双开门消毒柜、消毒柜、净水机、电热水器、天然气蒸饭车、双口天然气灶、天然气单灶）产品的生产厂家针对本项目的授权函（原件）、售后服务承诺函（原件），且原件须装订于响应文件正本中；

供应商类似项目业绩一览表

年份	用户名称	项目名称	完成时间	合同金额	备注

注：供应商以上业绩需提供有关书面证明材料。“合同金额”需提供合同复印件

供应商名称： （盖章）

法定代表人或授权代表（签字）

谈判日期：

四、报价一览表

供应商名称：_____ 谈判编号：_____ 包号：_____ 报价币种：人民币

序号	货物名称	规格型号	制造厂家	数量	谈判单价 (万元)	谈判价 (万元)	谈判保证金	备注
报价合计（万元）：_____ 大写：_____								

供应商名称：_____（盖章）

法定代表人或授权代表（签字）：_____

谈判日期：_____

注：1. 报价应是最终用户验收合格后的总价，包括货物运输、保险、代理、安装调试、培训、税费、系统集成费用和谈判文件规定的其它费用。

2. “报价一览表”为多页的，每页均需由法定代表人或授权代表签字并盖供应商印章，否则为无效谈判。

3. “报价一览表”以包为单位填写，此表须单独密封递交，否则视为无效响应。

4. 如有谈判降价声明必须在开标前单独密封和递交，否则无效。

五、分项报价明细表

包号：_____

序号	产品名称	产品规格	品牌	单位	数量	单价	金额	备注	
	分项报价合计（万元）								

注：1、供应商必须按“分项报价明细表”的格式详细报出谈判总价的各个组成部分的报价，否则作无效谈判处理。

2、“分项报价明细表”各分项报价合计应当与“货物一览表”报价合计相等。

供应商名称：_____（盖章）

法定代表人或授权代表（签字）

六、供应商基本情况表

供应商名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
组织结构						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
企业资质等级			其中	项目经理		
营业执照号				高级职称人员		
注册资金				中级职称人员		
开户银行				初级职称人员		
账号				技工		
经营范围						
备注						

供应商名称： （盖章）

法定代表人或授权代表（签字）：

谈判日期：_____年___月___日

七、商务偏离表

项目名称：_____ 编号：_____ 包号：_____

序号	包号	要求	谈判响应	偏离及其影响

注：供应商必须据实填写，不得虚假响应，否则将取消其谈判或成交资格，并按有关规定进行处罚。

供应商名称：_____（盖章）

法定代表人或授权代表（签字）：

谈判日期：_____年____月____日

八、技术规格偏离表

项目名称：_____ 谈判编号：_____ 包号：_____

序号	包号	货物（设备）名称	谈判文件要求	谈判响应	偏离对货物（设备）性能的影响

注：供应商必须据实填写，不得虚假响应，否则将取消其谈判或成交资格，并按有关规定进行处罚。

供应商（盖章）：_____

法定代表人或法人授权代表（签字）：_____

谈判日期：_____年__月__日

九、售后服务承诺书

供应商应详细说明售后服务保证内容，出现故障响应时间及售后服务人员情况（特别是售后服务技术人员简历介绍），并填写下表：

厂商（电话、地址、联系人）
现行售后服务的主要内容：（可附宣传材料）
代理商（电话、地址、联系人）
现行售后服务的主要内容：（可附宣传材料）
售后服务技术人员简历： 姓名，性别，年龄，身份证号，学历，毕业院校，专业，联系电话，从事与本次采购相关项目的售后服务技术工作经历。

供应商（公章）： _____

法定代表人或法人授权代表（签字）： _____

日期： 年 月 日

十、供应商认为有必要提交的其他相关证明材料

第五章 技术规格书

1、项目概述

甘肃省金昌监狱干警职工及罪犯食堂灶具、开水器项目第二次招标谈判货物与本技术条款的条文不一致时，供应商应在报价文件中说明，并由采购人鉴定能否达到要求的标准，如供应商没有在报价文件中提出异议，则视为供应商提供的货物完全符合本技术条款的要求。

2、货物总说明

- 1、供应商应就其所供应的货物提供总体性说明。
- 2、供应商应提供足够的信息以使买方能确定其所供应货物的性能。
- 3、货物总说明中必须包括：
 - (1) 每种货物的性能、组成及其材料使用。（附相关材料）
 - (2) 货物的特性。

3、产品销售服务和技术支持的要求：

- 3.1 产品到货使用时，供方应提供技术咨询服务。

4、产品运抵目的地及交货期

4.1 所有货物必须于交货期前运抵采购人指定地点。请供应商在填写报价表时充分考虑货物运抵各目的地的运费、装卸费等。

5、项目清单及要求

5.1 甘肃省金昌监狱干警职工及罪犯食堂灶具、开水器项目第二次招标。

5.1.1 项目名称、技术参数及数量。

序号	品目	主要技术参数	单位	数量
----	----	--------	----	----

1	电开水器	1. 容积: 80L, 电压 380v, 功率 12kw, 净水系统三级 (20寸 PP 棉+20 寸软化+20 寸超滤), 双水龙头, 外形尺寸: 450×400×1650cm; 2. 加热技术采用步进式水加热技术, 出水温度可根据需要在 40℃-99℃之间调节; 3. 材质: 加热管使用食品级 SUS316L 不锈钢, 从加热源头控制水源不受污染, 内胆使用不低于 304#食品级不锈钢, 外壳使用 SUS304 拉丝不锈钢 (厚度≥1.0mm; 5. 安全: 三重防干烧保护: 水位差结构保护、低水位浮球开关保护、突跳式温控器保护, 特有 LED 液晶显示屏, 即时显示工作状态; 按键自锁功能, 确保饮水安全。适用 150-150 人, 适应水源:0.05 ~ 0.6MPA, 硬度<300, 可以定时开机, 关机, 微电脑控制, 第一次开机后, 5 分钟即有开水饮用, 步进煮开, 连续供水, 煮开后, 蒸汽热能回收, 箱体无冒蒸气的现象, 全聚氨脂保温, 箱体绝不烫手。报价现场须提供样品	台	8
2	压面机	1. 电压: 220V/380V。2. 电机率: 1.1KW。3. 生产效率: 70kg/h, 外形尺寸 1000mm*600mm*1200mm。5. 整体设计合理符合工作要求和卫生要求, 采用纯铜芯电机, 不低于 304 食品级不锈钢面板, 产品的工作连接部位可拆卸分离, 使其在压制不同物品的情况下便于清理和清洗, 产品的齿轮和连件以及压轴均采用复合金属制造, 坚固耐用运转平稳、噪音低且工作稳定性高。6. 可揉压各种酥. 性、韧性面团。经过揉压的面团制作的食品松软、美观。轧辊间隙的一定范围内 (1-25mm)。	台	2
3	不锈钢箱式馒头机	生产能力: 400 个/h, 规格: 70-140g/个, 产品尺寸 1300mm*500mm*960mm, 功率: 3KW/380V。整机采用不低于 304 食品级不锈钢型。对辊式, 铸铁特殊处理双棍, 不沾面。	台	2

4	土豆去皮机	具有自动去皮、清洗、排水功能；带有注水龙头；方便推行；进料口直径 $\geq 350\text{mm}$ ；内磨砂内胆去皮工艺，304 不锈钢外表。380v，1.5kw，料筒 30kg，产能 300kg/h；尺寸 850mm*530mm*950mm。	台	2
5	多功能绞肉机	220v，1.1kw，可绞肉、切丝、肉泥。整机采用优质不锈钢制造。	台	1
6	多功能切菜机	1. 电压:380V；电机功率： $\geq 0.75\text{KW}$ 。2. 生产效率：660kg/h；3. 整机采用食品级 304 全不锈钢制造，坚固耐用。适用于各种根、茎、叶类蔬菜和海带的加工，切出来的形状，大小均匀，表面光滑，美观。4. 该设备应为多功能实用型设备，通过更换刀厚薄，可把瓜、薯和根、茎、叶类等蔬菜切成片、段、丝、丁、曲线、菱形等规格形状，功能强大、一机多用、省时省力。（设备主机配备自带成套刀具及模块）	台	2
7	食品原料架	产品规格：三层 1800cm \times 800cm \times 600cm，面板采用不低于 304 食品级优质不锈钢制造，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，立柱采用不锈钢圆管，要求操作简单，容易清洗，耐腐蚀，环保、防尘、防静电，边角处附近做防碰伤处理。	个	26
8	食品添加剂专柜	产品规格：三层 1800cm \times 800m \times 600cm，面板采用不低于 304 食品级优质不锈钢制造，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，立柱采用不锈钢圆管，要求操作简单，容易清洗，耐腐蚀，环保、防尘、防静电，边角处附近做防碰伤处理。	组	1
9	犯灶主食库托盘	材质塑料 100cm \times 100cm \times 10cm	个	60
10	罪犯物品储存架	产品规格：300cm \times 150cm \times 60cm，面板采用不低于 304 食品级优质不锈钢制造，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，立柱采用不锈钢圆管，要求操作简单，容易清洗，耐腐蚀，环保、防尘、防静电，边角处附近做防碰伤处理。	个	45

11	加厚不锈钢带门柜	产品规格：1800cm×008cm×800cm，面板采用不低于 304 食品级优质不锈钢制造，厚度≥1.2mm，立柱采用不锈钢圆管，要求操作简单，容易清洗，耐腐蚀，环保、防尘、防静电，边角处附近做防碰伤处理。	个	1
12	加厚不锈钢三眼水池	产品规格：三眼 1800cm×800cm×600cm，台面及池体采用不低于 304#厚 1.5mm 食品级不锈钢拉丝板，三面围板，台脚采用Φ38*1.5mm 不锈钢圆管，并装可调式子弹脚；交叉肌采用Φ25*1.5mm 不锈钢圆管；配置铜质冷、热水龙头。	组	1
13	餐具	适用人数：10 人及以上，材质：45%以上骨粉骨瓷，风格：中式，茶餐具工艺：釉上彩，汤锅加盖子 1 件，大汤勺 1 个，10 寸大碗 2 件，11 寸盘 6 件，9 寸汤盘 6 个，8 寸盘 6 个，14 寸鱼盘 1 个，12 寸鱼盘 1 个，烟灰缸 1 个，酱油碟 4 个，调味罐 2 个，4 寸汤碗 12 个，汤勺 12 个，奶壶 1 个，添茶壶 1 个，大茶壶 1 个，糖罐 1 个，茶杯 12 个，杯盘 12 个。工艺：泥土挑选、粉碎打浆、磨具成型、手工彩绘、多次高温烧制、筛选而成。	套	1
14	厨具柜	产品规格：单层、四门 500cm×750cm×1200cm，面板采用不低于 304 食品级优质不锈钢制造，厚度≥1.2mm，立柱采用不锈钢圆管，要求操作简单，容易清洗，耐腐蚀，环保、防尘、防静电，边角处附近做防碰伤处理。	个	1
15	全钢收碗车	1. 产品规格：两层 400×600×800cm。2. 采不低于 304 食品级不锈钢板，厚度为 1.2mm，带万向轮方便移动。3. 腿脚厚度为 1.0mm 不锈钢管，配51 可调试不锈钢重力腿。4. 操作简单、质优耐用、外形美观、表面光滑、清洗容易，耐腐蚀性，环保，防尘，防静电，结构部件能永久地保持工程设计的完整性。组装简单，应用灵活。特别是所有边角处附近作防碰伤人性化处理，确保工作人员安全。	个	2

16	加厚不锈钢 工作台	1. 产品规格: 1800*800*800mm。2. 面板采用不低于 304 食品级不锈钢板材, 立柱采用不锈钢圆管, 层板厚度 \geq 1.2mm。3. 腿脚厚度为 1.0mm 不锈钢管, 配 ϕ 51 可调试不锈钢重力腿。4. 操作简单、质优耐用、外形美观、表面光滑、清洗容易, 耐腐蚀性, 环保, 防尘, 防静电, 结构部件能永久地保持工程设计的完整性。组装简单, 应用灵活。特别是所有边角处附近作防碰伤人性化处理, 确保工作人员安全。报价现场须提供样品	个	1
17	不锈钢货架	产品规格: 四层 1.5m \times 0.5m, 面板采用不低于 304 食品级优质不锈钢制造, 厚度 \geq 1.2mm, 立柱采用不锈钢圆管, 要求操作简单, 容易清洗, 耐腐蚀, 环保、防尘、防静电, 边角处附近做防碰伤处理。	个	3
18	双开门消毒 柜	1. 电压 220 \pm 10%V 频率: 50HZ, 容积: 910 升。2. 筛网座架, 采用加厚不锈钢层架, 收放轻松。3. 技术上采用臭氧和紫外线同时消毒原理针对食具进行杀菌消毒, 紫外灯管内的汞原子被激发产生的汞的特征谱线, 254nm 波长的低压汞蒸泡主要产生紫外线, 紫外线穿过玻璃管壁透射出来。经紫外线消毒, 可避免一些病菌经空气传播或经物体表面传播, 节能、省电, 使用寿命长。4. 机内外采用不低于 304 食品级不锈钢, 内胆、外壳材料, 大容量, 定时消毒, 智能控温。	个	1
19	消毒柜	1. 电压 220 \pm 10%V, 容积: 100 升。2. 筛网座架, 采用加厚不锈钢层架, 收放轻松。3. 技术上采用臭氧和紫外线同时消毒原理针对食具进行杀菌消毒, 紫外灯管内的汞原子被激发产生的汞的特征谱线, 254nm 波长的低压汞蒸泡主要产生紫外线, 紫外线穿过玻璃管壁透射出来。经紫外线消毒, 可避免一些病菌经空气传播或经物体表面传播, 节能、省电, 使用寿命长。4. 机内外采用不低于 304 食品级不锈钢, 内胆、外壳材料, 大容量, 定时消毒, 智能控	个	1

		温。		
20	三开门冷藏柜	使用环保型 134a 冷媒，耗电量 2.5 度/24h。内胆冲压成型（圆弧角），防霉抗菌，整体发泡省电节能，高强度，不锈钢外壳、不锈钢内胆。有效容积 1200L，自动回弹门，保鲜温度-5℃~+10℃。	个	1
21	单门食品留样柜	1、设计制作标准参考国家标准《GB/T26689-2011》2、外壳体全部采用不低于 SUS304-2B 食品级不锈钢腹膜磨砂板，内胆体采用 SUS304-2B 不锈钢腹膜磨砂板，门采用玻璃3、配优质不锈钢门铰、门锁及磁力胶边，保温材料必须采用优质聚氨酯整体高压发泡，注塑一次成型。4、配备国产优质名牌压缩机。5、柜内配置分层优质不锈钢层架，采用成型铝制标码天梯，高度可自由调节6、宽大门把手设计，数码温控、液晶温度显示器，精确调节箱内温度、全铜管制造、冷凝器有可拆式滤网、方便维护，配有优质铜制蒸发器，采用自动回归门。7、双开门，电压 220V，容积 228L，温控范围冷藏 5℃~-5℃	个	1
22	冰柜	使用环保型 134a 冷媒，耗电量 2.5 度/24h。有效容积 1000 升，内胆冲压成型（圆弧角），防霉抗菌，整体发泡省电节能，高强度，不锈钢外壳、不锈钢内胆。自动回弹门。	个	1
23	商用电饼铛	1. 直径：52cm；产量：30kg/h，2. 温度范围 20~300℃；3. 额定功率 4Kw；5. 工作电压支持 220V/380V；6. 铛体采用不低于 304 食品级不锈钢为材料，全模具化生产，铛体表面进行不粘涂料处理。加热部份则采用远红外加热管	个	1

		加热，大面积全封闭形式，热效率高，清洁卫生。		
24	压面机	1. 电压：220V/380V。2. 电机率：1.1KW。3. 生产效率：20~25kg/h。5. 整体设计合理符合工作要求和卫生要求，采用纯铜芯电机，不低于 304 食品级不锈钢面板，产品的工作连接部位可拆卸分离，使其在压制不同物品的情况下便于清理和清洗，产品的齿轮和连件以及压轴均采用复合金属制造，坚固耐用运转平稳、噪音低且工作稳定性高。6. 可揉压各种酥、性、韧性面团。经过揉压的面团制作的食品松软、美观。轧辊间隙的一定范围内（1-25mm）。	个	1
25	全自动加热豆浆机	1. 规格：20 升；2. 电压：220V；3. 功率：3.3KW；4. 产量：40~50Kg/h（干豆）；5. 加热方式：电加热，6. 内外采用食品级 304 不锈钢制造，可采用干豆制作豆浆，磨浆、煮浆为一体机型。	个	1
26	售饭机	IC 消费机，输入电压 DC9V/1.5A（标准：GB/T18239-2000CJ/T166 2006）	个	1
27	净水机	400 加仑的纯水机，内置 11 加仑的铁桶，美国 RO 膜；第一道为精密过滤器（去除水中的悬浮物，泥沙），第二道为活性炭过滤器加 KDF（去除水中的异色异味），第三道压缩活性炭（进一步去除水中的次氯酸\异味\细小颗粒），第四道：反渗透 RO 膜（去除水中的金属离子，病毒及各种细菌，降低水中的硬度），第五道；后置椰壳活性炭（使水甘甜可口）；箱体材质：不锈钢；控制方式：LED 显示智能设计，全自动控制（自动制水，自动冲洗，滤芯寿命提示）；规格：650*395*1290，内置 11 加仑的铁桶；额定电压：220V，一支 400 加仑的膜壳；水源压力范围：0.1-0.4Pa，一支 400 加的 RO 膜；额定电流：5A，配 36 伏，5A 的变压器；额定输入功率：180W；额定频率：50Hz；滤芯：	个	1

		PP 棉, 颗粒活性炭及压缩活性炭; 滤壳 20 寸滤壳 3 个; 压力表: 带进水压力表显示。			
28	电热水器	电压: 380V, 电量: 12kW ; 出水量: 100L, 全不锈钢外壳为, 不低于 304 食品级不锈钢内胆, 双层保温。	个	2	
29	冷冻冰柜	使用环保型 134a 冷媒, 耗电量 2.5 度/24h。内胆冲压成型 (圆弧角), 防霉抗菌, 整体发泡省电节能, 高强度, 不锈钢外壳、不锈钢内胆。自动回弹门, 冷冻温度 0℃ --15℃。	个	1	
30	灶具	电饼铛	1. 直径: 52cm; 2. 温度范围 20~300℃; 3. 额定功率 4Kw; 5. 工作电压支持 220V/380V; 6. 铛体采用不低于 304 食品级不锈钢为材料, 全模具化生产, 铛体表面进行不粘涂料处理。加热部份则采用远红外加热管加热, 大面积全封闭形式, 热效率高, 清洁卫生。	个	1
		保湿茶水桶 (带水嘴)	1. 设计制作标准参照《食品安全国家标准不锈钢制品 (GB9684—2011)》; 2. 容积 40L, 桶体外层内胆均采用 1.0mm 厚优质食品级 304-2B 不锈钢板材, 桶盖采用 0.8mm 厚优质食品级 304-2B 不锈钢板材, 中层采用 PU 树脂整体发泡填充, 三层 隔热保护优质防烫伤水龙头和优质不锈钢把手。报价现场须提供样品	个	1
		微波炉	输入功率: 700W; 输出功率: 1180W; 控制方式: 电脑式; 开门方式: 手拉式; 内胆材质: 纳米银内胆。	个	1

绞肉机 (刀片式)	1. 设计制作参考《中华人民共和国行业标准 (JB/T4412-2011 电动绞肉机)》2. 型号: JQ-2 型; 3. 外壳整体采用 304-2B*1.0mm 不锈钢腹膜磨砂板; 4. 绞切两用; 5. 生产能力: 200kg/h, 切片厚度: 3.5mm-5.5mm 左右, 电压: 220V, 功率: 1.5kw 以上, 整机参考重量: 83KG。	个	1
不锈钢餐盘	1. 设计制作标准参照《食品安全国家标准不锈钢制品 (GB9684-2011)》; 2. 采用优质 304-2B*0.8mm 不锈钢材质, 大六格, 一次冲压成型, 应用镜面抛光技术, 安全环保, 卫生 精致, 易于清洗。报价现场须提供样品	个	20
真空不锈钢碗 (大)	1. 设计制作标准参照《食品安全国家标准不锈钢制品 (GB9684-2011)》; 2. 采用优质 304-2B*1.0mm 不锈钢板材, 一次冲压成型, 应用镜面抛光技术, 安全环保, 卫生精致, 易于清洗; 3. 规格: 大。	个	20
真空不锈钢碗 (小)	1. 设计制作标准参照《食品安全国家标准不锈钢制品 (GB9684-2011)》; 2. 采用优质 304-2B*1.0mm 不锈钢板材, 一次冲压成型, 应用镜面抛光技术, 安全环保, 卫生精致, 易于清洗; 3. 规格: 小。	个	60
不锈钢盆	1. 设计制作标准参照《食品安全国家标准不锈钢制品 (GB9684-2011)》; 2. 采用优质 304-2B*1.0mm 不锈钢板材, 一次冲压成型, 应用镜面抛光技术, 安全环保, 卫生精致, 易于清洗。3. 规格: 25cm。	个	10
餐碟	1. 规格: 5 寸 2. 材质: 树脂, 3. 数量 60 个, 4. 设计制作符合国家 DB44/T 927-2011 热塑性塑料餐具标准。	个	60
立式冷藏柜	规格: 1.0m ³ , 1210mm×725mm×1880mm 1. 工作温度: 0℃~10℃; 2. 电压: 220V, 频率: 50Hz; 3. 功率: 0.26KW; 4. 制冷剂: R406a; 5. 整机采用 304 不锈钢磨砂外箱, 箱内采用加厚不锈钢内胆, 箱底板整体拉伸成型, 拐角处采用圆弧过渡, 纯铜自冷管。	个	1

		榨汁机	规格: 3L; 电压: 220v; 功率: 370w, 榨汁量: 80-100kg/hr, 机身采用全铝模具制造, 表面经过抛光处理, 美观大方, 机身内部与食品接触部分采用 304 食品级不锈钢制造。	个	1
		保鲜盒 (中)	优选 PP 材质, 无毒无异味, 规格: 中。数量 5 个。	个	5
		雨鞋	1. 鞋号可选。2. 数量 20 双, 3. 鞋底材质: 塑胶, 4. 鞋面材质: 塑胶, 5. 功能: 防水	双	20
		厨师工 作服 (长 袖、半 袖)	1. 衣服型号可定制, 2. 数量 40 套, 3. 材质成分: 聚酯纤维 70% 棉 30%, 带围裙、厨师帽。	套	40
31	天然气蒸饭 车		1. 24 盘 (带盘), 2. 外层内胆全部材质 1.2mm 不低于 304#食品级不锈钢板材; 3. 柜体骨架 40mm*40mm*5mm 角铁; 4. 蒸车盘采用不低于 304#食品级不锈钢板自重 1kg; 5. 蒸箱门采用聚酯发泡填充密度到位; 6. 门把手全部采用不锈钢材料, 螺丝、铆钉采用不锈钢材料, 柜门锁定方式利用大别把手循序渐进; 7. 节能炉头, 自动点火, 熄火保护; 8. 自动上水。	个	2
32	太阳能		24 根管, 容量 275L, 1.9 米*2 米	个	1
33	商用抽油烟 机		35000 风量食品级不锈钢 304-2B1.5mm 外壳, 蜂窝状净化原理, 低空排放, 净化率达到 98%。设备备有品牌优质控制系统。	个	2

34	双口天然气灶	1、设计制作标准参考国家 CJ/T28-2013 《中餐燃气炒菜灶》；2、炉台面采用不低于 SUS304-2B*1.5mm 食品级不锈钢板材，前板、侧板采用不低于 SUS304-2B*1.5mm 食品级不锈钢板材，骨架采用 50x50x5mm 国标角铁架、底部采用 4mm 冷轧板焊接组成，炉膛结构为 4mm 厚的冷轧钢板，炉通脚为 304#直径 50x2.0mm 无缝不锈钢钢管，下部装 M24 可调螺栓，调节高度为 40mm；3、台面下有承托，内垫保温棉隔热；台面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口；4、预混合不锈钢环保炉头，按式电子点火、联动独立风机、熄火保护装置。噪音 <60dB(A)；5、热负荷 48KW×2=96KW；6、风机电压 220V，50HZ。	个	1
35	天然气单灶	1、设计制作标准参考国家 CJ/T28-2013 《中餐燃气炒菜灶》；2、炉台面采用不低于 SUS304-2B*1.5mm 食品级不锈钢板材，前板、侧板采用不低于 SUS304-2B*1.5mm 食品级不锈钢板材，骨架采用 50x50x5mm 国标角铁架、底部采用 4mm 冷轧板焊接组成，炉膛结构为 4mm 厚的冷轧钢板，炉通脚为 304#直径 50x2.0mm 无缝不锈钢钢管，下部装 M24 可调螺栓，调节高度为 40mm；3、台面下有承托，内垫保温棉隔热；台面向前倾斜，前面有集水槽，并配有过滤篦子，集水槽有排水接口；4、预混合不锈钢环保炉头，按式电子点火、联动独立风机、熄火保护装置。噪音 <60dB(A)；5、热负荷 48KW×2=96KW；6、风机电压 220V，50HZ。	个	1
36	揉面机	规格：380v，1.8kw，产能 500kg/h1. 接触面料的零部件都采用 304 不锈钢板制造，符合国家有关卫生标准；2. 要求设计美观大方，噪声小，操作方便，清洗容易，干净卫生；3. 外表采用抗老化喷塑处理，不变色、不脱落。	个	1

37	双开门消毒柜	1. 电压 220±10%V 频率：50HZ，容积：910 升。2. 筛网座架，采用加厚不锈钢层架，收放轻松。3. 技术上采用臭氧和紫外线同时消毒原理针对食具进行杀菌消毒，紫外灯管内的汞原子被激发产生的汞的特征谱线，254nm 波长的低压汞蒸泡主要产生紫外线，紫外线穿过玻璃管壁透射出来。经紫外线消毒，可避免一些病菌经空气传播或经物体表面传播，节能、省电，使用寿命长。4. 机内外采用不低于 304 食品级不锈钢，内胆、外壳材料，大容量，定时消毒，智能控温。	个	1
38	风柜	电压：380V，2.2KW，双层间隔保温棉隔音，多翼式风轮转子，双进风，一线名牌轴承，质保十年，铜芯电机。设备备有品牌优质控制系统。	个	1

5.1.2 技术要求：要求适用于谈判项目的技术规格和配置要求对于《技术条款偏离表》，供应商应据实填写，采购人将按填写内容进行评审。如不填写，则视为供应商不响谈判文件所有技术条款。

第六章 评标办法

本次采购采用竞争性谈判方式进行，评审由依法组成的谈判小组负责完成。

本次竞争性谈判的评审采用最低评标价法。本次评审是以竞争性谈判文件和谈判承诺为依据，按公正、科学、客观、平等竞争的要求，在符合采购需求、质量和服务相等的前提下

(即对谈判文件中所要求的所有商务和所有技术要求均必须满足的前提下),以提出最低(即在报价文件中第一次报价的基础上还可进行两次报价)的供应商为成交供应商。

评审分三个阶段,第一阶段符合性审查,符合性审查合格的报价才进入后续评审,符合性审查不合格的报价为无效报价,不进入后续评审;第二阶段为商务、技术评审,若谈判小组确定某报价未对竞争性谈判文件作实质性响应,则该报价被视为无效报价,不进入后续评审;第三阶段为确定成交人。