

绿深沉流式脉冲滤筒除尘器 (Ldf 系列)

产品应用

Ldf 系列沉流式脉冲滤筒除尘器应用粉尘重力下沉原理并结合精密过滤技术，能高效过滤各类粉尘。广泛应用于机械、铸造、陶瓷、化工、塑胶、五金、矿山冶金、医药、食品、水泥、建材等行业的除尘，如切削、打磨、抛光、搅拌、投料、出料、钻孔、切割、开料等工序产生的粉尘具有较好的除尘效果。

工作原理

含尘气体从除尘器上方进入的机内，经过导流板，部分粉尘靠自重直接掉入灰斗，另一部分通过滤筒的高效过滤后，粉尘被阻隔在滤筒的外壁，干净的气体从设备中部出风口排出，配有自动清灰装置定时反吹，把附在滤筒外壁的粉尘吹落并收集在灰斗，从而保证滤筒长期畅通，达到稳定的除尘效果。

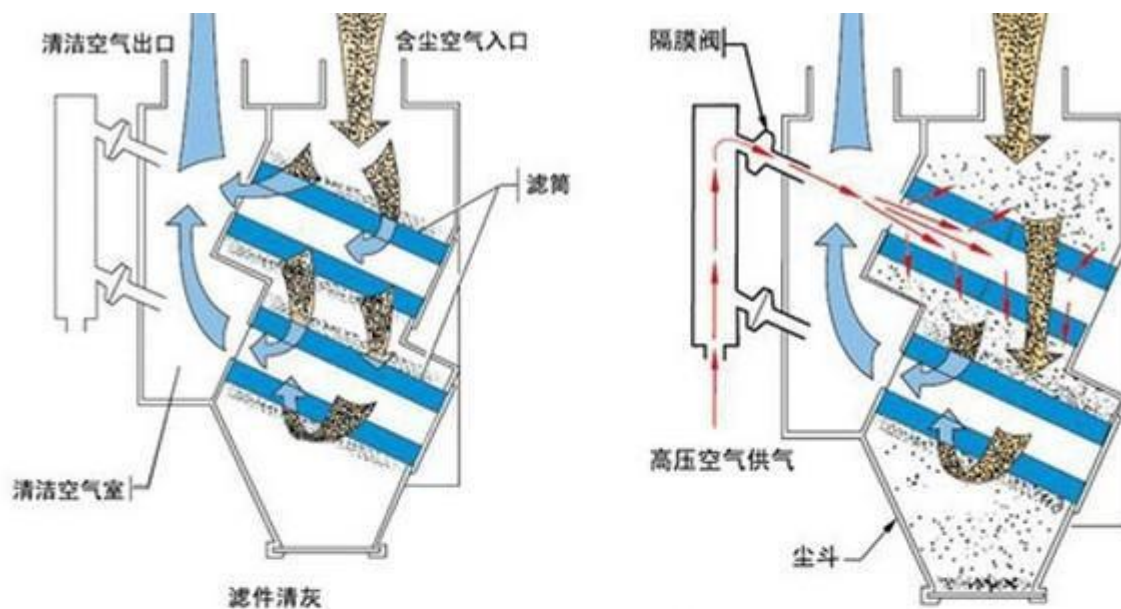
性能特点

- ◇滤筒侧抽设计，更换和检修直接在设备外完成，更方便维护。
- ◇设有气缸、电磁阀、时间控制等组成的清灰装置，通过压缩空气强力的反吹，可在短时间内有效抖落附着在滤筒上的粉尘。为自动模式，更方便操作。设有调压阀、油水分离器，保障清灰系统高效、稳定、安全运行。
- ◇聚酯纤维或 PTFE 覆膜滤筒，能为客户提供更灵活、广泛的选择。
- ◇进口导流板，引导气流沉降并防止粉尘直接撞击滤筒，延长滤筒使用寿命。
- ◇压差计容易掌握过滤器的粉尘积累状态。

选型注意事项

本系列产品只适用于常温干式粉尘。如果粉尘温度、湿度高，在选型前请咨询我方销售人员。

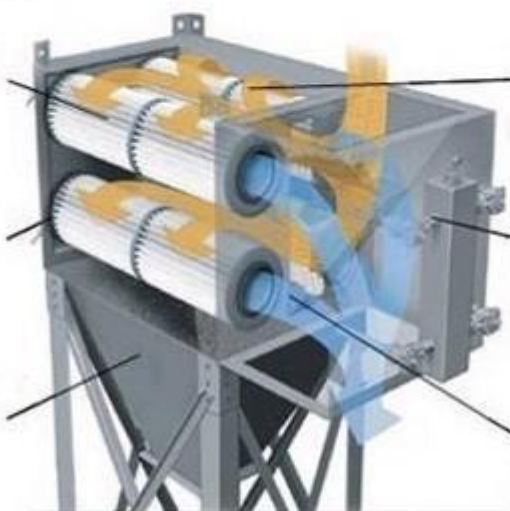




滤筒材质可根据粉尘的特性不同选择

侧抽设计，方便维护减少停机时间

锥形下料斗，保证下料的顺畅，密封



下沉式气流设计保证粉尘合理有效的吸收

高压脉冲喷吹系统，保持足够的压力和空气量

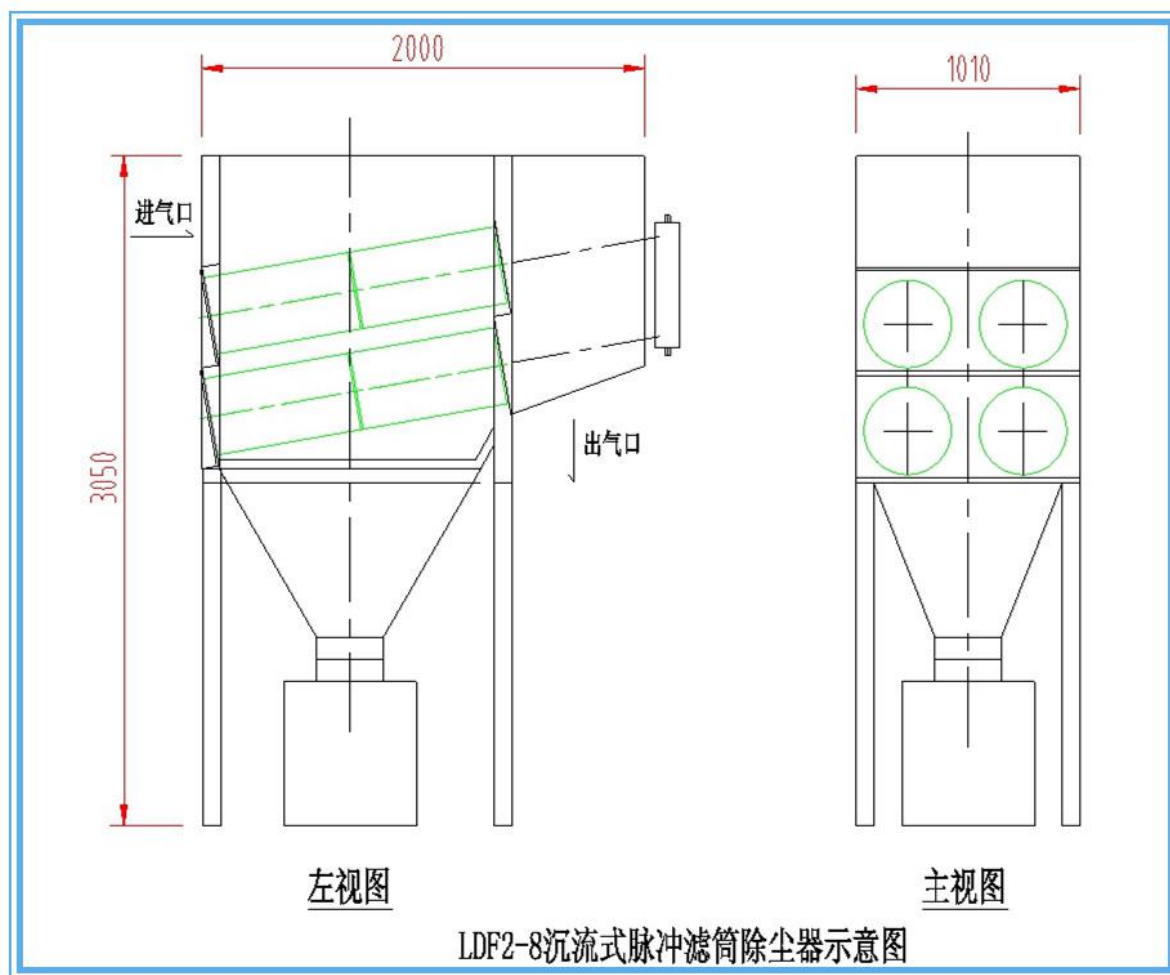
干净空气室可根据客户实际情况任意选择出风口

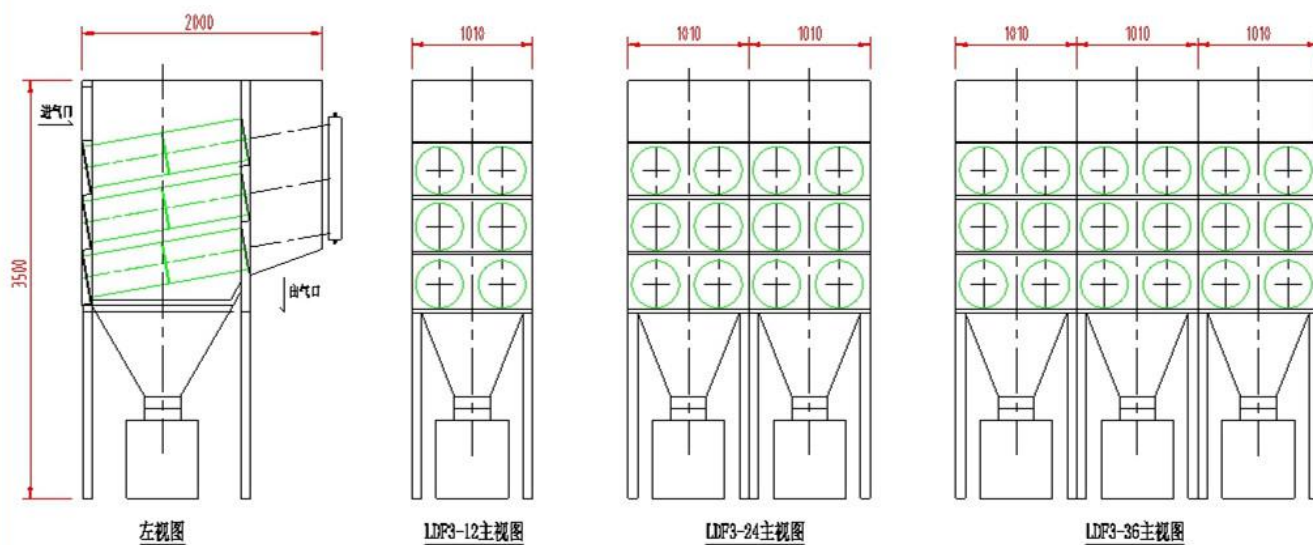
性能参数

型号	风量 (m ³ /h)	过滤面积 m ²	过滤精度 um	设备尺寸 mm					
				A(长)	B(宽)	锥型灰斗 C1(高)	箱型灰斗 C2(高)	进气口	排气口
Ldf2-8	3500-5100	96	0.3/2 (95%以上)	2000	1010	3,050	2,000	400*900	400*900
Ldf3-12	5100-7700	144	0.3/2 (95%以上)	2000	1010	3,500	2,450	400*900	400*900
Ldf4-16	6900-10400	192	0.3/2 (95%以上)	2000	1010	3,950	3,000	400*900	400*900
Ldf3-24	10400-15600	288	0.3/2 (95%以上)	2000	2020	3,500	2,450	400*900	400*900
Ldf4-32	13800-20800	384	0.3/2 (95%以上)	2000	2020	3,950	3,000	400*900	400*900
Ldf3-36	15600-23300	432	0.3/2 (95%以上)	2000	3030	3,500	2,450	400*900	400*900
Ldf4-48	20800-31100	576	0.3/2 (95%以上)	2000	3,030	3,950	3,000	400*900	400*900
Ldf3-60	26000-38900	720	0.3/2 (95%以上)	2000	5,050	3,500	2,450	400*900	400*900
Ldf4-64	27700-41500	768	0.3/2 (95%以上)	2000	4,040	3,950	3,000	400*900	400*900
Ldf4-80	34600-51900	960	0.3/2 (95%以上)	2000	5,050	3,950	3,000	400*900	400*900

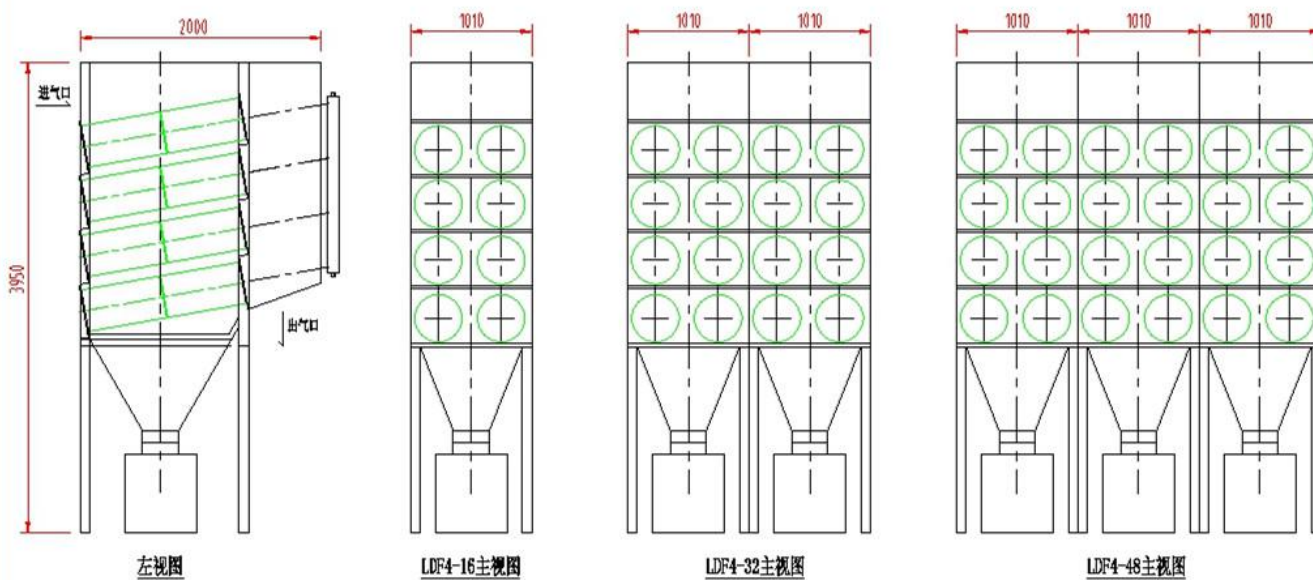
以上参数如有更新，恕不通知

设备示意图





LDF3沉流式脉冲滤筒除尘器示意图



LDF4沉流式脉冲滤筒除尘器示意图