

肇庆市飞虹机电设备有限公司
地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村
电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791
邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com
网站：<http://tubemachines.com> QQ：2641802600 联系人：麦小姐

电阻丝绕线设备

肇庆飞虹的电阻丝绕线设备广泛应用于各类电热管生产中，包括民用电热管生产，工业用电热管生产，单头管电热管生产，热流道电热管生产等。

RS-328B 电阻绕线机



RS-328B 电阻丝绕线机，是将电阻丝卷筒装在一套带制动装置的放在线架上，利用导线轮，将电阻丝引导到一套精密的旋转工装，利用一套带调速的旋转压轮装置，将丝压紧在芯轴上进行盘绕，生产出紧密型的螺旋线圈。线圈的内径由芯轴的外径决定，芯轴是可以随意变换的。由编码器和电子计算器组成长度控制。可在计算器上设定和修改

肇庆市飞虹机电设备有限公司

地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村

电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791

邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com

网站：<http://tubemachines.com> QQ：2641802600 联系人：麦小姐

所需的电阻丝长度的模拟量，实现长度（阻值）控制。到达预设和长度时，通过汽缸或电磁铁机构执行剪切。机器的另一计数器用于记录和控制螺旋线圈的数量。变频器用于调整控制芯轴的旋转速度。可生产（8h）2500PCS。

主要技术参数：

可绕电阻丝直径范围： $\Phi 0.12-\Phi 1.0\text{mm}$

芯轴直径范围： $\Phi 1.0-\Phi 10\text{mm}$

使用电源：220V 500W

使用气源：0.6Mpa 干净压缩空气

RS-328PLC 电阻绕线机



RS-328PLC 电阻丝绕线机，是将电阻丝卷筒装在一套带制动装置的放

肇庆市飞虹机电设备有限公司

地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村

电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791

邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com

网站：<http://tubemachines.com> QQ：2641802600 联系人：麦小姐

在线架上，利用导线轮，将电阻丝引导到一套精密的旋转工装，利用一套带调速的旋转压轮装置，将丝压紧在芯轴上进行盘绕，生产出紧密型的螺旋线圈。线圈的内径由芯轴的外径决定，芯轴是可以随意变换的。由编码器和 PLC 触摸屏组成长度控制。可在触摸屏上设定和修改所需的电阻数值，实现阻值控制。到达预设阻值时，通过汽缸或磁铁机构执行剪切。PLC 可以记录和控制螺旋线圈的数量，变频器用于调整控制芯轴的旋转速度。

主要技术参数：

班产 (8 小时) 2500-3000PCS

可绕电阻丝直径范围： $\Phi 0.13-\Phi 1.0\text{mm}$

芯轴直径范围： $\Phi 1.0-\Phi 10\text{mm}$

使用电源：220 V 500W

RS-328B 和 RS-328 PLC 绕线机加工成品图片：

FEIHONG 飞虹

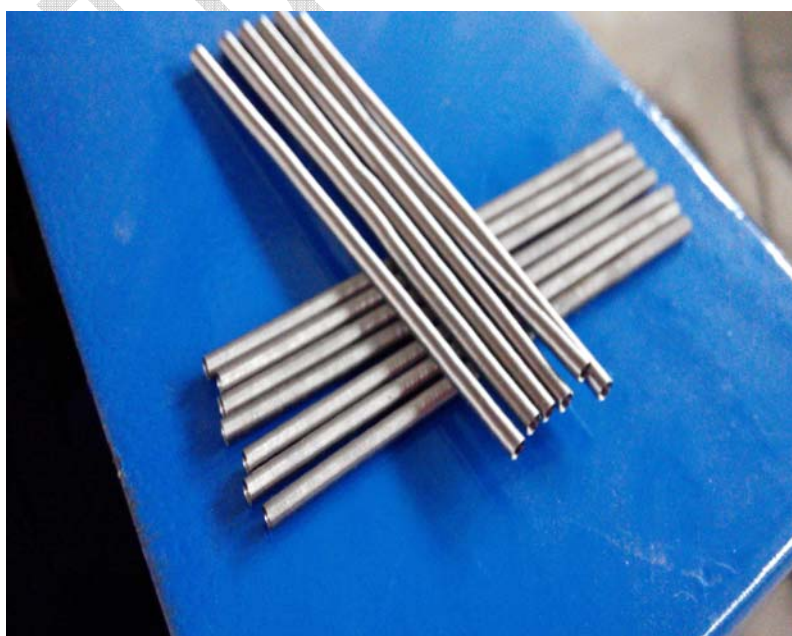
肇庆市飞虹机电设备有限公司

地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村

电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791

邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com

网站：<http://tubemachines.com> QQ：2641802600 联系人：麦小姐



DRS-23 PLC 电阻丝绕线机

邮箱：info@tubemachines.com

网站：<http://tubemachines.com>

肇庆市飞虹机电设备有限公司
地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村
电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791
邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com
网站：<http://tubemachines.com> QQ：2641802600 联系人：麦小姐



DRS-23 PLC 电阻丝绕线机，是专门为生产单端引出线而设计的。是
高密度电加热元件、云母片类电加热元件，碳纤维类电加热元件而设
计生产的。主轴用于夹持电热元件的骨架。如镁棒、陶瓷棒、云母片
等，变频器控制其速度。电阻丝安装在线架上，由步进马达带动的滚
珠丝杆上移动排线，可生产出带不同螺距排列的电热元件。单板机制
成的控制器，作为集成控制系统。可对螺距排列圈数、长度、慢绕、
快退，自动复位等进行准确控制。

主要技术参数：

绕线长度范围：10 mm-2000 mm

丝径范围：： $\Phi 0.07\text{mm}-\Phi 1.0\text{ mm}$

使用电源：200V 50HZ 500W

DRS-24 PLC 热流道加热器绕线机

肇庆市飞虹机电设备有限公司

地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村

电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791

邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com

网站：<http://tubemachines.com> QQ：2641802600 联系人：麦小姐



机器采用 PLC+触摸屏控制。这台机器专为绕制热流道扁平管生产用的螺旋发热丝，这种螺旋线圈线径小，内径通常只有 0.5mm，甚至更小，在其它绕线设备上难以加工。机器采用步进马达驱动芯轴旋转和排线丝杆的转动，可实现密绕和带不同螺距的螺旋线圈加工。操作工将一根细小的芯轴丝插入夹头并夹紧，由汽缸拉直，然后将电阻丝放在芯轴线上进行盘绕，到达预设长度后自动停机人工剪线取出，再进行另一次盘绕。最大绕丝长度 2000mm，最小芯轴直径 0.3mm，可绕制最小的电热丝直径为 0.06mm，可单绕、双线绕制线圈。

DRS-25 PLC 全自动留头电阻丝绕线机

FEIHONG | 飞虹

肇庆市飞虹机电设备有限公司
地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村
电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791
邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com
网站：<http://tubemachines.com> QQ：2641802600 联系人：麦小姐



FH-RS-25PLC 两端有尾绕线机是本厂新研制开发的一款弹簧电阻全自动绕线机。本机可以自动留两端的线头，无需在发热架绕制时，单独拉线头出来，减少了一个工序，生产效率更加高。

该机采用 PLC、触摸屏、伺服电机控制，性能稳定，操作简便。完全实现自动上线—自动启动—自动排丝—自动停机—自动切断—自动取线，全新的两端留头操作，真正的实现人机分离。该机广泛应用于电吹风，电热器，电热管，干手机等电热电器发热丝的绕制。

优点：

(1) 疏密调正 (2) 气压不足，欠料，断线，卡线自动停机 (3) 工序检测，故障诊断 (4) 线径芯棒可随意改变 (5) 两端留头，尺寸

肇庆市飞虹机电设备有限公司
地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村
电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791
邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com
网站：<http://tubemachines.com> QQ: 2641802600 联系人：麦小姐

可调（6）自动绕制人机分离（7）正转，反转，快绕，慢绕，单段，多段，长线，短线八种绕线模式。

主要技术参数：

芯棒：2 - 3.5mm
线径：0.15 - 0.6mm
行程：0 - 450mm
线头：15 - 100mm
转速：0 - 5000rpm
产能：230 - 270 条/每小时
气压： ≥ 4.0 kg/cm
电压：AC 220V
体积：120*70*150cm
(手工测量，仅供参考)
重量：160kg

全自动留头电阻丝绕线机加工成品图片：

FEIHONG | 飞虹

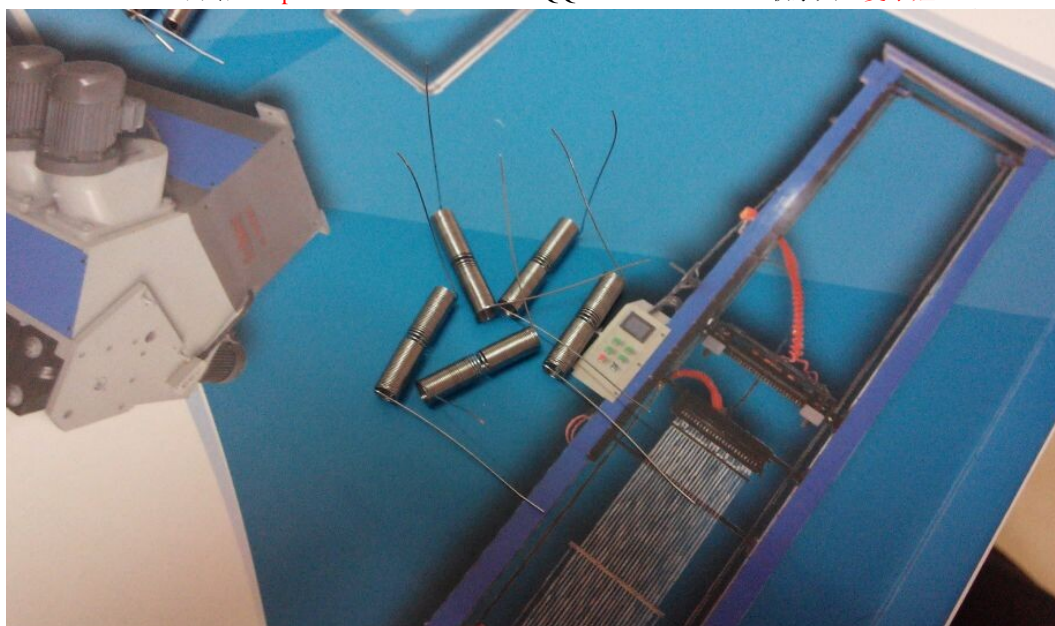
肇庆市飞虹机电设备有限公司

地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村

电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791

邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com

网站：<http://tubemachines.com> QQ：2641802600 联系人：麦小姐



FEIHONG | 飞虹

肇庆市飞虹机电设备有限公司

地址：广东省肇庆市端州区大冲水基村

电话：86-0758-2771912 传真：86-0758-2743414 手机：13424485791

邮箱：info@tubemachines.com may@zqfeihong.com

网站：<http://tubemachines.com> QQ：2641802600 联系人：麦小姐



Tubemachines



FEIHONG | 飞虹