

AMWS-W

气动侧推式夹具



WEB 制品动画片公布



AMWS16-W



AMWS25-W

本体	夹臂	夹口
铝合金 (A5052)	SCM415	SKH51
氧化铝膜表面处理	渗碳淬火	淬火回火

旋转9°



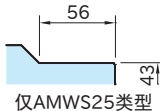
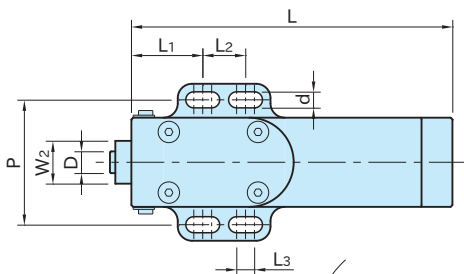
平面夹口

旋转9°



锯齿夹口

夹口详图



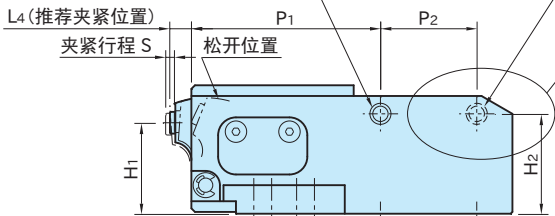
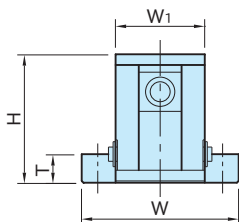
仅AMWS25类型

M5×0.8螺丝配管用接口
(松开)

M5×0.8螺丝配管用接口
(夹紧)

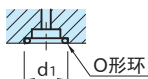
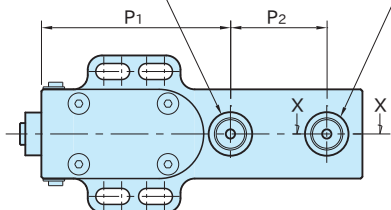
L4 (推荐夹紧位置)
夹紧行程 S

松开位置



座垫配管用接口
(松开)

座垫配管用接口
(夹紧)



剖面 X-X

型 号	夹口	D	H ₁	L ₄	S	L	W ₁	H	W	T	d	L ₁	L ₂
AMWS16F-W	平面	6	25.5	6	2	90	25	36	44	8	4.5	20	12
AMWS16S-W	锯齿												
AMWS25F-W	平面	8.5	39.5	12	3	135	40	54	65	12	6.5	30	20
AMWS25S-W	锯齿												

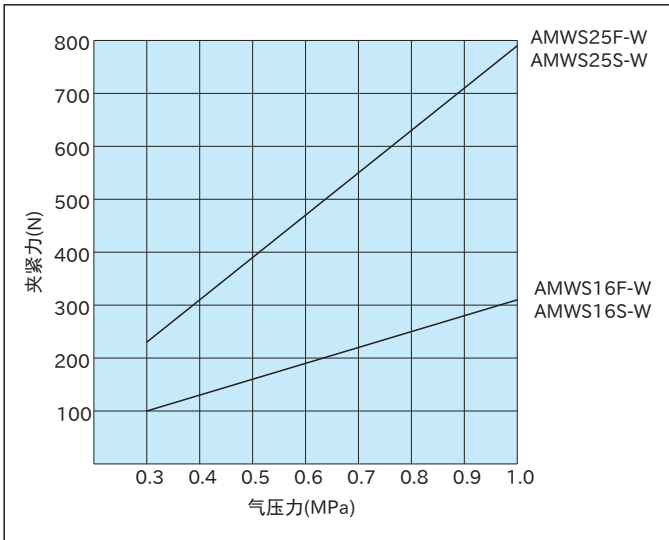
型 号	L ₃	P	d ₁	P ₁	P ₂	H ₂	W ₂	使用压 (MPa)	夹紧力 (N) 注)	附件 O形环	质量 (g)
AMWS16F-W	5	35	12.2	53	27	28	12	0.3~1.0	160	P 9(JIS)	240
AMWS16S-W											
AMWS25F-W	8	53	18	84	38	33	18		390	P14(JIS)	800
AMWS25S-W											

注) 夹紧力为0.5MPa时候的值。

附 件

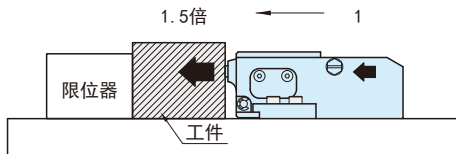
O形环…2个

能力线图

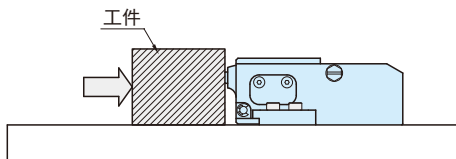


特 点

- 模块构造使得与同样尺寸的气缸相比，可得到约1.5倍的夹紧力。



- 楔块构造使得夹臂通过反力收回去。
- 即使因空气泄漏导致气压降低，但因为是楔块构造，所以夹紧力也不会立即降低。
※气压低下的时候，过度的振动会使夹紧力下降。



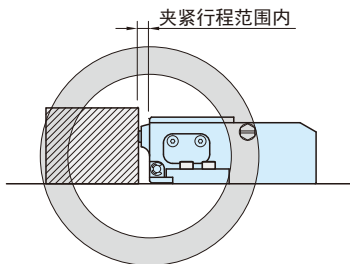
反面而来的容许载荷(单个)

类 型	容许载荷 (kN)
AMWS16-W	1.1
AMWS25-W	2.4

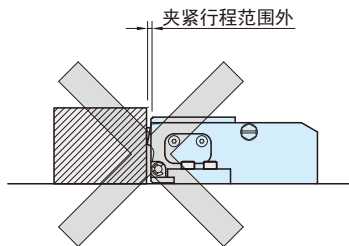
最适用于需要承担夹具反面而来的负荷的场合。

注意事项

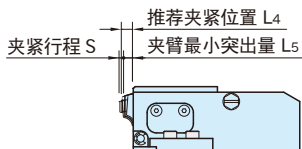
- 请使用通过空气干燥机和空气滤芯把空气中的异物与水净化后的压缩空气。
- 压缩空气中含有杂质会导致产品动作异常。
- 推荐使用油雾器对产品进行润滑。
- 请在夹紧行程范围内使用。



楔块有效地牢牢地被夹紧。



楔块无效。

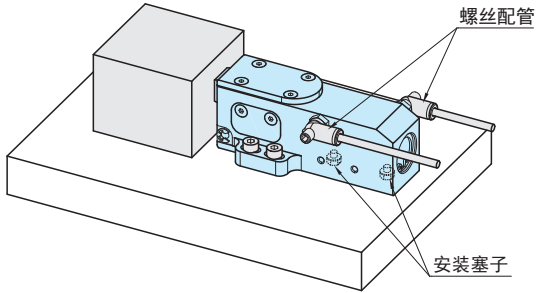


类 型	S	L4	L5
AMWS16-W	2	6	5
AMWS25-W	3	12	10.5

使用示例及使用方法

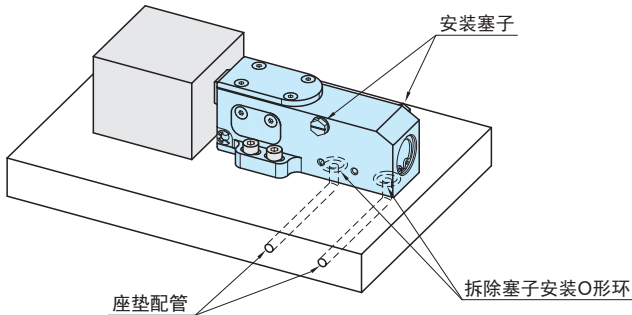
■通过螺丝配管使用的场合

- 请确认附件塞子被安装在座垫配管用接口上。
- 请在拆除螺丝配管用接口的塞子后进行配管。
- 产品安装用的加工请参照下图。

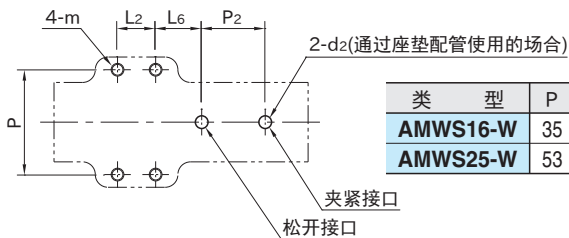


■通过座垫配管使用的场合

- 请确认附件塞子被安装在螺丝配管用接口上。
- 请在拆除座垫配管用接口的塞子后安装附件O形环。
- 座垫配管用接口请在密封的情况下安装在平面上(∇^{6.3}程度)。
- 产品安装用的加工请参照下图。



■安装尺寸图



类 型	P	L ₂	L ₆	P ₂	m	d ₂
AMWS16-W	35	12	21	27	M4×0.7	φ2~φ4
AMWS25-W	53	20	34	38	M6×1	φ2~φ6