

塑料管材制造机械

用途：本生产线主要用于生产 PE,PVC,PP 等材料的各种管材，其管材广泛应用于市政建设，建筑给排水，电信通讯，燃气输送，石油化工，农业灌溉等领域。由挤出机，机头，冷却装置，牵引装置，卸管装置组成。

特点：生产效率高，生产范围广，自动化程度高，易于操作，管材不易变形。

主要技术参数：

参数	参数值	参数自
----	-----	-----

型号	SJ-120	SJ-150
----	--------	--------

螺杆长径比 (L/D)	25:1	25: 1
-------------	------	-------

最大挤出量	260kg/h	400kg/h
-------	---------	---------

主驱动功率	110kw	132kw
-------	-------	-------

加热功率	90kw	110kw
------	------	-------

管材规格	DN145-400MM	DN200-750MM
------	-------------	-------------

冷却方式	喷淋	喷淋
------	----	----

牵引方式	四爪牵引	四爪牵引/八爪牵引
------	------	-----------

牵引驱动功率	4kw	4kw/5.5kw
--------	-----	-----------

装机容量	190kw	240kw
------	-------	-------

外形尺寸	31m*3m*2m	37m*3.5m*2.2m
------	-----------	---------------